



## Virhelista

TNC7  
TNC7 basic  
TNC 640  
TNC 620  
TNC 320  
TNC 128  
CNC PILOT 640  
MANUALplus 620  
NC-ohjelmisto  
xxxxxx-18

## Virhelista

### Voimassa:

81762x-18, 34059x-18, 81760x-18, 77185x-18, 77184x-18, 68894x-18, 54843x-18

### Versio:

10/2023

Copyright © 2023 DR. JOHANNES HEIDENHAIN GmbH. Kaikki oikeudet pidätetään.

## Kaikkien NC-virheilmoitusten luettelo

Virheen numero	Kuvaus
120-0006	<p><b>Error message</b> Ohjelmanäppäimen konfigurointi ei ole luettavissa</p> <p><b>Cause of error</b> Määritelty ohjelmanäppäin ei ole konfiguraatietiedoissa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista konfiguraatietiedot.</p>
120-0007	<p><b>Error message</b> Kerroksen konfigurointi ei ole luettavissa</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguroitua ohjelmanäppäinriviä (kerrosta) ei voi lukea.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista konfiguraatietiedot.</p>
120-0008	<p><b>Error message</b> Työkierto tai kysely %1 tuntematon</p> <p><b>Cause of error</b> Määriteltyä työkiertoa tai työkiertodialogia ei ole löydetty konfiguraatietiedoissa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista konfiguraatietiedot.</p>
120-000A	<p><b>Error message</b> Valikkoa ei voi luoda</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmistohäiriö käyttäjäliitynnässä</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
120-000B	<p><b>Error message</b> Q-parametri %1: Arvoa ei voi lukea tai kirjoittaa</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmistohäiriö käyttäjäliitynnässä</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
120-000C	<p><b>Error message</b> Ohjelmanäppäinryhmä ilman ensimmäistä elementtiä</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatietiedoissa on määritelty ohjelmanäppäinryhmä, mutta mitään ohjelmanäppäintä ei ole merkitty "ensimmäiseksi".</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa konfiguraatietietoja.</p>
120-000D	<p><b>Error message</b> Ohjelmanäppäintyyppi ei ole tuettu</p> <p><b>Cause of error</b> Työkiertodialogissa on käytetty kiellettyä ohjelmanäppäimen tyyppiä.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa konfiguraatietietoja.</p>
120-000E	<p><b>Error message</b> Sopimaton resurssi-ID</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmahäiriö käyttäjäliitynnässä</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
120-000F	<p><b>Error message</b> Sopimaton konfiguraatietieto työkierrolle</p> <p><b>Cause of error</b> Liian monta ohjelmanäppäintä määritelty työkiertodialogissa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
120-0013	<p><b>Error message</b> Virhe käyttäjäliitynnässä</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmavirhe käyttäjäliitynnässä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
120-0016	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe eturajalla/dialogeilla.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
120-001E	<p><b>Error message</b> Ei voi kytkeytyä verkkoon: %1 %2 %3</p> <p><b>Cause of error</b> Verkonhallinnassa määriteltyyn verkkoasemaan ei saada yhteyttä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytä ohjelmanhallintaa avataksesi verkkonhallinnan (ohjelmanäppäin VERKKO)</li> <li>- Paina MOD-näppäintä ja syötä verkkokoodin numero NET123.</li> <li>- Syötä kaikki tarvittavat tiedot verkkoliitääntä varten (ohjelmanäppäin DEFINE NETWORK CONNECTN.).</li> <li>- Tarkista verkkoliitännän sisäänsyöttötiedon oikeellisuus ja oikeinkirjoitus</li> </ul>
120-001F	<p><b>Error message</b> Tiedostoa '%1' ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b> Vaadittua tiedostoa ei voitu löytää määritelmästä paikasta.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista esim. polun ja tiedoston nimen oikeinkirjoitus. Mikäli mahdollista, kopioi tiedosto vaadittuun hakemistoon.</p>
120-0027	<p><b>Error message</b> Konfigurointipalvelimen jonoa ei pystytä avaamaan</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe järjestelmän sisäisessä kommunikaatiossa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
120-0028	<p><b>Error message</b> Konfigurointitietoja ei pystytä lukemaan '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe järjestelmän sisäisessä kommunikaatiossa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
120-002E	<p><b>Error message</b> Polkua '%1' ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b> Vaadittua käyttöyksikköä tai hakemistoa ei löydetty.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista polkumäärittely.</p>
120-0041	<p><b>Error message</b> Online-ohjeille (*.CHM) ei tiedostoa käytettävissä</p> <p><b>Cause of error</b> No context-sensitive help can be displayed because no files are available for the *.CHM online help. You have to download the *.CHM files from the HEIDENHAIN Homepage and save them on the control in the subfolder for your language. Note the information in the User's Manual.</p> <p><b>Error correction</b> - Download the help files from the HEIDENHAIN homepage (<a href="http://www.heidenhain.de">www.heidenhain.de</a>): &gt; <a href="http://www.heidenhain.de">www.heidenhain.de</a> &gt; Documentation and information &gt; User's documentation - Unpack the ZIP file and transfer the *.CHM files to the control</p>
125-0067	<p><b>Error message</b> Virhe tallennettaessa näytön sisältöä tiedostoon %1</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe esiintyi näytön sisällön tallennuksessa tiedostoon.</p> <p><b>Error correction</b> Poista kaikki tarpeettomat tiedostot lisätäksesi muistikapasiteettia, tai ota yhteys ohjauksesi huoltoedustajaan.</p>
125-0068	<p><b>Error message</b> Lähdetiedostoa %1 ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b> Esimerkkitiedostojen listassa olevaa tiedostoa ei voi osoittaa lähteeksi</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
125-0069	<p><b>Error message</b> Esimerkkitiedostoa %1 ei voitu kopioida. Virhekoodi %2</p> <p><b>Cause of error</b> Esimerkkitiedostojen listassa olevaa tiedostoa ei voitu kopioida</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
125-006A	<p><b>Error message</b> Esimerkkitiedostojen kopiointilista ei ole saatavilla %1</p> <p><b>Cause of error</b> Esimerkkitiedostojen listan sisältävää tiedostoa ei ole saatavilla</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
125-006C	<p><b>Error message</b> Virhe ohjelmistopäivityksen yhteydessä: %1</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
125-006D	<p><b>Error message</b> Päivityssääntöjä ei ole täytetty</p> <p><b>Cause of error</b> Yhtä tai useampaa päivityssääntöä ei noudatettu.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
125-006E	<p><b>Error message</b> Päivitystiedosto kelvoton tai ei olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> Päivitystiedostoa ei löytynyt tai se ei sisällä kelvollista päivitystä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
125-006F	<p><b>Error message</b> Tarkistussummavirhe päivityksen aikana</p> <p><b>Cause of error</b> Tarkistussummat eivät täsmää päivitystiedostojen kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
125-0070	<p><b>Error message</b> Kelvoton allekirjoituksen syöttö päivityksen aikana</p> <p><b>Cause of error</b> Päivitystiedostosta löytyi kelvoton allekirjoituksen sisään- syöttö.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
125-0071	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian vähän muistitilaa. Päivitys ei mahdollinen.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tietovälineessä ei ole riittävästi vapaata muistia päivitysten tallentamiseen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vapauta hieman muistitilaa</p>
125-0072	<p><b>Error message</b></p> <p>Varmistustiedostoa ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelmistopäivityksen aikana ohjaus tekee automaattisesti varmuuskopiotiedoston edellisten ohjelmistoversioiden palauttamiseksi. Tietovälineestä ei löydetä varmuustiedostoa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vaihda hakemistoon, jossa varmuuskopiotiedosto tallennettiin.</p>
125-0075	<p><b>Error message</b></p> <p>ZIP-tiedosto ei sisällä ohjausasetusta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelmistopäivitykselle on valittu zip-tiedosto, joka ei sisällä asetustiedostoja ohjausta varten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Tarkasta zip-tiedosto</p>
125-00D2	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatietietoja ei voitu kirjoittaa '%1'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe järjestelmän sisäisessä kommunikaatiossa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
125-00D4	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatietiedoissa ei ole vapautettu käyttötietoja muokkausta varten.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vaikka koodinumero on syötetty oikein, käyttöaikoja ei voi muokata, koska kaikki käyttöaikojen kentät ovat lukitut muokkausta vastaan konfiguraatietiedoissa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vapauta tarvittavat kentät konfiguraatietiedoissa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
125-0117	<p><b>Error message</b> Yhteyslista on täynnä</p> <p><b>Cause of error</b> Maksimilukumäärä konfiguroituja yhteyksiä on saavutettu.</p> <p><b>Error correction</b> Poista yhteys, ennen kuin lisäät uusia.</p>
125-011F	<p><b>Error message</b> Yhteyden muodostus DNC:hen ei mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b> Yhteyttä DNC:hen ei voitu perustaa.</p> <p><b>Error correction</b></p>
125-0120	<p><b>Error message</b> TeleService-pyyntö virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> TeleService-pyyntöä ei voitu lähettää.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta verkkoyhteys ja yritä uudelleen.</p>
125-0121	<p><b>Error message</b> TeleService-pyyntö virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> TeleServicen koneparametria ei ole konfiguroitu oikein.</p> <p><b>Error correction</b> TeleServicen koneparametri "CfgServiceRequest" on konfiguroitava oikein.</p>
125-0149	<p><b>Error message</b> Liikerajoja ei ole vastaanotettu</p> <p><b>Cause of error</b> Yhden tai useamman liikealueen rajan sisäänsyöttöä ei voitu vastaanottaa. Mahdolliset syyt: Moduloakselin arvoalueeksi on syötetty suurempi kuin 360°. - NC-ohjelma on toteutettu.</p> <p><b>Error correction</b> - Mukauta sisäänsyöttöarvot ja vastaanota uudelleen. - Vastaanota liikerajat uudelleen ohjelmanajon jälkeen.</p>



Virheen numero	Kuvaus
125-014A	<p><b>Error message</b></p> <p>Syöttö ei voimassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäänsyöttöä ei vastaanotettu. Mahdollisia syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Olet syöttänyt kielletyn merkin. Seuraavat merkit ovat sallittuja: 1234567890.-</li> <li>- Olet syöttänyt liian monta merkkiä desimaalipisteen jälkeen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta ja korjaa sisäänsyöttöarvot.</p>
125-014B	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinematiikkaa ei ole vaihdettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kinematiikan valintaa ei ole suoritettu. Mahdollisia syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- NC-ohjelma on toteutettu</li> <li>- Koneistustason kääntö (ohjelmanäppäin 3D ROT, PLANE-toiminto, työkierto 19) on aktiivinen</li> <li>- Kinematiikka on virheellinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda kinematiikka uudelleen ohjelmanajon jälkeen</li> <li>- Deaktivoi koneistustason kääntö:</li> <li>- Aseta manuaalinen kääntö ohjelmanäppäimellä 3D ROT ei-aktiiviseksi tai</li> <li>- Deaktivoi ohjattu kääntö PLANE-toiminnolla tai työkierrolla 19</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
125-0163	<p><b>Error message</b></p> <p>Mittayksikköä ei ole vaihdettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Paikoitusaseman näytön mittayksikön vaihtoa ei voitu suorittaa.</p> <p>Mahdollinen syy:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Yksi NC-ohjelma toteutetaan</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda mittayksikkö uudelleen ohjelmanajon jälkeen</li> </ul>
126-0072	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe itsetestauksen aikana</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Itsetestauksen aikana on vastaanotettu mitätön viesti.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
126-0075	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe itsetestauksessa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Itsetestauksen aikana on tapahtunut virhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta, onko hätäpysäytyspiireissä -ES.A ja -ES.B oikea johdotus ja toiminta</li> <li>- - Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
126-0076	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe itsetestauksen aikana</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Itsetestauksen aikana on tapahtunut virhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta, onko hätäpysäytyspiireissä -ES.A ja -ES.B oikea johdotus ja toiminta</li> <li>- - Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
126-007F	<p><b>Error message</b></p> <p>Itsetestausta ei voi aloittaa.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ennen itsetestausta (Hätä-Seis-testi) on tapahtunut virhe, joka estää testin käynnistymisen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hätä-Seis-virhe on tapahtunut</li> <li>- Hätä-Seis-painiketta on painettu</li> <li>- Hätäpysäytyspiiri viallinen</li> <li>- HSCI-komponenttien sisäinen lämpötila liian korkea</li> <li>- HSCI-komponenttien sisäinen lämpötila liian matala</li> <li>- HSCI-komponentin tuuletin on viallinen</li> <li>- Komponentin jännitteensyöttö puuttuu tai on liian korkea</li> <li>- HSCI-kaapeli puuttuu tai on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi muut ilmoitukset</li> <li>- HSCI-väylädiagnoosilla määritellään, mitkä komponentit ilmoittavat virheestä</li> <li>- Tarkasta hätäpysäytyspiiri</li> <li>- Tarkasta kyseisten HSCI-komponenttien jännitteensyöttö</li> <li>- Tarkasta HSCI-kaapeli</li> <li>- Vaihda tarvittaessa viallinen HSCI-komponentti</li> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
126-010F	<p><b>Error message</b></p> <p>CC toimii vain 500 MHz:llä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmässä on vähintään yksi säätöyksikkö CC, joka on tahdistettu 500 MHz taajuuteen. Se johtaa adaptiivisen säätötoiminnon kanssa yhdessä käytettynä suoritusongelmiin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa vaihda CC-yksiköt.</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan.</li> </ul>
126-0110	<p><b>Error message</b></p> <p>NC-ohjelmistoa ei ole vapautettu FS-sovellusta varten</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The control system (hardware) was detected as a system with functional safety (FS) from HEIDENHAIN. However, the installed NC software has not been approved for applications that use integrated functional safety (FS) from HEIDENHAIN.</li> <li>- The installed software is a test software or an NC software that has not been released for the application of integrated functional safety (FS)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Install an NC software version of your control that has been approved for applications with integrated functional safety (FS) from HEIDENHAIN.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
126-0111	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian monta poiskytkentäporttia määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>IOC-tiedostossa on määritelty useampi kuin yksi ulostulo koneen kytkemiseksi pois päältä alasajon jälkeen. Se ei ole sallittua. Enintään yksi ulostulo voidaan määrittellä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta IO-konfiguraatio ja tarvittaessa korjaa se</li> </ul>
126-0112	<p><b>Error message</b></p> <p>Poiskytkentäportti väärässä väyläjärjestelmässä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ulostulo koneen kytkemiseksi pois päältä ohjauksen alasajon jälkeen on määritelty väärälle väyläjärjestelmälle. Sallittuja väyläjärjestelmiä ovat PL-laiteryhmät HSCI-liitännällä tai sisäiset PL-laiteryhmät.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta IO-konfiguraatio ja tarvittaessa korjaa se</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
126-0113	<p><b>Error message</b></p> <p>Sammutuksen PLC-ulostulo määritelty moneen kertaan</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sekä IOC-tiedostossa että myös konfiguraatietiedoissa (koneparametri) on määritelty PLC-ulostulo ohjauksen alasajoa varten (poiskytkentäportti. Huomaa, että konfiguraatietietoihin tehty määrittely on ensisijainen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta IO-konfiguraatio</li> <li>- Tarkasta konfiguraatietieto DisplaySettings-&gt;CfgShutdown (koneparametrinnumero 101600)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
126-0114	<p><b>Error message</b></p> <p>Automaattinen katkaisu ei ole mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koneen kytkeytymistä pois päältä ohjauksen alasajon jälkeen ei voi määritellä, koska IO-konfiguraatio ei täsmää todellisen laitekokoonpanon kanssa.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjausta käytetään simulaatiotilassa.</li> <li>- IOC-tiedosto ei täsmää todellisen laitekokoonpanon kanssa.</li> <li>- Konfiguraation optioita ei ole asetettu oikein.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta laitekokoonpano</li> <li>- Tarkasta IO-konfiguraatio</li> <li>- Tarkasta optiot</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
126-0115	<p><b>Error message</b></p> <p>PLC-ulostulo poiskytkentää varten virheellisesti määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ulostulo koneen kytkemiseksi pois päältä ohjauksen alasajon jälkeen on väärin konfiguroitu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ulostulo on osoitettu sisäiselle PL:lle (esim. UEC, UMC), vaikka sisäistä PL:ää ei ole saatavilla.</li> <li>- Ulostulon alue on sallitun alueen 00..030 ulkopuolella.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta konfiguraatietiedot (koneparametri 101600).</p>

Virheen numero	Kuvaus
126-0116	<p><b>Error message</b></p> <p>PLC-ulostulo poiskytkentää varten virheellisesti konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC-ulostulo koneen kytkemiseksi pois päältä ohjauksen alasajon jälkeen on väärin konfiguroitu.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ulostulo on osoitettu HSCI-laitteelle, vaikka mitään laitetta ei ole liitetty HSCI:n kautta ohjaukseen.</li> <li>- Osoitettu HSCI-laite ei ole PL.</li> <li>- Osoitettu ulostulo ei ole saatavilla PL:stä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta konfiguraatitiedot (koneparametrin numero 101600)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
126-0117	<p><b>Error message</b></p> <p>PLC-ulostulo poiskytkentää varten virheellisesti konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ulostulo koneen kytkemiseksi pois päältä ohjauksen alasajon jälkeen on väärin konfiguroitu.</p> <p>Asetukset konfiguraatitiedostossa CfgShutdown eivät ole käytettävissä integroidulle (esim. UEC, UMC) eikä HSCI:n kautta liitetylle PL:lle (esim. PLB 62xx).</p> <p>Ulostulon asetukset sisäisellä PL:llä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- powerOffDevice: varaamaton</li> <li>- powerOffSlot: varaamaton</li> <li>- powerOffPort: Ulostulon numero sisäisellä PL:llä (arvoalue: 0..30)</li> </ul> <p>Ulostulon asetukset HSCI:n kautta liitetyllä PL:llä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- powerOffDevice: PL:n väyläosoite</li> <li>- powerOffSlot: Moduulin pistorasianumero (0 järjestelmämodulille UEC11x:lle)</li> <li>- powerOffPort: Kytkevän ulostulo numero</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta konfiguraatitiedot (koneparametrin numero 101600)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
126-0118	<p><b>Error message</b></p> <p>PLC-ulostulo poiskytkentää varten virheellisesti konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koneen automaattinen poiskytkentä ohjauksen alasajon jälkeen on valittu, mutta PLC-ulostuloa ei ole kuitenkaan määritelty konfiguraatitiedoissa eikä IOC-tiedostossa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Määrittele PLC-ulostulo konfiguraatitiedoissa IOC-tiedostossa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
126-0119	<p><b>Error message</b></p> <p>Avainnimi %1 OEM-merkkijonolle liian pitkä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytetty avainnimi on aloittavaa Python-merkkijonoa varten liian pitkä. Syötettävissä enintään 10 merkkiä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta konfiguraatietietoja</li> </ul>
126-011A	<p><b>Error message</b></p> <p>Laitteistoyhdistelmä ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määritettyyn laitekokoonpanoon ei tule CC-komponenttien sallittua yhdistelmää.</p> <p>Esimerkit:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CC6106 ja CC7206</li> <li>- CC7206 ja UEC112</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kokoa laitteisto uudelleen</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
126-011B	<p><b>Error message</b></p> <p>Itsetestausvirhettä ei tunnistettu kohdassa %2 HSCI-osoitteella %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Laitteen itsetestauksen aikana ei ole vastaanotettu odotettua viestiä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kaikki kaapeliliitännät tästä laitteesta ja tähän laitteeseen</li> <li>- Tarkasta laite ja tarvittaessa vaihda</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
126-011C	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei reaktiota itsetestauksessa kohdassa %2 HSCI-osoitteella %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Laitteen itsetestauksen aikana ei ole vastaanotettu odotettua viestiä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kaikki kaapeliliitännät tästä laitteesta ja tähän laitteeseen</li> <li>- Tarkasta laite ja tarvittaessa vaihda</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
126-011D	<p><b>Error message</b></p> <p>Itsetestausta ei suoritettu kohdassa %2 HSCI-osoitteella %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Laitteen itsetestauksen aikana ei ole vastaanotettu odotettua viestiä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kaikki kaapeliliitännät tästä laitteesta ja tähän laitteeseen</li> <li>- Tarkasta laite ja tarvittaessa vaihda</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
126-011E	<p><b>Error message</b></p> <p>Puuttuva valtuutus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>You do not have the right to execute the Commissioning mode (current controller adjustment / capturing the field angle).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Acquire the NC.SetupDrive right, for example by entering the password of an authorized user</li> <li>- Then start the function again</li> </ul>
126-011F	<p><b>Error message</b></p> <p>Turvallisuus ei ole varmistettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Configuration data relevant to safety functions of the system were changed and have not been accepted yet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Please pay attention to the following information about parameter sets in which configuration data was changed. Perform an acceptance test of the functional safety for this system according to the guidelines of the OEM when the respective parameter sets are active. Shut the system down; while doing so, confirm that the functional safety was successfully tested and accepted.</p>
126-0120	<p><b>Error message</b></p> <p>Turvalliset konfiguraatitiedot %1 muuttuneet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määritellyssä parametrilauseessa olevia järjestelmän turvallisuustoimintojen kannalta olennaisia konfiguraatitietoja on muutettu eikä vielä käyttöön otettu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Suorita järjestelmää varten toiminnallisen turvallisuuden käyttöönotto OEM-ohjeiden mukaisesti sillä aikaa, kun määritetty parametrilause on aktiivinen. Aja järjestelmä alas ja vahvista samassa yhteydessä kysely, joka koskee toiminnallisen turvallisuuden onnistunutta testausta ja käyttöönottoa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
126-0129	<p><b>Error message</b></p> <p>Automaattinen vaihto simulointitilassa DriveSimul</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjaus on vaihtunut automaattisesti simulointikäyttöön "DriveSimul".</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Järjestelmässä ei ole säätöyksikköä (CC).</li> <li>- Käyttösukupolven 3 komponentteja käytetään ulkoisella turvallisuudella mutta ilman PAE-moduulia.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta laitteistorakenne.</li> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Vaihda CfgMachineSimul/MP_simMode asetukseen "DriveSimul".</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
126-012A	<p><b>Error message</b></p> <p>Automaattinen vaihto simulointitilassa DriveAndEmStopSimul</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjaus on vaihtunut automaattisesti simulointikäyttöön "DriveAndEmStopSimul".</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ei ole tunnistettu mitään järjestelmä-PL:ää</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta laitteistorakenne.</li> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Vaihda CfgMachineSimul/MP_simMode asetukseen "DriveAndEmStopSimul".</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
126-012B	<p><b>Error message</b></p> <p>Automaattinen vaihto simulointitilassa FullSimul</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjaus on vaihtunut automaattisesti simulointikäyttöön "FullSimul".</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Järjestelmä ei tunnista PL:ää eikä koneen käyttökenttää.</li> <li>- HSCI-väylällä ei tunnistettu mitään laitetta.</li> <li>- Asetus CfgMachineSimul/MP_simMode ei sovi todelliseen laitteistorakenteeseen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta laitteistorakenne, varsinkin HSCI-kaapelointi ja HSCI-komponenttien syöttöjännitteet.</li> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Vaihda CfgMachineSimul/MP_simMode asetukseen "FullSimul".</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
126-012E	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian monta UM:ää liitetty yhteen CC:hen: CC-indeksi %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Liian monta taajuusmuuttajaa UM liitetty mainittuun säätöyksikköön CC.</li> <li>CC-kohtaisesti sallitaan niin monta UM:ää (moottoriliitäntää) kuin CC mahdollistaa akseleita.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jaa UM säätöyksiköille CC tai mukauta kokoonpanoa</li> <li>- Poista käyttämätön taajuusmuuttaja UM (käytä tarvittaessa 1-akselimoduulia 2-akselimoduulin sijaan)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
126-012F	<p><b>Error message</b></p> <p>Komponentti: %1 sarjanumerolla: %2 ei projektoitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>In a system with the Gen 3 generation of drives, all components connected to the HSCI bus and all power modules must be included in the IOconfig project.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Add the missing component to your IOconfig project.</p>
126-0130	<p><b>Error message</b></p> <p>IOconfig-projektointi epätäydellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>In a system with the Gen 3 drives, all components connected to the HSCI bus and all power modules must be included in the IOconfig project.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Add the missing components in your IOconfig project, and restart the control.</p>
126-0131	<p><b>Error message</b></p> <p>TNCdiag ei ole aloitettavissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen virhe</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
126-0132	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian monta HSCI-laitetta liitetty. Nykyinen: %1, sallittu: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liian monta laitetta on liitetty HSCI-väylään.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta koneen kokoonpanoa, jotta vältetään HSCI-sähkölaitteiden enimmäismäärän ylittyminen</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
126-0133	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian monta CC/UxC-laitetta liitetty. Nykyinen: %1, sallittu: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liian monta CC-, UEC- tai UMC-laitetta on liitetty HSCI-väylään.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta koneen kokoonpanoa, jotta vältetään HSCI-sähkölaitteiden enimmäismäärän ylittyminen</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
126-0134	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian monta PLB/MB/TE/UxC-laitetta liitetty. Nyk.: %1, sall.: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liian monta PLB-, MB-, TE-, UEC- tai UMC-laitetta on liitetty HSCI-väylään.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta koneen kokoonpanoa, jotta vältetään HSCI-sähkölaitteiden enimmäismäärän ylittyminen</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
126-0135	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian monta käyttöpaneelia MB/TE liitetty. Nyk.: %1, sallittu: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liian monta MB- tai TE-käyttöpaneelia on liitetty HSCI-väylään.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta koneen kokoonpanoa, jotta vältetään HSCI-sähkölaitteiden enimmäismäärän ylittyminen</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
126-0136	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian monta UVR-laitetta liitetty. Nykyinen: %1, sallittu: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liian monta UVR-laitetta on liitetty HSCI-väylään.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta koneen kokoonpanoa, jotta vältetään HSCI-sähkölaitteiden enimmäismäärän ylittyminen</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
126-0137	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian monta I/O-liitintä olemassa. Nykyinen: %1, sallittu: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liian monta I/O-liitintä on PLB-/MB-/TE-/UEC- tai UMC-laitteissa.</p> <p>Toiminnallisesti turvalliset liittimet lasketaan yhdeksi liittimeksi.</p> <p>On mahdollista, että liittimiä määritetään enemmän kuin laitteiden laitteistopuolella on käytettävissä. Joissakin laitteissa on sisäiset liittimet, jotka sisältyvät tähän teknisistä syistä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta koneen kokoonpanoa, jotta vältetään liittimien enimmäismäärän ylittyminen</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
126-0138	<p><b>Error message</b></p> <p>Laitteiston määrittysten IOCP-tiedostoa ei ole ladattu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmä ei voinut ladata IOCP-tiedostoa konfigurointia varten, koska</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- polun nimen merkintä asetustiedoista puuttuu</li> <li>- määritetyn polun nimen alta ei löytynyt tiedostoa</li> <li>- tiedosto on syntaktisesti virheellinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kokoonpano ja hakemistopuu</li> <li>- Asenna oikea tiedosto</li> </ul>
126-0139	<p><b>Error message</b></p> <p>Määritettyä HSCI-laitetta ei voi määrittää</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>IOCP-tiedostossa määritettyä laitetta ei voi määrittää laitteelle, joka löytyy tämän HSCI-osoitteen alta.</p> <p>Mahdolliset syyt::</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhe IOCP-tiedoston latauksessa</li> <li>- Laitteiston määrittämisasetus on asetettu väärin</li> <li>- Toinen laite yhdistetty</li> <li>- Laitetta ei ole yhdistetty osoitteeseen tai se on liitetty lisäksi</li> <li>- Laitteet on kytketty eri järjestyksessä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista projektointi ja siinä yhteydessä tehokkaat vaihtoehdot</li> <li>- Tarkista HSCI-linjan kaapelointi</li> </ul> <p>Voit käyttää tähän ohjauksen diagnostiikkatoimintoja.</p>

Virheen numero	Kuvaus
126-013A	<p><b>Error message</b> HSCI-laitteessa määritettyä moduulia ei voi määrittää</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI-laitteessa %2 määritetty moduuli %1 ei vastaa tästä pistorasiasta löytyvää moduulia. Mahdolliset syyt: - Väärä IOCP-tiedosto ladattu - Projektionnin arvioinnin asiaankuuluva vaihtoehto on asetettu väärin konfiguraatiossa - Moduulia ei ole yhdistetty osoitteeseen tai se on liitetty lisäksi - Muut moduuli liitetty - Moduulit liitetty väärässä järjestyksessä</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista projektointi ja siihen liittyvien lisävarusteiden tai liitettyjen moduulien konfiguraatio. Voit käyttää tähän ohjauksen diagnostiikkatoimintoja.</p>
130-0001	<p><b>Error message</b> VÄÄRÄ TIETOJENKÄSITTELY</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0002	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0066	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Aritmeettinen virhe. Arvo liian pieni.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0067	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Aritmeettinen virhe. Arvo liian suuri.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
130-0068	<b>Error message</b> <b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
130-0069	<b>Error message</b> <b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
130-006A	<b>Error message</b> <b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
130-006B	<b>Error message</b> <b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
130-006C	<b>Error message</b> <b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
130-006D	<b>Error message</b> <b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
130-006F	<b>Error message</b> <b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.

Virheen numero	Kuvaus
130-0070	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0096	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe koneistuksen peruutuksessa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0097	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0098	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0099	<p><b>Error message</b> Tiedoston saanti onnistui</p> <p><b>Cause of error</b> Informaatio käyttäjälle, että tiedoston saanti onnistui.</p> <p><b>Error correction</b></p>
130-009A	<p><b>Error message</b> TIETOJÄRJESTELMAVIRHE</p> <p><b>Cause of error</b> 1.) Polkumäärittely sisältää yli kuusi alahakemistoa. 2.) Polkumäärittely sisältää hakemiston tai tiedoston nimen, jossa on yli 16 merkkiä. 3.) Polkumäärittely sisältää kaksi tai useampia tiedostonimen laajennuksia yli kolmella merkillä. 4.) Tiedoston saannin aikana on ilmennyt järjestelmävirhe.</p> <p><b>Error correction</b> 1.) ja 2.) Tallenna tiedosto toiseen hakemistoon tai toisen lyhyemmän nimen alle. 3.) Tallenna tiedosto vain yhdellä tiedostonimen laajennuksella, jossa enintään 3 merkkiä. 4.) Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
130-009B	<p><b>Error message</b> TIEDOSTOA EI LÖYDY</p> <p><b>Cause of error</b> Nimetyllä polulla ei ole tiedostoa.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa annettu polkumäärittely.</p>
130-009C	<p><b>Error message</b> LUVATON TIEDOSTONIMI</p> <p><b>Cause of error</b> On annettu sopimaton polun nimi (Esim. polun nimi sisältää vääriä merkkejä).</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa annettu polkumäärittely.</p>
130-009D	<p><b>Error message</b> Liian monta tiedostoa auki</p> <p><b>Cause of error</b> Tiedostoa ei voitu avata, koska liian monta tiedostoa on jo avattu. Samanaikaisesti auki olevien tiedostojen lukumäärä on rajattu.</p> <p><b>Error correction</b> Sulje tiedostot, joita et enää tarvitse.</p>
130-009E	<p><b>Error message</b> Tiedostoon pääsy ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> 1.) Pääsy tiedostoon on estetty. 2.) Tiedostoa ollaan jo kirjoittamassa toisella sovelluksella.</p> <p><b>Error correction</b> 1.) Tarkista pääsyoikeudet tiedostoon ja poista olemassa oleva kirjoitussuojaus. 2.) Sulje tiedosto siinä sovelluksessa, joka on estänyt tiedoston avaamisen.</p>
130-009F	<p><b>Error message</b> Tiedostoon pääsy ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Tiedost on avattu vain lukemista varten, joten sinne ei voi kirjoittaa.</p> <p><b>Error correction</b> Tallenna tiedostot toisella nimellä.</p>

Virheen numero	Kuvaus
130-00A0	<p><b>Error message</b> Hakemistoa ei voitu pyyhkiä pois</p> <p><b>Cause of error</b> Nykyistä hakemistoa ei voi poistaa.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse ensin toinen hakemisto.</p>
130-00A1	<p><b>Error message</b> EI USEAMPIA TIEDOSTOJA</p> <p><b>Cause of error</b> TNC ei voi tallentaa enempää tiedostoja.</p> <p><b>Error correction</b> Poista tiedostot, joita et enää tarvitse.</p>
130-00A2	<p><b>Error message</b> Tiedostoon pääsy ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Levyasema ei salli paikoitusta tiedostossa tai paikoitus ei ole rivin alussa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-00A3	<p><b>Error message</b> Levykeasema ei valmis</p> <p><b>Cause of error</b> Laitevika tiedoston saannin aikana.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista, onko laite, esim. verkkoadapteri liitetty oikein.</p>
130-00A4	<p><b>Error message</b> Tiedostoon pääsy ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Tiedosto on jo toisen sovelluksen käytössä.</p> <p><b>Error correction</b> Sulje tiedosto siinä sovelluksessa, joka on estänyt pääsyn tiedostoon.</p>
130-00A5	<p><b>Error message</b> Tiedostoon pääsy ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Toinen sovellus on estänyt pääsyn tiedoston tietylle alueelle.</p> <p><b>Error correction</b> Sulje tiedosto siinä sovelluksessa, joka on estänyt pääsyn tiedostoon.</p>



Virheen numero	Kuvaus
130-00A6	<p><b>Error message</b> EI USEAMPIA TIEDOSTOJA</p> <p><b>Cause of error</b> Tiedostoa ei pystytty tallentamaan, koska tietoväline on täynnä.</p> <p><b>Error correction</b> Poista tietovälineen tarpeettomat tiedot.</p>
130-00A7	<p><b>Error message</b> OHJELMA EPÄTÄYDELLINEN</p> <p><b>Cause of error</b> On löytynyt tiedoston odottamaton päätyminen.</p> <p><b>Error correction</b> Varmista, että tiedosto on päättynyt.</p>
130-00A8	<p><b>Error message</b> Hakemiston saanti mahdoton</p> <p><b>Cause of error</b> Hakemiston saanti on eväty.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista tiedoston käyttöoikeudet ja tarvittaessa peruuta olemassa oleva kirjoitus suojaus.</p>
130-012C	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmä ei ole enää yhtenäinen (ristiriidan).</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-012D	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmää ei voi käynnistää, koska kaikki kohteet eivät ole käytettävissä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-012E	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmää ei voi käynnistää, koska kaikki kohteet eivät ole käytettävissä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
130-012F	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmää ei voi käynnistää, koska kaikki kohteet eivät ole käytettävissä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0130	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Virhe järjestelmän sisäisessä yhteydessä</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0131	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmää ei voi käynnistää, koska kaikki kohteet eivät ole käytettävissä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0132	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmää ei voi käynnistää, koska kaikki kohteet eivät ole käytettävissä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0133	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmää ei voi käynnistää, koska kaikki kohteet eivät ole käytettävissä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0134	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmää ei voi käynnistää, koska kaikki kohteet eivät ole käytettävissä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
130-0135	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmää ei voi käynnistää, koska kaikki objektit eivät ole käytettävissä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0136	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmää ei voi käynnistää, koska kaikki objektit eivät ole käytettävissä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0137	<p><b>Error message</b> Virhe: Pros. %1 päättyi yhtäkkiä</p> <p><b>Cause of error</b> A started process ended irregularly. Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Faulty script or error in implementation</li> <li>- Memory assigned for script is exhausted</li> <li>- Other system resources are exhausted</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the log files of the script for clues. If required, edit the script.</li> <li>- You might find further information in the log files of the control and the operating system.</li> <li>- Increase the memory assigned for the script.</li> </ul>
130-0190	<p><b>Error message</b> ClientQueue (%1) ei avautunut</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
130-0191	<p><b>Error message</b> Lokitiedostoa ei voi tallentaa</p> <p><b>Cause of error</b> Lokitiedostoa ei voitu tallentaa määritellyn polun/tiedoston nimen alle.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä toinen polku/tiedoston nimi tallennusta varten.</p>

Virheen numero	Kuvaus
130-0192	<p><b>Error message</b> VAKUUTUS: Johdonmukaisuusehto ei täyttnyt</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0193	<p><b>Error message</b> INFO: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
130-0194	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Virhe järjestelmän sisäisessä yhteydessä</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0195	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Aikatehtävää ei voitu enää käynnistää.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0196	<p><b>Error message</b></p> <p><b>Cause of error</b> Ei riittävästi muistia saatavilla.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0197	<p><b>Error message</b> Kelvoton tuloslukokka seuraavassa virheessä!</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-0199	<p><b>Error message</b> OEM-virhe ilman lisätietoja</p> <p><b>Cause of error</b> Virheen tekstiä ei löydetty.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä virheen teksti virhetekstitiedostoon ja/tai tallenna virhetekstitiedosto vastaavaan hakemistoon.</p>

Virheen numero	Kuvaus
130-019A	<p><b>Error message</b> Työkiertovirhe ilman lisätietoja</p> <p><b>Cause of error</b> Virheen tekstiä ei löydetty.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä virheen teksti virhetekstitiedostoon ja/tai tallenna virhetekstitiedosto vastaavaan hakemistoon.</p>
130-019B	<p><b>Error message</b> %1</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
130-019C	<p><b>Error message</b> Huoltotiedostoja tallennetaan ...</p> <p><b>Cause of error</b> Huoltotiedostot tallennetaan diagnoosia varten.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-019D	<p><b>Error message</b> Virhepöytäkirjaa ei voitu avata. HUOM: Virhettä tai ohjetta ei kirjata.</p> <p><b>Cause of error</b> Virhelokitiedosto on kirjoitussuojattu.</p> <p><b>Error correction</b> Poista kirjoitussuojaus tai nimeä uudelleen tai poista lokitiedosto.</p>
130-01A1	<p><b>Error message</b> Virhe huoltotiedoston tallennuksessa</p> <p><b>Cause of error</b> Huoltotietojen tallennuksen yhteydessä on tapahtunut virhe.</p> <p><b>Error correction</b> Luo huoltotiedot uudelleen. Paina tarvittaessa ohjelmanäppäintä HUOLTOTIEDOSTOJEN TALLENNUS.</p>
130-01FA	<p><b>Error message</b> Virheellinen ehto kytkentälauseessa</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
130-01FB	<p><b>Error message</b> Ei kuittausta sovelluksesta %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sovellus ei anna vahvistusta jäljitystiedoston päättymiselle diagnostisessa tarkoituksessa.</p> <p><b>Error correction</b> Virheen korjaus ei ole mahdollista.</p>
130-01FC	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b> On kutsuttu palvelimen vielä toteuttamaton toiminto.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
130-01FD	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Palvelin ei löydä lähettäjän viestiä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
130-01FE	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Palvelin ei voi saavuttaa viestin lähettäjää.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
130-01FF	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b> On tapahtunut ohjelmistovirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
130-0200	<p><b>Error message</b> Konfiguraatiopäiväys %1 - %2 sisältää virheen</p> <p><b>Cause of error</b> Annetut konfiguraatiodiedot sisältävät virheitä eikä niitä hyväksytä ohjauksen toimintaan.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa annetut konfiguraatiodiedot tai tee ilmoitus työstökoneesi valmistajalle.</p>

Virheen numero	Kuvaus
130-0201	<p><b>Error message</b> Konfiguraatiopäiväys %1 - %2 sisältää virheen</p> <p><b>Cause of error</b> Syötetyissä konfiguraatietiedoissa oli virheitä. Virheelliset arvot on korvattu oletusarvoilla.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa määritelty konfiguraatietiedosto tai ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
130-0202	<p><b>Error message</b> NC-ohjelma peruutettu</p> <p><b>Cause of error</b> NC-ohjelma on peruutettu virhen takia.</p> <p><b>Error correction</b> Huomaa seuraavat virheviestit. Jos muita virheviestejä ei esiinny, ota yhteys huoltoedustajaasi.</p>
130-03EE	<p><b>Error message</b> Tiedosto jo olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> Tiedostoa ei voi luoda, koska saman niminen tiedosto on jo olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> Tallenna tiedosto toisella nimellä.</p>
130-03EF	<p><b>Error message</b> Tiedostoon pääsy ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Tiedosto sisältää tietoa kielletyssä muodossa.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen tiedosto tai ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
130-03F0	<p><b>Error message</b> Hakemistoa ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b> Määriteltyä hakemistoa ei ole olemassa tai se on poistettu.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen hakemisto.</p>

Virheen numero	Kuvaus
130-03F1	<p><b>Error message</b> VERKKOPALVELIN EI LÖYDY</p> <p><b>Cause of error</b> Määriteltä käyttöyksikköä ei ole asennettu.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen käyttöyksikkö.</p>
130-0414	<p><b>Error message</b> Huoltotietoja ei voitu tallentaa</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe on esiintynyt huoltotiedostojen tallennuksessa.</p> <p><b>Error correction</b> Yritä uudelleen tallennusta. Mikäli tarpeen, uudelleenasetta ohjaus etukäteen. Mikäli ongelma toistuu, ilmoita siitä huoltoedustajallesi.</p>
130-0415	<p><b>Error message</b> Virheelle ei ole online-ohjetta!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
130-07D0	<p><b>Error message</b> Tiedostoa ei löydy: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Nimetyllä polulla ei ole tiedostoa.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa annettu polkumäärittely.</p>
130-07D1	<p><b>Error message</b> Virhe zip-tiedoston avauksessa/sulkemisessa (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> TNC ei pystynyt sijoittamaan tai sulkemaan zip-tiedostosta. Tiedosto on mahdollisesti viallinen.</p> <p><b>Error correction</b> Yritä luoda zip-tiedosto uudelleen.</p>
130-07D2	<p><b>Error message</b> (Zip-)tiedoston avauksessa on esiintynyt virhe.</p> <p><b>Cause of error</b> TNC ei pystynyt tallentamaan ainakaan yhtä tiedostoa huoltotiedostojen luonnin yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b> Poisto ei mahdollinen.</p>



Virheen numero	Kuvaus
130-07D4	<p><b>Error message</b></p> <p>Näppäin ehkä jumissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Yhtä tai useampaa näppäintä on painettu pidempään kuin 5 sekuntia.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Jos ongelma on edelleen olemassa, ota yhteys asiakaspalveluun.</p> <p>Paina näppäimiä SHIFT, CTRL ja ALT.</p>
130-07D5	<p><b>Error message</b></p> <p>Esiasetuskompensaatio ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koneparametreja ei voitu kirjoittaa, koska tausta-aktiviteetit sulkevat pääsyn koneen konfiguraatioon.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sulje tausta-aktiviteetit.</li> <li>- Varmista siirtokompensaation yhteydessä, että akseli on säätelyn alaisena ja säätöikkuna on saavutettu.</li> </ul>
130-07D6	<p><b>Error message</b></p> <p>Levyasema '%1' ei reagoi!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The network drive is no longer ready or no longer reacts.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the network</li> <li>- Check whether the connected computer is active</li> <li>- Check the network cables and connectors</li> <li>- Check the activity of the Ethernet data interface. LEDs should light up or blink.</li> <li>- Have a network specialist check the network settings.</li> </ul>
130-07D7	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelman käynnistys tai ohjelmanvalinta epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Toiminto on estetty samanaikaisella uudelleenkonfiguroinnilla tai konfiguraatiovirheellä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lopeta käynnissä oleva simulaatio ohjelman testauksen käyttötavalla.</li> <li>- Poista konfiguraatiovirhe</li> </ul>
130-07D8	<p><b>Error message</b></p> <p>The application cannot be started</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The authorization necessary in order to run the application is missing.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
130-07E2	<p><b>Error message</b></p> <p>%2 havaitsi suojaamattoman DNC-yhteyden (%1).</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sovellus on muodostanut tai yrittänyt muodostaa suojaamattoman DNC-yhteyden ohjaukseen.</p> <p>Ohje:</p> <p>IT-turvallisuuden olennausta parantamista varten DNC-yhteydet sallitaan oletusarvoisesti vain SSH-tunnelin kautta. Tämä suojaamaton yhteys voitiin muodostaa vain, koska se oli nimenomaisesti sallittu koneparametrissa allowUnsecureRPC. Jatkossa ei ole enää mahdollista sallia suojaamattomia yhteyksiä koneen konfiguroinnin kautta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda kyseinen sovellus suojattuun DNC-yhteyteen. HEIDENHAIN tarjoaa tätä varten konfiguraation suojattua viestintää varten.</li> <li>- Käytä HEIDENHAIN-työkalujen uusimpia versioita (esim. TNCremo) ja määritä suojattu yhteys.</li> <li>- Jos sovellus ei ole peräisin HEIDENHAINilta: ilmoita soveluksen valmistajalle.</li> </ul>
130-07E3	<p><b>Error message</b></p> <p>%2 havaitsi suojaamattoman yhteyden (%1)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sovellus on muodostanut tai yrittänyt muodostaa suojaamattoman LSV2-yhteyden ohjaukseen.</p> <p>Ohje:</p> <p>IT-turvallisuuden olennausta parantamista varten LSV2-yhteydet sallitaan oletusarvoisesti vain SSH-tunnelin kautta. Tämä suojaamaton yhteys voitiin muodostaa vain, koska se oli nimenomaisesti sallittu koneparametrissa allowUnsecureLsv2. Jatkossa ei ole enää mahdollista sallia suojaamattomia yhteyksiä koneen konfiguroinnin kautta.</p> <p>LSV2 ei ole enää tuettu NC-ohjelmiston tulevassa versiossa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda kyseinen sovellus suojattuun yhteyteen. HEIDENHAIN tarjoaa tätä varten konfiguraation suojattua viestintää varten.</li> <li>- Käytä HEIDENHAIN-työkalujen uusimpia versioita (esim. TNCremo) ja määritä suojattu yhteys.</li> <li>- Jos sovellus ei ole peräisin HEIDENHAINilta: ilmoita soveluksen valmistajalle.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
140-0001	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatietietojen varmuuskopiota ei voi luoda.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfiguraatietietojen kirjoituksessa luodaan aina parametri-tiedoston varmuuskopio. Tätä tiedostoa ei voitu luoda.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tiedosto on kirjoitussuojattu</li> <li>- Levyasema on täynnä</li> <li>- Kiintolevyssä on ongelmia</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista kirjoitussuojaus.</li> <li>- Poista tarpeettomat tiedostot kiintolevyiltä lisätilan saami-seksi.</li> </ul>
140-0002	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatietiedostoa '%1' ei voi kirjoittaa.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tiedostoa ei voitu avata kirjoittamista varten.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tiedosto on kirjoitussuojattu</li> <li>- Levyasema on täynnä</li> <li>- Kiintolevyssä on ongelmia</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista kirjoitussuojaus.</li> <li>- Poista tarpeettomat tiedostot kiintolevyiltä lisätilan saami-seksi.</li> </ul>
140-0004	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatietiedostoa '%1' ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tiedostossa "configfiles.cfg" määriteltyä parametria ei löydetty.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- On syötetty sisään väärä parametritiedosto</li> <li>- On syötetty sisään parametritiedoston väärä hakemisto</li> <li>- Parametritiedosto on poistettu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa tiedosto "configfiles.cfg" tai "configfile.cfg".</li> <li>- Määrittele oikea tiedosto päivityssääntöön.</li> <li>- Luo parametritiedosto tai kopioi se haluamaasi hakemis-toon.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
140-0005	<p><b>Error message</b></p> <p>Tietokohde '%1' '%2' ei ole täydellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfiguraation objekti konfiguraatitiedostossa puutteellinen.</p> <p>Yksi tai useampi konfiguraatioparametreista puuttuu.</p> <p>Puutteellinen konfiguraatio-objekti on määritelty objektin nimen ja objektin avainkoodin avulla.</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Olemassaolevat konfiguraatitiedot kuuluvat vanhempaan versioon</li> <li>- Datatiedostoa muokattiin manuaalisesti</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Määrittele päivityssääntö tai ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Käytä konfiguraatioeditoria täyttääksesi kokonaan parametriobjektin</li> </ul>
140-0006	<p><b>Error message</b></p> <p>Tietokohteen '%1' avainta ei ole alustettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parametriobjektin koodi puuttuu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä koodi kaikille parametriobjekteille.</p>
140-000A	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkierron alustustiedostoa '%1' ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parametriobjektissa "CfgJhPath" tai "CfgOemPath" määriteltyä työkiertotiedostoa ei löydetty. On annettu löytymättömän tiedoston nimi.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syötetty sisään väärä tiedosto</li> <li>- Syötetty sisään väärä objekti</li> <li>- Tiedosto poistettu</li> </ul> <p>Jos tiedosto on olemassa, ongelma liittyy virheellisiin sisään-syöttöihin.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Väärät tai puutteelliset sisään-syötöt</li> <li>- Virheellinen työkierto, parametri tai tekstin määrittelyt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa tiedoston tiedot.</li> <li>- Luo tiedosto tai kopioi vastaavaan hakemistoon.</li> <li>- Käytä CycleDesign-ohjelmaa korjataksesi työkierron määrittelyt.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
140-000B	<p><b>Error message</b></p> <p>Tuntematon avainkoodi '%1' työkierron alustustiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkiertotiedostosta on löydetty tuntematon koodisana.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen työkiertotiedosto</li> <li>- Väärä CycleDesign-versio</li> <li>- Puutteellinen tai väärä työkierron määrittely</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytä oikeata työkiertotiedostoa.</li> <li>- Käytä oikeata CycleDesign-versiota.</li> <li>- Käytä CycleDesign-ohjelmaa korjataksesi työkierron määrittelyt.</li> </ul>
140-000D	<p><b>Error message</b></p> <p>Tekstin nimelle '%1' ei löydy tekstiä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parametritiedostoon on syötetty tekstin nimi kielisidonnaista tekstiä varten.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tekstiä ei ole vielä määritelty</li> <li>- Tekstitiedostoa ei ole vielä laadittu</li> <li>- Tekstitiedostoa ei ole kopioitu kohdejärjestelmään</li> <li>- Väärä nimen sisäänsyöttö</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Jos mitään tekstiä ei ole syötetty:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Määrittele teksti lähdetiedostossa</li> <li>- Laadi tekstitiedosto</li> <li>- Kopioi tekstitiedosto kohdejärjestelmään</li> </ul> <p>Muussa tapauksessa, syötä sisään olemassa olevan tekstin nimi tai korjaa kyseessä olevan tekstin nimi.</p>
140-000F	<p><b>Error message</b></p> <p>Moduli '%1' ei ole auki</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Moduli on kirjattu konfiguraatiopalvelimelle.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tämä tehtävä edellyttää sisäänkirjautumista.</li> <li>- Olet yrittänyt kirjautua ulos.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
140-0010	<p><b>Error message</b></p> <p>Modulilla '%1' ei ole yleistä kirjoitus pääsyä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt asettaa yleisen kirjoitussuojauksen konfiguraatiopalvelimelle, vaikka kirjoitussuojaus on jo asetettu eikä sitä voi asettaa uudelleen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
140-0011	<p><b>Error message</b> '%1' ei ole kirjoituskelpoinen</p> <p><b>Cause of error</b> Moduli yrittää peruuttaa yleisen kirjoitussuojauksen, jota tämä moduli ei kuitenkaan ole varannut.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
140-0012	<p><b>Error message</b> Tuntematon viesti '%1' konfiguraatiopalvelimelle</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
140-0013	<p><b>Error message</b> Kirjoitushaku '%1' '%2' ei ole varattu</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
140-0014	<p><b>Error message</b> Sopimaton tiedostotyyppi '%1' tiedoston '%2' kanssa</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
140-0015	<p><b>Error message</b> Merkkijonoa '%1' ei löydy tiedostossa '%2'</p> <p><b>Cause of error</b> Työkierrotiedostosta on löydetty virheellinen merkkijono. - Tiedosto on viallinen - Käytössä on väärä CycleDesign-versio</p> <p><b>Error correction</b> - Käytä CycleDesign-ohjelmaa luodaksesi uuden työkierrotiedoston. - Käytä oikeaa CycleDesign-versiota</p>

Virheen numero	Kuvaus
140-0016	<p><b>Error message</b> NOLLA-viesti '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> - Päämuistissa ei ole tilaa - Sisäinen ohjausvirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
140-0017	<p><b>Error message</b> Koneparametreja on muutettu. Sammuta ohjaus ja käynnistä uudelleen.</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatietiedostoja on muutettu, mikä edellyttää ohjauksen uudelleenasettamista, jotta muutettu tieto tulisi voimaan.</p> <p><b>Error correction</b> - Pysäytä NC-ohjelmat ja kaikki liikkeet. - Paina HÄTÄSEIS-painiketta. - Käynnistä ohjaus uudelleen.</p>
140-0018	<p><b>Error message</b> Dataobjekti '%1' '%2' on jo tiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatietiedon objekti määritellyllä koodilla on jo olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista, että on käytössä oikeat konfiguraatietietojen tiedostot, esim. käytetäänkö yhtä tiedostoa kahteen kertaan. - Tarkista, onko dataobjekti jo toisen tiedoston käytössä. - Muuta yhden liian usein toistuvan konfiguraatietietojen objektin koodi. - Poista yksi liian usein toistuva objekti.</p>
140-0019	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
140-001A	<p><b>Error message</b> Konfiguroinnin kohdetta '%1' / '%2' ei löytynyt</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjauksen käynnistämisen vaatimaa konfiguraatietietojen objektia ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista käynnissä oleva konfiguraatio - Tarkista konfiguraatietiedot</p>

Virheen numero	Kuvaus
140-001B	<p><b>Error message</b></p> <p>'%1' ei ole antanut muutoksen kuittausta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjausvirhe. Konfiguraatietietoja on muutettu. Muutoksesta ilmoittamisen jälkeen kaikki modulit eivät ole palauttaneet vahvistavaa kuittausta vaaditun ajan kuluessa. Moduli, joka ei antanut kuittausta, listataan lisätekstissä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
140-001D	<p><b>Error message</b></p> <p>Paramerimuutos ohjelman tai makron suorittamisen aikana</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfiguraatietietoja on yritetty muuttaa ohjelmanajon aikana. Näitä tietoja ei voi muuttaa ohjelmanajon aikana (koskee uudelleenasetusta, ajo- tai referenssivirheet). Lisätiedot esittävät dataobjektin nimeä, jota ei voi muuttaa ohjelman ajon aikana.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse NC-pysäytys ohjelmien ajamiseksi yksittäislausekäytöllä, testiajolla ja ohjelmointigrafiikalla ja sitten sisäinen pysäytys. Tallenna sen jälkeen tiedot uudelleen.</p>
140-001E	<p><b>Error message</b></p> <p>Parametrin muutos estetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>On olemassa kaksi mahdollista syytä:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. On yritetty muuttaa konfiguraatietietoja samalla kun muutoksen ilmoitus on vielä vireillä. Viimeinen muutos ja ilmoitus on yhä käynnissä.</li> <li>2. On yritetty käynnistää ohjelmaa samalla kun konfiguraation muutoksen ilmoitus on vielä vireillä.</li> </ol> <p><b>Error correction</b></p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Yritä uudelleen tallennusta.</li> <li>2. Käynnistä ohjelma uudelleen.</li> </ol>
140-001F	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelman käynnistys: Kirjoitussuojatut dataobjektit ei sallittuja</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelma on yritetty käynnistää, vaikka dataobjektit ovat yhä kirjoitussuojattuja tai dataobjektien kirjoitusoikeus on varattu. Ohjelman käynnistytksen yhteydessä kirjoitusoikeuden on oltava voimassa kaikille objekteille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Uudelleenkäynnistä ohjelma.</p>



Virheen numero	Kuvaus
140-0020	<p><b>Error message</b></p> <p>Modulin nimi puuttuu tai tuntematon '%1'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe. Pyynnön aikana moduli ei syöttänyt omaa tunnistettaan tai se syötettiin väärin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
140-0021	<p><b>Error message</b></p> <p>Dataobjektin '%1' uusi nimi on '%2' näppäin '%3'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Luetut konfiguraatitiedot kuuluvat ohjauksen vanhempaan tasoon. Säännön perusteella ohjaus on nimennyt uudelleen määritellyn dataobjektin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista dataobjektin määreelle määritellyt arvot. Jos arvo on väärä, korjaa se. Sen jälkeen tallenna tiedot.</p>
140-0022	<p><b>Error message</b></p> <p>Dataobjekti '%1' '%2' poistettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Luetut konfiguraatitiedot kuuluvat ohjauksen vanhempaan tasoon. Säännön perusteella ohjaus ei enää tue tai on poistanut määritellyn dataobjektin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tallenna muutetut tiedot.</p>
140-0023	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedon tyyppi vaihtunut dataobjektin '%1' '%2' mukana Määre '%3'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Luetut konfiguraatitiedot kuuluvat ohjauksen vanhempaan tasoon. Säännön perusteella dataobjektin määreen tyyppiä on muutettu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista dataobjektin määreelle määritellyt arvot. Jos arvo on väärä, korjaa se. Sen jälkeen tallenna tiedot.</p>

Virheen numero	Kuvaus
140-0024	<p><b>Error message</b></p> <p>Määre dataobjektissa '%1' '%2' nimeämättä Määre '%3'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Luetut konfiguraatitiedot kuuluvat ohjauksen vanhempaan tasoon. Säännön perusteella ohjaus on nimennyt uudelleen määritellyssä dataobjektissa olevan määreen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista dataobjektin määreelle määritellyt arvot. Jos arvo on väärä, korjaa se. Sen jälkeen tallenna tiedot.</p>
140-0025	<p><b>Error message</b></p> <p>Määre dataobjektissa '%1' '%2' poistettu Määre '%3'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Luetut konfiguraatitiedot kuuluvat ohjauksen vanhempaan tasoon. Säännön perusteella ohjaus on poistanut määritellyssä dataobjektissa olevan määreen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista dataobjektin määreelle määritellyt arvot. Jos arvo on väärä, korjaa se. Sen jälkeen tallenna tiedot.</p>
140-0026	<p><b>Error message</b></p> <p>Määre lisätty dataobjektissa '%1' '%2' Määre '%3'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Luetut konfiguraatitiedot kuuluvat ohjauksen vanhempaan tasoon. Määritetty dataobjekti on puutteellinen. Säännön perusteella ohjaus on lisännyt puuttuvia määreitä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista dataobjektin määreelle määritellyt arvot. Jos arvo on väärä, korjaa se. Sen jälkeen tallenna tiedot.</p>
140-0027	<p><b>Error message</b></p> <p>Dataobjekti '%1' '%2' poistettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Luetut konfiguraatitiedot kuuluvat ohjauksen vanhempaan tasoon. Vaikka ohjaus tukee yhä dataobjektia, ohjaus on poistanut sen säännön perusteella.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tallenna muutetut tiedot.</p>

Virheen numero	Kuvaus
140-0028	<p><b>Error message</b></p> <p>Dataobjekti '%1' '%2' lisätty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Luetut konfiguraatitiedot kuuluvat ohjauksen vanhempaan tasoon. Dataobjekti puuttuu määrittelystä konfiguraatitiedosta. Säännön perusteella ohjaus on lisännyt sen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista dataobjektin määreelle määritellyt arvot. Jos arvo on väärä, korjaa se. Sen jälkeen tallenna tiedot.</p>
140-0029	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen lisäysarvo dataobjektissa '%1' '%2' Määre '%3'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Luetut konfiguraatitiedot kuuluvat ohjauksen vanhempaan tasoon.</p> <p>Määritelty dataobjekti on puutteellinen. Säännön perusteella ohjaus on lisännyt puuttuvan määreen.</p> <p>Säännön mukaan lisätty arvo on kuitenkin virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Määre alustetaan oletusarvolla. Tarkista arvo ja tarvittaessa korjaa.</li> <li>- Korjaa sääntö.</li> </ul>
140-002B	<p><b>Error message</b></p> <p>Datatiedostoa ei ole tallennettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfiguraatitiedostosta on löydetty kohtalokkaita virheitä, tai ladatut konfiguraatitiedostot on muokattava ohjelmistopäivityksen johdosta.</p> <p>Konfiguraatitietoja ei lueta, ennen kuin virheet korjataan tai ohjelmistopäivitys on päättynyt.</p> <p>Tämä varoitus annetaan vain informaatiota varten ja se ilmestyy vain seuraavien syiden johdosta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa kohiguraatioeditorissa olevat kohtalokkaat virheet valitsemalla ohjelmanäppäin KORJAA SYNTAKSIVIRHE.</li> <li>- Korjaa päivityssäännön perusteella korjattavat virheet valitsemalla konfiguraatitiedostossa ohjelmanäppäin KONFIG TIEDOT ja sen jälkeen tallentamalla ne.</li> </ul> <p>Kun olet korjannut virheet yllä kuvatulla tavalla, tätä virheilmoitusta ei pitäisi enää esiintyä. Jos virheilmoitus kuitenkin esiintyy uudelleen, kaikkia konfiguraatitiedoissa olevia virheitä ei ole korjattu tai ohjelmistopäivitystä ei ole toteutettu oikein.</p>

Virheen numero	Kuvaus
140-002C	<p><b>Error message</b></p> <p>Tuntematon objektin nimi '%1'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Objektin nimi on tuntematon. Nimi on väärin kirjoitettu tai tämä versio ei tue sitä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jos nimi tulee konfiguraatitiedostosta, korjaa se tähän.</li> <li>- Muussa tapauksessa ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
140-002D	<p><b>Error message</b></p> <p>Listan maksimikoko konfigurointikuvauksessa ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Maksimi listakoko on saavutettu. Liian monta konfiguraatitietojen objektia on lisätty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista konfiguraatitietojen objekteja</li> <li>- Jos se ei ole mahdollista, ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
140-002E	<p><b>Error message</b></p> <p>SIK-ohjaustunniste viallinen : %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SIK (Järjestelmätunnuskodi) ei ole sopiva tälle ohjelmistolle. Tällä ohjelmistolla ohjausta voidaan käyttää ohjelmointiasemana. Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjaus on vientiversio</li> <li>- Väärä SIK</li> <li>- Virheellinen tai konfiguroimaton ohjaustyyppi</li> <li>- Virhe SIK-käytössä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
140-002F	<p><b>Error message</b></p> <p>General Key umpeutunut</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kokeilulisenssin aika on umpeutunut. Sitä ei voi enää käyttää.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Pyydä huoltoedustajaa huoltamaan lisävaruste.</p>

Virheen numero	Kuvaus
140-0030	<p><b>Error message</b> General Key aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b> Kokeilulisenssi on voimassa.</p> <p><b>Error correction</b> Katso konfiguraatioeditorin optioiden valikosta, kuinka kauan se on voimassa. Peruuta lisenssi, jos et enää tarvitse sitä. Kokeilulisenssin voimassaolon umpeutuminen laukaisee NC-pysäytyksen!</p>
140-0031	<p><b>Error message</b> Salasana '%1' syötetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
140-0032	<p><b>Error message</b> Virheellinen ohjelmistoversio</p> <p><b>Cause of error</b> Vientikoodi ei täsmää yhteen tämän ohjelmistoversion kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Sinun on vaihdettava standardiversiosta vientiversioon tai päinvastoin.</p>
140-0033	<p><b>Error message</b> Tehtävää ei voi suorittaa</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatiopalvelin ei voi käsitellä työtä. Lisätietoja tehtävästä annetaan lisätiedoissa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista muut lokikirjan merkinnät: Voi olla muita merkintöjä, jotka antavat lisätietoja virheen syystä.</li> <li>- Tarkista koneparametrit System &gt; PLC &gt; CfgPlcOptions &gt; noConfigDataLock: Jos parametria ei ole asetettu tai se on FALSE, parametrin muuttaminen käsittelyn aikana ei ole sallittua.</li> <li>Määritä noConfigDataLock arvoksi TRUE, jotta parametreja voidaan muuttaa ohjelman suorituksen aikana. Huomioi ohjauksen teknisen käsikirjan ohjeet.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
140-0034	<p><b>Error message</b></p> <p>Dataobjekti '%1' '%2' siirtyi tiedostoon '%3'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ladatut konfiguraatitiedot kuuluvat vanhempaan ohjauksen tasoon. Dataobjekti on tallennettu virheelliseen tiedostoon ja siirretty toiseen tiedostoon menettelysääntöjen perusteella.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tallenna muokatut tiedot.</p>
140-0035	<p><b>Error message</b></p> <p>Dataobjekti '%1' '%2' jakautui kohteeseen '%3'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ladatut konfiguraatitiedot kuuluvat vanhempaan ohjauksen tasoon. Dataobjekti on jaettu yhteen tai useampaa dataobjektiin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tallenna muokatut tiedot.</p>
140-0036	<p><b>Error message</b></p> <p>Dataobjektin '%1' '%2' arvo on muuttunut Määre '%3'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ladatut konfiguraatitiedot kuuluvat vanhempaan ohjauksen tasoon. Ohjaus on muokannut yhtä tai useampaa dataobjektin arvoa menettelysääntöjen perusteella.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista dataobjektin määreiden arvot. Jos arvo on väärä, korjaa se. Sen jälkeen tallenna tiedot.</p>
140-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Dataobjektin '%1' '%2' määre on siirtynyt Määre '%3'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ladatut konfiguraatitiedot kuuluvat vanhempaan ohjauksen tasoon. Ohjaus on siirtänyt kyseisen dataobjektin määreen menettelysääntöjen mukaan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista kyiseisen dataobjektin arvo. Jos dataobjekti on virheellinen, korjaa se. Sen jälkeen tallenna tiedot.</p>

Virheen numero	Kuvaus
140-0038	<p><b>Error message</b> Dataobjekti '%1': Avainkoodi '%2' on vaihdettu koodiin '%3'</p> <p><b>Cause of error</b> Ladatut konfiguraatiotiedot kuuluvat ohjauksen vanhempaan version. Dataobjektin koodi on vaihtunut toimintasääntöön perustuen.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista annetun dataobjektin arvot. Jos dataobjekti on virheellinen, korjaa objekti. Sen jälkeen tallenna tiedot.</p>
140-0042	<p><b>Error message</b> Virheelliset työkiertotiedot</p> <p><b>Cause of error</b> - Liian monta ohjelmanäppäintä yhdellä tasolla - Virhe valikkorakenteessa - Muu virhe</p> <p><b>Error correction</b> - Jaa ohjelmanäppäimet useammalle tasolle - Konfiguroi valikkorakenne oikein - Katso lisätietoja</p>
140-0043	<p><b>Error message</b> Liian paljon tietoa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet muuttanut liian monta objektiä tai ladannut MP-alatiedoston, joka on liian suuri. Kaikki muutetut dataobjektit eivät tule heti voimaan.</p> <p><b>Error correction</b> - Sammuta ja käynnistä ohjaus uudelleen. - Jaa MP-alatiedosto</p>
140-0044	<p><b>Error message</b> Sammuta ja uudelleenkäynnistä ohjaus</p> <p><b>Cause of error</b> Kokeilulisenssin aktivointi on peruutettu. Väliaikaisesti valtuutetut optiot jäävät kuitenkin aktiivisiksi, kunnes ohjaus sammutetaan.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjaus on sammutettava ja käynnistettävä uudelleen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
140-0045	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe avattaessa tiedosto '%1'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tiedostoa ei ole olemassa</li> <li>- Tiedoston avaus epäonnistui</li> <li>- Tiedosto ei ole voimassaoleva varmuustiedosto</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Valitse olemassaoleva tiedosto</li> <li>- Tiedostoa ei saa avata toisella tiedostolla</li> <li>- Valittu tiedosto on luotava ohjauksen avulla varmuustiedostoksi</li> </ul>
140-0046	<p><b>Error message</b></p> <p>Tietojen muutoksella ei vaikutusta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Useampi kuin yksi MP-alatiedosto on ladattu tai parametreja on muutettu PLC-modulin avulla.</p> <p>Tietoja on yritetty muuttaa, mutta muutoksilla ei ole vaikutusta ohjauksen toimintaan, koska ne on peitetty MP-alatiedostoilla tai PLC-muutoksilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista aktiiviset tiedot 'vaikuttavien tietojen' tietueessa. Jos arvot eivät ole halutun mukaisia:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lataa uudelleen MP-alatiedosto, jossa muutokset tehtiin</li> <li>- Pura muut MP-alatiedostot</li> <li>- Muokkaa 'väliaikaisten tiedostojen' tietueessa olevia tietoja</li> </ul>
140-0047	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe varmuuskopion latauksessa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelman suoritus on käynnissä</li> <li>- Tiedostot kuuluvat vanhaan ohjelmistoversioon</li> <li>- Tiedostossa on syntaksivirhe</li> <li>- Varmuustiedoston tiedostot on palautettu, mutta niitä ei voitu aktivoida, koska ne sisältävät uudeleenasetusparametreja muilla arvoilla.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lopeta ohjelma</li> <li>- Tiedot on päivitettävä. katso ohjeet konfiguraatietietojen päivittämistä varten.</li> <li>- Käytä ohjelmanäppäintä "POISTA SYNTAKSIVIRHE" tehdäksesi manuaalisia korjauksia</li> <li>- Ohjaus on sammutettava ja käynnistettävä uudelleen.</li> </ul> <p>Jos sinun täytyy palauttaa vanhaa tietoa, aktivoi tiedosto %OEM%\config\_LastKnownGoodConfig_.zip</p>



Virheen numero	Kuvaus
140-0048	<p><b>Error message</b> Virhe varmuuskopion luonnissa</p> <p><b>Cause of error</b> - Ei sallittu tässä tietueessa - Tiedostoa ei voi luoda</p> <p><b>Error correction</b> - Valitse kantatietue - Valitse toinen tiedosto</p>
140-0049	<p><b>Error message</b> OEM-työkiertojen ohjelmaoptiota ei ole vapautettu</p> <p><b>Cause of error</b> On konfiguroitu OEM-työkiertopuu, mutta ohjelmaoptiota ei ole vapautettu.</p> <p><b>Error correction</b> Pyydä tarvittava ohjelmaoptio asiakaspalvelusta.</p>
140-004A	<p><b>Error message</b> Ohjelmisto-optiota '%1' ei ole vapautettu</p> <p><b>Cause of error</b> Vaaditun ohjelma-option kieli ei ole käytettävissä.</p> <p><b>Error correction</b> Tilaa vaadittu ohjelma-optio huoltoedustajaltasi.</p>
140-004B	<p><b>Error message</b> Virhe nykyisten ohjausparametrien etsinnässä</p> <p><b>Cause of error</b> Virranohjainparametrien automaattisessa laskennassa oli virhe.</p> <p><b>Error correction</b> Virranohjausparametrit on hankittava manuaalisesti.</p>
140-004C	<p><b>Error message</b> Järjestelmäasetukset poistettu</p> <p><b>Cause of error</b> The system settings in non-volatile memory, e.g. which programs were last opened, were deleted. When the control is started it reinitializes these system settings.</p> <p><b>Error correction</b> Shut the control down and restart it.</p>

Virheen numero	Kuvaus
140-004D	<p><b>Error message</b></p> <p>Salasana %1 määritelty kaksi kertaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määritelty avainluku tai salasana on jo käytössä. Kaksinkertainen määrittely ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Korvaa määritelty salasana konfiguraatiossa (CfgOem-Password tai CfgChangePassword). Käytä sellaista salasanaa, joka ei ole vielä käytössä.</p>
140-004E	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneen valmistaja on vaihtanut salasanan %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Syötetty salasana on vaihdettu toiseen koneen valmistajan toimesta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Käytä koneen valmistajan määrittelemää salasanaa. Tutustu koneen käsikirjaan tai ota yhteys koneen valmistajan salasanan saamiseksi.</p>
140-004F	<p><b>Error message</b></p> <p>Suorita konfiguraatietietojen päivitys</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The active machine configuration is not compatible with the current version of the NC software. The configuration files belong to an older software version.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- After a configuration backup is loaded you have to close the control down and restart it.</p> <p>- The code number prompt is shown during start-up. Enter the code number for the Machine Parameter Editing operating mode.</p> <p>- The control implements the configuration data according to the update rules. Check the changes in the machine configuration and save the edited configuration data.</p> <p>- Also also read the instructions for updating configuration data in the Technical Manual.</p>
140-0050	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei sallittu tieto-objekti tiedostolle</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Dataobjekti on asennettu kiellettyyn paikkaan. Dataobjektia ei saa tallentaa parametritiedostoon tai sen tulee olla levyaseman PLC: tai SYS: tiedostossa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista dataobjekti kokonaan tiedostosta tai siirrä tiedosto toiseen levyasemaan. Huomioi, mille valtuudelle dataobjekti on määritelty.</p>

Virheen numero	Kuvaus
140-0051	<p><b>Error message</b></p> <p>Dataobjekti '%1' virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfiguraatitiedostossa oleva konfiguraatio-objekti on virheellinen tai puutteellinen.</p> <p>Mahdollisia syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Olemassa olevat konfiguraatitiedostot kuuluvat vanhempaan ohjelmistotilaan.</li> <li>- Tiedostoa on muokattu manuaalisesti.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Uudelleenasetta konfiguraatioviersio ja suorita päivitys uudelleen.</li> <li>- Korjaa tai täytä parametriobjektin puutteet konfiguraatio-editorin avulla.</li> </ul>
140-0052	<p><b>Error message</b></p> <p>Asennusohjelman asennus PLCE-asemaan epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Asetustiedostojen asennus salattuun PLCE-levyasemaan epäonnistui.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Mahdollisia syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLCdesign-ohjelmassa on syötetty väärä salasana asetustiedostojen salaamista varten. Luo uusi tiedosto setup.zip PLCdesign-ohjelmaan oikealla salasanalla.</li> <li>- PLCdesign-ohjelmaan on syötetty kohdetiedoston nimi tai kohdehakemisto, joka sisältää kiellettyjä merkkejä. Käytä vain ASCII-merkkejä PLCE:n kohdepolussa. Luo tiedosto setup.zip uudelleen PLCdesign-ohjelmaan.</li> <li>- PLCE:n kuvatiedosto on liian pieni päivittämistä varten. Tallenna PLCE:n sisältö, luo suurempi kuvatiedosto, palauta varmuustiedosto ja yritä päivitystä uudelleen.</li> <li>- Ohjauksessa ei ole salattua PLCE:-ositusta. Laadi salattu ositus ja yritä uudelleen päivitystä.</li> <li>- Salatulle ositukselle ei löytynyt salasanaan tai salasana on annettu väärin. Anna oikea salasana PLCE:-osituksen asetukseen (PLC-ohjelmoinnin käyttötapa).</li> </ul>
140-0053	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatio-objektia ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelmapäivitykselle tarvittavaa konfiguraatitietojen objektia ei ole. Konfiguraatitietojen päivitys on sen vuoksi suoritettu mahdollisesti vain puutteellisesti.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta koneen konfiguraatio ja tarvittaessa korjaa se.</p>

Virheen numero	Kuvaus
140-0054	<p><b>Error message</b></p> <p>Oletustietojen latauksen yhteydessä virhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Oletustietojen latauksen yhteydessä on tapahtunut virhe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Yksi tai useampi tiedosto on vielä ohjauksen käytössä</li> <li>- Oletusarvoiset tiedot ovat puutteelliset tai virheelliset</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta, antaako lokitiedosto useampia viestejä, jotka viittaavat mahdollisiin virheen syihin.</li> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen ja lopeta käynnistymisvaihe painamalla heti MOD-näppäintä. Lataa nyt oletustiedot</li> <li>- Jos ongelma toistuu, ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
140-0055	<p><b>Error message</b></p> <p>Päivityssäännön vastaanotto virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lisätoiminnoissa määritelty päivityssääntö on virheellinen. Koneen konfiguraation päivitystä ei voi suorittaa tällä säännöllä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kaikki päivityssäännön määrittelyt.</li> <li>- Jos säännössä on annettu yksi tiedosto: tarkasta, onko tämä tiedosto osa nykyistä konfiguraatiota.</li> <li>- Korjaa päivityssääntö, jotta koneen konfiguraatio voidaan päivittää onnistuneesti.</li> </ul>
140-0056	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe konfiguraatietietojen tallennuksessa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Konfiguraatietietojen tallennuksen yhteydessä on tapahtunut virhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi lisätiedot, jotka on annettu sisäisissä tiedoissa.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
140-0057	<p><b>Error message</b></p> <p>Sopimaton arvo</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Määritellyn arvon tarkastus on tuottanut tulokseksi, että arvo on väärin tai ei voimassa.</li> <li>- Arvon voimassaolo voi riippua myös muista koneparametreista (uskottavuus).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta sisäänsyöttöarvo ja tarvittaessa korjaa se. Jos parametri riippuu muista parametreista, sinun on siinä yhteydessä huomioitava muut parametrit.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
140-0058	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedosto-objekti '%1' ei ole olemassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhe tietojen kirjoituksessa.</li> <li>- Määritelty avainnimi ei ole saatavilla.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta avainnimi ja tarvittaessa korjaa tai syötä saatavilla oleva avainnimi.</li> <li>- Aseta ensin tieto-objekti tällä avainimellä.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
140-0059	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian monta MP-osatiedostoa ladattu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>MP-osatiedostojen latauksessa on saavutettu ladattujen osatiedostojen suurin sallittu lukumäärä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista konfiguraatioeditorin avulla mahdollisesti kaikki MP-osatiedostot</li> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
140-005A	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellistä tietoa päivityssäännössä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Päivityssäännössä määritelty dataobjekti on virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta kohdassa 'object' määritellyn dataobjektin kirjoitus-tapa päivityssäännössä ja tarvittaessa korjaa se:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kaikkien nimien kirjoitustavat.</li> <li>- Tarkasta sulkumerkkien syntaksin täydellisyys. Avaavan sulkumerkin jälkeen on oltava myös sulkeva sulkumerkki.</li> <li>- Tarkasta kaikkien koneparametrien ja määreiden syntaksi. Määreet on erotettava pilkulla. Tärkeää: pilkkua ei saa määritellä sulkumerkin jälkeen!</li> <li>- Tarkasta merkkiketjun syntaksi. Merkkiketju on suljettava heittomerkkien sisään.</li> <li>- Jos heittomerkkejä käytetään, niiden edellä on oltava '\'. Esimerkki: \"Nimi\"</li> <li>- Jos '\' esiintyy, sen edellä on oltava toinenkin. Esimerkki: \\</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
140-005B	<p><b>Error message</b></p> <p>Päivitys järjestelmätiedoista ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Päivityssääntöjen kautta on yritetty muuttaa tai korvata kirjoitussuojattuja tietoja/tiedostoja tai järjestelmän konfiguraatietietoja.</li> <li>- Päivityssäännöt eivät saa muuttaa kirjoitussuojattuja tietoja tai järjestelmätietoja.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista virheellinen päivityssääntö. Virheellisen päivityssäännön asetuksen saat esiin virheilmoitusta seuraavista tiedoista painamalla ohjelmanäppäintä SISÄINEN INFO.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
140-005C	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen arvo koneparametria varten</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaktivirhe päivityssäännön sisältämässä koneparametrin arvossa.</li> <li>- Määritelty arvo sisältää kirjoitusvirheen tai se ei ole sallittu parametrille, jota aiotaan muuttaa päivityssäännön avulla.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta arvon kirjoitustapa.</li> <li>- Tarkasta arvon tyyppi. Numeerisessa arvossa saa olla vain yksi luku, luettelossa on oltava määritelty saatavilla olevan luettelon nimi.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
140-005D	<p><b>Error message</b></p> <p>Tuntematon nimi päivityssäännössä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Päivityssäännössä on määritelty tuntematon määreen nimi tai koneparametri.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta, onko nimessä kirjoitusvirhe.</li> <li>- Tarkasta, onko dataobjektissa todellakin saatavilla määre tai koneparametri.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
140-005E	<p><b>Error message</b></p> <p>Väärä listahakemisto</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Päivityssäännössä ei ole määritelty lainkaan indeksii tai on määritelty luettelolle liian suuri indeksi.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jos mitään indeksii ei ole määritelty, määrittele indeksi.</li> <li>- Tarkasta, onko määritelty indeksi suurempi kuin asiaankuuluvan listan maksimi-indeksi. Muuta tarvittaessa indeksii.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
140-005F	<p><b>Error message</b></p> <p>Tuntematon tiedosto '%1' päivityssäännössä '%2'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Päivityssäännössä on määritelty tieto, jota ei ole olemassa tai joka ei sisälly konfiguraatitiedostojen luetteloon.</li> <li>- Lisätietoja virheilmoituksesta saat painamalla ohjelmanäppäintä SISÄINEN INFO.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tiedostoa ei ole saatavilla eikä sisällytetty konfiguraatitiedostojen luetteloon:</li> <li>- Ohjaus on määritelty automaattisesti tiedoston ja tallentanut tiedostoon uudet tiedot.</li> <li>- Jos et halua käyttää uutta tiedostoa, siirrä tiedot toiseen, olemassa olevaan tiedostoon ja poista tiedosto konfiguraatitiedostojen luettelosta.</li> <li>- Väärä polkumäärittely tai väärä tiedostonimi päivityssäännössä:</li> <li>- Paina ohjelmanäppäintä UPDATE REGELN ja tarkasta päivityssääntö ja mahdollisesti korjaa se.</li> <li>- Konfiguraatitiedosto on olemassa, mutta sitä ei ole konfiguraatitiedostojen luettelossa:</li> <li>- Paina ohjelmanäppäintä KONFIG DATEI LISTEN ja täydennä luettelossa olevaa tiedostoa.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
140-0060	<p><b>Error message</b></p> <p>Mittayksikköä '%1' ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tuntematon mittayksikkö on määritelty määretietoihin.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittayksikkö ja tarvittaessa mukauta. Vain määritellyjä mittayksiköitä voidaan käyttää. Vain mittayksikön nimi voidaan määritellä, ei itse mittayksikköä.</li> <li>- Huomaa, että mittayksiköstä riippuen tapahtuu näytettävien arvojen sisäinen muunnos ohjauksen käyttämään mittayksikköön.</li> <li>- Koneparametreilla CfgOemInt ja CfgOemPosition ei saa käyttää mittayksiköitä, joiden seurauksena tapahtuu muunnos.</li> </ul>
140-0062	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatiovirhe sisään- tai uloskirjautumisen yhteydessä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfiguraatiovirhe käyttäjän käyttöjärjestelmään sisään- tai uloskirjautumisen yhteydessä</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Varmista, että käyttäjällä on käytössään vaaditut konfiguraatitiedot, varsinkin tiedot HOME:ssa:</li> <li>- Pysäytä kaikki NC-ohjelmat NC-Programme</li> <li>- Kirjaa käyttäjä ulos ja takaisin sisään. Jos virhe on edelleen ajankohtainen, ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
140-0063	<p><b>Error message</b></p> <p>Toiminto ei ole sallittu salatuilla tiedoilla.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Jos salattuja konfiguraatietietoja käytetään, voidaan suorittaa Konfig-varmuuskopiointi tai -palautus.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Käynnistä varmuuskopiointi tai palautus PC-työkalulla, z.B. TNCremo.</p>
140-0064	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelmisto-optio '%1' on lukittu konfiguraatiolla.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelmisto-optio on lukittu konfiguraatiolla. Sen vuoksi ohjelmisto-optio ei ole käytettävissä, vaikka se on vapautettu SIK:ssä.</li> <li>- Huomaa muuttunut koneen käyttäytyminen (esim. estetty törmäysvalvonta DCM)!</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vapauta ohjelmisto-optio takaisin SIK-dialogissa alkuperäisen käyttäytymisen aikaansaamiseksi.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
140-0065	<p><b>Error message</b></p> <p>Osatiedosto ladattu NC-ohjelman kanssa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Valittu MP-osatiedosto on ladattu yhden simulointikäyttötavan NC-ohjelmalla (esim. ohjelman testaus). Tällainen MP-osatiedosto tunnistetaan eteen sijoitetusta merkistä '#' (ruutumerkki).</p> <p>Tämän MP-osatiedoston poistaminen on mahdollista vain samasta simulaatiokäyttötavasta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda sille simulaatiokäyttötavalle, josta MP-osatiedosto on ladattu.</li> <li>- Käynnistä sieltä NC-ohjelma, joka edelleen poistaa MP-osatiedoston.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
140-0066	<p><b>Error message</b></p> <p>Configuration files adapted as the result of an update</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>For informational purposes: At least one of the files indicated under CfgConfigUpdate/baseFiles or CfgConfigUpdate/portionFiles was automatically adapted due to a software update.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>HEIDENHAIN recommends checking the changes that were performed automatically.</p>



Virheen numero	Kuvaus
140-0067	<p><b>Error message</b> Error while re-reading the configuration data</p> <p><b>Cause of error</b> Errors occurred while reloading the configuration data. Refer to the additional information in the error window opened by the INTERNAL INFO soft key: HAS_FATAL: The data that was read includes syntax errors HAS_UPD: The data must be updated Please note: the previous configuration data of the control is still active. It is no longer possible to change the configuration data.</p> <p><b>Error correction</b> Restart the control</p>
140-0068	<p><b>Error message</b> Tiedosto '%1' suoritettu monta kertaa</p> <p><b>Cause of error</b> Parametrissa CfgConfigDataFiles on suoritettu sama tiedosto useampia kertoja. Huomaa: Tiedosto voidaan suorittaa myös kohdassa SYS: kohteessa CfgJhConfigDataFiles.</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta tiedostonimi ja syöte kohdassa CfgConfigDataFiles</p>
140-006C	<p><b>Error message</b> Arviointi SIK2 viallinen</p> <p><b>Cause of error</b> An error occurred while evaluating the SIK2 component.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
140-006D	<p><b>Error message</b> Text name '%1' defined in multiple *.po files</p> <p><b>Cause of error</b> The same text name is used in multiple *.po files. This is not allowed. Please note the file names indicated in the message details.</p> <p><b>Error correction</b> - Change the text name: the name must be unique You could add a unique identifier as a prefix to your text names.</p>

Virheen numero	Kuvaus
141-0003	<p><b>Error message</b> Koodinimi on jo olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> Dataobjekti määritellyllä avaimella on jo olemassa. Siksi uutta dataobjektia tällä avaimella ei voi asettaa.</p> <p><b>Error correction</b> - Poista vanha dataobjekti - tai syötä toinen avain</p>
141-0005	<p><b>Error message</b> Tietojan ei ole täysin tallennettu</p> <p><b>Cause of error</b> Kaikkia tietoja ei voitu tallentaa, koska kirjoitus on estetty tai NC-ohjelma on vielä käynnissä.</p> <p><b>Error correction</b> - Pysäytä NC-ohjelman muokkaus - Yritä tallennusta uudelleen, koska kirjoitussuojaus on voinut samalla poistua.</p>
141-0006	<p><b>Error message</b> Arvo alueen %1 ... %2 ulkopuolella</p> <p><b>Cause of error</b> Annettu arvo on kelvoton tai ylittää sallitun raja-arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Anna toinen arvo.</p>
141-0007	<p><b>Error message</b> NÄPPÄIN ILMAN TOIMINTOA</p> <p><b>Cause of error</b> Tässä yhteydessä näppäimellä ei ole toimintoa.</p> <p><b>Error correction</b></p>
141-0025	<p><b>Error message</b> Ei riittävää saantioikeutta tietojen muuttamista varten '%1' '%2'</p> <p><b>Cause of error</b> Sinä et tarvitse käyttöoikeuksia tietojen muuttamiseksi. Viesti esittää dataobjektin, jolle vaaditaan useampia käyttöoikeuksia.</p> <p><b>Error correction</b> - Tietoja ei voi tallentaa. - On syötettävä toinen koodinumero. - Ohjelmistopäivitystä varten tarvitaan järjestelmäkoodi.</p>

Virheen numero	Kuvaus
141-0030	<p><b>Error message</b></p> <p>Salasan syötöt eivät ole enää mahdollisia</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optiota on yritetty käyttää syöttämällä toistuvasti väärä salasana. Kymmenen virheellisen sisään syötön jälkeen uusia yrityksiä ei enää sallita.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
141-0048	<p><b>Error message</b></p> <p>Valinta ei ole MP-osatiedosto</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet valinnut hakemiston. Tämä toiminto tukee vain tiedoston valintaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Joko valitse MP-osatiedosto (ei hakemistoa)</li> <li>- tai päivitä hakemiston kaikki tiedostot ohjelmanäppäimen TIEDOSTON/HAKEMISTON PÄIVITYS avulla</li> </ul>
141-004B	<p><b>Error message</b></p> <p>Vaadittu arvo puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vaadittua arvoa ei ole syötetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syötä arvo merkittyyn kohtaan</li> </ul>
141-004C	<p><b>Error message</b></p> <p>Kelvoton syöttöalue tai väärä muoto</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäänsyötetty arvo ei sovi parametrin formaattiin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytä voimassa olevaa arvoaluetta sisäänsyöttöön, huomioi kyseisen parametrin sisäänsyöttöalue</li> </ul>
141-004D	<p><b>Error message</b></p> <p>Arvoa ei saa muuttaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet syöttänyt määretietoja, joita koneen valmistaja ei voi muuttaa.</p> <p>Mahdollisesti tämä sisäänsyöttö on tapahtunut suoraan parametritiedostossa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä vain sellaisia tietoja, jotka annetaan dialogi-ikkunassa määretietojen muokkausta varten.</p>

Virheen numero	Kuvaus
141-004E	<p><b>Error message</b> Mitään riviä ei ole valittu</p> <p><b>Cause of error</b> Et ole valinnut mitään taulukon kenttää kohdassa "Valinta".</p> <p><b>Error correction</b> - Valitse kursorilla yksi taulukon rivi kohdassa "Valinta". Ohje: Parametrin tyypistä riippuu, voidaanko valinta syöttää!</p>
141-004F	<p><b>Error message</b> Toiminto mahdollinen vain perustiedoilla</p> <p><b>Cause of error</b> TESTI FI</p> <p><b>Error correction</b> TESTI FI</p>
141-0050	<p><b>Error message</b> Ohjelmisto-optiota [%1] ei voi lukita.</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt estää SIK-dialogissa toteutettavan ohjelmisto-option ohjelmanäppäimellä LOCK OPTION. Valittu optio kuuluu ohjauksen toimitustilaan Vakiovarusteena toimitettavia optioita ei voi estää.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse tälle ohjaukselle käyttökelpoinen ohjelmisto-optio toimintoa LOCK OPTION varten. Käytettävissä olevien ohjelmisto-optioiden luettelon löydät teknisestä käsikirjasta.</p>
141-0051	<p><b>Error message</b> MP-osatiedosto on jo ladattu</p> <p><b>Cause of error</b> Jo ladattua osatiedostoa ei voi avata uudelleen muokkausta varten.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse muokattavasta tietueluettelosta toinen tiedosto</p>
141-0052	<p><b>Error message</b> Valittu tiedosto on jo aktiivinen perustiedostona</p> <p><b>Cause of error</b> Muokattavaksi valittu tiedosto sisältyy perustietoihin.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse perustiedot ja muokkaa tiedoston tietoja konfiguraatioeditorilla</p>

Virheen numero	Kuvaus
141-0141	<p><b>Error message</b> Kopioitko oletuskonfiguraation paikkaan \\CONFIG?</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
141-0142	<p><b>Error message</b> Aiemmat tiedot on tallennettu paikkaan \\CONFIG.BAK</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
145-0001	<p><b>Error message</b> Ympyränkaarta ei ole täysin määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyränkaaren lähtökulmaa ei ole määritelty.</p> <p><b>Error correction</b></p>
145-0002	<p><b>Error message</b> Ympyränkaarta ei ole täysin määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyränkaaren lopetuskulmaa ei ole määritelty.</p> <p><b>Error correction</b></p>
145-0003	<p><b>Error message</b> Ympyränkaarta ei ole täysin määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyränkaaren lähtö- ja lopetuskulmia ei ole määritelty.</p> <p><b>Error correction</b></p>
145-0004	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriassa</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyränkaaren sijaintia tila-avaruudessa ei ole määritelty yksiselitteisesti.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
145-0005	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriassa</p> <p><b>Cause of error</b> Viesti ei saa sisältää muuntomatriisia</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
145-0006	<p><b>Error message</b> Sopimaton skaalauskerroin</p> <p><b>Cause of error</b> Olet määritellyt erisuuret akselikohtaiset mittakertoimet samalle ympyrälle. Ympyrälle on annettava samat akselikoh- taiset mittakertoimet.</p> <p><b>Error correction</b></p>
145-0008	<p><b>Error message</b> Väärä tangentti</p> <p><b>Cause of error</b> Määritelty tangentin loppupiste sijaitsee liian lähellä kaarta.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa tangentin loppupiste.</p>
145-0009	<p><b>Error message</b> Väärä tangentti</p> <p><b>Cause of error</b> Määritelty tangentin piste sijaitsee ympyränkaarella.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa tangentin loppupiste.</p>
145-000A	<p><b>Error message</b> Väärä tangentti</p> <p><b>Cause of error</b> Määritelty tangentin piste sijaitsee ympyränkaaren sisällä.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa tangentin loppupiste.</p>
145-000C	<p><b>Error message</b> Virheellinen piste</p> <p><b>Cause of error</b> Annettu piste ei ole ympyränkaaren linjassa.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa pisteen koordinaatit</p>
145-000D	<p><b>Error message</b> Toimintoa ei ole vielä toteutettu</p> <p><b>Cause of error</b> Toimintoa ei ole vielä toteutettu.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
145-000E	<p><b>Error message</b> Virheellinen ympyränkaari</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyränkaaren alkupiste ja loppupiste ovat eri etäisyydellä keskipisteestä.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa loppupisteen ja keskipisteen koordinaatit.</p>
145-000F	<p><b>Error message</b> Virheellinen ympyränkaari</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyränkaaren alkupisteen ja loppupisteen välinen etäisyys on liian pieni.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa piste.</p>
145-0010	<p><b>Error message</b> Virheellinen ympyränkaari</p> <p><b>Cause of error</b> Määritelty säde on liian pieni yhdistämään alku- ja loppupisteet.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa koordinaatit.</p>
145-0011	<p><b>Error message</b> Virheellinen ympyränkaari</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyränkaaren alku- ja loppupisteen tangentit ovat yhden-suuntaiset.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa koordinaatit.</p>
145-0012	<p><b>Error message</b> Ei leikkauspistettä</p> <p><b>Cause of error</b> Määritellyillä käyrillä ei ole leikkausta.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa koordinaatit.</p>
145-0013	<p><b>Error message</b> Virheellinen viiste</p> <p><b>Cause of error</b> Viisteen pituus on määrittelemätön</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele viisteen pituus</p>

Virheen numero	Kuvaus
145-0014	<b>Error message</b> Virheellinen viiste <b>Cause of error</b> Viiste on liian pitkä <b>Error correction</b> Korjaa viisteen pituus.
145-0015	<b>Error message</b> Virheellinen viiste <b>Cause of error</b> Viiste on mahdollinen vain kahden suoran viivan välissä <b>Error correction</b> Poista viisteen lause
145-0016	<b>Error message</b> Pyöristyskaaren (RND) virhe <b>Cause of error</b> Pyöristyskaaren säde on määrittelemätön <b>Error correction</b> Korjaa pyöristyskaari
145-0017	<b>Error message</b> Pyöristyskaaren (RND) virhe <b>Cause of error</b> Pyöristyskaaren säde on liian suuri <b>Error correction</b> Korjaa pyöristyskaaren säde
145-0018	<b>Error message</b> Virheellinen lähestymisliike (APPR) <b>Cause of error</b> Lähestymisliikkeen pituus on määrittelemättä <b>Error correction</b>
145-0019	<b>Error message</b> Virheellinen lähestymisliike (APPR) <b>Cause of error</b> Lähestymissivu on määrittelemättä <b>Error correction</b>
145-001A	<b>Error message</b> Virheellinen lähestymisliike (APPR) <b>Cause of error</b> Lähestymissäde määrittelemättä <b>Error correction</b>



Virheen numero	Kuvaus
145-001B	<b>Error message</b> Virheellinen lähestymisliike (APPR) <b>Cause of error</b> Lähestymisliikkeen kulma määrittelemättä <b>Error correction</b>
145-001C	<b>Error message</b> Virheellinen lähestymisliike (APPR) <b>Cause of error</b> Lähestymisliikkeen liityntäkaaren säde on liian suuri <b>Error correction</b>
145-001D	<b>Error message</b> Virheellinen lähtöliike (DEPT) <b>Cause of error</b> Poistumisliikkeen pituus määrittelemättä <b>Error correction</b>
145-001E	<b>Error message</b> Virheellinen lähtöliike (DEPT) <b>Cause of error</b> Poistumissivu määrittelemättä <b>Error correction</b>
145-001F	<b>Error message</b> Virheellinen lähtöliike (DEPT) <b>Cause of error</b> Poistumissäde määrittelemättä <b>Error correction</b>
145-0020	<b>Error message</b> Virheellinen lähtöliike (DEPT) <b>Cause of error</b> Poistumisliikkeen kulma määrittelemättä <b>Error correction</b>
145-0021	<b>Error message</b> Virheellinen lähtöliike (DEPT) <b>Cause of error</b> Poistumisliikkeen liityntäkaaren säde on liian suuri <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
145-0022	<p><b>Error message</b> Virheellinen lähtöliike (DEPT)</p> <p><b>Cause of error</b> Poistumisliikkeen loppupiste määrittelemättä</p> <p><b>Error correction</b></p>
145-0023	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriassa</p> <p><b>Cause of error</b> Vektorikomponentin haku kelvottomalla indeksillä</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
145-0024	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriassa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt normalisoida nollavektorin.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
145-0025	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriassa</p> <p><b>Cause of error</b> Matriisielementin haku kelvottomalla indeksillä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
145-0026	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriassa</p> <p><b>Cause of error</b> Matriisin sarakkeen haku kelvottomalla indeksillä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
145-0027	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriassa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt kääntää yksittäistä matriisia.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
145-0028	<b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriassa <b>Cause of error</b> Konvertointi ei ole mahdollista <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
145-002F	<b>Error message</b> Käännös virheellinen <b>Cause of error</b> Suuntauksen määrittely koordinaattimuunnoksessa on virheellinen. <b>Error correction</b> Korjaa määrittely.
145-0030	<b>Error message</b> Käännös virheellinen <b>Cause of error</b> Koordinaattimuunnoksessa ei voida laskea Y-suuntaa. <b>Error correction</b> Korjaa määrittely.
145-0031	<b>Error message</b> Geometriavirhe <b>Cause of error</b> Kahden pisteen välinen etäisyys on liian pieni laskentaa varten. <b>Error correction</b>
145-0032	<b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriassa <b>Cause of error</b> Jako nolalla sisäisen laskennan aikana <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
145-0033	<b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriassa <b>Cause of error</b> Sisäisen laskennan tuloksena on saatu ympyrä negatiivisella säteellä. <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.

Virheen numero	Kuvaus
145-0034	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriassa</p> <p><b>Cause of error</b> Ellipsille tai elliptiselle kaarelle on kutsuttu toiminto, joka on sallittu vain ympyrälle tai kaarille.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
145-0035	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriassa</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
145-0036	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriassa</p> <p><b>Cause of error</b> Geometrisessa kuviossa kaksi pistettä ovat niin lähellä toisiaan, että napavektori jää liian epätarkaksi.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
145-0037	<p><b>Error message</b> Ympyrä väärin ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Annetun pisteen kautta ei ole määritetty ympyrää.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa pisteiden koordinaatit.</p>
145-0038	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriassa</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäisessä laskennassa ellipsi on hajotettu suoraksi segmentiksi. Joitakin toimenpiteitä ei voi suorittaa näille hajotetuille elementeille.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
145-0039	<p><b>Error message</b> Pyöristyskaaren (RND) virhe</p> <p><b>Cause of error</b> Pyöristyssäde on yritetty sijoittaa kahden vastakkaiseen suuntaan yhdensuuntaisen suoran väliin.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa suorien koordinaatit.</p>

Virheen numero	Kuvaus
145-003A	<p><b>Error message</b> Muodon kiertosuuntaa ei määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt selvittää pyörintäsuunnan muodolle, jota ei ole määritelty.</p> <p><b>Error correction</b> Varmista, että muoto on suljettu ja ilman rakoja.</p>
160-0001	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe tulkitsijassa</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
160-0003	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Koodisanaa tai G-toimintoa ei ole ohjelmoitu.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0004	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe tulkitsijassa</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
160-0007	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe tulkitsijassa</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe sisäisessä työkierrossa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
160-000B	<p><b>Error message</b> TYÖKIERTO EI MÄÄRITELTY</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut työkierron kutsun määrittelemättä ensin työkiertoa, tai olet yrittänyt kutsua DEF-aktiivista työkiertoa.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele työkierto ennen sen kutsumista.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-000D	<p><b>Error message</b> Tiedostoa '%1' ei voi avata</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe on esiintynyt kun tiedostoa oltiin avaamassa.</p> <p><b>Error correction</b> Varmista, että tiedosto on olemassa, annettu polku on oikein ja että tiedosto on luettavassa muodossa.</p>
160-0018	<p><b>Error message</b> HYPPY LABEL NRO 0 KIELLETTY</p> <p><b>Cause of error</b> NC-lauseessa LBL CALL (ISO: L 0,0) tai hyppykäskeyssä (parametrilaskenta) on yritetty hyppyä label-tunnukseen 0.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>
160-001A	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmanosan toisto on virheellisesti ohjelmoitu.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-001B	<p><b>Error message</b> LABEL-NUMERO PUUTTUU</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt kutsua toiminnolla LBL CALL (ISO: L x,x) sellaista label-tunnusta, jota ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta numeroa LBL CALL -lauseessa tai lisää puuttuva label-tunnus (LBL SET).</p>
160-001C	<p><b>Error message</b> LABEL-NUMERO VARATTU</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt ohjelmoida saman label-numeron useissa työkappaleohjelman LBL SET -lauseissa (ISO: G98 Lxx).</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>
160-001D	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Paikoitusliike on ohjelmoitu ilman interpolaation tyyppiä.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-001F	<p><b>Error message</b> VÄÄRÄ AKSELI OHJELMOITU</p> <p><b>Cause of error</b> NC-lauseessa ohjelmoitua akselia ei ole konfiguroitu.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0020	<p><b>Error message</b> VÄÄRÄ AKSELI OHJELMOITU</p> <p><b>Cause of error</b> Akselille FN18-lauseessa (ISO: D18) määriteltyä nimelliset/todellisasemaa ei löydetty.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista järjestelmätietojen indeksi.</p>
160-0021	<p><b>Error message</b> Napa virheellisesti määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> NC-ohjelmassa on molemmat napapisteen koordinaatit ohjelmoitava tasossa. Olet joko unohtanut yhden koordinaatin, syöttänyt useamman kuin kaksi koordinaattia tai ohjelmoinut yhden koordinaatin kaksi kertaa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista napapisteen ohjelmointi NC-ohjelmassa.</p>
160-0022	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut napasäteen kaksi kertaa lineaarisessa napalauseessa</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
160-0023	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Säde on ohjelmoitu napakoordinaattien ympyränkaari-interpolaatiolla CP (ISO:G12/G13/G15), mutta säde on määritelty aloituspisteen etäisyytenä napapisteeseen.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-0024	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Säde puuttuu Ympyrä säteellä -lauseelta (CR, ISO: G02, G03).</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>
160-0025	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Kaaren kiertosuunta on väärin ohjelmoitu.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0026	<p><b>Error message</b> KIERTOSUUNTA PUUTTUU</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyrä on ohjelmoitu ilman kiertosuuntaa.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi aina kiertosuunta (DR).</p>
160-0028	<p><b>Error message</b> Sopimaton Q-parametri</p> <p><b>Cause of error</b> Q-parametrille määritelty indeksi on alueen ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0029	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu NC-syntaksi ei ole tuettu.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-002A	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu NC-syntaksi ei ole tuettu.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>



Virheen numero	Kuvaus
160-002B	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu NC-syntaksi ei ole tuettu.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-002C	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> On ohjelmoitu syntaktisesti virheellinen NC-lause.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0032	<p><b>Error message</b> LASKUVIRHE</p> <p><b>Cause of error</b> Virheellinen Q-parametrin laskenta: jako 0:lla, negatiivisen luvun neliöjuuri tai vastaava virhe</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista sisäänsyöttöarvot.</p>
160-0036	<p><b>Error message</b> NC-lausetta ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b> Esilauseajoa varten määriteltyä lausessa ei löydetty.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä uusi lause esilauseajon käynnistämistä varten.</p>
160-003C	<p><b>Error message</b> TYÖKIERTO EPÄTÄYDELLINEN</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut puutteellisen työkierron määrittelyn tai lisännyt muita NC-lauseita työkiertolauseiden väliin.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-003D	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu syntaksielementti ei ole sallittu tässä NC-lauseessa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-003E	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu syntaksielementti ei ole sallittu tässä NC-lauseessa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0048	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Tämä ohjaus ei tue ohjelmoitua NC-syntaksia.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0049	<p><b>Error message</b> KOSKETUSPISTETTÄ EI SAAVUTETTU</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketusjärjestelmästä ei tullut mitään signaalia mittausliikkeen aikana.</p> <p><b>Error correction</b> Esiipaikoita tarvittaessa ja toista kosketustoimenpide.</p>
160-0054	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Toimintoon FN18 ID2000 on syötetty virheellinen järjestelmätiedon numero.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0055	<p><b>Error message</b> Työkalunvaihto viallinen</p> <p><b>Cause of error</b> Käyttämätön työkalu on vapautettu.</p> <p><b>Error correction</b> Tee ilmoitus työstökoneesi valmistajalle.</p>
160-0056	<p><b>Error message</b> TYÖKALU-AKSELI PUUTTUU</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut paikoituslauseen työkalun sädekorjauksella kutsumatta ensin työkalua.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-0058	<p><b>Error message</b> TOOL CALL -työkiertoa ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalun vaihdon työkiertoa ei ole määritelty.</p> <p><b>Error correction</b> Tee ilmoitus työstökoneesi valmistajalle.</p>
160-0059	<p><b>Error message</b> TOOL DEF -työkiertoa ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalun määrittelyn työkiertoa ei ole määritelty.</p> <p><b>Error correction</b> Tee ilmoitus työstökoneesi valmistajalle.</p>
160-005A	<p><b>Error message</b> Tuntematon työkalun tyyppi '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Toiminnosta FN17 ID950 on löytynyt määrittelemätön työkalun tyyppi.</p> <p><b>Error correction</b> Tee ilmoitus työstökoneesi valmistajalle.</p>
160-005D	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Käskyssä SQL BIND annettu sarakkeen tiedon tyyppi ei sovi yhteen annetun parametrin kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista taulukon määrittely ja muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0060	<p><b>Error message</b> Parametria ei ole liitetty sarakkeeseen</p> <p><b>Cause of error</b> Olemattoman linkin ratkaisemista on yritetty koodilla SQL BIND.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0061	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe tulkitsijassa</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-0063	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu syntaksielementti ei ole sallittu tässä NC-lauseessa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0064	<p><b>Error message</b> Taulukon saanti epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelmoidun SQL-käskyn syntaksi on virheellinen</li> <li>- Annettua taulukkoa ei voitu avata</li> <li>- Annettu taulukko on määritelty väärin</li> <li>- Taulukon symbolista nimeä ei ole määritelty</li> <li>- Taulukko ei sisällä annettuja sarakkeita</li> <li>- Tietuetta ei voitu lukea, koska se on lukittu</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b> Tarkista taulukon määrittely ja muokkaa NC-ohjelmaa</p>
160-0065	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Toiminnossa FN20 on annettu täyttämätön ehto.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0067	<p><b>Error message</b> Virheellinen taulukon saanti</p> <p><b>Cause of error</b> On esiintynyt sisäinen ohjausvirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
160-0068	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> On ohjelmoitu syntaktisesti väärä SQL-käsky.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-0069	<p><b>Error message</b> SYÖTTÖARVO PUUTTUU</p> <p><b>Cause of error</b> Syöttöarvoa ei ole ohjelmoitu, tai syöttöarvoksi on ohjelmoitu 0.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-006B	<p><b>Error message</b> Työkalun syöttöarvo puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut NC-lauseessa koodin F AUTO, mutta et ole ohjelmoinut syöttöarvoa TOOL CALL -lauseessa.</p> <p><b>Error correction</b> - Syötä syöttöarvo suoraan NC-lauseeseen - Ohjelmoi TOOL CALL -lause syöttöarvolla</p>
160-0073	<p><b>Error message</b> SQL-ajureita ohjelman lopussa ei vielä vapautettu</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelma lopetettiin, vaikka taulukon haku oli vielä käynnissä.</p> <p><b>Error correction</b> Ennen ohjelman sulkemista lopeta SQL-tilin haku käskyllä SQL COMMIT tai SQL ROLLBACK.</p>
160-0082	<p><b>Error message</b> AKSELIN KAKSOISOHJELMOINTI</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut akselin kaksi kertaa yhdessä paikoitus-lauseessa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>
160-0083	<p><b>Error message</b> AKSELIN KAKSOISOHJELMOINTI</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut akselin kaksi kertaa peilikuvauksen työkierrossa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-0084	<p><b>Error message</b> AKSELIN KAKSOISOHJELMOINTI</p> <p><b>Cause of error</b> Määritellessäsi työkiertoa 26 (akselikohtainen asteikkokerroin) olet ohjelmoinut asteikkokertoimen tai asteikon nollakohdan kahdesti yhdelle akselille.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>
160-0085	<p><b>Error message</b> AKSELIN KAKSOISOHJELMOINTI</p> <p><b>Cause of error</b> Akseli on ohjelmoitu kaksi kertaa lähestymis- ja poistumislausessa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0086	<p><b>Error message</b> AKSELIN KAKSOISOHJELMOINTI</p> <p><b>Cause of error</b> Akseli on ohjelmoitu kaksi kertaa koordinaattimuunnoksen lauseessa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0087	<p><b>Error message</b> AKSELIN KAKSOISOHJELMOINTI</p> <p><b>Cause of error</b> Akseli on ohjelmoitu kaksi kertaa kosketustyökierrossa "TCH PROBE".</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0089	<p><b>Error message</b> NUMERO FN17/FN18 VÄÄRIN</p> <p><b>Cause of error</b> Numeroyhdistelmä ei ole sallittu järjestelmätiedolle (FN17/FN18).</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista järjestelmätiedon numero ja indeksi.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-008A	<p><b>Error message</b> Virheellinen akseli-indeksi FN17/FN18:lle</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmätietojen lukemisen/kirjoittamisen yhteydessä (FN17/FN18) on määritelty virheellinen akselin indeksi.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista järjestelmätietojen indeksi.</p>
160-008B	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Säde on ohjelmoitu kiellettyyn paikkaan.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-008C	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Kiertosuunta on ohjelmointi NC-lauseessa väärään kohtaan.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-008F	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> NC-lauseessa on ohjelmoitu liian monta akselia.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0091	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut NC-lauseessa APPR/DEP enemmän kuin kolme akseliasemaa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0092	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut FN29-lauseessa enemmän kuin 8 arvoa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-0093	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut nollapisteen siirron työkierrossa liian monta asemaa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
160-0094	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut akselikohtaisen skaalauksen työkierrossa liian monta asemaa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0095	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut akselikohtaisen mittakertoimen työkierrossa liian monta keskipisteen koordinaattia.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
160-0096	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut peilauksen työkierrossa liian monta akselia.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0099	<p><b>Error message</b> Sarake jo määritelty parametriin</p> <p><b>Cause of error</b> NC-ohjelmassa on käytetty käskyä SQL BIND parametrin sarakkeen nimen määrittelyyn useammin kuin kerran.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>



Virheen numero	Kuvaus
160-009A	<p><b>Error message</b> Taulukon saraketta ei ole liitetty parametriin</p> <p><b>Cause of error</b> Ennenkuin taulukon sarake voi hyväksyä SQL UPDATE -käskyjä (SQL "SELECT...", SQL UPDATE, SQL FETCH), sille tulee osoittaa arvo käskyllä SQL BIND, SQL SYSBIND tai vastaavalla konfiguraatitiedolla.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-009B	<p><b>Error message</b> Saraketta ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Kuvaus puuttuu taulukon sarakkeesta.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista taulukon määrittely.</p>
160-009C	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> NC-ohjelmassa ohjelmoitua FN-toimintoa ei tueta.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-009E	<p><b>Error message</b> VÄÄRÄ AKSELI OHJELMOITU</p> <p><b>Cause of error</b> Virheellinen arvo FN17:SYSWRITE ID 212</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-009F	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Liian monta akselia on ohjelmoitu esiasetusarvon asetusta varten.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00A0	<p><b>Error message</b> Kara ei pyöri</p> <p><b>Cause of error</b> Koneistustyökierto on kutsuttu, vaikka kara on pysähtynyt.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-00A1	<p><b>Error message</b> Sopimaton työkalun indeksi ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> On ohjelmoitu sopimaton työkalun indeksi.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00A2	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Virheellinen aihion määrittely</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00A3	<p><b>Error message</b> AKSELIN KAKSOISOHJELMOINTI</p> <p><b>Cause of error</b> Yksi akseli on ohjelmoitu kaksi kertaa aihion määrittelyssä.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00A4	<p><b>Error message</b> VÄÄRÄ AKSELI OHJELMOITU</p> <p><b>Cause of error</b> Kelvoton akseli aihion määrittelyssä.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00A5	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Määritelty syntaksielementti ei ole sallittu NC-lauseessa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00A6	<p><b>Error message</b> Työkiertoa ei ole asennettu</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitua työkiertoa ei ole asennettu.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista asennetut työkierrot ja muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-00A7	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe tulkitsijassa</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
160-00A8	<p><b>Error message</b> Rekursiivinen label-kutsu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt kutsua samalla label-tunnuksella, jolla aliohjelmat alkavat.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-ohjelma. Aliohjelma ei voi kutsua itseään.</p>
160-00A9	<p><b>Error message</b> Sopimaton mittauspää</p> <p><b>Cause of error</b> Haluttua mittaustyökiertoa ei voi suorittaa hetkellisesti valitulla kosketuspäällä.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00AA	<p><b>Error message</b> Liian monta ohjelman ketjutusta</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelman ketjutus käskyillä CALL LBL tai CALL PGM on liian syvä, oletettavasti rekursiivisen kutsun takia.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00AB	<p><b>Error message</b> Rekursiivinen ohjelmakutsu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt kutsua NC-ohjelmaa itseään NC-ohjelman sisällä aliohjelmana. Olet ehkä yrittänyt kutsua jotakin niistä NC-ohjelmista, joka kutsui nykyistä NC-ohjelmaa.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-ohjelma. NC-ohjelma ei voi kutsua itseään.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-00AC	<p><b>Error message</b> Ei mahdollinen tässä koneessa</p> <p><b>Cause of error</b> Haluttua käskyä ei voi suorittaa tässä koneessa, tai konfiguraatio on virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan (jos virhe on esiintynyt NC-ohjelmassa), muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00AD	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut kelvottoman syntaksielementin muodon määrittelyn sisällä. Vain liikekäskyt(lukuunottamatta APPR/DEPT-koodia) ja Q-parametrilaskenta ovat sallittuja.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa kappaleohjelmaa.</p>
160-00AE	<p><b>Error message</b> Sopimaton arvo</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt määrittellä muuttujalle kielletyn arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00AF	<p><b>Error message</b> Ilmoittamaton merkkijonomuuttuja</p> <p><b>Cause of error</b> Olet käyttänyt jonomuuttujaa ilmoittamatta sitä kuitenkaan ensin.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa. Ennen ensikäyttöä jokainen jonomuuttuja on ilmoitettava toiminnolla DECLARE STRING.</p>
160-00B0	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Muodon määrittely on päätetty virheellisesti.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa. Label-tunnuksella määritellyt muodot on päätettävä ohjelmoimalla label 0.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-00B1	<p><b>Error message</b> Ei voi kirjoittaa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt käyttää toimintoa FN17:SYSREAD tai SQL SYSBIND ja SQL FETCH vain-luku-tyyppisen järjestelmäparametrin kirjoittamiseen.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00B2	<p><b>Error message</b> Merkkijono liian pitkä</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt kirjoittaa taulukkoon merkkijonon, joka on liian pitkä vastaavaan sarakkeeseen.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00B3	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Pakollinen syntaksielementti NC-lauseessa puuttuu.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00B4	<p><b>Error message</b> Muototiedosto virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Formaattitiedostolla FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) on väärä formaatti.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa formaattitiedosto.</p>
160-00B5	<p><b>Error message</b> Muototiedosto virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Formaattitiedostolla FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) on väärä formaatti: Määritellyn rivin Q-parametrit ja muut koodit eivät täsmää formaattijonon muiden merkkien kanssa. Muista: - Jos formaattijonossa olevaa merkkiä %% ei tarkoiteta ymmärrettävän formaattitiedoksi, on kirjoitettava \%%. - Kunkin rivin alussa on oltava kaikki ne koodit, jotka saavat aikaan ulostulon (kuten HOUR, Q14, ...), vasta sen jälkeen seuraavat ne koodit, jotka eivät saa aikaan ulostuloa (kuten M_CLOSE).</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa formaattitiedosto.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-00B6	<p><b>Error message</b> Muototiedosto virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Formaattitiedostolla FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) has the wrong format: The specified line contains the keywords for several different languages.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa formaattitiedosto. Each line can contain no more than one keyword for a language.</p>
160-00B7	<p><b>Error message</b> Muototiedosto virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Formaattitiedostolla FN16: F-PRINT (DIN/ISO: D16) on väärä formaatti: Määritelty rivi sisältää tuntemattoman koodin.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa formaattitiedosto.</p>
160-00B8	<p><b>Error message</b> Muototiedosto virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Toiminnon FN16: F-PRINT (ISO: D16) muodostama teksti on liian pitkä. Suurin sallittu pituus: 1024 merkkiä.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta formaattitiedostoa. Tarvittaessa jaa ulostulo useiksi FN16-käskyiksi.</p>
160-00B9	<p><b>Error message</b> %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
160-00BA	<p><b>Error message</b> Tiedostoon pääsy ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt pääsyä tiedostoon, joka on varattu ohjauksen valmistajaa ja työstökoneen valmistajaa varten.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-00BB	<p><b>Error message</b> Virheellinen CFGREAD</p> <p><b>Cause of error</b> Yritys lukea konfiguraatietietoja CFGREAD-toiminnon avulla epäonnistui. Haluttua konfiguraatietiedostoa ei ehkä ole tai se on eri tyyppinen.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista, että nimi (TAG), koodi (KEY) ja haluttu määre (ATTR) on kirjoitettu oikein ja että haluttu tieto on oikean tyyppinen: Numeerisissa kaavoissa syötetään vain tieto, joka voidaan muuntaa numeroarvoksi (numerot ja Boolean-muuttuja). Merkkijonokaavoissa syötetään sisään vain tieto, joka voidaan muuntaa merkkijonoksi (merkkijono, Boolean ja luettelo).</p>
160-00BC	<p><b>Error message</b> TYÖK. MÄÄRITTELY PUUTTUU</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalukutsussa TOOL CALL (ISO: T..) olet syöttänyt työkalun numeron, jolle ohjelmassa ei ole mitään määrittelyä.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>
160-00BD	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Määrittelyssä NC-lauseessa tarvitaan koordinaattia, mutta et ole syöttänyt sitä.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00BE	<p><b>Error message</b> Kielletty mittauspään tyyppi</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketusjärjestelmän tyyppille on annettu kelvoton numero. Kosketustiedot tai työkierto ovat ehkä virheelliset.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa kosketusjärjestelmän tyyppi (tarvittaessa korjauta huoltoedustajalla).</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-00BF	<p><b>Error message</b> CYCL DEF virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Työkierrossa kutsuparametreina syötetyt Q-parametrit ovat ristiriitaisia. Työkierto saattaa olla virheellisesti konfiguroitu tai ehkäpä vain ohjelmoit sen väärin.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-ohjelma NC-editorilla. Jos se ei korjaa virhettä, ota yhteys työstökoneen valmistajan.</p>
160-00C0	<p><b>Error message</b> %1</p> <p><b>Cause of error</b> Toiminto FN14 (ISO: D14) on saanut aikaan virheen NC-ohjelmassa tai työkierrossa.</p> <p><b>Error correction</b> Katso virheen kuvaus koneen käsikirjasta. Sen jälkeen korjaa virhe ja uudelleenkäynnistä ohjelma.</p>
160-00C1	<p><b>Error message</b> FN14-virhe ilman tekstiä</p> <p><b>Cause of error</b> Olet saanut aikaan virheen NC-ohjelmassa tai työkierrossa toiminnolla FN14 (ISO: D14). Virhetekstinä näkyvää jonomuuttujaa ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-ohjelmassa oleva toiminto FN14. Ota yhteys koneen valmistajaan, jos virheilmoitus saa alkunsa työkierrosta.</p>
160-00C2	<p><b>Error message</b> FN14-virhe ilman tekstiä</p> <p><b>Cause of error</b> Olet saanut aikaan virheen NC-ohjelmassa tai työkierrossa toiminnolla FN14 (ISO: D14). Lisätiedot annetulle virheen numerolle puuttuvat.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-ohjelmassa oleva toiminto FN14. Ota yhteys koneen valmistajaan, jos virheilmoitus saa alkunsa työkierrosta.</p>
160-00C3	<p><b>Error message</b> M-toiminto kielletty</p> <p><b>Cause of error</b> M-toiminto on ohjelmoitu numerolla, jota ei hyväksytä tälle ohjaukselle.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa M-toiminnon numero.</p>



Virheen numero	Kuvaus
160-00C4	<p><b>Error message</b> Ei ohjelmaa valittu</p> <p><b>Cause of error</b> NC-ohjelmaa on yritetty kutsua koodilla CALL SELECTED, vaikka ohjelmaa ei ole valittu.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-ohjelma.</p>
160-00C5	<p><b>Error message</b> Työkalu ei määritely</p> <p><b>Cause of error</b> Olet kutsunut työkalua, jota ei ole määritetty työkalutaulukossa.</p> <p><b>Error correction</b> - Lisää puuttuva työkalu työkalupöytään. - Käytä toista työkalua.</p>
160-00C6	<p><b>Error message</b> Virheelliset työkalutiedot</p> <p><b>Cause of error</b> Virheelliset työkalutiedot</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa työkalutaulukko.</p>
160-00C7	<p><b>Error message</b> Sopimaton arvo</p> <p><b>Cause of error</b> Toiminnossa on syötetty parametrille keltoton arvo.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-ohjelma.</p>
160-00C8	<p><b>Error message</b> Työkierto virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Työkierrossa on syötetty sisään virheellinen järjestelmän hyppyosoite.</p> <p><b>Error correction</b> Tee ilmoitus työstökoneesi valmistajalle.</p>
160-00C9	<p><b>Error message</b> Sopimaton taulukkoarvo</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt kirjoittaa sopimattoman arvon SQL-taulukkoon.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-ohjelma.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-00CA	<p><b>Error message</b> Sopimaton SQL-kahva</p> <p><b>Cause of error</b> Tälle toimenpiteelle on annettu sopimaton SQL-handle. Ehkä toimenpidettä ei koskaan avattu, tai se oli jo päätetty koodilla COMMIT tai ROLLBACK.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-ohjelma.</p>
160-00CB	<p><b>Error message</b> Virhe valitun tiedoston avauksessa</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe tiedoston avauksessa.</p> <p><b>Error correction</b> Varmista, että tiedosto on olemassa, annettu rata on oikein ja että tiedosto on lukukelpoisessa muodossa.</p>
160-00CC	<p><b>Error message</b> Virhe järjestelmätiedoston avauksessa</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe järjestelmätiedoston avauksessa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
160-00CD	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Olet käyttänyt NC-ohjelmassa syntaksielementtiä, joka on sallittu vain muodonmäärittelyohjelmassa.</p> <p><b>Error correction</b> Laadi muodonmäärittelyohjelma ja valitse koodilla SEL CONTOUR.</p>
160-00CE	<p><b>Error message</b> FN17/FN18-tunnus ei saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmätiedoissa (FN17/FN18) määritelty ID ei ole kanavan käytettävissä, koska vastaava konfiguraatietieto puuttuu.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista järjestelmätietojen ID tai aja NC-ohjelma toisessa kanavassa. Jos todella tarvitset järjestelmätietoja tällä ID-tunnuksella tässä kanavassa, ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-00CF	<p><b>Error message</b> NC-käskyä ei ole käytettävissä</p> <p><b>Cause of error</b> Annettu käsky ei ole käytettävissä, koska vastaavat konfiguraatiedot puuttuvat. Ehkäpä kone ei tue sitä.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa tai tee ilmoitus työstökoneesi valmistajalle.</p>
160-00D0	<p><b>Error message</b> M128 / M129 ei sallittu tässä</p> <p><b>Cause of error</b> Vaihto TCPM:ään ei ole mahdollista sädekorjauksen (RR/RL, tai G41/G42) ollessa aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b> Aktivoi tai peruuta TCPM ennen ennen sädekorjauksen alkamista tai sen päättymisen jälkeen.</p>
160-00D1	<p><b>Error message</b> 3-D työkalukorjaus virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> LN-lauseet (otsajyrsintä) eivät ole mahdollisia yksinkertaisella sädekorjauksella.</p> <p><b>Error correction</b> Jos haluat otsajyrsintää, kytke sädekojaus pois päältä. Jos haluat kehän järsintää, kytke päälle TCPM (M128).</p>
160-00D2	<p><b>Error message</b> Sallittu vain aliohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b> Käytettävä syntaksi on sallittu vain aliohjelmissa, joita kutsutaan koodilla CALL PGM ja työkierroissa, jotka eivät ole pääohjelmassa.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-ohjelma.</p>
160-00D3	<p><b>Error message</b> Kutsuvan ohjelman muuttujaa ei ole määritetty</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt aliohjelmassa vaihtaa muuttujaa, jota ei ole ilmoitettu kutsuvassa ohjelmassa.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-ohjelma.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-00D4	<p><b>Error message</b> Kosketuspään työkaluakselia ei ole määritetty</p> <p><b>Cause of error</b> Olet kutsunut kosketustyökierron määrittelemättä ensin kosketuspään työkaluakselia.</p> <p><b>Error correction</b> Suorita TOOL CALL oikealla työkaluakselilla.</p>
160-00D5	<p><b>Error message</b> OEM-järjestelmän työkiertoa '%3' ei ole määritetty</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt kutsua konfiguroimattoman OEM-järjestelmätyökierron.</p> <p><b>Error correction</b> Päätä puuttuva OEM-järjestelmätyökierron konfiguraatio, tai korjaa kutsun sisältävät NC-ohjelma.</p>
160-00D6	<p><b>Error message</b> Ei teknologiatietoja saatavilla muototaskun koneistukselle</p> <p><b>Cause of error</b> Työkierto 20 on ohjelmoitava ennen kutakin kiinteää työkiertoa 21, 22, 23, or 24.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi työkierto 20</p>
160-00D7	<p><b>Error message</b> SQL-palvelimen epäjohdonmukainen tila</p> <p><b>Cause of error</b> Tulkitsijassa on edelleen avoimia tehtäviä SQL-palvelimelle, vaikka ne on jo suljettu.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista, ovatko SQL-taulukot mielestäsi asianmukaiset.</p>
160-00D8	<p><b>Error message</b> Optio ei vapautettu</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu toiminto ei ole sallittu tässä ohjauksessa tai on käytettävissä vain lisävarusteena.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vapauta lisävaruste</li> <li>- Korjaa NC-ohjelma</li> </ul> </p>

Virheen numero	Kuvaus
160-00D9	<p><b>Error message</b> Sallittu vain työkierrossa.</p> <p><b>Cause of error</b> Käytettävä syntaksi on sallittu vain työkierroissa, ei pääohjelmissä tai aliohjelmissä.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-ohjelma.</p>
160-00DA	<p><b>Error message</b> Pääsy PL-muuttujaan epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> Yritys päästä PLC-muuttujaan epäonnistui. Saattaa olla, että haluttu muuttuja ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista, että muuttujan symbolinen nimi on kirjoitettu oikein ja että muuttuja määritellään PLC:ssä.</p>
160-00DB	<p><b>Error message</b> Pääsy PL-muuttujaan epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> Yritys päästä PLC-muuttujaan epäonnistui, koska se ei ollut odotettu tyyppinen.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00DC	<p><b>Error message</b> VÄÄRÄ KIERROSLUKU</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu karanopeus ei ole karanopeusalueiden vallitsevala ruudukolla.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä oikea pyörintänopeus.</p>
160-00DD	<p><b>Error message</b> Tarkista syvyyden etumerkki</p> <p><b>Cause of error</b> Työkierto voidaan suorittaa vain negatiiviseen suuntaan (työkierto 204: positiivinen suunta), koska konfigurointitieto displayDepthErr on päällä.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syötä negatiivinen syvyys (Työkierto 204: positiivinen) suorittaaksesi työkierron</li> <li>- Aseta displayDepthErr pois päältä konfigurointitiedoissa työkierron käsittelemiseksi positiiviseen suuntaan (Työkierto 204: negatiivinen suunta)</li> <li>- Syötä negatiivinen halkaisija työkiertoon 240 suorittaaksesi koneistuksen työkaluakselin negatiiviseen suuntaan.</li> </ul> </p>

Virheen numero	Kuvaus
160-00DE	<p><b>Error message</b> Ohjelmaa ei ole muokattu</p> <p><b>Cause of error</b> Esillä olevaa NC-ohjelmaa tai jotakin sitä kutsunutta NC-ohjelmaa on muutettu. Sen vuoksi ei ole mahdollista palata ohjelmaan.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä GOTO-toimintoa tai esilauseajoa valitaksesi halutun kohdan ohjelmaan palaamista varten.</p>
160-00DF	<p><b>Error message</b> R+ (G43) tai R- (G44) ei ole tässä sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Sädekompensointi R+ tai R- ei voi käyttää aktiivisen RR:n tai RL:n aikana.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00EO	<p><b>Error message</b> FZ on ohjelmoitu hammasluvun 0 yhteydessä</p> <p><b>Cause of error</b> Olet käyttänyt FZ-koodia syöttö per hammas -määrittelyyn, vaikka työkalutaulukossa ei ole määriteltä hampaan numeroa.</p> <p><b>Error correction</b> Lisää CUT-sarake aktiivisen työkalun työkalutaulukko.</p>
160-00E1	<p><b>Error message</b> Yhdistelmä FU/FZ koodin M136 kanssa tuumaohjelmissa ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt käyttää osoitetta FU tai FZ (syöttöarvo tuumaa/kierros tai tuumaa/hammas) koneparametrin M136 yhteydessä (syöttöarvo 0.1 tuumaa/kierros).</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00E2	<p><b>Error message</b> PGM CALL ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Aliohjelmien kutsuminen CALL PGM -käskyllä ei ole sallittu MDI-käyttötavan paikoituksessa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-00E3	<p><b>Error message</b> Kierrosluku S suurempi kuin NMAX työkalutaulukossa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet syöttänyt karanopeudeksi S suuremman arvon kuin työkalutaulukossa tälle työkalulle määritetty maksiminopeus.</p> <p><b>Error correction</b> - Syötä pienempi karanopeus S. - Muuta maksimikaranopeutta työkalutaulukon NMAX-sarakkeessa.</p>
160-00E4	<p><b>Error message</b> Kosketustyökierto käynnistyi jo taipuneella kosketuspäällä</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt käynnistää mittaustyökierron, vaikka neula on yhä taipunut.</p> <p><b>Error correction</b> Suurennä peräytysrataa</p>
160-00E5	<p><b>Error message</b> Akseliasemia ei voitu määrittää</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketuspisteen asemaa ei voitu lukea.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
160-00E6	<p><b>Error message</b> Puuttuvat työkalutiedot!</p> <p><b>Cause of error</b> Nykyisen työkalun tiedot eivät ole saatavilla, koska työkalu ei ole taulukossa. Älä aja mitään ohjelmia näissä olosuhteissa!</p> <p><b>Error correction</b> - Varmista, että haluttu työkalu syötetään työkalutaulukkoon. Mikäli tarpeen, korjaa taulukko. - Kuittaa virheviesti - Toteuta TOOL CALL -käsky olemassa olevalla työkalulla</p>
160-00E7	<p><b>Error message</b> Inkrementaalinen sisäänsyöttö ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Lauseessa PATTERN DEF on käytetty inkrementaalisia koordinaatteja määrittelemään ensimmäinen asema tai kuvion määrittelyn jälkeinen asema.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä PATTERN DEF -lauseessa aina absoluuttisia koordinaatteja, kun ohjelmoit - ensimmäisen aseman - kuvion jälkeisen seuraavan aseman</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-00E8	<p><b>Error message</b> Pistetaulukkoa on muutettu</p> <p><b>Cause of error</b> SEL PATTERN -lauseessa määritelty taskutaulukko on muuttunut ohjelmanajon aikana. Se ei ole sallittua, koska geometria lasketaan etuajassa eikä muutoksia sen vuoksi voi enää huomioida.</p> <p><b>Error correction</b> Käynnistä ohjelma uudelleen.</p>
160-00E9	<p><b>Error message</b> M-toiminto ei sallittu CYCL CALL PAT -lauseesssa</p> <p><b>Cause of error</b> CYCL CALL PAT -lauseessa on ohjelmoitu M-toiminto, jota ei ole sallittu siinä.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00EA	<p><b>Error message</b> CYCL CALL PAT ei mahdollista valitulla työkierrolla</p> <p><b>Cause of error</b> Valittu työkierto ei ole sallittu toteutettavaksi CYCL CALL PAT -toiminnolla.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00EB	<p><b>Error message</b> Rekursiivinen CYCL CALL PAT -kutsu</p> <p><b>Cause of error</b> Toinen CYCL CALL PAT -lause on löytynyt pistekuviotoiminnassa.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00EC	<p><b>Error message</b> Sädekompensaatiota ei ole sallittu ennen CYCL CALL PAT -käskeyä</p> <p><b>Cause of error</b> Sädekorjaus ei sallittu ennen CYCL CALL PAT -lausetta</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>



Virheen numero	Kuvaus
160-00ED	<p><b>Error message</b></p> <p>Pistekuvion kutsu tai määrittely viallinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CYCL CALL PAT - tai PATTERN DEF -lausetta ei voi toteuttaa koska:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- TOOL CALL -lauseessa ohjelmoitua koneistustasoa ei tueta tai</li> <li>- PATTERN DEF -toiminnon pistetaulukko tai kuviomäärittely on viallinen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista NC-ohjelma tai pistetaulukko ja korjaa tarpeen mukaan</p>
160-00EE	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei pistekuvion määrittelyä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CYCL CALL PAT -lause toimii vain, jos pistekuvio on etukäteen valittu lauseella SEL PATTERN tai PATTERN DEF.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00EF	<p><b>Error message</b></p> <p>M136 ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>M136 on sallittu yhdessä valitun työkierron kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00F0	<p><b>Error message</b></p> <p>LUKUKINEMATIIKAN tai KIRJOITUSKINEMATIIKAN virheellinen kutsu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet ohjelmoinut käskyn READ KINEMATICS tai WRITE KINEMATICS virheellisesti.</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- KEY-käskyllä syötetty merkkijono sisältää tuntemattoman elementin tai virheellisen määrän elementtejä</li> <li>- Ohjelmoitujen tietojen kirjoittaminen koneen kinematiikkaan ei ole sallittu tai tuettu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-00F1	<p><b>Error message</b> FUNCTION PARAXCOMP tai PARAXMODE on viallinen</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut toiminnon FUNCTION PARAXCOMP DISPLAY tai FUNCTION PARAXCOMP MOVE ilmoittamatta akselia, tai toiminnossa FUNCTION PARAXMODE olet syöttänyt vähemmän kuin kolme akselia.</p> <p><b>Error correction</b> - Syötä vähintään yksi akseli toiminnossa FUNCTION PARAXCOMP DISPLAY tai FUNCTION PARAXCOMP MOVE - Syötä tarkalleen kolme akselia toiminnossa FUNCTION PARAXMODE - Korjaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00F2	<p><b>Error message</b> M118/M128 samanaikaisesti ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt käyttää M118-koodia käsipyörän päällekkäiskäytön aktivoimiseen aktiivisen TCPM:n aikana.</p> <p><b>Error correction</b> M118 ja M128 ei saa olla aktiivinen samanaikaisesti. Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00F3	<p><b>Error message</b> M118/M128 samanaikaisesti ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt käyttää M118-koodia käsipyörän päällekkäiskäytön aktivoimiseen aktiivisen TCPM:n aikana. TNC on deaktivoinut käsipyörän päällekkäiskäytön.</p> <p><b>Error correction</b> M118 ja M128 ei saa olla aktiivinen samanaikaisesti. Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00F4	<p><b>Error message</b> Aktiivista ohjelmaa on muutettu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet muuttanut aktiivista NC-ohjelmaa, mutta et ole vielä tallentanut sitä.</p> <p><b>Error correction</b> Tallenna tallentamaton NC-ohjelma ja uudelleenkäynnistä.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-00F5	<p><b>Error message</b> Kutsuttua ohjelmaa on muutettu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet muokannut mutta et vielä tallentanut NC-ohjelmaa, jota kutsuttiin toisella ohjelmalle ohjelman ajon aikana.</p> <p><b>Error correction</b> Tallenna kutsuttu NC-ohjelma ja uudelleenkäynnistä pääohjelma.</p>
160-00F6	<p><b>Error message</b> NC-lause ei ole sallittu jysintätavalla</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut NC-lauseen, joka ei ole sallittu jysintätavalla.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00F7	<p><b>Error message</b> NC-lause ei ole sallittu sorvaustavalla</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut NC-lauseen, joka ei ole sallittu sorvaustavalla.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00F8	<p><b>Error message</b> Vaihto jysintään tai sorvaukseen ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt vaihtaa jysintä- ja sorvaustapaa, kun työkalun säteen kompensatiotapa oli aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b> Peruuta työkalun säteen kompensatio ennen vaihtamista jysintä- tai sorvaustavalle.</p>
160-00F9	<p><b>Error message</b> FUNCTION TURNDATA ei sallittu aktiivisella työkalulla</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt käyttää SORVAUSTIETOJEN TOIMINTOA sorvaustyökalun kompensaaion aktivoimiseksi jysintätyökalua varten.</p> <p><b>Error correction</b> Kutsu sorvaustyökalua ennen SORVAUSTIETOJEN TOIMINTON ohjelmointia.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-00FA	<p><b>Error message</b> M136 ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt aktiivisella M136-koodilla tehdä automaattisen heilahdusliikkeen yhdessä työkierron 19 tai PLANE-toiminnon kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Deaktivoi M136 ennen sisäänheilautusta.</p>
160-00FB	<p><b>Error message</b> Karanopeus ohjelmoitu ilman konfiguroitua karaa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt ohjelmoida karanopeuden, vaikka aktiiviselle kinemaattiselle konfiguraatiolle ei ole konfiguroitu karaa.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse kinemaattinen konfiguraatio karalla tai muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-00FC	<p><b>Error message</b> KIERROSLUKU 0 EI SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut jäykkätappikierteityksen tai tappikierteityksen työkierron karanopeudella 0.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi suurempi karanopeus kuin 0.</p>
160-00FD	<p><b>Error message</b> Syöttöarvo FT tai FMAXT ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet määritellyt syöttöarvon FT- tai FTMAX-koodilla, vaikka se ei ole sallittu koodien APPR LN, LT, CT, PLN, PLT, PCT yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä muita syöttöarvon määrittelyjä kuin FT tai FTMAX</p>
160-00FE	<p><b>Error message</b> Globaalia Q-param. ei määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmanajossa (testiajo) on havaittu, ettei globaalisti vaikuttavaa Q-parametria ole määritelty.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista, ovatko kaikki vaadittavat globaaliset parametrit ohjelman alussa ja tarvittaessa täydennä puuttuvat.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-00FF	<p><b>Error message</b> M-toiminto ei sallittu CYCL CALL POS -lauseessa</p> <p><b>Cause of error</b> CYCL CALL POS -lauseessa on ohjelmoitu M-toiminto, jota ei ole sallittu siinä.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0100	<p><b>Error message</b> CYCL CALL PAT ei mahdollista aktivoidulla työkierrolla</p> <p><b>Cause of error</b> Aktiivinen koneistustyökierto ei ole sallittu toteutettavaksi CYCL CALL POS -toiminnolla.</p> <p><b>Error correction</b> Kutsu työkierto yhdessä M99:n tai CYCL CALL -käskyn kanssa</p>
160-0101	<p><b>Error message</b> CYCL CALL POS ei mahdollista sädekompensointiolla</p> <p><b>Cause of error</b> Olet määritellyt CYCL CALL POS -lauseen, vaikka työkalun sädekorjaus on aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b> Peruuta työkalun sädekorjaus ennen CYCL CALL POS -lausetta</p>
160-0102	<p><b>Error message</b> CYCL CALL PAT tai CYCL CALL POS: Työsuuntaa ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Et määritellyt yksiselitteistä työskentelysuuntaa työkierron määrittelyssä.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista viimeisimmät työkiertomäärittelyt (parametri Q201, Q249, Q356 tai Q358).</p>
160-0103	<p><b>Error message</b> Akselikulma erisuuri kuin kääntökulma</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Datum setting inactive with tilted working plane: the position of the tilting axes is not 0°.</li> <li>- Datum setting active with tilted working plane: the position of the tilting axes does not agree with the active angle values.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Move the tilted axes into the default position.</li> <li>- Move the tilting axes to the correct position or adapt the angular values of the tilted axes position.</li> </ul> </p>

Virheen numero	Kuvaus
160-0104	<p><b>Error message</b> Konfiguraatietietojen lataus tai purku ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Tätä toimintoa ei tueta ohjelman testauksen käyttötavalla eikä editorin grafiikassa.</p> <p><b>Error correction</b></p>
160-0105	<p><b>Error message</b> Esiasetus nykyisessä koneen tilassa ristiriitainen</p> <p><b>Cause of error</b> The active preset contains at least one value unequal to zero, which is not allowed because of the present machine condition. The control did not activate this preset.</p> <p><b>Error correction</b> Check the current preset and change if required.</p>
160-0106	<p><b>Error message</b> NC-toiminto ei salittu</p> <p><b>Cause of error</b> Esilauseajossa on toteutettu sellainen NC-toiminto, jota ei voi käyttää käynnistyksessä ohjelman keskeltä (esim. M142, M143).</p> <p><b>Error correction</b> - Mikäli mahdollista, poista NC-toiminto ohjelmasta ja käynnistä lauseajo sen jälkeen uudelleen. - Jos kysessä on ohjausohjelma, josta kutsutaan erilaisia kappaleohjelmia, käynnistä haluttu kappaleohjelma itsenäisesti esilauseajolla.</p>
160-0107	<p><b>Error message</b> Sorvaustyökalujen kielletty korjaus</p> <p><b>Cause of error</b> You programmed M128 (TCPM) together with an RL (G41)/RR (G42) radius compensation or an LN block. This function is not supported in connection with turning tools.</p> <p><b>Error correction</b> Edit the NC program.</p>
160-0108	<p><b>Error message</b> Kierrosluku 0 ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut karan kierrosluvuksi 0.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele kierrosluku S aina suuremmaksi kuin 0.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-0109	<p><b>Error message</b> Kierrosluku 0 ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Sorvaustapa on aktiivinen:            - Olet ohjelmoinut FUNCTION TURNDATA SPIN -toiminnolla kierrosluvuksi 0.            - Olet ohjelmoinut FUNCTION TURNDATA SPIN -toiminnolla lastuamisnopeukseksi VC, mutta et ole määritellyt VC-arvoa            - Olet ohjelmoinut FUNCTION TURNDATA -toiminnolla vakio-kierrosluvun (VCONST:OFF), mutta et ole määritellyt S-arvoa.</p> <p><b>Error correction</b>            - Ohjelmoi kierrosluku S aina suuremmaksi kuin 0.            - Määrittele vakio lastuamisnopeudella (VCONST:ON) aina lastuamisnopeus VC.            - Määrittele vakio kierrosluvulla (VCONST:OFF) aina kierrosluku S.</p>
160-010A	<p><b>Error message</b> Ohjelmanosatoistojen lukumääräksi on määritelty 0</p> <p><b>Cause of error</b> In a CALL LBL statement (DIN/ISO: L x,y), you defined the number of program part repeats with 0.</p> <p><b>Error correction</b>            - Define a number of repeats between 1 and 9999.            - Define a subprogram call without entering repetitions.</p>
160-010B	<p><b>Error message</b> Sorvaustyök. ei aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b> TNC ei pysty suorittamaan toimintoa aktiivisen työkalun tiedoilla.</p> <p><b>Error correction</b>            - Vaihda sorvaustyökalu paikalleen.            - Tarkasta sorvaustyökalujen taulukon TYYPPI-sarake.</p>
160-010C	<p><b>Error message</b> Työkalutiedot ristiriitaisia</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt kutsua sorvaustyökalua tiedoilla, jotka on sallittu vain jysintätyökaluille: esim.            - karan kierrosluku S            - työvarat DL, DR, DR2</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-010D	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalutiedot ristiriitaisia aktiivisella sorvauskäytöllä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aktiivisen sorvauskäytön (FUNCTION MODE TURN) aikana ei sallita seuraavia toimintoja:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Karan pyörimisnopeuden määrittely työkalukaraa varten (TOOL CALL S, DIN/ISO: S)</li> <li>- Työkaluakselin suunnan määrittely (esim. TOOL CALL Z, DIN/ISO: G17/G18/G19)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa NC-ohjelmaa.</p>
160-010E	<p><b>Error message</b></p> <p>Väärä tiedostotyyppi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The type of entered data is not permissible in this application.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Please check whether the file has the correct extension.</p>
160-010F	<p><b>Error message</b></p> <p>Spline-interpolaatiota ei tueta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt toteuttaa NC-lauseen, joka on kuvattu Spline-tiedostoksi. Ohjaus ei tue tätä lauseformaattia.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse NC-ohjelma ilman Spline-interpolaatiota tai muuta NC-ohjelmaa.</p>
160-0110	<p><b>Error message</b></p> <p>FN27/FN28: Ei taulukkoa valittuna</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt käyttää toimintoa FN27 taulukkoon kirjoittamista varten tai toimintoa FN28 taulukosta lukemista varten, vaikka mitään taulukkoa ei ole avoinna.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Käytä FN26 avataksesi haluamasi taulukon.</p>
160-0111	<p><b>Error message</b></p> <p>FN27/FNF28: Kenttä ei numeerinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt käyttää toimintoa FN27 tai FN28 ei-numeerisen kentän kirjoittamiseen tai lukemiseen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kirjoitus- ja lukutoimenpiteet ovat mahdollisia vain numero-kentissä.</p>



Virheen numero	Kuvaus
160-0112	<p><b>Error message</b> MDI : Sädekorjaus ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> MDI-käytöllä ei sallita työkalun sädekorjausta.</p> <p><b>Error correction</b> NC-lauseen korjaus</p>
160-0113	<p><b>Error message</b> Label ei ole olemassa Label ei ole olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt kutsua työkierrolla 14 label-merkkiä, joka ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta numeroa tai nimeä työkierrossa 14 tai lisää puuttuva label-merkki</p>
160-0114	<p><b>Error message</b> Label ei ole olemassa Label ei ole olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt kutsua toiminnolla TURNDATA BLANK LBL label-merkkiä, joka ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta numeroa tai nimeä FUNCTION TURNDATA -lauseessa tai lisää puuttuva label-merkki.</p>
160-0115	<p><b>Error message</b> Liian monta pystyprofiilia ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Valittu pintaprofiili sisältää liian monta pystyprofiilia.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>
160-0116	<p><b>Error message</b> Interpolaatiotyyppi kelvoton</p> <p><b>Cause of error</b> Intepolointitapaa ei ole ohjelmoitu lainkaan tai sitä ei tueta.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-0117	<p><b>Error message</b> Liian monta akselia ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut liian monta akselia akselinsuuntaisella interpolaatiolla.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>
160-0118	<p><b>Error message</b> Tasoprofiili väärin määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Valittua muotoa ei voi käyttää profiilipinnan tasoprofiilina. Tasoprofiili saa käsittää vain yhden osamuodon.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>
160-0119	<p><b>Error message</b> Ympyrän laskenta epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> Määriteltyjen koordinaattien avulla ei ole mahdollista laskea ympyrää.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>
160-011A	<p><b>Error message</b> Kein Tisch-Tastsystem aktiv</p> <p><b>Cause of error</b> You tried to switch a tool touch probe without first activating it.</p> <p><b>Error correction</b> Activating the tool touch probe.</p>
160-011B	<p><b>Error message</b> Parametria muodon sisällä ei ole alustettu</p> <p><b>Cause of error</b> The QL parameters of this program cannot be accessed in the contour defined in the current program.</p> <p><b>Error correction</b> Define the QL parameters used within the contour definition or use globally effective Q parameters.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-011C	<p><b>Error message</b> Kosk.järj. ei määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> - Olet kutsunut kosketusjärjestelmän, jota ei ole määritelty kosketusjärjestelmien taulukossa. - Kosketusjärjestelmien taulukko on kirjoitussuojattu tai sitä ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> - Lisää puuttuva kosketusjärjestelmä kosketusjärjestelmien taulukkoon. - Luo kosketusjärjestelmien taulukko tai peruuta kirjoitussuojaus.</p>
160-011D	<p><b>Error message</b> Työkalua ei määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Olet kutsunut työkalua, jota ei ole määritelty työkalutaulukossa.</p> <p><b>Error correction</b> - Lisää puuttuva työkalu työkalupöytään. - Käytä toista työkalua.</p>
160-011E	<p><b>Error message</b> Sorvaustyökalu puutteellisesti määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> - Olet kutsunut sorvaustyökalua, jota ei ole määritelty sorvaustyökalujen taulukossa. - Sorvaustyökalujen taulukko viallinen tai puuttuu.</p> <p><b>Error correction</b> - Lisää puuttuva työkalu sorvaustyökalujen taulukkoon. - Luo tai korjaa sorvaustyökalujen taulukkoa.</p>
160-011F	<p><b>Error message</b> Liikealuetta ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt vaihtaa liikealueelle, jota ei ole määritelty konfiguraatiossa parametrin CfgWorkingRange avulla.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
160-0120	<p><b>Error message</b> DATA ACCESS epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> On käytetty virheellistä polkua toiminnolle DATA ACCESS tai käytölle ei ole valtuuksia.</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa toiminnon DATA ACCESS ohjelmoitua polkua - Siirrä NC-ohjelma PLC-ositukseen</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-0121	<p><b>Error message</b></p> <p>Label ei ole olemassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aihion määrittelyssä (NC-lause: BLK FORM ROTATION) viitataan labeliin, jota ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Korjaa NC-ohjelmaa: Muuta labelin viittausta tai litää puuttuva label.</p>
160-0122	<p><b>Error message</b></p> <p>Ristiriitaiset M-toiminnot</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt tulostaa yhteen NC-lauseeseen useita samanaikaisesti vaikuttavia M-toimintoja, jotka toimivat toisiaan vastaan.</p> <p>Ei ole esimerkiksi sallittua ohjelmoida M3- ja M4-koodia samassa NC-lauseessa, koska molemmat vaikuttavat lauseen alussa.</p> <p>Sitä vastoin M3 ja M5 voidaan määritellä samassa NC-lauseessa, koska M3 vaikuttaa lauseen alussa ja M5 lauseen lopussa.</p> <p>Koneen valmistaja määrittelee, miktä M-toiminnot vaikuttavat toisiaan vastaan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa NC-ohjelmaa.</p>
160-0123	<p><b>Error message</b></p> <p>Tyypin %1 alias-signaalia ei konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Syötetty käsky ei ole käytössä, koska vastaavat konfiguraatietiedot puuttuvat.</p> <p>Oletettavasti tämä kone ei tue niitä.</p> <p>Konfiguraatio-objekti CfgPlcStrobeAlias puuttuu tai sitä ei ole syötetty luetteloon CfgPlcStrobes/aliasStrobes.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muuta NC-ohjelmaa tai ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
160-0124	<p><b>Error message</b></p> <p>CFGWRITE virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Yritys kirjoittaa konfiguraatietietoja parametrin CFGWRITE avulla on epäonnistunut. Se on mahdollisesti eri tyyppinen tai kirjoitussuojaus ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista nimen (TAG), avaimen (KEY), määreen (ATR) ja kirjoittavien arvojen tyyppin (DAT) kirjoitusmuoto. Jos tarvitaan ja jos mahdollista, siirrä ohjelma TNC- ja PLC-ositukselta.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-0125	<p><b>Error message</b> Demo-versio</p> <p><b>Cause of error</b> Tämä ohjelmisto on demoversio. Demoversiolla voit muokata ja ajaa NC-ohjelmia maksimipituudella 100 riviä. Demoversio ei oikeuta HEIDENHAIN-huoltotukeen.</p> <p><b>Error correction</b> - Jos haluat ostaa tuotteen lisensoidun version, ota yhteys ohjauksen huoltoedustajaan. - Tarkista, onko ohjelmointiaseman näppäimistö (tai dongle) kytketty.</p>
160-0126	<p><b>Error message</b> M90 ei ole tuettu tällä NC-ohjelmistolla</p> <p><b>Cause of error</b> Toiminto M90 ei ole käytettävissä tämän NC-ohjelmiston kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä työkiertoa 32 TOLERANSSI vaikuttaaksesi tarkkuuteen, pinnanlaatuun ja työstönopeuteen.</p>
160-0127	<p><b>Error message</b> M015 ja M106 eivät ole tuettuja tällä NC-ohjelmistolla</p> <p><b>Cause of error</b> Toiminnot M105 ja M106 eivät ole käytettävissä tämän NC-ohjelmiston kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p>
160-0128	<p><b>Error message</b> M104 ei ole tuettu tällä NC-ohjelmistolla</p> <p><b>Cause of error</b> Tämä NC-ohjelmisto ei tue M104-työkiertoa. Lopuksi manuaalisesti asetettu peruspiste tallennetaan esiasetustaulukon riville 0.</p> <p><b>Error correction</b> - Aktivoi peruspiste esiasetustaulukosta työkierrolla 247 ASETA PERUSPISTE.</p>
160-0129	<p><b>Error message</b> M112 ja M113 eivät ole tuettuja tällä NC-ohjelmistolla</p> <p><b>Cause of error</b> Toiminnot M112 ja M113 eivät ole käytettävissä tämän NC-ohjelmiston kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä työkiertoa 32 TOLERANSSI vaikuttaaksesi tarkkuuteen, pinnanlaatuun ja työstönopeuteen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-012A	<p><b>Error message</b> M114 ja M115 eivät ole tuettuja tällä NC-ohjelmistolla</p> <p><b>Cause of error</b> Toiminnot M114 ja M115 eivät ole tuettuja tämän NC-ohjelmiston kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> - Käytä toimintoa M144/145 tai M128/129 ottaaksesi huomioon kierto- ja kääntöakselien asetuksen.</p>
160-012B	<p><b>Error message</b> M124 ei ole tuettu tällä NC-ohjelmistolla</p> <p><b>Cause of error</b> M124 ei ole tuettu tämän NC-ohjelmiston kanssa. Muotosuodatinta ei voi ohjelmoida NC-ohjelmassa.</p> <p><b>Error correction</b> - Konfiguroi muotosuodatin parametrilla CfgStretchFilter koneen konfiguraatiossa.</p>
160-012C	<p><b>Error message</b> M132 ei ole tuettu tällä NC-ohjelmistolla</p> <p><b>Cause of error</b> M132 ei ole tuettu tämän NC-ohjelmiston kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä työkiertoa 32 TOLERANSSI vaikuttaaksesi tarkkuuteen, pinnanlaatuun ja työstönopeuteen.</p>
160-012D	<p><b>Error message</b> M134 ja M135 eivät ole tuettuja tällä NC-ohjelmistolla</p> <p><b>Cause of error</b> Tarkan pysäytyksen toiminnot M134 ja M135 tangentiaalisissa liittymissä paikoitettaessa kiertoakseleita eivät ole tuettuja tämän NC-ohjelmiston kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> - Käytä konekohtaisia toimintoja kiinnitysautomaatiikan aktivoimiseen tai deaktivoimiseen. - Ota tarvittaessa yhteys koneen valmistajaan.</p>
160-012E	<p><b>Error message</b> M142 ei ole tuettu tällä NC-ohjelmistolla</p> <p><b>Cause of error</b> Modaalisten ohjelmatietojen poisto toiminnolla M142 ei ole tuettu tämän NC-ohjelmiston kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
160-012F	<p><b>Error message</b></p> <p>M150 ei ole tuettu tällä NC-ohjelmistolla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Rajakytkimen ilmoitusten mitätöinti toiminnolla M150 ei ole tuettu tämän NC-ohjelmiston kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p>
160-0130	<p><b>Error message</b></p> <p>M200-M204 eivät ole tuettuja tällä NC-ohjelmistolla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Laserleikkauksen toiminnot M200-M204 eivät ole tuettuja tämän NC-ohjelmiston kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p>
160-0131	<p><b>Error message</b></p> <p>FT ja FMAXT eivät ole tuettuja tällä NC-ohjelmistolla</p>
160-0132	<p><b>Error message</b></p> <p>FN15: PRINT ei ole tuettu tällä NC-ohjelmistolla</p>
160-0133	<p><b>Error message</b></p> <p>FN25: PRESET ei ole tuettu tällä NC-ohjelmistolla</p>
160-0134	<p><b>Error message</b></p> <p>FN31: RANGE SELECT ei ole tuettu tällä NC-ohjelmistolla</p>
160-0135	<p><b>Error message</b></p> <p>FN32: PLC PRESET ei ole tuettu tällä NC-ohjelmistolla</p>
160-0136	<p><b>Error message</b></p> <p>SL1-työkierrot eivät ole tuettuja tällä NC-ohjelmistolla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SL1-työkierrot 6, 15 ja 16 eivät ole tuettuja tämän NC-ohjelmiston kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Mukauta NC-ohjelma: Vaihda SL1-työkierrot uusiin, parempiin SL2-työkiertoihin 20, 21, 22, 23 ja 24.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-0137	<p><b>Error message</b> Kosketustyökierto ei ole tuettu tällä NC-ohjelmistolla</p> <p><b>Cause of error</b> Tämä NC-ohjelmisto ei tue ohjelmoitua kosketusjärjestelmän työkiertoa.</p> <p><b>Error correction</b> - Mukauta NC-ohjelma: Vaihda kosketusjärjestelmän työkierto 2 ja 9 uusiin, parempiin työkiertoihin 461, 462 tai 463.</p>
160-0138	<p><b>Error message</b> Työkierto 30 ei ole tuettu tällä NC-ohjelmistolla</p> <p><b>Cause of error</b> Tämä NC-ohjelmisto ei tue työkiertoa 30.</p> <p><b>Error correction</b></p>
160-0139	<p><b>Error message</b> Työkalua ei saa muuttaa</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalun numero tai indeksin muutos ei ole sallittu tällä ajan hetkellä. Koneen valmistaja on aktivoinut tämän tarkastuksen TOOL CALL-makron sisään.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
160-013A	<p><b>Error message</b> Esilauseajo aktiivisen RTC-toiminnon alueelle ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt esilauseajoa sellaiselle NC-ohjelman alueelle, jossa RTC-toiminto ei ole aktiivinen (tosiaikainen kytkentätoiminto). Tämä ei ole mahdollista.</p> <p><b>Error correction</b> - Mukauta kohde lausehakua varten - Valitse kohde niin, että esilauseajo päättyy ennen RTC-toiminnon aktivoitumista.</p>
160-013B	<p><b>Error message</b> Toiminto estetty</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut toiminnon, jota koneen valmistaja ei ole vapauttanut.</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta NC-ohjelmaa tai ota yhteys koneen valmistajaan</p>



Virheen numero	Kuvaus
160-013C	<p><b>Error message</b></p> <p>Toiminto ei suoritettavissa nykyisellä työkalulla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Toiminto on ristiriitainen nykyisen työkalun ominaisuuksien kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta NC-ohjelmaa</li> <li>- Työkalutietojen tarkastus</li> </ul>
160-013D	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalunpitimen kinematiikan tiedostoa %1 ei voitu avata</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määriteltyä tiedostoa työkalunpitimen kinematiikkaa varten ei voitu löytää kohteesta TNC:\system\Toolkinematics eikä kohteesta OEM:\config\Toolkinematics.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lisää tiedosto yhteen sitä varten tarkoitettuun hakemistoon tai poista vastaava syöte työkalutaulukon kohdasta "KINEMATIC", jos työkalulle ei tule käyttää työkalunpitimen kinematiikkaa.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
160-013E	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalunpitimen kinematiikan tiedot virheelliset</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nykyisen työkalun työkalunpitimen kinematiikan tiedot ovat virheellisiä.</p> <p>Ohje: Älä käsittele tässä tilassa mitään NC-ohjelmia ja liikuta aksleita manuaalisesti vain hyvin varovasti!</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Varmista, että työkalutaulukon kohdassa "KINEMATIC" halutulle työkalulle on määritelty voimassa oleva tiedosto työkalunpitimen kinematiikkaa varten.</li> <li>- Kuittaa virheilmoitus.</li> <li>- Suorita TOOL CALL -käsky työkalulle, joka ei ole määritellyt työkalunpitimen kinematiikkaa tai jota käytetään voimassa olevan työkalunpitimen kinematiikan avulla.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
160-0142	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselipaikointus ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Apuakselin paikointus on käynnistetty, ennen kuin tämän akselin viimeinen paikointus oli päättynyt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma</li> <li>- Odota täsmälleen edeltävän paikoituksen lopussa tai keskeytä se</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
160-0143	<p><b>Error message</b> Akseliliike keskeytetty</p> <p><b>Cause of error</b> Apuakselin paikoitus on keskeytetty.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mahdollisesti muut olemassa olevat virheilmoitukset</li> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja akselin tilamerkki</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul> </p>
160-0144	<p><b>Error message</b> Pöydän kosketusjärjestelmästä %1 puuttuu konfiguraatietoja %2</p> <p><b>Cause of error</b> Parametrilla CfgProbes/activeTT aktivoidulle pöytäkosketusjärjestelmälle TT ei ole vastaavia konfiguraatietietoja.</p> <p><b>Error correction</b> Täydennä puuttuvat konfiguraatietiedot tai aktivoi toinen pöytäkosketusjärjestelmä TT.</p>
160-0145	<p><b>Error message</b> Ei aktiivista kosketusjärjestelmää</p> <p><b>Cause of error</b> On käynnistetty kosketusjärjestelmä, vaikka kosketusjärjestelmää ei ole aikaisemmin aktivoitu.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda tilalle kosketusjärjestelmä TS tai</li> <li>- vaihda pöytäkosketusjärjestelmään TT.</li> </ul> </p>
160-0146	<p><b>Error message</b> Tyypin %1 alias-signaali on väärin konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b>  <p>The entered command is not available because the corresponding configuration data are faulty. Presumably it is not supported on this machine. The M function referenced in CfgPlcStrobeAlias is not configured.</p> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inform your machine tool builder</li> </ul> </p>

Virheen numero	Kuvaus
160-0155	<p><b>Error message</b></p> <p>Moniselitteisyys: DR2 ja DR2TABLE määritelty työkalutaulukossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ambiguous DR2 data are entered in the tool table. Only DR2 or DR2TABLE can set for a tool at any given time.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>In order to use 3-D radius compensation, enter the desired DR2 value and leave the DR2TABLE entry empty In order to use the 3D-ToolComp option, enter in DR2TABLE the file name (without extension) of the compensation value table and set DR2 to zero (0)</p>
160-0156	<p><b>Error message</b></p> <p>Sädekorjaus jyrshintätyökalulla ei ole mahdollinen (TCPM TIP-CENTER)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sädekorjaus on yritetty ohjelmoida jyrshintätyökalulla ja aktiivisella TCPM REFPNT TIP-CENTER -asetuksella. Sädekorjaus tällä peruspisteellä on mahdollinen vain sorvaustyökaluille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vaihda sorvaustyökalu paikalleen</p>
160-0157	<p><b>Error message</b></p> <p>Aktivointi TCPM REFPNT TIP-CENTER ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An attempt was made to activate TCPM REFPNT TIP-CENTER. This is not allowed in the current program context. TCPM REFPNT TIP-CENTER cannot be used in the following program states:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Active tool radius compensation</li> <li>- Active 3-D tool compensation</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>If necessary, deactivate the active tool radius compensation or 3-D tool compensation</p>
160-0158	<p><b>Error message</b></p> <p>TCPM TIP-CENTER aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>TCPM REFPNT TIP-CENTER on aktiivinen. Tämän TCPM-peruspisteen avulla ei voida käyttää seuraavia toimintoja:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 3D-työkalukorjaus</li> <li>- Sädekorjaus R+ ja R-</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Deaktivoi TCPM TIP-CENTER (toiminnolla FUNCTION TCPM RESET tai M129) tai valitse TCPM-peruspisteelle TIP-TIP tai CENTER-CENTER, ennen kun aktivoit työkalukorjauksen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-015A	<p><b>Error message</b> TCPM TIP-CENTER työkalun sädekorjauksella aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b> TCPM REFNT TIP-CENTER with tool radius compensation is active. The following functions are not possible in this state: - M128 - M129 / FUNCTION TCPM RESET - FUNCTION TCPM REFNT: Change of TCPM preset</p> <p><b>Error correction</b> Deactivate tool radius compensation first with R0</p>
160-0160	<p><b>Error message</b> M2/M30 aliohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b> NC-ohjelma on lopetettu kutsumalla M2- tai M30-koodi CALL PGM -käskyllä kutsutussa aliohjelmassa.</p> <p><b>Error correction</b> - Jos tämä menettely oli toivottu, muita toimenpiteitä ei tarvita. - Jos palautuminen aliohjelmasta oli toivottu: mukauta NC-ohjelma - siirrä aliohjelman viimeiselle riville.</p>
160-0162	<p><b>Error message</b> Tiedostoa D-ToolComp-korjausarvoilla ei ole olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalutaulukon DR2TABLE-sarakkeessa annetulla nimellä varustettua tiedostoa ei voitu avata.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta tiedostonimen kirjoitustapa työkalutaulukossa. - Tarkasta, onko tiedosto ohjauksessa sille tarkoitetussa kansiossa. - Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
160-0163	<p><b>Error message</b> NC-käsky ei sallittu työkalukohtaisessa koneistuksessa</p> <p><b>Cause of error</b> - On suoritettu NC-käsky, joka ei tue työkalukohtaista koneistusta. Esimerkiksi, tässä tilassa ei sallita Preset-taulukon muutosta liikealueen vaihdon avulla.</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa NC-ohjelmaa tai - Käytä työkalukohtaista koneistusta</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-0164	<p><b>Error message</b> Parametri makrossa ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> OEM-makrossa on ohjelmoitu TOOL CALL -käsky kielletyillä parametreilla. - Työkalukohtaisen palettikoneistuksen makrossa ei TOOL CALL -käskyn kanssa sallita mitään parametreja. - Työkalunvaihtomakrossa sallitaan TOOL CALL -käskyn yhteydessä vain numero, vaiheindeksi ja karan kierrosluku.</p> <p><b>Error correction</b></p>
160-0165	<p><b>Error message</b> Tasoluisti: M1480 ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalun automaattinen nosto aktiivisen tasoluistin kanssa ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta NC-ohjelma ja tarvittaessa korjaa.</p>
160-0166	<p><b>Error message</b> Toiminto estetty</p> <p><b>Cause of error</b> Koneen valmistajan konfiguraatioasetus on estänyt toiminnon.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa tai ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
160-0167	<p><b>Error message</b> Ohjelman jatko ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Harvoissa tapauksissa ohjelman jatkaminen GOTO-käskyllä ei ole enää mahdollista.</p> <p><b>Error correction</b> - Käynnistä NC-ohjelma uudelleen - Yritä tarvittaessa palata takaisin muotoon esilauseajon avulla</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-0168	<p><b>Error message</b></p> <p>Esiasetus ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aktivoitu esiasetus sisältää vähintään yhden arvon, joka on erisuuri kuin nolla. Tämä ei ole sallittu koneen valmistajan määrittelemän rajoituksen vuoksi.</p> <p>Rajoituksen tulee olla aktivoitu seuraavista syistä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Globaalisti konfiguraation mukaan</li> <li>- Koneen tilasta riippumatta NC-syntaksilla.</li> </ul> <p>Ohjaus on aktivoinut tämän esiasetuksen kielletyn arvon.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta nykyinen esiasetus ja tarvittaessa muuta sitä</li> <li>- Ohjelman testauksen käyttötavalla voidaan toteuttavien esiasetusten vastaanotto perustaa työtilassa olevan aihion toiminnolla</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
160-0169	<p><b>Error message</b></p> <p>OEM-siirto X-, Y- tai Z-akselille ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt määritellä OEM-korjauksen yhdelle pääakselista X, Y, Z. Se ei ole sallittua.</p> <p><b>Error correction</b></p>
160-016A	<p><b>Error message</b></p> <p>Automaattinen työkalunvaihto ei ole mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Automaattinen työkalun vaihto on tällä hetkellä tuettu vain jysintäkoneistuksessa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Määrittele AFC-asetuksille strategia, jossa ei ole ylikuormitusreaktiota OVLD = M (makro).</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun, jos tämä viesti ei ole esiintynyt AFC-ylikuormitusreaktion perusteella.</li> </ul>
160-016B	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneistustavan vaihto ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>You tried to switch the operating mode while tool radius compensation was active.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Cancel the tool radius compensation before switching the operating mode.</p>

Virheen numero	Kuvaus
<b>160-016C</b>	<p><b>Error message</b> NC-lause hiontakäytöllä ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> You tried to execute a function that is not allowed in grinding mode.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Machining cycles for cylindrical surface</li> <li>- Machining cycles that are disabled for grinding mode</li> <li>- Functions of manual operation that are not permitted for grinding</li> </ul> <p><b>Error correction</b> - Correct the NC program</p>
<b>160-016D</b>	<p><b>Error message</b> NC-lause oikaisukäytöllä ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> You tried to execute a function that is not permitted in dressing mode.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Machining cycles for cylindrical surface</li> <li>- Machining cycles that are disabled for dressing mode</li> <li>- Functions of manual operation that are not permitted for dressing</li> </ul> <p><b>Error correction</b> - Correct the NC program</p>
<b>160-016E</b>	<p><b>Error message</b> M-toiminto ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet määritellyt M-toimintodialogiin M-toiminnot, joka on sallittu vain NC-ohjelmassa.</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa M-toiminnon numero - Tulosta toiminto MDI-lauseen kautta.</p>
<b>160-016F</b>	<p><b>Error message</b> Puuttuva suoritusoikeus NC-syntaksille</p> <p><b>Cause of error</b> Sinulla ei ole oikeutta suorittaa tätä erikoistoimintoa (esim. FN22).</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-0170	<p><b>Error message</b></p> <p>89 yhdistelmänä M-koodin kanssa ei tuettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>On yritetty suorittaa FK-lause aktiivisella M89-koodilla. Tätä ei tueta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta NC-ohjelmaa.</li> <li>- Ohjelmoi kussakin FK-lauseessa M89-koodin sijaan M99-koodi valitun työkierron suorittamiseksi.</li> </ul>
160-0171	<p><b>Error message</b></p> <p>FN27/FN28 Kentän tyyppi ei tuettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt sijoittaa toimintoa FN27 tai FN28 kenttään, joka ei sovi tämän tyyppiselle parametrille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Numeeristen kenttien lähteenä tai kohteena täytyy käyttää Q-, QL- tai QR-parametria.</li> <li>- Tekstikentille täytyy käyttää QS-parametria.</li> </ul>
160-0177	<p><b>Error message</b></p> <p>Hiontatyökalu epätäydellisesti määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- You have called a griding tool that is not defined in the griding tool table, or at least not completely.</li> <li>- The griding tool table does not exist or is faulty.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Add the missing tool to the griding tool table.</li> <li>- Create or correct the griding tool table.</li> </ul>
160-0179	<p><b>Error message</b></p> <p>Liikealuetta ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>You tried to deactivate a traverse range that is not defined in the configuration through CfgWorkingRange.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Inform your machine tool builder.</p>
160-017A	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatiomuutosten maksimilukumäärä ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Too many configuration changes were buffered with WRITE CFG PREPARE.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Write the already prepared changes with WRITE CFG COMMIT before any further PREPARE instructions.</p>



Virheen numero	Kuvaus
160-017B	<p><b>Error message</b></p> <p>NC-ohjelma virheellinen: WRITE CFG COMMIT mutta ei PREPARE</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>You programmed WRITE CFG COMMIT without a preceding WRITE CFG PREPARE, or the most recently programmed WRITE CFG PREPARE is no longer valid.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Edit the NC program</p>
160-017C	<p><b>Error message</b></p> <p>Parameter type is incorrect</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The result type in a Q parameter formula does not match the parameter on the left side:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- On the left is a Q, QR, or QL parameter but the result of the formula is a string</li> <li>- On the left is a QS parameter but the result of the formula is a number</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Correct the formula</p>
160-017D	<p><b>Error message</b></p> <p>Probing movement was prevented by DCM</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The collision monitoring function shortened the length of the probing movement to 0.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the configuration of the touch probe being used</li> <li>- Check whether a collision object must be deactivated for the probing operation</li> </ul>
160-017E	<p><b>Error message</b></p> <p>Block scan not permitted</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>You began a mid-program startup while dressing mode was active or the target of a mid-program startup is at a position in the dressing mode. This is not allowed.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Adapt the target position for the block search</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-017F	<p><b>Error message</b> Handwheel superimpositioning not allowed in dressing mode</p> <p><b>Cause of error</b> You attempted to switch to dressing mode even though handwheel superimpositioning is still active.</p> <p><b>Error correction</b> Switch off handwheel superimpositioning before switching to dressing mode.</p>
160-030A	<p><b>Error message</b> No technology data record available for contour machining</p> <p><b>Cause of error</b> A Cycle 271 must be programmed before every fixed cycle 272, 273, or 274.</p> <p><b>Error correction</b> - Adapt the NC program - Program Cycle 271</p>
160-030B	<p><b>Error message</b> Esilauseajo ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> The target position of the mid-program startup is within an active reciprocating movement. This is not allowed.</p> <p><b>Error correction</b> Adapt the target position for the block search</p>
160-030E	<p><b>Error message</b> Preset not defined</p> <p><b>Cause of error</b> An attempt was made to select a preset that is not defined.</p> <p><b>Error correction</b> Correct the name or the preset or expand the preset table.</p>
160-030F	<p><b>Error message</b> Työkalumallin tiedostotyyppi ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Karaan vaihdettavalle työkalulle on määritelty tiedosto, joka ei ole sallittua tyyppiä. Sallittuja ovat *.stl-tiedostot.</p> <p><b>Error correction</b> Vaihda tiedosto sallittuun tiedostoon.</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-0310	<p><b>Error message</b></p> <p>File with tool model is missing</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Die in der Werkzeugtabelle angegebene Datei zur Beschreibung des Werkzeugmodells ist nicht vorhanden</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Schreibweise des Dateinamens in der Werkzeugtabelle kontrollieren</li> <li>- Datei in den dafür vorgesehenen Ordner auf der Steuerung kopieren (Angaben im Benutzerhandbuch beachten)</li> </ul>
160-0312	<p><b>Error message</b></p> <p>Palautusasemaa ei ole tallennettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Yritit palata tallennettuun nostopisteeseen, vaikka sellaista pistettä ei ole tallennettu.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Toimintoa kutsuttiin makron ulkopuolella, johon nostopisteet tallennetaan</li> <li>- Makrossa ei ole tallennettu koodia M140</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Makron korjaus</p>
160-0313	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen arvo taulukolle</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt lisätä arvon tyhjään taulukkosityötteeseen koodilla TABDATA ADD.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta, vastaavatko taulukon tiedot odotuksiasi</li> <li>- Korjaa NC-ohjelmaa</li> </ul>
160-0314	<p><b>Error message</b></p> <p>Daten für Werkzeugform fehlerhaft oder Funktion gesperrt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nykyisen työkalun muototiedot ovat virheellisiä.</p> <p>Ohje: Älä käsittele tässä tilassa mitään NC-ohjelmia ja liikuta akseleita manuaalisesti vain hyvin varovasti!</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Varmista, että halutulle työkalulle on määritetty kelvollinen 3D-työkalun muototiedosto työkalutaulukon kohdassa "TSHAPE".</li> <li>- Kuittaa virheilmoitus.</li> <li>- Suorita TOOL CALL työkalulle, jolle ei ole määritetty työkalun muotoa tai jolla on kelvollinen 3D-työkalunmuototiedosto.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
160-0315	<p><b>Error message</b> "IF" puuttuu edeltä "ELSE (IF)" tai "END IF"</p> <p><b>Cause of error</b> Jaksoa, jossa on komennot "IF", "ELSE IF", "ELSE" ja/tai "END IF" ei ohjelmoitu oikein.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>
160-0316	<p><b>Error message</b> "ELSE" ei ole sallittu "ELSE" jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b> Jaksoa, jossa on komennot "IF", "ELSE IF", "ELSE" ja/tai "END IF" ei ohjelmoitu oikein.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>
160-0317	<p><b>Error message</b> "IF"-osoituksen loppua "END IF" ei ole löydetty</p> <p><b>Cause of error</b> Jaksoa, jossa on komennot "IF", "ELSE IF", "ELSE" ja/tai "END IF" ei ohjelmoitu oikein.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>
160-0318	<p><b>Error message</b> "END IF" ilman edeltävää "IF"</p> <p><b>Cause of error</b> Jaksoa, jossa on komennot "IF", "ELSE IF", "ELSE" ja/tai "END IF" ei ohjelmoitu oikein.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>
160-0319	<p><b>Error message</b> Osoitus välillä "IF" ja "END IF" ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Hyppykäskey ohjelmoitiin IF-, FOR- tai WHILE-komennoilla lisättyyn lohkoon, joka ei ole sallittu tässä vaiheessa.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-031A	<p><b>Error message</b> Osoitus FOR- tai WHILE-silmukan sisällä ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Hyppykäsky ohjelmoitiin IF-, FOR- tai WHILE-komennoilla lisättyyn lohkoon, joka ei ole sallittu tässä vaiheessa.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>
160-031B	<p><b>Error message</b> Silmukan loppu (FOR tai WHILE) virheellinen: Alku puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b> Silmukka ohjelmoitu väärin. Silmukka alkaa komennoilla "FOR" tai "WHILE" ja päättyy "END FOR" tai "END WHILE". "CONTINUE" tai "BREAK" voidaan käyttää vain silmukassa.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>
160-031C	<p><b>Error message</b> "END FOR" ei löytynyt</p> <p><b>Cause of error</b> Silmukka ohjelmoitu väärin. Silmukka alkaa komennoilla "FOR" tai "WHILE" ja päättyy "END FOR" tai "END WHILE". "CONTINUE" tai "BREAK" voidaan käyttää vain silmukassa.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>
160-031D	<p><b>Error message</b> "END WHILE" ei löytynyt</p> <p><b>Cause of error</b> Silmukka ohjelmoitu väärin. Silmukka alkaa komennoilla "FOR" tai "WHILE" ja päättyy "END FOR" tai "END WHILE". "CONTINUE" tai "BREAK" voidaan käyttää vain silmukassa.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>
160-031E	<p><b>Error message</b> "CONTINUE" silmukan ulkopuolella</p> <p><b>Cause of error</b> Silmukka ohjelmoitu väärin. Silmukka alkaa komennoilla "FOR" tai "WHILE" ja päättyy "END FOR" tai "END WHILE". "CONTINUE" tai "BREAK" voidaan käyttää vain silmukassa.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>

Virheen numero	Kuvaus
160-031F	<p><b>Error message</b> "BREAK" silmukan ulkopuolella</p> <p><b>Cause of error</b> Silmukka ohjelmoitu väärin. Silmukka alkaa komennoilla "FOR" tai "WHILE" ja päättyy "END FOR" tai "END WHILE". "CONTINUE" tai "BREAK" voidaan käyttää vain silmukassa.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>
160-0320	<p><b>Error message</b> Impermissible tool type for tool shape</p> <p><b>Cause of error</b> 3D-Werkzeugformen können für Fräswerkzeuge und Tastsysteme verwendet werden. Hinweis: Es wird die parametrische Beschreibung des Werkzeugs wirksam. Indizierte Werkzeuge sind auch nur parametriert darstellbar</p> <p><b>Error correction</b> - Entfernen Sie den Eintrag in der TSHAPE-Spalte und sorgen für eine korrekte parametrische Beschreibung des Werkzeugs.</p>
160-0321	<p><b>Error message</b> Tietojen tuonti digitaalisesta työkirjasta epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> Työkaluja, peruspisteitä tai nollapisteitä ei voitu osittain tai täysin muuntaa koneistuksen sisäisesti vaadittavaan muotoon.</p> <p><b>Error correction</b> Huomioi lisäteksti ja tarvittaessa korjaa tai luo uudelleen digitaalisen työkirjan tiedot</p>
160-0322	<p><b>Error message</b> Software option for DCM v2 is missing</p> <p><b>Cause of error</b> Die Software-Option für DCM v2 ist nicht freigeschaltet.</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen NC-Programm ändern Einträge in der TSHAPE-Spalte der Werkzeugtabelle entfernen</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0001	<b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa Sopimaton viesti %1 <b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
1A0-0002	<b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1 <b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
1A0-0003	<b>Error message</b> Toimintoa ei vielä toteutettu: %1 <b>Cause of error</b> Olet yrittänyt käyttää toteuttamatonta toimintoa. <b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.
1A0-0004	<b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1 <b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe geometrisessa ketjussa <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
1A0-0005	<b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1 <b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe sisäisessä radan laskennassa <b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0006	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe sisäisessä radan laskennassa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
1A0-0007	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe geometrisessa ketjussa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-0008	<p><b>Error message</b> AKSELIN KAKSOISOHJELMOINTI</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut saman akselin kaksi kertaa ympyrän keskipisteen lauseessa tai napapisteen lauseessa(CC, ISO: I,J,K).</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
1A0-0009	<p><b>Error message</b> CC-lauseen akseli (ISO: I,J,K) kaksoisohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut saman akselin kaksi kertaa ympyrän keskipisteen lauseessa tai napapisteen lauseessa (CC, ISO: I,J,K).</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
1A0-000A	<p><b>Error message</b> Työkaluakselia ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Tason valintaa tai työkaluakselin suuntaa ei ole ohjelmoitu, tai oletusarvoista tasoa ei ole määritelty.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa tai määrittele oletusarvoinen koneistustaso konfiguraatiossa.</p>



Virheen numero	Kuvaus
1A0-000B	<p><b>Error message</b> Kaaren loppupistettä ei ole ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Kaaren loppupisteen tieto puuttuu</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi vähintään yksi kaaren loppupisteen koordinaatti.</p>
1A0-000C	<p><b>Error message</b> Ympyrälause: Kiertosuuntaa ei ole ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut ympyrän ilman kiertosuuntaa.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi aina kiertosuunta (DR).</p>
1A0-000D	<p><b>Error message</b> Kaaren sädettä ei ole ohjelmoitu CR-lauseessa</p> <p><b>Cause of error</b> CR-lauseesta puuttuu kaaren säde</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi säde CR-lauseessa.</p>
1A0-000E	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe geometrisessa ketjussa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-000F	<p><b>Error message</b> POL PUUTTUU</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt siirtää napakoordinaatteja (LP/CP/CTP, DIN/ISO: G10/G11/G12/G13/G15/G16) ohjelmoimatta ensin napapistettä (CC) (ISO: I/J/K).</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi napapiste (CC) ennen ensimmäistä napakoordinaattien lausetta (ISO: I, J; K).</p>
1A0-0010	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe geometrisessa ketjussa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0011	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelmoitua akselia ei ole määritelty fyysiselle akselille</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Akseliarvon ohjelmointi ohjelmoitavalla akselilla ilman määritettyä fyysistä akselia.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa NC-ohjelma.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
1A0-0012	<p><b>Error message</b></p> <p>Järjestelmävirhe ulkoisella radan laskennalla: Rako ohjelmoitavassa radassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmävirhe geometrisessa ketjussa</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-0013	<p><b>Error message</b></p> <p>TYÖKALUN SÄDE LIIAN ISO</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäpuolinen muodon säde on pienempi kuin työkalun säde</li> <li>- Työkalun kompensaatio saa aikaan muodon vahingoittumisen (työkalun keskipisteen radan silmukka)</li> <li>- Muodon korjaus on liian suuri</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muokkaa NC-ohjelmaa.</li> <li>- Valitse pienempi työkalu.</li> <li>- Ohjelmoi pienempi muodon korjaus.</li> </ul>
1A0-0016	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe modulin konfiguraatiossa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe modulin konfiguraatiossa (alustamaton lista konfiguraatio-objektissa)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muokkaa konfiguraatietietoja.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
1A0-0017	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe modulin konfiguraatiossa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe modulin konfiguraatiossa (määreen listakoko on konfiguraatio-objektissa on liian pieni)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muokkaa konfiguraatietietoja.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0019	<p><b>Error message</b> Kytke halkaisijaohjelmointi pois ennen epäkeskistä hiontaa</p> <p><b>Cause of error</b> Halkaisijan ohjelmointia ei ole kytketty pois ennen epäkeskistä hiontaa</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkiertoa.</p>
1A0-001B	<p><b>Error message</b> Automaattinen navan sieppaus ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut (automaattinen napaposteen sieppaus) CC-lauseen (DIN/ISO: I,J,K) ilman koordinaatteja. Tämä ei ole mahdollinen nykyisessä kontekstissa, koska TNC ei pysty selvästi tunnistamaan tasoa napaa varten.</p> <p><b>Error correction</b> - Ohjelmoi napapisteen sieppauslausetta edeltävässä lauseessa työskentelytason kaksi lineaarista akselia. - Määrittele työskentelytaso TOOL CALL -käskyn avulla</p>
1A0-001C	<p><b>Error message</b> KULMAN PERUSPISTE PUUTTUU</p> <p><b>Cause of error</b> LP/CP-lauseessa (ISO: G10, G11, G12, G13) ei ole määritelty kulmaa tai inkrementaalista napakulmaa, ts.: - Viimeksi ohjelmoidun aseman ja napapisteen välinen etäisyys on pienempi tai yhtäsuuri kuin 0.1 µm. - Pyörintää ei ole ohjelmoitu napapisteen oletuksen ja LP/CP-lauseen välissä.</p> <p><b>Error correction</b> - Ohjelmoi absoluuttinen napakulma. - Tarkista napapisteen sijainti. - Mikäli tarpeen, nollaa pyörintä.</p>
1A0-001D	<p><b>Error message</b> Väärä napa-akseli valitulle työskentelytasolle</p> <p><b>Cause of error</b> - Z-komponentti XY-tasolla - X-komponentti YZ-tasolla - Y-komponentti ZX-tasolla</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-001E	<p><b>Error message</b></p> <p>Viiste/pyöristyssäde: Jälkeinen suora sijaitsee väärällä tasolla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liityntäelementin (RND/CHF) ohjelmoinnin jälkeen olet ohjelmoinut lineaarisen elementin, joka ei sijaitse liityntäelementin tasossa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-0021	<p><b>Error message</b></p> <p>Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmävirhe geometrisessa ketjussa</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-0022	<p><b>Error message</b></p> <p>Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmävirhe geometrisessa ketjussa</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-0024	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselia ei saa lukita muotoliityntäelementin jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Pyöristys tai viiste on ohjelmoitu juuri ennen akselin lukitusta</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa NC-ohjelma.</li> <li>- Poista muodon liityntäelementti ohjelmasta, tai</li> <li>- Ohjelmoi tavoiteasema muodon liityntäelementin jälkeen.</li> </ul>
1A0-0025	<p><b>Error message</b></p> <p>Peruspisteen asetus ei sallittu muotoliityntäelementin jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Perusmuunnos on asetettu heti muotoliityntäelementin jälkeen</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa NC-ohjelma.</li> <li>- Poista muodon liityntäelementti ohjelmasta, tai</li> <li>- Ohjelmoi tavoiteasema muodon liityntäelementin jälkeen.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0026	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseliarvojen asetus ei ole sallittu heti muodon liityntäelementin jälkeen.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Akseliarvojen asetus heti muotoliityntäelementin jälkeen</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muokkaa NC-ohjelmaa.</li> <li>- Poista muotoliityntäelementti ohjelmasta tai</li> <li>- Ohjelmoi tavoiteasema muotoliityntäelementin jälkeen.</li> </ul>
1A0-0027	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalunvaihto ei sallittu heti muotoliityntäelementin jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalun vaihto heti muotoliityntäelementin jälkeen</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa NC-ohjelma.</li> <li>- Poista muodon liityntäelementti ohjelmasta, tai</li> <li>- Ohjelmoi tavoiteasema muodon liityntäelementin jälkeen.</li> </ul>
1A0-0028	<p><b>Error message</b></p> <p>Kosketuslause ei sallittu heti muotoliityntäelementin jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kosketuslause heti muotoliityntäelementin jälkeen</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa NC-ohjelma.</li> <li>- Poista muodon liityntäelementti ohjelmasta, tai</li> <li>- Ohjelmoi tavoiteasema muodon liityntäelementin jälkeen.</li> </ul>
1A0-002B	<p><b>Error message</b></p> <p>KOSKETUSPISTETTÄ EI SAAVUTETTU</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkierrossa TCH-PROBE 0 (ISO: G55) tai manuaalisen kosketustyökierron aikana ei saavutettu yhtään kosketuspistettä kosketuspään taulukossa määritellyn liikeradan aikana.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Esipaikoita kosketuspää lähemmäs työkappaletta.</li> <li>- Suurennä kosketuspään taulukon arvoa.</li> </ul>
1A0-002C	<p><b>Error message</b></p> <p>Kaksi peräkkäistä APPR/DEP-liikettä ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kaksi lähestymis-/poistumisliikettä on ohjelmoitu peräjäkeen.</li> <li>- Nollapituuksiset elementit on ohjelmoitu kahden lähestymis-/poistumisliikkeen väliin.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-002D	<p><b>Error message</b> Korjausvaihto ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Korjauksen vaihto ilman edellisen korjauksen lopetusta</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa NC-ohjelmaa. - Sulje edellinen muoto.</p>
1A0-002F	<p><b>Error message</b> TYÖK. MÄÄRITTELY PUUTTUU</p> <p><b>Cause of error</b> Geometriaketju ei ole saanut työkalutietoja ennen työkalu-korjauksen päällekytkentää.</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa NC-ohjelmaa. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-0030	<p><b>Error message</b> RATAKORJ. VÄÄRIN ALOITETTU</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt aktivoida työkalun sädekorjauksen koodilla RL tai RR (ISO: G41 tai G42) kaarilauseessa.</p> <p><b>Error correction</b> Aktivoi työkalun sädekorjaus suorilauseella (L, ISO: G0, G1, G10, G11).</p>
1A0-0031	<p><b>Error message</b> RATAKORJ. VÄÄRIN LOPETETTU</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt peruuttaa työkalun sädekorjauksen koodilla R0 (ISO: G40) kaarilauseessa.</p> <p><b>Error correction</b> Peruuta työkalun sädekorjaus vain suorilauseella (L, ISO: G0, G1, G10, G11).</p>
1A0-0032	<p><b>Error message</b> Työskentelytason vaihto ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> - Koneistustason vaihto käskyn RND, CHF, APPR jälkeen</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0033	<p><b>Error message</b></p> <p>Pyöristystä ei voi laskea</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pyöristys on ohjelmoitu NC-ohjelman ensimmäisessä paikoituslauseessa.</li> <li>- Ennen pyöristystä on ohjelmoitu muotoelementti, joka ei sijaitse vain koneistustasossa.</li> <li>- Ennen pyöristystä on ohjelmoitu muotoelementti, jolla ei ole geometrista pituutta.</li> <li>- RND-lause (DIN/ISO: G25) on valittu GOTO-käskyllä ohjelman keskeytyksen jälkeen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vähintään kaksi muotoelementtiä on ohjelmoitava ennen pyöristystä.</li> <li>- Juuri ennen pyöristystä ohjelmoitavan muotoelementin on oltava yksinomaan koneistustasossa.</li> <li>- Ohjelman keskeytyksen jälkeen on uudelleenkäynnistys tehtävä vähintään kaksi paikoituslausetta ennen RND-lausetta.</li> </ul>
1A0-0034	<p><b>Error message</b></p> <p>Viistettä ei voi laskea</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Pyöristys on ohjelmoitu NC-ohjelman ensimmäisessä paikoituslauseessa.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ennen viistettä on ohjelmoitu muotoelementti, joka ei sijaitse vain koneistustasossa.</li> <li>- Ennen viistettä on ohjelmoitu muotoelementti, jolla ei ole geometrista pituutta.</li> <li>- CHF-lause (DIN/ISO: G24) on valittu GOTO-käskyllä ohjelman keskeytyksen jälkeen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vähintään kaksi muotoelementtiä on ohjelmoitava ennen viistettä.</li> <li>- Juuri ennen viistettä ohjelmoitavan muotoelementin on oltava yksinomaan koneistustasossa.</li> <li>- Ohjelman keskeytyksen jälkeen on uudelleenkäynnistys tehtävä vähintään kaksi paikoituslausetta ennen CHF-lausetta.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0035	<p><b>Error message</b></p> <p>Kahta peräkkäistä liityntäelementtiä ei sallita peräjälkeen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kaksi liityntäelementtiä on ohjelmoitu peräjälkeen</li> <li>- CHF liityntäelementin jälkeen</li> <li>- RND liityntäelementin jälkeen</li> <li>- APPRLT liityntäelementin jälkeen</li> <li>- APPRLN liityntäelementin jälkeen</li> <li>- APPRCT liityntäelementin jälkeen</li> <li>- APPRLCT liityntäelementin jälkeen</li> <li>- DEPLT liityntäelementin jälkeen</li> <li>- DEPLN liityntäelementin jälkeen</li> <li>- DEPCT liityntäelementin jälkeen</li> <li>- DEPLCT liityntäelementin jälkeen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muokkaa NC-ohjelmaa.</li> </ul>
1A0-0036	<p><b>Error message</b></p> <p>Muotoliityntä ei ole suljettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käyräelementti puuttuu CHF/RND-käskyn jälkeen</li> <li>- Esim. ohjelman loppu CHF/RND-käskyn jälkeen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muokkaa NC-ohjelmaa.</li> </ul>
1A0-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Yleinen järjestelmävirhe sisäisellä radan laskennalla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ristiriitaiset tiedot.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
1A0-0038	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkierron 19 virheellinen käyttö</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneistustason kääntö on kytketty pois (FN17 ID210 NR6) ennen työkierron 19 kutsumista.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-0039	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkierron 19 virheellinen käyttö</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Työkierto 8 tai 10 on kutsuttu ennen työkierron 19 kutsumista.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>



Virheen numero	Kuvaus
1A0-003A	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen akseli-indeksi FN18:lle</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Olet syöttänyt sisään virheellisen akseli-indeksin järjestelmätietojen lukutoiminnossa (FN18, ISO: D18).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista järjestelmätietojen indeksi.</li> </ul>
1A0-003B	<p><b>Error message</b></p> <p>Järjestelmävirhe geometriaketjussa: Virheellinen tila %1 %2 %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Järjestelmävirhe geometriaketjussa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
1A0-003C	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun keskipisteen radan tai muotoyhdisteltyjen laskenta esillä olevaa muotolistaa varten epäonnistui!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta muotomäärittelyä</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
1A0-003D	<p><b>Error message</b></p> <p>Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Järjestelmävirhe geometriaketjussa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
1A0-003E	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun kompensatiota ei saa kytkeä pois G27-koodin jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sädekorjaus on yritetty kytkeä päälle G27-koodin jälkeen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista sädekorjaus.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-003F	<p><b>Error message</b> Lineaarinen liike ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt ohjelmoida lineaarisen liikkeen G27-koodin jälkeen ennen sädekorjauksen peruuttamista.</p> <p><b>Error correction</b> - Kytke sädekorjaus ensin pois päältä</p>
1A0-0040	<p><b>Error message</b> Lähestymisliike RND-koodin avulla ei ole sallittu heti muodon liityntäelementin jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b> Muotoon ajo on ohjelmoitu koodilla RND koodin RND tai CHF jälkeen.</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-0041	<p><b>Error message</b> G26 ohjelmoitu väärässä yhteydessä</p> <p><b>Cause of error</b> - Sädekorjausta ei kytketty päälle ennen G26-koodia.</p> <p><b>Error correction</b> - Kytke sädekorjaus päälle juuri ennen G26-koodia.</p>
1A0-0042	<p><b>Error message</b> G26 ei sallittu nurkan pyöristysten tai viisteen jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut G26-koodin RND-koodin (ISO: G25) tai CHF-koodin (ISO: G24) jälkeen.</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
1A0-0043	<p><b>Error message</b> G27 ei sallittu kun työkalun kompensatio on pois</p> <p><b>Cause of error</b> G27 on ohjelmoitu, vaikka työkalukorjaus oli pois päältä.</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0044	<p><b>Error message</b> Sädekorjausta ei saa kytkeä päälle lauseessa heti ennen lähestymislauseetta</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt kytkeä työkalun sädekorjauksen päälle ennen lähestymislauseetta.</p> <p><b>Error correction</b> - Kytke työkalun sädekorjaus päälle vain lähestymislauseessa</p>
1A0-0045	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1 %2</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe: Viestin tiedot ristiriitaisia.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-0046	<p><b>Error message</b> Napaohjelmointi vain yhdellä koordinaatilla ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet määritellyt napapisteen vain yhdellä akselilla.</p> <p><b>Error correction</b> - Ohjelmoi kaksi tai ei yhtään akselia (automaattinen napapisten siirto)</p>
1A0-0047	<p><b>Error message</b> Ympyränkaari G27-koodin jälkeen ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyränkaari on ohjelmoitu G27-koodin jälkeen.</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-0048	<p><b>Error message</b> Kierukka nurkan pyöristyksen tai viisteen jälkeen ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Kierukkaliike on ohjelmoitu muotoliityntäelementin jälkeen.</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0049	<p><b>Error message</b></p> <p>Kierukan korkeus ei saa olla ympyräntasolla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet ohjelmoinut virheellisen akselin kohtisuoraan ympyräntason suhteen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
1A0-004A	<p><b>Error message</b></p> <p>Kierukkaradan kulma tulee ohjelmoida inkrementaalisesti</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet ohjelmoinut kierukkaliikkeen ilman kulman inkrementaalitiedon määrittelyä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
1A0-004B	<p><b>Error message</b></p> <p>Ympyränkaaren kulman kiertosuunta ja etumerkki on määriteltä ristiriitaisesti</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kierukkaliikkeessä on ohjelmoitu negatiivinen kulmainkrementti positiivisella kiertosuunnalla (vastapäivään) tai positiivinen kulmainkrementti negatiivisella kiertosuunnalla (myötäpäivään).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Change the direction of arc rotation or the sign before the angle.</p>
1A0-004C	<p><b>Error message</b></p> <p>Elementin aloituspisteen tangenttia ei ole määriteltä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>On ohjelmoitu geometrinen elementti tangentiaalisella liitynnällä (esim. CT). Toisaalta lähtöpisteen tangentti on määrittelemätön esim. juuri edeltävän pystysuoran poistumisliikkeen takia tai koska kyseessä on NC-ohjelman ensimmäinen lause.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-004D	<p><b>Error message</b></p> <p>Ensimmäinen geometrinen elementti skaalauksen jälkeen ei suora</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Skaalaus on ohjelmoitu juuri ennen geometrista elementtiä, joka ei ole lineaarinen elementti.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-004E	<p><b>Error message</b></p> <p>Lineaariliike tangent. muodon jätön jälkeen ei ympyrätasolla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Heti tangentiaalisen poistumisliikkeen jälkeen on ohjelmoitu lineaarinen elementti, joka sisältää kaaren tasoon nähden kohtisuoran komponentin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-004F	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalukorjausta ei ole kytketty pois 5 akselin liikettä varten</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet ohjelmoinut lineaarisen 5-akselin liikkeen, vaikka työkalun sädekorjaus on ollut voimassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Kytke työkalun sädekorjaus pois etukäteen</p>
1A0-0050	<p><b>Error message</b></p> <p>Lineaarinen 5 akselin liike ei sallittu liityntäelementin jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lineaarinen 5-akselin liike on ohjelmoitu muodon liityntäelementin jälkeen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-0051	<p><b>Error message</b></p> <p>Kielletty akseli ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet ohjelmoinut kielletyn akselin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muuta NC-ohjelmaa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelmoi toinen akseli</li> <li>- Vaihda koneistustavalle FUNCTION MODE MILL/TURN</li> <li>- Vaihda toinen työkalu (sopivalla työkalun tyyppillä ja suuntauksella)</li> <li>- Aseta ohjelmointitavalla ohjelmanäppäin AUTOM. PIIRTO asetukseen PÄÄLLÄ ja muokkaa/tarkasta (osa)muoto erillisessä NC-ohjelmassa</li> <li>- Muokkaa/tarkasta (osa)muoto erillisessä NC-ohjelmassa, jos ohjelmanäppäimen AUTOM. PIIRTO asetuksella PÄÄLLÄ esiintyy virhe</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0052	<p><b>Error message</b></p> <p>Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmävirhe: Viesti GmAxesValueSet ei sisällä kaikkia akseleita.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-0053	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelmoitu NC-lause ei ole sallittu heti muotoliityntäelementin jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Heti muodon liityntäelementin jälkeen on yritetty ohjelmoida NC-lause, joka ei ole siinä sallittu</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Muokkaa NC-ohjelmaa. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-0054	<p><b>Error message</b></p> <p>Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmävirhe: Työkierrossa 19 ohjelmoitu akseli ei ole fyysinen akseli.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-0055	<p><b>Error message</b></p> <p>Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmävirhe: Työkierrossa 19 ohjelmoitu akseli ei ole kiertoakseli.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-0056	<p><b>Error message</b></p> <p>Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmävirhe: Viestin GmGeoRotWorkPlane arvo ei ole absoluuttinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0057	<p><b>Error message</b></p> <p>Mittauspän valvontaa ei saa kytkeä pois päälle heti muotoliityntäelementin jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kosketusjärjestelmän valvonta on kytketty päälle heti muotoelementin ohjelmoinnin jälkeen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Päättä muoto ennen kosketusjärjestelmän päällekytkentää.</p>
1A0-0058	<p><b>Error message</b></p> <p>TCPM:ää ei saa kytkeä päälle tai pois heti muotoliityntäelementin jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>TCPM-tapa on yritetty kytkeä päälle tai pois heti muotoliityntäelementin jälkeen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-0059	<p><b>Error message</b></p> <p>%1 ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>On ohjelmoitu toiminto, joka ei ole sallittu tässä asiayhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-005A	<p><b>Error message</b></p> <p>Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmävirhe geometriaketjussa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-005B	<p><b>Error message</b></p> <p>Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmävirhe geometriaketjussa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-005C	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1 %2</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-005D	<p><b>Error message</b> Kierteitys ei ole sallittu heti muotoliityntäelementin jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b> Kierteitystyökierto on ohjelmoitu heti muotoliityntäelementin jälkeen.</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-005E	<p><b>Error message</b> Työkalu ei ole kohtisuorassa työskentelytason suhteen</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt käyttää toimintoa, jossa työkalun on oltava kohtisuorassa koneistustason suhteen (Esim. kierteen poraus), mutta näin ei ole ollut.</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa NC-ohjelmaa - Kierrä työkalua niin, että se on kohtisuorassa koneistustason nähden - Tarvittaessa käännä koneistustasoa taaksepäin</p>
1A0-005F	<p><b>Error message</b> Kierteen lastuaminen ei ole sallittu työkalukorjauksen ollessa päällä</p> <p><b>Cause of error</b> Kierteen porauksen työkierto on ohjelmoitu työkalukorjauksen ollessa päällekytkettynä.</p> <p><b>Error correction</b> - Kytke ensin työkalun sädekorjaus pois päältä.</p>
1A0-0060	<p><b>Error message</b> Kierteen porauksen asetussyvyys on liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> Kierteen poraukselle on ohjelmoitu liian pieni asetussyvyys.</p> <p><b>Error correction</b> - Valitse suurempi arvo asetussyvyudeksi.</p>



Virheen numero	Kuvaus
1A0-0061	<p><b>Error message</b> Kierteen porauksen asetussyvyyden etumerkki on väärä</p> <p><b>Cause of error</b> Kierteen porauksen asetussyvyydelle on ohjelmoitu negatiivinen etumerkki.</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-0062	<p><b>Error message</b> Peräytysarvo etumerkki on väärä</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut vetäytymisarvon väärällä etumerkillä.</p> <p><b>Error correction</b> - Syötä oikea etumerkki</p>
1A0-0063	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe geometriaketjussa.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-0064	<p><b>Error message</b> Työkalun vaihto ei ole sallittu tykalukorjauksen ollessa voimassa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut työkalun vaihdon työkalun sädekorjauksen ollessa voimassa.</p> <p><b>Error correction</b> - Kytke työkalun sädekorjaus pois ennen työkalun vaihtoa</p>
1A0-0065	<p><b>Error message</b> Työkalukorjausta ei saa kytkeä päälle ennen muotoon ajon lausetta</p> <p><b>Cause of error</b> Olet aktivoinut työkalun sädekorjauksen ennen lähestymislausetta.</p> <p><b>Error correction</b> Kytke työkalun sädekorjaus päälle lähestymislausessa</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0066	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe geometriaketjussa</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-0067	<p><b>Error message</b> Muodon jättöliike ei ole sallittu heti työkalun sädekorjauksen aktivoinnin jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b> Poistumisliike on ohjelmoitu heti työkalukorjauksen päällekytkennän jälkeen.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi geometrinen elementti ennen poistumisliikettä.</p>
1A0-0068	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe geometriaketjussa.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-006A	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe geometriaketjussa.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-006B	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1 %2</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe geometriaketjussa.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-006C	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe geometriaketjussa.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-006D	<p><b>Error message</b> Muotoon ajon liike ei ole sallittu ennen kosketustyökiertoa</p> <p><b>Cause of error</b> Lähestyminen on ohjelmoitu ennen kosketustyökiertoa.</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-006E	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-006F	<p><b>Error message</b> DEP-liike ei ole sallittu heti tasoliikkeen jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b> Kielletty liike ennen muodosta poistumista (DEP).</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
1A0-0070	<p><b>Error message</b> Esilauseajo ei ole mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan. - Yritä käynnistää ohjelmaajo ohjelman keskeltä suorittamalla esilauseajo johonkin toiseen lauseeseen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0071	<p><b>Error message</b> APPR/DEP CT tai APPR/DEP LN ei ole sallittu työkalun sädekorjauksen ollessa pois päältä</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut liikkeen APPR/DEP CT tai APPR/DEP LN työkalun sädekorjauksen ollessa pois voimasta.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
1A0-0072	<p><b>Error message</b> Muotoon ajon liikettä ei voi laskea</p> <p><b>Cause of error</b> Annettu geometrinen tieto ei johda määriteltyyn lähestymiseen.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi toinen lähestymisliike.</p>
1A0-0073	<p><b>Error message</b> Muodon jätön liikettä ei voi laskea</p> <p><b>Cause of error</b> Annettu geometrinen tieto ei johda määriteltyyn poistumiseen.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi toinen poistumisliike</p>
1A0-0074	<p><b>Error message</b> Ympyrän tangenttia ei voi laskea</p> <p><b>Cause of error</b> On ohjelmoitu ympyrä ilman sädettä 0..</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
1A0-0075	<p><b>Error message</b> Tangentiaalisen muodon jätön jälkeen sallitaan vain L-lause</p> <p><b>Cause of error</b> Tangentiaalisen poistumisen jälkeen on ohjelmoitu kielletty liike.</p> <p><b>Error correction</b> - Ohjelmoi L-lause tangentiaalisen poistumisen jälkeen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0076	<p><b>Error message</b> Pyöristystä tai viistettä ei voi laskea</p> <p><b>Cause of error</b> Liittyvä geometrinen elementti on liian pieni tai sillä on sama tangentti.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-0077	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Syy ilmoitetaan virhetekstissä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-0078	<p><b>Error message</b> Kielletty kosketustoiminto</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt toteuttaa kosketustoiminnon peilauksen tai skaalauksen ollessa aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
1A0-0079	<p><b>Error message</b> Ei muototaskuja kiinteille työkiertoille</p> <p><b>Cause of error</b> - Ei muototaskun geometriaa, tai vain saarekkeita määriteltä</p> <p><b>Error correction</b> - Ohjelmoi puuttuva työkierto 14 - Tarvittaessa tarkista yksittäisten muotojen kiertosuunta ja korjaussuunta</p>
1A0-007A	<p><b>Error message</b> Sopimaton muodon ilmaisu</p> <p><b>Cause of error</b> Syntaksivirhe muodon ilmaisussa: Sulkumerkki puuttuu, väärät operandit tai operaattorit, etc.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista muodon ilmaus</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-007B	<p><b>Error message</b> Ei teknologiatietoja saatavilla muototaskun koneistukselle</p> <p><b>Cause of error</b> Työkierto 20 on ohjelmoitava ennen kutakin kiinteää työkiertoa 21, 22, 23, or 24.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi työkierto 20</p>
1A0-007C	<p><b>Error message</b> Työkalun radan korjausetäisyys on liian pieni.</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalun keskipisteen radan korjausetäisyys muototyökierro- n koneistuksessa on pienempi kuin 0,1 mm.</p> <p><b>Error correction</b> - Käytä suurempaa työkalun sädettä tai - Suurennä ratalimitystä (Q2) (mikäli olennainen kutsutulle työkierrolle).</p>
1A0-007E	<p><b>Error message</b> Napaohjelmointi ei mahdollinen jos M91/M92 on aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt ohjelmoida napakoordinaatit koodin M91/M92 ollessa aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi asemat karteesisilla koordinaateilla</p>
1A0-007F	<p><b>Error message</b> Napa ei voimassa</p> <p><b>Cause of error</b> Napapistettä ei ole ohjelmoitu hetkellisesti voimassa olevalla koordinaatistolla. Virhe ilmenee, kun koodia M91/M92 käytet- tään napapisteen määrittelyyn tai käyttöön.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi uusi napapiste</p>
1A0-0080	<p><b>Error message</b> Kaaren määrittely yhdensuuntaisilla koordinaattiakseleilla</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut kaaren loppupisteen samansuuntaisilla koordinaattiakseleilla (esim. koordinaatit X ja U).</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi kaaren loppupiste kahdella koordinaattiakselilla, jotka yhdessä määräävät tason (Esim. koordinaatti X ja V).</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0081	<p><b>Error message</b> Sopimaton kierukan määrittely</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut kierukkaradan useammalla kuin yhdellä kaaren tason ulkopuolisella koordinaatilla.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi kierkka yhdellä koordinaatilla, joka on kohtisuorassa kaaran tason suhteen.</p>
1A0-0082	<p><b>Error message</b> Ympyrä väärin ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoidun kaaren alkua- ja loppupisteet ovat samat.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi alkua- ja loppupisteelle eri koordinaatit.</p>
1A0-0083	<p><b>Error message</b> Ympyrä väärin ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyränkaarelle ohjelmoitu säde on liian pieni (alku- ja loppupisteen välinen etäisyys on 0 tai liian pieni).</p> <p><b>Error correction</b> - Suurennä sädettä - Ohjelmoi alkua- ja loppupisteelle eri koordinaatit.</p>
1A0-0084	<p><b>Error message</b> Ympyrä väärin ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> CC-tietojen keski- tai loppupiste on virheellinen. Etäisyys aloituspisteestä keskipisteeseen ja loppupisteestä keskipisteeseen poikkeavat toisistaan enemmän kuin toleranssiarvo.</p> <p><b>Error correction</b> Aloituspiste, loppupiste ja keskipiste eivät kuulu ympyräsegmenttiin. - Laske uudelleen keskipiste ja/tai loppupiste. - Mikäli tarpeen, käytä toisen tyyppistä ympyränkaaren ohjelmointia.</p>
1A0-0085	<p><b>Error message</b> Ympyrä väärin ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> CT-lauseen loppupiste on aiemmin ohjelmoidun muotoelementin tangentin jatkeena.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa loppupisteen koordinaatteja.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0086	<p><b>Error message</b> Mittakerroin sopimaton</p> <p><b>Cause of error</b> - Ohjelmoitu mittakerroin on sallitun alueen ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b> - Syötä mittakerroin alueelle 0.000 001 ... 99.999 999.</p>
1A0-0087	<p><b>Error message</b> Esilauseajo ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Esilauseajo ei ole sallittu sellaisen lähestymisiikkeen jälkeen, joka on ohjelmoitu juuri ennen ohjelman loppua.</p> <p><b>Error correction</b> Suorita esilauseajo siihen lauseeseen, jossa on ohjelmoitu lähestymisliike.</p>
1A0-0088	<p><b>Error message</b> Koneistustasoa ei voi muuttaa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet kutsunut työkierron 10 (ISO: G73) ennen tason valitsemista.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
1A0-0089	<p><b>Error message</b> Kielletty kantamuunnos</p> <p><b>Cause of error</b> Perusmuunnoksen kohteena on akseli, jota ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta peruspistettä.</p>
1A0-008A	<p><b>Error message</b> Kielletty koordinaattimuunnos</p> <p><b>Cause of error</b> Koordinaattimuunnos vaikuttaa olemassa olemattomaan akseliin.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>



Virheen numero	Kuvaus
1A0-008B	<p><b>Error message</b> Virheellinen akseli-indeksi FN18:lle</p> <p><b>Cause of error</b> Koordnaattimuunnoksia voidaan käyttää vain pääakseleille X,Y,Z.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-008C	<p><b>Error message</b> Kielletty koordinaattimuunnos</p> <p><b>Cause of error</b> Koordnaattimuunnoksia voidaan käyttää vain pääakseleille X,Y,Z.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-008D	<p><b>Error message</b> Ei riittävästi lausemuistia</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmä ei pysty ratkaisemaan NC-ohjelmaa lausemuistin riittämättömyyden takia. Kahden työkaluliikkeen välillä voidaan käsitellä vain rajattu määrä sellaisia lauseita, jotka eivät sisällä liikkeitä (esim. kommentit tai muuttujan osoitukset).</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
1A0-008E	<p><b>Error message</b> Karan synkronoinnin varmuusetaisyys puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b> Karan synkronointia varten ei ole syötetty varmuusetaisyyttä.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-008F	<p><b>Error message</b> TYÖKALUN SÄDE LIIAN ISO</p> <p><b>Cause of error</b> Jyrsimen terä on liian suuri ohjelmoitujen muototaskujen tai muotorailojen koneistamiseen.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä pienempää työkalun sädettä tai muuta muototaskujen tai muotorailojen geometriaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0090	<p><b>Error message</b> Poran säde on liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> - Poran säde on suurempi kuin jyrsintäterän säde.</p> <p><b>Error correction</b> - Käytä pienempää poraa tai suurempaa terää.</p>
1A0-0091	<p><b>Error message</b> R0 ei sallittu muodon aliohjelmassa.</p> <p><b>Cause of error</b> RL/RR ohjaa muodon tyyppiä (tasku/saareke) muotoaliohjelman sisällä. R0 on määrittelemätön ja kielletty.</p> <p><b>Error correction</b> Poista R0 muotoaliohjelmasta.</p>
1A0-0092	<p><b>Error message</b> Pyörityssäde sisänurkissa liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Työkierrossa 20 ohjelmoidut muodon sisänurkan pyörityssäteet ovat liian suuria lisättäväksi kahden vierekkäisen muotoelementin väliin.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse pienempi pyörityssäde työkierrossa 20.</p>
1A0-0093	<p><b>Error message</b> Ei tilaa lähestymisliikkeelle</p> <p><b>Cause of error</b> Törmäysvapaalle lähestymiselle ei löydy sopivaa kohtaa muototaskun työkierrossa (heiluriliike rouhinnassa, lähestymiskaari silityksessä).</p> <p><b>Error correction</b> Käytä pienempää työkalu, muuta taskun geometriaa, yritä käyttää esiporausta heiluriliikkeen asemasta tunkeutumisvaiheessa.</p>
1A0-0094	<p><b>Error message</b> Työkalun sädekorjausta ei voi laskea</p> <p><b>Cause of error</b> Koneistustasossa ohjelmoidulle muodolle ei voi laskea työkalun sädekorjausta.</p> <p><b>Error correction</b> Ympyrät voidaan korjata vain koneistustasossa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0095	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun sädekorjausta ei voi laskea</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelmoidulle muodolle ei voi laskea työkalun sädekorjausta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa muotoa tai käytä toista työkalua.</p>
1A0-0096	<p><b>Error message</b></p> <p>Muotoaliohjelma: Kielletty akseli ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet ohjelmoinut kielletyn akselin (esim. kiertoakselin) muodon aliohjelman sisällä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele muodon aliohjelmassa vain aktiivisen työskentely-tason koordinaatteja. Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-0097	<p><b>Error message</b></p> <p>Varmuuskorkeus on koneistuspuolella</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kutsuttua työkiertoa varten ohjelmoitu varmuuskorkeus (Q7) on jysintäsyvyyden (Q1) etumerkillä määritellyllä koneistus-puolella työkappaleen pinnasta (Q5). Tämä ei ole sallittu. Lisäksi (absoluuttinen) varmuuskorkeus (Q7) ei saa olla sama kuin työkappaleen pinnan (Q5) absoluuttinen korkeus.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Muuta varmuuskorkeuden (Q7), jysintäsyvyyden (Q1) ja/tai työkappaleen pinnan (Q5) koordinaatin työkiertoparametreja.</p>
1A0-0098	<p><b>Error message</b></p> <p>Rajataso: hyppy/hyppy ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koneistuksen "hyppymenetelmää" ei voi asettaa rajatason molemmille puolelle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen koneistusmenetelmä rajatasolle.</p>
1A0-0099	<p><b>Error message</b></p> <p>Rajataso: hyppyliike väärään suuntaan</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Hypyn apuliikkeen on tapahduttava rajatason hyppypuolta kohti.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muuta hypyn apuliikkeen suuntaa tai säädä varmuuskor-keus.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-009A	<p><b>Error message</b> Rajataso: Rajatason epätäydellinen määrittely</p> <p><b>Cause of error</b> Tasoa ei voi aktivoida, koska sitä ei ole määritetty kokonaan. Tason piste tai normaalivektori tai ehkäpä projektiosuunta tai hypyn apuliikkeiden suunta puuttuu.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi puuttuva tieto ennen tason aktivoimista.</p>
1A0-009B	<p><b>Error message</b> Aktiivista rajatasoa ei voi määrittellä uudelleen tai poistaa</p> <p><b>Cause of error</b> Rajatason aktivointia ei voi peruuttaa tai poistaa niin kauan kuin rajataso on aktivoituna.</p> <p><b>Error correction</b> Peruuta ensimmäiseksi raja-tason aktivointi.</p>
1A0-009C	<p><b>Error message</b> Rajatasoa ei voi aktivoida/peruuttaa nyt</p> <p><b>Cause of error</b> Rajataso voidaan kytkeä vain päälle tai pois, jos ohjelmoitu asema on käyrän puolella (Curve) tai hyppypuolella (Jump) kulloinkin voimassa olevasta 2. varmuusetäisyydestä.</p> <p><b>Error correction</b> Aja turvalliseen asemaan ennen rajatason kytkemistä päälle/ pois.</p>
1A0-009D	<p><b>Error message</b> Rajataso: Kahden rajatason välinen tila on asetettava "käyräksi"</p> <p><b>Cause of error</b> Käyrä koneistusmenetelmä on asetettava kahden rajatason väliin (ei-yhdensuuntaisilla tasoilla: työskentelytilaan).</p> <p><b>Error correction</b> Säädä koneistusmenetelmä yhdelle tai molemmille rajatasoille.</p>
1A0-009E	<p><b>Error message</b> SL-työkierrokutsu aktiivisella työkalukorjauksella</p> <p><b>Cause of error</b> Ennenkuin SL-työkierto on kutsuttu, työkalun sädekorjaus on kytkettävä pois päältä.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi R0 ennen SL-työkiertoa tai siirrä työkierron kutsu toiseen paikkaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-009F	<p><b>Error message</b></p> <p>Aktiivista aluesuodatinta ei voi uudelleenmäärittellä tai poistaa.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vyöhykesuodattimen määrittelyä ei voi poistaa tai muokata niin kauan kun vyöhykesuodatin on edelleen aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ensimmäiseksi määrittele vyöhykesuodatin.</p>
1A0-00A0	<p><b>Error message</b></p> <p>Aluesuodattimen määrittely epätäydellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vyöhykesuodatinta ei voitu aktivoida, koska sitä ei ollut täysin määritelty. Se vaatii edelleen ainakin yhden monikulmion (käyrä), projektiosuunnan (pituus &gt;0, jos yksiselitteisesti ohjelmoitu), varmuusetäisyyden ja varmuuskorkeuden.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ohjelmoi puuttuvat tiedot ennen vyöhykesuodattimen aktivointia.</p>
1A0-00A1	<p><b>Error message</b></p> <p>Aluemonikulmiorailojen määrittely epäjohdonmukainen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Suljetun vyöhykemonikulmion on oltava määritelty vähintään kolmella pisteellä, avoin monikulmiokäyrän vähintään kahdella pisteellä. Monikulmion (käyrän) jokaisella sivulla on oltava vyöhykeprojektiosuuntaan nähden kohtisuora komponentti projection.</p> <p>Yksittäiset monikulmion käyrät eivät saa leikata toisiaan tai toisen monikulmion käyrien kanssa. "Kielletty" vyöhyke ei saa sulkea sisäänsä "sallittua" aluetta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista vyöhykemonikulmioiden (käyrien) määrittely ja korjaa ne.</p>
1A0-00A2	<p><b>Error message</b></p> <p>Monikulmiorailon nurkkapisteiden järjestys on väärä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Monikulmiokäyrän nurkkapistet on muodostettava järjestyksessä: Ensimmäinen piste -&gt; Välipiste -&gt; ... -&gt; Välipiste -&gt; Viimeinen piste (sulku). Vastaavilla määreillä on oltava oikea syntaksi.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Huomioi vyöhykemonikulmioiden määrittelyn oikea järjestys.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-00A3	<p><b>Error message</b></p> <p>Sopimattomat työkalun teknologiatiedot</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käytettävän työkalun teknologiatietoja, kuten ANGLE tai LCUTS, ei ole rekisteröity työkalun tietokannassa tai niillä on virheelliset arvot.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tee tai korjaa vastaavat sisäänsyötöt:  ANGLE : Maks. sisäänpistokulma asteissa, <math>1.0 \leq \text{ANGLE} \leq 90.0</math>  LCUTS : Työkalun pituus mm, <math>0.1 \leq \text{LCUTS} \leq</math> työkalun pituus</p>
1A0-00A4	<p><b>Error message</b></p> <p>Käytettävän työkalun terän pituus on liian lyhyt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käytettävän työkalun hampaan pituus on pienempi kuin työkierrossa ohjelmoitu syvyysasetus.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ohjelmoi pienempi syvyysasetus tai käytä työkalua, jossa on pidemmät hampaat.</p>
1A0-00A5	<p><b>Error message</b></p> <p>Tämän Label-merkin alla ei ole muotoja</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lausekkeissa operandeina käytettävien muotolabelien on oltava määriteltynä DECLARE CONTOUR -toiminnon tai edeltävien muotojen lausekkeiden avulla.</li> <li>- Muoto voi olla tyhjä, esim. koska keskenään erisuuntaiset muotoelementit kumoavat vastapuolisesti toisensa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta muotoilmaiset ja lausekkeet.</p>
1A0-00A6	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun muotokorjaus aktiivisella työkalukorjauksella kielletty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalun muotokorjaus (LN-lauseet ohjelmoidulla työkalun normaalilla) ei ole sallittu aktiivisen työkalun sädekorjauksen (RR/RL) aikana.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa NC-ohjelmaa (Esim. R0 ennen ensimmäistä LN-lauseetta).</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-00A7	<p><b>Error message</b> Koneistuspuolta ei ole määritetty kehän jysinnälle</p> <p><b>Cause of error</b> Ennen työkalun 3D-sädekorjauksen aktivointia (kehän jysinnässä) ei ole ohjelmoitu koneistuspuolta koodilla RR/RL.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa (esim. RL tai RR ennen ensimmäistä LN- tai L-lausetta).</p>
1A0-00A8	<p><b>Error message</b> Akselikohtainen mittakerroin ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Akselikohtaiset mittakertoimet eivät ole sallittuja työkalun sädekorjauksen aikana ympyrämäisille ja kierukkamaisille liikkeille.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-00A9	<p><b>Error message</b> Toimenpide ei ole sallittu sädekorjauksen ollessa aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b> On ohjelmoitu toiminto (esim. työkierto tai työkalun vaihto), joka ei ole sallittu työkalun sädekorjauksen ollessa aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b> Ensimmäiseksi kytke työkalun sädekorjaus pois päältä.</p>
1A0-00AA	<p><b>Error message</b> Väärä työkalu esilauseajon alussa (nykyinen T%1, ohjelmoitu T%2)</p> <p><b>Cause of error</b> Esilauseajo käynnistetty väärällä koodilla.</p> <p><b>Error correction</b> Vaihda oikea työkalua ja käynnistä uudelleen.</p>
1A0-00AB	<p><b>Error message</b> Esilauseajo ei voi hypätä kosketustoimintojen yli</p> <p><b>Cause of error</b> Esilauseajossa on löydetty kosketustoiminto ennen etsittyä lausetta.</p> <p><b>Error correction</b> Yritä esilauseajoa toiseen lauseeseen</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-00AC	<p><b>Error message</b> Rako epäpyöreässä muodossa</p> <p><b>Cause of error</b> Ei-lieriömäisen muodon alku- ja loppupisteet eivät täsmää yhteen.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa kappaleohjelmaa</p>
1A0-00AD	<p><b>Error message</b> Muoto leikkaa itse itsensä</p> <p><b>Cause of error</b> Taskun reunan muotoa ei voi ohjelmoida leikkaamaan itsensä kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta muodon määrittelyä NC-ohjelmassa.</p>
1A0-00AE	<p><b>Error message</b> Aktiivinen työkalu suurempi kuin referenssityökalu</p> <p><b>Cause of error</b> Jotta törmäys työkalun kanssa voitaisiin täydellisesti estää, on 3-D-korjauksella koneistukseen valitulla työkalulla oltava jokaisessa suunnassa pintakäyrä, joka ei ole pienempi kuin referenssityökalun pintakäyrä.</p> <p><b>Error correction</b> - Käytä pienempää työkalua. - Varmista, että nykyisin käytössä olevalla työkalulla ei ole tapahtunut törmäyksiä ja käytä M107-koodia tämän virheen poistamiseen.</p>
1A0-00AF	<p><b>Error message</b> Akselikohtainen mittakerroin ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Akselikohtainen mittakerroin ei ole sallittu rajatasosuodattimen tai vyöhykesuodattimen määrittelyn aikana, tai aktiivisena olevan 3-D-työkalukorjauksen tai työkalun muotokorjauksen aikana.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-00B0	<p><b>Error message</b> Akseliarvon ohjelmointi ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> 3-D-työkalukorjauksen tai työkalun muotokorjauksen lineaarisessa lauseessa oleva akseliarvon ohjelmointi on sallittu vain kiertoakseleille, ei kääntöakseleille.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä koordinaattiohjelmointia (poista M91)</p>



Virheen numero	Kuvaus
1A0-00B1	<p><b>Error message</b></p> <p>Pyörintäakselit sekoittuneet työkalun suuntavektoreiden kanssa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kiertoakselin arvot ja työkalun suuntavektorit eivät saa koskaan olla samassa NC-lauseessa, ja aktiivisen työkalun 3-D-sädekorjauksen aikana ne eivät saa myöskään olla peräkkäisissä lauseissa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelmoi joko vain kiertoakselit tai vain yksi suuntavektori (TX, TY, TZ) työkaluakselin suunnan määrittelyä varten NC-lauseessa.</li> <li>- Työkalun 3-D-sädekorjauksen ollessa aktiivinen ohjelmoi joko vain suuntavektorit tai vain kiertoakselit. Mikäli tarpeen, kytke työkalun sädekorjaus ensin pois päältä ja sitten takaisin päälle ohjelman sisällä.</li> </ul>
1A0-00B2	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelmoitu suuntavektori on nollavektori</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>LN-lauseessa ohjelmoidulla suuntavektorilla on oltava vähintään yksi komponentti, joka ei ole nolla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelmoi NX, NY, NZ, TX, TY tai TZ erisuureksi kuin nolla.</li> <li>- Poista NX, NY ja NZ LN-lauseesta (missä tapauksessa työkalun muodon kompensatiota ei suoriteta!) tai poista TX, TY ja TZ (missä tapauksessa työkaluakselin suunta ei muutu).</li> </ul>
1A0-00B3	<p><b>Error message</b></p> <p>Karaa ei saatavilla kierteen poraukseen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ei karaa käytettävissä tappikierteitystä varten</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Käytä konfiguraatiota karalla</p>
1A0-00B4	<p><b>Error message</b></p> <p>Aloituskulma puuttuu inkrementaaliselle ohjelmoinnille</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Jos viimeisen lauseen loppupiste on napapisteessä, inkrementaalista kulman ohjelmointia ei sallita.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ohjelmoi tässä kulma absoluuttiarvoilla.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-00B5	<p><b>Error message</b> Paikoituslogiikka ei ole sallittu App/Dep-liikkeessä</p> <p><b>Cause of error</b> "Paikoituslogiikkaa" ei saa kytkeä päälle APPR/DEP-liikkeiden aikana.</p> <p><b>Error correction</b> Kytke "Paikoituslogiikka" pois ennen APPR/DEP-liikettä.</p>
1A0-00B6	<p><b>Error message</b> Paikoituslogiikka ei ole sallittu pyöristyksessä/viisteessä</p> <p><b>Cause of error</b> "Paikoituslogiikkaa" ei saa kytkeä päälle pyöristys-/viisteitys-liikkeiden aikana.</p> <p><b>Error correction</b> Kytke "Paikoituslogiikka" pois ennen pyöristys-/viisteitys-liikettä.</p>
1A0-00B7	<p><b>Error message</b> Määritellyn akselin sijainti ei ole "ToolSide"!</p> <p><b>Cause of error</b> Määritelty akseli ei ole kinemaattisen elementin "työkalun puolella".</p> <p><b>Error correction</b> Aseta määritelty akseli on kinemaattisen elementin "työkalun puolelle".</p>
1A0-00B8	<p><b>Error message</b> Määritellyn akselin sijainti ei ole "WpSide"!</p> <p><b>Cause of error</b> Määritelty akseli ei ole kinemaattisen elementin "työkappaleen puolella".</p> <p><b>Error correction</b> Aseta määritelty akseli on kinemaattisen elementin "työkalun puolelle".</p>
1A0-00B9	<p><b>Error message</b> Määritellyt akselit epäjohdonmukaiset!</p> <p><b>Cause of error</b> Määritellyt akselit ovat viallisia</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-00BA	<p><b>Error message</b> Akseleita ei voi ohjelmoida REF-järjestelmässä liikkeiden RND/CHF tai APPR/DEP jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b> Akseleiden ohjelmointi REF-järjestelmässä ei ole sallittu RND/CHF- tai APPR/DEP-liikkeiden jälkeen</p> <p><b>Error correction</b> Käytä liikkeitä RND/CHF tai APPR/DEP ilman M91:tä</p>
1A0-00BB	<p><b>Error message</b> Ohjelmointi yhdessä M130-koodin kanssa ei ole sallittu!</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmointi yhdessä M130-koodin kanssa ei ole sallittu!</p> <p><b>Error correction</b> Tätä käskyä ei voi käyttää ilman M130-koodia</p>
1A0-00BC	<p><b>Error message</b> Polaarinen ohjelmointi ei ole sallittu REF-järjestelmässä!</p> <p><b>Cause of error</b> Polaarinen ohjelmointi ei ole sallittu REF-järjestelmässä!</p> <p><b>Error correction</b> Tätä käskyä ei saa käyttää yhdessä M91-koodin kanssa.</p>
1A0-00BD	<p><b>Error message</b> Polaarinen kinematiikka ei ole mahdollinen!</p> <p><b>Cause of error</b> Polaarinen kinematiikka ei ole mahdollista määritellyillä akseleilla!</p> <p><b>Error correction</b> Annettua akselia ei voi käyttää polaariseen kinematiikkaan</p>
1A0-00BE	<p><b>Error message</b> Yleinen virhe ympyrän laskennassa</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyrää ei voi laskea annetusta sisäänsyöttötiedosta</p> <p><b>Error correction</b></p>
1A0-00BF	<p><b>Error message</b> Tangentiaalista liityntäkaarta ei voi ohjelmoida akseliarvon ohjelmoinnin yhteydessä.</p> <p><b>Cause of error</b> - Akseliarvon ohjelmoinnin aikana ei ole mahdollista ohjelmoida tangentiaalisesti liittyvää kaarta</p> <p><b>Error correction</b> - Ohjelmoi kaari keskipisten ja loppupisteen avulla</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-00C0	<p><b>Error message</b> Napapiste ja kaari eri tasoissa</p> <p><b>Cause of error</b> Kaaren napapistettä ja loppupistettä ei ole ohjelmoitu samaan tasoon</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista navan ja kaaren määrittelyt</p>
1A0-00C1	<p><b>Error message</b> Määrittele kaaren loppupiste kahdella koordinaatilla</p> <p><b>Cause of error</b> Määrittele kaaren loppupiste kahdella koordinaatilla.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele kaari ja loppupiste työtason molemmilla koordinaateilla.</p>
1A0-00C2	<p><b>Error message</b> Kosketusliike pituudella 0</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketusliikkeen pituus ei saa olla nolla</p> <p><b>Error correction</b></p>
1A0-00C3	<p><b>Error message</b> Pyörintäakselia ei voi ohjelmoida kaariliikkeen yhteydessä!</p> <p><b>Cause of error</b> Kiertoakseleiden ohjelmointi ympyräliikkeillä ei ole sallittu!</p> <p><b>Error correction</b></p>
1A0-00C4	<p><b>Error message</b> Muodonjättöliikettä ei sallita!</p> <p><b>Cause of error</b> Edeltävä liike on liian monimutkainen</p> <p><b>Error correction</b> Jätä huomiotta poistumisliike tai ohjelmoi edeltävä liike eri tavalla</p>
1A0-00C5	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-00C6	<p><b>Error message</b> Virhe geometriakonfiguraatiossa. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Ilmoitetaan englanniksi lisätekstissä</p> <p><b>Error correction</b> Vastaava kuin ilmoitettu syy</p>
1A0-00C7	<p><b>Error message</b> Ei sallittu muotoon ajon jälkeen: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Ilmoitetaan englanniksi lisätekstissä</p> <p><b>Error correction</b> Vastaava kuin ilmoitettu syy</p>
1A0-00C8	<p><b>Error message</b> Kosketuspituus ei saa olla 0!</p> <p><b>Cause of error</b> Mittauspituus on nolla.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa mittauspituus (on oltava suurempi kuin 0)</p>
1A0-00C9	<p><b>Error message</b> Taskujen määrittelyn ketjutus ei ole sallittu!</p> <p><b>Cause of error</b> Ketjutetut taskut ohjelmoitu</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa ohjelmaa</p>
1A0-00CA	<p><b>Error message</b> Konfiguraatio-objektin poisto ei ole sallittu! %1</p> <p><b>Cause of error</b> Poistetun objektin tyyppi ilmoitetaan englanniksi lisätekstissä</p> <p><b>Error correction</b> Käytä konfiguraatioeditoria lisätäksesi uudelleen poistetun objektin</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-00CB	<p><b>Error message</b> Muotorailoa ei voi koneistaa.</p> <p><b>Cause of error</b> Muotokuvaus on ristiriitainen: Valittu muoto sisältää liian monta osamuotoa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-00CC	<p><b>Error message</b> Virhe työkalun sädekorjauksessa</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalun sädekorjaus puuttuu tai sisäänsyötettyä työkalun sädekorjausta ei voi koneistaa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-00CD	<p><b>Error message</b> Tyhjä muoto</p> <p><b>Cause of error</b> Operandi tai muodon laskennan välitulos on tyhjä muoto.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-00CE	<p><b>Error message</b> Lieriövaippauran muotoelementti on liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> Mahdolliset syyt: Yksi liikepituus on liian lyhyt, tai kulmapituus on liian pieni.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-00CF	<p><b>Error message</b> Lieriövaippauran tiedot ovat virheelliset</p> <p><b>Cause of error</b> Mahdolliset syyt: Sylinterimäinen säde on liian pieni, ura on liian syvä, asetus- syöttö on liian pieni tai suuri tai varmuusetäisyys on liian pieni.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-00D0	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneistustasossa olevan lieriön sijainti on väärin määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mahdolliset syyt: Vektoreiden pituus ei ole 1, ne eivät ole kohtisuorassa tai jokin saman kaltainen ongelma.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-00D1	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalu ei ole kohtisuorassa lieriövaippapinnan suhteen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lieriö on kohdistettava koneen akseleiden suuntaisesti ja lukittava pyöröpöydän keskelle. Työkalun on oltava kohtisuorassa lieriön pinnan suhteen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Jos tarpeen, kallista työskentelytasoa paikoittaaksesi työkalun kohtisuoraan lieriöpinnan suhteen, ellei sitä ole jo määritelty koneen kinematiikassa.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelmoi lieriön koordinaatiston asema oikein.</li> <li>- Jos tarpeen, konfiguroi koneen pöytäjärjestelmä keskelle kiertoakselin päälle. Koneen pöytäjärjestelmän Z-akselin tulee osoittaa kiertoakselin pyörintäsuuntaan.</li> </ul>
1A0-00D2	<p><b>Error message</b></p> <p>Mikään muunnosakseli ei yhdensuuntainen lieriön pääakselin kanssa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mahdolliset syyt: Sylinteri tai koneistustaso ei ole oikeassa asemassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-00D3	<p><b>Error message</b></p> <p>Muotoon ajo ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- APPR-käsky MDI-tavalla</li> <li>- APPR-käsky NC-ohjelman jälkeen</li> <li>- APPR-käsky ennen koordinaattimuunnosta</li> <li>- Sama NC-käskyjen järjestys</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-00D4	<p><b>Error message</b> Akseliarvojen lukeminen lauseajon aikana ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt lukea hetkelliset akseliarvot lausehaun aikana ennen halutun lauseen löytämistä.</p> <p><b>Error correction</b> - Yritä esilauseajoa toiseen lauseeseen - Muokkaa ohjelmaa</p>
1A0-00D5	<p><b>Error message</b> Muodon aliohjelma lieriövaipan koneistusta varten viallinen</p> <p><b>Cause of error</b> Mahdolliset syyt: - Ohjelmoitua muotoa ei ole määritetty X/Y-lieriövaipan koordinaateissa. - Ohjelmoitu muoto sisältää inkrementaalisia koordinaatteja. - Ohjelmoitu muoto sisältää halkaisijan koordinaatteja.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-00D6	<p><b>Error message</b> Muodon aliohjelma lieriövaipan koneistusta varten viallinen</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitua muotoa ei ole määritetty X/Y-lieriövaipan koordinaateissa.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi muodot aina lieriöpinnalla (koneen geometriasta riippumatta) X/Y-lieriöpinnan koordinaateissa.</p>
1A0-00D7	<p><b>Error message</b> Kiertoakselia ei löydy.</p> <p><b>Cause of error</b> Mahdolliset syyt: Ensimmäisen koneen pöydän alla olevan akselin on oltava rollover-kiertoakseli.</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta kinemaattista konfiguraatiota - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>



Virheen numero	Kuvaus
1A0-00D8	<p><b>Error message</b> Lieriön akseli ei ole yhdensuuntainen kiertoakselin kanssa.</p> <p><b>Cause of error</b> Mahdolliset syyt:            - Lieriöakseli ei ole yhdensuuntainen koneen pöydän alaisen ensimmäisen akselin kanssa. Koneen pöydän alaisen ensimmäisen akselin tulee olla kiertoakseli.            - Lieriötä ei ole lukittu keskiöön.            - Koneen pöytäjärjestelmän yhden koordinaattiakselin X, Y tai Z tulee osoittaa kiertoakselin suuntaan.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta kinemaattista konfiguraatiota.</p>
1A0-00D9	<p><b>Error message</b> Peruskääntö ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Peruskäännön kiertoakseli lieriövaipan koneistuksen aikana ei ole lieriön akselin kanssa yhdensuuntainen. Koneen pöytäjärjestelmän yhden koordinaattiakselin X, Y tai Z tulee osoittaa kiertoakselin suuntaan.</p> <p><b>Error correction</b>            - Muuta peruskääntöä.            - Muuta kinemaattista konfiguraatiota.</p>
1A0-00DA	<p><b>Error message</b> Lieriön säde on liian pieni.</p> <p><b>Cause of error</b> Lieriön säde liian pieni.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
1A0-00DB	<p><b>Error message</b> Lieriöura on liian syvä tai asetussyvyys on liian suuri.</p> <p><b>Cause of error</b> Lieriöura liian syvä tai liian suuri asetussyvyys.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
1A0-00DC	<p><b>Error message</b> Lieriöura on liian matala tai asetussyvyys on liian pieni.</p> <p><b>Cause of error</b> Lieriöura liian matala tai riittämätön asetussyvyys.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-00DD	<p><b>Error message</b> Lieriöura on liian kapea.</p> <p><b>Cause of error</b> Lieriöura liian kapea.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-00DE	<p><b>Error message</b> Ohjelmoitu varmuuskorkeus on liian pieni.</p> <p><b>Cause of error</b> Varmuuskorkeuden on oltava vähintään yhtä suuri kuin jyrsimen säde.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-00DF	<p><b>Error message</b> Uran seinämien tarkkuus on liian pieni tai liian suuri.</p> <p><b>Cause of error</b> Uran seinämien tarkkuus on liian pieni tai liian suuri.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
1A0-00E0	<p><b>Error message</b> Valitun jyrsimen halkaisija on liian pieni.</p> <p><b>Cause of error</b> Valitun jyrsintäterän halkaisija on liian pieni.</p> <p><b>Error correction</b> Vaihda erilainen työkalu.</p>
1A0-00E1	<p><b>Error message</b> Muunnos ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Mahdolliset syyt:  - Määrittele nollapistesiirrot vain X/Y-lieriövaippakoordinaateissa.  - Muodon määrittely kulmatiedolla: ohjelmoi nollapistesiirto vainmuodon määrittelyn sisällä.  - Pyörinnät ja skaalaus ovat sallittuja vain pituusmitoilla ja vain lieriövaippakoordinaateilla.  - Määrittele peilaus vain lieriövaippakoordinaateissa.  - Et saa muuttaa esiasetuksia, peruskääntöjä tai kallistustiloja lieirövaipan koneistuksen aikana.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-00E2	<p><b>Error message</b></p> <p>Tätä toimenpide ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mahdolliset syyt: Tätä tehtävää ei ole vielä toteutettu lieriöpinnan koneistamis- ta varten. Kysessä saattaa olla paikoituslause, jota ei ole ohjelmoitu lieriöpinnalla. Napa- tai akseliarvon ohjelmointi, APPR- tai DEP-lauseet, kosketuslauseet, kierteen lastuaminen, työkalun vaihto, tietyt työkierrot, 3-D-työkalukorjaus tai vastaavat seikat ovat myös mahdollisia.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
1A0-00E3	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalu on väärässä asemassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalu on virheellisessä tai odottamattomassa asemassa, esim. liian syvällä työkappaleessa. Tämä virhe esiintyy myös lieriöpinnan koneistuksen aikana, jos työkalun piste sijaitsee liian lähellä lieriöakselia.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa NC-ohjelmaa, asemoi työkalu uudelleen, tai ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-00E4	<p><b>Error message</b></p> <p>Muoto liian monimutkainen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Taskun muoto sisältää enemmän kuin 10000 lausetta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>NC-ohjelman mukautus: yksinkertaisen muodon ohjelmointi.</p>
1A0-00E5	<p><b>Error message</b></p> <p>M103 ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Asetussyöttönopeuden pienentäminen työkaluakselin negatiivisessa suunnassa ei ole mahdollista. Mahdollisia syytä esim.: on ohjelmoitu kiertoakselit, säteen 3D-kompen- sointi tai kinemaattiset kompensatioliikkeet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-00E6	<p><b>Error message</b> Suuntaus ei ole mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b> Yritit suunnata karaa NC:n avulla. Karaa ei ole kuitenkaan konfiguroitu.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä karan konfigurointia.</p>
1A0-00E7	<p><b>Error message</b> Suljettu muotorailo ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Muotorailo on suljettu tai lähes suljettu.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä taskun koneistuksen työkiertoja suljetuille muotorailoille.</p>
1A0-00E8	<p><b>Error message</b> Valitun terän halkaisija on liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Valittu jyrsin ei sovi lieriöuraan.</p> <p><b>Error correction</b> Aseta erilainen työkalu.</p>
1A0-00E9	<p><b>Error message</b> Ohjelman jatkaminen ei mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelman jatkaminen keskeytyskohdasta ei ole mahdollista.</p> <p><b>Error correction</b> Siirry ohjelman alkuun valitsemalla GoTo tai valitsemalla ohjelma uudelleen. Päivitä palettitaulukko paletin muokkauksen yhteydessä (tarvittaessa aseta W-STATUS asetukseen BLANK). Sen jälkeen voidaan ohjelma aloittaa uudelleen.</p>
1A0-00EA	<p><b>Error message</b> Pyöristys ja viiste aktiivisella "Stretch-suodattimella" ei ole mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Liityntäelementit (pyöristys ja viiste) eivät ole mahdollisia aktiivisella "Stretch-suodattimella".</p> <p><b>Error correction</b> Aseta "Stretch-suodatin" pois päältä konfiguraatiossa (CfgStretchFilter).</p>

Virheen numero	Kuvaus
<b>1A0-00EB</b>	<p><b>Error message</b> Ohjelmoitu yhdensuuntaisakseli ei saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut toiminnossa FUNCTION PARAXCOMP tai FUNCTION PARAXMODE sellaiset yhdensuuntaisakselit, jotka eivät ole käytettävissä tässä kinemaattisessa mallissa.</p> <p><b>Error correction</b> - Käytä muuta koneen kinematiikkaa - Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
<b>1A0-00EC</b>	<p><b>Error message</b> Lineaariakselin asema on ylimääritetty</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut kaksi loppuarvoa samalle koneakselille yhdessä NC-ohjelmalauseessa. Mahdolliset syyt: - Olet ohjelmoinut akselin koordinaatiksi ja syntaksielementin yli myös akseliarvona - Et vaihtanut FUNCTION PARAXMODE -toiminnolla koneistukseen sivuakseleissa tai et listannut kaksoimäriteltyjä akseleita tässä toiminnossa - Kun polaarisen kinematiikan konfiguraatio on aktiivinen, olet lisäksi määritellyt akselille tavoitearvon kolmen akselin kinemaattisessa konfiguraatiossa</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
<b>1A0-00ED</b>	<p><b>Error message</b> Syntaksielementti POS ei ole sallittu tässä lauseessa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut syntaksielementin POS kielletyssä paikassa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
<b>1A0-00EE</b>	<p><b>Error message</b> Yhdensuuntaisakselit ei sallittu tässä lauseessa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt ohjelmoida yhdensuuntaisakseleita - lähestymis- tai poistumisliikkeissä - ympyrän keskipisteen tai napapisteen määrittelyissä - ympyrä- tai kierukkaliikkeissä - LN-lauseissa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-00EF	<p><b>Error message</b></p> <p>Polaarinen kinematiikka ei sallittu yhdensuuntaisakselin koneistuksessa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt käyttää FUNCTION PARAXMODE -toimintoa, vaikka polaarinen kinemaattinen konfiguraatio on aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kytke koneistusmenetelmä pois, ennen kuin vaihdat toiselle.</p>
1A0-00F0	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinematiikan vaihto ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt käyttää FUNCTION PARAXCOMP -toimintoa akselikompensaatioarvon ohjelmoimiseen yhdensuuntaisakselia varten, vaikka oletusasetus ei ole aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muokkaa NC-ohjelmaa.</li> <li>- Vaihda kinematiikka vain oletustilassa. Oletustila on konfiguroitu konfigurointikohteessa CfgAxesPropKin parametrissa parAxComp</li> </ul>
1A0-00F1	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinematiikan vaihto ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt suorittaa kinematiikan vaihdon, vaikka FUNCTION PARAXMODE on aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Deaktivoi FUNCTION PARAXMODE ennen kinematiikan vaihtoa.</p>
1A0-00F2	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinematiikan vaihto ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt vaihtaa kinematiikkaa, vaikka kallistetun tason toiminto tai kinematiikan kompensatioliikkeet (esim. M128, M144) ovat aktiivisia.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ennen kinematiikan vaihtamista deaktivoi kaikki niistä riippuvat toiminnot.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-00F3	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinematiikan vaihto ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt vaihtaa kinematiikkaa, vaikka kinemaattinen kompensatio kutsuvassa ohjelmassa (esim. M128, M144, FUNCTION PARAXCOMP, FUNCTION PARAXMODE) on aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ennen vaihtamista kinematiikkaan palauta oletustila kaikissa ohjelmissa.</p>
1A0-00F4	<p><b>Error message</b></p> <p>Muita akseleita ei sallita napatasolla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet ohjelmoinut polaarikoordinaattien suoran lauseessa muita akseleita, jotka sijaitsevat napapisteen määrittelemällä työskentelytasolla. Näin ollen loppuasema on ylimääritetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista lisämääritellyt akselit polaarikoordinaattien suoran lauseesta.</p>
1A0-00F5	<p><b>Error message</b></p> <p>Työskentelytason kallistus ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt kallistaa työskentelytasoa, vaikka tämä toiminto ei ole sallittu aktiivisen kinemaattisen konfiguraation kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytä muuta koneen kinemaattista konfiguraatiota</li> <li>- Tarvittaessa muokkaa NC-ohjelmaa.</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
1A0-00F7	<p><b>Error message</b></p> <p>KULMA EI SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Työkierrossa 19 Koneistustason kääntö (DIN/ISO: G80) ohjelmoitua tilakulmaa ei voi toteuttaa nykyisellä kiinnityspäällä (esim. yleispää jossa vain toinen puoli on mahdollinen).</li> <li>- Suorita kosketustyökierto vain akselin suuntaisella kulman asetuksella.</li> <li>- Aktiivisen työkalun kärkikulmaksi (T-ANGLE) on määritetty 180°.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta tilakulman sisäänsyöttöä.</li> <li>- Suorita kosketustyökierto vain akselin suuntaisella kulman asetuksella.</li> <li>- Käytä kulman arvoa suurempi kuin 0 tai pienempi kuin 180°.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-00F8	<p><b>Error message</b></p> <p>Kulmaa ei voi laskea</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kallistetun työskentelytason toiminnossa on tilakulman sisäänkytötapa voimassa, vaikka koneen konfiguraatio ei tue tätä tapaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse akselikulman sisäänkyttö aktiivisessa kinematiikan taulukossa.</p> <p>Tarvittaessa katso työstökoneesi käsikirjaa.</p>
1A0-00F9	<p><b>Error message</b></p> <p>Koordinaattimuunnos ei sallittu muodon aliohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet ohjelmoinut kielletyn koordinaattimuunnoksen muoto-ohjelmassa, esim. työskentelytason kallistus, esiasetuksen muutos, peruskääntö tai akselikorjaus.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Käytä muotoaliohjelmassa vain koordinaattimuunnosten kiertoa, nollapistesiirtoa, peilausta ja skaalausta. Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A0-00FA	<p><b>Error message</b></p> <p>Inkrementaalinen kääntökulma ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt kallistaa työskentelytasoa edelleen inkrementaalisesti akselikulmilla, vaikka et määritellyt toimintoa akselikulmilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele aina työskentelytason inkrementaalinen kallistus samalla menetelmällä kuin edellinen kallistus. Muuta inkrementaalisen kallistuksen tyyppi tai edellinen absoluuttinen kallistus.</p>
1A0-00FB	<p><b>Error message</b></p> <p>Inkrementaalinen kääntökulma ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt kallistaa työskentelytasoa edelleen inkrementaalisesti tilakulmilla, vaikka et määritellyt toimintoa tilakulmilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele aina työskentelytason inkrementaalinen kallistus samalla menetelmällä kuin edellinen kallistus. Muuta inkrementaalisen kallistuksen tyyppi tai edellinen absoluuttinen kallistus.</p>



Virheen numero	Kuvaus
1A0-00FC	<p><b>Error message</b> Ei ratkaisua rajoitetulla alueella</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt rajata pääakselin alueen koodilla SEQ+ tai SEQ-. Tällä alueella ohjaus ei voi kallistaa työskentelytasoa.</p> <p><b>Error correction</b> Peruuta rajoitus koodilla SEQ+ / SEQ-.</p>
1A0-00FD	<p><b>Error message</b> Vektorit eivät ole yhdensuuntaisia</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt määritellä koneistustason toiminnolla PLANE VECTOR, jossa sisäänsyötetyt vektorit eivät ole kohtisuorassa toisiinsa nähden.</p> <p><b>Error correction</b> Varmista, että vektorit ovat kohtisuorassa toisiinsa nähden. Ei kohtisuorassa toisiinsa nähden olevat vektorit sallitaan muuttamalla määrittely CfgRotWorkPlane--&gt;autoCorrectVector asetukseen TRUE.</p>
1A0-00FE	<p><b>Error message</b> Tason pisteet ovat liian lähellä toisiaan</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt määritellä työskentelytason TASOPISTEILLÄ syöttämällä tason pisteet, jotka ovat liian lähellä toisiaan.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele tasopisteet, jotka ovat kauempana toisistaan.</p>
1A0-00FF	<p><b>Error message</b> Tason pisteet ovat suoralla</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt määritellä työskentelytason TASOPISTEILLÄ syöttämällä tason pisteet, jotka ovat samalla suoralla. Siksi ohjaus ei voi laskea moniselitteistä tasoa.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele tasopisteet, jotka muodostavat kulman.</p>
1A0-0100	<p><b>Error message</b> Kiertoakselit eivät ole saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt kallistaa työskentelytasoa kinemaattisessa konfiguraatiossa ilman kiertoakseleita.</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa NC-ohjelma: poista työskentelytason kallistuksen toiminnot. - Aktivoi kinemaattinen konfiguraatio kiertoakseleilla.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0101	<p><b>Error message</b></p> <p>Vektorit ovat liian lyhyitä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt määrittellä koneistustason toiminnolla PLANE VECTOR, mutta vähintään yksi vektori on liian lyhyt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syötä pidempiä vektoreita</li> <li>- Mukauta koneen konfiguraatio (mahdollinen vain koneen valmistajalle):</li> </ul> <p>Aseta koneparametrit CfgRotWorkPlane/autoCorrectVector arvoon TRUE, jotta kantavektorin pituus voisi olla nolla.</p>
1A0-0102	<p><b>Error message</b></p> <p>Asetussyvyys liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Yhdessä työkiirroista 21, 22, 24 tai 25 (DIN/ISO: G121, G122, G124, G125) olet määritellyt pistosyvyudeksi Q10 alle 0.1 mm.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele pistosyvyudeksi Q10 suurempi arvo kuin 0.1 mm.</p>
1A0-0103	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian monta kiertoakselia saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt kääntää koneistustasoa yli kaksi kiertoakselia käsittävässä kinematiikassa. Tämä on mahdollinen vain kahden akseliarvon ohjelmoinnissa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- NC-ohjelman korjaus: käytä PLANE AXIAL -toimintoa</li> <li>- Aktivoi kinematiikka kahdella kiertoakselilla</li> <li>- Valitse kaksi pyörintäakselia M138-koodilla</li> </ul>
1A0-0104	<p><b>Error message</b></p> <p>Toimintoyhdistelmä ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt kallistaa työskentelytasoa, kun nollapisteen siirto kiertoakselilla oli aktiivinen. Tämä on mahdollista vain ohjelmoitaessa akseliarvoilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa NC-ohjelmaa: käytä toimintoa PLANE AXIAL</li> <li>- Käytä referenssipistettä tälle siirrolle.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
<b>1A0-0105</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Asema G43/G44 on kohtisuora G41/G42-muodon suhteen!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>G43/G44-lähtöliike ei suuntaudu kohtisuoraan seuraavan G41/G42-liikkeen suhteen - on olemassa muotovirhe, joka vahingoittaa työkappaletta. Muotovirhe riippuu loppupisteen ja kohtisuoralla etäisyydellä R G41/G42-aloitusasemasta olevan pisteen välisestä etäisyydestä. Etäisyys on suurempi kuin <math>0,1 \cdot \text{työkalun säde } R</math>.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Muokkaa NC-ohjelmaa: G43/G44-koodin lähtöliikkeen on oltava kohtisuoraan muodosta.</p>
<b>1A0-0106</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>&amp;-operaattori ei käytettävissä aktiiviselle 3-akselikinematiikalle</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt käyttää X-, Y- tai Z-akselia &amp;-operaattorilla, vaikka tämä akseli sisältyy aktiiviseen 3 akselin kinematiikkaan. &amp;-operaattori on sallittu vain, jos vastaava akseli FUNCTION PARAXMODE -toiminnolla on otettu aktiivisesta 3 akselin kinematiikasta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Käytä vastaavaa akselia ilman &amp;-operaattoria.</p>
<b>1A0-0107</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>M128 ja M144 ei sallittu käskyllä CYCL CALL POS</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt kutsua työkierron CYCL CALL POS -kutsulla, kun M128 tai M144 on aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Peruuta M128 ja M144 ennen työkierron kutsumista CYCL CALL POS -kutsulla.</p>
<b>1A0-0108</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>CYCL CALL POS: Inkrementaaliarvo ilman perustetta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt kutsua CYCL CALL POS -toiminnon inkrementaalisilla koordinaateilla, joista kaikki eivät perustu sellaisiin koordinaatteihin, jotka on aiemmin ohjelmoitu CYCL CALL POS -kutsulla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Varmista, että työkierron kutsumisessa CYCL CALL POS -kutsulla jokainen inkrementaalisesti ohjelmoitu koordinaatti perustuu aiemmin ohjelmoituun CYCL CALL POS -käskyyn.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0109	<p><b>Error message</b> UUSI LÄHESTYM. M120:LLA VÄÄRIN</p> <p><b>Cause of error</b> Uudelleensisäänsyöttö GOTO-käskyllä ei ole sallittu voimassa olevan M120-koodin aikana.</p> <p><b>Error correction</b> Uudelleensisäänsyöttö on mahdollinen vain aloituksesta ohjelman keskeltä.</p>
1A0-010A	<p><b>Error message</b> TCPM: PATHCTRL VECTOR ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt liikuttaa kiertoakseleita PATHCTRL VECTOR -toiminnolla niin, että työkaluakselin suunta on aina samalla tasolla. PATHCTRL VECTOR ei kuitenkaan ole mahdollinen ohjelmoiduilla suuntavektoreilla.</p> <p><b>Error correction</b> - Käytä TCPM-toimintoa PATHCTRL AXIS -toiminnon kanssa. - Tarvittaessa korjaa suuntavektori.</p>
1A0-010B	<p><b>Error message</b> Tilakaari ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt ajaa tilakaarelle, mutta tämä toiminto ei kuitenkaan ole mahdollinen. Tilakaari esiintyy esim. silloin, jos kaari on ohjelmoitu X/Z-tasossa ja sen jälkeen teet esim. pyörinnän X/Y-tasossa työkierrolla 10.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa.</p>
1A0-010C	<p><b>Error message</b> Liike ei lineaarinen</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut NC-lauseen, joka saa aikaan laskimen akselille liikkeen, joka ei ole lineaarinen.</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta NC-ohjelmaa.</p>
1A0-010D	<p><b>Error message</b> Muoto sorvaustyökierroilla ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut sorvaustyökierrossa muodon sisällä kielletyn NC-lauseen.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta muodon määrittelyä NC-ohjelmassa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-010E	<p><b>Error message</b> Aloituspituus väärin ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut kierteen lastuamisen aloituspituudeksi nolla tai negatiivisen lukuarvon.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi aloituspituudeksi vain positiivisia lukuarvoja. Suositeltu aloituspituus: vähintään puolet kierteen noususta.</p>
1A0-010F	<p><b>Error message</b> Lopetuspituus väärin ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut kierteen lastuamisen lopetuspituudeksi nolla tai negatiivisen lukuarvon.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi lopetuspituudeksi vain positiivisia lukuarvoja. Suositeltu lopetuspituus: vähintään puolet kierteen noususta.</p>
1A0-0110	<p><b>Error message</b> Virhe sorvaustyökierrassa</p> <p><b>Cause of error</b> Mahdollisia syitä: - Olet yrittänyt suorittaa sorvaustyökierron, vaikka aktiivinen työkalu ei ole sorvaustyökalu. - Olet yrittänyt suorittaa sorvaustyökierron, vaikka jysintäkäyttö on aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b> - Vaihda sorvaustyökalu paikalleen. - Vaihda sorvauskäytölle FUNCTION MODE TURN -toiminnolla.</p>
1A0-0111	<p><b>Error message</b> Virhe pyöristyksessä</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt muodon pyöristuksen vähemmällä kuin kahdella elementillä.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa.</p>
1A0-0112	<p><b>Error message</b> Virhe pyöristyksessä</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt päättää muodon pyöristyksellä. Muoto ei kuitenkaan ole suljettu.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0113	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe sorvaustyökierron muotoelementissä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet ohjelmoinut vapaapiston tai uranpiston sorvausmuodon alussa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muuta NC-ohjelmaa.</p>
1A0-0114	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe uranpistossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mahdollisia syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Et ole ohjelmoinut uranpiston keskipistettä (CENTER) etkä uranpistoasemaa (PLACE).</li> <li>- Olet ohjelmoinut sekä uranpiston keskipisteen (CENTER) että uranpistoasemaa (PLACE).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muuta NC-ohjelmaa.</p>
1A0-0115	<p><b>Error message</b></p> <p>Sorvaustyökierto: työkaluasetus virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sorvaustyökalun teräpala ei ole ei ole sallitussa koneistustasossa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kiertoakselin ja teräpalan tulee olla yhdessä koneistustasossa.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa työkalun asento.</li> <li>- Tarvittaessa vastaanota kiertoakselikoordinaatit M128- tai M144-koodilla.</li> </ul>
1A0-0116	<p><b>Error message</b></p> <p>Pistotyökierto: työkaluasetus virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt käyttää pistotyökalua, vaikka kone ei ole perusasetuksessa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista työkalun asetus:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aja kiertoakselit perusasetukseen.</li> <li>- Tarvittaessa vastaanota akseliarvot toiminnolla M128 tai M144.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0117	<p><b>Error message</b></p> <p>Sorvaustyökierto keskisesti mitoitettulla lautastyökalulla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt suorittaa sorvaustyökierron keskisesti mitoitettulla lautastyökalulla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Sorvaustyökierroissa käytettävät lautastyökalut on mitoitettava nurkkaan, joten työkalun suuntaus on 1 - 8.</p>
1A0-0118	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelman jatko ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelman jatkaminen keskeytyskohdasta ei ole mahdollista.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Siirry ohjelman alkuun GOTO-näppäimellä tai valitse ohjelma uudelleen PGM MGT -käskyllä.</li> <li>- Jotta voisit jatkaa ohjelmaa keskeytyskohdasta, täytyy StretchFilter deaktivoida.</li> </ul>
1A0-0119	<p><b>Error message</b></p> <p>Kierre ei ole mahdollinen asetetulla työkalulla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt lastuta kierteen asetetulla työkalulla ja syöttötavalla 0.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Peruuta työkaluasetus (aja sitä varten kiertoakselit perusasemaan ja tarvittaessa vastaanota kiertoakselin arvot M128- tai M144-koodilla)</li> <li>- Muuta syöttötapaa</li> </ul>
1A0-011A	<p><b>Error message</b></p> <p>Koordinaattimuunnokset ei ole sallittu sorvaustavalla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt vaihtaa sorvauskäyttöön, vaikka koordinaattimuunnos (kierto, peilaus ja/tai skaalaus) on aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Peruuta koordinaattimuunnos (kierto, peilaus ja/tai skaalaus), ennen kuin vaihdat sorvauskäyttöä.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-011B	<p><b>Error message</b></p> <p>Epäpyöreä muoto ei saa alkaa sisänurkassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisänurkassa (koverassa kohdassa) on yritetty aloittaa epäpyöreä muoto sädekorjauksella.</p> <p>Muun muassa seuraavat syyt voivat aiheuttaa tämän virheen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aloituspiste on aidossa sisänurkassa.</li> <li>- Aloituspiste on kahden kaaren välisessä liityntäkaaressa, joka tosin on tangentialinen, mutta sen ohjelmointi tai luonti ei tule olemaan tarkka</li> <li>- "Pyöreä" sisäpuolinen epäpyöreysmuoto tulisi leikatuksi useisiin suoran pätkiin. Tosin aloituspiste on silloin kahden kaaren pätkän välisessä tangentialisessa liityntäkaaressa. Pilkkominen useisiin suoran pätkiin saa edelleen kuitenkin aikaan sisänurkan.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa aloituspiste niin, että oikea aloituspiste ei tule valituksi sisänurkan alueelta.</li> <li>- Laadi/luo epäpyöreysohjelma (erikoiskaariliike) paremmalla tarkkuudella.</li> <li>- Älä pilko epäpyöreysmuotoa suoran pätkiin tai aseta aloituspiste manuaalisesti luodun suoran pätkän keskelle.</li> <li>- Älä määritä/muodosta epäpyöreysmuodon työkalukorjattua rataa ohjauksen avulla vaan ulkoisesti.</li> </ul>
1A0-011C	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun säde liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalun rata on määriteltyjen muototietojen yhteydessä liian suuri sivusilitykselle tai jälkirouhinnalle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Sivusilityksessä on sivun silitystyövaran (sivusilityksen työkierto) ja silitystyökalun säteen summan oltava pienempi kuin</p> <p>sivun silitystyövaran (muototietojen työkierto) ja rouhintatyökalun säteen summa.</p> <p>Jos toteutat sivun silitystyökierron ilman aiemmin toteutettua rouhintatyökiertoa, yllä esitetty laskentaehto pätee edelleen;</p> <p>rouhintatyökalun säteen arvo on silloin "0".</p> <p>Jälkirouhinnassa jälkirouhintatyökalun säteen on oltava pienempi kuin esirouhintatyökalun säde.</p>



Virheen numero	Kuvaus
1A0-011D	<p><b>Error message</b> Normaalivektori liian lyhyt</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt määritellä koneistustason toiminnolla PLANE VECTOR, mutta normaalivektori on liian lyhyt.</p> <p><b>Error correction</b> TNC ei voi korjata automaattisesti normaalivektoria, syötä sisään pidempi normaalivektori.</p>
1A0-011E	<p><b>Error message</b> Aihion määrittely: muoto ei suljettu</p> <p><b>Cause of error</b> Aihion muodon määrittelyssä alku- ja loppupisteet eivät täsmää.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa. Aloitusaseman on oltava täydellinen, sen tulee sisältää tason molempien koordinaattien arvo.</p>
1A0-011F	<p><b>Error message</b> Sopimaton terän pituus pistosorvaustyökierrossa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt suorittaa pistosorvaustyökierron työkalulla, joka terän pituus on nolla tai sitä ei ole määritelty.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta pistosorvaustyökalun terän pituus työkalutaulukossa.</p>
1A0-0120	<p><b>Error message</b> Ei aktivoitua sorvaustyökalua</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt toteuttaa pistosorvaustyökierron, vaikka aktiivinen työkalu ei ole pistosorvaustyökalu.</p> <p><b>Error correction</b> Vaihda pistosorvaustyökalu paikalleen.</p>
1A0-0121	<p><b>Error message</b> Kielletty syntaksielementti muotoaliohjelmassa sorvaustyökiertoja varten</p> <p><b>Cause of error</b> Olet käyttänyt yhtä seuraavista kielletyistä syntaksielementeistä työkierrosta kutsutussa muotoaliohjelmassa: - Sädekorjaus on määritelty muotokuvauksen ensimmäisellä rivillä. - Muotokuvauksen sisäpuolella on ohjelmoitu DEP-lause.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa muotoaliohjelma.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0123	<p><b>Error message</b> Maarittelematon sadekorjaus</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut yksinkertaisen paikoituslauseen sädekorjauksella, jossa ilman korjauksen huomiointia ei tapahdu mitään liikettä (esim. IX+0 R+, DIN/ISO: G7).</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa.</p>
1A0-0124	<p><b>Error message</b> Ei laskettavaa leikkauspistettä</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus ei voi laskea leikkauspistettä: Kaksi suoraa kulkevat yhdensuuntaisesti.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta muotokuvaukset.</p>
1A0-0125	<p><b>Error message</b> Ei laskettavaa leikkauspistettä</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus ei voi laskea leikkauspistettä: Kaksi ulkokaarta eivät leikkaa toisiaan.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta muotokuvaukset.</p>
1A0-0126	<p><b>Error message</b> Ei laskettavaa leikkauspistettä</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus ei voi laskea leikkauspistettä: Kaksi sisäkaarta eivät leikkaa toisiaan.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta muotokuvaukset.</p>
1A0-0127	<p><b>Error message</b> Ei laskettavaa leikkauspistettä</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus ei voi laskea leikkauspistettä: Kaksi samankeskistä kaarta eivät leikkaa toisiaan.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta muotokuvaukset.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0128	<p><b>Error message</b> Ei laskettavaa leikkauspistettä</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus ei voi laskea leikkauspistettä: Suora ja kaari eivät leikkaa toisiaan.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta muotokuvaukset.</p>
1A0-0129	<p><b>Error message</b> Koskettavat kaaret vastakkaisella kiertosuunnalla</p> <p><b>Cause of error</b> Kaksi toisiaan koskettavaa kaarta omaavat luvottomasti vastakkaisen kiertosuunnan.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta muotokuvaukset.</p>
1A0-012A	<p><b>Error message</b> Muotoelementin pituus=0 ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Profiilimuodon alku- ja loppupiste ovat samat.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta muotokuvaukset.</p>
1A0-012B	<p><b>Error message</b> Ei laskettavaa leikkauspistettä</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus ei voi laskea leikkauspistettä: Kaaren säde on 0.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta muotokuvaukset.</p>
1A0-012E	<p><b>Error message</b> Ei laskettavaa leikkauspistettä</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus ei voi laskea leikkauspistettä: Kaksi suoraa kulkevat yhdensuuntaisesti eivätkä ole päällekkäin.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta muotokuvaukset.</p>
1A0-012F	<p><b>Error message</b> Virheellinen jako pystyprofiilissa</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus ei pysty koneistamaan määriteltyä profiilia.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta profiilikuvaus (SEL CONTOUR PROFILE), koneistusparametri ja käytettävän työkalun tiedot.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0130	<p><b>Error message</b> Tasoprofiilia ei ole päätetty nurkkaan tai aloitettu nurkasta</p> <p><b>Cause of error</b> Tasoprofiilin alku- ja loppupiste eivät täsmää yhteen tai ovat nurkassa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta ohjelmoitu tasoprofiili.</p>
1A0-0131	<p><b>Error message</b> Ohjaus ei voi päättää koneistusta</p> <p><b>Cause of error</b> Vihre sisäisissä laskelmissa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta muotokuvaukset (EL CONTOUR SURFACE ja SEL CONTOUR PROFILE), koneistusparametri ja käytettävän työkalun tiedot.</p>
1A0-0132	<p><b>Error message</b> Koneistus vaatii liian monta läpikulkua</p> <p><b>Cause of error</b> Koneistuskulkujen sallittu maksimilukumäärä on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta koneistusparametri ja käytettävän työkalun tiedot.</p>
1A0-0133	<p><b>Error message</b> Virheenhallintataulukko ristiriitainen</p> <p><b>Cause of error</b> SEL CONTOUR SURFACE käyttää taulukkohakemistoa, joka on sallitun arvoalueen ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
1A0-0134	<p><b>Error message</b> Työkierto sopimaton muotomäärittelylle APPR-/DEP-lauseessa.</p> <p><b>Cause of error</b> Valitsemasi työkierto ei voi käyttää muotomäärittelyä, joka sisältää APPR- tai DEP-lauseita.</p> <p><b>Error correction</b> Poista APPR- ja DEP-lauseet muotomäärittelystä. Käytä työkierrolle 1025 työkiertoa 270 APPR/DEP-profiilin ohjelmointiin.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0135	<p><b>Error message</b> APPR-lause muotomaarittelyssä ei ensimmäisellä rivillä</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut muotokuvauksessa APPR-lauseen, joka ei ole ensimmäisellä rivillä.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa muotokuvaus.</p>
1A0-0136	<p><b>Error message</b> Liian monta APPR/DEP-lausetta muotokuvauksessa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut muotokuvauksessa useampia APPR- tai DEP-lauseita.</p> <p><b>Error correction</b> Muotokuvaukset saavat kukin sisältää yhden APPR-/DEP-lauseen. Korjaa muotokuvaus.</p>
1A0-0137	<p><b>Error message</b> Sädekorjaus muotoaliohjelmassa väärin määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut muotoaliohjelmassa useampia sädekorjauksia, jotka ovat keskenään ristiriitaisia.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta muotoaliohjelmaa.</p>
1A0-0138	<p><b>Error message</b> DEP-lausetta ei ole ohjelmoitu muotomaarittelyn ei viimeisellä rivillä</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut muotoaliohjelmassa DEP-lauseen, joka ei ole muotokuvauksen viimeisellä rivillä.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa muotokuvaus.</p>
1A0-0139	<p><b>Error message</b> CMO ei ole nykyisessä kinemaatiikkakuvausessa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt aktivoida tai deaktivoida törmäysvalvottua objektia (CMO) valvonnassa. Ohjaus ei löydä CMO:ta valittuna olevasta kinemaatiikasta.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa aktivoitavan tai deaktivoitavan CMO:n nimi.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-013A	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen tasoprofiili ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tasoprofiili on ohjelmoitu virheellisesti.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Varmista, että jokaista tasoprofiilin geometriaa kuvaavaa geometrista elementtiä (poikkeuksena saapumis- tai poistumisläikkeitä kuvaavat lohkot) varten on määritetty siihen liittyvä pystysuora profiili.</li> <li>- Varmista, että asianomainen suurin saapumis- tai poistumisläike tasoprofiilin määrittelyn alussa ja lopussa on määritetty.</li> <li>- Varmista, että jokaisen pystysuoraan profiiliin tehdyn viittauksen jälkeen on seuraavaksi ohjelmoitu vähintään yksi geometrinen elementti.</li> </ul>
1A0-013B	<p><b>Error message</b></p> <p>Kielletty muunnos profiilipinnan käsittelyssä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Profiilipintojen (työkierrot 281-283) ohjelmointi on kielletty, jos peilaus työkaluakselia pitkin (työkierto 8) on samanaikaisesti aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muunna ohjelmaa niin, että peilaus ei ole aktiivinen profiilipintatyökiertojen kutsun (281-283) aikana.</p>
1A0-013C	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkierrot 281 ja 283 käytettävissä vain taskuissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Rouhintatyökiertoa 281 ja työkiertoa 283 saa käyttää vain taskun muodostaviin profiilipintoihin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Varmista, että ohjelmoitu tasoprofiili on suljettu.</p> <p>Kun määrittelet tasoprofiilin työkierrolla 14, varmista, että kiertosuunnan, sädekorjauksen ja pystyprofiilin monotonisuuden yhdistelmä muodostaa taskun.</p>
1A0-013D	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen sädekorjaus tasoprofiilin määrittelyssä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Jos profiilipinnan tasoprofiili (työkierrot 280-283) ohjelmoidaan työkierron 14 avulla, sädekorjaus (RL tai RR) on määriteltävä tasoprofiilin määrittelyn sisällä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Anna sädekorjaus tasoprofiilin määrittelyn sisäpuolella.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-013E	<p><b>Error message</b> Kielletty pystyprofiili määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu pystysuora muoto ei ole kelvollinen.</p> <p><b>Error correction</b> Varmista, että pystysuoran profiilin määrittely sisältää vähintään kaksi geometrista lausetta. Varmista, että pystysuoran profiilin määrittelyn sisällä ei ole ohjelmoitu sädekorjausta. Varmista, että pystysuora profiili joko nousee tai laskee abskissan suhteen (ts. nousee monotonisesti tai laskee monotonisesti). Varmista, että pystysuora profiili joko nousee tai laskee abskissan suhteen (ts. nousee monotonisesti tai laskee monotonisesti) joko nousee tai laskee ordinaatan suhteen (ts. nousee monotonisesti tai laskee monotonisesti). Varmista, että pystysuoran profiilin määrittelyn seurauksena ei muodostu työkalun ratojen ylilastuamista.</p>
1A0-013F	<p><b>Error message</b> Sädekorjaus määritelty tasoprofiilin sisällä</p> <p><b>Cause of error</b> Jos profiilipinnan tasoprofiili (työkierrot 280-283) määritellään syntaksielementin CONTOUR DEF avulla, tasoprofiilin määrittelyn sisällä ei saa määritellä sädekorjausta.</p> <p><b>Error correction</b> Poista sädekorjaus tasoprofiilin määrittelyn sisäpuolelta.</p>
1A0-0140	<p><b>Error message</b> Profiilipinnan työkierto aktiivisella työkalun sädekorjauksella</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt toteuttaa työkierron työkalun sädekorjauksen ollessa aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b> Peruuta työkalun sädekorjaus määrittelemällä R0 ennen työkierron kutsua.</p>
1A0-0141	<p><b>Error message</b> Ohjelmoitu tasoprofiili ei ole suljettu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt ohjelmoida tasoprofiilin taskuksi CONTOUR DEF -toiminnolla. Tasoprofiili ei kuitenkaan tuota suljettua muotoa.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi suljettu tasoprofiili. Käytä työkiertoa 14 avoimen tasoprofiilin määrittelyyn.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0142	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelmoitava akseli %1 puuttuu kohdassa 'CfgChannelAxes/progAxis'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koneen konfiguraatio on virheellinen. Valittua akselia ei ole konfiguroitu ohjelmoitavaksi akseliksi.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> <li>- Korjaa koneen konfiguraatio: Syötä akseli ohjelmoitavaksi akseliksi parametrissa 'CfgChannelAxes/progAxis'</li> </ul>
1A0-0143	<p><b>Error message</b></p> <p>Rouhintatyökierto: Aloitusasema liian lähellä kiertoakselia</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Rouhintatyökierron aloitusasema on liian lähellä kiertoakselia.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muuta NC-ohjelmaa.</p>
1A0-0144	<p><b>Error message</b></p> <p>Aihionmäärittely: Muoto tulee ylilastutuksi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Muoto, joka kuvaa aihion vaippalinjaa (NC-lause BLK FORM ROTATION), leikkaa itsensä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa NC-ohjelmaa: Sovita aihion muoto niin, ettei se leikkaa itseään.</p>
1A0-0145	<p><b>Error message</b></p> <p>Aihion määrittely: Kielletty akseli aliohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet ohjelmoinut aihion vaippalinjan (NC-lause: BLK FORM ROTATION) määrittelevässä aliohjelmassa kielletyn akselin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa NC-ohjelmaa: Ohjelmoi aliohjelmassa koordinaatit, jotka määräytyvät aihion pyörintäakselin valinnan perusteella.</li> </ul>
1A0-0146	<p><b>Error message</b></p> <p>Sorvaustyökalu ristiriitaisilla tiedoilla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Karaan on vaihdettu sorvaustyökalu, jonka tiedot ovat tästä syystä ristiriitaisia: Työkalun suuntaus ei sovi asetus- ja kärkikulmaan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa sorvaustyökalutaulukon tiedot</p>



Virheen numero	Kuvaus
<b>1A0-0147</b>	<p><b>Error message</b> Aihion määrittely aktiivisella koordinaattimuunnoksella</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt aktivoida aihion vaippalinjan (NC-lause: BLK FORM ROTATION) avulla koordinaattimuunnoksen ollessa aktiivinen (nollapistesiirto, kääntö).</p> <p><b>Error correction</b> Peruuta aktiivinen koordinaattimuunnos, ennen kuin määrittelet aihion.</p>
<b>1A0-0148</b>	<p><b>Error message</b> Toiminto ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt laskea karan pyörinnän sisäänkyöttö- ja työkalukoordinaatiston välillä (esim. ID210 NR8), kun samaan aikaan skaalauksen tai peilauksen muunnos on ollut aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>
<b>1A0-014B</b>	<p><b>Error message</b> Kielletty liike, kun FUNCTION TCPM ja peilaus ovat aktiivisia.</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt ohjelmoida pyöröakselin liikkeen avulla määriteltävän tilakulman kaariliikkeen (CP..., CPT...) aikana, kun FUNCTION TCPM (ja AXIS SPAT) sekä peilaus ovat aktiivisia.</p> <p><b>Error correction</b> Peruuta peilauksen aktivointi, ennen kuin liike aktiivisella FUNCTION TCPM -toiminnolla käsitellään.</p>
<b>1A0-014C</b>	<p><b>Error message</b> Virheellinen työkalunpitimen kinematiikka tiedostossa %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Virheellinen työkalunpitimen kinematiikka määritellyssä tiedostossa.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkempia tietoja tästä virheilmoituksesta saat ohjelmanäppäimellä SISÄINEN INFO - Tarkasta työkalunpitimen kinematiikka määritellyssä tiedostossa ja tarvittaessa korjaa se. - Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-014D	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalunpitimen kinematiikan tiedot virheelliset</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nykyisen työkalun työkalunpitimen kinematiikan tiedot ovat virheellisiä.</p> <p>Ohje: Älä käsittele tässä tilassa mitään NC-ohjelmia ja liikuta akseleita manuaalisesti vain hyvin varovasti!</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Varmista, että työkalutaulukon kohdassa "KINEMATIC" halutulle työkalulle on määritetty voimassa oleva tiedosto työkalunpitimen kinematiikkaa varten.</li> <li>- Kuittaa virheilmoitus</li> <li>- Suorita TOOL CALL -käsky työkalulle, joka ei ole määritellyt työkalunpitimen kinematiikkaa tai jota käytetään voimassa olevan työkalunpitimen kinematiikan avulla.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
1A0-0151	<p><b>Error message</b></p> <p>Kielletty rivien lukumäärä (%1) korjausarvotaulukossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Too few (or too many) measured values were entered in the compensation value table for 3D-ToolComp. At least two values must be entered.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the compensation value table and correct it if necessary</li> <li>- Perform the calibration cycle again</li> </ul>
1A0-0152	<p><b>Error message</b></p> <p>Ristiriitainen (nelinkertainen) kulman arvo korjaustaulukossa.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The compensation value table contains ambiguous (multiple) angular values (ANGLE).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Check the table and perform the calibration cycle again if necessary.</p>
1A0-0153	<p><b>Error message</b></p> <p>Kulma (%1) on sallitun arvoalueen ulkopuolella.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An evaluation was attempted outside the boundaries of the angular range that was measured.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Expand the compensation table in order to include the necessary angles.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0154	<p><b>Error message</b> Työkalunpitimen kinematiikka "%1" jätetään huomiotta</p> <p><b>Cause of error</b> Määritellyillä kinematiikoilla ei ole kiinnityspistettä työkalunpitimen kinematiikkaa varten.</p> <p><b>Error correction</b> - Mukauta koneen konfiguraatio työkalunpitimen kinematiikkaan. Ota sitä varten yhteys koneen valmistajaan. Huomioi: käytettäessä määriteltä kinematiikkaa on suoritettu koneistus ilman haluttua työkalunpidintä.</p>
1A0-0155	<p><b>Error message</b> Epäpyöreysmuodon aloitusasema työkalujärjestelmässä</p> <p><b>Cause of error</b> - Akseliarvon ohjelmointi aktiivinen</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa ohjelmaa</p>
1A0-0156	<p><b>Error message</b> Aloitusasema on ohjelmoitu inkrementaalisesti</p> <p><b>Cause of error</b> Polaarisena ohjelmoitava aloitusasema on ohjelmoitu inkrementaalisesti</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa ohjelmaa tai työkiertoa</p>
1A0-0157	<p><b>Error message</b> Heilahdusliikkeen aloitusaseman suhteellinen ohjelmointi ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Heilahdusliikkeen aloitusasema on ohjelmoitu suhteellisina arvoina</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi aloitusasema absoluuttisina arvoina</p>
1A0-0158	<p><b>Error message</b> Päästövektorin absoluuttinen ohjelmointi ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> - Päästövektori on ohjelmoitu absoluuttisesti eikä inkrementaalisesti</p> <p><b>Error correction</b> - Ohjelmoi päästövektori inkrementaalisesti</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0159	<p><b>Error message</b> Asetussyöttöliikkeen aloitusaseman suhteellinen ohjelmointi ei ole sallittu!</p> <p><b>Cause of error</b> Asetussyötön aloitusasema on ohjelmoitu suhteellisina arvoina</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi aloitusasema absoluuttisina arvoina</p>
1A0-015A	<p><b>Error message</b> Ohjelmoitu akseli ei ole hionta-akseli</p> <p><b>Cause of error</b> Väärä akseli valittu hiontaa varten</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi hionta-akseli</p>
1A0-015B	<p><b>Error message</b> Ohjelmointiarvoa ei tulkita koordinaatiksi</p> <p><b>Cause of error</b> Oletettavasti järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
1A0-015C	<p><b>Error message</b> Aloitusaseman inkrementaalinen ohjelmointi ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Aloitusasema on ohjelmoitu inkrementaalisesti</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi aloitusasema absoluuttisina arvoina</p>
1A0-015D	<p><b>Error message</b> Polaarinen aloitusasema ohjelmoitu inkrementaalisesti</p> <p><b>Cause of error</b> Polaarisesti ohjelmoitavan aloitusaseman säde tai kulma on ohjelmoitu inkrementaalisesti</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa ohjelmaa tai työkiertoa</p>
1A0-015E	<p><b>Error message</b> Heiluriliike pituudella nolla ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa ohjelmaa</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0161	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelmoitu pyöröakseli ympyränkaarella ei ole mahdollinen (TCPM TIP-CENTER)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kun TCPM REFPNT TIP-CENTER on ollut aktiivinen, on yritetty ohjelmoida kaari pyöröakseliasetuksella ilman työkalun sädekorjausta. Samanaikainen pyöröakseliasetus kaarelle on sallittu vain työkalun sädekorjauksella.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Työkalun sädekorjauksen aktivointi</p>
1A0-0162	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun sädekorjaus väärin päätetty (TCPM TIP-CENTER)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalun sädekorjaus on yritetty lopettaa sopimattomalla tavalla TCPM-STATIC-käytön aikana. Työkalun sädekorjauksen saa lopettaa TCPM-STATIC-käytön aikana vain R0-koodin sisältävällä lineaarilauseella, jossa on ohjelmoitu molemmat akselitasen koordinaatit.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Lopeta työkalun sädekorjaus lineaarilauseella, joka sisältää molemmat akselitasen koordinaatit.</p>
1A0-0164	<p><b>Error message</b></p> <p>Kiertosuunnan määrittäminen määritellylle muodolle ei ole mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelmoitu aihion muoto ei ole suljettu tai se on suora. Kiertosuunnan ja 3D-esityksen määrittäminen ei siksi ole mahdollinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muokkaa NC-ohjelmaa ändern</li> <li>- Ohjelmoi aihion muoto, joka käsittää useamman kuin yhden pisteen. Muodon tulee olla suljettu eikä se saa olla yksittäisellä suoralla.</li> </ul>
1A0-0165	<p><b>Error message</b></p> <p>Vapaapistoa BLK FORM -toiminnossa ei tueta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>A recess was programmed in the contour for the BLK FORM.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Edit the NC program. Remove the recess from the contour for the BLK FORM.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0166	<p><b>Error message</b> Vapaapistoa BLK FORM -toiminnossa ei tueta</p> <p><b>Cause of error</b> BLK FORM -aihiolle on ohjelmoitu vapaapisto muodossa.</p> <p><b>Error correction</b> Poista vapaapisto muodosta.</p>
1A0-0167	<p><b>Error message</b> SL-työkierrot ei sallittuja (TCPM REFPNT CENTER)</p> <p><b>Cause of error</b> SL-työkierro on yritetty ohjelmoida samaan aikaan, kun TCPM REFPNT TIP-CENTER tai REFPNT CENTER-CENTER on aktiivinen. Näillä TCPM-asetuksilla eivät SL-työkierrot ole mahdollisia.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>
1A0-0169	<p><b>Error message</b> M130 ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Käännetyn tason järjestelmässä sorvaustyökalun korjauksen ollessa aktiivinen (FUNCTION TURNDATA CORR-WPL tai sorvaustyökalutaulukon sarakkeet WPL-DZL ja WPL-DX-DIAM) ei saa ohjelmoida M130-koodia.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta ja tarvittaessa korjaa NC-ohjelma.</p>
1A0-016C	<p><b>Error message</b> Tasoluisti: vain ZX-muoto sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> On ohjelmoitu muoto, joka ei ole XZ-tasolla.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta NC-ohjelma ja tarvittaessa korjaa.</p>
1A0-016D	<p><b>Error message</b> Tasoluisti: Muunnos ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Tietty muunnokset eivät ole sallittuja aktiivisella tasoluistilla: - Koneistustason kääntö - Skaalaus - Nollapistesiirto</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta NC-ohjelma ja tarvittaessa korjaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
<b>1A0-016E</b>	<p><b>Error message</b> Työstötason kallistus ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Koneistustason kääntö on sallittu FACING HEAD POS -toiminnon yhteydessä vain tasoluistin kinematiikan kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta NC-ohjelma ja tarvittaessa korjaa.</p>
<b>1A0-016F</b>	<p><b>Error message</b> Kierukka aktiivisella tasoluistilla ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Aktiivisella tasoluistilla ei sallita kierukkaa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta NC-ohjelma ja tarvittaessa korjaa.</p>
<b>1A0-0170</b>	<p><b>Error message</b> Tasoluisti: yhdistelmä M91-koodilla ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Aktiivisen tasoluistin ja M91-toiminnon yhdistelmä ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta NC-ohjelma ja tarvittaessa korjaa.</p>
<b>1A0-0171</b>	<p><b>Error message</b> Tasoluisti: TCPM ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Aktiivisella tasoluistilla ei sallita TCPM (M128) -toimintoa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta NC-ohjelma ja tarvittaessa korjaa.</p>
<b>1A0-0172</b>	<p><b>Error message</b> Tasoluisti: 3D-sädekorjaus ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Aktiivisella tasoluistilla ei sallita 3D-sädekorjausta.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta NC-ohjelma ja tarvittaessa korjaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0173	<p><b>Error message</b> Erikoiskinem. ei sallittu yhdensuuntaisakselin koneistuksessa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt yhdistää FUNCTION PARAXMODE -toiminnon erityiseen kinematiikkaan: - Polaarinen kinematiikka - Tasoluistin kinematiikka</p> <p><b>Error correction</b> Deaktivoi koneistusmenetelmä, ennen kuin seuraava tulee aktivoida.</p>
1A0-0174	<p><b>Error message</b> Tasoluisti: vain sorvauskäytöllä</p> <p><b>Cause of error</b> Tasoluisti voidaan aktivoida vain sorvauskäytöllä.</p> <p><b>Error correction</b> Vaihda sorvauskäytölle FUNCTION MODE TURN -toiminnolla.</p>
1A0-0175	<p><b>Error message</b> Tasoluisti: kielletty ympyrä ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoidun ympyrän säde on liian pieni tasoluistille tai kaaren mitta on liian pieni</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta ja tarvittaessa korjaa NC-ohjelma</p>
1A0-0176	<p><b>Error message</b> Tasoluisti: kosketuslause ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketuslause aktiivisen tasoluistin kanssa ei ole sallittu</p> <p><b>Error correction</b> Suorita kosketuslause, ennen kuin tasoluisti aktivoidaan</p>
1A0-0177	<p><b>Error message</b> Tasoluisti: karaa ei ole suunnattu</p> <p><b>Cause of error</b> Syöttöjärjestelmän Z-akseli ja karan suunta eivät ole yhdensuuntaisia</p> <p><b>Error correction</b> Suuntaa kara, ennen kuin tasoluisti aktivoidaan</p>



Virheen numero	Kuvaus
1A0-0178	<p><b>Error message</b> Tasoluisti ei mahdollinen aktiivisella "Stretch-suodattimella"</p> <p><b>Cause of error</b> Tasoluistia ei voi aktivopioda aktiivisella "Stretch-suodattimella"</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkas syöte CfgStrechFilter ja tarvittaessa muuta sitä - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
1A0-0179	<p><b>Error message</b> Tasoluisti: M140 ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalun vetäytyminen (M140) aktiivisella tasoluistilla ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa</p>
1A0-017A	<p><b>Error message</b> Tasoluisti: PARAXCOMP ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> FUNCTION PARAXCOMP aktiivisella tasoluistilla ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta NC-ohjelma ja tarvittaessa korjaa.</p>
1A0-017B	<p><b>Error message</b> Sorvaustyökierto sallittu vain aktiivisella tasoluistilla</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt suorittaa sorvaustyökierron tasoluistin kinematiikalla tai ilman tasoluistin aktivointia.</p> <p><b>Error correction</b> -Ohjelmoi FACING HEAD POS.</p>
1A0-017C	<p><b>Error message</b> Työkalun muoto puuttuu simultaanisorvauksen työkierrossa</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalun muotoa ei voitu lukea simultaanisorvaustyökiertoa varten.</p> <p><b>Error correction</b> Työkierron 2D-työkalukorjaus lasketaan vastaavasta työkalunpitimen 3D-kinematiikasta: - Varmista, että työkalutaulukon sarakkeeseen "KINEMATIC" on syötetty voimassa oleva työkalunpitimen kinematiikka. - Varmista simultaanisorvaustyökiertoa varten erityisesti, että siinä määritelty geometria sopii työkalutaulukossa olevan työkalun tietoihin.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-017D	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheelliset työkalutiedot simultaanisorvauksen työkierrossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalutaulukon työkalutiedot eivät ole yhteensopivia simultaanisorvaustyökierrolle.</p> <p>Työkalutietojen (ZL, XL, RS, TO, P-ANGLE, T-ANGLE, CUTWIDTH, CUTLENGTH ja KINEMATIC) täytyy kuvata realistinen työkalu. Erityisesti seuraavien ehtojen tulee täyttyä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Säde (RS) ja terän pituus (CUTLENGTH ja CUTWIDTH) eivät kumpikaan ole nolla.</li> <li>- Nappi-, rouhinta- ja silitystyökalut eivät ole sallittuja.</li> <li>- TO, ZL ja XL täytyy täsmää työkalunpitimen geometriaan KINEMATIIKASSA.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta ja korjaa arvot työkalutaulukossa.</p>
1A0-017E	<p><b>Error message</b></p> <p>GS-kierto koneistustasossa ei XY:ssä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An attempt has been made to combine a rotation from the global program settings with a working plane in ZX or YZ. This is not allowed.</p> <p>Such a working plane is available in the turning mode as well as when using TOOL CALL X or TOOL CALL Y.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Edit the NC program or, in the corresponding program section, activate no rotation via global program settings.</p>
1A0-017F	<p><b>Error message</b></p> <p>Negatiivinen terän säde sorvaustyökierrossa ei ole mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Se on aiheuttanut sorvauksen käynnistymisen negatiivisen terän säteen mukaisella sorvaustyökalulla. Tämä ei ole sallittua.</p> <p>Vaikuttava terän säde muodostuu kolmen elementin summasta:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sorvaustyökalutaulukon RS-sarakkeen arvo</li> <li>- Sorvaustyökalutaulukon DRS-sarakkeen arvo</li> <li>- Toiminnolla FUNCTION TURNDATA CORR-TCS: Z/X DRS ohjelmoitu työvara</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Näiden kolmen arvon summan tulee olla positiivinen: Mukauta NC-ohjelma tai työkalutaulukko</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0180	<p><b>Error message</b></p> <p>Simultaanisorvaus: Sopivaa kääntöakselia ei löytynyt.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Samanaikaiselle sorvaustyökierrolle ei ole löytynyt sopivaa kääntöakselia.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun koneessa on fyysinen sopiva akseli:</li> <li>- Sovita tarkkuuskulma työkierron 800 kanssa</li> <li>- Tarkasta kinemaattinen konfiguraatio ja tarvittaessa muuta sitä</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
1A0-0182	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneistustason kääntö epäsopiva kiertomuunnoksille</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneistustason kääntöä on yritetty aktivoida sinä aikana kun mainitut sorvausmuunnokset ovat aktiivisia.</li> <li>- Yhtä alla mainittua sorvausmuunnosta on yritetty aktivoida aktiivisena olevan koneistustason käännön avulla.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Peruuta koneistustason käännön tai työkierron 800 aktivointi.</li> <li>- os kohdassa 2 mainittu muunnos on aktiivinen sorvauskäytön ulkopuolella, ota yhteyttä koneen valmistajaan.</li> </ul> <p>Tämä koskee seuraavia:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Muunnos aktivoitu työkierrolla 800</li> <li>2. Erikoismuunnos sorvauskäytössä, joka sovittaa sisään- syöttöjärjestelmän yleensä kinematiikan A tai B pöytään.</li> </ol> <p>Tilanäytön POS-välilehti esittää, onko muuntaja aktiivinen.</p>
1A0-0183	<p><b>Error message</b></p> <p>Sorvaustyökalun tiedot virheelliset</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aktiivisen sorvaustyökalun tiedot eivät olleet voimassa. Kelvoton arvoyhdistelmä: TYPE ja TO eivät sovi yhteen. TO-arvo saa olla 9 vain rouhinta- ja silitystyökaluja varten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Työkalutietojen muuttaminen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0184	<p><b>Error message</b></p> <p>Simultaanisorvaus: ohjelmoidut työkalukorjaukset ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Programmed tool compensations (FUNCTION TURNDATA CORR-TCS ...) are not permitted for the simultaneous turning cycle.</p> <p>Such compensations change the position of the indexable insert relative to the tool carrier, which can lead to collisions.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Remove all tool compensations programmed before the cycle.</p>
1A0-0185	<p><b>Error message</b></p> <p>Valittu TCPM-tila ei ole yhdistettävissä simultaanisorvauksen kanssa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Samanaikainen sorvaustyökierto ei tue ohjelmoitua TCPM-tilaa</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Seuraavien TCPM-parametrien tulee olla asetettu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- AXIS POS (Koordinaatit = asetusasema),</li> <li>- PATHCTRL AXIS (Interpolaatio = asetusasema)</li> <li>- REFPNT CENTER-CENTER tai REFPNT TIP-CENTER (Työkalun peruspiste)</li> </ul>
1A0-0188	<p><b>Error message</b></p> <p>Toiminto ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- FUNCTION FACINGHEAD on ohjelmoitu aktiivisella työkalukorjauksella työkalun koordinaattijärjestelmän suhteen.</li> <li>- FUNCTION FACINGHEAD ei ole sallittu toiminnon FUNCTION TURNDATA CORR-WCS kanssa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Deaktivoi työkalukorjaus työkappaleen koordinaatiston suhteen.</p>
1A0-0189	<p><b>Error message</b></p> <p>Pyöroakseleiden kielletty interpolaatio</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- On ohjelmoitu pyöroakseli, joka on peruutettu M138-koodilla tai koneparametrissa CfgAxisPropKin/MP_rotAxisForKinCalc = FALSE, mutta koneparametrin CfgAxisPropKin/MP_paraxComp = Display mukaan se on huomioitava.</li> <li>- Tätä liikettä ei voi interpoloida TCPM-liikkeiden kanssa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja tarvittaessa muuta</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-018A	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei fyysistä akselia saatavilla käsipyörän päällekkäyttöön</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käsipyörän päällekkäiskäyttö akselilla, joka ei ole nykyisessä kinematiikassa</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivoi käsipyörän päällekkäiskäyttö.</li> <li>- Tarkasta koneen konfiguraatio.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
1A0-018B	<p><b>Error message</b></p> <p>Muodon valmistelu ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ladatus epäpyöreän ohjelman muotojen valmistelussa tapahtui sisäinen virhe, mikä tarkoittaa, että epäpyöreää ohjelmaa ei voida suorittaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
1A0-018C	<p><b>Error message</b></p> <p>Muodon valmistelussa ei voida käsitellä epäpyöreää ohjelmaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Epäpyöreää ohjelmaa ei voida käsitellä muodon käsittelyssä. Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelma sisältää muotoelementtejä, joiden pituus vähenee (pituus &lt; 1pm)</li> <li>- Ohjelmassa asetetaan parametri "F vaikuttaa kuten C-syöttö" ja C-akseli palaa takaisin ohjelmanajossa tai sen nopeus laskee (lyhytaikaisesti) nolnaan</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta NC-ohjelmaa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
1A0-018E	<p><b>Error message</b></p> <p>Simultaanisorvaus: Esipaikointus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The current inclination of the tool is outside the programmed angle range.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Adjust the inclination angle of the tool accordingly before calling the cycle.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-018F	<p><b>Error message</b> Asetuskulmaa ei voi saavuttaa</p> <p><b>Cause of error</b> The desired inclination angles are outside the valid inclination range.</p> <p><b>Error correction</b> Adjust the inclination angle range or the desired inclination angle at the beginning or end of the contour.</p>
1A0-0190	<p><b>Error message</b> Käytetään ulkoistetun kinematiikan haaran akselia</p> <p><b>Cause of error</b> An axis was used that is in a kinematics path that is currently branched. The following uses are not possible for such an axis: - Positioning with the PLANE function - Selecting the axis with M138 - Positioning within an LN block - Positioning within a CP block</p> <p><b>Error correction</b> Edit the NC program</p>
1A0-0191	<p><b>Error message</b> Kielletty akseli ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> You have programmed an axis that is configured as a spindle in the selected kinematics model.</p> <p><b>Error correction</b> Edit the NC program</p>
1A0-0192	<p><b>Error message</b> Virheelliset sorvaustyökalutiedot</p> <p><b>Cause of error</b> The lathe tool is incorrectly defined. It does not have a permissible type.</p> <p><b>Error correction</b> Correct the type of the turning tool</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0194	<p><b>Error message</b></p> <p>The limit switches of a modulo axis are invalid</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Please note that the following conditions apply for the limit switches/protection zones of modulo axes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The lower limit must be greater than -360° and less than +360°</li> <li>- The upper limit must not be negative and must be less than +360°</li> <li>- The lower limit must not be greater than the upper limit</li> <li>- The lower limit and upper limit must be less than 360° apart</li> </ul> <p>Please also ensure that the set limit switches and protection zone result in a clearly defined traverse range. A missing or doubled overlap of the two ranges is not permitted.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Correct an incorrectly set protection zone or incorrectly configured limit switches.</p>
1A0-0195	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheelliset työkalutiedot simultaanisorvauksen työkiekrossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The tool contour consisting of cutter and holder could not be determined.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- TO, ZL, XL and ORI must agree with the tool holder geometry in KINEMATIC.</li> <li>- The faulty contours were stored in TNC:\system\Toolkinematics\</li> </ul>
1A0-0196	<p><b>Error message</b></p> <p>TCPM: PATHCTRL VECTOR ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>You programmed TCPM with PATHCTRL VECTOR so that the tool orientation lies in the same plane during the complete movement from the start point to the end point. The current rotary axes in conjunction with the programmed start orientation and end orientation do not permit smooth motion.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Prefer PATHCTRL AXIS. PATHCTRL VECTOR is only useful during peripheral milling or if large changes of angle are programmed.</li> <li>- Program an additional NC data point in the symmetry position (pole)</li> <li>- Edit the NC program</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-0198	<p><b>Error message</b></p> <p>TCPM: PATHCTRL VECTOR ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>You programmed TCPM with PATHCTRL VECTOR so that the tool orientation lies in the same plane during the complete movement from the start point to the end point. This is not possible because positions that cannot be approached are located along the path between the start orientation and the end orientation (e.g., limit switches or kinematic limitations).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- If the fault is not due to a limit switch, prefer PATHCTRL AXIS. PATHCTRL VECTOR is only useful during peripheral milling or if large changes of angle are programmed.</li> <li>- Edit the NC program</li> </ul>
1A0-0199	<p><b>Error message</b></p> <p>TCPM: PATHCTRL VECTOR ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>You programmed TCPM with PATHCTRL VECTOR so that the tool orientation lies in the same plane during the complete movement from the start point to the end point. This is not possible because a rotary axis that was not selected with M138 or a linear secondary axis was programmed.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Edit the NC program.</p>
1A0-019A	<p><b>Error message</b></p> <p>Coordinate transformation not allowed in dressing mode</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>You attempted to switch to dressing mode even though a coordinate transformation (datum shift, rotation, mirroring, and/or scaling) is active.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Deactivate the coordinate transformation (datum shift, rotation, mirroring, and/or scaling) before switching to dressing mode.</p>
1A0-019B	<p><b>Error message</b></p> <p>Tool-carrier kinematics not allowed</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Grinding wheels with tool-carrier kinematics cannot be dressed.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- For the grinding wheel to be dressed, delete the entry under "KINEMATIC" in the tool table</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
1A0-019C	<p><b>Error message</b> Plunging not possible at position (%1, %2)</p> <p><b>Cause of error</b> A pocket cannot be machined since plunging is not possible with this tool radius.</p> <p><b>Error correction</b> - Use a smaller tool - Rework with a smaller tool</p>
1A0-019D	<p><b>Error message</b> Limitation cannot be defined with Cycle 14</p> <p><b>Cause of error</b> The first defined contour cannot be interpreted as a border if Cycle 14 was used to define it.</p> <p><b>Error correction</b> - Define contours with CONTOUR DEF or - Use the first contour as a pocket and set parameter Q569 to 0 in Cycle 271</p>
1A0-019E	<p><b>Error message</b> OCM-muotojyrsintätyökierron sisäinen virhe</p> <p><b>Cause of error</b> - Ristiriitaiset tiedot.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A0-019F	<p><b>Error message</b> Taskua ei tueta "avoimen rajoituksen" jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b> Muotojen määrittelyssä on "rajoituskehyksen" jälkeen määritetty tasku (P2). "Rajoituskehyksen" jälkeen on oltava saareke (I2).</p> <p><b>Error correction</b> - Älä määrittele "rajoituskehyksiä" työkierrossa 271, jos suljettu tasku on koneistettava. - Määrittele toiminnolla CONTOUR DEF saareke "rajoituskehyksen" jälkeen, jos on koneistettava avoin tasku. - Huomioi koneen käsikirjan muut dokumentit.</p>
1A0-01A0	<p><b>Error message</b> Plunging depth too small</p> <p><b>Cause of error</b> You programmed too low a depth in Cycle 271.</p> <p><b>Error correction</b> NC-Programm anpassen</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-01A1	<p><b>Error message</b> No technology data record available for contour machining</p> <p><b>Cause of error</b> A Cycle 271 must be programmed before every fixed cycle 272, 273, or 274.</p> <p><b>Error correction</b> - Adapt the NC program - Program Cycle 271</p>
1A0-01A3	<p><b>Error message</b> Plunging depth too small</p> <p><b>Cause of error</b> You defined the plunging depth Q238 to be less than 0.1 mm in Cycle 274.</p> <p><b>Error correction</b> - Adapt the NC program - Define the plunging depth Q238 to be greater than 0.1 mm</p>
1A0-01A4	<p><b>Error message</b> Tool radius too small</p> <p><b>Cause of error</b> The tool radius of the current tool is too small.</p> <p><b>Error correction</b> Select a larger tool</p>
1A0-01A5	<p><b>Error message</b> Roughing tool not defined</p> <p><b>Cause of error</b> A roughing tool must be defined for each fixed cycle 273 and 274.</p> <p><b>Error correction</b> - Adapt the NC program - Call Cycle 272 - Reference a roughing tool in parameter Q438</p>
1A0-01A6	<p><b>Error message</b> Parameter 'Feed per revolution Q436' incorrectly defined</p> <p><b>Cause of error</b> You entered the value 0 for the infeed per revolution parameter Q436.</p> <p><b>Error correction</b> Check and correct the value in Q436</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-01A7	<p><b>Error message</b> Impermissible NC block in contour</p> <p><b>Cause of error</b> This NC block is not permitted in a contour (e.g. APPR or DEP blocks, LN blocks,...)</p> <p><b>Error correction</b> Edit the contour</p>
1A0-01A8	<p><b>Error message</b> Kiinnittimen kuvaus virheellinen tiedostossa %1</p> <p><b>Cause of error</b> Määritellyn tiedoston kiinnitinkuvaus on virheellinen tai tiedostoa ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta määritellyn tiedoston kiinnitinkuvaus ja tarvittaessa korjaa</li> <li>- Uudelleenasetta kiinnitin valitsemalla FIXTURE RESET ALL</li> <li>- Lataa voimassa oleva kiinnitin valitsemalla FIXTURE SELECT</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
1A0-01A9	<p><b>Error message</b> Ohjelmistorajakytkin moduloakseleille virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Moduloakseleiden liikkeet ohjelmarajakytkinten kanssa eivät ole sallittuja tässä ohjausversiossa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta NC-ohjelmaa</li> <li>- Älä määritä mitään rajakytkimiä moduloakselille</li> <li>- Älä määritä akselia moduloakselina</li> <li>- Asenna uudempi NC-ohjelmiston versio</li> </ul>
1A0-01AA	<p><b>Error message</b> Liikerajat moduloakseleille virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Moduloakseleiden liikkeet liikerajojen kanssa eivät ole sallittuja tässä ohjausversiossa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta NC-ohjelmaa</li> <li>- Älä aseta mitään liikerajoja moduloakselille</li> <li>- Älä määritä akselia moduloakselina</li> <li>- Asenna uudempi NC-ohjelmiston versio</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-01AB	<p><b>Error message</b> Ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Fixtures are not permitted in dressing mode.</p> <p><b>Error correction</b> - Remove the entry CfgKinFixSocket from the active kinematics configuration - Inform your service agency</p>
1A0-01AC	<p><b>Error message</b> Sylinterivaipan koneistuksen konfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Ensimmäisen pöydän alla olevan koneen akselin on oltava moduloakseli!</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta akselimäärittäminen - Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
1A0-01AD	<p><b>Error message</b> Kiinnitin "%1" jätetään huomiotta</p> <p><b>Cause of error</b> The indicated kinematic model has no insertion point for fixtures.</p> <p><b>Error correction</b> - Adjust the machine configuration to include fixtures. To do so, please contact your machine tool builder. Please note: If you use the indicated kinematic model, the machining operation will be executed without the desired fixture.</p>
1A0-01AE	<p><b>Error message</b> Saareke ei ole sallittu heti rajoituslohkon jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b> In the definition of the contours, an island (I2) is defined after a "bounding block". A "bounding block" must be followed by a pocket (P2).</p> <p><b>Error correction</b> - Do not define a "bounding block" in Cycle 271 if a closed pocket or stud is to be machined - Use CONTOUR DEF to define a pocket after the "bounding block" if an open pocket is to be machined. - Refer to the User's Manual for more documentation</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-01AF	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalu- ja teknologiatiedot ei voimassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalun säde on työkalutaulukon arvojen R und DR summa, tarvittaessa täydennetty ohjelmoidulla työvaralla. Jos teräpalkan leveys (RCUTS) on sama kuin tämän työkalun halkaisija, sisäänpistokulman (ANGLE) on oltava 90.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta työkalutiedot ja tarvittaessa korjaa</p>
1A0-01B1	<p><b>Error message</b></p> <p>Teräpalkan leveys liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalun säde määräytyy työkalutaulukon arvojen R und DR summana, tarvittaessa täydennettynä ohjelmoidulla työvaralla. Teräpalkan leveys (RCUTS) ei saa olla suurempi kuin 95 % työkalun säteestä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta työkalutiedot ja tarvittaessa korjaa</p>
1A0-01B2	<p><b>Error message</b></p> <p>Käytettävän työkalun hyötypituus liian lyhyt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käytettävän työkalun hyötypituus (sarake LU työkalutaulukossa) on pienempi kuin työkierrossa ohjelmoitu koneistus-syvyys.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Käytä pidemmän hyötypituuden mukaista työkalua</p>
1A0-01B3	<p><b>Error message</b></p> <p>Polaarisen kinematiikan aktivointi ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Polaarista kinematiikkaa ei voitu aktivoida ohjelmoiduilla akseleilla ja ratkaisuvaihtoelimeillä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta valitut akselin ja ratkaisu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Akseleiden tulee ulottua tilaan saakka</li> <li>- Kiertoakseli on asennettava pöydän puolelle ja määritettävä moduloakseliksi (CfgAxis/isModulo = TRUE)</li> <li>- Täsmälleen yksi pyörimisakseli on valittava</li> <li>- Valitun ratkaisun on oltava käytettävissä nykyisestä paikoitusasemasta (MODE_POS: Kone on radiaalisen akselin positiivisen arvon puolella, MODE_NEG: Kone on radiaalisen akselin negatiivisen arvon puolella)</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-01B4	<p><b>Error message</b> Polaarinen kinematiikka: TCPM ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Aktiivisessa polaarissa kinematiikassa TCPM (M128) ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta ja tarvittaessa korjaa NC-ohjelma</p>
1A0-01B5	<p><b>Error message</b> Polaarinen kinematiikka: Muunnos ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Tietyt muunnokset eivät ole sallittuja aktiivisella polaarissa kinematiikalla: - Koneistustason kääntö</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta ja tarvittaessa korjaa NC-ohjelma</p>
1A0-01B6	<p><b>Error message</b> Polaarinen kinematiikka mahdoton akt. "Stretch-suodattimella"</p> <p><b>Cause of error</b> Polar kinematics cannot be activated if a "Stretch Filter" is active.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the entry under CfgStrechFilter and change it if required - Inform your service agency</p>
1A0-01B7	<p><b>Error message</b> 5-akselikoneistus ei sallittu akt. polaarissa kinematiikalla</p> <p><b>Cause of error</b> Lineaarisen ja pyöröakselin liikkeiden ohjelmointi yhdessä NC-lauseessa ei ole sallittu aktiivisella polaarissa kinematiikalla.</p> <p><b>Error correction</b> NC-ohjelman muuttaminen</p>
1A0-01B8	<p><b>Error message</b> Käsipyörän päällekkäiskäyttö ei sallittu akt. pol. kinematiikalla</p> <p><b>Cause of error</b> Käsipyörän päällekkäiskäyttö ei ole sallittu aktiivisella polaarissa kinematiikalla.</p> <p><b>Error correction</b> - Deaktivoi käsipyörätallennus - Deaktivoi polaarinen kinematiikka</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-01B9	<p><b>Error message</b> Polaarinen kinematiikka: yhdistelmä M91-koodilla ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Aktiivisen polaarisen kinematiikan ja M91-koodin yhdistelmä ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta NC-ohjelma ja tarvittaessa korjaa.</p>
1A0-01BA	<p><b>Error message</b> Vuorotteleva koneistus ei ole sallittu suljetulla muodolla</p> <p><b>Cause of error</b> Arvoa 0 parametrissa Q15 (vaihtuva koneistussuunta) ei tueta suljetussa muodossa.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta parametrin Q15 arvoksi +1 (myötä) tai -1 (vasta).</p>
1A0-F302	<p><b>Error message</b> APPRLT ei ole sallittu suljetulla muodolla</p> <p><b>Cause of error</b> Muotoon ajoa komennolla APPRLT ei tueta suljetussa muodossa.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele työkierrossa 270 koneparametri Q390 arvolla 1 (APPRCT) tai 3 (APPRLN).</p>
1A0-F303	<p><b>Error message</b> Ei muotojen koneistusta</p> <p><b>Cause of error</b> Muotojen sisäisen valmistelun jälkeen ei ole mitään OCM-työstettäviä (osa)muotoja jäljellä. Huomaa: - Kapeampia taskuja, jotka ovat ahtaamia kuin <math>2 \cdot R \cdot (1 + Q578)</math>, ei voi muokata sisänurkkien pyöristysten takia. - Kapeissa taskuissa sisäänpisto ei ole mahdollista riippuen asetuksista R ja RCUTS.</p> <p><b>Error correction</b> Varmista, että yllä mainituilla kokotiedoilla ohjelmoidut muodot ovat valmiina.</p>
1A0-F304	<p><b>Error message</b> Syvyyden hiontaa ei koskaan tehdä ilman työvaraa</p> <p><b>Cause of error</b> The depth will not be finished as long as no allowance is programmed for the depth (Q369).</p> <p><b>Error correction</b> When defining the contour data, program an allowance for the depth in Q369.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A0-F305	<p><b>Error message</b> Kiertoakselin ohjelmoitu arvo liian korkea</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut arvon, joka on liian korkea kiertoakselille (yli 1 000 000°).</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta ja tarvittaessa korjaa NC-ohjelma</p>
1A0-F308	<p><b>Error message</b> Aihion muoto liian monimutkainen</p> <p><b>Cause of error</b> Nykyinen aihion muoto ylittää 200 lauseen enimmäisrajan.</p> <p><b>Error correction</b> Mukauta aihiota tai vie se STL-tiedostona ja integroi BLK FORM FILE -tiedostoon.</p>
1A0-F309	<p><b>Error message</b> Axis-value programming during active basic rotation</p> <p><b>Cause of error</b> You programmed M128, TCPM with AXIS POS, or PLANE AXIAL. A basic rotation for the workpiece was active at the same time. This can lead to incorrect positioning on the workpiece.</p> <p><b>Error correction</b> Edit the NC program</p>
1A1-000C	<p><b>Error message</b> Valittua kinematiikkaa ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> - On yritetty käyttää olemassa olematonta kinematiikkaa</p> <p><b>Error correction</b> - Laajenna kinemaattista konfiguraatiota. - Muuta työkiertoa. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A1-000D	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>



Virheen numero	Kuvaus
1A1-000E	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A1-000F	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A1-0010	<p><b>Error message</b> RAJAKYTKIN %1%2</p> <p><b>Cause of error</b> Laskettu työkalun rata ylittää koneen positiiviset liikerajat. Nykyistä koneen asetusta ei otaksuttavasti käytetty ja siksi työkappale on väärässä paikassa työskentelytilassa. Positiivisen ohjelmistoliikerajan kytkin on määritelty konfiguraatiotiedoilla CfgPositionLimits-&gt;swLimitSwitchPos.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista ohjelmoidut koordinaatit. Tarvittaessa muokkaa ohjelmaa. - Tarkista referenssipiste. Tarvittaessa aseta uusi referenssipiste.</p>
1A1-0011	<p><b>Error message</b> RAJAKYTKIN %1%2</p> <p><b>Cause of error</b> Laskettu työkalun rata ylittää koneen negatiivisen liikerajan. Nykyistä koneen asetusta ei otaksuttavasti käytetty ja siksi työkappale on väärässä paikassa työskentelytilassa. Negatiivisen ohjelmistoliikerajan kytkin on määritelty konfiguraatiotiedoilla CfgPositionLimits-&gt;swLimitSwitchNeg.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista ohjelmoidut koordinaatit. Tarvittaessa muokkaa ohjelmaa. - Tarkista referenssipiste. Tarvittaessa aseta uusi referenssipiste.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A1-0012	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Järjestelmävirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
1A1-0013	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koneen kinematiikassa on konfiguroitu vähemmän kuin kolme siirtoakselia.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muokkaa koneen kinematiikan konfiguraatiota</li> <li>- Tarkista kinemaattisen mallin akseleiden lukumäärä, joka on määritetty MainLinCoord-tyypiksi konfiguraatiokohteessa CfgProgAxis</li> <li>- Kun käytät toimintoa FUNCTION PARAXMODE: Tarkista akseleiden lukumäärä ja tyyppi, jotka olet ohjelmoinut tässä toiminnoissa</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
1A1-0014	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koneen kinematiikassa on konfiguroitu enemmän kuin kolme siirtoakselia.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muokkaa koneen kinematiikan konfiguraatiota</li> <li>- Tarkista kinemaattisen mallin akseleiden lukumäärä, joka on määritetty MainLinCoord-tyypiksi konfiguraatiokohteessa CfgProgAxis</li> <li>- Kun käytät toimintoa FUNCTION PARAXMODE: Tarkista akseleiden lukumäärä ja tyyppi, jotka olet ohjelmoinut tässä toiminnoissa</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
1A1-0015	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Järjestelmävirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
1A1-0016	<p><b>Error message</b> Ohjelmakohta ei saatavissa</p> <p><b>Cause of error</b> Kone ei saavuta kaikki tilan pisteitä. Kolme lineaarista akselia, joilla ohjaus liikkuu ohjelmotuihin asemiin, ovat kaikki yhdellä tasolla. Mahdolliset syyt: - PARAXMODE-TOIMINNOLLA olet valinnut kolme akselia, jotka ovat samalla tasolla - Lineaariakseli on kiinnitetty kiertoakseleihin; kiertoakseli on kallistanut lineaariakselin kahden muun lineaariakselin tasoon</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
1A1-0017	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan. - Muokkaa työkiertoja.</p>
1A1-0018	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A1-0019	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A1-001A	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A1-001B	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei tarkkuuden määrittelyä kineettisen korjausliikkeen laskennassa.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkkuustiedot puuttuvat kinemaattisen kompensatioliikkeen laskentaa varten</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muokkaa työkiertoa.</li> </ul>
1A1-001C	<p><b>Error message</b></p> <p>Kiertoaskelia ei ole määritely</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneen kinematiikka on väärin konfiguroitu</li> <li>- On valittu väärä kinematiikka</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta koneen kinemaattista konfiguraatiota.</li> <li>- Muokkaa työkiertoa.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
1A1-001D	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneen kinematiikka on virheellisesti konfiguroitu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta koneen kinemaattista konfiguraatiota.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
1A1-001E	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Järjestelmävirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
1A1-0022	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Järjestelmävirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Valitse kinemaattinen konfiguraatio keskenään kohtisuorilla akseleilla</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
1A1-0023	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A1-0024	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A1-0025	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A1-0026	<p><b>Error message</b> Toimintoa ei ole vielä toteutettu: %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Olet yrittänyt käyttää toteuttamatonta toimintoa.</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa NC-ohjelmaa</p>
1A1-0027	<p><b>Error message</b> Hiomalaikan korjaustyyppiä ei ole vielä määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Et ole määritellyt hiomalaikan kompensoitavaa reunaa.</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa työkiertoa</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A1-0028	<p><b>Error message</b> Akselia ei voi liikuttaa! %1</p> <p><b>Cause of error</b> You tried to move an axis that cannot be moved by the NC, such as a display axis, which is only displayed.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the NC program - Select suitable machine kinematics (polar)</p>
1A1-0029	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A1-002A	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A1-002B	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Järjestelmävirhe - Virheellinen kinematiikka</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta koneen kinemaattista konfiguraatiota. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A1-003B	<p><b>Error message</b> Hiomalaikan virheellinen geometria Negatiivinen arvo %1 hiomalaikkaparametreissa</p> <p><b>Cause of error</b> - Väärät parametriasetukset hiomalaikan geometriassa</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa hiomalaikan geometrian parametrit.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A1-003C	<p><b>Error message</b></p> <p>Hiomalaikan virheellinen geometria Negatiivinen arvo %1 hiomalaikan parametreissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Väärät parametriasetukset hiomalaikan geometriassa</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Korjaa hiomalaikan geometrian parametrit.</p>
1A1-003D	<p><b>Error message</b></p> <p>Hiomalaikan virheellinen geometria Hiomalaikan parametrien kulma %1 liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Väärät parametriasetukset hiomalaikan geometriassa</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Korjaa hiomalaikan geometrian parametrit.</p>
1A1-003E	<p><b>Error message</b></p> <p>Hiomalaikan virheellinen geometria Hiomalaikan geometrian negatiivisen särmän pituus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Väärät parametriasetukset hiomalaikan geometriassa</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Korjaa hiomalaikan geometrian parametrit.</p>
1A1-003F	<p><b>Error message</b></p> <p>Hiomalaikan virheellinen geometria Puuttuva parametri %1 hiomalaikan parametreissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Väärät parametriasetukset hiomalaikan geometriassa</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Korjaa hiomalaikan geometrian parametrit.</p>
1A1-0040	<p><b>Error message</b></p> <p>Järjestelmävirhe geometriaketjussa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A1-0042	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kelvoton määre tai listaelementti kuvausviestissä johtuen virheellisestä koodien sisäänsyötöstä konfiguraatioviesteissä. Tästä johtuen konfiguraatiopalvelin jättää entiteetit huomioimatta, ja siksi tulostuslistojen elementit on asetettu kelvottomiksi kuvausviestissä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa kinemaattista konfiguraatiota.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
1A1-0043	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virheen syy on esitetty yksiselitteisesti virhetekstissä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A1-0044	<p><b>Error message</b></p> <p>Pyörähdysakselin ohjelmistoliikerajojen asetus ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt asettaa ohjelmarajakytkinten arvoja pyörintäakselille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta konfiguraatiota</li> <li>- Muokkaa työkiertoa</li> </ul>
1A1-0045	<p><b>Error message</b></p> <p>Pystysuora akselisuunta ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkaluakselia ei voi suunnata kohtisuoraan määrittelemäsi koneistustason suhteen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muokkaa NC-ohjelmaa</li> <li>- Mikäli mahdollista, kiinnitä työkalu eri tavalla</li> <li>- Tarvittaessa muuta kiertoakselin rajakytkimen asetusta</li> </ul>
1A1-0046	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjaus ei pysty laskemaan ympyrän tangenttia</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet määritellyt ympyrän säteellä 0.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa NC-ohjelmaa</p>



Virheen numero	Kuvaus
1A1-0047	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjaus ei pysty vaihtamaan työkalun suuntausta, koska kiertoakseleita ei ole määritetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalun suuntauksen muuttamisen mahdollistavia kiertoakseleita ei ole määritetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muokkaa NC-ohjelmaa</li> <li>- Muuta koneen kokoonpanoa</li> <li>- Konfiguroi kinematiikka kiertoakseleilla</li> </ul>
1A1-0048	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe kinematiikan konfiguraatiossa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ilmoitetaan englanniksi lisätekstissä</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta kinemaattista konfiguraatiota</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
1A1-0049	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselia työkalun pituuskorjaukselle ei löydy.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mahdolliset syyt: Ei ole akselia tai selvästi määriteltävää akselia, joka voisi kompensoida työkalun pituuden.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta muodon konfiguraatiota</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
1A1-004A	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian monta akselia interpoloitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Suurin sallittu samanaikaisesti liikkuvien akseleiden lukumäärä on ylitetty. (Vientiversiossa maksimi on 4 akselia.)</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista NC-ohjelma.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A1-004B	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Koneen kinematiikassa on konfiguroitu enemmän kuin kolme siirtoakselia.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muokkaa koneen kinematiikan konfiguraatiota</li> <li>- Tarkista kinemaattisen mallin akseleiden lukumäärä, joka on määritetty ylimääräisen lineaariakselin tyypiksi parametrin specCoordSys konfiguraatiokohteessa. Yhdessä MainLinCoord-tyypiksi konfiguraatiokohteessa CfgProgAxis määritellyn kinemaattisen mallin akseleiden kanssa on oltava käytettävissä täsmälleen kolme akselia koneen kinematiikkaa varten.</li> <li>- Kun käytät toimintoa FUNCTION PARAXMODE: Tarkista akseleiden lukumäärä ja tyyppi, jotka olet ohjelmoinut tässä toiminnossa</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
1A1-004C	<p><b>Error message</b> Kierteen lastuaminen: suunnanvaihto ei sallittu!</p> <p><b>Cause of error</b> Kierteityksen referenssiakselin suunnanvaihto ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sinun täytyy muuttaa kierteen referenssiakselin suuntaa.</li> <li>- Muokkaa NC-ohjelmaa.</li> </ul>
1A1-004D	<p><b>Error message</b> Ei-interpoloiva akseli ylittää liikealueen!</p> <p><b>Cause of error</b> Ei-interpoloiva akseli ylittää liikealueen liikealueen rajat.</p> <p><b>Error correction</b> Lyhennä ei-interpolointiakselin ohjelmoitua rataa.</p>
1A1-004E	<p><b>Error message</b> Etäisyys on liian lyhyt ei-interpolaatioakselin kiihdytykseen!</p> <p><b>Cause of error</b> Ei-interpolointiakseli ylittää maksimikiihdytyksen!</p> <p><b>Error correction</b> Pidennä ei-interpolointiakselin ohjelmoitua rataa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
1A1-004F	<p><b>Error message</b></p> <p>Tätä aluetta ei voi koneistaa!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>No traverse permitted with polar kinematics in the programmed range.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Check the height difference of the point or the position of the fixed Y axis.</p>
1A1-0050	<p><b>Error message</b></p> <p>Rajakytkin päällekkäiskäytössä %1%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalun laskettu rata ylittää koneen liikealueen. Oletettavasti nykyistä koneen asetusta ei ole vastaanotettu ja työkappale on sen vuoksi väärässä asemassa työtilassa.</p> <p>M118-Rajakytkin</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Pienennä käsipyörän liikealuetta (M118)</p>
1A1-0051	<p><b>Error message</b></p> <p>Väärä kinematiikka FACING HEAD POS</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aktiivisessa kinematiikassa ei ole tasoluistin akselia! FACING HEAD POS on sallittu vain tasoluistin kinematiikan kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kiinnitä tasoluisti ja vaihda kinematiikkaa.</p>
1A1-0052	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkaluasetusta ei voi laskea</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>There are too many or too few rotary axes present in order to calculate the tool angle of inclination</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Use M138 to select or deselect the rotary axes</li> <li>- Check the configuration of the tool spindle, particularly CfgAxisPropKin/rotAxisForKinCalc</li> <li>- Contact your machine tool builder</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
1A1-0053	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkaluasetusta ei voi laskea</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The orientation of the indexable insert of the turning tool is not permissible.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>The plane of the indexable insert must be parallel or perpendicular to the tool spindle:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the tool data</li> <li>- Check the kinematics configuration, particularly the transformations (CfgKinSimpleTrans) between the tool spindle and tool</li> <li>- Contact your machine tool builder</li> </ul>
1A1-0054	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkaluasetusta ei voi laskea</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Incorrect orientation of the selected rotary axes. Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The turning spindle is parallel to the selected tilting axis</li> <li>- The tool direction is parallel to the selected tilting axis</li> <li>- The programmed inclination is not possible with the present device</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the programmed inclination</li> <li>- Use M138 to select a different tilting axis</li> <li>- Check the kinematics configuration</li> <li>- Check the configuration of the tool spindle, particularly CfgAxisPropKin/rotAxisForKinCalc</li> <li>- Contact your machine tool builder</li> </ul>
1A2-000A	<p><b>Error message</b></p> <p>Järjestelmävirhe muunnoslaskennassa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virheen syy ilmoitetaan virhetekstissä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
1A2-000B	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseli ohjelmoitu useammin kuin kerran ESIASETUS-käskyllä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet ohjelmoinut PRESET-käskyssä saman akselin useita kertoja.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muokkaa NC-ohjelmaa tai työkiertoa</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
1C7-01F6	<p><b>Error message</b> FS-konfiguraation tietue SPLC-ohjelmalle</p> <p><b>Cause of error</b> SPLC-ohjelman toiminnallisen turvallisuuden konfiguroinnin tietue</p> <p><b>Error correction</b></p>
1C7-0205	<p><b>Error message</b> Maksimiaika moottorin pidätysjarrun testiin</p> <p><b>Cause of error</b> Axis-specific time monitoring for the execution of the brake test. - 0: No time monitoring through the SKERN</p> <p><b>Error correction</b></p>
1C7-0206	<p><b>Error message</b> Maksimiliike SS2-reaktiolla</p> <p><b>Cause of error</b> Maximum permissible path or spindle revolutions for SS2 reaction in SOM2 operating mode</p> <p><b>Error correction</b></p>
1C7-0207	<p><b>Error message</b> Maksimiliike SS2-reaktiolla</p> <p><b>Cause of error</b> Maximum permissible path or revolutions of the spindle with SS2 reaction in SOM3 operating mode</p> <p><b>Error correction</b></p>
1C7-0208	<p><b>Error message</b> Maksimiliike SS2-reaktiolla</p> <p><b>Cause of error</b> Suurin sallittu liike tai karan kierrosmäärä SS2-reaktiolla käytettävällä SOM4</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
1C7-021B	<p><b>Error message</b></p> <p>MC-käytön päällekytkentä ei mahdollinen: NN_GenSafe = 0</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC-liitäntäsignaali NN_GenSafe = 0. Sen vuoksi ei ole mahdollista kytkeä käyttöä päälle.</li> <li>- SPLC-ohjelma ei aseta liitäntäsignaalia.</li> <li>- Koneparametri skipEmStopTest on asetettu.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta SPLC-ohjelma.</li> <li>- Tarkasta parametrin MP_skipEmStopTest sisäänsyöttö.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
1C7-0255	<p><b>Error message</b></p> <p>Following error monitoring for RTC coupled axes</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Position monitoring for coupled axes. If the axis cannot follow the RTC specification and the position difference exceeds this value, an EMERGENCY STOP reaction is triggered. You can find information on braking the drives during an EMERGENCY STOP in the Technical Manual for your control. The settings in posTolerance apply only during active RTC and are independent of the settings in CfgPosControl.</p> <p><b>Error correction</b></p>
1C7-025F	<p><b>Error message</b></p> <p>HSCI-tietoarvon määrittely</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määrittele haluamasi HSCI-arvo. Valinnalla "automaattinen" ohjaus valitsee suurimman mahdollisen tiedonsiirtoarvon automaattisesti. Jos HSCI-järjestelmässä on laitteita tai liitäntäkaapeli, jotka soveltuvat vain rajatulle tiedonsiirtonopeudelle, manuaalinen esivalinta saattaa olla tarpeen.</p> <p><b>Error correction</b></p>
1C7-0268	<p><b>Error message</b></p> <p>Pyöröakselin käsipyörän päälletallennus sallitaan vain TCPM:n kanssa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
1C7-0350	<p><b>Error message</b> Ohje-/oloarvovalvonnan tila (valinnainen)</p> <p><b>Cause of error</b> Tämä parametri määrittää ohje-/oloarvovalvonnan tyypin: - speedAndPosCompDefault: Ohje-/oloarvovertailu suoritetaan FS-karoilla aina kierrosluvulle, asemaohjatuilla syöttöakseleilla turvaovien ollessa auki paikoitusasemille ja turvaovien ollessa kiinni nopeuksille. - speedAndPosCompReduced: Ohje-/oloarvovertailu suoritetaan FS-karoilla aina kierrosluvulle, asemaohjatuilla syöttöakseleilla turvaovien ollessa auki paikoitusasemille ja muuten nopeuksille - noComp: Ohje-/oloarvovertailu ei ole aktiivinen, ts. sitä ei suoriteta nopeuksille eikä paikoitusasemille - speedComp: Ohje-/oloarvovertailu suoritetaan FS-karoilla kierrosluvuille ja syöttöakseleilla nopeuksille.</p> <p><b>Error correction</b></p>
1C9-006B	<p><b>Error message</b> Työkalunpitimen kuvaus</p> <p><b>Cause of error</b> Kuvaa tässä työkalunpidin.</p> <p><b>Error correction</b></p>
200-0001	<p><b>Error message</b> Tietokone</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
200-0017	<p><b>Error message</b> Konfigurointi '%1' virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatietiedot ovat puutteelliset tai sisältävät sopimattomia arvoja.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista konfiguraatietiedot.</p>
200-0018	<p><b>Error message</b> Konfiguraatio akselille %1 sopimaton</p> <p><b>Cause of error</b> Kyseisen akselin konfiguraatietiedot ovat puutteelliset tai sisältävät sopimattomia arvoja.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista kyseisen akselin konfiguraatio "Programmable Names".</p>

Virheen numero	Kuvaus
200-0019	<p><b>Error message</b> Konfiguroitu nimi akselille %1 sopimaton</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguroitava akselin nimi ei ole sallittu asetetuilla ominaisuuksilla, tai se on jo määritelty jollekin akselille.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa konfiguraatietietoa "Programmable Names / axName".</p>
200-001A	<p><b>Error message</b> Konfiguroitu indeksi akselille %1 sopimaton</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguroitava akselin nimi ei ole sallittu asetetuilla ominaisuuksilla, tai se on jo määritelty jollekin akselille.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa konfiguraatietietoa "Programmable Names / index".</p>
200-001B	<p><b>Error message</b> Konfiguroitu suunta akselille %1 sopimaton</p> <p><b>Cause of error</b> Tälle akselille on konfiguroitava jokin suunnista XAxis, YAxis ta ZAxis.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa konfiguraatietietoa "Programmable Names / dir".</p>
200-001C	<p><b>Error message</b> Työkierto %1 jo määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> CycleDesign-toiminnossa on määritelty sama numero tai G-numero useammin kuin kerran joko työkierrolle tai kyselytyökierrolle.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta CycleDesign-toiminnossa yhden työkierron numeroa tai sen omaa G-numeroa.</p>
200-001D	<p><b>Error message</b> Konfigurointipalvelimen jonoa ei pystytä avaamaan</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe järjestelmän sisäisessä yhteydessä</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>



Virheen numero	Kuvaus
200-001E	<p><b>Error message</b> Konfigurointitietoja ei pystytä lukemaan '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe järjestelmän sisäisessä yhteydessä</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
200-001F	<p><b>Error message</b> Editorille ei ole määritelty ohjelmoitavia akseleita</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatio on virheellinen: Parametrilla CfgEditorSettings/useProgAxes on asetettu, että parametrissa CfgChannelAxes/progAxis määriteltyä ohjelmoitavaa akselia on käytettävä editorissa. Toisaalta CfgChannelAxes/progAxis on tyhjä.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa konfiguraatio: CfgEditorSettings/useProgAxes</p>
200-0020	<p><b>Error message</b> NC-ohjelma epätäydellinen</p> <p><b>Cause of error</b> No valid program end found: - File was not transmitted to the control completely - File corrupted during editing with a text editor - Error in the file system</p> <p><b>Error correction</b> - Retransmit the file or restore it from an archive - Manually correct the file in the NC editor Note: The NC editor automatically appends a program end for visual purposes. Use 'Save as' to write this program end into the file.</p>
201-0800	<p><b>Error message</b> NÄPPÄIN ILMAN TOIMINTOA</p> <p><b>Cause of error</b> Tässä yhteydessä npääimellä ei ole toimintoa.</p> <p><b>Error correction</b></p>
201-0801	<p><b>Error message</b> MUISTI TÄYSI</p> <p><b>Cause of error</b> NC-ohjelmamuistin kapasiteetti ei enää riitä työkappaleohjelmille.</p> <p><b>Error correction</b> Poista ohjelmat, joita et enää tarvitse.</p>

Virheen numero	Kuvaus
201-0802	<p><b>Error message</b> ETSINTÄMERKKI PUUTTUU</p> <p><b>Cause of error</b> NC-ohjelmassa ei ole enää alkuperäistä hakuosoitetta.</p> <p><b>Error correction</b> Keskeytä haku.</p>
201-0803	<p><b>Error message</b> SYÖTTÖARVO VIRHEELLINEN</p> <p><b>Cause of error</b> - Olet syöttänyt sisään arvon, joka ei ole sisäänsyöttöalueella. - Työkierto 209 (DIN/ISO: G209): Olet syöttänyt sisään poraussyvyyden lastunkatkaisuun saakka (Q257) arvolla 0.</p> <p><b>Error correction</b> - Syötä sisään sopiva arvo. - Aseta Q257 erisuureksi kuin 0.</p>
201-0804	<p><b>Error message</b> OHJELMAN NUMERO PUUTTUU</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt kutsua ohjelmaa, jota ei ole tallennettu TNC-muistiin.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>
201-0805	<p><b>Error message</b> SUOJATTU TIEDOSTO!</p> <p><b>Cause of error</b> Et voi editoida tai poistaa tätä ohjelmaa, ennenkuin suojaus on poistettu.</p> <p><b>Error correction</b> Peruuta ohjelman suojaus.</p>
201-0806	<p><b>Error message</b> LAUSEEN MUODOSTUS VAARIN</p> <p><b>Cause of error</b> Virheellinen lausemuoto korostetussa lauseessa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
201-0807	<p><b>Error message</b> OSOITEKIRJAIN VARATTU</p> <p><b>Cause of error</b> Olet käyttänyt osoitekirjainta väärin ISO-lauseessa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa korostettua lausetta.</p>
201-0808	<p><b>Error message</b> LAUSE LIIAN PITKÄ NOLLAPISTE</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
201-092E	<p><b>Error message</b> Liikesuuntaa ei määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Olet syöttänyt kosketustyökierron liikesuunnan Q267 asetusarvoksi 0.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä parametrille Q267 joko +1 (positiivinen liikesuunta) tai -1 (negatiivinen liikesuunta).</p>
201-092F	<p><b>Error message</b> Nollapistetaulukko ei aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto nollakohdan asetukselle: Aikomuksesi on saada TNC kirjoittamaan mitattu piste nollapiste-aulukkoon, mutta et ole aktivoinut nollapistetaulukkoa ohjelmanajotaval- la (tila M).</p> <p><b>Error correction</b> Yksittäislausekäytöllä tai jatkuvalla lauseajolla aktivoi nolla- pistetaulukko, johon haluat syöttää mitatun pisteen.</p>
201-0930	<p><b>Error message</b> Paikoitusvirhe: 1. aks. keskip.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittausta varten: 1. akselin keskikohta asematoleranssien ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>

Virheen numero	Kuvaus
201-0931	<p><b>Error message</b> Paikoitusvirhe: 2. aks. keskip.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: 2. akselin keskikohta asematoleranssien ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
201-0932	<p><b>Error message</b> Reijän halkaisija liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Reijän halkaisija liian pieni toleranssia varten.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
201-0933	<p><b>Error message</b> Reijän halkaisija liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> - Työkappaleen mittauksen kosketustyökierto: Reijän halkaisijan toleranssi on ylitetty. - Työkierto 208: Ohjelmoitua reijän halkaisijaa (Q335) ei voi koneistaa voimassa olevalla työkalulla.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista työkappale ja mikäli tarpeen, mittauspöytäkirja. - Työkierto 208: Käytä isompaa työkalua. Reijän halkaisija ei saa olla isompi kuin kaksi kertaa työkalun halkaisija.</p>
201-0934	<p><b>Error message</b> Tapin halkaisija liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Tapin halkaisija liian pieni toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
201-0935	<p><b>Error message</b> Tapin halkaisija liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Tapin halkaisija liian suuri toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>

Virheen numero	Kuvaus
201-0936	<p><b>Error message</b> Tasku liian pieni: uusi 1. aks.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Taskun pituus 1. akselilla on liian pieni toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
201-0937	<p><b>Error message</b> Tasku liian pieni: uusi 2. aks.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Taskun leveys 2. akselilla on liian pieni toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
201-0938	<p><b>Error message</b> Tasku liian suuri: Peru 1. aks.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Taskun pituus 2. akselilla on liian suuri toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
201-0939	<p><b>Error message</b> Tasku liian suuri: Peru 2. aks.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Taskun leveys 2. akselilla on liian suuri toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
201-093A	<p><b>Error message</b> Tappi liian pieni: Peru 1. aks.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Tapin pituus 1. akselilla on liian pieni toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>

Virheen numero	Kuvaus
201-093B	<p><b>Error message</b> Tappi liian pieni: Peru 2. aks.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Tapin leveys 2. akselilla on liian pieni toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
201-093C	<p><b>Error message</b> Tappi liian suuri: Uusi 1. aks.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Tapin pituus 1. akselille on liian suuri toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
201-093D	<p><b>Error message</b> Tappi liian suuri: Uusi 2. aks.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Tapin leveys 2. akselilla on liian suuri toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
201-093E	<p><b>Error message</b> Mitt.työkierto: Maks.pit. ylitys</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto 425 tai 427: Mitattu pituus ylittää suurimman sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
201-093F	<p><b>Error message</b> Mitt.työkierto: Min.pit. alitus</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto 425 tai 427: Mitattu pituus on alle pienimmän sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>

Virheen numero	Kuvaus
201-0940	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 426: Maks.pit. ylitys</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto 426: Mitattu pituus ylittää suurimman sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
201-0941	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 426: Min.pit. alitus</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto 426: Mitattu pituus on alle pienimmän sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
201-0942	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 430: Halk. liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto 430: Mitattu pultinreikäympyrän halkaisija ylittää suurimman sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
201-0943	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 430: Halk. liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto 430: Mitattu pultinreikäympyrän halkaisija on alle pienimmän sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
201-094F	<p><b>Error message</b> Epätäyd. työkierto poistettu</p> <p><b>Cause of error</b> Informatiivinen viesti koskien sitä, että TNC on poistanut puutteellisen työkierron.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
201-0950	<p><b>Error message</b> Välimuisti tyhjä</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt lisätä lausetta tyhjästä välipuskuri-muistista.</p> <p><b>Error correction</b> Ennenkuin voit lisätä lausetta välipuskurimuistista, siirrä lause sinne: - poistamalla kopioitava lause DEL-näppäimellä - muokkaamalla kopioitavaa lausetta</p>
201-0951	<p><b>Error message</b> Ei kirjoitusoikeutta</p> <p><b>Cause of error</b> Olet valinnut kirjoitussuojatun tiedoston muokkausta varten.</p> <p><b>Error correction</b> Ennen muokkaamista syötä sisään koodi 86357 kirjoitus-suojauksen poistamiseksi.</p>
201-0952	<p><b>Error message</b> Koko sisällön poisto: NO ENT</p> <p><b>Cause of error</b> Muokkauksen aikana olet yrittänyt poistaa sanan, joka on tietyn toiminnon välttämätön elementti.</p> <p><b>Error correction</b> Paina NO ENT koko toiminnon poistamiseksi tai paina END sen peruuttamiseksi.</p>
201-0953	<p><b>Error message</b> Luvatus sisällön muutos</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt avata toisen sisällön (aiheyhteyden) dialogin sisällä.</p> <p><b>Error correction</b> Jatka dialogia tai poista lause kokonaan ja syötä uusi sisältö.</p>
201-0954	<p><b>Error message</b> Napakoordinaatit ei mahdollisia</p> <p><b>Cause of error</b> Olet painanut P-näppäintä napakoordinaattien sisään-syöttämiseksi. Napakoordinaatteja ei voi ohjelmoida tälle voimassa olevalle toiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä sisään karteesiset koordinaatit aktiivisen toiminnon ohjelmoimiseksi tai käytä toimintoa, joka</p>



Virheen numero	Kuvaus
201-0955	<p><b>Error message</b> Sisällön muutos: paina ENT</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt muuttaa sisältöalustajaa, johon muut esillä olevan lauseen elementit kuuluvat.</p> <p><b>Error correction</b> Poista ensin elementit ja muokkaa sen jälkeen sisältö-alustajaa.</p>
201-0956	<p><b>Error message</b> Sis.syöttö ei sallittu sisältöön</p> <p><b>Cause of error</b> Olet syöttänyt sisään toiminnon, joka ei voi alustaa sisältöä (aiheyhteyttä).</p> <p><b>Error correction</b> Syötä sisään vain sallittuja toimintoja.</p>
201-0957	<p><b>Error message</b> Tarkista sulkeiden parillisuus</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt lopettaa parittoman lukumäärän sulkumerkkejä sisältävän Q-parametrilauseen. Aloittavia sulkumerkkejä "(" on oltava yhtä monta kuin päättäviä sulkumerkkejä ")".</p> <p><b>Error correction</b> Syötä sisään puuttuva sulkumerkki.</p>
201-099D	<p><b>Error message</b> Liian monta desimaalipaikkaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
201-099E	<p><b>Error message</b> Tiedostonimi eri kuin ohj. nimi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
201-099F	<p><b>Error message</b> Yhteyskoodin nimi tuntematon</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
201-09A0	<b>Error message</b> Numeroarvo alueen ulkopuolella <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
201-09A1	<b>Error message</b> Syntaksivirhe <b>Cause of error</b> Muotovirhe <b>Error correction</b>
201-09A2	<b>Error message</b> NC-kieli tuntematon <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
201-09A3	<b>Error message</b> Tiedostoon pääsy ei mahdollinen <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
201-09A5	<b>Error message</b> Pakollinen arvo puuttuu <b>Cause of error</b> Yritetty tallentaa NC-lohko, vaikka kaikkia tarvittavia arvoja ei ole ohjelmoitu lauseeseen. <b>Error correction</b> Syötä kaikki tarvittavat tiedot NC-lohkoon. katso käyttäjän käsikirjasta jos on tarvetta.
201-09A8	<b>Error message</b> Taulukkotieto tuntematon <b>Cause of error</b> Taulukon tieto tuntematon <b>Error correction</b>
201-09A9	<b>Error message</b> Syntaksivirhe binäärimuodossa <b>Cause of error</b> Muotovirhe binaari-tallenteessa <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
201-0A1F	<p><b>Error message</b> Syötetty merkki ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Syöttökenttään on yritetty syöttää merkki, joka ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa.</p>
201-0A20	<p><b>Error message</b> Pieni kirjain ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Pienen kirjaimen syöttö ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa. Käytä vain isoja kirjaimia syöttökentässä.</p>
201-0A21	<p><b>Error message</b> Kirjain ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Kirjaimen syöttö ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa. Käytä vain numeroita syöttökentässä.</p>
201-0A22	<p><b>Error message</b> Numero ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Numeron syöttö ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta NC-ohjelmaa. Käytä vain kirjaimia syöttökentässä.</p>
201-0A51	<p><b>Error message</b> TARKISTA LAUSE %.6s: EI DEL</p> <p><b>Cause of error</b> FK-ohjelmointi: Olet yrittänyt poistaa kappaleohjelman lauseen, johon toinen lause viittaa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa ensin viittaavaa lausetta, sitten poista referenssi.</p>
201-0A52	<p><b>Error message</b> FK-PISTE LAUSEESSA</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt FK-ohjelmassa poistaa lauseen, johon tehdään viittaus toisessa työkappaleohjelmassa.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta FK-referenssiä.</p>

Virheen numero	Kuvaus
201-0A55	<p><b>Error message</b> Akselia ei valittu</p> <p><b>Cause of error</b> Mod-asetuksista, ei akselivalintaa ole suoritettu L-lauseen muodostamiseksi.</p> <p><b>Error correction</b> MOD-asetuksissa, määrittele akselivalinnassa mitkä akselit tulee L-lauseeseen asettaa kun painaa "hetkellisen arvon taltiointi" painiketta.</p>
201-0A6F	<p><b>Error message</b> Liian monta merkkiä</p> <p><b>Cause of error</b> Ylitit annettavien merkkien määrän aktiivisessa sisäänsyöttö sarakkeessa.</p> <p><b>Error correction</b> Anna vähemmän merkkejä.</p>
201-0A70	<p><b>Error message</b> Arvo alueen ulkopuolella</p> <p><b>Cause of error</b> Annettu numeerinen arvo joka on alueen ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b> Anna arvo aluerajojen sisäpuolelta.</p>
201-0A71	<p><b>Error message</b> Liian monta desimaalia</p> <p><b>Cause of error</b> Annettu arvo jossa liian monta desimaalia.</p> <p><b>Error correction</b> Anna arvo joka on alueen sisäpuolella.</p>
201-0A72	<p><b>Error message</b> Etumerkki ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Yritit syöttää etumerkin +/- näppäimellä.</p> <p><b>Error correction</b> Älä koske +/- näppäimeen.</p>
201-0A73	<p><b>Error message</b> Vain kokonaisluku sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Yritit syöttää desimaaliarvon sisään.</p> <p><b>Error correction</b> Älä koske desimaalipiste näppäimeen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
201-0A74	<p><b>Error message</b> Q ei sallittu: anna lukuarvo</p> <p><b>Cause of error</b> Yritit syöttää Q parametriarvon sisään.</p> <p><b>Error correction</b> Anna numeerinen arvo.</p>
201-0A75	<p><b>Error message</b> Inkrementaaliarvo ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Yritit syöttää sisään inkrementaaliarvon.</p> <p><b>Error correction</b> Anna absoluuttiarvo.</p>
201-0A76	<p><b>Error message</b> Liian monta M toimintoa</p> <p><b>Cause of error</b> Liian monta M-toimintoa yhdessä NC-lauseessa.</p> <p><b>Error correction</b> Älä käytä enempää kuin kahta M-toimintoa yhdessä NC-lauseessa.</p>
201-0A77	<p><b>Error message</b> Liian monta akselia ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- NC-lauseessa on enemmän kuin sallittu määrä samanaikaisesti ohjelmoitavia akseleita.</li> <li>- Olet yrittänyt käyttää NC-ohjelmaa vastasuuntaisen ohjelman laatimiseen, minkä seurauksena on ohjelmoitu enemmän kuin 5 akselia.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Standardiversio: Älä ohjelmoi enempää kuin 5 akselia yhdessä NC-lauseessa.</li> <li>- Vientiversio: Älä ohjelmoi enempää kuin 4 akselia yhteen NC-lauseeseen.</li> <li>- Lähdeohjelma ei saa sisältää enempää kuin yhteensä 5 erilaista akselia.</li> </ul> </p>
201-0A78	<p><b>Error message</b> AKSELIN KAKSOISOHJELMOINTI</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu sama akseli useammin kuin kerran yhdessä NC-lauseessa.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi kukin akseli vain kerran per NC-lause.</p>

Virheen numero	Kuvaus
201-0A79	<p><b>Error message</b> Elementti kahdesti / ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> - Käytit samaa syntaksia elementtiä useammin kuin kerran yhdessä NC-lauseessa. - Syntaksi elementtien järjestys NC-lauseessa ei täytä vaatimuksia.</p> <p><b>Error correction</b> - Älä ohjelmoi syntaksi elementtejä kuin kerran yhdessä lauseessa. - Anna syntaksielementit vaaditussa järjestyksessä.</p>
201-0A7A	<p><b>Error message</b> Epätäydellinen sisäänsyöttö</p> <p><b>Cause of error</b> NC-lauseessa ei ole kaikkia tarvittavia tietoja.</p> <p><b>Error correction</b> Lisää tarvittavat tiedot.</p>
201-0A7B	<p><b>Error message</b> ISO: Lausenumero N puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b> NC-lause ISO koodilla alkaa ilman lausenumeroa N.</p> <p><b>Error correction</b> Anna lausenumero.</p>
201-0A7C	<p><b>Error message</b> Vaadittu elementti puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b> NC-lauseessa ei ole kaikkia tarvittavia tietoja.</p> <p><b>Error correction</b> Lisää tarvittavat tiedot.</p>
201-0A7D	<p><b>Error message</b> Syntaksi väärin</p> <p><b>Cause of error</b> NC-lause sisältää syntaksi elementin joka vaatii toisia syntaksi elementtejä.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-lause.</p>

Virheen numero	Kuvaus
201-0A9F	<p><b>Error message</b> Avainluku tuntematon</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu tieto (word) NC-lauseessa jota TNC ei voi käsitellä.</p> <p><b>Error correction</b> Anna vain sallittuja tietoja.</p>
201-0AA0	<p><b>Error message</b> Syntaksi elementti ei editoitava</p> <p><b>Cause of error</b> Yritit editoida syntaksi elementtiä NC-lauseessa.</p> <p><b>Error correction</b> Anna uusi NC-lause eri syntaksi elementillä.</p>
201-0AA1	<p><b>Error message</b> PGM otsikko ei editoitava</p> <p><b>Cause of error</b> Yritit editoida NC-ohjelmassa lausetta BEGIN PGM (ISO: %... G71), tai END PGM (ISO: N99999999%...).</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelman alku- ja loppulausetta ei voi editoida. Käytä UUSI NIMI toimintoa ohjelmien hallinnassa.</p>
201-0AA2	<p><b>Error message</b> Ei referenssin muutosta!</p> <p><b>Cause of error</b> Yritit vaihtaa koordinaattitiedot karteesisesta koordinaatistosta napakoordinaatistoon tai päinvastoin.</p> <p><b>Error correction</b> Siirrä kursori lauseen alkuun ja paina P näppäintä vaihtaaksesi karteesisen ja napakoordinantiston välillä.</p>
201-0AA3	<p><b>Error message</b> KIERTOAKSELI TÄSSÄ EI SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut kiertoakselin työkaluakselina.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi vain lineaariakseleita TOOL CALL -lauseessa (ISO: T..).</p>

Virheen numero	Kuvaus
201-0AA4	<p><b>Error message</b> VÄÄRÄ LAUSERAKENNE</p> <p><b>Cause of error</b> Kappaleohjelman lause sisältää syntaksivirheen.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>
201-0AA5	<p><b>Error message</b> Todellako poist. NC-lause? DEL!</p> <p><b>Cause of error</b> Varoitus ennenkuin poistat NC-lauseen.</p> <p><b>Error correction</b> NC-lauseen täydellinen poistaminen: Paina DEL. Poistuminen toiminnosta: Paina jotain muuta näppäintä.</p>
201-0AA6	<p><b>Error message</b> Akseli-kirjain ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> On yritetty ohjelmoida akselia, joka ei ole sallittua tämänhetkisessä toiminnossa.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi vain sallituja akseleita.</p>
201-0AA7	<p><b>Error message</b> Ei voi peruuttaa lauseenylitystä</p> <p><b>Cause of error</b> On yritetty peruuttaa Lauseenylitys-toiminto palautus-näppäimellä.</p> <p><b>Error correction</b> Toiminto on ainoastaan mahdollinen, jos NC-lause alkaa merkillä: /.</p>
201-0AA8	<p><b>Error message</b> Jono epätäydellinen</p> <p><b>Cause of error</b> On yritetty ohjelmoida NC-lause, jonka muotoelementti ei sisällä vaadittua heittomerkkiä.</p> <p><b>Error correction</b> Varmista, että vaadittu heittomerkki sijaitsee oikeassa kohdassa. Tarkista asia käyttäjän käsikirjasta.</p>



Virheen numero	Kuvaus
201-0AB4	<p><b>Error message</b> Kuvaruudun reuna saavutettu</p> <p><b>Cause of error</b> On siirretty käsiteltävä lause kuvaruudun reuna-alueelle.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse käsiteltävälle lauseelle asema kuvaruudulta, joka on näytön rajojen sisäpuolella.</p>
201-0ADF	<p><b>Error message</b> Oloarvon vastaanotto ei mahdoll.</p> <p><b>Cause of error</b> On yritetty ladata hetkellinen asema ohjelmaan, silloin kun työstötason kääntötoiminto on ollut aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b> Hetkellinen asematieto voidaan ladata ainoastaan kun työstötason kääntötoiminto ei ole aktiivinen.</p>
201-0AFE	<p><b>Error message</b> Sisällön vaihto vain alustajalla!</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt tehdä perustavan muutoksen NC-lauseen formaattiin.</p> <p><b>Error correction</b> NC-lauseen formaatin muuttaminen on sallittu vain, jos sijoi- tat cursorin lauseen avaukoodin kohdalle.</p>
201-0B31	<p><b>Error message</b> PERUUTUS lauseessa %u (%u %%)</p> <p><b>Cause of error</b> Olet lopettanut hakutoiminnon ennenaikaisesti.</p> <p><b>Error correction</b> Tarvittaessa käynnistä uudelleen hakutoiminto ja anna sen päättyä itsestään.</p>
201-0B67	<p><b>Error message</b> Label-nimi rivillä %u on varattu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt määritellä saman Label-nimen useammassa LBL SET -käskyn sisältävissä NC-lauseessa.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä erilaisia Label-nimiä.</p>

Virheen numero	Kuvaus
201-0B88	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei muutoksia ohjelman edetessä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Olet yrittänyt muokata ohjelmaa, jota parhaillaan suoritetaan.</li> <li>- Olet yrittänyt muokata taulukkoa, johon on tehty haku suoritettavana olevasta ohjelmasta.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tee muutokset vain pysäytystilassa.</li> <li>- Pysäytä ohjelma (sisäinen seis) ja valitse se uudelleen näppäimellä PGM MGT. Sen jälkeen muokkaa AFC-asetuksia.</li> </ul>
201-0C02	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedostojärjestelmän I/O-virhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe tiedostojärjestelmälaitteen käytössä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kytke TNC-käyttöjen ohjaus pois päältä ja päälle käyttöjen testaamiseksi. Ota yhteys HEIDENHAIN-yhtiöön, jos ongelma toistuu.</li> <li>- Tarkista verkkolaitteiden verkkokytKentä sekä hakemiston antava tietokone.</li> <li>- Lataa taulukko varmistamalle sen oikea sisältö (esim. liikaa rivejä).</li> </ul>
201-F388	<p><b>Error message</b></p> <p>Label-nimi rivillä N%u varattu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt määritellä saman Label-nimen useammassa LBL SET -käskyn sisältävissä NC-lauseessa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Käytä erilaisia Label-nimiä.</p>
210-0001	<p><b>Error message</b></p> <p>Järjestelmätiedoston loppu, tunnistetta ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Viestitiedostossa pitäisi olla tunniste, mutta saavutettiin tiedoston loppu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
210-0002	<p><b>Error message</b> Järjestelmätiedoston tunniste odotettu</p> <p><b>Cause of error</b> Viestitiedostossa pitäisi olla tunniste, mutta luettiin ei-aakkosnumeerinen merkki.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0003	<p><b>Error message</b> Järjestelmätiedoston loppu, ei löydettyä merkkijonoa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestitiedostossa pitäisi olla merkkijono, mutta saavutettiin tiedoston loppu.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0004	<p><b>Error message</b> Järjestelmätiedoston merkkijono odotettu</p> <p><b>Cause of error</b> Viestitiedostossa pitäisi olla merkillä " alkava merkkijono, mutta luettiin toinen merkki.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0005	<p><b>Error message</b> Yhteensopimattomia tiedostotyyppejä järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestitiedostossa luettiin tieto, joka ei sovi yhteen luettavan dataobjektin kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0006	<p><b>Error message</b> Tuntematon elementin nimi järjestelmätiedostossa Viestikirjasto yhteensopimaton tai ei toteutettua elementin instanssia</p> <p><b>Cause of error</b> Määrittelemätön viesti luettu viestitiedostossa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0007	<p><b>Error message</b> Tunniste jo merkitty järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
210-0008	<p><b>Error message</b> Integraaliarvo odotettu järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestitiedostossa pitäisi olla kokonaisluku.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0009	<p><b>Error message</b> Liukupisteiden määrä odotettu järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestitiedostossa pitäisi olla liukulukunumero.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-000A	<p><b>Error message</b> Sopimaton looginen arvo järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestitiedostossa pitäisi olla looginen arvo (TOSI tai EPÄTOSI, tai Q-parametri numeroarvolla 0 tai 1).</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
210-000B	<p><b>Error message</b> Sopimaton luetteloarvo järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestitiedostossa pitäisi olla kokonaisluku, mutta luettiin määrittelemätön merkkijono tai Q-parametri kelvottomalla numeroarvolla.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-000C	<p><b>Error message</b> "(" odotettu järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestitiedostossa pitäisi olla avaava kaarisulku "(".</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-000D	<p><b>Error message</b> Järjestelmätiedoston odottamaton loppu</p> <p><b>Cause of error</b> Viestitiedostossa pitäisi olla lisää merkkejä, mutta saavutettiin tiedoston loppu.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
210-000E	<p><b>Error message</b> Tuntematon määreen nimi järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestitiedostossa luettiin tuntematon viestimääre.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-000F	<p><b>Error message</b> Määre jo merkitty järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestitiedostossa luettiin viestimääre useammin kuin kerran.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0010	<p><b>Error message</b> ":=" odotettu järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestitiedostossa pitäisi olla kaksoispiste ja yhtäläisyysmerkki ":=".</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0011	<p><b>Error message</b> ")" tai "," odotettu järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestitiedostossa pitäisi olla päättävä kaarisulku ")" tai pilkku ",".</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0012	<p><b>Error message</b> "[" odotettu järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestitiedostossa pitäisi olla avaava hakasulku "[".</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0013	<p><b>Error message</b> Järjestelmätiedoston loppu listaa luettaessa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
210-0014	<p><b>Error message</b> Järjestelmätiedoston loppu taulukkoa luettaessa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestitiedostossa on saavutettu tiedoston loppu kesken merkkisarjan lukemisen.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0015	<p><b>Error message</b> "]" tai "," odotettu järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestitiedostossa pitäisi olla sulkeva hakasulku "]" tai pilkku " , " .</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0016	<p><b>Error message</b> Lista liian pitkä järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Viesti sisältää listan, jossa on liian monta elementtiä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0017	<p><b>Error message</b> Lista liian lyhyt järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Viesti sisältää listan, jossa on vähemmän elementtejä kuin on sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0018	<p><b>Error message</b> Sopimaton binääritieto järjestelmätiedostossa (merkkijono)</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe viestin sisältämän merkkijonon binäärisiirrossa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0019	<p><b>Error message</b> Virheellinen binääritieto järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe viestin sisältämän binääriluvun binäärisiirrossa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
210-001A	<p><b>Error message</b> Virheellinen binääritieto järjestelmätiedostossa (lista)</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe viestin sisältämän listan binäärisiirrossa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-001B	<p><b>Error message</b> Virheellinen binääritieto järjestelmätiedostossa (taulukko)</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe viestin sisältämän merkkisarjan binäärisiirrossa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-001C	<p><b>Error message</b> Virheellinen binääritieto järjestelmätiedostossa (elementti)</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe viestin binäärisiirrossa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-001D	<p><b>Error message</b> Virhe järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe sisäisen listaelementin haussa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
210-001E	<p><b>Error message</b> Virheellinen taulukkoindeksi järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Merkkisarjalle on haettu kiellettyä indeksiä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-001F	<p><b>Error message</b> Virheellinen Q-parametrin indeksi järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestitiedostossa käytetään liian suurta Q-parametrin indeksä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
210-0020	<p><b>Error message</b> Virheellisiä binääritietoja järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestissä pitäisi olla luettava binääriluku (%) ja sen jälkeen yhdistelmä 0 ja 1).</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
210-0021	<p><b>Error message</b> Sopimaton määreen nimi järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestistä on haettu määrittelemätöntä määrettä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0022	<p><b>Error message</b> Ei perustyyppin määrittelyä järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestissä on pyydetty perustyyppien informaatiota, jota ei ole saatavilla.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0023	<p><b>Error message</b> Virhe järjestelmätiedoston saannissa</p> <p><b>Cause of error</b> Peruslukuvirhe viestitiedoston lukemisen aikana.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0024	<p><b>Error message</b> Riittämätön muisti</p> <p><b>Cause of error</b> Viestimuistinhallinnassa ei ole muistia jäljellä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0025	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe: Riittämätön muisti</p> <p><b>Cause of error</b> Viestimuistinhallinta ei saa tarvittavia resursseja järjestelmästä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>



Virheen numero	Kuvaus
210-0026	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe: Tiedoston kartoitus</p> <p><b>Cause of error</b> Viestimuistinhallinta ei voinut luoda globaaleja puskureita.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0027	<p><b>Error message</b> Pyydetty muistilohko liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> On pyydetty liian suurta globaalia muistipuskuria.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0028	<p><b>Error message</b> Sopimaton muistilohko palautettu</p> <p><b>Cause of error</b> Viestimuistinhallintaan palautettiin kelvoton puskuri.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-0029	<p><b>Error message</b> Muistilohko jo palautettu</p> <p><b>Cause of error</b> Viestimuistinhallintaan palautettiin toistuvasti sama puskuri.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-002A	<p><b>Error message</b> Tyyppitieto puuttuu järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Annettu viestityyppi on tuntematon.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-002B	<p><b>Error message</b> Sopimaton määreen indeksi järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> On pyydetty tietoa sellaisesta viestimääreestä, jota ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
210-002C	<p><b>Error message</b> Sopimaton supertyyppi-indeksi järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> On pyydetty tietoa sellaisesta viestisupertyypistä, jota ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-002D	<p><b>Error message</b> Sopimaton toimintokutsu järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> On kutsuttu toiminto, jota ei sallita Q-viesteille.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-002E	<p><b>Error message</b> Sopimaton Q-viestin tieto järjestelmätiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe viestitiedostossa Q-viestin lukemisen aikana.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
210-002F	<p><b>Error message</b> Kielletty Q-merkkijono</p> <p><b>Cause of error</b> Q-jonolle on määritelty liian pitkä merkkijono.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
220-0001	<p><b>Error message</b> Määrittelemätön virhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista ohjelmistoversio</p>
220-0002	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe. Annettu viesti sisältää määreen kielletyllä arvolla.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
220-0003	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> On yritetty lukea samaa mittauskohtaa useammin kuin kerran samalla tunnistimella.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
220-0004	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
220-0005	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
220-0008	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
220-000A	<p><b>Error message</b> Käynnistystä ei ole tehty</p> <p><b>Cause of error</b> Käynnistä sovellus, jota ei voi ajaa yhdessä toisen kanssa. Virheikkunassa on kuittaamattomia virheitä.</p> <p><b>Error correction</b> Ensiksi lopeta sovellus. Poista virheilmoitus.</p>
220-000B	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
220-000C	<p><b>Error message</b> Viestiä ei voi käsitellä nykyisessä tilassaan</p> <p><b>Cause of error</b> Viestiä ei käsitellä se nykyisessä tilassa.</p> <p><b>Error correction</b> Ei ole</p>
220-000E	<p><b>Error message</b> Virhe modulin konfiguraatiossa</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatiopalvelimen pyytämää objektia ei voitu löytää.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta konfiguraatietietoja. Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
220-000F	<p><b>Error message</b> Virhe työkierrossa TOOL DEF tai TOOL CALL</p> <p><b>Cause of error</b> TOOL DEF -viestin jälkeen on seurannut virheellinen TOOL CALL -viesti.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
220-0010	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
220-0011	<p><b>Error message</b> Virhe käynnistystyökierrossa</p> <p><b>Cause of error</b> Käynnistystyökierto keskeytynyt virheen seurauksena.</p> <p><b>Error correction</b> Poista virheen syy ja poista virheilmoitus. Työkierto uudelleen käynnistetään.</p>
220-0013	<p><b>Error message</b> On tapahtunut konfiguraativirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Kanavan nimen on oltava yksiselitteinen</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa konfiguraatietietoja.</p>

Virheen numero	Kuvaus
220-0014	<p><b>Error message</b> Sopimaton viesti %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäänsyötetty viesti sisältää määreen kelvottomalla arvolla.</p> <p><b>Error correction</b> Muita toimenpiteitä ei tarvita</p>
220-0015	<p><b>Error message</b> Tiedostoon pääsy ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> 1.) Tiedoston saanti on estetty. 2.) Toinen sovellus on jo kirjoittamassa tiedostoon. 3.) Virhe polun nimessä. 4.) Tietoväline on täynnä.</p> <p><b>Error correction</b> 1.) Tarkista käyttöoikeudet ja poista mahdolliset kirjoitussuojaukset. 2.) Sulje tiedosto siinä sovelluksessa, joka on estänyt tiedoston saannin. 3.) Korjaa sisäänsyötetty polun nimi. 4.) Poista kaikki tarpeettomat tiedostot tietovälineestä.</p>
220-0016	<p><b>Error message</b> Levyasema täynnä</p> <p><b>Cause of error</b> Tietovälinen täynnä.</p> <p><b>Error correction</b> Poista kaikki tarpeettomat tiedostot tietovälineestä.</p>
220-0017	<p><b>Error message</b> Tiedoston sulkeminen epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe tiedostoa suljettaessa.</p> <p><b>Error correction</b> Varmista, että tiedosto ei ole muun sovelluksen käytössä.</p>
220-0018	<p><b>Error message</b> Yleinen sisäinen kommunikaatiovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> On ilmennyt virhe järjestelmän sisäisessä kommunikaatiossa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
220-0019	<p><b>Error message</b> ClientQueue (%1) ei avautunut</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe järjestelmän sisäisessä kommunikaatiossa. Määriteltyyn jonoon ei ole pääsyä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
220-001A	<p><b>Error message</b> Jonoon '%1' ei voi kirjoittaa</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe järjestelmän sisäisessä kommunikaatiossa. On ilmennyt virhe kirjoitettaessa tietoja määriteltyyn jonoon.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
220-001B	<p><b>Error message</b> Jonoa '%1' ei voi sulkea</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe järjestelmän sisäisessä kommunikaatiossa. Määriteltyä jonoa ei voi sulkea.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
220-001C	<p><b>Error message</b> Tuntematon virhe</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelman toteutuksessa on esiintynyt tuntematon virhe.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
220-001D	<p><b>Error message</b> Arvo liian pieni %1-%2</p> <p><b>Cause of error</b> - Syötetty arvo on alle minimirajan.</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta arvoa. - Tarkista minimiraja-arvo.</p>
220-001E	<p><b>Error message</b> Arvo liian pieni %1-%2</p> <p><b>Cause of error</b> - Syötetty arvo on yli maksimirajan.</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta arvoa. - Tarkista maksimiraja-arvo.</p>

Virheen numero	Kuvaus
220-001F	<p><b>Error message</b> Arvo %1 alueen ulkopuolella</p> <p><b>Cause of error</b> - Syötetty arvo on sallitun alueen ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta arvoa. - Tarkista raja-arvot.</p>
220-0020	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe kanavaobjektissa</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe kanaobjektissa</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
220-0021	<p><b>Error message</b> Sopimaton FN14-toiminto</p> <p><b>Cause of error</b> - Pysäytysvirhe ei ole sallittu sisäisen työkierron sisällä - Pysäytysvirhe ei ole sallittu ohjelmanäppäimellä tehdyn käynnistyksen jälkeen</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkiertoa tai ota yhteys huoltoedustajaan tai työstökoneen valmistajaan.</p>
220-0022	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe ohjelmanajossa: Ohjaus saattaa olla epäjohtonmukainen</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe on esiintynyt sisäisessä työkierrossa. Näinollen sisäinen ohjaustieto voi olla epäjohtonmukainen.</p> <p><b>Error correction</b> - Sammuta ohjaus mahdollisimman nopeasti ja uudelleen-käynnistä se. Siihen asti noudata erityistä varovaisuutta. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
220-0023	<p><b>Error message</b> Muototiedosto virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Tulokset FN16: F-PRINT (ISO: D16) ovat saavuttaneet suurimman sallitun koon.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta formaattitiedosto. Tarvittaessa ota tulokset ulos yksitellen ja lopeta käskyllä M_CLOSE.</p>

Virheen numero	Kuvaus
220-0024	<p><b>Error message</b> Toiminto ei ole käytettävissä</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjauksella on yritetty ilman historiatietoja jatkuvalla lauseajolla jäljittää PLC-signaalia makron avulla. Toiminto ei ole mahdollinen tällä ohjauksella.</p> <p><b>Error correction</b> - Koneen konfiguraation muuttaminen - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
220-0025	<p><b>Error message</b> Ristiriitaiset tiedot PLC-mittapään jälkiohjauksessa</p> <p><b>Cause of error</b> Viestin tiedot ovat ristiriitaiset (PLC-signaalin jäljitys makron avulla).</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
220-0026	<p><b>Error message</b> Käynnistys lauseen keskeltä: simuloitu TOOL CALL puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b> - Olet toteuttanut lauseskannauksen, joka suorittaa työkalukutsun. Mutta konfigurointikohteessa CfgSimPosition ei ole määritetty työkalunvaihdon jälkeisiä akseliasemia.</p> <p><b>Error correction</b> - Mukauta konekonfiguraatio. Määrittele sopivat arvot konfigurointiobjektiin CfgSimPosition. - Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
220-0027	<p><b>Error message</b> Aseman laskennalle on saatu ristiriitaisia tietoja</p> <p><b>Cause of error</b> When returning to the contour (mid-program startup), the control found contradictory data when calculating the position to be moved to.</p> <p><b>Error correction</b> - Inform your service agency</p>
220-0028	<p><b>Error message</b> OK</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>



Virheen numero	Kuvaus
220-0029	<b>Error message</b> NC-ohjelma <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
220-002A	<b>Error message</b> NC-ohjelma muutettu! <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
220-002B	<b>Error message</b> Ulkoinen työkalu <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
220-002C	<b>Error message</b> Jäljellä oleva kesto aika liian lyhyt <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
220-002D	<b>Error message</b> Kesto aika ylitetty <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
220-002E	<b>Error message</b> Säde-ero olemassa <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
220-002F	<b>Error message</b> Säde R2 suurempi kuin säde R <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
220-0030	<b>Error message</b> Työkalua ei määritetty <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
220-0031	<p><b>Error message</b> Sopivaa työkalua ei ole saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
220-0032	<p><b>Error message</b> Työkalu estetty</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
220-0033	<p><b>Error message</b> Varoitus: työkalukäyttötiedostoa ei ole laadittu käyttämällä %s!</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
220-0034	<p><b>Error message</b> Nykyinen kinematiikka käyttää deaktivoitua akselia!</p> <p><b>Cause of error</b> In the current kinematic configuration, an axis is used that is deactivated at present. When an NC program is started or after a PLC strobe is executed, the control checks whether all axes of the active kinematic configuration are also active. Axis movements are no longer allowed.</p> <p><b>Error correction</b> - Activate the deactivated axis, check the machine configuration and correct it if required. - Activate another machine kinematic configuration through the NC program. - Edit the machine configuration or activate another machine kinematic configuration.</p>
220-0035	<p><b>Error message</b> Kaikki akselit eivät ole vaadituissa asetusasemissa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt jatkaa ohjelmaa takaisin muotoonajon jälkeen, NC-pysäytyksen jälkeen tai esilauseajon jälkeen, vaikka kaikki akselit eivät ole asetusasemassa. Asetusasema NC-pysäytyksen jälkeen on pysäytysasema. Asetusasema esilauseajon jälkeen on laskettu palautusasema.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta konfiguraatio, CfgChannelAxes/restoreAxis - Ota yhteys koneen valmistajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
220-0036	<p><b>Error message</b></p> <p>Väärä käytötapa sisäiselle työkierrolle</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen työkierto toimii muulla käytötavalla kuin tarkoitettu. Ohjauksen sisäiset tiedot ovat sen vuoksi mahdollisesti epäjohtonmukaiset.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lopeta ohjaus ja käynnistä uudelleen.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
220-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Keskeytys vaihdettaessa sorvaus- ja jyrsintäkäytön välillä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Peruutus on tapahtunut sorvauksesta jyrsintään vaihtamisen yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Suorita FUNCTION MODE MILL tai FUNCTION MODE TURN uudelleen yhteensopivuuden perustamiseksi.</p>
220-0038	<p><b>Error message</b></p> <p>Kone ei alkuasetettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneen REF-pisteisiin ajon jälkeen on yritetty valita ohjelmanajo-käytötapa, vaikka kone ei ole vielä kokonaan alkuasetuksissaan.</li> <li>- On keskeytetty tapahtuma alkuasetustilaan.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sulje kaikki avoimet suojaovet.</li> <li>- Vapauta kaikki HÄTÄ-SEIS-painikkeet.</li> </ul> <p>Tämän jälkeen paina: INIT MACHINE softkey-näppäintä (Toisella softkey-näppäinrivillä).</p>
220-0039	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedot uud.asetettu kinematiikan uud.konfiguroinnin perusteella</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kinematiikan uudelleenkonfiguroinnin aikana on asetettu tietoja, jotka riippuvat kinematiikasta.</p> <p>Paina ohjelmanäppäin "SISÄINEN INFO" lisätietoja varten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista virhe ja käynnistä NC uudelleen, jos uudelleenasetus on kunnossa.</li> <li>- Peruuta, jos ohjelman jatkamisen yhteydessä on odotettavissa vaikeuksia uudelleenasetuksen seurauksena.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
220-003A	<p><b>Error message</b></p> <p>Tietue valmiiksi estetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Valmiiksi estettynä olevalla työkalutietueella on yritetty päivittää työkalun kestoikää.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Peru tietueen esto (esim. päättämällä sisäänsyöttö ohjelma-näppäimellä "MUOKKAUS PÄÄLLÄ/POIS", muuten voi ohjelman lopussa tapahtua tietojen häviämistä työkalun kestoajan jäljityksessä.</p>
220-003B	<p><b>Error message</b></p> <p>Järjestelmätyökierron peruutuksen lopetus ei mahdollinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmän peruutustyökiertoa ei voitu suorittaa, koska mahdollisesti yhtä PLC-signaalia ei ole kuitattu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aja järjestelmä alas ja käynnistä uudelleen (aja laas virheikkunan kautta, ohjelmanäppäin LISÄTOIMIN-NOT )</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan, samalla pitäisi varmistaa seuraavat toimenpiteet:</li> <li>- Poista virhe peruutustyökierrosta tyai OEM-peruutusmak-rosta</li> <li>- Poista virhe PLC-ohjelmasta</li> </ul>
220-003C	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen konfiguraatio</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Entry appears twice in the list</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Check the configuration data and edit them if necessary</p>

Virheen numero	Kuvaus
220-003D	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun käyttöaika ei voi laskea.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Työkalun käyttöaikatietojen määrittelyn yhteydessä on tapahtunut virhe.</li> <li>- Työkalun käyttöaikatiedostoa ei ole olemassa tai se ei ole ajantasainen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Varmista, että työkalun konfiguraatiokohtainen käyttötarkastus on aktivoitu.</li> <li>- Käyttötiedosto NC-ohjelmaa varten: Simuloi ohjelma ohjelmantestauksen käyttötavalla, minkä jälkeen TNC laatii työkalun käyttötiedoston automaattisesti.</li> <li>- Käyttötiedosto palettitiedostoa varten: Simuloi merkityt ohjelmat ohjelmantestauksen käyttötavalla, minkä jälkeen TNC laatii työkalun käyttötiedoston automaattisesti jokaista simuloitua ohjelmaa varten.</li> </ul>
220-003F	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelman jatko ei mahdollista. Valinta GOTO-käskyllä vaaditaan.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet pyytänyt ohjelman simuloinnin jatkamista sellaisen NC-lauseen sisällä, joka vaatii muutettujen olosuhteiden vahvistamista.</p> <p>Tämä voi olla esim. uusi asema pysäytystä varten, muutettu Q-parametri tai ohituslauseiden aktivoinnin muutettu tila.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Käynnistys RESET+START on mahdollinen, kuten myös käynnistys valitsemalla GOTO-käskyn jälkeen START.</p> <p>Suorita vaihtoehtoisesti mainitut muutokset vain pysäytyksellä NC-lauseen aloituksen jälkeen.</p>
220-0040	<p><b>Error message</b></p> <p>File path %1 missing in CfgConfigDataFiles or in CfgJhConfigDataFiles %2 has no effect</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>A file path is missing in the configuration data. See the error text for more information.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Enter the missing path in CfgConfigDataFiles or in CfgJhConfigDataFiles</p>

Virheen numero	Kuvaus
220-0041	<p><b>Error message</b> Ohjelmoitujen muuttujien käyttö ei ole mahdollista.</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt muuttaa muuttujaa (esim. Q-parametri), vaikka se ei ole mahdollinen nykytilassa. Esimerkiksi muuttujia ei voi muuttaa (ei pysäytetyn) NC-ohjelman käynnin aikana.</p> <p><b>Error correction</b> Yritä uudelleen sopivissa olosuhteissa.</p>
220-0042	<p><b>Error message</b> Warnings are being suppressed</p> <p><b>Cause of error</b> The current program run is generating many warnings. The number of warnings of the same type is limited. Further warnings of this type will be suppressed.</p> <p><b>Error correction</b> Correct the NC program</p>
221-0004	<p><b>Error message</b> Virhe kineettisessä konfiguraatiossa: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Listan määrettä ei ole alustettu</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta kinemaattista konfiguraatiota. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
221-0005	<p><b>Error message</b> Virhe modulin konfiguraatiossa</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatiopalvelimen pyytämää objektia ei löydetty.</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa konfiguraatiota data - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
221-0007	<p><b>Error message</b> On tapahtunut konfiguraatiovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> On esiintynyt yleinen virheilmoitus, joka ilmoittaa vähintään yhtä konfiguraatiovirhettä.</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa näytettävä konfiguraatiovirhe - Jos muita konfiguraatiovirheitä ei esiinny, virhe poistetaan automaattisesti.</p>

Virheen numero	Kuvaus
221-0008	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe modulin konfiguraatiossa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Konfiguraatiopalvelimen vastaanottama yksittäinen objekti on virheellinen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta kinemaattista konfiguraatiota.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
221-0009	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe modulin konfiguraatiossa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Konfiguraatiopalvelimen vastaanottama kuvausobjekti on virheellinen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta kinemaattista konfiguraatiota.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
221-000A	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe modulin konfiguraatiossa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfiguraatitiedot ristiriitaisia</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muokkaa konfiguraatitietoja.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
221-000B	<p><b>Error message</b></p> <p>Yleinen järjestelmävirhe sisäisellä radan laskennalla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ristiriitaiset tiedot</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
221-000C	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen ehto kytkentälauseessa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmävirhe uudelleenkonfiguroinnin aikana</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta kinemaattista konfiguraatiota.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
221-000D	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe modulin konfiguraatiossa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Alustamaton lista konfiguraatio-objektissa</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta kinemaattista konfiguraatiota.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
221-000E	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe modulin konfiguraatiossa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määreen listakoko konfiguraatio-objektissa on liian pieni.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta kinemaattista konfiguraatiota.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
221-000F	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virheellinen akselikoodi koodilistassa</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta kinemaattista konfiguraatiota.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
221-0010	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinematiikan konfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe kinemaattisessa konfiguraatiossa</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta kinemaattista konfiguraatiota.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
221-0011	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinematiikan konfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe kinemaattisessa konfiguraatiossa</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta kinemaattista konfiguraatiota.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
221-0012	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe uudelleenkonfiguroinnin aikana</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta kinemaattista konfiguraatiota. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
221-0013	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe kinemaattisessa konfiguraatiossa</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta kinemaattista konfiguraatiota. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
221-0014	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> Puuttuva määre</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta kinemaattista konfiguraatiota. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
221-0015	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> Määre virheellisellä arvolla</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta kinemaattista konfiguraatiota. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
221-0016	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> Epätarkkuutta akseleiden lukumäärässä</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta kinemaattista konfiguraatiota. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
221-0017	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> Epätarkat koodilistat kinemaattisessa mallissa</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta kinemaattista konfiguraatiota. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
221-0018	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> Koodilistan koodit on jo määritelty</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta kinemaattista konfiguraatiota. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
221-0019	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sama koodi koodilistassa suuntaperusteisille koordinaattimuunnoksille ja kulmaperusteisille koordinaattimuunnoksille.</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta kinemaattista konfiguraatiota. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
221-001A	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> Koodilistan virheellinen indeksi</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta kinemaattista konfiguraatiota. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
221-001B	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> Koordinaattimuunnosten virheellinen lukumäärä</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta kinemaattista konfiguraatiota. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
221-001C	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> Koordinaattimuunnosmatriisi puuttuu</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta kinemaattista konfiguraatiota. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
221-001D	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> Koodi puuttuu kahdesta koodilistassa, vaikka sen pitäisi olla toisessa niistä</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta kinemaattista konfiguraatiota. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
221-001E	<p><b>Error message</b> Virhe kineettisessä konfiguraatiossa Toimintoa ei ole vielä toteutettu: %1</p> <p><b>Cause of error</b> On yritetty käyttää monikäyttöistä toimintoa</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
221-001F	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> Koordinaatisto määritelty kahdella eri tavalla</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta kinemaattista konfiguraatiota. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
221-0020	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Koordinaatiston määrittely kulman avulla puuttuu - Syynä tavallisesti se, että suuntien avulla määritellyssä koordinaattimuunnoksessa on virheellinen koodi</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta kinemaattista konfiguraatiota. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
221-0021	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> Virheellinen koodi koodilistassa</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta kinemaattista konfiguraatiota. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
221-0022	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe geometriaketjun uudelleenkonfiguroinnissa: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävirhe uudelleenkonfiguroinnin aikana</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
221-0023	<p><b>Error message</b> Virheelliset radan parametrit etukäteistarkastelulle: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Virheellinen polkuparametri look-ahead-toiminnolle</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa konfiguraatiota.</p>
221-0024	<p><b>Error message</b> Ei akselikiihdytyksen määrittelyä</p> <p><b>Cause of error</b> Ei akselin kiihdytystä asetettu</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa konfiguraatiota.</p>
221-0025	<p><b>Error message</b> Sopimaton syöttöarvon muunnoksen maksimiarvo</p> <p><b>Cause of error</b> Sopimaton maksimisyöttöarvon säätö</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa konfiguraatiota</p>

Virheen numero	Kuvaus
221-0026	<p><b>Error message</b> Virhe yleisessä parametrikonfiguraatiossa: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe yleisessä parametrikonfiguraatiossa.</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa/täydennä parametrikonfiguraatiota. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
221-0027	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> On kofiguroitu ohjelmitava akseli erikoisominaisuuksilla. Tätä ohjelmitavaa akselia ei ole osoitettu fyysiselle akselille.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta akselikonfiguraatio ja tarvittaessa korjaa/täydennä se - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
221-0028	<p><b>Error message</b> Kelvoton määretieto %1</p> <p><b>Cause of error</b> Määreen informaatio ei voimassa tai sopimaton</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
221-0029	<p><b>Error message</b> Arvo liian pieni %1-%2</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu tai konfiguroitu arvo liian pieni.</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa konfiguraatiota. - Muokkaa ohjelmaa.</p>
221-002A	<p><b>Error message</b> Arvo liian pieni %1-%2</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu tai konfiguroitu arvo liian suuri.</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa konfiguraatiota. - Muokkaa ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
221-002B	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei SQL-sarakkeen määrittelyä sarakkeelle %1 taulukossa %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SQL-palvelin ei anna sarakkeen kuvausta määritellylle SQL-taulukon sarakkeelle.</p> <p>Saattaa olla, että vastaavaa taulukkoa ei ole olemassa, se on syntaktisesti virheellinen tai taulukkoa ei pystytä avaamaan palvelimelta jostakin muusta syystä. Tai taulukossa ei ole annetun nimen mukaista saraketta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Varmista, että vastaava taulukko on olemassa ja siinä on kyseinen sarake. Sen jälkeen uudelleenkäynnistä ohjaus.</p> <p>Tulkitsija vaatii sarakkeen kuvaukset</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- kaikille taulukon sarakkeille, joille olet konfiguroinut sidonnaisuuksia (over CfgSqlProperties, CfgTableBinding and CfgColumnBinding).</li> <li>- joidenkin perustavien SQL-taulukoiden sarakkeille, jotka ovat välttämättömiä järjestelmän oikean toiminnan kannalta (esim. tool table).</li> </ul>
221-002C	<p><b>Error message</b></p> <p>SQL-sarakkeen määrittely sarakkeelle %1 taulukossa %2 epäjohdonmukainen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SQL-palvelimen lähettämän määritellyn SQL-taulukon sarakkeen kuvaus ei ole oikean formaatin mukainen sille sidonnaisuudelle, jonka olet konfiguroinut tätä saraketta varten, tai taulukon sarakkeen formaatti on sellainen, että tulkitsija ei pysty tunnistamaan sitä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Varmista, että sarakkeen kuvaus on oikein.</p>
221-002D	<p><b>Error message</b></p> <p>CfgTableBinding ja key %1 epäjohdonmukainen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet listannut kohteessa CfgTableBinding kohdetta CfgColumnBinding varten sellaisen koodin, jota ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Lisää puuttuva CfgColumnBinding tai poista sisäänsyöttö kohteesta CfgTableBinding.</p>

Virheen numero	Kuvaus
221-002E	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen SQL-sarakeliitos sarakkeelle %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määritellylle sarakkeelle on konfiguroitu virheellinen sidonnaisuus (CfgColumnBinding).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa CfgColumnBinding: Voit konfiguroida sidonnaisuuksia sekä Q-parametreille (ID=0, NR0 .... 999) että tulkitsijan hallitsemille järjestelmätiedoille.</p>
221-002F	<p><b>Error message</b></p> <p>Tulkitsijaan sisältyvässä SQL-saannissa on epäjohdomukainen konfiguraatio</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfiguraatitiedot, jotka määrittävät, kuinka tulkitsija pääsee käyttämään SQL-tilukkoja, ovat ristiriitaiset. (Nämä konfiguraatitiedot ovat vain ohjauksen valmistajan käytettävissä)</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa konfiguraatitiedot:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CfgChannelSysData-tiedoissa vastaavalle kanavalle annettujen taulukoiden (id50Table jne.) on oltava olemassa.</li> <li>- Entiteetin CfgSysDataTable vastaavalla avainkoodilla on oltava olemassa sarakkeille (id50Columns jne.).</li> <li>- Jokaiselle entiteetin CfgSysDataTable määresarakkeelle on oltava entiteetti CfgSysDataColumn vastaavalla avainkoodilla.</li> </ul>
221-0030	<p><b>Error message</b></p> <p>Tuntematon virhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelman toteutuksessa on esiintynyt tuntematon virhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
221-0031	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneen alustaa ei määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kinematiikka sisältää tason (CfgCMOPlane) ja kiertoakselit. Koneen perustan asema on syötettävä tässä kinemaattisessa konfiguraatiossa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele koneen alustan asema (parametrissa CfgKinAnchor).</p> <p>Käytä vain koneen alustan ja ensimmäisen kiertoakselin välisiä tasoja työkalulla.</p> <p>Käytä vain koneen alustan ja ensimmäisen kiertoakselin välisiä tasoja koneen pöydällä.</p>

Virheen numero	Kuvaus
221-0032	<p><b>Error message</b> Kinematiikan konfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Fyysinen akseli ei voi määritellä mitään ohjelmoitavaa akselia</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta konfiguraatiota (CfgProgAxis, CfgAxis) - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
221-0033	<p><b>Error message</b> Mallia ei ladattu "%1": CMOMesh3D "%2"</p> <p><b>Cause of error</b> Määriteltyä STL-tiedostoa %1 ei voitu avata.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta STL-tiedoston polku koneen konfiguraatiossa ja tarvittaessa korjaa se.</p>
221-0034	<p><b>Error message</b> Mallia ei ladattu "%1": CMOMesh3D "%2"</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe STL-tiedoston %1 lukemisessa. STL-tiedosto sisältää syntaksivirheen tai on viallinen.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta STL-tiedosto ja tarvittaessa korjaa se. Tarkasta, täyttyvätkö teknisessä käsikirjassa määritellyt spesifikaatiot.</p>
221-0035	<p><b>Error message</b> STL-malli ei täytä laatuvaatimuksia</p> <p><b>Cause of error</b> STL-malli %1 ei täytä laatuvaatimuksia.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä STL-mallia, joka täyttää laatuvaatimukset. Seuraavat vaatimukset on asetettu STL-malliin: - Kaikki kokomäärittelyt yksikössä mm - Ei välejä kolmioiden välissä ("vesitiivis") - Ei päällekkäisyyksiä - Ei degeneroituja kolmioita Huomioi teknisen käsikirjan lisäohjeet.</p>



Virheen numero	Kuvaus
221-0036	<p><b>Error message</b></p> <p>Kinemaattinen lämpötilakompensaatio väärin konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koneen konfiguraatietietoihin on syötetty väärää parametri-tietoja: Konfiguraatio-objektissa CfgKinSimpleTrans on asetettu molemmat koneparametrit realtimeComp ja temperatureComp. Tämä ei ole sallittu, vain yksi parametreista voidaan asettaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa koneen konfiguraatio: Poista parametri realtimeComp tai temperatureComp löschen.</p>
221-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Mallia ei ladattu "%1": CMOMesh3D "%2"</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe M3D-tiedoston latauksessa Tiedosto sisältää liian monta kolmiota.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Mallinna törmäyskappale vähemmällä kolmioilla. Huomioi ohjauksen teknisen käsikirjan lisäohjeet.</p>
221-006F	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen kinemaattinen konfiguraatio Aktiivinen kinematiikka %1 sisältää yhden kelvottoman ripustuspisteen.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määritelty kinematiikkamalli sisältää vähintään yhden kelvottoman kiinnityspisteen työkalunpitimen kinematiikkaa varten (syöte kohdassa CfgKinToolSocket)</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Varmista, että kinematiikkamalli sisältää enintään yhden tyypin CfgKinToolSocket objektin. Varmista, että työkalun (ts. kinemaattisen ketjun yläpään) ja työkalunpitimen kiinnityspisteen välissä ei ole yhtään tyypin CfgKinSimpleAxis ja tyypin CfgKinAnchor objektia.</p>
221-0071	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei saatavilla olevaa tasoluistin akselia kinematiikassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kinematiikka sisältää useamman kuin yhden tasoluistin akselin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta kinemaattista konfiguraatiota.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
221-0072	<p><b>Error message</b></p> <p>Kara tai tasoluistin akseli väärin kinematiikassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Karaa ei ole konfiguroitu oikein kinematiikassa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kara ei ole kinematiikan konfiguraatiossa heti tasoluistin akselin vieressä.</li> <li>- Kinematiikka ei sisällä karaa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> <li>- Mukauta kinematiikan konfiguraatio.</li> </ul>
221-0073	<p><b>Error message</b></p> <p>Tasoluistin akselin nollapiste on väärin</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tasoluistin akselin nollapiste ei ole karan akselilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kinematiikan konfiguraatio ja tarvittaessa korjaa.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
221-0074	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen kinemaattinen konfiguraatio</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aktiivinen kinematiikka sisältää yhden kelvottoman ripustus-pisteen kiinnitintä varten (syöte kohdassa CfgKinFixSocket). Kelvoton syöte määritellään lisätietoihin virheilmoitukselle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Varmista, että kinemaattinen malli sisältää enintään yhden tyypin CfgKinFixSocket objektin.</p> <p>Varmista, että koneen pöydän (ts. kinemaattisen ketjun alapään) ja kiinnittimen kiinnityspisteen välissä ei ole yhtään tyypin CfgKinSimpleAxis ja tyypin CfgKinAnchor objektia.</p>
221-0075	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen kinemaattinen konfiguraatio</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Active kinematics contains an invalid insertion point for a tool-carrier kinematic model (entry under CfgKinToolSocket). The invalid entry is shown in the additional information of the error message.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ensure that the kinematic model contains no more than one object of the CfgKinToolSocket type.</p> <p>Ensure that no objects of the type CfgKinSimpleAxis or CfgKinAnchor are located between the tool (i.e. the top end of the kinematics chain) and the insertion point for the tool carrier.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0001	<p><b>Error message</b></p> <p>Parametrisarjaa %2 akselille %3 ei ole olemassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>On valittu määrittelemätön akseliparametrilause.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Luo konfiguraatietietoihin lisäparametrilause tälle akselille, tai valitse toinen parametrilause tälle akselille.</p>
230-0002	<p><b>Error message</b></p> <p>Looginen akselin numero %2 liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjaus tukee tiettyä maksimilukumäärää akseleita. Tässä on konfiguroitu enemmän akseleita kuin on sallittu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Konfiguroi vähemmän akseleita.</p>
230-0003	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian monta analogia-akselia konfiguroitu (useampi kuin 2)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjaus tukee tiettyä maksimimäärää analogia-akseleita. Tässä on konfiguroitu useampia akseleita kuin on sallittu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Konfiguroi useampia analogia-akseleita.</p>
230-0004	<p><b>Error message</b></p> <p>Enemmän akseleita aktivoitu kuin SIK mahdollistaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Akselivalinnat SIK:ssä määrittelevät, kuinka monta akselia voi olla aktiivisena samanaikaisesti. Olet aktivoinut useampia akseleita koneen konfiguraation kautta tai PLC-ohjelmalla kuin on sallittu akselivalintoina SIK:ssä.</p> <p>Voit poistaa tämän virheilmoituksen. Jos konfiguroitu akselin numero on yhä liian suuri sen jälkeen, kun käytöt on kytketty uudelleen päälle, näytölle tulee virheilmoitus.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koneen konfiguraatio ja PLC-ohjelma.</li> <li>- Jos tarvitset lisää akseleita, voit saada koodinumeron HEIDENHAINilta niiden käyttöönottamista varten.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-0005	<p><b>Error message</b> Ulkoisen HÄTÄ-SEIS</p> <p><b>Cause of error</b> - PLC-tulo "Ohjaus käyttövalmis" ei ole aktiivinen. - HÄTÄ-SEIS-piiri on keskeytetty käsin tai ohjauksen kautta.</p> <p><b>Error correction</b> - Vapauta HÄTÄ-SEIS-painike, kytke ohjausjännite päälle, kuitaa virhe - Tarkasta HÄTÄ-SEIS-piiri. (HÄTÄ-SEIS-painike, akselin rajakytkin, johdotus, jne.)</p>
230-0006	<p><b>Error message</b> Tarksta karan pyörintäsuunnan parametri (2)!</p> <p><b>Cause of error</b> Parametrin signCorrNominalVal arvon määrittelyn muutos muutti automaattisesti parametrin signCorrActualVal arvoa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista, pyöriikö kara M3- ja M19-koodilla oikeaan suuntaan. Mikäli tarpeen, käytä parametria CfgAxisHardware &gt; signCorrNominalVal tai CfgAxisHardware &gt; signCorrActualVal pyörintäsuunnan määrittämiseen oikein teknisen käsikirjan tietojen mukaisesti.</p>
230-0007	<p><b>Error message</b> Kanavan numero %2 liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus tukee tiettyä maksimilukumäärää kanavia. Tässä on konfiguroitu enemmän kanavia kuin on sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> Konfiguroi vähemmän kanavia.</p>
230-0008	<p><b>Error message</b> Ei ilmoitusta CC:ltä</p> <p><b>Cause of error</b> Nopeuden- ja virransäädin on kytkeytynyt pois päältä virheen seurauksena.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista akselin kaapelit.</p>
230-0009	<p><b>Error message</b> IPO ylittää työkiertoajan</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaussilmukka ylittää sallitun työkiertoajan.</p> <p><b>Error correction</b> Pidennä sallittua työkierron aikaa parametrissa System-&gt;MachineHardware-&gt;ipoCycle.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-000A	<p><b>Error message</b> Akseli %2 on kytketty ei-aktiiviseksi</p> <p><b>Cause of error</b> Akselin käsky on konfiguroitu ei-aktiiviseksi.</p> <p><b>Error correction</b> Kytke akseli "aktiiviseksi" parametrissa "Axes-&gt;PhysicalAxes-&gt;???-&gt;axisMode" "???" määrittelee hetkellisen akselin nimen.</p>
230-000B	<p><b>Error message</b> Tämä ei ole ohjelmiston vientiversio</p> <p><b>Cause of error</b> Tämä ei ole ohjelman vientiversio.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
230-000C	<p><b>Error message</b> Parametria %2 ei ladata ennenkuin ohjaus uudelleenkäynnistetään</p> <p><b>Cause of error</b> Parametria tälle akselille ei voi ladata ilman ohjauksen resetoitua.</p> <p><b>Error correction</b> Uudelleenkäynnistä ohjaus.</p>
230-000D	<p><b>Error message</b> Ipo-jäljitys aloitettu</p> <p><b>Cause of error</b> IPO-jäljitys aloitettu (info)</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-000E	<p><b>Error message</b> Ipo-Trace stopped</p> <p><b>Cause of error</b> IPO-jäljitys lopetettu (info)</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-000F	<p><b>Error message</b> Käyttöyksikkö kytketty pois päältä väärin %2</p> <p><b>Cause of error</b> Käyttöyksikkö on kytketty pois päältä ilman PLC:ltä tullutta käskyä.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0010	<p><b>Error message</b> IPO pyörii simulaatiotavalla</p> <p><b>Cause of error</b> IPO ajaa simulaatiotavalla (info)</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-0011	<p><b>Error message</b> Tätä ohjelmistoversiota ei ole vapautettu</p> <p><b>Cause of error</b> Väärä ohjelmisto asennettu</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
230-0012	<p><b>Error message</b> SYS-osituksessa on jäljellä enää vain %1 KB vapaata muistitilaa</p> <p><b>Cause of error</b> SYS-osituksen muistikapasiteetti on lähes tyhjä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
230-0013	<p><b>Error message</b> SYS-osituksessa on jäljellä enää vain %1 KB vapaata muistitilaa</p> <p><b>Cause of error</b> SYS-osituksen muistikapasiteetti on lähes tyhjä. Huoltotietojen rekisteröinti on päättynyt.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
230-0014	<p><b>Error message</b> Parametrivalinta akselille %2 ei ole sallittu tässä tilassa</p> <p><b>Cause of error</b> Parametrilauseen vaihtokytkentää on pyydetty kielletyissä NC-olosuhteissa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista PLC-ohjelma</p>
230-0015	<p><b>Error message</b> Laskentakomponenttien (G50) alustus epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> Laskentakomponentille (G50) tarvittavia konfigurointitietoja ei voitu lukea tiedostosta %SYS%\config\CfgG50Init.cfg.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0016	<p><b>Error message</b> Väärä laitekonfiguraatio</p> <p><b>Cause of error</b> On olemassa kaksi SPI-moduulia eri versioilla.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
230-0017	<p><b>Error message</b> Pääsy sisäiseen oheislaitteeseen epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> Pääsy sisäiseen oheislaitteeseen on rauennut aikakatkaisulla</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
230-0018	<p><b>Error message</b> Akselin %2 aseman tai nopeudenohjaus on yhä aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b> Akseleiden aseman, nopeuden ja virran säätölaitteet on kytkettävä pois, ennen kuin ne voidaan aktivoida tai deaktivoita.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista PLC-ohjelma.</p>
230-0019	<p><b>Error message</b> Parametrin muuttaminen vaatii NC-pysäytyksen</p> <p><b>Cause of error</b> Uudelleenkonfiguraation tai parametriasetuksen vaihdon aikana on vaihdettu parametri, joka vaatii edeltävää NC-pysäytystä.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista PLC-ohjelma.</p>
230-001A	<p><b>Error message</b> Parametrin muuttaminen vaatii levyaseman kytkemistä pois päältä (akseli %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Uudelleenkonfiguraation tai parametriasetuksen vaihdon aikana on vaihdettu parametria, joka vaatii käytön kytkemistä pois päältä etukäteen.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista PLC-ohjelma.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-001B	<p><b>Error message</b></p> <p>Parametrin muuttaminen vaatii levyaseman deaktivoimista (akseli %2)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Uudelleenkonfiguraation tai parametriasetuksen vaihdon aikana on vaihdettu parametria, joka vaatii käytön deaktivoimista etukäteen.</p> <p>Huom: Vaihdetta parametria tai parametriasetusta ei hyväksytty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Tarkista PLC-ohjelma.</p>
230-001C	<p><b>Error message</b></p> <p>Keskeytystyökierto suurempi kuin 3 ms</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjaimen työkiertoaika ylittää suurimman sallitun toleranssin 3 ms. Syynä voi olla MC-tietokoneyksikön laitevika.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
230-001D	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselin %2 ohjaussilmukka on avattu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Asemanohjauksen silmukka avattiin akseleiden optimoimiseksi (esim. TNCopt:lla).</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-001E	<p><b>Error message</b></p> <p>Aikakatkaissu akselin %2 alustavassa käytössä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mahdollinen syy: Ei yhteyttä PC-alustettuun huolto-ohjelmistoon TNCopt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Tarkista kytkentä TNCopt-ohjelmistoon. (Onko verkkokaapeli liitetty? Ovatko liitäntäasetukset oikein?)</p> <p>- Uudelleenkäynnistä TNCopt</p>
230-001F	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselin %2 maks. liikealueen raja ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kun ohjaussilmukka oli auki, TNCopt-ohjelman määäämät liikealueen rajat on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>



Virheen numero	Kuvaus
230-0020	<p><b>Error message</b> Sisäisen viestin lähetys epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe sisäisen järjestelmän kommunikaatiossa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
230-0021	<p><b>Error message</b> Akselia %2 ei voi aktivoida</p> <p><b>Cause of error</b> Koneparametrissa CfgAxis-axisHw konfiguroitu arvo estää tämän aktivointikäskyn.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista konfiguraatio</p>
230-0022	<p><b>Error message</b> Kanavan (%2) yksi tai useampi akseli on aktivoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet valinnut koneen kinematiikan, joka sisältää deaktivoituja aksleita. Ohjaus tarkastaa NC-käynnistyksen yhteydessä, ovatko valitun kinematiikan kaikki akselit myös aktiivisia.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneen konfiguraatio ja PLC-ohjelma</li> <li>- Aktivoi deaktivoituneet akselit</li> <li>- Valitse koneen kinematiikka, joka ei sisällä mitään deaktivoitua akselia</li> </ul> </p>
230-0023	<p><b>Error message</b> Akselin %2 aktivointitilan muutos ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> On käsketty akselin aktivointitilan muutos (aktivointi/deaktivointi) kielletyssä NC-tilassa.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma.</li> </ul> </p>
230-0024	<p><b>Error message</b> SPI-analogamoduuli kohteessa CC%2 ei tunnistettu</p> <p><b>Cause of error</b> CC:lle on konfiguroitu analoginen akseli, vaikka siellä ei tunnisteta SPI-analogiamoduulia.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta konfiguraatio, tarvittaessa ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0025	<p><b>Error message</b> Akselin %2 asema tallennettu</p> <p><b>Cause of error</b> Tämän akselin asema on tallennettava (jäädytettävä) siksi aikaa, kun säätöpiiri on suljettu tai tämän akselin säätöpiiri on suljettava siksi aikaa, kunnes asema on tallennettu</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta PLC-ohjelma, tarvittaessa ota yhteys asiakaspalveluun</p>
230-0026	<p><b>Error message</b> HSCI-osallislaitte on laukaissut pysäytysreaktion SS2/STOP2.</p> <p><b>Cause of error</b> A component of the control reports a temperature problem. - Temperature too high - Temperature too low - Fan defective</p> <p><b>Error correction</b> - Note further messages. - Use the HSCI diagnostics to find out which device reports the error (bit REQ.SS2 in the local S status). - Check the temperature and (if it exists) the fan of the device concerned.</p>
230-0027	<p><b>Error message</b> Enemmän karoja konfiguroitu kuin on sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet konfiguroinut useampia karoja kuin ohjaukselle sallitaan.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta koneen konfiguraatio ja tarvittaessa korjaa se Parametri: System / CfgAxes / spindleIndices</p>
230-0028	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
230-0029	<p><b>Error message</b> IPO-työkiertoaika on ylittänyt sallitun kynnyksen (%2 us)</p> <p><b>Cause of error</b> Säätökeskeytysten työkiertoaika ylittää sisäisen parametrin maxIpoTime-asetuskynnyksen.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-002A	<p><b>Error message</b> Karan (%2) hetkellis- ja asetusarvojen ero liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Pyörintänopeuden olo- ja asetusarvon välinen ero ylittää sallitun toleranssin.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta parametrit CfgSpindle/absSpeedTolerance ja CfgSpindle/relSpeedTolerance - Tarkasta, onko pyörintänopeuden olo- ja asetusarvoilla sama etumerkki</p>
230-002B	<p><b>Error message</b> Sisaansyötetty kaava kohdassa distPerMotorTurnF kelvoton</p> <p><b>Cause of error</b> Olet syöttänyt koneparametriin distPerMotorTurnF lomakkeen, joka sisältää kelvottomia merkkejä.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta parametrin distPerMotorTurnF sisäänsyöttöarvo ja korjaa</p>
230-002C	<p><b>Error message</b> Tiedostoa PLC:/ccfiles ei voi poistaa</p> <p><b>Cause of error</b> Tiedosto PLC:/ccfiles on kyllä olemassa, mutta NC-ohjelmisto ei tarvitse sitä CC-tietojen hakemistoksi.</p> <p><b>Error correction</b> Poista tiedosto PLC:/ccfiles ja käynnistä ohjaus sen jälkeen uudelleen</p>
230-002D	<p><b>Error message</b> Aktiivisen kosk.järjestelmän (TS tai TT) deaktivointi ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-ohjelma on yrittänyt deaktivoida NC:n aktivoiman kosketusjärjestelmän, tai NC on yrittänyt deaktivoida PLC:n aktivoiman kosketusjärjestelmän.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta NC-ohjelma ja/tai PLC-ohjelma</p>
230-002E	<p><b>Error message</b> Laskentayksikön alustus (G127) epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> Laite viallinen</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-002F	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjaus on vielä toimitustilassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parametri CfgMachineSimul/simMode on edelleen arvossa "Delivery". Käyttöjä ei voi kytkeä päälle tällä tavalla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Parametri CfgMachineSimul/simMode on edelleen arvossa "FullOperation". Sitä ennen on akseleiden parametrit määriteltävä järkeenkäyvillä arvoilla.</p>
230-0030	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselin %2 mittauslaitevirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tämän akselin mittalaite ilmoittaa virheen. Mahdollinen virhe (mittalaitetila): Bitti 2 = 1: Asemaa ei voitu määrittää Bitti 3 = 1: CRC-virhe Endat 2.2 -siirrolla Bitti 4 = 1: Ei aseman määrittystä Endat 2.2 -siirrolla Bitti 5 = 1: Hälytys 1 Endat 2.2 -siirrolla Bitti 6 = 1: Hälytys 2 Endat 2.2 -siirrolla Bitti 7 = 1: Aikaylitys Endat 2.2 -siirrolla</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta liitetty mittalaite</p>
230-0031	<p><b>Error message</b></p> <p>RTC: Akseli %2 ylittää suurimman sallitun nopeuden</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tosiaikaisen kytkennän (RTC) yhteydessä on ylitetty suurin sallittu nopeus.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Salli parametrissa CfgRtCoupling/maxFeed suurempi osuus kohteelle CfgFeedLimits/maxFeed, tai muuta toimintoa kohteessa CfgRtCoupling/function</p>
230-0032	<p><b>Error message</b></p> <p>RTC: Akseli %2 ylittää suurimman sallitun kiihtyvyyden</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tosiaikainen kytkentätoiminto (RTC) saa aikaan suurimman sallitun kiihdytyksen ylittymisen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Salli parametrissa CfgRtCoupling/maxAcc suurempi osuus kohteelle CfgFeedLimits/maxAcceleration, tai muuta toimintoa kohteessa CfgRtCoupling/function</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0033	<p><b>Error message</b> RTC: Akseli %2 ylittää suurimman sallitun raja-aseman</p> <p><b>Cause of error</b> Tosiaikainen kytkentätoiminto (RTC) saa aikaan suurimman sallitun työalueen ylittymisen.</p> <p><b>Error correction</b> Mukauta asetus toiminnossa CfgRtCoupling/function</p>
230-0034	<p><b>Error message</b> RTC: Akseli %2 saa aikaan käyntiaikavirheen</p> <p><b>Cause of error</b> Tosiaikaista liitäntää (RTC) varten konfiguroitu toiminto saa aikaan käsittelyaikavirheen (esim. neliö(-1)).</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta koneparametrin CfgRTCoupling/function toiminta ja tarvittaessa sovita - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
230-0034	<p><b>Error message</b> Kaava kohdassa limitAccSpeedCtrlF on virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Olet syöttänyt koneparametriin limitAccSpeedCtrlF lomakkeen, joka sisältää keltomerkkejä.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta parametrin limitAccSpeedCtrlF sisäänsyöttöarvo ja korjaa.</p>
230-0035	<p><b>Error message</b> Kaava kohdassa limitDecSpeedCtrlF on virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Olet syöttänyt koneparametriin limitDecSpeedCtrlF lomakkeen, joka sisältää keltomerkkejä.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta parametrin limitDecSpeedCtrlF sisäänsyöttöarvo ja korjaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0036	<p><b>Error message</b></p> <p>Jännitekatkos säätöyksikössä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI-väylässä olevan laitteen syöttöjännitteet ovat määritellyn alueen ulkopuolella.</p> <p>HSCI-väylädiagnoosissa näytetään, mitkä HSCI-komponentit ovat laukaisseet virheen. Mahdolliset laitteet:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Päättökone MC</li> <li>- Syöttö-/tulostusryhmä PL</li> <li>- Koneen käyttöpaneeli MB</li> <li>- Muu CC HSCI-väylässä</li> </ul> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laitteiden jännitteensyöttö ei ole riittävä</li> <li>- Oikosulku jännitteensyötössä</li> <li>- Oikosulku PL-tuloissa ja -lähdöissä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitettyjen laitteiden syöttöjännitteet</li> <li>- Tarkasta johdotus mahdollisten oikosulkujen osalta (esim. PLC-tulot- ja lähdöt)</li> <li>- Vaihda tarvittaessa viallinen laite</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselin %2 luvattoman suuri aseman asetusarvo</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- Virheellinen asetusarvon hyppy tunnistettu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tallenna huoltotiedostot</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-003A	<p><b>Error message</b></p> <p>Mittaustyökeirto ilman kosketusjärjestelmää käynnistetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kosketusjärjestelmän työkierto mittausta varten on käynnistetty ilman järjestelmään vaihdettua kosketusjärjestelmää.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta NC-ohjelma.</li> <li>- Vaihda kosketusjärjestelmä.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-003B	<p><b>Error message</b></p> <p>Parametrin tarkastus: %2 varoitusta tulostettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneen nykyinen konfiguraatio sisältää epätasällisyyksiä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Katso tarkastuksen tulokset tiedostossa PLC:\service\ParamCheck.txt.</li> <li>- Tarvittaessa korjaa epätasällisyydet.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
230-003D	<p><b>Error message</b></p> <p>Kaksinkertainen paikoitus akselille %2 pyydetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Akselin kaksoispaikoitus on käynnistynyt</li> <li>- Akselia tulee ajaa sekä PLC:stä että myös NC:stä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja tarvittaessa korjaa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-003E	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselin %2 käsipyörä häiriytynyt (käsipyörä kulma-anturin liitännässä)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koodaajan signaalivahvistus on liian pieni, tai likaantumisen signaali on aktivoitunut.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koodaaja likainen</li> <li>- Koodaaja viallinen</li> <li>- Kosteutta tunkeutunut</li> <li>- Skannauspää epäkohdistuksessa (etäisyys, yhdensuuntaisuus, jne.)</li> <li>- Koodaajan kaapeli viallinen</li> <li>- Koodaajan sisäänsyöttö ohjaukseen viallinen</li> <li>- Tärinä</li> <li>- Häiriösignaalit</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-003F	<p><b>Error message</b></p> <p>Asemanmittauslaitteen sisääntulot varattu FS:n kautta (akseli %2)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Toiminnallisen turvallisuuden järjestelmissä ovat kulma- ja pituusmittausantureiden sisääntulot määritelty aina kiinteästi yhdelle yksittäiselle akselille.</p> <p>Tällöin tulee esim. ei vapaassa sisäänsyöttöjärjestelmässä (vain kierroslukuanturi) käyttää toisen käytön tai näyttöakselin vapaata pituusmittauslaitteen sisääntuloa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta laitekonfiguraatio ja tarvittaessa muuta sitä</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
230-0040	<p><b>Error message</b></p> <p>Asemanmittauslaitteen sisääntulot varattu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Toiminnallisen turvallisuuden järjestelmissä ovat kulma- ja pituusmittausantureiden sisääntulot määritelty aina kiinteästi yhdelle yksittäiselle akselille.</p> <p>Tällöin tulee käyttää toisen käytön, näyttöakselin tai käsipyörän vapaata pituusmittauslaitteen sisääntuloa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta laitekonfiguraatio ja tarvittaessa muuta sitä</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
230-0041	<p><b>Error message</b></p> <p>IPO-työkiertoaika on ylittänyt sallitun kynnyksen (%2 µs)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen virhe: Säätimen keskeytyksen työkiertoaika liian suuri.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-0042	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedostovalvonta on deaktivoitu %2 sekunnin ajaksi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käyttäjä on deaktivoinut kosketuspään valvonnan tietyn aikaa</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Aja kosketuspää vapaaksi ja/tai poista työtilasta.</p>



Virheen numero	Kuvaus
230-0043	<p><b>Error message</b> Virhe akselin %2 referenssipisteen määrittämisessä</p> <p><b>Cause of error</b> Endat-päällekytkentäaseman määrittäksen yhteydessä on tapahtunut virhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
230-0044	<p><b>Error message</b> Virhe akselisimulaatiossa</p> <p><b>Cause of error</b> Säätöyksikön virheellinen huomiointi simulaatiossa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
230-0045	<p><b>Error message</b> Virhe kaavassa CfgAnalogSync (Näppäin %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Yhdessä elementissä ei ole määritetty lainkaan toimintoa.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta määrittäminen ja tarvittaessa korjaa se</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul> </p>
230-0046	<p><b>Error message</b> Virhe kaavassa CfgAnalogSync</p> <p><b>Cause of error</b> Vapaata luetteloelementtiä ei ole löytynyt.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta määrittäminen ja tarvittaessa korjaa se.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul> </p>
230-0048	<p><b>Error message</b> The axis (%2) cannot be traversed additionally</p> <p><b>Cause of error</b>            Due to the active kinematics model, this axis cannot be traversed additionally.            Possible causes:           <ul style="list-style-type: none"> <li>- Basic rotation activated</li> <li>- TCPM activated</li> <li>- Machine with oblique axis</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>            Deactivate basic rotation            Deactivate TCPM         </p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0049	<p><b>Error message</b> Aikakatkaistu tehtäväkuittauksessa</p> <p><b>Cause of error</b> CC-komennon tehtäväanturi (UVR-komento) ei ole saavutettavissa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
230-004A	<p><b>Error message</b> Sanomaa PLC:lle ei voitu lähettää</p> <p><b>Cause of error</b> Kuittausviestiä PLC:lle ei voitu lähettää. PLC:n tulosignaali on täynnä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
230-004D	<p><b>Error message</b> Encoder increments faulty, %2 measured, %3 set</p> <p><b>Cause of error</b> A check revealed a deviation between the set and measured increments per revolution of the position encoder.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the configuration data of the position encoder, and correct them if required - Check the position encoder being used</p>
230-0064	<p><b>Error message</b> Akselia %2 kanavassa %3 ei ole vielä konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b> On liikutettu järjestelmään kuulumatonta akselia</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista NC-ohjelma ja tarvittaessa konfiguroi akselit.</p>
230-0065	<p><b>Error message</b> Hiontatoiminto ei ole käytettävissä</p> <p><b>Cause of error</b> Hiontatoimintoa ei ole vapautettu.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista NC-ohjelma. Tarvittaessa konfiguroi hionta-akselit.</p>
230-0066	<p><b>Error message</b> Sisäinen virhe hiontoiminnoissa</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen virhe heilurin ja sisäsyötön hiomageneraattorissa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0067	<p><b>Error message</b> Hiontakäskyä ei sallitta tässä tilassa</p> <p><b>Cause of error</b> Kommento ei ole sallittu hiomageneraattorin nykyisessä tilassa</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista hiomakomentojen lauseet. - Ota yhteys huoltoedustajaan tarvittaessa.</p>
230-006C	<p><b>Error message</b> Mittausneula taipunut kohdassa %2 kosketusprosessin ulkopuolella</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketusjärjestelmä on lauennut, vaikka mittaustoimenpiteet eivät ole vielä edes alkaneet.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista NC-ohjelma or working space.</p>
230-006D	<p><b>Error message</b> %2 ei sisällä akselipolynomia liikkeen aikana</p> <p><b>Cause of error</b> Ajoitushäiriö interpolaattorin ja LookAhead-toiminnon välillä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
230-006E	<p><b>Error message</b> %2 parametri CfgLiftOff pois</p> <p><b>Cause of error</b> Parametrissa NcChannel-&gt;????-&gt;CfgLiftOff-&gt;on irtinosto on kytketty pois NC-pysäytyksellä, vaikka se pitäisi nimennä aktivoita NC-ohjelmassa. "???" tarkoittaa hetkellistä kanavan nimeä.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista NC-ohjelma tai aktivoi CfgLiftOff</p>
230-006F	<p><b>Error message</b> %2 Etäisyys CfgLiftOff != Parametri</p> <p><b>Cause of error</b> NC-ohjelman irtinostokorkeus on suurempi kuin parametrissa NcChannel-&gt;????-&gt;CfgLiftOff-&gt;distance määritelty arvo. "???" tarkoittaa hetkellistä kanavan nimeä.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta irtinoston etäisyyttä NC-ohjelmassa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0070	<p><b>Error message</b> Liian monta akselia intepoloitavana</p> <p><b>Cause of error</b> Samanaikaisesti liikutettavien akseleiden maksimimäärä on ylitetty. (Vientiversiossa on enintään 4 akselia.)</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista NC-ohjelma.</p>
230-0071	<p><b>Error message</b> Karaa ei ole vielä referoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Kara on paikoitettava ilman referointia.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista NC-ohjelma - Referoi kara</p>
230-0072	<p><b>Error message</b> Liian monta label-tunnusta %2 kanavan synkronoinnissa</p> <p><b>Cause of error</b> Liian monta label-tunnusta määritelty kanavan synkronoinnin aikana.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista NC-ohjelma</p>
230-0073	<p><b>Error message</b> Virhe koordinaattien synkronoinnissa kanavassa %2</p> <p><b>Cause of error</b> Kanava, jota oletettiin odotettavan ennen kanavan synkronointia, on jo liikkunut seuraavaan synkronointimerkkiin; ts. synkronointi on viallinen.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista NC-ohjelma</p>
230-0074	<p><b>Error message</b> Kierre väärällä karalla</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt porata/lastuta kierteitä karalla, joka ei tällä hetkellä kuulu tälle kanavalle.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista NC-ohjelma</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0075	<p><b>Error message</b> Tämä toiminto on sallittu vain moduloakseleille (akseli %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Modulo-rajoja voidaan soveltaa vain modulo-akseleille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista NC-ohjelma. Tarkista parametri CfgAxis-&gt;moduloDistance.</p>
230-0076	<p><b>Error message</b> Akseliliike ei ole sallittu kanavassa %2</p> <p><b>Cause of error</b> NC-ohjelman käynnistys ei tapahtunut NC-käynnistyspainikkeelle, joten akseliliikkeet eivät ole sallittuja. Tai työkierrossa pitäisi liikuttaa yhtä tai useampaa akselia, jota ei ole referoitu.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta NC-ohjelma. - Aja akselit referensimerkkien yli</p>
230-0077	<p><b>Error message</b> Kielletty hyppy akselin rataprofiileihin</p> <p><b>Cause of error</b> Akselin todellisasema ei ole geometriassa lasketun nimellisarvon mukainen.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
230-0078	<p><b>Error message</b> Karan synkronointi ei ole mahdollista!</p> <p><b>Cause of error</b> Karan synkronoinnin ohjelmoitu aloitusmatka on riittämätön.</p> <p><b>Error correction</b> - Lisää aloitusmatkaa tai vähennä karanopeutta.</p>
230-0079	<p><b>Error message</b> Karaa ei ole synkronoitu kierteen alussa/lopussa!</p> <p><b>Cause of error</b> Karan synkronoinnin ja desynkronoinnin ohjelmoitu aloitusmatka/ylitysmatka on riittämätön. Tuloksena on, että kierteen alussa/lopussa ei ole tarkalleen ohjelmoidun mukaista nousua!</p> <p><b>Error correction</b> - Lisää aloitusmatkaa/ylitysmatkaa tai pienennä karanopeutta.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-007A	<p><b>Error message</b></p> <p>Yksi tai useampi akseli eivät saavuta säätöikkunaa kanavassa %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelman alussa ja tarkan pysäytyksen aikana kaikki akselit on oltava ohjausikkunassa.</p> <p>Tämän kanavan yksi tai useampi akseli ei ole täyttänyt tätä ehtoa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista konfiguraatietieto CfgControllerTol-&gt;posTolerance and CfgControllerTol-&gt;timePosOK. Ota konfiguraatietieto käyttöön koneen ehtoihin.</p>
230-007B	<p><b>Error message</b></p> <p>PLC on määritellyt kanavassa %2 yhden tai useamman akselin</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>NC-pysäytystä varten PLC:n on peruutettava kaikki tämän kanavan akseleiden PLC-paikoitukset. Tälle tehtävälle on aikaa enintään 10 sekuntia. Tämä aika on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista PLC-ohjelma.</p>
230-007C	<p><b>Error message</b></p> <p>IPO internal Breakpoint reached</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
230-007D	<p><b>Error message</b></p> <p>Kierteen lastuaminen keskeytetty NC-pysäytyksellä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kanavassa %2 on toteutettu NC-pysäytys kierteityslastun aikana</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Käynnistä NC-ohjelma uudelleen</p>
230-007E	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseli %2 ei ole referoitu kanavassa %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aktiivisen kinemaattisen konfiguraation yhdellä akselilla ei ole referenssiä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Referoi akseli ja käynnistä NC-ohjelma uudelleen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-007F	<p><b>Error message</b> Peräytyminen kierteestä suoritettu</p> <p><b>Cause of error</b> Peräytys kierteestä on tehty loppuun.</p> <p><b>Error correction</b> NC-ohjelmaa ei voi jatkaa. Tarvittaessa uudelleenkäynnistä ohjelma.</p>
230-0080	<p><b>Error message</b> Apuakseleita ei sallita NC-kanavassa</p> <p><b>Cause of error</b> NC-kanavan kinematiikkaan vastaanotetaan vapaat apuakselit (esim. UMC 11x). Se ei ole sallittua.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta koneen konfiguraatio ja tarvittaessa korjaa se</p>
230-0081	<p><b>Error message</b> Kenttäkulman määrittäminen käynnissä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
230-0082	<p><b>Error message</b> Kosketusjärjestelmää ei voi kytkeä pois päältä</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus on yrittänyt kytkeä pois päältä kosketusjärjestelmän, mutta se ei kuitenkaan reagoi määrittelyssä ajassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta signaalijakso.</li> <li>- Tarkasta lähetys-/vastaanottoyksikkö ja tarvittaessa puhdista.</li> </ul>
230-0083	<p><b>Error message</b> Aktiivisella suojavyöhykkeellä "MoveAfterRef" ei ole mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Modulo-akselille on määritetty suojavyöhyke.</li> <li>- Konfiguroitu liike referenssiinajon jälkeen ei ole mahdollinen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta akselin asema</li> <li>- Poista liike referenssiinajon jälkeen konfiguraatiosta</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-0084	<p><b>Error message</b> Kaksipäälaskenta vientiohjelmistossa ei sallittu (%2)</p> <p><b>Cause of error</b> - Kaksipäälaskennan toiminto on vientiluvan alainen. - Parametria MP_posEncoderTwoHead ei saa asettaa vientiohjelmistossa.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta määrittely ja korjaa. - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
230-00C7	<p><b>Error message</b> Kytkenä ei mahdollinen ei-aktiivisille akselille (akseli %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Deaktivoitujen akselien kytkennän on oltava kiinni. Tämä ei ole mahdollista.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta PLC-ohjelma sekä konfiguraatio - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
230-00C8	<p><b>Error message</b> Ei konfiguraatiota saatavilla akselille %2</p> <p><b>Cause of error</b> Halutulle akselikytkennälle ei ole konfiguraatiota saatavilla.</p> <p><b>Error correction</b> Haluttu kytkin (asemankytkin tai vääntökytkin) kullekin sivuakselille on syötettävä kohtaan CfgAxisCoupling.</p>
230-00C9	<p><b>Error message</b> Akseli %2 on jo pääakseli</p> <p><b>Cause of error</b> Halutulle akselikytkimelle sivuakseli on jo pääakseli.</p> <p><b>Error correction</b> Kytkimet voi käskä vain akselille, jotka eivät ole pää- tai sivuakseleita jo olemassa olevalle kytkimelle.</p>
230-00CA	<p><b>Error message</b> Akseli %2 on jo sivuakseli</p> <p><b>Cause of error</b> Halutulle akselikytkimelle sivuakseli on jo sivuakseli.</p> <p><b>Error correction</b> Kytkimet voi käskä vain akselille, jotka eivät ole pää- tai sivuakseleita jo olemassa olevalle kytkimelle.</p>



Virheen numero	Kuvaus
<b>230-00CB</b>	<p><b>Error message</b> Ei kytkintä aktiivisena (akseli %2)</p> <p><b>Cause of error</b> On yritetty avata akselikytin, joka on jo aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b> Vain aktiiviset kytkimet voidaan avata.</p>
<b>230-00CC</b>	<p><b>Error message</b> Kytin on modulo / ei-modulo-akselit ei sallittuja (akseli %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Eri tavalla konfiguroidut akselit oletettiin kytkettäväksi.</p> <p><b>Error correction</b> Akselikytkimelle joko molempien akseleiden (pää ja sivu) on oltava moduloakseleita tai sitten ei kummankaan.</p>
<b>230-00CD</b>	<p><b>Error message</b> Akselikytkimen avaus sallittu vain sivuakselille (akseli %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Akselikytin on oletettu avatuksi. Avauskäsky on lähetettävä sivuakselille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista PLC- tai NC-ohjelma.</p>
<b>230-00CE</b>	<p><b>Error message</b> Maksimaalinen asemaero ylitetty (akseli %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Parametrissa CfgAxisCoupling-&gt;maxPosDiff konfiguroitu aseman ero on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista kone tai parametrit.</p>
<b>230-00CF</b>	<p><b>Error message</b> Maksimaalinen asemaero ylitetty (akseli %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Parametrissa CfgAxisCoupling-&gt;ultimatePosDiff konfiguroitu aseman ero on ylitetty. Tämä virhe ei ole poistettavissa, koska siinä on mekaaninen vika.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista mekaaninen konfiguraatio tai parametrit.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-00D0	<p><b>Error message</b> Sivuakseli ei saavu kytkentäasemaan. (akseli %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Kytkenän aikana sivuakseli poikkasi yli oman ohjelmistorajansa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista akseleiden (pää ja sivu) asema ja parametrit.</p>
230-00D1	<p><b>Error message</b> Portaaliakseleiden optio ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Portaaliakseli (asemankytken kanssa synkronoidut akselit) on konfiguroitu ja aktivoitu, mutta vaadittua ohjelmaoptiota ei ole vielä vapautettu.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista parametriobjekti CfgAxisCoupling - Vapauta ohjelmaoptio</p>
230-00D2	<p><b>Error message</b> Kytkenäkerroin, joka ei ole +1 tai -1, ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Moduloakseleille sallitaan vain kytkenäkertoimet +1 tai -1 portaali kytkentää varten.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista parametriobjekti CfgAxisCoupling tai PLC-ohjelma</p>
230-00D3	<p><b>Error message</b> Karan synkronointiajon optiota ei vapautettu</p> <p><b>Cause of error</b> On käsketty karan synkronointiajo, joka ei kuitenkaan vapauta tarvittavaa ohjelmisto-optiota</p> <p><b>Error correction</b> Vapauta ohjelmisto-optio</p>
230-00D4	<p><b>Error message</b> Kun synkronointi on aktiivinen, karaa ei voi yhdistää akseliin.</p> <p><b>Cause of error</b> Kun synkronointi on aktiivinen, karaa ei voi vaihtaa interpoloivaksi akseliksi.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta ja tarvittaessa mukauta NC- ja PLC-ohjelma - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-00D5	<p><b>Error message</b> Kinem. akseli ei ole mahdollinen orja-akselina. (Akseli: %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Akselia, joka ei ole kinematiikassa, ei voi käyttää portaaliliitännän orja-akselina.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista akselikonfiguraatio.</li> <li>- Tarkista kinemaattinen konfiguraatio.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
230-00FA	<p><b>Error message</b> RAJAKYTKIN %2 +</p> <p><b>Cause of error</b> Laskettu työkalu rata ylittää koneen positiiviset liikerajat.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ohjelmoidut koordinaatit. Tarvittaessa muokkaa ohjelmaa.</li> <li>- Tarkista referenssipiste. Tarvittaessa aseta uusi referenssipiste.</li> </ul>
230-00FB	<p><b>Error message</b> RAJAKYTKIN %2 -</p> <p><b>Cause of error</b> Laskettu työkalun rata ylittää koneen liikerajat.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ohjelmoidut koordinaatit. Tarvittaessa muokkaa ohjelmaa.</li> <li>- Tarkista referenssipiste. Tarvittaessa aseta uusi referenssipiste.</li> </ul>
230-00FC	<p><b>Error message</b> RAJAKYTKIN %1 -</p> <p><b>Cause of error</b> Laskettu työkalun rata ylittää koneen liikerajat.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ohjelmoidut koordinaatit. Tarvittaessa muokkaa ohjelmaa.</li> <li>- Tarkista referenssipiste. Tarvittaessa aseta uusi referenssipiste.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-00FD	<p><b>Error message</b> RAJAKYTKIN %1 +</p> <p><b>Cause of error</b> Laskettu työkalu rata ylittää koneen positiiviset liikerajat.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista ohjelmoidut koordinaatit. Tarvittaessa muokkaa ohjelmaa. - Tarkista referenssipiste. Tarvittaessa aseta uusi referenssipiste.</p>
230-00FE	<p><b>Error message</b> Positiiv. Ohjelmaliikeraja on pienempi kuin negatiiv. (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Positiivinen ohjelmarajakytkin on pienempi kuin negatiivinen ohjelmarajakytkin.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista parametri Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgPositionLimits-&gt;... "???" tarkoittaa hetkellisen parametrilauseen nimeä.</p>
230-00FF	<p><b>Error message</b> PLC-muuttuja %1 on saavuttanut maksimiarvon %2 mm</p> <p><b>Cause of error</b> Kyseinen muuttuja lasketaan kinemaattisessa kompensaatiossa ja se on ylittänyt suurimman sallitun arvon. Muuttuja asetetaan kiinteästi maksimiarvoon. Varoitus poistetaan heti, kun akselikompensaatio alittaa maksimiarvon 0,1 mm verran.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta muuttujan arvon laskenta - Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
230-0100	<p><b>Error message</b> %1-akseli on saavuttanut maks. akselivirhekompensoation %2 mm</p> <p><b>Cause of error</b> Laskettu akselivirheen kompensoatio on ylittänyt akselille sallitun maksimiarvon. Kompensaatio asetetaan maksimiarvoon. Varoitus poistetaan heti, kun akselikompensaatio alittaa maksimiarvon 0,1 mm verran.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta akselivirhekompensoation parametrit - Tarkasta akselivirhekompensoatiotaulukon arvot</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0104	<p><b>Error message</b> %2:ssä on ylitetty suureen %3 kuormitusraja 1</p> <p><b>Cause of error</b> Kuormitusvalvonnassa on ylitetty tehon varoituskynnys.</p> <p><b>Error correction</b> - Vähennä koneistuksne syöttöarvoa - Määrittele tehorajat uudelleen mahdollisesti referenssihaun avulla</p>
230-0105	<p><b>Error message</b> %2:ssa on ylitetty suureen %3 kuormitusraja 2</p> <p><b>Cause of error</b> Kuormitusvalvonnassa (teho) on ylitetty ohjelman keskeytyksen kynnys.</p> <p><b>Error correction</b> - Vähennä koneistuksne syöttöarvoa - Määrittele tehorajat uudelleen mahdollisesti referenssihaun avulla</p>
230-0106	<p><b>Error message</b> %2:ssa on ylitetty suureen %3 kokonaiskuormitusraja</p> <p><b>Cause of error</b> Kuormitusvalvonnassa on ylitetty kokonaiskuormituksen varoituskynnys.</p> <p><b>Error correction</b> - Vähennä koneistuksne syöttöarvoa - Määrittele tehorajat uudelleen mahdollisesti referenssihaun avulla</p>
230-0109	<p><b>Error message</b> Virhe akselin %2 tosiaikaisessa kytkentätoiminnossa (RTC)</p> <p><b>Cause of error</b> Tosiaikainen kytkentätoiminto (RTC) on avattava, tosin mikään kytkentätoiminto ei ole aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta ja tarvittaessa korjaa NC-ohjelma. - Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
230-010A	<p><b>Error message</b> Virhe akselin %2 tosiaikaisessa kytkentätoiminnossa (RTC)</p> <p><b>Cause of error</b> Tosiaikainen kytkentätoiminto (RTC) on suljettava, kytkentätoiminto on kuitenkin valmiiksi aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta ja tarvittaessa korjaa NC-ohjelma. - Ota yhteys koneen valmistajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-010B	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe akselin %2 tosiaikaisessa kytkentätoiminnossa (RTC)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tosiaikaiselle kytkentätoiminnolle ei ole määritelty voimassa olevaa käskyä kytkennän sulkemiseen tai avaamiseen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa NC-ohjelma.</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
230-010C	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe akselin %2 tosiaikaisessa kytkentätoiminnossa (RTC)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC-ohjelma on yrittänyt avata NC:n aktivoiman kytkentätoiminnon tai NC on yrittänyt avata PLC:n aktivoiman kytkentätoiminnon.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa NC-ohjelma.</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
230-010D	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe akselin %2 tosiaikaisessa kytkentätoiminnossa (RTC)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Toiminnon laadinnassa on tapahtunut virhe (katso ohjelmanäppäintä SISÄINEN INFO).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta aktivoitava tosiaikainen kytkentätoiminto (RTC)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-010E	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe akselin %2 tosiaikaisessa kytkentätoiminnossa (RTC)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tosiaikaisen kytkentätoiminnon (RTC) sulkemiseen ei ole määritelty konfiguraatiossa mitään toimintoa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta toiminto kohteessa CfgRtCoupling/function ja tarvittaessa mukauta se</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
230-010F	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe akselin %2 tosiaikaisessa kytkentätoiminnossa (RTC)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aktiivinen tosiaikainen kytkentätoiminto (RTC) on aiheuttanut käyntiaikavirheen. (esim. sqrt(-1) )</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneen konfiguraatiossa aktivoitu toiminto (CfgRtCoupling/function)</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-0110	<p><b>Error message</b></p> <p>KytKentätoimintojen optio ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>On käsketty kytKentä, joka ei kuitenkaan vapauta tarvittavaa ohjelmisto-optiota.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Vapauta optio #135 (synkronointitoiminnot)</p>
230-0111	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe akselin %2 tosiaikaisessa kytKentätoiminnossa (RTC)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tosiaikaisen kytKentätoiminnon (RTC) sulkemiseen on määritetty liian pitkä toiminto.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta toiminto kohteessa CfgRtCoupling/function ja tarvittaessa mukauta se</li> <li>- Jos PLC on esimääritellyt kaavan, tarkasta PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
230-0112	<p><b>Error message</b></p> <p>RTC-kytKentä ohjelmoitu aktiivisella DCM:llä. Deaktivoidaan-ko DCM?</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Törmäysvalvontajärjestelmän DCM ollessa aktiivinen olet käynnistänyt tosiaikaisen kytKentätoiminnon (RTC). Huomautus: DCM on deaktivoitava!</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Paina NC-käynnistyspainiketta DCM:n deaktivointia varten ja ohjelman käsittelyn jatkamista varten</p>
230-0113	<p><b>Error message</b></p> <p>RTC-kytKentä ohjelmoitu aktiivisella DCM:llä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Törmäysvalvontajärjestelmän DCM ollessa aktiivinen olet käynnistänyt tosiaikaisen kytKentätoiminnon (RTC). NC-ohjelman toteutus on keskeytetty</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>NC-ohjelman mukautus: Deaktivoi DCM, jos tosiaikainen kytKentätoiminto RTC on kytketty päälle työkiertokohtaisesti.</p>
230-0115	<p><b>Error message</b></p> <p>Kaava virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kaava entiteetissä RTCanalog on virheellinen</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta laitekonfiguraatio ja tarvittaessa muuta sitä</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-0116	<p><b>Error message</b> Laajennettu liikerajan valvonta %2 +</p> <p><b>Cause of error</b> Kompensaatioliike ajaa laajennetun positiivisen rajakytkimen yli</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta kompensaatio - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
230-0117	<p><b>Error message</b> Laajennettu liikerajan valvonta %2 -</p> <p><b>Cause of error</b> Kompensaatioliike ajaa laajennetun negatiivisen rajakytkimen yli</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta kompensaatio - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
230-011A	<p><b>Error message</b> offsetForM19-kaavalaskennan käyntiaikavirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Komennon offsetForM19 aktiivinen kaava on aiheuttanut käyntiaikavirheen, esim. <math>\sqrt{-1}</math>.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta aktivoitu toiminto (CfgSpindle/offsetForM19) koneen konfiguraatiossa.</p>
230-011B	<p><b>Error message</b> Kaava offsetForM19 keltoton</p> <p><b>Cause of error</b> In the machine parameter "offsetForM19", you entered a formula that contains invalid characters.</p> <p><b>Error correction</b> Check the input value in the parameter "offsetForM19" and correct it</p>
230-015E	<p><b>Error message</b> Virhe kosketusjärjestelmän alustuksessa</p> <p><b>Cause of error</b> 3-D-kosketusjärjestelmä: Hetkellisaseman talteenotto on kuitattu CC-käskyn virheilmoituksella.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>



Virheen numero	Kuvaus
230-0190	<p><b>Error message</b> YLISUURI PAIKOITUSVIRHE %2</p> <p><b>Cause of error</b> Liikutetun akselin jättömatka on suurempi kuin asetettu konfiguraatietiedoissa Akselit &gt; Parametriasetukset &gt; ??? &gt; CfgPosControl &gt; servoLagMin1 / servoLagMax1 määritelty arvo. "???" tarkoittaa kyseisen parametrisarjan nimeä.</p> <p><b>Error correction</b> - Pienennä koneistussyöttöä, suurennä kierroslukua. - Poista mahdolliset tärinänlähteet. - Useammissa esiintymisissä: Ota yhteyttä asiakaspalveluun.</p>
230-0192	<p><b>Error message</b> YLISUURI PAIKOITUSVIRHE %2</p> <p><b>Cause of error</b> Liikutetun akselin jättömatka on suurempi kuin asetettu konfiguraatietiedoissa Akselit &gt; Parametriasetukset &gt; ??? &gt; CfgPosControl &gt; servoLagMin2 / servoLagMax2 määritelty arvo. "???" tarkoittaa kyseisen parametrisarjan nimeä.</p> <p><b>Error correction</b> - Pienennä koneistussyöttöä, suurennä kierroslukua. - Poista mahdolliset tärinänlähteet. - Useammissa esiintymisissä: Ota yhteyttä asiakaspalveluun.</p>
230-0193	<p><b>Error message</b> Asemankoodaaja %2: amplitudi liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> Asemankoodaajan signaalivahvistus on liian pieni tai likaantumissignaali on aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista asemankoodaajan amplitudi.</p>
230-0194	<p><b>Error message</b> Asemankoodaaja %2: taajuus liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Asemankoodaajan maks. sisääntulotaajuus on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista asemankoodaajan signaalin sisääntulotaajuus.</p>
230-0195	<p><b>Error message</b> Nollapulssietäisyyden virhe mittausjärjestelmässä %2</p> <p><b>Cause of error</b> Mittausjärjestelmän vika</p> <p><b>Error correction</b> Vaihda mittausjärjestelmä.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0196	<p><b>Error message</b> Asemankoodaaja %2 viallinen</p> <p><b>Cause of error</b> Ristiriita absoluuttisen ja inkrementaalisen aseman vertailussa.</p> <p><b>Error correction</b> Ilmoita asiakaspalveluun.</p>
230-0197	<p><b>Error message</b> Nollapulssietäisyyden virhe mittausjärjestelmässä %2</p> <p><b>Cause of error</b> Ristiriita absoluutti- ja inkrementaaliaseman vertailussa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
230-0198	<p><b>Error message</b> YLISUURI KIERROSLUKUVIRHE %2</p> <p><b>Cause of error</b> On laskettu liian suuri nimellinen nopeusarvo. Analogiset akselit: maksimaalinen nimellinen nopeusarvo +-10 V Analoginen kara: maksimaalinen nimellinen nopeusarvo +-10 V Digitaaliset akselit ja kara: maksimaalinen nimellinen nopeusarvo = maksimaalinen moottorin nopeus</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
230-0199	<p><b>Error message</b> LIIKKEEN VALVONTA %2</p> <p><b>Cause of error</b> Liikkeen valvonta: nimellinen rpm=0, todellinen rpm=0, käsitelty muuttuja &gt;0 ==&gt; akseli on mekaanisesti lukittu tai aseman vertailussa moottorin anturin lukema on eri kuin paikoitusanturin lukema</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista parametri Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt; CfgEncoderMonitor-&gt;movementThreshold. "????" tarkoittaa hetkellisen parametrilauseen nimeä. - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-019A	<p><b>Error message</b> PYSÄYTYSTILAN VALVONTA %2</p> <p><b>Cause of error</b> Asemavirhe pysähdyksissä on suurempi kuin konfiguraatio-tietoissa määritetty parametri Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgControllerAuxil-&gt;checkPosStandstill. "????" määrittelee hetkellisen parametriasetusnimen.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
230-019B	<p><b>Error message</b> %2 ei saavuta säätöikkunaan</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatiodot Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgControllerTol-&gt;posTolerance on määritetty liian alas. "????" määrittelee hetkellisen parametriasetusnimen</p> <p><b>Error correction</b> Suurennä arvoa</p>
230-019C	<p><b>Error message</b> Poiskytketyn akselin jättövirhe (%2) on liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Irtikytettyä akselia on liikutettu.</p> <p><b>Error correction</b> Kun akseli kytketään pois päältä, sen on oltava lukittu. tai Kytke pois päältä parametri Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgControllerAuxil-&gt;driveOffLagMonitor. "????" tarkoittaa hetkellisen parametrilauseen nimeä.</p>
230-019D	<p><b>Error message</b> KOSKETUSANTURI EI KÄYTTÖVALMIS</p> <p><b>Cause of error</b> - Kosketusjärjestelmää ei ole kytketty. - Kosketusjärjestelmän paristo on loppu. - Ei kytkentää infrapunajärjestelmän ja vastaanottoyksikön välillä.</p> <p><b>Error correction</b> - Kytke kosketusjärjestelmä. - Vaihda paristo. - Puhdista vastaanottoyksikkö. Vaihtaaksesi viallisen kosketuspään: 1. Paina käsikäyttötavalla ohjelmanäppäintä "Kosketusjärjestelmän valvonta". 2. Poista virheilmoitus. 3. Kutsu toinen työkalu. Huom: Kosketusjärjestelmän valvonta on pois päältä seuraa- vaan työkalukutsuun tai mittaustoimenpiteeseen saakka. Se tarkoittaa, että NC ei tunnista kosketuspään törmäystä!</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-019E	<p><b>Error message</b> VAIHDA KOSKETUSANTURIN PARISTO</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketuspään paristo on lopussa.</p> <p><b>Error correction</b> Vaihda uusi paristo.</p>
230-019F	<p><b>Error message</b> CC-indeksi on liian suuri %1</p> <p><b>Cause of error</b> Tämän ohjauksen laiteversiossa on vähemmän nopeudenohjausprosesoreita kuin tälle akselille on konfiguroitu.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista parametrit entiteetissä Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgAxisHardware. "???" tarkoittaa hetkellisen parametrilauseen nimeä.</p>
230-01A0	<p><b>Error message</b> CC:n akseli-indeksi on liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> CC:n akseli-indeksi on määritelty parametrissa selEncoderIn, mutta CC:llä on vähemmän akseleita kuin on konfiguroitu.</p> <p><b>Error correction</b> Distribute the axes into two or more CCs (if available).</p>
230-01A1	<p><b>Error message</b> Paikointusmittauslaitteen (%1) sisääntuloa ei ole saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b> Määritellyn akselin pituusmittauslaitteen tulo on väärin konfiguroitu.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta akselin konfiguraatio: - CfgAxisHardware/posEncoderInput</p>
230-01A2	<p><b>Error message</b> EnDat-mittalaite (%2) ilmoittaa virhettä</p> <p><b>Cause of error</b> Kytetty EnDat-mittalaite tai mittalaitteen kaapeli on viallinen</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista EnDat-mittalaite tai sen kaapeli</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-01A3	<p><b>Error message</b> Akselin (%2) absoluuttista todellisasemaa ei ole vahvistettu</p> <p><b>Cause of error</b> Hetkellistä EnDat-asemaa ei siirretä (käyttäjän sisäänsyöttö)</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista EnDat-mittalaite tai sen kaapeli, tarvittaessa vaihda mittalaite</p>
230-01A4	<p><b>Error message</b> EnDat-mittalaite (%2) ilmoittaa poikkeavaa resoluutiota</p> <p><b>Cause of error</b> Kytketyn EnDat-koodaajan ilmoitettu resoluutio ei täsmää konfiguraatietiedoissa määritellyn resoluution kanssa</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista koodaajan konfiguraatietiedot</p>
230-01A5	<p><b>Error message</b> EnDat-mittalaite (%2) ilmoittaa väärää asemaa</p> <p><b>Cause of error</b> Kytetty EnDat-mittalaite tai sen kaapeli on viallinen</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista EnDat-mittalaite tai sen kaapeli</p>
230-01A6	<p><b>Error message</b> %2 ei saavuta ohjelmoitua nopeutta</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatietieto Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgControllerTol-&gt;speedTolerance on määritelty liian pieneksi. "???" määrittelee konfiguraatiosetin hetkellisen nimen.</p> <p><b>Error correction</b> Suurennna arvoa</p>
230-01AB	<p><b>Error message</b> Liikutettavaa käyttöyksikköä (%2) ei ole kytketty päälle</p> <p><b>Cause of error</b> Käyttöyksikkö, jota on tarkoitus liikuttaa NC-ohjelmasta tai PLC-paikoituksen avulla, ei ole päällekytketty.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista PLC-ohjelma</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-01AC	<p><b>Error message</b></p> <p>Liikutettava käyttöyksikkö (%2) ei ole asemansäätösilmukassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nimellisaseman arvoja muodostetaan NC-ohjelmasta tai PLC-paikoituskäskyn avulla sellaiselle käyttöyksiköllä, joka ei ole paikoitussilmukassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista PLC-ohjelma.</p>
230-01AD	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselin %2 päällekytkentäaseman poikkeama liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tämän akselin päällekytkentäasema poikkeaa sallittua enemmän viimeksi tallennetusta asemasta (CfgReferencing-&gt;endatDiff).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista hetkellinen asema. Tarvittaessa suurennat parametrien arvoja.</p>
230-01AE	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselin %2 laitekuvaus on muuttunut. Asema ei ehkä ole voimassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tämän akselin laitekuvausparametrit ovat muuttuneet. Tallennetut asemat ovat mitättömiä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista hetkellinen asema.</p>
230-01AF	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe mittauslaitteen konfiguroinnissa akselilla %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Akselin koodaajan virheellinen konfiguraatio.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Koodaajan konfiguraatio ei täsmää laitteiston kanssa. Katso teknistä käsikirjaa.</p>
230-01B0	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe karan paikoituksessa (%2)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Karan paikoitusliikettä ei voitu päättää oikein.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Konfiguraatiotieto Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgFeedLimits-&gt;m19MaxFeed on määritelty liian pieneksi. "????" määrittelee konfiguraatioasetin hetkellisen nimen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-01B1	<p><b>Error message</b> MC-ohjelmisto ei sovi yhteen CC-ohjelmiston kanssa</p> <p><b>Cause of error</b> CC- ja MC-ohjelmiston virheellinen yhdistelmä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
230-01B2	<p><b>Error message</b> Digitaaliakselien konfiguraatio ei mahdollista ilman CC:tä</p> <p><b>Cause of error</b> Ilman CC:tä vain analogisia akseleita voidaan konfiguroida.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan tai muuta konfiguraatiota.</p>
230-01B3	<p><b>Error message</b> S-RAM-sisältö akselille %2 kelvoton.</p> <p><b>Cause of error</b> S-RAM-muistiin tallennetut akseliaseman arvot ovat kelvottomat.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista nykyinen asema.</p>
230-01B4	<p><b>Error message</b> EnDat-akselin maksimiliikepituus on ylitetty.</p> <p><b>Cause of error</b> Akseli on säädettävä uudelleen.</p> <p><b>Error correction</b> Määritä uudelleen parametri CfgReferencing-&gt;refPosition</p>
230-01B5	<p><b>Error message</b> EnDat-akselin maksimiliikepituus on ylitetty sen ollessa pois kytkettynä</p> <p><b>Cause of error</b> Tarkista akselin asema.</p> <p><b>Error correction</b> Tarvittaessa syötä uudelleen parametri CfgReferencing-&gt;refPosition</p>
230-01B6	<p><b>Error message</b> %2 ei saavuta synkronointikehystä</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatietiedot Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgControllerTol-&gt;syncTolerance on määritelty liian alas. "???" määrittelee konfiguraatiosetin hetkellisen nimen.</p> <p><b>Error correction</b> Suurennna arvoa</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-01B7	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselin (%2) mittauslaitteen vaihtokytkentä ei ole sallittu asemanohjauksessa.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ennenkuin koodaaja voidaan vaihtaa, PLC:n tulee kytkeä pois päältä tämä käyttöyksikkö.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista NC-ohjelma, tarkista PLC-ohjelma.</p>
230-01B8	<p><b>Error message</b></p> <p>Kahta EnDat-mittauslaitetta ei voi konfiguroida yhdelle akselille (%2).</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Jos akselille on konfiguroitu EnDat-koodaaja, koodaaja on syötettävä parametrilauseen indeksissä 0. Yhdelle akselille sallitaan vain yksi EnDat-koodaaja.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta konfiguraatiota (parametrilauseiden järjestys).</li> <li>- Muuta laitekonfiguraatiota (koodaajat).</li> </ul>
230-01B9	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisääntulo X%2 akselille %3 on jo määritelty toiselle akselille.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parametri CfgAxes-&gt;ParamSet-&gt;..-&gt;posEncoderInput viittaa sisääntuloon, joka on jo varattu toisen akselin toimesta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koodaajan sisääntulot.</li> <li>- Jos akselilla asemankoodaajaa, syötä arvo "ei ole"</li> </ul>
230-01BA	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisääntulo X%2 akselille %3 on jo määritelty toiselle akselille.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parametri CfgAxes-&gt;ParamSet-&gt;..-&gt;speedEncoderInput viittaa sisääntuloon, joka on jo varattu toisen akselin toimesta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koodaajan sisääntulot.</li> <li>- Jos akselilla nopeuskoodaajaa, syötä arvo "ei ole"</li> </ul>
230-01BB	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisääntulo X%2 akselille %3 on jo määritelty toiselle akselille.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parametri CfgAxes-&gt;ParamSet-&gt;..-&gt;pwmSignalOutput viittaa ulostuloon, joka on jo varattu toisen akselin toimesta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista johdot.</li> <li>- Jos akselilla ei ole a PWM-ulostuloa, syötä arvo "ei ole"</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
230-01BC	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe SPI-modulin ohjauksessa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe on esiintynyt pyörintäanturin tietojen siirrossa SPI-moduliin (moduli %2) tai päinvastoin</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista johdot</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
230-01BD	<p><b>Error message</b></p> <p>Karalla (%2) ei ole paikoitusanturia</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Valittu toiminto (karanopeus, synkronismi, kierre, jne.) edellyttää kyseiselle karalle kulma-anturia, mutta sellaista anturia ei ole konfiguroitu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista NC-ohjelma</p>
230-01BE	<p><b>Error message</b></p> <p>AxisMode ja AxisHw akselille(%2) eivät täsmää</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>On konfiguroitu kielletty yhdistelmä  Axes-&gt;PhysicalAxes-&gt;CfgAxis-&gt;axisMode ja  Axes-&gt;PhysicalAxes-&gt;CfgAxis-&gt;axisHw .  Sallitut yhdistelmät ovat:  - AxisMode = NotActive =&gt;  axisHw = kaikki sallittu  - AxisMode = Active =&gt;  axisHw = InOutCC  axisHw = AnalogMC  axisHw = AnalogCC  axisHw = DisplayMC  axisHw = DisplayCC  axisHw = ManualMC  axisHw = ManualCC  axisHw = ProfiNet  - AxisMode = Virtual =&gt;  axisHw = None</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista konfiguraatio</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-01BF	<p><b>Error message</b></p> <p>Koodaajan tyyppiä ei sallita akselille (%2)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>On konfiguroitu kielletty yhdistelmä  Axes-&gt;PhysicalAxes-&gt;CfgAxis-&gt;axisHw ja  Axes-&gt;ParameterSets-&gt;CfgAxisHardware-&gt;posEncoderType .  Sallitut yhdistelmät ovat:  axisHw = InOutCC  CC422 - Moottorin koodaaja ja kaikki asemakoodaajat yhdistetty koneeseen  CC424 - Moottorin koodaaja ja kaikki asemakoodaajat yhdistetty ohjaukseen  CC520 - Moottorin koodaaja ja kaikki asemakoodaajat yhdistetty ohjaukseen  axisHw = AnalogMC  Kaikki asemakoodaajat yhdistetty koneeseen  axisHw = AnalogCC  Kaikki asemakoodaajat yhdistetty ohjaukseen  axisHw = DisplayMC  Kaikki asemakoodaajat yhdistetty koneeseen  axisHw = DisplayCC  Kaikki asemakoodaajat yhdistetty ohjaukseen  axisHw = ManualMC  Kaikki asemakoodaajat yhdistetty koneeseen  axisHw = ManualCC  Kaikki asemakoodaajat yhdistetty ohjaukseen  axisHw = ProfiNet  Moottorin koodaaja ja kaikki asemakoodaajat yhdistetty ProfiNet:iin</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista konfiguraatio</p>
230-01C0	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselin %2 analoginen tulostus on annettu kahdesti</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Useampi kuin yksi akseli yrittää kirjoittaa analogiatulostusta yhdellä kertaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista PLC-ohjelma.  Jos yksi tai useampi akseli käyttää samaa analogista ulostuloa, vain yksi voi olla kerrallaan päällä.</p>
230-01C1	<p><b>Error message</b></p> <p>Tuntematon kosketuspään mallimäärittely</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kosketuspään taulukosta on valittu tuntemattoman kosketuspään mallimäärittely.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista kosketuspäätaulukko.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-01C2	<p><b>Error message</b> Karaa (%2) ei ole referoitu</p> <p><b>Cause of error</b> On käsketty karan synkronointikäsky, mutta kaikkia karoja ei ole referoitu. Karan synkronointikäsky voidaan kytkeä päälle vain, jos kaikki osalliset karat on sitä ennen referoitu.</p> <p><b>Error correction</b> - Referoi kara - Tarkasta NC- ja PLC-ohjelma</p>
230-01C3	<p><b>Error message</b> HÄTÄ-SEIS-vika (%2)</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen tai ulkoinen hätäpysäytyspiiri on viallinen. - Ketjun osallisten releiden liian pitkät kytkentäajat ohjauksen valmiustilan tulostussignaalin ja ohjauksen valmiustilan kuittaussignaalin välillä hätäpysäytyksen tai päällekytkentä-rutiinin aikana - Katkennut johdin, huonot kontaktit</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista HÄTÄ-SEIS-piiri. - Tarkista/vaihda sähkökaapin käytettävissä olevat releet - Tarkista / palauta kontaktit / johdotus - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
230-01C4	<p><b>Error message</b> RELEJÄNNITE PUUTTUU</p> <p><b>Cause of error</b> Virheilmoitus virtakatkoksen jälkeen.</p> <p><b>Error correction</b> - Kytke ohjausjännite erikseen päälle. - Tarkista sähkökaapin johdotus - Tarkista 'koneen ohjausjännitteen päällekytkennän' painike</p>
230-01C5	<p><b>Error message</b> Ohjelmiston latauksen jälkeen CC ei enää reagoi</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjausohjelmiston lataamisen jälkeen olemassaoleva CC ei enää vastaa.</p> <p><b>Error correction</b> CC viallinen. Vaihda laite.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-01C6	<p><b>Error message</b> Kaksoisnopeussäätöpiirin optiota ei ole vapautettu</p> <p><b>Cause of error</b> Kaksinopeuksinen ohjaussilmukka on konfiguroitu, mutta optiota ei ole vapautettu. Yksinopeuksinen ohjaus on aktivoitu ohjaussilmukkaa varten.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista parametri CfgAxisHardware-&gt;ctrlPerformance.</p>
230-01C7	<p><b>Error message</b> Tiedonsiirto MC:n ja CC:n välillä on virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Koneen suorittimen ja ohjauksen suorittimen välisessä HSCI-yhteydessä on tapahtunut virhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
230-01C8	<p><b>Error message</b> CC:n komentokäsittelyn aikakatkaisu</p> <p><b>Cause of error</b> CC sai käskyn eikä ole kuitannut sitä.</p> <p><b>Error correction</b> CC-ohjausyksikkö on viallinen. Vaihda laite.</p>
230-01C9	<p><b>Error message</b> Pää-/sivuakselin vääntöoptio ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Olet konfiguroinut pää-/sivuvääntöohjauksen, mutta et ole vapauttanut vaadittua ohjelmaoptiota.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista parametri CfgAxisCoupling - Vapauta ohjelmaoptio</p>
230-01CA	<p><b>Error message</b> Poiskytkentä NC-pysäytyksen jälkeen virheestä %2 johtuen</p> <p><b>Cause of error</b> Kone kytkettiin pois päältä NC-pysäytyksen jälkeen. Syy: CC-virhe</p> <p><b>Error correction</b> Huomaa, korjausten informaatio, kun CC-virhettä näytetään.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-01CB	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselin %2 ulostulo määriteltiin kahdesti</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Useampia kuin yksi akseli yrittää kirjoittaa tulosteen samalla kertaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Tarkista PLC-ohjelma. Jos useampia kuin yksi akseli käyttää samaa tulostetta, vain yksi kerrallaan voidaan kytkeä päälle.</p>
230-01CC	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselin %2 sisääntulo määriteltiin kahdesti</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kaksi tai useampi akseli yrittää lukea yhtä syötettä samalla kertaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Tarkista PLC-ohjelma. Jos useampia kuin yksi akseli käyttää samaa syötettä, vain yksi kerrallaan voidaan kytkeä päälle.</p>
230-01CD	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselin %2 virheellinen liitinjärjestely</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parametrissa CC 424 tai CC 61xx on kiinteä nopeuskoodaajan sisäänsyötön määrittely PWM-tulostukseen. Parametreissa speedEncoderInput ja pwmSignalOutput on kielletty liittimen määrittely. Mahdolliset liittimen määrittelyt:</p> <p>X15 - X51 X16 - X52 X17 - X53 X18 - X54 X19 - X55 X20 - X56 X80 - X57 X81 - X58 X82 - X59 X83 - X60</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista akselin konfiguraatio ja muokkaa sitä tarpeen mukaan.</p>
230-01CE	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneparametri muuttunut TNCOPT:n kautta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
230-01CF	<p><b>Error message</b> Poiskytkentä NC-pysäytyksen jälkeen virheestä %2 johtuen</p> <p><b>Cause of error</b> Kone on kytkeytynyt pois päältä NC-pysäytyksen jälkeen. Syy: PLC-virhe</p> <p><b>Error correction</b> Huomioi poistamista koskevat lisätiedot PLC-virheen näyttämisen yhteydessä.</p>
230-01F4	<p><b>Error message</b> PLC: AIKA UMMESSA</p> <p><b>Cause of error</b> PLC ajoaikavirhe: - Syklisesti toteutettavat ohjelmanosat vievät liikaa tilaa. Tarkista aliohjelmastruktuuri paljon lasku-toimituksia sisältävistä ohjelmanosista, jotka voit käynnistää SUBMIT-tehtävinä. - Näytettävä prosessiaika kasvaa tiedonsiirron aikana ja käsipyöräkäytöllä. Epäilyttävissä tapauksissa valitse käsipyörätapa ja käynnistä samanaikaisesti tiedonsiirto maksiminopeudella. Tarkista samalla maksimi prosessi-aika PLC-ohjelmoinnissa. Arvot eivät saisi ylittää 150%. (huomioi turvallisuus poikkeuksellisissa käyttö- olosuhteissa!).</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa PLC-ohjelmaa.</p>
230-01F5	<p><b>Error message</b> Kosketustyökierto käynnistetty neulan ollessa jo taittunut</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt käynnistää kosketustyökierron, vaikka neula on yhä taipuneena.</p> <p><b>Error correction</b> Suurennna vetäytymismatkaa</p>
230-01F6	<p><b>Error message</b> LookAhead: Ajan ylitys</p> <p><b>Cause of error</b> Suoritusaikavirhe toiminnossa LookAhead.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
230-01F7	<p><b>Error message</b> Nopeat sisäänmenot on väärin konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b> Vain sisääntuloja I0 ... I31 ja I128 ... I152 saa käyttää.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta konfiguraatio</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0226	<p><b>Error message</b> Asiakas tällä tunnuksella jo kirjautunut CfgServer-palvelimeen.</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
230-0227	<p><b>Error message</b> Konfiguraatiopalvelin ei valmis</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
230-0228	<p><b>Error message</b> Elementti (%2) puuttuu konfiguraatitiedoista</p> <p><b>Cause of error</b> Vaadittava parametri puuttuu konfiguraatiosta.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista konfiguraatio.</p>
230-0229	<p><b>Error message</b> Elementti (%2) puuttuu konfiguraatitiedoista akselille %3</p> <p><b>Cause of error</b> Vaadittava parametri puuttuu konfiguraatiosta.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista konfiguraatio. Jos akselille on määritelty useampi kuin yksi parametrilause, mikään muun lause kuin lause 0 ei saa olla valmis. Toisaalta, konfiguraatitietoon CfgKeySynonym-&gt;key on syötettävä sisään laajennettu parametrilauseen koodi ja konfiguraatitietoon CfgKeySynonym-&gt;relatedTo vastaava peruslauseen koodi.</p>
230-022A	<p><b>Error message</b> Tehomodulia %2 ei löydy taulukosta</p> <p><b>Cause of error</b> Määritelty virtalähde ei ole virtamodulien taulukossa.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista moottorin ja virtamodulin nimi taulukossa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-022B	<p><b>Error message</b></p> <p>Tehomodulitaulukko ei luettavissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virtamoduulitaulukkoa ei löydy tai sitä ei voi lukea.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SQL-palvelimelle on ilmoitettu taulukko syntaktisesti väärällä tiedostonimellä.</li> <li>Taulukon tiedostonimen on alettava kirjaimella, kuten M123.D.</li> <li>Muuta taulukon tiedostonimeä.</li> <li>- Tarkista virtamoduulitaulukon hakemisto</li> <li>- Tarkista virtamoduulitaulukko.</li> </ul>
230-022C	<p><b>Error message</b></p> <p>Moottoria (%2) ei löydy moottoritaulukossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määritelty moottori ei ole moottoritaulukossa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> <li>- Tarkista moottoreiden määrittelyt akseleille.</li> <li>- Tarkista sisäänsyöttö moottoritaulukossa.</li> </ul>
230-022D	<p><b>Error message</b></p> <p>Moottoritaulukkoa (%2) ei voi lukea</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määriteltyä moottoritaulukkoa ei löydetty tai ei pystytty lukemaan.</p> <p>Moottoritaulukkoa varten määritelty tiedostonimi on virheellinen. Jotta ohjauksen SQL-palvelin voisi lukea sisään tiedoston, taulukon tiedostonimen alussa tulee olla vähintään yksi kirjain, esimerkki: MOTOR123.MOT</p> <p>Huomioi muut virheen syyille näytettävät viestit.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa moottoritaulukon tiedostonimi.</li> <li>- Tarkasta moottoritaulukon hakemisto.</li> <li>- Tarkasta moottoritaulukko.</li> <li>- Tarkasta, sisältääkö moottoritaulukko kaikki tarvittavat sarakkeet.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
230-022E	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei yhteyttä SQL-Serveriin</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ei yhteyttä SQL-palvelimeen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>



Virheen numero	Kuvaus
230-022F	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselia (%2) ei löydy kompensatiotaulukosta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määritellyn akselin tietoja ei löydetty korjaustaulukosta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista korjaustaulukko. Määritellyn akselin tulee olla käytettävissä sarakkeena korjaustaulukossa.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
230-0230	<p><b>Error message</b></p> <p>Syntaksivirhe kompensatiotaulukossa (%2)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tietoja määritellyssä kompensatiotaulukossa ei voitu lukea.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista konfiguraatiotaulukko (*.cma)</li> <li>- Tarkista kompensatiotaulukko (*.cma)</li> </ul> <p>Taulukko voi sisältää yli 1024 kompensatiopistettä (riviä). Ensimmäisen ja viimeisen rivin AXISPOS-sarakkeen on näytettävä kompensatioalueen alku ja loppu koneen nolapisteen suhteen.</p> <p>Ohjaus laskee niiden väliset kompensatiopisteet sisäisesti, eikä niitä tarvitse määritellä.</p> <p>Jos syötät valinnaiset aseman arvot AXISPOS-sarakkeeseen, niiden tulee olla tasavälein.</p> <p>Jos VÄLYS-sarakkeessa vaaditaan, syötä negatiiviseen liikesuuntaan mitatut kompensatioarvot.</p> <p>Syötä tähän liittyvän akselin sarakkeessa kompensatiopisteisiin liittyvät arvot.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
230-0231	<p><b>Error message</b></p> <p>Kompensatiotaulukkoa (%2) ei voi lukea</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määriteltyä kompensatiotaulukkoa ei löydy tai sitä ei voi lukea.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista konfiguraatiotaulukon nimi ja hakemisto, joka on tallennettu konfiguraatioeditoriin avainsanalla "TABCMA".</li> <li>- Tarkista kompensatiotaulukon hakemisto, joka on tallennettu konfiguraatioeditoriin avainsanalla "oemTable".</li> <li>- Konfiguraatiotaulukossa akseleille osoitettujen taulukoiden on oltava kompensatiotaulukoiden hakemistossa.</li> <li>- SQL-palvelimelle on ilmoitettu taulukko syntaktisesti väärällä tiedostonimellä.</li> </ul> <p>Taulukon tiedostonimen on alettava kirjaimella, kuten M123.D.</p> <p>Muuta taulukon tiedostonimeä.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista konfiguraatiotaulukko (*.cma)</li> <li>- Tarkista kompensatiotaulukko (*.com)</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-0232	<p><b>Error message</b> Parametrilauseen nimi (%2) akselille (%3) on jo määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Kaksi tai useampia akseleita on määritelty saman parametrilauseen perusteella.</p> <p><b>Error correction</b> Jokainen akseli tarvitsee oman parametrilauseen nimen.</p>
230-0233	<p><b>Error message</b> Liian monta parametrilauseetta akselille %2</p> <p><b>Cause of error</b> Akselille on vaadittu useampia parametrilauseita kuin on sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> Vaadi tälle akselille vähemmän parametrilauseita.</p>
230-0234	<p><b>Error message</b> Poista elementti ja uudelleenkäynnistä ohjaus</p> <p><b>Cause of error</b> Akseliparametrin entiteetti on poistettu.</p> <p><b>Error correction</b> Uudelleenkäynnistä ohjaus.</p>
230-0235	<p><b>Error message</b> Akselin %2 paikoitus pysähtyi uudelleenkäynnistämisen takia.</p> <p><b>Cause of error</b> Liikkuvan akselin parametria on yritetty muuttaa.</p> <p><b>Error correction</b> Akseli on pysähtynyt.</p>
230-0236	<p><b>Error message</b> Ajan ylitys akselin %2 pysäytyksessä</p> <p><b>Cause of error</b> Liikkuvan akselin parametria on yritetty muuttaa.</p> <p><b>Error correction</b> Akseli on pysähtynyt.</p>
230-0237	<p><b>Error message</b> Karaa ei ole konfiguroitu moduloakseliksi (akseli %2)</p> <p><b>Cause of error</b> Akseli, joka on konfiguroitu modulo-akseliksi, on konfiguroitu karaksi.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista parametri CfgAxis-&gt;moduloDistance.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0238	<p><b>Error message</b></p> <p>Vakava konfiguraatiovirhe: Työkierron koneistus on pysähtynyt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vakava virhe konfiguraatiossa on estänyt ohjauksen normaalikäytön.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista konfiguraatio</p>
230-0239	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselin (%3) nimi (%3) on sopimaton</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kaksi tai useampi akseli on viitannut samaan akselikoodiin tai parametrilistaan System-&gt;CfgAxes-&gt;axisList on asetettu sopimaton koodi.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Nimien tulee olla yksiselitteisiä ja voimassa kullekin akselille.</p>
230-023A	<p><b>Error message</b></p> <p>Sopimaton konfiguraatio akselille %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tällä virheellä voi olla useita syitä:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. Parametrissa CfgAxis-&gt;axisMode on asetettu NotAllowed</li> <li>2. Parametrissa CfgAxis-&gt;axisMode on asetettu Active, mutta tällä akselilla ei ole parametrilauseetta</li> <li>3. Parametrissa CfgAxis-&gt;axisMode on asetettu Virtual, mutta parametrissa CfgAxis-&gt;axisHw on asetettu jotakin muuta kuin None</li> </ol> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista parametrien yhdistelmä</p>
230-023B	<p><b>Error message</b></p> <p>Interpolaattorin vakava virhe: syklinen koneistus pysähtynyt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>A fatal error in the interpolator has prevented normal operation of the control.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Inform your service agency.</p>
230-023C	<p><b>Error message</b></p> <p>Syöttömoduulia %2 ei löydetty taulukossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määritelty syöttömoduuli ei sisälly syöttömoduulitaulukoon.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Tarkasta syöttömoduulin nimi taulukossa</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-023D	<p><b>Error message</b></p> <p>Syöttömoduulitaulukko ei luettavissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Syöttömoduulitaulukkoa ei voitu löytää tai lukea. Ohjaus ei voi lukea syöttömoduulitaulukon tiedostonimeä. Tiedostonimen tulee ensimmäisessä kohdassa sisältää vähintään yksi kirjain.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta polkumäärittelyt syöttömoduulitaulukolle kohdassa (avaimet SUPPLY tai SUPPLY_OEM)</li> <li>- Tarkasta syöttömoduulitaulukon hakemisto</li> <li>- Tarkasta syöttömoduulitaulukko - Tarvittaessa muuta tiedostonimeä.</li> </ul>
230-02BC	<p><b>Error message</b></p> <p>Suuntaus referoimattomalla karalla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Karan suunnattu pysäytys on suoritettava karalle, jota ei ole vielä referoitu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista NC-ohjelma</li> <li>- Referoi kara</li> <li>- Parametri Axis-&gt;ParamSets-&gt;(Spindle)-&gt;CfgReferencing-&gt;refType on asetettava asetukseen "ilman kytkintä ja lennossa", jotta kara tulisi automaattisesti referoitua.</li> </ul>
230-02BD	<p><b>Error message</b></p> <p>MITTAKÄRKI POIKKEUTUNUT</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mittauspää on jo taittunut mittausliikkeen alkaessa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vapauta mittauspää ja toista mittaus.</li> <li>- Jos virhe toistuu, tarkasta mittauspään vahingot.</li> <li>- Tarvittaessa ilmoita asiakaspalveluun.</li> </ul>
230-02BF	<p><b>Error message</b></p> <p>KÄSIPYÖRÄ ?</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Elektroninen käsipyörä ei ole kytkettynä.</li> <li>- Väärä käsipyörä valittu konfiguraatietiedoissa System-&gt;CfgHandwheel-&gt;wheelType.</li> <li>- Vaihteensiirtolinja on viallinen tai virheellinen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kytke käsipyörä kaapeliadapterin avulla.</li> <li>- Tarkista konfiguraatietiedot System-&gt;CfgHandwheel-&gt;wheelType.</li> <li>- Tarkasta tiedonsiirtolinja vahinkojen osalta.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-02C0	<p><b>Error message</b> Akselille %2 ohjelmoitu nopeus on liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> Tämän akselin PLC-paikoitukselle ohjelmoitu nopeus on liian pieni.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi suurempi nopeus tai tarkista konfiguraatietieto Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgFeedLimits-&gt;minFeed. "???" määrittelee konfiguraatiosetin hetkellisen nimen.</p>
230-02C1	<p><b>Error message</b> Pyörintänopeus karalle ("%2") liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> Tämän akselin PLC-paikoitukselle ohjelmoitu akselinopeus on liian pieni.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi suurempi akselinopeus tai tarkista konfiguraatietieto Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgFeedLimits-&gt;minFeed. "???" määrittelee konfiguraatiosetin hetkellisen nimen.</p>
230-02C2	<p><b>Error message</b> Paluu muotoon kierteitystyökierrossa ei sallittu.</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt tehdä palautuksen kallistetussa työtasossa kierteitystyökierrossa.</p> <p><b>Error correction</b> Kierteitystyökierroissa täytyy palautuksen tapahtua aina työkaluakselin suunnassa.</p>
230-02EE	<p><b>Error message</b> HSC-suodattimen optiota ei ole vapautettu</p> <p><b>Cause of error</b> HSC-suodatin on konfiguroitu, mutta optiota ei ole vapautettu. Nyt kolmiosuodatin on aktivoitu tälle akselille.</p> <p><b>Error correction</b> Konfiguroi toinen tiedostotyyppi</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-02EF	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelmaoptiota 151 Kuormituksen valvonta ei ole vapautettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>NC-ohjelmassa on ohjelmoitu kuormitusvalvonta (G995, G996), mutta tarvittavaa ohjelmisto-optiota 151 Load Monitoring ei ole vapautettu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa mukauta NC-ohjelma.</li> <li>- Tarvittaessa vapauta ohjelmisto-optio 151 Load Monitoring.</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
230-02F0	<p><b>Error message</b></p> <p>Digitaalisen säätöpiitin optiota ei vapautettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Digitaalinen säätöpiiri on konfiguroitu ilman sitä varten tarvittavien optioiden vapauttamista ohjauksen SIK-optiossa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta konfiguraatio ja tarvittaessa korjaa se</li> <li>- Vapauta optio</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
230-0327	<p><b>Error message</b></p> <p>Plug&amp;Play (%2)moottori tunnistettu: %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>"Plug &amp; Play" -toiminto käyttökomponenttien automaattista tunnistusta varten elektronisen tyyppikilven avulla on aktiivinen tälle akselille.</p> <p>On tunnistettu yksi moottori, joka poikkeaa nykyisestä konfiguraatiosta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vahvista "Plug &amp; Play" -dialogi, jos tunnistettu moottori kuuluu tälle akselin ja parametrilauseen yhdistelmälle</li> <li>- Aktivoi "Plug &amp; Play" -toiminto, jos moottoria ei ole tunnistettu oikein</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-0328	<p><b>Error message</b></p> <p>Plug&amp;Play (%2)vaihtosuuntaaja tunnistettu: %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>"Plug &amp; Play" -toiminto käyttökomponenttien automaattista tunnistusta varten elektronisen tyyppikilven avulla on aktiivinen tälle akselille.</p> <p>On tunnistettu yksi invertteri, joka poikkeaa nykyisestä konfiguraatiosta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vahvista "Plug &amp; Play" -dialogi, jos tunnistettu invertteri kuuluu tälle akselin ja parametrilauseen yhdistelmälle</li> <li>- Deaktivoi "Plug &amp; Play" -toiminto, jos invertteriä ei ole tunnistettu oikein</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
230-0329	<p><b>Error message</b></p> <p>Plug&amp;Play (%2)syöttömoduuli tunnistettu: %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>"Plug &amp; Play" -toiminto käyttökomponenttien automaattista tunnistusta varten elektronisen tyyppikilven avulla on aktiivinen.</p> <p>On tunnistettu yksi syöttömoduuli, joka poikkeaa nykyisestä konfiguraatiosta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vahvista "Plug &amp; Play" -dialogi, jos syöttömoduuli on tunnistettu oikein</li> <li>- Deaktivoi "Plug &amp; Play" -toiminto, jos syöttömoduulia ei ole tunnistettu oikein, ja tarkasta sen jälkeen konfiguraatio</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
230-032A	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseli %1 (%2): moottori %3 on tunnistettu ja syötetty sisään</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Plug-And-Play on tunnistanut mainitun moottorin ja syöttänyt akselin konfiguraation kohtaan CfgServoMotor-&gt;motName.</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-032B	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseli %1 (%2): invertteri %3 on tunnistettu ja syötetty sisään</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Plug-And-Play on tunnistanut mainitun invertterin ja syöttänyt akselin konfiguraation kohtaan CfgPowerStage-&gt;ampName.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
230-032C	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseli %1 (%2): virransyöttömoduuli %3 on tunnistettu ja syötetty sisään</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Plug-And-Play on tunnistanut mainitun virransyöttömoduulin ja syöttänyt akselin konfiguraation kohtaan CfgSupplyModule-&gt;name.</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-032D	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseli %1 (%2): Plug-And-Play moottorille on deaktivoitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Plug-And-Play on deaktivoitu mainitun akselin yhteydessä moottoria varten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta konfiguraatio ja käytettävä moottori</li> <li>- Plug-And-Play voidaan taas aktivoida kohdassa CfgServoMotor-&gt;plugAndPlay</li> </ul>
230-032E	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseli %1 (%2): Plug-And-Play invertterille on deaktivoitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Plug-And-Play on deaktivoitu mainitun akselin yhteydessä invertteriä varten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta konfiguraatio ja käytettävä invertteri</li> <li>- Plug-And-Play voidaan taas aktivoida kohdassa CfgPowerStage-&gt;plugAndPlay</li> </ul>
230-032F	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseli %1 (%2): Plug-And-Play virransyöttömoduulille on deaktivoitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Plug-And-Play on deaktivoitu mainitun akselin yhteydessä virransyöttömoduulia varten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta konfiguraatio ja käytettävä virransyöttömoduuli</li> <li>- Plug-And-Play voidaan taas aktivoida kohdassa CfgSupplyModule-&gt;plugAndPlay</li> </ul>
230-0353	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei tallennusta nykyisestä valvontajaksosta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>NC-ohjelma muutettiin epäyhteensopivaksi.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista kaikki NC-ohjelman tallenteet.</p>



Virheen numero	Kuvaus
230-041A	<p><b>Error message</b> Asemavirhe (akseli %2) liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Asemankoodaajan ja nopeuskoodaajan asemanmittausten välinen ero on liian suuri.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista aseman ja nopeuden koodaajat.</p>
230-041B	<p><b>Error message</b> Akselia %2 ei voi kytkeä päälle</p> <p><b>Cause of error</b> Tämä akseli on kytkettävä päälle PLC:n toimesta, vaikka se on kytketty pois DriveOffGroup-käskyllä.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta PLC-ohjelma.</p>
230-041C	<p><b>Error message</b> Virhebitti HSCI-siirron S-tilassa</p> <p><b>Cause of error</b> Virheitä on löytynyt HSCI-S-tilassa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
230-041D	<p><b>Error message</b> TRC: väärä ohjaus; akseli %1</p> <p><b>Cause of error</b> Kompensaatiotiedosto muodostettiin toiselle ohjaukselle kuin nyt on käytössä. Kompensaatiotiedoston kopoiointi toisesta ohjauksesta ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laske kompensatioparametri uudelleen TNCopt:n kanssa optimoinnin/vääntösykekompensaation alaisuudessa.</li> <li>- Kompensaation deaktivointi: Syöttääksesi konfiguraatiotiedot mene kohtaan "Akselit/Parametriasetukset/[parametri-lauseen koodi]/CfgControllerComp/" ja poista "compTorqueRipple."</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-041E	<p><b>Error message</b></p> <p>TRC: kompensaatiotiedosto (%1) ei luettavissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Annettua kompensaatiotiedostoa ei voitu löytää tai lukea.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista konfiguraatioeditoriin avainsalla "oemTable" tallennetun kompensaatiotiedoston hakemisto.</li> <li>- Tarkista kompensaatiotiedosto.</li> <li>- Kompensaation deaktivointi: Syöttääksesi konfiguraatiodot mene kohtaan "Akselit/Parametriasetukset/[parametriauseen koodi]/CfgControllerComp/" ja poista "compTorqueRipple."</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
230-041F	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe parametrissa posEncoderIncr tai posEncoderDist (akseli %2)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kaksi koneparametria posEncoderIncr ja posEncoderDist konfigurointikohteessa CfgAxisHardware ovat väärin konfiguroituja.</p> <p>Vaikka käytät akseleita yksinomaan moottorikoodaajilla (ilman linearikoodaajia), näiden kahden parametrin tulee sisältää realistiset arvot.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syötä koneparametreihin CfgAxisHardware-&gt;posEncoderIncr ja CfgAxisHardware-&gt;posEncoderDist realistiset arvot aseman ja moottorin koodaajia varten.</li> </ul>
230-0420	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei kenttäkulmaa käytölle %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottorin kenttäkulmaa suuntaamattomalla anturilla ei ole vielä varmistettu.</li> <li>- Tallennettu sarjanumero ei täsmää ohjauksen sarjanumeroon</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarvittaessa etsi kenttäkulma "hetkellisen ohjaimen säätötavalla" (paina ohjelmanäppäintä "KENTÄN SUUNTAUS")</li> <li>- Tarkista "koodaajan tyyppi" sisäänkyttö moottoritaulukossa</li> <li>- Tarkista konfiguraatietieto motEncType</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-0421	<p><b>Error message</b> Vahtikoira MCU/CCU erilainen</p> <p><b>Cause of error</b> MCU and CCU have different watchdog values.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency.</p>
230-0422	<p><b>Error message</b> Akseliliike suodattimen muutoksen aikana ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Mitään akselia ei saa liikuttaa sinä aikana kun suodatinta vaihdetaan.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
230-0423	<p><b>Error message</b> Akselin %2 konfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Connections were configured that do not exist on this CC.</p> <p><b>Error correction</b> Check the configuration of the axis: - CfgAxisHardware-&gt;posEncoderInput - CfgAxisHardware-&gt;speedEncoderInput - CfgAxisHardware-&gt;inverterInterface</p>
230-0424	<p><b>Error message</b> DCM: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Dynaaminen törmäysvalvonta DCM on pysäyttänyt kaikki akseliliikkeet törmäyksen välttämiseksi.</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-0425	<p><b>Error message</b> Epätasap.valvonta: mittaus ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> The measurement of the unbalance failed. The spindle could not be accelerated correctly. The programmed nominal speed was not attained.</p> <p><b>Error correction</b> - Inspect the spindle for damage. - Inform your service agency.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0426	<p><b>Error message</b> Epätasap.valvonta (käyttäjä): epätasap. liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> The value found by the unbalance monitor was too large.</p> <p><b>Error correction</b> - Balance the signal</p>
230-0427	<p><b>Error message</b> Epätasap.valvonta (käyttäjä): epätasapainosumma liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> The unbalance sum calculate by the unbalance monitor was too large.</p> <p><b>Error correction</b> - Balance the signal</p>
230-0428	<p><b>Error message</b> Epätasap.valvonta (järj.): epätasapaino liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> The value found by the unbalance monitor was too large.</p> <p><b>Error correction</b> - Balance the signal</p>
230-0429	<p><b>Error message</b> Epätasapainovalvonta (järj.): epätasapainosumma liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> The unbalance sum calculate by the unbalance monitor was too large.</p> <p><b>Error correction</b> - Balance the signal</p>
230-042A	<p><b>Error message</b> Epätasap.valvonta: konfiguraatio puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b> The machine parameters for configuring the unbalance monitoring are not available.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the config object CfgUnbalance and correct it if required.</p>

Virheen numero	Kuvaus
<b>230-042B</b>	<p><b>Error message</b> Epätasap.valvonta: kelvoton kara määriteltä</p> <p><b>Cause of error</b> No value spindle index was given in the machine parameters for unbalance monitoring.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the machine parameters in the config object CfgUnbalance and correct it if required.</p>
<b>230-042C</b>	<p><b>Error message</b> Epätasap.valvonta: kelvoton mittausakseli määriteltä</p> <p><b>Cause of error</b> An invalid measuring axis was given in the machine parameters for unbalance monitoring.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the machine parameter axisOfMeasure in the config object CfgUnbalance and correct it if required.</p>
<b>230-042D</b>	<p><b>Error message</b> Epätasap.valvonta: järj.valvonta ei aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b> The system monitor of the unbalance monitoring is not active.</p> <p><b>Error correction</b> - Activate the system monitor through the turning cycle - Check the machine parameters maxUnbalanceOem and limitUnbalanceOem and correct it if required.</p>
<b>230-042E</b>	<p><b>Error message</b> Epätasap.valvonta: kara ei konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b> The machine parameters for configuring the spindle are missing for the unbalance monitor.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the configuration of the spindle in the config object CfgUnbalance and correct it if required.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-042F	<p><b>Error message</b> Epätasap.valvonta: karaparametri tai indeksi virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> The spindle configuration or configuration of the unbalance monitor is faulty. An incorrect spindle index was given or the spindle configuration in the config object CfgUnbalance is incorrect.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the spindle index in the CfgAxes config object and correct it if required. - Check the machine parameters in the config object CfgUnbalance and correct it if required.</p>
230-0430	<p><b>Error message</b> Epätasap.valvonta: rajakierrosluku saavutettu</p> <p><b>Cause of error</b> The maximum permissible shaft speed calculated by the control for measuring the unbalance was attained.</p> <p><b>Error correction</b> - Reduce the speed of the spindle and restart the measurement.</p>
230-0431	<p><b>Error message</b> Epätasap.valvonta: sisäinen virhe</p> <p><b>Cause of error</b> Internal error in unbalance trace: incorrect status in the IPO in unbalance monitoring</p> <p><b>Error correction</b> - Inform your service agency.</p>
230-0432	<p><b>Error message</b> Epätasap.jäljitys: laukaisun aikakatkaistu</p> <p><b>Cause of error</b> In the unbalance trace, the trigger conditions defined in the machine configuration were not fulfilled.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the machine parameters triggerMin and triggerMax, and correct it if required.</p>
230-0433	<p><b>Error message</b> Epätasap.jäljitys: sisäinen virhe</p> <p><b>Cause of error</b> An incorrect trace channel is active for the unbalance trace.</p> <p><b>Error correction</b> - Inform your service agency.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0434	<p><b>Error message</b> Epätasap.jäljitys: karan indeksi viittaa väärään akseliin</p> <p><b>Cause of error</b> An incorrect spindle index was given for the unbalance trace. The index refers to an incorrect address.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the machine parameters in the config object CfgUnbalance and correct it if required.</p>
230-0435	<p><b>Error message</b> Epätasap.jäljitys: koneparametria ei määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> The machine parameter for configuring the unbalance traces are not available.</p> <p><b>Error correction</b> - Enter machine parameters in the config object CfgUnbalance.</p>
230-0436	<p><b>Error message</b> Epätasap.jäljitys: sisäinen virhe</p> <p><b>Cause of error</b> The OEM cycle for the unbalance trace is faulty. The shaft speed or the number of revolutions to be measured was not defined. The parameter count or speed must not have the value 0.</p> <p><b>Error correction</b> - Correct the OEM cycle for the unbalance trace. The values for count or speed must not be 0.</p>
230-0437	<p><b>Error message</b> Epätasap.jäljitys: väärä karan indeksi</p> <p><b>Cause of error</b> An invalid spindle index was given for the unbalance trace.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the machine parameter for the spindle and correct if required.</p>
230-0438	<p><b>Error message</b> Epätasap.jäljitys: mittausakselia ei määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> No measuring axis was defined for the unbalance trace.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the machine parameter axisOfMeasure and correct if required.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0439	<p><b>Error message</b> Epätasap.jäljitys: karaa ei konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b> The spindle defined for the unbalance trace was not found in the machine configuration.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the machine parameter for the spindle and correct if required.</p>
230-043A	<p><b>Error message</b> Epätasap.jäljitys: määritelty laukaisuakseli ei saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b> The trigger axis defined for the unbalance trace does not exist.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the machine parameter for the spindle and correct if required.</p>
230-043B	<p><b>Error message</b> Epätasap.jäljitys: laukaisuehdot eivät täyty</p> <p><b>Cause of error</b> The trigger conditions set for the unbalance trace are no longer fulfilled.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the machine parameters triggerMin and triggerMax, and correct it if required.</p>
230-043C	<p><b>Error message</b> Epätasap.valvonta: väärä epätasapaino määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> A user parameter required for the unbalance monitoring (the maximum permissible unbalance) was not defined.</p> <p><b>Error correction</b> - Enter the user parameter maxUnbalanceUsr.</p>
230-043D	<p><b>Error message</b> Epätasap.valvonta: väärä epätasapainosumma määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> A user parameter required for the unbalance monitoring (the maximum permissible unbalance sum) was not defined.</p> <p><b>Error correction</b> - Enter the user parameter limitUnbalanceUsr.</p>



Virheen numero	Kuvaus
230-043E	<p><b>Error message</b> Epätasap.valvonta: väärä epätasapaino määritely</p> <p><b>Cause of error</b> A machine parameter required for the unbalance monitoring, the maximum permissible unbalance (system-wide), was not defined.</p> <p><b>Error correction</b> - Enter the machine parameter maxUnbalanceOem.</p>
230-043F	<p><b>Error message</b> Epätasapainovalvonta: sallittua epätasapainoa ei määritely</p> <p><b>Cause of error</b> A machine parameter required for the unbalance monitoring, the maximum permissible unbalance sum (system-wide), was not defined.</p> <p><b>Error correction</b> - Enter the machine parameter limitUnbalanceOem.</p>
230-0440	<p><b>Error message</b> Integroidun oskilloskoopin tosiaikapusk. siirto alkaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
230-0441	<p><b>Error message</b> Sisäinen virhe oskilloskoopin mittaustietojen siirrossa</p> <p><b>Cause of error</b> The display of measured value in the oscilloscope is incomplete because of an error in the internal data transmission between the interpolator real-time buffer and the oscilloscope.</p> <p><b>Error correction</b> - Repeat the measurement - Inform your service agency if the error continues to occur</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0442	<p><b>Error message</b></p> <p>Rajakytkin/suojavyöhyke väärin ohjelmoitu akselille %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavat reunaehdot koskevat moduloakseleiden rajakytkimiä/suojavyöhykkeitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Alarajan on aina oltava -360° ... +360°.</li> <li>- Ylärajan on oltava 0°... +360°.</li> <li>- Alarajan on oltava pienempi kuin yläraja.</li> <li>- Ylä- ja alarajan välisen eron tulee olla pienempi kuin 360°.</li> <li>- Jos koneparametri "moveAfterRef" on konfiguroitu, lähdetään liikkeelle siitä arvosta. Näytetään varoitusta.</li> <li>- Molemmat suojavyöhykkeet = 0 tarkoittaa: Valvonta on pois päältä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Mukauta arvo suojavyöhykkeelle.</p>
230-0443	<p><b>Error message</b></p> <p>Käsipyörän päällekkäiskäyttö (M118) ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt aktivoida M118-toiminnon aktiivisella törmäysvalvonnalla. Käsipyörän välikäyttö M118-toiminnolla ei ole mahdollinen törmäysvalvonnan kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista M118-koodi NC-ohjelmasta tai peruuta törmäysvalvonnan aktivointi.</p>
230-0444	<p><b>Error message</b></p> <p>Törmäysvalvonta sorvauskäytössä ei ole mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Törmäysvalvonta ei pysty valvomaan sorvaustyökaluja eikä sorvauskaralla pyöritettävä törmäyselementtejä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista mahdollinen törmäyselementti (CMOs) sorvauskinematiikasta (ota yhteys koneen valmistajaan).</li> <li>- Älä vaihda sorvaustyökaluja jyräntäkäytössä.</li> </ul>
230-0445	<p><b>Error message</b></p> <p>Nopeuspoikkeama (akseli %2) liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Asemanmittauslaitteen ja kierroslukuanturin nopeusero on liian suuri.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta asemanmittauslaitteen ja kierroslukuanturin välinen kytkentä</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0446	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe oskilloskoopin mittaustietojen käsittelyssä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe: Oskilloskooppikanavien synkronointi on virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Keskeytä mittaus</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun, jos virhe esiintyy edelleen</li> </ul>
230-0447	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe oskilloskoopin mittaustietojen käsittelyssä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe: Oskilloskooppikanavien synkronointi laukaisuehtojen yhteydessä on virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Keskeytä mittaus</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun, jos virhe esiintyy edelleen</li> </ul>
230-0448	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe oskilloskoopin mittaustietojen käsittelyssä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe: Oskilloskooppiin välitettävien tietojen järjestys on virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Keskeytä mittaus</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun, jos virhe esiintyy edelleen</li> </ul>
230-0449	<p><b>Error message</b></p> <p>Käsiympäri: Väärä käsiympäri liitetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Elektronista käsiympäriä ei ole liitetty.</li> <li>- Koneparametrilla System/CfgHandwheel/type on konfiguroitu väärä käsiympäri.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Liitä käsiympäri kaapeliadapterin kautta.</li> <li>- Tarkasta koneparametri System/CfgHandwheel/type.</li> </ul>
230-044A	<p><b>Error message</b></p> <p>Käsiympäri: likainen tai vahingoittunut</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käsiympäri ilmoittaa häiriötä signaalin siirrossa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käsiympäriin pulssianturi on likainen</li> <li>- Käsiympäri on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta Häätä-Seis-painikkeen ja valtuutus-painikkeen toiminta</li> <li>- Tarvittaessa vaihda käsiympäri</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-044B	<p><b>Error message</b> Käsipyörä: Siirtohäiriö</p> <p><b>Cause of error</b> - Koneparametrilla System/CfgHandwheel/type on konfiguroitu väärä käsipyörä. - Käsipyörän ja ohjauksen välinen tiedonsiirto on häiriintynyt.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta koneparametri System/CfgHandwheel/type. - Radiokäsipyörällä: Lyhennä etäisyyttä vastaanottimeen - Kytke pois päältä mahdolliset häiriölähteet - Tarkasta liitäntäkaapeli</p>
230-044C	<p><b>Error message</b> Käsipyörä: Siirtovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Tiedonsiirtojohto on viallinen tai virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta tiedonsiirtojohdon vauriot.</p>
230-044D	<p><b>Error message</b> Käsipyörä: Parametrivirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Liitetyn käsipyörän alustusarvot eivät ole voimassa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta konfiguraatietieto System/CfgHandwheel/initValues.</p>
230-044E	<p><b>Error message</b> Käsipyörä: Aikaylitys</p> <p><b>Cause of error</b> Käsipyörän tiedonsiirron yhteydessä on tapahtunut ajan ylitys.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta käsipyörän saantipiste - Tarkasta radioasetukset</p>
230-044F	<p><b>Error message</b> Käsipyörä: Yhteys ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Yhteyttä käsipyörään ei voitu perustaa. Käsipyörä ei mahdollisesti ole saantipisteessä (käsipyörän pidin).</p> <p><b>Error correction</b> Aseta käsipyörä saantipisteeseen (käsipyörän pitimeen).</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0450	<p><b>Error message</b> Akseli %2: CfgReferencing/doubleRefOffset: syötä sisään %3</p> <p><b>Cause of error</b> On suoritettu kaksinkertainen referenssiaseman vastaanotto.</p> <p><b>Error correction</b> Koneen konfiguraatioon (parametri CfgReferencing/dblRefOffset) on syötetty määritetty arvo.</p>
230-0451	<p><b>Error message</b> Akselin %2 PLC-liike ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Kyseisellä hetkellä aktiivinen NC-ohjelma sulkee manuaaliset akseli liikkeitä käsisuuntapainikkeiden tai PLC-ohjelman liikkeiden kautta.</p> <p><b>Error correction</b> Mukauta PLC-ohjelma</p>
230-0452	<p><b>Error message</b> DCM: manuaalista liikettä ei sallita ohjelmanajon aikana</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt suorittaa liikkeen akselisuuntanäppäimillä, käsipyörällä tai PLC-käskyllä ohjelmanajon ollessa aktivoituna</p> <p><b>Error correction</b> Odota, kunnes ohjelmanajo päättyy tai vaihda yksittäislausekännä</p>
230-0453	<p><b>Error message</b> DCM: ohjelman käynnistys tai atkaminen ei mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt käynnistää ohjelman liikkeen liikkeen suorittamisen, esim. akselisuuntanäppäimillä, käsipyörällä tai PLC-käskyllä.</p> <p><b>Error correction</b> Odota, kunnes liike akselisuuntanäppäimellä, käsipyörällä tai PLC-käskyllä on päättynyt</p>
230-0454	<p><b>Error message</b> DCM: TCPM ei sallittu DCM:n ollessa aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt tehdä liikkeen käsikäytöllä TCPM:llä, kun DCM on aktiivinen</p> <p><b>Error correction</b> Poista TCPM:n aktivointi Poista DCM:n aktivointi ja aja ilman valvontaa</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0455	<p><b>Error message</b></p> <p>DCM: Tasaustukan liikettä ei valvota</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kun DCM on aktiivinen, käytät työkiertoa "Kierteen poraus tasaustukalla". Huomaa, että DCM ei valvo tasaustukan liikkeitä. Törmäysvalvonta olettaa tasaustukan olevan lepoasemassa.</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-0456	<p><b>Error message</b></p> <p>DCM-käyttö ei mahdollinen jättö- tai osittaisesiohjauksella</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>You tried to use DCM with a non-feedforward axes.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Change the configuration</p>
230-0457	<p><b>Error message</b></p> <p>Referenssimerkkiä ei löydetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Referenssipistettä ei ole löytynyt välimatkakoodatulle referoinnille tarvittavan liikepituuden palautuksen jälkeen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> <li>- Tarkasta asennettu mittalaite</li> <li>- Tarkasta koneen konfiguraatio (parametri posEncoderRef-Dist)</li> </ul>
230-0458	<p><b>Error message</b></p> <p>DCM: Tarkasta koneparametri skipReferencing</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>You have set the machine parameter "System/CfgMachineSimul/skipReferencing" to the value TRUE. The Dynamic Collision Monitoring (DCM) is not possible with this setting.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Set the parameter "skipReferencing" to the value FALSE or activate the programming-station mode (simMode = CcAndExt)</p>
230-0459	<p><b>Error message</b></p> <p>S-RAM-sisältö akselille %2 keltaton</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>S-RAM-muistiin tallennetut akseleiden EnDat-paikoitusarvot eivät täsmää tiedostossa tallennettuna olevien arvojen kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta akselin todellinen asema</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-045B	<p><b>Error message</b> DCM: Aktivointi liikkeen aikana</p> <p><b>Cause of error</b> Olet aktivoinut dynaamisen törmäysvalvonnan ohjelmanajon tai akseliliikkeen aikana.</p> <p><b>Error correction</b> Aktivoi DCM koneen pysähdystilan aikana.</p>
230-045C	<p><b>Error message</b> S-RAM-sisältö akselille %2 tiedoston arvoilla ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b> S-RAM-muistiin tallennetut akselin EnDat-paikoitusarvot korvataan tiedostoon tallennetuilla arvoilla.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta akselin hetkellinen asema</p>
230-045D	<p><b>Error message</b> Akseli %2: CfgReferencing/doubleRefOffset: %3 on syötetty sisään</p> <p><b>Cause of error</b> On suoritettu kaksinkertainen referenssiaseman vastaanotto.</p> <p><b>Error correction</b> Määritelty arvo syötetään konfiguraatioon.</p>
230-045E	<p><b>Error message</b> Oskilloskooppi referenssikoneistuksen käynnistyksessä aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b> Oskilloskooppi on aktiivinen ja samanaikaisesti on käynnistetty referenssikoneistus. Oskilloskooppia ei voi käyttää referenssityöstön aikana.</p> <p><b>Error correction</b> Lopeta oskilloskooppi ja toista referenssityöstö</p>
230-045F	<p><b>Error message</b> Ohjelmoitu liike ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Käyttötavalla 'Irtiajo' ei sallita akseleiden ohjelmoitua liikettä.</p> <p><b>Error correction</b> Niin kauan kun 'irtiajo' on aktiivinen, NC-ohjelma ei käynnisty</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0460	<p><b>Error message</b> Akselin %2 konfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Akseli on konfiguroitu virheellisesti.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta akselin konfiguraatio seuraavissa kohteissa ja tarvittaessa korjaa:            - CfgSupplyModule-&gt;name            - CfgPowerStage-&gt;ampPowerSupplyType            - CfgPowerStage-&gt;ampBusVoltage            - CfgServoMotor-&gt;motSupply</p>
230-0461	<p><b>Error message</b> Kinemaattisen kompensaaion konfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Lämpötilakompensaaion tai kinemaattisen kompensaaion konfiguraatio on virheellinen. Ohjaus toimii ilman kompensaaiota niin pitkään, kun virhettä ei ole korjattu. Tarkka syy voidaan lukea englanninkielisestä lisätekstistä.</p> <p><b>Error correction</b>            - Kuittaa virhe jatkaaksesi ilman kompensaaiota            - Korjaa konfiguraatio</p>
230-0462	<p><b>Error message</b> Lämpötilakompensaaio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Lämpötilakompensaaion laskennan aikana on tapahtunut virhe. Lämpötilakompensaaio ei ehkä enää ole voimassa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta lämpötilakompensaaion konfiguraatio.</p>
230-0463	<p><b>Error message</b> Kinemaattinen kompensaaio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Kinemaattisen kompensaaion laskennan aikana on tapahtunut virhe. Kinemaattinen kompensaaio ei ehkä enää ole voimassa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta kinemaattisen kompensaaion konfiguraatio ja tarvittaessa korjaa se</p>



Virheen numero	Kuvaus
230-0464	<p><b>Error message</b> Akselin %2 Endat-Multiturn-laskin on korjattu</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatioon tallennettu Endat-Multiturn-laskimen arvo on epäuskottava. Ohjaus on automaattisesti korjannut arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta akselin todellinen asema</p>
230-0465	<p><b>Error message</b> Akselin %2 Endat-Multiturn-laskin on muutettu</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatioon tallennettu Endat-Multiturn-laskimen arvo on on ylitetty. Muutos tulee voimaan ohjauksen uudelleenkäynnistyksen jälkeen.</p> <p><b>Error correction</b> Käynnistä ohjaus uudelleen.</p>
230-0467	<p><b>Error message</b> Optiota KinematicsComp ei ole vapautettu</p> <p><b>Cause of error</b> On konfiguroitu sellainen kinemaattinen kompensatio, joka ei kuitenkaan vapauta KinematicsComp-optiota. Kinemaattinen kompensatio ei ole voimassa.</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa konfiguraatio tai vapauta ohjelmisto-optio.</p>
230-0468	<p><b>Error message</b> Maksimikompensatioarvo %2 tiedostossa CfgKinSimpleT-rans %1 saavutettu</p> <p><b>Cause of error</b> Kinemaattisen lämpötilakompensaation arvo muunnoksessa on ylittänyt suurimman sallitun arvon. Kompensatio asetetaan kiinteästi maksimiarvoon. Varoitus poistetaan heti, kun maksimiarvo alittuu.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta kompensaaion laskenta ja tarvittaessa korjaa se - Tarkasta yksityiskohtaiset PLC-muuttujat</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0469	<p><b>Error message</b></p> <p>Maksimikompensaatioarvo %2 akselin %1 komponentissa %3 saavutettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kinemaattisen kompensaation arvo akselilla on ylittänyt suurimman sallitun arvon. Kompensaatio asetetaan kiinteästi maksimiarvoon. Varoitus poistetaan heti, kun maksimiarvo alittuu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> <li>- Tarkasta arvon laskenta ja tarvittaessa korjaa se</li> <li>- Tarkasta yksityiskohtaiset PLC-muuttujat ja taulukot ja tarvittaessa korjaa ne</li> </ul>
230-046A	<p><b>Error message</b></p> <p>Enemmän kuin %2 pika-PLC-tuloa määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>IOC-tiedostossa on määritelty useampia PLC-sisääntuloja kuin on sallittu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta IO-konfiguraatio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-046B	<p><b>Error message</b></p> <p>Nopea PLC-sisääntulo kiellettyyn väyläjärjestelmään</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- In the IOC file, a fast PLC input was defined on an illegal bus system.</li> <li>- Fast PLC inputs can be defined only on an HSCI-PL or the internal PL.</li> </ul> <p>The affected PLC input is shown in the additional information.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the IO configuration</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
230-046C	<p><b>Error message</b></p> <p>Nopeat PLC-sisääntulot määritelty moneen kertaan</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Fast PLC inputs are defined both in the IOC file as well as in the configuration data (machine parameters). Note that the entry in the configuration data has priority.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the IO configuration</li> <li>- Delete the CfgPlcFastInput configuration parameter (parameter number 103700) from the configuration data, if required</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-046D	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseliryhmän vapautuksen sisääntulo väärin parametroitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC-sisääntuloa akseliryhmän vapautusta varten ei ole määritetty IO-konfiguraatiossa (IOC-tiedostossa) tai se on parametroitu virheellisesti.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta IO-konfiguraatio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-046E	<p><b>Error message</b></p> <p>Useampi pikasisääntulo määritetty akseliryhmän vapautukselle %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Yhtä akseliryhmää kohti saa määritellä vain yhden PLC-sisääntulon.</li> <li>- IOC-tiedostossa akseliryhmälle on määritetty useampia PLC-sisääntuloja akseliryhmän vapautusta varten.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta IO-konfiguraatio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-046F	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseliryhmävapautuksen %2 tulo kielletyssä väyläjärjestelmässä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisääntulo akseliryhmän vapautusta varten on määritetty IO-konfiguraatiossa (IOC-tiedosto) kielletyllä väyläjärjestelmällä. Sisääntulon saa määritellä vain HSCI-PL:llä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta IO-konfiguraatio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-0470	<p><b>Error message</b></p> <p>Karan nopea sisääntulo väärin parametroitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nopeaa sisääntuloa karaa varten ei ole määritetty IO-konfiguraatiossa (IOC-tiedostossa) tai se on parametroitu virheellisesti.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta IO-konfiguraatio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-0471	<p><b>Error message</b></p> <p>Useampia pikasis.tuloja määritelty karalle %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Karalle on määritelty IO-konfiguraatiossa (IOC-tiedosto) useampi kuin yksi nopea sisääntulo. Enintään yksi sisääntulo on sallittu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta IO-konfiguraatio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-0472	<p><b>Error message</b></p> <p>Nopeampi tulo karalle %2 kielletyssä väyläjärjestelmässä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nopea sisääntulo karaa varten on määritelty kielletyssä väyläjärjestelmässä.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisääntulon saa määrittellä vain HSCI-PL:llä tai sisäisillä PL:llä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta IO-konfiguraatio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-0473	<p><b>Error message</b></p> <p>Nopeampaa sisääntuloa ei voi aktivoida</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nopeampaa sisääntuloa ei voi määrittellä, koska IO-konfiguraatio ei täsmää todellisen laitekoonpanon kanssa. Kyseinen sisääntulo on annettu lisätiedoissa.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjausta käytetään simulaatiotilassa.</li> <li>- IOC-tiedosto ei täsmää todellisen laitekoonpanon kanssa.</li> <li>- Konfiguraation optioita ei ole asetettu oikein.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta laitekoonpano</li> <li>- Tarkasta IO-konfiguraatio</li> <li>- Tarkasta optiot</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-0474	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseliryhmävapautuksen sisääntulot määritelty moneen kertaan</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Inputs for axis-group release are defined both in the IOC file as well as in the configuration data (machine parameters). Note that the entry in the configuration data has priority.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the IO configuration</li> <li>- Delete the configuration parameter driveOffGroupInput (parameter number 100106) if necessary</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-0475	<p><b>Error message</b></p> <p>Nopeampi sisääntulo karalle %2 määritelty monta kertaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sekä IOC-tiedostossa että myös konfiguraatietiedoissa (koneparametri) on määritelty nopeita sisääntuloja karaa varten.</p> <p>Huomaa, että konfiguraatietietoihin tehty määrittely (koneparametri) on ensisijainen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta IO-konfiguraatio</li> <li>- Tarkasta määrittely konfiguraatietiedossa CfgSpindle/MP_fastInput (koneparametrinnumero 401502) ja tarvittaessa poista</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-0479	<p><b>Error message</b></p> <p>TRC: Tunniste on sovitettu ; akseli %1; tiedosto %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>TRC-kompensaatietiedosto on mukautettu. Arvot on siirretty säätöyksikköön CC ja aktivoitu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Huomioi muut ilmoitukset.</p>
230-047A	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei nopeampaa sisääntuloa karalle %2 (%3)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Referoinille tai pysäytykselle on määritelty nopea sisääntulo.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta IO-konfiguraatio (IOC-tiedosto)</li> </ul>
230-047B	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian monta asemavirhettä ohjelmoitu. Rajoitus arvolla %1 mm.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parametrille KinematicsComp on konfiguroitu suurempi aseman arvo.</li> <li>- Konfiguroitu arvo on rajattu.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa vastaava(t) arvo(t) kinematiikan konfiguraatiossa (koneparametri locErrX, locErrY, locErrZ, locErrA, locErrB, locErrC).</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-047E	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseli %2: Kaksinkertainen referenssipisteiden vastaanotto on aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aktivoidun kaksinkertaisen referenssipisteiden vastaanoton yhteydessä on käynnistetty kosketustyökierto, vaikka asemanmittauslaitteen referenssimerkkien yli ei ole vielä ajettu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aja referenssimerkkien yli</li> <li>- Tarkasta kaksinkertaisen referenssipisteiden vastaanoton sisäänkytö koneparametriin Maschinenparameter MP_doubleRef</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-047F	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselin tallennettua oloasemaa (%2) ei voi vastaanottaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneen valmistajan tekemä konfiguraatio ei salli nykyisen Endat-aseman vastaanottoa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-0480	<p><b>Error message</b></p> <p>Maksimikompensaatioarvo %2 akselille %1 saavutettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kinemaattisen kompensaation arvo akselilla on ylittänyt suurimman sallitun arvon.</p> <p>Kompensaatio asetetaan kiinteästi maksimiarvoon. Varoitus ei poistu, jos maksimiarvo ei alitu vähintään 0,1 mm.</p> <p>Kinemaattiseen kompensaatioon sisältyvät sekä kinemaattinen lämpötilakompensaatio sekä parametrin KinematicsComp kautta tehtävä kompensaatio (ohjelmisto-optio).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa kompensaatioarvojen laskenta</li> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa kompensaatioihin sisältyvät PLC-muuttujat ja taulukot</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-0481	<p><b>Error message</b></p> <p>Käsipyörä %3: Väärä käsipyörä liitetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Elektronista käsipyörää ei ole liitetty.</li> <li>- Koneparametrilla System/CfgHandwheel/type on konfiguroitu väärä käsipyörä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Liitä käsipyörä kaapeliadapterin kautta.</li> <li>- Tarkasta koneparametri System/CfgHandwheel/type.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-0482	<p><b>Error message</b> Käsipyörä %3: Likaisuus</p> <p><b>Cause of error</b> Käsipyörä ilmoittaa häiriötä signaalinsiirrossa: - Käsipyörän pulssianturi on likainen - Käsipyörä on viallinen</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta Hätä-Seis-painikkeen ja valtuutuspainikkeen toiminta - Tarvittaessa vaihda käsipyörä</p>
230-0483	<p><b>Error message</b> Käsipyörä %3: Siirtohäiriö</p> <p><b>Cause of error</b> - Koneparametrilla System/CfgHandwheel/type on konfiguroitu väärä käsipyörä. - Käsipyörän ja ohjauksen välinen tiedonsiirto on häiriintynyt.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta koneparametri System/CfgHandwheel/type. - Radiokäsipyörällä: Lyhennä etäisyyttä vastaanottimeen - Kytke pois päältä mahdolliset häiriölähteet - Tarkasta liitäntäkaapeli</p>
230-0484	<p><b>Error message</b> Käsipyörä %3: Siirtovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Tiedonsiirtojohto on viallinen tai virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta tiedonsiirtojohdon vauriot.</p>
230-0485	<p><b>Error message</b> Käsipyörä %3: Parametrivirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Liitetyn käsipyörän alustusarvot eivät ole voimassa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta konfiguraatietieto System/CfgHandwheel/initValues.</p>
230-0486	<p><b>Error message</b> Käsipyörä %3: Aikaylitys</p> <p><b>Cause of error</b> Käsipyörän tiedonsiirron yhteydessä on tapahtunut ajan ylitys.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta käsipyörän saantipiste - Tarkasta radioasetukset</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0487	<p><b>Error message</b></p> <p>Käsipyörä %3: Yhteys ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Yhteyttä käsipyörään ei voitu perustaa. Käsipyörä ei mahdollisesti ole saantipisteessä (käsipyörän pidin).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Aseta käsipyörä saantipisteeseen (käsipyörän pitimeen).</p>
230-0488	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei käsipyörän ja liitäntöjen välistä määrittelyä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Two or more handwheels were configured (CfgHandwheel) but no connections assigned</li> <li>- The automatic assignment to a connection is possible only with a single handwheel</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reduce the number of configured handwheels to one handwheel</li> <li>- Assign individual handwheels to one connection each (CfgHandwheelList)</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
230-0489	<p><b>Error message</b></p> <p>Mahdollinen vain radiokäsipyörällä HR 550 FS</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- More than one active HR 550FS wireless handwheel is configured</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check and adjust the range of action. Only one wireless handwheel can be active: Deactivate wireless handwheels (CfgHandwheel-&gt;type) or remove the assignment (CfgHandwheelList)</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
230-048C	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe CC:n SampleRate-kuittauksen yhteydessä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The acknowledged SampleRate of the CC controller unit does not agree with the SampleRate of the set parameters</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check parameter MP_ampPwmFrq for the SampleRate</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
230-048D	<p><b>Error message</b> Käsipyörän päälletallennus jätetään huomiotta</p> <p><b>Cause of error</b> M140-toiminnon tai mittausliikkeiden aikana ei voida muuttaa käsipyörän päällekkäiskäyttöä.</p> <p><b>Error correction</b> Jos M140-toiminto tai mittausliike on aktiivinen, käsipyörän päällekkäiskäyttöä ei voi muuttaa.</p>
230-048E	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmistovirhe yksittäislausekäytössä</p> <p><b>Cause of error</b> On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe, joka voi häiritä yksittäislausekäytön lausenäyttöä.</p> <p><b>Error correction</b> - Poista virhe ja jatka käsittelyä normaaliin tapaan. Yksittäislausekäytössä voi hyvin harvoin esiintyä tilanteita, joissa lausenäyttö ei osittain täsmää koneistuksen kanssa. Liikkeet tapahtuvat siitä huolimatta yksittäin. - Jos tämä virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</p>
230-048F	<p><b>Error message</b> Käsipyörä %3: Yhteysvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> - Käsipyörän sisäinen yhteysvirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Tallenna huoltotiedostot - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
230-0490	<p><b>Error message</b> Akselin %2 PLC-liike keskeytetty</p> <p><b>Cause of error</b> - Akseliliike käsisuuntapainikkeiden avulla tai PLC-ohjelman avulla pysähtyy uudelleenkonfiguroinnin tai järjestelmätyökierron kautta.</p> <p><b>Error correction</b> - Käynnistä akseliliike tarvittaessa uudelleen.</p>
230-0491	<p><b>Error message</b> Peräytyminen kierteestä suoritettu</p> <p><b>Cause of error</b> Irtiajo kierteestä on päättynyt.</p> <p><b>Error correction</b> - NC-ohjelmaa tulee jatkaa: kuittaa viesti ja jatka NC-ohjelmaa NC-käynnistyksellä. - NC-ohjelmaa ei tule jatkaa: kuittaa viesti ja keskeytä NC-ohjelma valitsemalla INTERNER STOPP.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0492	<p><b>Error message</b> NC-ohjelmisto ei sovi UVR-laitelmistoon</p> <p><b>Cause of error</b> Faulty combination of NC software and UVR firmware.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
230-0493	<p><b>Error message</b> Vahtikoira MC/UVR erilainen</p> <p><b>Cause of error</b> Päätietokoneen MC ja virtalähteen UVR vahtikoirilla on erilaiset arvot.</p> <p><b>Error correction</b> Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
230-0494	<p><b>Error message</b> Ilmoitus UVR %2</p> <p><b>Cause of error</b> Virtalähde UVR ilmoittaa virhettä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
230-0495	<p><b>Error message</b> Virheellinen akseli-indeksi, akseli %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Koneparametri CfgAxisHardware/MP_ccAxisIndex sisältää kelvottoman arvon.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta konfiguraatio koneparametrissa MP_ccAxisIndex ja tarvittaessa muuta sitä: kelpoiset arvot ovat 0 .. N-1, jossa N on säätöpiirien lukumäärä kyseisessä säätöyksikössä. Esimerkki: Parametrille CC xx06 soveltuvat arvot 0 ... 5 gültig. - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
230-0496	<p><b>Error message</b> Sisääntulo kierroslukumittariin (%1) ei voimassa</p> <p><b>Cause of error</b> Akselin kierroslukuanturin sisääntulon konfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta akselin konfiguraatio: - CfgAxisHardware/MP_speedEncoderInput</p>

Virheen numero	Kuvaus
<b>230-0497</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Väärä invertteri tai moottoriliitäntä (%1, inv. %2, moott. %3)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Säätyyksikön invertterin konfiguroitu liitäntä ei ole saatavilla (CfgAxisHardware/MP_inverterInterface)</li> <li>- tai konfiguroituun liitäntään ei ole liitetty invertteriä (CfgAxisHardware/MP_inverterInterface)</li> <li>- tai invertterin moottorin konfiguroitu liitäntä ei ole saatavilla (CfgAxisHardware/MP_motorConnector).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta seuraavat koneparametrit:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CfgAxisHardware/MP_inverterInterface</li> <li>- CfgAxisHardware/MP_motorConnector</li> </ul>
<b>230-0498</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen synkronointi liikkeen aikana</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmävirhe on aiheuttanut virheellisen synkronoinnin</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
<b>230-0499</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>CfgLaAxis/MP_axManualJerk (%2) epäonnistui PLC-liikkeen interpoloinnissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneparametrin CfgLaAxis/MP_axManualJerk on oltava konfiguroitu interpoloitavia PLC-liikkeitä varten.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneparametrin CfgLaAxis/MP_axManualJerk konfigurointi interpoloitavasti liikkuvia PLC-akseleita varten.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
<b>230-049A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Karan kierrosluku?</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>NC-ohjelmaa ei voi simuloida, koska pyörintäsyötön karan kierrosluku puuttuu. Simulaatio on mahdollinen vain simulointinopeudella FMAX.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja tarvittaessa muuta sitä.</li> <li>- Muuta simulointinopeutta kohdassa FMAX.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-049C	<p><b>Error message</b> UVR %2:n komentokäsittelyn aikakatkaissu</p> <p><b>Cause of error</b> A UVR was given a command and has not acknowledged it</p> <p><b>Error correction</b> Possible causes: - HSCI connection interrupted (see other error messages) - UVR defective</p>
230-049D	<p><b>Error message</b> Parametrimuutos edellyttää käytön kytkemistä pois päältä</p> <p><b>Cause of error</b> Ennen suunta-aitin muutosta parametreihin täytyy käyttöyksikkö kytkeä pois päältä.</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-049E	<p><b>Error message</b> Tosiaikainen kytkentätoiminto (RTC) yhdessä käsipyörän kanssa aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b> - Tosiaikakytkennän (RTC) tulee olla kiinni silloin, kun käsipyörä on aktiivinen tai - Käsipyörä on aktivoitava sinä aikana kun tosiaikainen kytkentätoiminto on aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta PLC-ohjelma ja tarvittaessa korjaa - Aktivoi käsipyörä myöhempanä ajakohtana - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
230-04A0	<p><b>Error message</b> Akselin %2 jarrun %1 testi ei onnistunut</p> <p><b>Cause of error</b> - Huomioi muut ilmoitukset</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
230-04A2	<p><b>Error message</b> Lähetys-/vastaanottoyksikkö ei tue kosketusjärjestelmää %1</p> <p><b>Cause of error</b> Lähetysyksikkö ei tue kosketusjärjestelmää.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen kosketusjärjestelmä Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-04A3	<p><b>Error message</b> Kosketusjärjestelmän törmäys</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketusjärjestelmän törmäyssuoja on lauennut.</p> <p><b>Error correction</b> Vapauta kosketusjärjestelmä manuaalisesti.</p>
230-04A4	<p><b>Error message</b> Akselin %2 käsipyörän konfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> On konfiguroitu sellaisia liitäntöjä, jotka eivät ole mahdollisia tässä CC:ssä.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta akselin konfiguraatio: - CfgAxisHandwheel-&gt;hsciCcIndex - CfgAxisHandwheel-&gt;input</p>
230-04A5	<p><b>Error message</b> Käsipyörä %3: Käsipyörä ei ole tuettu</p> <p><b>Cause of error</b> - Tämä NC-ohjelmisto ei tue elektronista käsipyörää</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta ohjelmistoversio - Ota yhteys asiakaspalveluun - Käytä tarvittaessa vanhempaa käsipyörän mallia - Asenna tarvittaessa NC-ohjelmiston päivityspaketti (Service-Pack), joka tukee tätä käsipyörän mallia</p>
230-04A6	<p><b>Error message</b> Useampia radiokauko-ohjauskäsipyöriä samassa radiokanavassa!</p> <p><b>Cause of error</b> Samassa radiokanavassa käytetään mahdollisesti useampia radiokäsipyöriä.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta asetetut radiokäsipyörien radiokanavat - Tarkasta taajuusspektri konfiguraatiodialogin avulla - Vaihda tarvittaessa radiokanava</p>
230-04A7	<p><b>Error message</b> Muut radiolaitteet häiritsevät radiokauko-ohjauskäsipyörän käyttöä</p> <p><b>Cause of error</b> Muut laitteet häiritsevät radiokäsipyörän käyttöä</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta taajuusspektri konfiguraatiodialogin avulla - Vaihda tarvittaessa radiokanava</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-04A8	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselia % 2 ei pystytty aktivoimaan tai deaktivoimaan</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liikealueen vaihdossa täytyy deaktivoitavien akseleiden aseman-, kierrosluvun- ja virransäätimet ensin kytkeä pois päältä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja tarvittaessa korjaa.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-04A9	<p><b>Error message</b></p> <p>Katkaisuryhmää ei saa asettaa, parametrilause %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parametria CfgAxisHardware/MP_driveOffGroup ei saa asettaa ohjauksissa, joissa on HEIDENHAINin integroitu toiminnallinen turvallisuus FS.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta parametri.</li> <li>- Toiminto on toteutettava SPLC-ohjelmalla koneen valmistajan toimesta.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-04AA	<p><b>Error message</b></p> <p>Katkaisuryhmä on asetettava, parametrilause %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parametri CfgAxisHardware/MP_driveOffGroup täytyy asettaa ohjauksissa, joissa on HEIDENHAINin integroitu toiminnallinen turvallisuus FS.</p> <p>Katso toiminta ja parametrin reunaehdoty ohjauksen tekni- sestä käsikirjasta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta parametri.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-04AB	<p><b>Error message</b></p> <p>Parametria %2 ei asetettu parametrilauseelle %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parametri on asetettava parametrisarjaa varten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta parametri.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
<b>230-04AC</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseliryhmävapautuksen sisääntulot jätetään huomiotta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Asetuksella CfgHardware/MP_driveOffGroupInputs on määritelty sisääntulot akseliryhmän vapautusta varten. Ne jätetään huomiotta tällä koneella. Turvatoimintoja STO, SBC ja SS1 voidaan käyttää vain poiskytkentämoduulin PAE-H avulla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista asetus CfgHardware/MP_driveOffGroupInputs.</li> <li>- Aseta turvatoiminnot PAE-moduulin liittämiin ja konfiguroi koneen riskianalyysin mukaan.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
<b>230-04AD</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>PL-tulot eivät sallittuja akseliryhmän vapautuksina</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PL-sisääntulot on määritelty akseliryhmävapautuksia varten IOCP-tiedostossa. Ne jätetään huomiotta tällä koneella. Turvatoimintoja STO, SBC ja SS1 voidaan käyttää vain poiskytkentämoduulin PAE-H avulla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista akseliryhmävapautuksen konetoiminnot kaikissa PL-tuloliittimissä.</li> <li>- Aseta turvatoiminnot PAE-moduulin liittämiin ja konfiguroi koneen riskianalyysin mukaan.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
<b>230-04AE</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>PAE-moduli IOCP-tiedostossa ei konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>IOCP-tiedostosta ei löydetty mitään akseliryhmävapautusten konetoimintoja. Turvatoiminnot STO, SBC ja SS1 täytyy konfiguroida poiskytkentämoduulin PAE-H avulla. PAE-moduulia ei ole oletettavasti ole konfiguroitu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Konfiguroi PAE-moduli oikein IOCP-tiedostossa.</li> <li>- Aseta turvatoiminnot PAE-moduulin liittämiin ja konfiguroi koneen riskianalyysin mukaan.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-04AF	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseliryhmävapautuksen konetoiminnot konfiguroitu PL-moduuliin</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vähintään yhteen IOCP-tiedoston liittimeen on määritelty akseliryhmävapautuksen konetoiminto, vaikka moduuli ei ole PAE-moduuli.</p> <p>Turvatoimintoja STO, SBC ja SS1 voidaan käyttää vain poiskytkentämoduulin PAE-H avulla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aseta turvatoiminnot PAE-moduulin liittämiin ja konfiguroi koneen riskianalyysin mukaan.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-04B0	<p><b>Error message</b></p> <p>Kelvoton PWM-taajuus konfiguroitu akselille %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>On havaittu väärä tai kelvoton konfiguroitu PWM-taajuusohjaus.</p> <p>Parametreille CC 61xx tai UEC 1xx ovat mahdollisia taajuu- det arvoon 10 kHz saakka.</p> <p>Gen3-laitteille ovat mahdollisia vain UM-laitteiden taajuu- det arvoon 10 kHz saakka tai yksittäiset taajuu- det.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta konfiguraatio kohdassa CfgPowerSta- ge-&gt;ampPwmFreq ja korjaa.</p>
230-04B3	<p><b>Error message</b></p> <p>Enemmän akseleita aktivoitu kuin SIK mahdollistaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The axis options in the SIK specify how many safe axes can be active at the same time. You have activated more safe axes over the machine configuration than are enabled as axis options in the SIK.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the machine configuration and correct it if necessary</li> <li>- If you need more safe axes, you can get a code number from HEIDENHAIN to enable them..</li> </ul>
230-04B4	<p><b>Error message</b></p> <p>SMC: Puuttuva paluuviesti</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SMC run-time error:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The safety-oriented software did not respond within the expected time period.</li> <li>- Generally high system load</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Check the system load</p>



Virheen numero	Kuvaus
230-04B7	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselin %2 konfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Akseli on konfiguroitu virheellisesti.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta akselin konfiguraatio seuraavissa kohteissa ja tarvittaessa korjaa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CfgSupplyModule/MP_name</li> <li>- CfgPowerStage/MP_ampPowerSupplyType</li> <li>- CfgPowerStage/MP_ampBusVoltage</li> <li>- CfgPowerStage/MP_supplyModule</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-04B9	<p><b>Error message</b></p> <p>Signaalia ei voi merkitä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tarvittava käyttöoikeus PLC-signaalien tallennusta varten puuttuu..</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-04BA	<p><b>Error message</b></p> <p>Parametrimuutos UVR%2 edellyttää uudelleenkäynnistystä. Lopeta ohjaus ja aloita uudelleen.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The UVR cannot apply the changed machine parameters without restarting.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Restart the control</p>
230-04BC	<p><b>Error message</b></p> <p>EnDat-kierroslukumittalaitteen varoitus %1-akselin ID: %2 SN: %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Mittalaitteen sisäinen toimintoraja on alitettu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittalaitteen asennus ja tarvittaessa korjaa</li> <li>- Jos mahdollista, puhdista mittalaite</li> <li>- Tarkasta, onko yksi mittalaitteen erittelyistä, esim. syöttöjännite tai ympäristön lämpötila, jäänyt toteutumatta. Huolehdi sen vuoksi siitä, että mittalaitetta käytetään erittelyjen sisällä.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-04BD	<p><b>Error message</b></p> <p>EnDat-asemamittalaitteen esivaroitus %1-akselin ID: %2 SN: %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mittalaitteen sisäistä toiminnanrajoitusta ei ole saavutettu. Mittalaitetta voidaan toki edelleen käyttää, tosin suosittelemme sen tarkastamista.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittalaitteen asennus ja tarvittaessa korjaa</li> <li>- Jos mahdollista, puhdista mittalaite</li> <li>- Tarkasta, onko yksi mittalaitteen erittelyistä, esim. syöttöjännite tai ympäristön lämpötila, jäänyt toteutumatta. Huolehdi sen vuoksi siitä, että mittalaitetta käytetään erittelyjen sisällä.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-04BE	<p><b>Error message</b></p> <p>EnDat-asemamittalaitteen varoitus %1-akselin ID: %2 SN: %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mittalaitteen sisäinen toimintoraja on alitettu.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittalaitteen asennus ja tarvittaessa korjaa</li> <li>- Jos mahdollista, puhdista mittalaite</li> <li>- Tarkasta, onko yksi mittalaitteen erittelyistä, esim. syöttöjännite tai ympäristön lämpötila, jäänyt toteutumatta. Huolehdi sen vuoksi siitä, että mittalaitetta käytetään erittelyjen sisällä.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
230-04BF	<p><b>Error message</b></p> <p>Vakava virhe vaihtosuunt. %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen virhe taajuusmuuttajassa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi muut ilmoitukset.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
230-04C0	<p><b>Error message</b></p> <p>Hätäpys. vaihtosuuntajalla %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen virhe taajuusmuuttajassa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi muut ilmoitukset.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
230-04C1	<p><b>Error message</b> NC-pys. vaihtosuuntaajalla %2</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen virhe taajuusmuuttajassa</p> <p><b>Error correction</b> - Huomioi muut ilmoitukset. - Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
230-04C2	<p><b>Error message</b> Jarrulähtöjä ei voi lukea IOCP-tiedostosta</p> <p><b>Cause of error</b> The IOCP file was not configured or cannot be read</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
230-04C3	<p><b>Error message</b> Jarrulähdöt jätetään huomiotta</p> <p><b>Cause of error</b> "Outputs for brake control" were defined in the IOCP file. These are not supported by the present machine configuration and will therefore be ignored.</p> <p><b>Error correction</b> - Remove configured outputs for brake control from the IOCP file - Configure outputs for brake control through CfgBrake/MP_connection - Inform your service agency</p>
230-04C4	<p><b>Error message</b> Kaksi jarrulähtöä viittaavat samaan jarruun %1</p> <p><b>Cause of error</b> In the IOCP file, two "outputs for brake control" were configured with the same reference to one brake (CfgBrake).</p> <p><b>Error correction</b> - Check the brake control configuration in the IOCP file and correct it - Inform your service agency</p>
230-04C5	<p><b>Error message</b> Jarrun %2 ohjaus akselilla %3 väärin konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b> The configured output for brake control in the IOCP file refers to a hardware terminal other than the one currently being used by the axis.</p> <p><b>Error correction</b> - Configure the output for brake control in the IOCP file to the correct terminal - Inform your service agency</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-04C6	<p><b>Error message</b> Jarru %2: MP_yhteys ei saa olla konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b> The machine parameter CfgBrake/connection is not supported by the present machine configuration.</p> <p><b>Error correction</b> Use IOconfig to configure "Output for controlling the brake" through the IOCP file</p>
230-04C7	<p><b>Error message</b> Jarrun %3 ohjauksen liitäntää ei ole konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b> The output necessary for brake control is missing from the IOCP file</p> <p><b>Error correction</b> - Configure the output for brake control for this brake in the IOCP file - Inform your service agency</p>
230-04C8	<p><b>Error message</b> Jarrun %2 jarruliitäntää ei ole konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b> Configuration of the brake connection is missing in CfgBrake/MP_connection</p> <p><b>Error correction</b> - Configure the machine parameter CfgBrake/MP_connection - Inform your service agency</p>
230-04C9	<p><b>Error message</b> Turvaperusteisen parametrin %1 poisto tarvitaan</p> <p><b>Cause of error</b> - Laitekokoonpano on muuttunut oleellisesti, esim. toiseen vaihtosuuntaajan tyyppiin - Turvaperusteisten parametrien konfiguraatio on muuttunut - Tallennettu konfiguraatio on muuttunut laitevikojen kautta</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta käytön turvaperusteinen konfiguraatio (parametrisarja) - Pyydä asianomaiset henkilöt tarvittaessa purkamaan uudelleen konfiguraatio - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-04CA	<p><b>Error message</b> Jarrun %2 jarruliitântä on väärin konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b> An incorrect value was configured for the brake connection CfgBrake/MP_connection</p> <p><b>Error correction</b> - Check the entry in the machine parameter CfgBrake/MP_connection and correct it as necessary - Inform your service agency</p>
230-04CB	<p><b>Error message</b> Akselit vaihtokytetty liikkeen aikana</p> <p><b>Cause of error</b> - Hätäseis-pysähtyminen liikkeen aikana - Lukitus kytkeytyi päälle akselin ollessa liikkeessä - Akseli on kytkeytynyt pois päältä sen ollessa liikkeessä</p> <p><b>Error correction</b> - Jos epäilet PLC-virhettä, ota yhteys työstökoneen valmistajan.</p>
230-04CC	<p><b>Error message</b> Deaktivoi käsipyörä akselille %3</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus odottaa akselin automaattista lukitusta. Aktivoitu käsipyörä estää tämän lukituksen.</p> <p><b>Error correction</b> Deaktivoi käsipyörä tälle akselille.</p>
230-04CD	<p><b>Error message</b> Virhe moottorin %1 konvertoinnissa</p> <p><b>Cause of error</b> Converting the motor data from the old table 'PLC:\table\motor_oem.mot' to the table MOTOR_OEM failed.</p> <p><b>Error correction</b> - Inform your service agency</p>
230-04CE	<p><b>Error message</b> Communication with CC controller unit faulty</p> <p><b>Cause of error</b> An error occurred during the internal communication with the CC controller unit. Internal information: error in acknowledging the SampleRate. The requested "blockSize" is not available.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
230-04CF	<p><b>Error message</b> Osa tällä tunnuksella on jo olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> The data interface to the configuration server is occupied.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency.</p>
230-04D0	<p><b>Error message</b> Konfiguraatiopalvelin ei ole valmis</p> <p><b>Cause of error</b> No readiness for communication through the data interface with the configuration server.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency.</p>
230-04D1	<p><b>Error message</b> Vaadittu parametri ei ole käytettävissä</p> <p><b>Cause of error</b> A parameter that is not available was entered.</p> <p><b>Error correction</b> - Check/Correct the entered parameter - If the error recurs, inform your service agency</p>
230-04D2	<p><b>Error message</b> Faulty axis configuration (%2)</p> <p><b>Cause of error</b> Axes that are not configured on the same CC controller unit are to be operated as torque-master-slaves.</p> <p><b>Error correction</b> Check and correct the configuration</p>
230-04D3	<p><b>Error message</b> Ohjelmistorajakytkimen valvonta virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Monitoring of the software limit switch was probably deactivated by the machine manufacturer via a macro. This is currently no longer permitted.</p> <p><b>Error correction</b> - Contact the machine manufacturer - Information for machine manufacturers: check handling of the software limit switch in the OEM macro and correct as needed</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-04D4	<p><b>Error message</b> Hätä-Seis CC, %2</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen virhe säätöyksikössä</p> <p><b>Error correction</b> - Huomioi muut ilmoitukset. - Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
230-04D5	<p><b>Error message</b> NC-pysäytys CC, %2</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen virhe säätöyksikössä</p> <p><b>Error correction</b> - Huomioi muut ilmoitukset. - Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
230-04D6	<p><b>Error message</b> CC-lämpötila on liian korkea %2</p> <p><b>Cause of error</b> Temperature sensor detects an excessively high or low temperature within the housing of the controller unit. - Insufficient heat dissipation for the controller unit - Contaminated filter pads - Defective climate control unit in the electrical cabinet - Defective fan - Defective temperature sensor - Unfavorable mounting of components</p> <p><b>Error correction</b> - Clean the filter pads - Check the climate control unit, and repair it if necessary - Replace the fan - Inform your service agency</p>
230-04D7	<p><b>Error message</b> Virhe SampleRate UVR:n kuittauksen yhteydessä</p> <p><b>Cause of error</b> The acknowledged sample rate of the UVR drive unit does not agree with the expected sample rate</p> <p><b>Error correction</b> If the error recurs, inform your service agency.</p>
230-04D8	<p><b>Error message</b> Virhe SampleRate UVR:n kuittauksen yhteydessä</p> <p><b>Cause of error</b> The requested "blockSize" of the UVR drive unit is not available.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
230-04DD	<p><b>Error message</b> SBC.GLOBAL-sisäänmeno väärin määritetty</p> <p><b>Cause of error</b> For the use of the SBC.GLOBAL input terminal of the PAE module, the corresponding machine function was either not configured in the IO configuration (IOC file) or it was configured incorrectly.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No PAE module was configured.</li> <li>- A PAE module with an outdated version of the HDD file was configured.</li> <li>- More than one PAE module was configured.</li> <li>- SBC.GLOBAL was configured on the wrong module.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the IO configuration</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
230-04DE	<p><b>Error message</b> SBC.GLOBAL-sisäänmenoa ei saa määrittää</p> <p><b>Cause of error</b> Do not configure the machine function SBC.GLOBAL in the IO configuration (IOC file) of systems with integrated functional safety.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the IO configuration</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
230-04E0	<p><b>Error message</b> Rajakytkin/suojavyöhyke väärin ohjelmoitu akselille %2</p> <p><b>Cause of error</b> Protection zones for modulo axes should not be used with this version of the control software.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Remove protection zone for modulo axis</li> <li>- Do not configure the axis as a modulo axis</li> </ul>
230-04E2	<p><b>Error message</b> Akselin aloitusasema (%2) keltoton esilauseajossa</p> <p><b>Cause of error</b> Akselin käynnistysasema on sallitun liikealueen ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ohjelmistorajakytkimen määrittäminen</li> <li>- Akseleiden aloituspisteen tarkastus NC-ohjelmassa</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
230-04E3	<p><b>Error message</b> No complete circle was recorded</p> <p><b>Cause of error</b> During evaluation of the measured data, it was found that no complete circle was recorded.</p> <p><b>Error correction</b> - Check whether the configured feed rate was achieved - Check the configured trigger speed</p>
230-04E5	<p><b>Error message</b> Väärä UVR/UEC-konfiguraatio: %2, indeksi keltoton: %3</p> <p><b>Cause of error</b> No valid value entered for the machine parameter CfgSupplyModule3xx &gt; hsciUvIndex.</p> <p><b>Error correction</b> Check and correct the parameter: CfgSupplyModule3xx &gt; hsciUvIndex</p>
230-04E6	<p><b>Error message</b> Väärä UVR/UEC-konfiguraatio: kaksink. konfiguraatio: %1 - %2</p> <p><b>Cause of error</b> The parameter CfgSupplyModule3xx &gt; hsciUvIndex is identical in the two stated instances of CfgSupplyModule3xx. That is not allowed.</p> <p><b>Error correction</b> Check the parameter in all instances and correct as necessary: CfgSupplyModule3xx &gt; hsciUvIndex</p>
230-04E7	<p><b>Error message</b> Akseliliike CLP-suodattimen muutoksen aikana ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> No axis may move while the CLP filter is being switched on or off. The movement may also result from superimpositioning (e.g., swing-frame grinding). Possible causes of the filter switching: - Switch-on or -off of TCPM (also M128 / M129) - Tilting the working plane</p> <p><b>Error correction</b> Edit the NC program.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-04E8	<p><b>Error message</b> Muistissa oleva nopeus liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> There were changes to the algebraic sign over the course of the actual velocity. This reduces the quality of the determined characteristic values.</p> <p><b>Error correction</b> - Increase the underlying velocity - The excitation amplitude might need to be reduced</p>
230-04E9	<p><b>Error message</b> Työmuisti mittauksetietojen arviointia varten liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> Not enough RAM is available to evaluate the "Measure machine status" cycle.</p> <p><b>Error correction</b> - Close any unnecessary applications - Restart the control</p>
230-04EA	<p><b>Error message</b> Konetilan mittaus: muistinhallinta virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Cannot delete an internal system file for temporary processing.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
230-04EC	<p><b>Error message</b> Akseliryhmä vapautus vedetty aktiivisella liikkeellä</p> <p><b>Cause of error</b> Axis-group enabling was disabled for safety reasons.</p> <p><b>Error correction</b> If no reason can be identified, inform your machine tool builder</p>

Virheen numero	Kuvaus
<b>230-04ED</b>	<p><b>Error message</b> Virransäätöparametri ei ole oikein %2</p> <p><b>Cause of error</b> - Virransäätimen parametointi (CfgCurrentControl) ei ole oikein Sekoitettu parametointi ei ole sallittu: Ota käyttöön vain (iCtrlPropGain ja iCtrlIntGain) tai (iCtrlPropGainD, iCtrlIntGainD, iCtrlPropGainQ ja iCtrlIntGainQ)</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa virransäätimen parametointi Aseta (iCtrlPropGain = 0 ja iCtrlIntGain = 0) tai (iCtrlPropGainD = 0, iCtrlIntGainD = 0, iCtrlPropGainQ = 0 ja iCtrlIntGainQ = 0)</p>
<b>230-04EE</b>	<p><b>Error message</b> Virransäätöparametri ei ole oikein %2</p> <p><b>Cause of error</b> - Virransäätimen (CfgCurrentControl) parametointi ei ole oikein iCtrlPropGain = 0, vaikka iCtrlIntGain &gt; 0</p> <p><b>Error correction</b> - Virransäätimen parametointi ei ole oikein: Aseta iCtrlPropGain &gt; 0 tai iCtrlIntGain = 0</p>
<b>230-04EF</b>	<p><b>Error message</b> Virransäätöparametri ei ole oikein %2</p> <p><b>Cause of error</b> - Virransäätimen (CfgCurrentControl) parametointi ei ole oikein iCtrlPropGainD = 0, vaikka iCtrlIntGainD &gt; 0</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa virransäätimen parametointi : Aseta iCtrlPropGainD &gt; 0 tai iCtrlIntGainD = 0</p>
<b>230-04F0</b>	<p><b>Error message</b> Virransäätöparametri ei ole oikein %2</p> <p><b>Cause of error</b> - Virransäätimen (CfgCurrentControl) parametointi ei ole oikein iCtrlPropGainQ = 0, vaikka iCtrlIntGainQ &gt; 0</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa virransäätimen parametointi: Aseta iCtrlPropGainQ &gt; 0 tai iCtrlIntGainQ = 0</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-04F1	<p><b>Error message</b> Configuration error in Monitoring</p> <p><b>Cause of error</b> Die Konfiguration des Monitorings (Komponenten- und Prozessüberwachung) ist mit dem beschriebenen Fehler fehlgeschlagen.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurationsfehler durch Maschinenhersteller beheben lassen.</p>
230-04F2	<p><b>Error message</b> Run-time error during calculation</p> <p><b>Cause of error</b> Laufzeitfehler bei Berechnung des Monitorings</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen</p>
230-04F3	<p><b>Error message</b> Error with external modules</p> <p><b>Cause of error</b> In Bezug auf eine Monitoring-Funktion ist ein schwerwiegender Fehler mit externen Komponenten auf der Steuerung aufgetreten.</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen</p>
230-04F4	<p><b>Error message</b> Internal (implementation) error</p> <p><b>Cause of error</b> Schwerwiegender interner (Implementierungs-)Fehler bei Monitoring-Funktion.</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen</p>
230-04F5	<p><b>Error message</b> Missing rights</p> <p><b>Cause of error</b> Rechte für die auszuführende Aktion fehlen</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-04F6	<p><b>Error message</b> Valvonta johtaa varoitukseen</p> <p><b>Cause of error</b> Valvonnassa suoritettava toimenpide laukaisee varoituksen</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
230-04F7	<p><b>Error message</b> Error while setting up Process Monitoring</p> <p><b>Cause of error</b> Beim Einrichten der Prozessüberwachung ist ein Fehler aufgetreten: "Monitoring Meta Data"-Datei fehlerhaft</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen</p>
230-04F8	<p><b>Error message</b> Faulty configuration of Multicast data</p> <p><b>Cause of error</b> Die Konfiguration der Beauftragung der Multicast-Daten ist mit dem beschriebenen Fehler fehlgeschlagen.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurationsfehler durch Maschinenhersteller beheben lassen.</p>
230-04F9	<p><b>Error message</b> Internal error in the Multicast data interface</p> <p><b>Cause of error</b> Schwerwiegender interner (Implementierungs-)Fehler in der Multicast-Datenschnittstelle.</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen</p>
230-04FA	<p><b>Error message</b> Realtime Container error in the Multicast data interface</p> <p><b>Cause of error</b> Realtime Container Fehler in der Multicast-Datenschnittstelle aufgetreten.</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-04FB	<p><b>Error message</b> Realtime Container error in monitoring tasks</p> <p><b>Cause of error</b> Realtime Container Fehler im Monitoring aufgetreten.</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen.</p>
230-04FC	<p><b>Error message</b> Error while calculating the indicators</p> <p><b>Cause of error</b> Fehler im Zusammenhang mit den Indikatoren im Monitoring aufgetreten.</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen.</p>
230-04FD	<p><b>Error message</b> Internal error in the NC reactions for monitoring tasks</p> <p><b>Cause of error</b> Fehler bei den Reaktionen im Monitoring aufgetreten.</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen.</p>
230-04FE	<p><b>Error message</b> Internal error in monitoring tasks</p> <p><b>Cause of error</b> Schwerwiegender interner (Implementierungs-)Fehler im Monitoring.</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen.</p>
230-04FF	<p><b>Error message</b> Error in the table server of monitoring tasks</p> <p><b>Cause of error</b> Es sind Fehler aufgetreten, die Tabellen im Monitoring betreffen.</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen.</p>
230-0500	<p><b>Error message</b> Error in the formulas used for monitoring tasks</p> <p><b>Cause of error</b> Es sind Fehler in Bezug auf die im Monitoring verwendeten Formeln aufgetreten.</p> <p><b>Error correction</b> Kundendienst benachrichtigen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0501	<p><b>Error message</b> Valvontatehtävien konfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe määritettäessä näyttöä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
230-0502	<p><b>Error message</b> Software option for component monitoring is not enabled</p> <p><b>Cause of error</b> Die Komponentenüberwachung kann nicht verwendet werden. Die notwendige Software-Option ist nicht freigeschaltet.</p> <p><b>Error correction</b> - Software-Option für die Komponentenüberwachung im SIK freischalten - Kundendienst benachrichtigen</p>
230-0503	<p><b>Error message</b> Process Monitoring software option is missing</p> <p><b>Cause of error</b> The software option for process monitoring is not enabled. Process monitoring cannot be used.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
230-0504	<p><b>Error message</b> Cancel program after NC stop because of error %2</p> <p><b>Cause of error</b> Program execution was canceled after an NC stop. Reason: The CC controller triggered an error.</p> <p><b>Error correction</b> Note the information on remedies while the CC error is displayed.</p>
230-0505	<p><b>Error message</b> Frequency too high for eval. slot %s in envelope curve spectrum</p> <p><b>Cause of error</b> The frequency to be evaluated is beyond the Nyquist frequency.</p> <p><b>Error correction</b> - Select an adequate frequency below the Nyquist frequency</p>

Virheen numero	Kuvaus
230-0506	<p><b>Error message</b> No monitoring due to an upstream error</p> <p><b>Cause of error</b> Due to an upstream error, Component Monitoring and Process Monitoring were deactivated.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency.</p>
230-0507	<p><b>Error message</b> Virhe valvontatehtävän graafisessa visualisoinnissa</p> <p><b>Cause of error</b> Komponentti- tai prosessivalvonnan arvojen graafisen visualisoinnin yhteydessä on tapahtunut sisäinen virhe.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta valvontatehtävien konfiguraatio ja korjaa tarvittaessa.</p>
230-0508	<p><b>Error message</b> Prosessin valvonta on deaktivoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Nykyisessä NC-ohjelmassa on määritetty valvontaosio, mutta prosessin valvonta on deaktivoitu.</p> <p><b>Error correction</b> Aktivoi prosessin valvonta nykyiselle NC-ohjelmalle tai mukauta NC-ohjelma.</p>
230-0509	<p><b>Error message</b> Prosessin valvonta deaktivoitu seuraavaan ohjelman käynnistykseen</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmankulku on häiriintynyt.</p> <p><b>Error correction</b> Käynnistä uudelleen NC-ohjelman toteutus.</p>
230-050A	<p><b>Error message</b> Paluu muotoon kierteen porauksessa (Backtrack) ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Yritit ajaa uudelleen muotoon ohjelman keskeytyksen jälkeen kierteen porauksessa. Tämä ei ole mahdollista nykyisellä parametriasetuksella (koneparametri backTrack = TRUE).</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vedä työkalu pois kierteestä manuaalisesti ja keskeytä ohjelman suoritus</li> <li>- Vaihda tarvittaessa koneparametri BackTrack asetukseen FALSE</li> </ul> </p>



Virheen numero	Kuvaus
230-050B	<p><b>Error message</b> Akselin %2 PLC-liike keskeytetty</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-ohjelman akseliliike keskeytettiin, koska kinematiikka aktivoitui liikkeen aikana (esim. käyttötavan vaihdon vuoksi).</p> <p><b>Error correction</b> Käynnistä akseliliike tarvittaessa uudelleen.</p>
230-050D	<p><b>Error message</b> Rajakytkin %1 %2 (akseli referoimatta)</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmistorajakytkimen valvonta referoimattomalla akselillä aktiivinen. Viestin kuittaus sallii ohjelmiston rajakytkimen ylityksen.</p> <p><b>Error correction</b></p>
230-050E	<p><b>Error message</b> Akselimäärittäminen akselille %2 vanhentunut</p> <p><b>Cause of error</b> Määrittämisestä löytyi merkintä, jota ei enää käytetä.</p> <p><b>Error correction</b> Vanhentunut merkintä tulee poistaa kokoonpanosta.</p>
230-050F	<p><b>Error message</b> SIK-option "FS Control Loop Qty." aktivointi ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> SIK-optio #6-30-2 voidaan aktivoida vain, jos myös SIK-option #6-30-1 on asetettu.</p> <p><b>Error correction</b> Vapauta SIK-optio #6-30-1.</p>
231-4003	<p><b>Error message</b> 4003 HÄTÄ-SEIS aktiivinen (HÄTÄ-SEIS-testi)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
231-4004	<p><b>Error message</b> 4004 HÄTÄ-SEIS ei-aktiivinen (HÄTÄ-SEIS-testi)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
231-4005	<p><b>Error message</b> 4005 Pinon ylivuotovaroitus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
231-4007	<b>Error message</b> 4007 Ei keskeytystä porttimatriisista <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-4008	<b>Error message</b> 4008 Vastaus isäntäkäskeyn oli liian myöhäinen <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-4009	<b>Error message</b> 4009 Väärä keskeytys (AC-vika, hätäseis) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-400B	<b>Error message</b> 400B Isäntäkoneelle on esitetty synkronointipyyntö <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-4011	<b>Error message</b> 4011 Akseli %1: NC-pysäytys keskeytti mittauksen <b>Cause of error</b> Työkierto keskeytettiin NC-pysäytyksellä mittauksen aikana. Mittaus keskeytettiin ja tiedot hylättiin. <b>Error correction</b> - Jatka työkiertoa NC-käynnistyksellä - Toista mittaus
231-4110	<b>Error message</b> 4110 Mittausjärjestelmä likainen akselilla %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-4120	<b>Error message</b> 4120 Mittausjärjestelmän taajuusylitys akselilla %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-4130	<b>Error message</b> 4130 Akselin %1 mittausjärjestelmän Z1-ura likainen <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
<b>231-4140</b>	<b>Error message</b> 4140 Virtalähteen varoitus: jäähdytyslementin lämpötila akselilla %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4150</b>	<b>Error message</b> 4150 Virtalähteen varoitus akselilla %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4160</b>	<b>Error message</b> 4160 Porttimatriisin tilan säätely = ei tallennettu (akseli %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4170</b>	<b>Error message</b> 4170 Lämpötilan mittausvirhe akselilla %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4200</b>	<b>Error message</b> 4200 PLC: Akselin %1 käyttöyksikkö on valmiina <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4210</b>	<b>Error message</b> 4210 PLC: Akselin %1 käyttöyksikkö ei ole käyttövalmiina <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4220</b>	<b>Error message</b> 4220 Seisontatunnistus (V=0 kun IQ_max): (Akseli %1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>231-4230</b>	<b>Error message</b> 4230 Pysäytystunnistuksen loppu akselilla %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
231-4240	<b>Error message</b> 4240 I <sup>2</sup> t-valvonnan esivaroitus akselilla %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-4250	<b>Error message</b> 4250 I <sup>2</sup> t-valvonnan loppu akselilla %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-4260	<b>Error message</b> 4260 Rajoitus I <sup>2</sup> t-valvonnalla <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-4270	<b>Error message</b> 4270 Rajoituksen loppu I <sup>2</sup> t-valvonnalla akselilla %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-4280	<b>Error message</b> 4280 REF-skannausvirhe akselilla %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-4290	<b>Error message</b> 4290 Käyttöyks. poiskytkentä (ei-aktiiv. RDY-signaali) akselilla %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-4300	<b>Error message</b> 4300 Käyttöyksikkö vapautettu akselilla %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-4310	<b>Error message</b> 4310 Käyttöyksikkö estetty esim. hätäpysäytyksen takia akselilla %1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
231-4400	<p><b>Error message</b></p> <p>4400 Jättöetäisyys liian suuri (akseli: %1)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Yhden akselin jättömatka ylittää jättövirherajan.</li> <li>- Asetettu kiihdytys on liian suuri.</li> <li>- Moottori ei liiku, vaikka "käyttö on päällä".</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pienennä koneistuksen syöttöarvoa, suurennä kierroslukua.</li> <li>- Poista mahdolliset värinän lähteet.</li> <li>- Toistuvissa tapahtumissa: Ota yhteys asiakaspalveluu.</li> <li>- Tarkasta kiihdytys (CfgFeedLimits/maxAcceleration)</li> <li>- Tarkasta jättövirheraja (CfgPosControl/servoLagMin[1/2] bzw. servoLagMax[1/2])</li> <li>- Moottorin virransyöttöä ei saa rajoittaa kiihdytyksen aikana</li> </ul>
231-4810	<p><b>Error message</b></p> <p>4810 CC (log): actual current value too high %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
231-5100	<p><b>Error message</b></p> <p>5100 Päättymätön silmukka: Aikavalvonta (arvo: %1)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
231-5200	<p><b>Error message</b></p> <p>5200 Kompensoitu kulmavirhe oikaisussa (arvo: %1)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
231-5300	<p><b>Error message</b></p> <p>5300 Kierroslukukeskeytyksen aikaylitys (arvo: %1)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
231-5500	<p><b>Error message</b></p> <p>5500 Hätäpysäytysvirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
231-6002	<p><b>Error message</b></p> <p>6002 Sisääntulotila "Kone päälle" = 1 sign. "hcSgMaschineE-in" jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
231-6003	<b>Error message</b> 6003 Sisääntulotila "Kone päälle" = 0 sign. "hcSgMaschineEin" jälkeen <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-6005	<b>Error message</b> 6005 STOP1-laukaisu T2-testissä olevan virheen takia <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-6006	<b>Error message</b> 6006 Työkalunvaihtaja: "SHS2"-ulostulon vaihto istukan avaamiseksi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-6016	<b>Error message</b> 6016 SEIS2-vapautus: Väärä syöttöjännite <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-6017	<b>Error message</b> 6017 SEIS2-vapautus: Lämpötila-alueen ulkopuolella <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-6018	<b>Error message</b> 6018 Pulssinpoistotestin pyyntö <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-6100	<b>Error message</b> 6100 Cut-out channel test: Status change -STO.A.x %1 = 0->1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-6140	<b>Error message</b> 6140 Negatiivinen asemanvalvonta pysäytyksellä 1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
231-6800	<b>Error message</b> 6800 CC (Dbg): test code  <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-6810	<b>Error message</b> 6810 CC (Dbg): switch-off position invalid, outside the limit switches  <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-6820	<b>Error message</b> 6820 CC (log): autotest info  <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-6840	<b>Error message</b> 6840 CC (log): timer info for monitoring the calling of the brake test  <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-6850	<b>Error message</b> 6850 CC (log): LSV2 test command for FS error injection  <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
231-8000	<b>Error message</b> 8000 CC%2 varoitus: ohjainkortin lämpötila on korkea  <b>Cause of error</b> - Ohjauskortin lämpötila on ylittänyt varoituskynnyksen - Ympäristön lämpötila on liian korkea <b>Error correction</b> - Tarkista sähkökaapin ilmastointi. - Tarkista, toimiiko tuuletin - Ota yhteys huoltoedustajaan
231-8001	<b>Error message</b> 8001 CC%2 varoitus: ohjainkortin lämpötila on matala  <b>Cause of error</b> - Ohjauskortin lämpötila on alittanut varoituskynnyksen - Ympäristön lämpötila on liian matala <b>Error correction</b> - Tarkista sähkökaapin ilmastointi. - Ota yhteys huoltoedustajaan

Virheen numero	Kuvaus
231-8002	<p><b>Error message</b></p> <p>8002 CC%2 varoitus: Tuulettimen nopeus on pieni</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CC-ohjausyksikön tuulettimen pyörintänopeus on ylittänyt varoituskynnyksen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista tuuletin</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-8003	<p><b>Error message</b></p> <p>8003 CC%2 etukäteisvaroitus: dc-linkkivirta liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virtalähteen lämpötilan DC-linkkijännite on ylittänyt varoitusrajan</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vähennä DC-linkkijännitettä seuraavasti:</li> <li>- Säädä akseleiden/karojen kiihdytys/jarruramppeja</li> <li>- Tarkista koneparametrit "motPbrMax" ja "motPMa".</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-8004	<p><b>Error message</b></p> <p>8004 CC-testausohjelmisto ladattu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjauksessa on vapauttamaton CC-testiohjelma ilman voimassa olevaa CRC-ohjelman tarkistussummaa</li> <li>- Voimassa olevaa CRC-tarkistussumman arvoa ei ole syötetty CC-ohjelmiston binääritiedostossa</li> <li>- MC-ohjelmistoversio ei tue CRC-tarkistussumman vertailua</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelmistoa voidaan käyttää virheen kuittauksen jälkeen alkuhuoltoa tai vikadiagnostiikkaa varten</li> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> <li>- Lue loki</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
231-8005	<p><b>Error message</b></p> <p>8005 Oskilloskooppisignaali ei tuettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- At least one of the selected signals of the internal oscilloscope is not supported with this controller unit (CC422)</li> <li>- The following signals are not supported by the controller unit: P mech., P elec., DSP debug, DC-link P, CC DIAG, I actual, actl. Id, Iq max, U noml, int. diag., motor A and motor B</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Please do not select the following signals:</li> <li>- P mech.</li> <li>- P elec.</li> <li>- DSP debug</li> <li>- DC-link P</li> <li>- CC DIAG</li> <li>- I actual</li> <li>- Actl. Id</li> <li>- U nominal</li> <li>- int. Diag.</li> <li>- Motor A</li> <li>- Motor B</li> <li>- Max. Iq</li> </ul>
231-8010	<p><b>Error message</b></p> <p>8010 LSV2-tiedonsiirtovirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhe tiedonsiirrossa LSV2 protokollassa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kuittaa virhe CE-näppäimellä.</li> <li>- Virhe ei vaikuta koneen ohjaustoimintoihin.</li> <li>- Informoi huoltoa tapahtuneesta.</li> </ul>
231-8040	<p><b>Error message</b></p> <p>8040 Virtalähde UV 1xx kuumennut</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- UV 1xx virtalähteen jäähdytyslevyn lämpötila liian korkea</li> <li>- Sähkökaapin lämpötila on liian korkea</li> <li>- Likaantuneet suodatinpalat</li> <li>- Viallinen ilmastonohjausyksikkö sähkökaapissa</li> <li>- Viallinen tuuletin UV:ssä</li> <li>- Viallinen lämpötila-anturi.</li> <li>- Jos jäähdytyslevyn lämpötila jatkaa nousemistaan, laite kytkeytyy pois päältä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pysäytä kone ja anna sen jäähtyä.</li> <li>- Jatka työskentelyä käyttämällä vähemmän tehoa (ts. vähennä syöttöarvoa).</li> <li>- Puhdista suodatinpalat.</li> <li>- Tarkista ilmastonohjausyksikkö sähkökaapissa</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8041	<p><b>Error message</b></p> <p>8041 Virtal. UV 1xx ylivirta lz</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Liian suuri DC-linkin jännite UV 1xx virtalähteessä</li> <li>- Ylikuormita kone työkappaleen koneistamisen aikana</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jatka työskentelyä käyttämällä vähemmän tehoa (ts. vähennä syöttöarvoa, vaihda kulunut työkalu, jne.).</li> </ul>
231-8042	<p><b>Error message</b></p> <p>8042 CC%2 Säätekortin maksimilämpötila on ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjainkortin maksimilämpötila (CC) on ylitetty</li> <li>- Ympäristön lämpötila on liian korkea</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista sähkökaapin ilmastointi.</li> <li>- Tarkista, toimiiko tuuletin</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-8043	<p><b>Error message</b></p> <p>8043 CC%2 Säätekortin minimilämpötila on alitettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjainkortin lämpötila (CC) on alla minimin</li> <li>- Ympäristön lämpötila on liian matala</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista sähkökaapin ilmastointi.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-8044	<p><b>Error message</b></p> <p>8044 CC%2 Tuulettimen kierrosluku liian matala</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CC-ohjausyksikön tuulettimen pyörintänopeus on ylittänyt valvontakynnyksen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista tuuletin</li> <li>- Vaihda ohjainyksikkö</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8060	<p><b>Error message</b></p> <p>8060 Virtual. UV 1xx virtavuoto</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Eristysongelma (esim. viallinen moottori, invertterin likaantumisen, kosteus)</li> <li>- Tarkista moottorin liitäntä maadoitusvian takia</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista moottori</li> <li>- Tarkista virtakaapelit</li> <li>- Tarkista invertteri</li> </ul>
231-8061	<p><b>Error message</b></p> <p>8061 Syöttömoduuli ei valmis</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virtalähteen valmiussignaali ei ole aktiivinen sen jälkeen, kun servo-ohjaus käynnistyy.</li> <li>- Pääkontaktori on avautunut</li> <li>- Virhe PLC-ohjelmassa</li> <li>- Virtalähteen tehomoduli, invertteri on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Yritä uudelleenkäynnistää invertteri. Jos virhe toistuu:</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista johdotus (pääkontaktori).</li> <li>- Tarkista PLC-ohjelma.</li> <li>- Vaihda virtalähteen moduli</li> </ul>
231-8062	<p><b>Error message</b></p> <p>8062 Raja: Uz liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virtalähteen välipiirijännitteen minimiarvoksi asetettu raja on alitettu.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Syöttöjännitevika virtalähteestä</li> <li>- Akseleiden liian suuri virrankulutus-&gt;aktivoi karan tehonrajoitus</li> </ul>
231-8063	<p><b>Error message</b></p> <p>8063 CC%2 S-tilatestin aikaylitys</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC lähetti käskyt, jotka vaaditaan S-tilan aktivoimiseksi.</li> <li>- Keskeytysarviointi liian myöhään.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8064	<p><b>Error message</b></p> <p>8064 AC-virtakatko</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe on esiintynyt AC-vikaprosessissa. Linjajännite on keskeytynyt katkonaisesti. Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virtakatkos</li> <li>- Virtajännitteen pudotus</li> <li>- Virtalähteen johdinlinjan viallinen suojaus</li> <li>- Tarkista virtalähteen johdotus</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista virtapiirin katkaisijat</li> <li>- Tarkista virtalähteen johdotus</li> <li>- Tarkista linjajännitteen laatu (mahdolliset jännitepudotukset)</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-8065	<p><b>Error message</b></p> <p>8065 DC-virtakatko</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe on esiintynyt DC-vikaprosessissa. dc-linkkijännite on määritellyn rajan alla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista DC-linkkijännite</li> <li>- Tarkista DC-linkin latauskontaktori keskeytysten varalta</li> <li>- Tarkista virtalähde</li> <li>- Tarkista virtapiirin katkaisijat</li> <li>- Tarkista virtapiirin johdotus</li> <li>- Tarkista linjajännitteen laatu (mahdolliset jännitepudotukset)</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-8066	<p><b>Error message</b></p> <p>8066 CC%2 Säätökortin maksimilämpötila on ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjainkortin maksimilämpötila (CC) on ylitetty</li> <li>- Ympäristön lämpötila on liian korkea</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista sähkökaapin ilmastointi.</li> <li>- Tarkista, toimiiko tuuletin</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8067	<p><b>Error message</b></p> <p>8067 CC%2 Säätekortin minimilämpötila on alitettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjainkortin lämpötila (CC) on alla minimin</li> <li>- Ympäristön lämpötila on liian matala</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista sähkökaapin ilmastointi.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-8068	<p><b>Error message</b></p> <p>8068 CC%2 Tuulettimen nopeus liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CC-ohjausyksikön tuulettimen pyörintänopeus on ylittänyt valvontakynnyksen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista tuuletin</li> <li>- Vaihda ohjainyksikkö</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-8069	<p><b>Error message</b></p> <p>8069 IGBT-virhe syöttömoduulissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syöttömoduuli kytkeytyi pois päältä IGBT-virheellä (ylikuormitus).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista akseleiden ja karan virrankulutus</li> <li>- Vaihda virtalähteen moduli</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-806A	<p><b>Error message</b></p> <p>806A Tuntematon SPI-syöttömoduuli</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPI-syöttömoduuli (CC:lle tai MC:lle) on tuntematon tai antaa tuntemattoman tunnuksen</li> <li>- SPI-syöttömoduuli on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista viallinen SPI-syöttömoduuli</li> <li>- Vaihda viallinen SPI-syöttömoduuli</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-806B	<p><b>Error message</b> 806B Käyttösäät. AC-virtakatko</p> <p><b>Cause of error</b> An "AC fail" occurred during operation. This means that the line power supply was temporarily interrupted. Possible causes: - Power failure - Dropout in line power - Defective protection of the line power supply - Defective wiring of the line power supply</p> <p><b>Error correction</b></p>
231-806C	<p><b>Error message</b> 806C DC-virtakatko</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe on esiintynyt DC-vikaprosessissa. dc-linkkijännite on määritellyn rajan alla.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista DC-linkkijännite - Tarkista DC-linkin latauskontaktori keskeytysten varalta - Tarkista virtalähde - Tarkista virtapiirin katkaisijat - Tarkista virtapiirin johdotus - Tarkista linjajännitteen laatu (mahdolliset jännitepudotukset) - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
231-8080	<p><b>Error message</b> 8080 Virt. UV 1xx ylijännite Uz</p> <p><b>Cause of error</b> - Liian suuri DC-linkin jännite virtalähteessä</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista konfiguraatietieto (karan jarrutus). - Mikäli tarpeen, tarkista jarruvastus. - Vaihda virtalähde.</p>
231-8081	<p><b>Error message</b> 8081 Uz liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> - Virtalähteen välipiirijännite on liian matala</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Virtalähten vika virtamodulissa - Liian suuri akseleiden virrankulutus -&gt; aktivoi karan virran rajoitus - Tarkista MP2192</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-8082	<p><b>Error message</b></p> <p>8082 MC-katkaisusignaali "-STO.A.MC.WD" on aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC-katkaisusignaali '-STO.A.MC.WD' on aktiivinen</li> <li>- Tarkista sisäänsyöttö koneparametrissa CfgCycleTime -&gt; watchdogTime</li> <li>- Laite viallinen.</li> <li>- Käyttö kytkeytyi pois päältä koneen sisäisen virheen takia</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-8086	<p><b>Error message</b></p> <p>8086 Kosketus jo aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista ohjelmiston versio</li> </ul>
231-8092	<p><b>Error message</b></p> <p>8092 As.ohj. työkiertoaikavirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC antaa virheellinen työkiertoajan CC-asemanohjaimelle</li> <li>- Laitevirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista konfiguraatietieto ipoCycle</li> <li>- Vaihda käytönohjauskortti</li> </ul>
231-8093	<p><b>Error message</b></p> <p>8093 CC%2 HSCI-tiedonsiirron koodi=%4 osoite=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-yhteysmonitori raportoi tiedonsiirtovirheen</li> <li>- HSCI-osallislaitte on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista HSCI-kaapeli</li> <li>- Vaihda viallinen laite</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8093	<p><b>Error message</b></p> <p>8093 CC%2 HSCI-datapakettia ei ole vastaanotettu, koodi=%4 osoite=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI-datapakettia ei ole vastaanotettu, koodi=%4 osoite=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI-datapakettia ei ole vastaanotettu, koodi=%4 osoite=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI-datapakettia ei ole vastaanotettu, koodi=%4 osoite=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI-tiedonsiirrossa esiintyi virhe. Odotettua tietopakettia ei voitu vastaanottaa yllä määritellystä HSCI-osoitteesta.</p> <p>Koodi</p> <p>2101: Puuttuva sylkinen tieto</p> <p>2102: Puuttuva asynkroninen tieto</p> <p>2103: Puuttuva asynkroninen tieto 2</p> <p>2104: Puuttuva sylkinen tieto alemmalla prioriteetillä</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-yhteydessä ajoittainen katkos johtuen kosketusongelmista (liitin) tai ulkoisista EMV-häiriöistä</li> <li>- Maadoitusongelma HSCI-järjestelmässä</li> <li>- HSCI-osallislaitteen virransyöttöhäiriö</li> <li>- Syöttöjännitteen katkokset, liian matalia tai liian korkeita</li> </ul> <p>HSCI-osallislaitteen syöttöjännite</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-osallislaittevika</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kaapeli (HSCI-yhteys)</li> <li>- Tarkasta HSCI-osallislaitteen maadoitus ja jännitteensyöttö</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
231-8093	<p><b>Error message</b></p> <p>8093 CC%2 HSCI: HSCI-laitteen väärät tunnustiedot Koodi=%4 Osoite=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI: HSCI-laitteen väärät tunnustiedot Koodi=%4 Osoite=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI: HSCI-laitteen väärät tunnustiedot Koodi=%4 Osoite=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI: HSCI-laitteen väärät tunnustiedot Koodi=%4 Osoite=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI: HSCI-laitteen väärät tunnustiedot Koodi=%4 Osoite=%5</p> <p>8093 CC%2 HSCI: HSCI-laitteen väärät tunnustiedot Koodi=%4 Osoite=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI-tiedonsiirrossa esiintyi virhe. Annetun osoitteen mukaiselle HSCI-laitteelle on lähetetty virheelliset tunnustiedot FS-toimintaturvalla varustetusta HSCI-laitteesta.</p> <p>Koodi</p> <p>2201: Väärä sylkinen sanoma</p> <p>2202: Tietosanoma sisältää väärän CRC-tarkistussumman</p> <p>2203: Tietosanoma sisältää väärän vahtikoiralaskimen</p> <p>2204: Tietosanoma sisältää väärän kanavamäärittelyn</p> <p>2205: Tietosanoma sisältää väärän HSCI-osoitteen</p> <p>2206: Tietosanoma sisältää väärän sisäänmenojen lukumäärän</p> <p>- Virheellinen HSCI-konfiguraatio (IOC-tiedosto) tai johdostusvirhe</p> <p>- HSCI-osallislaittevika</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-8093	<p><b>Error message</b></p> <p>8093 CC%2 Virhe HSCI-sanomassa välillä MC-CC Koodi=%4 Osoite=%5</p> <p>8093 CC%2 Virhe HSCI-sanomassa välillä MC-CC Koodi=%4 Osoite=%5</p> <p>8093 CC%2 Virhe HSCI-sanomassa välillä MC-CC Koodi=%4 Osoite=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI-tiedonsiirrossa esiintyi virhe. Odotettua tietopakettia ei voitu vastaanottaa yllä määritellystä HSCI-osoitteesta.</p> <p>Koodi</p> <p>2301: MC:n virheellinen sanoma ohjausyksikölle</p> <p>2302: Tietosanoma sisältää väärän CRC-tarkistussumman</p> <p>2303: Tietosanoma sisältää väärän vahtikoiralaskimen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-yhteyden ajoittainen yhteysongelma tai ulkoisia häiriöitä</li> <li>- HSCI-osallislaittevika</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kaapeli (HSCI-yhteys)</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-8093	<p><b>Error message</b></p> <p>8093 CC%2 Virhe HSCI-sanomassa välillä CC:den välillä Koodi=%4 Osoite=%5</p> <p>8093 CC%2 Virhe HSCI-sanomassa välillä CC:den välillä Koodi=%4 Osoite=%5</p> <p>8093 CC%2 Virhe HSCI-sanomassa välillä CC:den välillä Koodi=%4 Osoite=%5</p> <p>8093 CC%2 Virhe HSCI-sanomassa välillä CC:den välillä Koodi=%4 Osoite=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI-yhteydessä useampien ohjausyksiköiden CC 61xx tai UEC 1xx välillä on esiintynyt virhe.</p> <p>Koodi</p> <p>2401: Puuttuva tiedonsiirtosanoma ohjausyksiköiden välillä</p> <p>2402: Tietosanoma sisältää väärän CRC-tarkistussumman</p> <p>2403: Tietosanoma sisältää väärän vahtikoiralaskimen</p> <p>2404: Säätyöyksikön väärä indeksi</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-yhteydessä ajoittainen katkos johtuen kosketusongelmista (liitin) tai ulkoisista häiriöistä</li> <li>- HSCI-osallislaittevika</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kaapeli (HSCI-yhteys)</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
<b>231-8093</b>	<b>Error message</b> 8093 CC%2 HSCI-laitteen konfig.virhe FS:llä Koodi=%4 Osoite=%5 8093 CC%2 HSCI-laitteen konfig.virhe FS:llä Koodi=%4 Osoite=%5 8093 CC%2 HSCI-laitteen konfig.virhe FS:llä Koodi=%4 Osoite=%5 8093 CC%2 HSCI-laitteen konfig.virhe FS:llä Koodi=%4 Osoite=%5 8093 CC%2 HSCI-laitteen konfig.virhe FS:llä Koodi=%4 Osoite=%5 8093 CC%2 HSCI-laitteen konfig.virhe FS:llä Koodi=%4 Osoite=%5 8093 CC%2 HSCI-laitteen konfig.virhe FS:llä Koodi=%4 Osoite=%5 <b>Cause of error</b>
<b>231-8093</b>	<b>Error message</b> 8093 CC%2 HSCI-laitteen hälytysilmoitus Koodi=%4 Osoite=%5 8093 CC%2 HSCI-laitteen hälytysilmoitus Koodi=%4 Osoite=%5 8093 CC%2 HSCI-laitteen hälytysilmoitus Koodi=%4 Osoite=%5 8093 CC%2 HSCI-laitteen hälytysilmoitus Koodi=%4 Osoite=%5 8093 CC%2 HSCI-laitteen hälytysilmoitus Koodi=%4 Osoite=%5 8093 CC%2 HSCI-laitteen hälytysilmoitus Koodi=%4 Osoite=%5 8093 CC%2 HSCI-laitteen hälytysilmoitus Koodi=%4 Osoite=%5 8093 CC%2 HSCI-laitteen hälytysilmoitus Koodi=%4 Osoite=%5 8093 CC%2 HSCI-laitteen hälytysilmoitus Koodi=%4 Osoite=%5 <b>Cause of error</b>
<b>231-8094</b>	<b>Error message</b> 8094 CC%2 HSCI-keruuväliä ei siirretty <b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe <b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan

Virheen numero	Kuvaus
231-8130	<p><b>Error message</b></p> <p>8130 Moottorin jarruvika %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottorin jarru viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoon</li> <li>- Tarkasta moottorin jarrun säätäjä</li> <li>- Vaihda moottori</li> </ul>
231-8150	<p><b>Error message</b></p> <p>8150 Kentän suuntaus onnistui %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kentän orientaatio suoritettu onnistuneesti</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kuittaa ilmoitus CE-näppäimellä</li> </ul>
231-8160	<p><b>Error message</b></p> <p>8160 Todellinen virran arvo liian korkea %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tehotason suurin sallittu virta on ylitetty</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista hetkellinen ohjaimen säätö</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista moottoritaulukko, tehotaulukko ja konfiguraatietiedot</li> <li>- Tarkista järjestelmä oikosulkujen osalta</li> </ul>
231-8190	<p><b>Error message</b></p> <p>8190 Virheellinen TNCopt-mittaus %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- TNCopt mittaus on peruutettu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista TNCopt-versio</li> <li>- Tarkista, onko ohjaus aktiivinen</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-81A0	<p><b>Error message</b></p> <p>81A0 Kelvoton diagnoosikanava %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kelvoton CC-diagnoosikanava on valittu oskilloskoopissa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Valitse toinen kanava</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-81A1	<p><b>Error message</b> 81A1 CC %2 akseli %1: kelvoton DSP-vianpoistokanava %4</p> <p><b>Cause of error</b> - Oskilloskoopissa on valittu kelvoton DSP-vianpoistosignaali</p> <p><b>Error correction</b> - Toisen signaalin valinta</p>
231-81A2	<p><b>Error message</b> 81A2 Akseli %1: Kanavien maks.lukumäärä per vaihtosuuntaaja ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b> Oskilloskoopikanavien suurin sallittu laitekohtainen lukumäärä on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b> Vähennä laitekohtaista oskilloskoopikanavien lukumäärää.</p>
231-81A3	<p><b>Error message</b> 81A3 Akseli %1: Kanavien maksimilukumäärä per koodaaja on ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b> Oskilloskoopikanavien suurin sallittu laitekohtainen lukumäärä on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b> Vähennä laitekohtaista oskilloskoopikanavien lukumäärää.</p>
231-81A4	<p><b>Error message</b> 81A4 Axis %1: result of weighing was deleted</p> <p><b>Cause of error</b> The result of the weighing run was deleted. Cycle 239 was not deactivated.</p> <p><b>Error correction</b> Deactivate Cycle 239 before switching to another setting.</p>
231-81A5	<p><b>Error message</b> 81A5 CC%2 %1: Kanalanzahl des Gebers überschritten</p> <p><b>Cause of error</b> Oskilloskoopikanavien suurin sallittu laitekohtainen lukumäärä on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b> Vähennä laitekohtaista oskilloskoopikanavien lukumäärää.</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-81A5	<p><b>Error message</b></p> <p>81A5 CC%2 mittauslaite %1: Oskilloskooppikanavien määrä ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Oskilloskooppikanavien suurin sallittu mittalaitekohtainen lukumäärä on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vähennä mittalaitekohtaista oskilloskooppikanavien lukumäärää.</p>
231-81B0	<p><b>Error message</b></p> <p>81B0 DQ-Kom-virhe, tasas. %.1 Po=%4 Dev=%5 Virhe=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- DRIVE-CLiQ-yhteydessä mainitun akselin invertteriin on häiriö</li> <li>- DRIVE-CLiQ-yhteys mainitulla ulostulolla (Po=portti) on katkennut</li> <li>- DSA-linkin virhekoodi (vika) (kolmas lisäinfo):</li> <li>- desimaalin tulostus, binäärin tulkinta, käsittää kahdeksan bittiä:</li> </ul> <p>Bitit Merkitys</p> <p>7 Keskeytys vapautettu</p> <p>6..5 Virheryhmä:</p> <p>'00' Viestin vastaanottovirhe</p> <p>'01' muut vastaanottovirheet</p> <p>'10' Lähetysvirhe</p> <p>'11' Muu virhe</p> <p>4 Viesti liian aikainen</p> <p>3..0 Lähempi erottelu:</p> <p>0x1: CRC-virhe</p> <p>0x2: Viesti liian lyhyt</p> <p>0x3: Viesti liian pitkä</p> <p>0x4: Pituustavu väärin</p> <p>0x5: Väärä viestityyppi</p> <p>0x6: Virheellinen osoite</p> <p>0x7: Ei SYNC-viestiä</p> <p>0x8: Odottamaton SYNC-viestiä</p> <p>0x9: ALARM-bitti vastaanotettu</p> <p>0xA: Elonmerkki puuttuu</p> <p>0xB: Mahdollisen jaks. tietoliikenteen synkronointivirhe</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta DRIVE-CLiQ-kaapelointi</li> <li>- Vaihda invertteri</li> <li>- Vaihda ohjausyksikkö CC</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-81C0	<p><b>Error message</b></p> <p>81C0 DQ-Kom-virhe M-ant. %1 Po=%4 Dev=%5 Virhe=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- DRIVE-CLiQ-yhteydessä kierroslukumittariin (moottorin anturi) on häiriö.</li> <li>- DRIVE-CLiQ-yhteys mainitulla ulostulolla (Po=portti) on katkennut.</li> <li>- DSA-linkin virhekoodi (vika) (kolmas lisäinfo):</li> <li>- desimaalin tulostus, binäärin tulkinta, käsittää kahdeksan bittiä:</li> </ul> <p>Bitit Merkitys</p> <p>7 Keskeytys vapautettu</p> <p>6..5 Virheryhmä:</p> <p>'00' Viestin vastaanottovirhe</p> <p>'01' muut vastaanottovirheet</p> <p>'10' Lähetysvirhe</p> <p>'11' Muu virhe</p> <p>4 Viesti liian aikainen</p> <p>3..0 Lähempi erottelu:</p> <p>0x1: CRC-virhe</p> <p>0x2: Viesti liian lyhyt</p> <p>0x3: Viesti liian pitkä</p> <p>0x4: Pituustavu väärin</p> <p>0x5: Väärä viestityyppi</p> <p>0x6: Virheellinen osoite</p> <p>0x7: Ei SYNC-viestiä</p> <p>0x8: Odottamaton SYNC-viestiä</p> <p>0x9: ALARM-bitti vastaanotettu</p> <p>0xA: Elonmerkki puuttuu</p> <p>0xB: Mahdollisen jaks. tietoliikenteen synkronointivirhe</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta DRIVE-CLiQ-kaapelointi</li> <li>- Tarkasta mittalaitteen liitäntä</li> <li>- Vaihda kierroslukuanturi</li> <li>- Vaihda CC-ohjausyksikkö</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8300	<p><b>Error message</b></p> <p>8300 Moottorin jarruvika %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottorijarru viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Varoitus:            Riippuvat akselit eivät tietyissä olosuhteissa tule pidätettyä.            Akseli voi pudota.            Älä mene akselilla alla olevalle vaaralliselle alueelle!            - Aja akseli turvalliseen asemaan ennen pois päältä kytkemistä            - Ota yhteys asiakaspalveluun            - Tarkasta moottorijarrun ohjaus            - Vaihda moottori</p>
231-8310	<p><b>Error message</b></p> <p>8310 Ei virtaa jarrutestissä %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottoria ei ole kytketty oikein</li> <li>- Invertteri on kytketty väärin</li> <li>- Invertteri on viallinen</li> <li>- Moottori on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista moottorin ja invertterin johdot</li> <li>- Tarkista invertteri</li> <li>- Tarkista moottori</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
231-8320	<p><b>Error message</b></p> <p>8320 PIC: Tosiarvo ei sama kuin ohjearvo %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mahdollisia syitä:</p> <p>Taajuusmuuttajan virranmittausaluetta ei ole asetettu konfiguraation määrittämälle alueelle.</p> <p>Tämä viesti voidaan näyttää esim. kun uusi CC-ohjausyksikön asennettu tai odottamaton konfiguraatiomuutos on tapahtunut.</p> <p>"PIC" tarkoittaa taajuusmuuttajassa olevaa mikro-ohjainta, joka suorittaa virranmittausalueen kytkennän ja lukemisen takaisin.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Asetusarvo (arvo tehonlähdetaulukon sarakkeessa S) = 1 mutta:</li> <li>- PIC ei saatavilla</li> <li>- PIC ei ole kytkettävissä</li> <li>- PIC-käyttö on deaktivoitu (koneparametri motEncCheckOff, Bit16=1)</li> <li>- Asetusarvo (arvo tehonlähdetaulukon sarakkeessa S) = 0 mutta:</li> <li>- PIC-käyttö on deaktivoitu (koneparametri motEncCheckOff, Bit16=1) ja PIC on kytketty valmiiksi arvoon 1</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koneen konfiguraatioon syötetty tehonlähde</li> <li>- Tarkista PIC:n asetuservo (arvo tehonlähdetaulukon sarakkeessa S)</li> <li>- Tarvittaessa muuta PWM-taajuutta (<math>\geq 5</math> kHz)</li> <li>- Tarvittaessa vaihda tehonlähde</li> </ul>
231-8330	<p><b>Error message</b></p> <p>8330 Jarrutesti on keskeytetty %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Jarrutesti on keskeytetty</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLC-modulin 9161 = 0 avulla</li> <li>- puuttuvalla vapautussignaali (Hätä-seis, X150, ...)</li> <li>- muu vikailmoitus</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma</li> <li>- Tarkasta vapautussignaali</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-8420	<p><b>Error message</b></p> <p>8420 Virtamoduulin lämpötila liian korkea %2.s</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Akseli kuormittuu voimakkaasti (ylikuorma, lämpötila)</li> <li>- Kytlinkaapin jäähdytys ei ole riittävä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pienennetty kuormitus</li> <li>- Tarkasta kytlinkaapin jäähdytys</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8430	<p><b>Error message</b></p> <p>8430 Virhe aks.vaihdon %1 aikana</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Akseli on poistettu koneen konfiguraatiosta ollessaan vielä suljetussa ohjaussilmukassa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista PLC-ohjelma ja muokkaa tarvittaessa</li> <li>- Tarkista konfiguraatietieto axisMode</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-8440	<p><b>Error message</b></p> <p>8440 Kentän orient. onnistunut %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kentän orientaatio onnistuneesti suoritettu.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kuittaa ilmoitus CE-näppäimellä.</li> </ul>
231-8600	<p><b>Error message</b></p> <p>8600 Ei päällekytkentäkäskyä %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nopeusvalvonta odottaa käskyä "Käytöt päällä"; PLC-ohjelma ei ole lähettänyt "käytöt päälle"-käskyä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma.</li> <li>- Informoi huoltoa tapahtuneesta.</li> <li>- Tarkasta software-versio.</li> </ul>
231-8610	<p><b>Error message</b></p> <p>8610 I2T arvo on liian suuri %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käyttöyksikön kuormitus on liian suuri tälle kestoajalle</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pienennä kuormitusta tai kestoaikaa</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista moottoritaulukko, tehotaulukko ja konfiguraatietiedot</li> <li>- Tarkista, ovatko moottori ja tehomoduli suunniteltu kuormitusta varten</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8620	<p><b>Error message</b></p> <p>8620 Kuormitus on liian suuri %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käyttöyksikössä on maksimivirta ja sitä ei voi kiihdyttää</li> <li>- Käyttöyksikön liian suuri kuormitus (vääntö, teho)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pienennä käytön kuormitusta</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista moottoritaulukko, tehotaulukko ja konfiguraatietiedot</li> <li>- Tarkista, ovatko moottori ja tehomoduli suunniteltu kuormitusta varten</li> </ul>
231-8630	<p><b>Error message</b></p> <p>8630 Todellinen virran arvo liian korkea %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tehotason suurin sallittu virta on ylitetty</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista hetkellinen ohjaimen säätö</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista moottoritaulukko, tehotaulukko ja konfiguraatietiedot</li> <li>- Tarkista järjestelmä oikosulkujen osalta</li> </ul>
231-8640	<p><b>Error message</b></p> <p>8640 Moottorin I2T-arvo on liian suuri %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottorin kuormitus on liian suuri tälle kestoajalle</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pienennä kuormitusta tai kestoaikaa</li> <li>- Tarkista moottoritaulukko ja konfiguraatietieto</li> <li>- Tarkista, onko moottori suunniteltu kuormitusta varten</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-8650	<p><b>Error message</b></p> <p>8650 Käytön I2T-arvo on liian suuri %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tehomodulin kuormitus on liian suuri tälle kestoajalle</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pienennä kuormitusta tai kestoaikaa</li> <li>- Tarkista tehotaulukko ja konfiguraatietieto</li> <li>- Tarkista, onko tehomoduli suunniteltu kuormitusta varten</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8680	<p><b>Error message</b></p> <p>8680 DQ-taajuusmuuttaja %1: maksimivirtarajoitus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Invertteristä luettu maksimivirta on pienempi kuin invertteritaulukon maksimivirta.</li> <li>- PWM-taajuudella &gt; 4 kHz: ulostulovirtaa on vapautunut liian paljon.</li> <li>- Invertterin sallittu kuormitus on ylitetty.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pienennä PWM-taajuutta.</li> <li>- Vähennä invertterin syöttökuormitusta</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-8690	<p><b>Error message</b></p> <p>8690 Kenttäsuuntaus onnistui %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kentän orientaatio suoritettu onnistuneesti</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kuittaa ilmoitus CE-näppäimellä</li> </ul>
231-8800	<p><b>Error message</b></p> <p>8800 Signaali LT-RDY ei aktiivinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ei-toivottu Invertterin poiskytkentä, pystyakselin säädön aikana (syy = pystyakseli).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma.</li> <li>- Tarkasta invertterin kaapelointi.</li> <li>- Ota yhteys huoltoon.</li> </ul>
231-8810	<p><b>Error message</b></p> <p>8810 Signaali LT-RDY ei aktiivinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ei-toivottu Invertterin poiskytkentä, pystyakselin säädön aikana (syy = pystyakseli).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma.</li> <li>- Tarkasta invertterin kaapelointi.</li> <li>- Ota yhteys huoltoon.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8820	<p><b>Error message</b></p> <p>8820 Kenttäkulma tuntematon %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottorin kenttäkulmaa koodaajan referenssipisteessä ei ole vielä varmistettu.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö konfiguraatietietoon motName</li> <li>- Tarvittaessa etsi kenttäkulma "hetkellisen ohjaimen säätötavalla" (paina ohjelmanäppäintä "KENTÄN SUUNTAUS")</li> </ul> <p>Varoitus: Moottorin on oltava vapaasti pyöritettävissä (ei lukitusta, ei riippuvaa akselia, ei mekaanista jännitystä).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista "koodaajan tyylin" sisäänsyöttö moottoritaulukossa</li> </ul>
231-8830	<p><b>Error message</b></p> <p>8830 EnDat: ei kenttäkulmaa %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottorin kenttäkulmaa suuntaamattomalla EnDat-koodaajalla ei ole vielä varmistettu-Siirretty EnDat-sarjanumero ei täsmää tallennettuun</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarvittaessa etsi kenttäkulma "hetkellisen ohjaimen säätötavalla" (paina ohjelmanäppäintä "KENTÄN SUUNTAUS")</li> <li>- Tarkista "koodaajan tyylin" sisäänsyöttö moottoritaulukossa</li> <li>- Tarkista konfiguraatietieto motEncType</li> </ul>
231-8840	<p><b>Error message</b></p> <p>8840 Akseli ei käytettävissä %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistys-käsky akselille jota ei ole.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoon.</li> <li>- Tarkasta software-versio.</li> </ul>
231-8850	<p><b>Error message</b></p> <p>8850 Käyttöyksikkö yhä aktiivinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aseman määrittäminen (Z1-kanava) on aloitettu vaikka käytöt eivät ole päällä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoon.</li> <li>- Tarkasta software-versio.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8860	<p><b>Error message</b></p> <p>8860 Pyörintänopeusmittarin %1 sisääntulotaajuus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Häiriö nopeuskoodaajan signaaleissa</li> <li>- Signaaliliitin: Huono kontakti tai kosteutta</li> <li>- Moottoriin on päässyt kosteutta</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista koodaajan signaalit</li> <li>- Tarkista suojaus</li> </ul>
231-8870	<p><b>Error message</b></p> <p>8870 Asemanmittauslaitteen %1 sisääntulotaajuus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Häiriö asemankoodaajan signaaleissa</li> <li>- Kosteutta tunkeutunut</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista koodaajan signaalit</li> <li>- Tarkista suojaus</li> </ul>
231-8880	<p><b>Error message</b></p> <p>8880 Ei vapautusta kenttäkulman %1 määrittymisen aikana</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Valtuus on peruutettu, koska kenttäkulmaa ollaan määrittämässä (esim. PLC-ohjelma, hätäseis, X150/X151, valvonta-toiminto).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista PLC-ohjelma (yleisin syy)</li> </ul>
231-8890	<p><b>Error message</b></p> <p>8890 TRC: Väärä moottorityyppi %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Akselia, jolle vääntömomentin heilahtelun kompensatio on aktivoitu parametrilla MP2260.x, ei käytetä tahti- tai lineaari-moottorilla.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Peruuta kompensatio poistamalla sisäänsyöttö parametrissa MP2260.x</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
<b>231-88A0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>88A0 TRC: Väärä ohjaus %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kompensaatiotiedosto on tehty eri ohjaukselle kuin tämä. Toisesta ohjauksesta kopioidun kompensaatiotiedoston käyttäminen ei ole sallittua.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Etsi uudelleen kompensaatioparametrit TNCopt:lla kohdassa Optimierung/Torque Ripple Compensation</li> <li>- Peruuta kompensaatio poistamalla sisään syöttö parametrissa MP2260.x</li> </ul>
<b>231-88B0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>88B0 TRC: Väärä tiedosto – moottori %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kompensaatiotiedosto on tehty moottorille, jolla on eri nopeuskoodaaja EnDat-liitännällä kuin tällä moottorilla. Toisesta ohjauksesta kopioidun kompensaatiotiedoston käyttäminen ei ole sallittua.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Etsi uudelleen kompensaatioparametrit TNCopt:lla kohdassa Optimierung/Torque Ripple Compensation</li> <li>- Peruuta kompensaatio poistamalla sisään syöttö parametrissa MP2260.x</li> </ul>
<b>231-88C0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>88C0 Maks. ohjeellinen moottorin pyörintänopeus %1 ylittetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Akseli: Maksimisyyttöarvo on suurempi kuin moottorin maksiminopeus (N-MAX) kerrottuna konfiguraatiotiedon distPerMotorTurn arvolla</li> <li>- Kara: Karan maksiminopeus on suurempi kuin moottorin maksiminopeus (N-MAX) kerrottuna koneparametrin vaihteiston välityssuhteella</li> <li>- Paikoituskoodaajan viivaluvun suhde moottorin koodaajan viivalukuun on väärä</li> <li>- Sisäänsyöttö N-MAX moottoritaulukossa on viallinen</li> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö konfiguraatiotietoon motName</li> <li>- EcoDyn: Valittu syöttöarvo ylittää jännitteen maksimiarvon</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista sisäänsyöttö N-MAX moottoritaulukossa</li> <li>- Tarkista konfiguraatiotiedot maxFeed, manualFeed ja distPerMotorTurn</li> <li>- Tarkista karanopeuden konfiguraatiotiedot</li> <li>- Tarkista STR-sarake moottoritaulukossa ja viivaluku karan parametrilauseessa (konfiguraatiotieto "posEncoderIncr")</li> <li>- Tarkista kaikki konfiguraatiotiedot kohdassa CfgServoMotor</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-88D0	<p><b>Error message</b></p> <p>88D0 Kinemaattinen kompensatio %1 ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kinematic compensation via compensation file is possible only for</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Double-speed axes</li> <li>- PWM frequencies less than or equal to 5 kHz</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the machine parameter:</li> <li>- Check the entry in SelAxType.</li> <li>- Check the entry in AmpPwmFreq.</li> <li>- Check the compensation file.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
231-88E0	<p><b>Error message</b></p> <p>88E0 Jarrutesti %1 ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jarrutesti ei ole mahdollinen, koska akseli ei ole säädettävänä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Ohjelmistovirhe</li> </ul>
231-88F0	<p><b>Error message</b></p> <p>88F0 Vaihtosuuntaajan ja syöttömoduulin valmius puuttuu %s</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sillä aikaa kun käyttö oli vielä säädettävänä, sekä vaihtosuuntaajan valmiussignaali että syöttömoduulin valmiussignaali kytkeytyi pois päältä.</li> <li>- Mahdollisia syitä:</li> <li>- UV on kytketty pois X70:n avulla</li> <li>- UV:n virheen poiskytkentä:</li> <li>- Syöttöjännitteen katkos</li> <li>- Liian korkea välipiirijännite</li> <li>- Liian matala välipiirijännite</li> <li>- Liian suuri välipiirivirta</li> <li>- PLC tai ulkoinen johdotus kytkee UV:n pois</li> <li>- Häiriöimpulssi johdotuksessa CC -&gt; UV, CC -&gt; UM</li> <li>- CC-ohjausyksikkö viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheen tapahtuessa tarkasta diagnoosiedit UV:ssä</li> <li>- Tarkasta UV:n jännitteensyöttö</li> <li>- Tarkasta X70:n vapautussignaali</li> <li>- Tarkasta, onko ei-jälkisyöttävän virtalähteen tapauksessa jarruvastus liitetty</li> <li>- Tarkasta kaapelin maadoitus ja suojaus</li> <li>- Vaihda syöttömoduuli ja virtalähde</li> <li>- Vaihda CC-ohjausyksikkö</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
<b>231-8900</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8900 Nimellinen kierrosluku &gt; %5 1/min: kenttäheik. ei aktiiv. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The field weakening is not activated (machine parameter ampVoltProtection = 0)</li> <li>- The nominal speed was higher than the rotational speed possible without field weakening</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Activate the field weakening (set machine parameter ampVoltProtection to be unequal to 0)</li> </ul>
<b>231-8910</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8910 Nopeus liian suuri roottorin aseman mittaukselle %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- On havaittu erittäin suuri nopeus roottorin aseman mittauksen aikana</li> <li>- Syy 1: Roottorin asema on mitattu pystyakselilla ilman vastapainoa</li> <li>- Syy 2: Moottori on huonossa päällekytkentäasennossa. Akseli valvoo tiettyä asentoa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Liittyen syyhyn 1: Mittaa roottorin asento toisella menetelmällä. Vain menetelmät, jotka mittaavat roottorin asennon paikallaan, ovat sallittuja.</li> <li>- Liittyen syyhyn 2: Uudelleenasetta roottorin aseman mittaus</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
<b>231-89F0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>89F0 PLC-sisäänmeno ei-aktiivinen %s</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneparametriin on määritetty suurnopeussisäänsyöttö MP4130.0, joka pysyy eiaktiivisena, kun moottori on kytketty päälle.</li> <li>- Suurnopeussisäänsyöttö ei ole mahdollinen W522:lla.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista PLC-ohjelma.</li> <li>- Tarkista suurnopeus-PLC-sisäänsyöttö (MP4130.5)</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
<b>231-8A00</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8A00 Ei muuntimen vapautusta %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käyttöyksikön virran päällekytkentä ei ole mahdollista, koska invertterin vapautus –SH1:n kautta puuttuu</li> <li>- Virtalähteen latauskontaktori ja pääkontaktori ei ole päällä (esim. UV:llä oleva liitin X70)</li> <li>- Turvarele ei ole päällä (esim. liittimet X71 ja X72 liitännälle UV, liitin X73 HEIDENHAIN-laajennuskortille Simodrive-ohjausta varten)</li> <li>- PWM-väyläkaapeli on keskeytetty</li> <li>- Keskeytys sähkökaapissa (laiteväylä, PWM-nauhakaapeli)</li> <li>- Viallinen invertteri (virtalähde ja/tai tehomodulit, kompakti invertteri)</li> <li>- Viallinen PWM-liitäntä ohjauksessa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista johdotus.</li> </ul>
<b>231-8A10</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8A10 AC-vika %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytön päällekytkentä ei ole mahdollista, koska AC-vikasignaali (virtalähde) on aktiivinen.</li> <li>- Vähintään yksi vaihe puuttuu virtalähdemoduulin ensiöliitännästä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista virtalähteen johdotus</li> <li>- Testaa virtalähde.</li> </ul>
<b>231-8A20</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8A20 Sähkökatkos %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytön päällekytkentä ei ole mahdollista, koska virtavikasignaali (virtalähde) on aktiivinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista virtalähteen johdotus</li> <li>- Testaa virtalähde.</li> <li>- DC-linkkijännite</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8A30	<p><b>Error message</b></p> <p>8A30 Käytön vapautus (I32) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käyttöyksikön virran päällekytkentä ei ole mahdollista, koska käytön vapautus I32:n kautta puuttuu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista hätäseis-silmukan johdotus</li> <li>- Tarkista käytön vapautusolosuhteiden johdotus (esim. ovikontakti, vapautuspainike)</li> <li>- Mittaa 24 V- liittimessä X42/pin 33</li> </ul>
231-8A40	<p><b>Error message</b></p> <p>8A40 Akseliryhmän vapautus %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koska akseliryhmät (X150/X151) mahdollistava käyttöyksikkö puuttuu, käyttöä ei voi kytkeä päälle.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista liittimen X150/X151 asianmukainen kiinnitys</li> <li>- Tarkista johdotus X150/X151</li> <li>- Tarkista valinnainen konfiguraatitieto driveOffGroup.</li> </ul>
231-8A50	<p><b>Error message</b></p> <p>8A50 Muunnin ei valmis %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytön päällekytkentä ei ole mahdollista, koska invertteri ei ole valmis (RDY-signaali).</li> <li>- Siemensin invertterin liitännäpiirilevyissä toinen akseli ei ole vapautettu</li> <li>- Ei kytkentäsinaaleja invertterin kontakteihin tai releisiin</li> <li>- Kompakti invertteri, invertterin syöttöjännite tai tehomoduli on viallinen</li> <li>- Keskeytys invertterin väyläkaapelissa (syöttöväylä, yksikköväylä, PWM-väylä)</li> <li>- Viallinen PWM-liitäntä ohjauksessa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista keskeytys sähkökaapissa</li> <li>- Vaihda viallinen kompakti invertteri, virtalähde tai tehomoduli</li> <li>- Vaihda viallinen akku</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8A60	<p><b>Error message</b></p> <p>8A60 Kenttäkulma virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käyttöyksikköä ei voi kytkeä päälle, koska kenttäkulman tieto puuttuu.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista moottoritaulukon sisäänsyötöt (mittauslause)</li> <li>- Tarvittaessa varmista kenttäkulma</li> </ul>
231-8A70	<p><b>Error message</b></p> <p>8A70 Käytön vaihto aktiivinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käyttöyksikköä ei voi kytkeä päälle, päänvaihtoliike tai tähti/ kolmio-vaihto on käynnissä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista PLC-ohjelma</li> </ul>
231-8A80	<p><b>Error message</b></p> <p>8A80 Virheen kuittaus puuttuu %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käyttöyksikköä ei voi kytkeä päälle, virheen kuittaus puuttuu.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Paina hätäseis-painiketta ja kytke uudelleen päälle</li> <li>- Kytke ohjausjännite päälle</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista hätäseis-piirin johdot</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8A90	<p><b>Error message</b></p> <p>8A90 Turvamoduli %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ei turvaohjaus:</li> <li>- Käyttöyksikköä ei voi kytkeä päälle, koska turvamodulissa on esto</li> <li>- Käyttöyksikkö on kytkeytynyt pois päältä, koska turvamodulin sisääntulosta on poistettu ulkoinen käyttöyksikön vapautus</li> <li>- Turvamoduli viallinen (vaihda)</li> <li>- Turvaohjaus:</li> <li>- Käyttöyksikköä ei voi kytkeä päälle koneen käyttötavan johdosta</li> <li>- Käyttöyksikkö on kytkeytynyt pois päältä, koska kone on vaihdettu kielletylle käytötavalle</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Turvamoduli on kytketty vain CC:hen:</li> <li>- Vaihda ulkoinen käyttöyksikkö, joka mahdollistaa vastaavan turvamodulin sisäänsyötön (syöttö 24 V)</li> <li>- Turvamodulit on kytketty MC:hen ja CC:hen:</li> <li>- Kaikki käyttöyksiköt:</li> <li>- Tarkista turvaoven kontaktin toiminta</li> <li>- Peruuta hätäpysäytys</li> <li>- Vain karakäyttö:</li> <li>- Tarkista työkalunpidin (sulkeutuminen)</li> <li>- Tarkista valtuusnäppäin</li> <li>- Tarkista avainkytkimen asento</li> <li>- Vaihda turvaoduli(t)</li> </ul>
231-8AA0	<p><b>Error message</b></p> <p>8AA0 Kielletty referointi %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Referenssiinajo on käsketty kosketusmittapään työkierron ollessa käynnissä</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> </ul>
231-8AB0	<p><b>Error message</b></p> <p>8AB0 Kielletty kosketus %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kosketusmittapään työkierto on käynnistetty referenssiinajon aikana</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
<b>231-8AD0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8AD0 Käytön vapautus puuttuu (signaali: "-STO.A.MC.WD" aktiivinen)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ei ole mahdollista kytkeä käyttöä päälle, koska käytön vapautusta ei ole</li> <li>- MC ei laukaise poiskytkentäsignaalia "-STO.A.MC.WD"</li> <li>- Laite viallinen.</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
<b>231-8AE0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8AE0 Käyttövaltuus puuttuu akselissa %1 (signaali: %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The switch-on procedure was canceled due to an existing error condition:</li> <li>1 = Signal -ES.A (emergency stop MC) is active during switch-on (emergency stop might have been pressed during switch-on)</li> <li>2 = Signal -ES.A.HW (emergency stop MC, handwheel) is active during switch-on (emergency stop might have been pressed during switch-on)</li> <li>4 = Signal -ES.B.HW (emergency stop CC, handwheel) is active during switch-on (emergency stop might have been pressed during switch-on)</li> <li>5 = Switch-on procedure not allowed because of a unacknowledged error</li> <li>6 = Internal software error: addressed axis module/gate array does not exist</li> <li>7 = Internal error signal -STO.B.CC.WD active during switch-on</li> <li>8 = Internal error signal -N0 active during switch-on</li> <li>9 = Internal error signal PWM error active during switch-on</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the emergency-stop wiring</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
<b>231-8AF0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8AF0 Mittausjärjestelmän %1 vika</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Asteikko ja asteikkonauha likaantunut tai viallinen</li> <li>- Skannauspää likainen tai viallinen</li> <li>- Signaalikaapeli viallinen</li> <li>- Koodaajan sisäänsyöttö ohjaukseen viallinen</li> <li>- Kosteutta tunkeutunut</li> <li>- Paikoituskoodaaja on likainen</li> <li>- Moottorin koodaajan kaapeli viallinen</li> <li>- Moottorinohjauskortti viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Vaihda asemankoodaaja</li> <li>- Tarkista koodaajan kaapeli</li> <li>- Vaihda moottorinohjauskortti (tai parempi, ohjaus)</li> </ul>
<b>231-8B10</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8B10 Väärä liikesuunta %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottoritaulukossa väärä DIR-syöttö.</li> <li>- Moottorin teholiitettä väärin.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoon.</li> <li>- Tarkasta DIR-syöttö moottoritaulukosta.</li> <li>- Tarkasta moottorin teholiitettä.</li> </ul>
<b>231-8B20</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8B20 Virheell. %1 kenttäsuuntaus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kenttäsuuntaus mahdoton mekaanisten syiden takia</li> <li>- Sähkökentän ja mekaanisen moottorin liikkeen virheellinen riippuvuus</li> <li>- Virheellinen koodaajan signaali</li> <li>- Virhe moottorin kytkennässä</li> <li>- Mekaanista jarrua ei ole vapautettu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista signaalijakson lukumäärän ja signaalijaksojen etäisyyden konfiguraatietiedot.</li> <li>- Tarkista yhden moottorin kierroksen lineaarisen etäisyyden konfiguraatietieto</li> <li>- Lineaarimoottorit: tarkista moottoritaulukon STR-sarake</li> <li>- Tarkista nopeuskoodaajan liitettä</li> <li>- Tarkista moottori.</li> <li>- Vapauta jarrut suuntauksen aikana</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8B30	<p><b>Error message</b></p> <p>8B30 Moott. lämpötila %1 korkea</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mitattu moottorin lämpötila on liian korkea- Ei lämpötila-anturia- Moottorin koodaajan kaapeli on viallinen (johto katkennut)- Moottoritaulukon sisäänkytö on virheellinen- Virheellinen tai viallinen lämpötila-anturi on asennettu- Signaaliliitin:</li> </ul> <p>Huono kontakti</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Anna moottorin jäähtyä- Ota yhteys huoltoedustajaan- Tarkista moottorin koodaajan kaapeli- Tarkista sisäänkytö moottoritaulukossa- Testaa lämpötila-anturi</li> </ul>
231-8B40	<p><b>Error message</b></p> <p>8B40 Ei käyttöyks. vapautusta %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Invertteri ei valmis</li> <li>- Ei pulssin vapautusta virtalähteelle</li> <li>- Uz liian suuri</li> <li>- Virtakatkossignaali aktiivinen</li> <li>- M-ohjauksilla: I32-sisäänkytö aktiivinen</li> <li>- P-ohjauksilla: Käyttövapautus X50:ssä ei aktiivinen</li> </ul> <p>Lisäksi versiolle 246 261-xx (digitaalinen virranohjain):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Annetulle akselille on valittu kielletty moottorin malli (esim. lineaarinen moottori).</li> <li>- CC vastaanottaa "Käyttö päälle" -käskyn olemassa olemattomalle akselille.</li> <li>- Virtalähde ei ole valmis kenttäorientoinnin alkaessa. Virtalähteen valmiustila tunnistetaan PWM-kaapelin valmiussignaalin avulla.</li> <li>- Virtalähde ei ole valmiustilassa, kun virranohjaimen säätö alkaa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista aktivointi ja pulssivapautuksen johdot</li> <li>- Tarkista Uz</li> <li>- Tarkista hätäseis-piiri</li> <li>- Ei-uudelleengeneroivat järjestelmät: Onko jarruresistori kytketty?</li> <li>- Uudelleengeneroivat järjestelmät: Onko energian palautus aktivoitu?</li> <li>- Tarkista kaapelin maadoitus ja suojaus</li> <li>- Vaihda virtalähde</li> <li>- SIEMENS-tehonmuuntimet (invertteri): Vaihda liitäntäkortti</li> <li>- Vaihda käyttövalvontakortti</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
231-8B50	<p><b>Error message</b></p> <p>8B50 Akseliyksikkö %1 ei valmis</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Turvarele ei ole päällä (esim. liittimet X71 ja X72 liitännälle UV, liitin X73 HEIDENHAIN-laajennuskortille Simodrive-ohjausta varten)</li> <li>- PWM-väyläkaapeli on keskeytetty</li> <li>- PWM-liitäntä ohjauksessa viallinen</li> <li>- Viallinen akselimuoduuli</li> <li>- Ei pulssin vapautusta tehomodulille</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Vaihda tehomoduli</li> <li>- Vaihda HEIDENHAIN-laajennuskortti Simodrivelle</li> <li>- Vaihda PWM-väyläkaapeli</li> </ul>
231-8B60	<p><b>Error message</b></p> <p>8B60 Ylivirtakatkaisu %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Undervoltage, temperature or short-circuit monitor of an IGBT in the inverter has responded.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Anna invertterin jäähtyä</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista virranohjain</li> <li>- Tarkista moottorin liitäntä oikosulkuvian takia</li> <li>- Tarkista moottori käämien oikosulkuvian takia</li> <li>- Vaihda tehomoduli</li> </ul>
231-8B70	<p><b>Error message</b></p> <p>8B70 Ulkoinen käyttölukitus %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käyttöjen päällekytkentä on yhden tai useamman ulkoisen signaalin vuoksi estetty.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ulkoiset vapautussignaalit (Hätä-seis, PFAIL, NO)</li> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma.</li> <li>- Tarkasta ulkoiset kaapeloinnit.</li> <li>- Ota yhteys huoltoon.</li> </ul>
231-8B80	<p><b>Error message</b></p> <p>8B80 Ulkoinen käyttöpysäytys %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytöt on poiskytketty jonkin ulkoisen signaalin takia.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ulkoiset vapautussignaalit (Hätä-seis, PFAIL, NO)</li> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma.</li> <li>- Tarkasta ulkoiset kaapeloinnit.</li> <li>- Ota yhteys huoltoon.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8B90	<p><b>Error message</b></p> <p>8B90 Virranohjain ei valmis %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhekoodi: %x</li> <li>- Virtamoduuli tai virranohjain ei ole valmis päällekytkennän jälkeen.</li> <li>- Käyttöyksikkö ei ole pysähdyksissä, kun se on päällekytketty.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista pulsinesto.</li> <li>- Tarkista pyörintänopeussyöttö</li> </ul>
231-8BA0	<p><b>Error message</b></p> <p>8BA0 Virheellinen referenssisignaali tai viivaluku %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö STR-viivaluvulle moottoritaulukossa</li> <li>- Virheellinen referenssisignaali</li> <li>- Häiriösignaalit</li> <li>- Koodaajan kaapeli on viallinen (katkos tai oikosulku)</li> <li>- Asteikko ja asteikkonauha likaantunut tai viallinen</li> <li>- Skannauspää likainen tai viallinen</li> <li>- Signaalikaapeli viallinen</li> <li>- Koodaajan sisäänsyöttö ohjaukseen viallinen</li> <li>- Kosteutta tunkeutunut</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista sisäänsyöttö moottoritaulukossa</li> <li>- Tarkista nopeuskoodaajan signaalit (PWM 8)</li> <li>- Tarkista koodaajan kaapeli katkosten tai oikosulkujen osalta mekaanisen kuormituksen alaisena (taitteet, venytys, jne.).</li> <li>- Tarkista suojaus ja suojakytkennät koodaajan kaapelissa.</li> <li>- Vaihda koodaajan kaapeli</li> <li>- Vaihda moottori</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8BB0	<p><b>Error message</b></p> <p>8BB0 Moottorin lämpötila liian matala %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mitattu moottorin lämpötila on liian matala</li> <li>- Lämpötilan anturi on väärin johdotettu (oikosulkupiiri)</li> <li>- Lämpötilan anturi on viallinen</li> <li>- Väärän tyyppinen lämpötilan anturi (vaatimuksena KTY84)</li> <li>- Koodaajan sisäänsyöttökortin laitevika</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkasta johtojen viennit</li> <li>- Testaa lämpötilan anturi</li> <li>- Peruuta lämpötilan alarajan valvonta CfgServoMotor-&gt;MotEncCheckOff bitti 5</li> <li>- Vaihda koodaajan sisäänsyöttökortti</li> </ul>
231-8BC0	<p><b>Error message</b></p> <p>8BC0 Moottorin virta %1 ylisuuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Väärä moottori tai tehomoduli valittu</li> <li>- Voltti per hertsi -kara: Haaragradietti liian korkea</li> <li>- Tehomoduli viallinen</li> <li>- Moottorin kaapeli viallinen (oikosulku)</li> <li>- Moottori viallinen (oikosulku, maadoitusvika)</li> <li>- Moottoriin on päässyt kosteutta</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Onko valittu oikea moottorin ja tehomoduli?</li> <li>- Voltti per hertsi -kara: Säädä uudelleen haaragradietti (OEM)</li> <li>- Tarkista moottorin ja moottorin koodaajan kaapeli oikosulun osalta</li> <li>- Vaihda tehomoduli</li> </ul>
231-8BD0	<p><b>Error message</b></p> <p>8BD0 YLISUURI PAIKOITUSVIRHE %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Liikeakselin seurausvirhe on suurempi kuin konfiguraatio-tietoon CfgControllerAuxil-&gt;servoLagMax2 määritelty arvo.</li> <li>- Sisäänsyötetty kiihtyvyys on liian suuri.</li> <li>- Moottori ei liiku, vaikka käytön päällekytkentä on annettu.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pienennä muodon koneistuksen syöttöarvoa, suurennä pyörintänopeutta.</li> <li>- Poista kaikki tärinän lähteet.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan, jos virhe toistuu.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista parametri CfgFeedLimits-&gt;maxAcceleration</li> <li>- Moottorin virtaa ei saa rajoittaa kiihdytyksen aikana</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8BE0	<p><b>Error message</b></p> <p>8BE0 Mittauslaite viallinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen nimellinen inkrementti kahden referenssimerkin välissä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> <li>- Tarkista sisäänsyöttö moottorin taulukossa tai CfgAxis-Hardware-&gt;posEncoderRefDist.</li> <li>- Tarkista, onko referenssisignaali häiriö.</li> </ul>
231-8BF0	<p><b>Error message</b></p> <p>8BF0 Karanopeus liian pieni %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Karan liikenopeus on liian hidas ylikuormituksesta johtuen</li> <li>- Jos jysyntäteho on liian korkea (suuri tehonkulutus), se laskee karan pyörintänopeutta</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vähennä pistosyvyyttä tai liikenopeutta</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-8C00	<p><b>Error message</b></p> <p>8C00 Nopeuden sis.syöttökoodaaja %1 on viallinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottorin koodaajan signaalia ei ole</li> <li>- Moottorin koodaajan kaapelissa on katkos</li> <li>- Moottorin koodaajan signaalivahvistus puuttuu tai on liian pieni</li> <li>- Moottorin koodaaja on likainen</li> <li>- Virheelliset posEncoderResistor-parametrit ulkoisen Y-kaapelin käytön aikana</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista moottorin koodaajan liitäntä</li> <li>- Tarkista moottorin koodaajan oikea toiminta</li> <li>- Tarkista moottorin koodaajan signaalin amplitudi.</li> <li>- Tarkista koneparametrin PosEncoderResistor konfiguraatio. Jos käytetään ulkoista Y-kaapelia, tähän parametriin on syötettävä 1.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
<b>231-8C10</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8C10 Nopeuden sis.syöttökoodaaja %1 on viallinen (EnDat)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottorin koodaajan paikoitusarvo on kelvoton</li> <li>- Moottorin koodaajan kaapelikatkos</li> <li>- Moottorin koodaaja on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista moottorin koodaajan liitäntä</li> <li>- Tarkista moottorin koodaaja</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
<b>231-8C20</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8C20 Paikoitusanturi %1 viallinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Paikoituskoodaajan signaalia ei ole</li> <li>- Paikoituskoodaajan kaapelin keskeytys</li> <li>- Paikoituskoodaajan signaalivahvistus puuttuu tai on liian pieni</li> <li>- Paikoituskoodaaja on likainen</li> <li>- Virheelliset posEncoderResistor-koneparametrin arvot ulkoisen Y-kaapelin käytön aikana</li> <li>- Virheelliset koneparametrit posEncoderFreq syöttönopeuksilla yli 50 kHz (koodaajan resoluution laskentataajuustulokset)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista paikoituskoodaajan liitäntä</li> <li>- Tarkista paikoituskoodaajan toiminto</li> <li>- Tarkista paikoituskoodaajan vahvistus.</li> <li>- Tarkista koneparametrin PosEncoderResistor asetukset.</li> </ul> <p>Jos käytetään ulkoista Y-kaapelia, tähän parametriin on syötettävä 1.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koneparametrin posEncoderFreq asetus ja maksimisyyttönopeus. Syöttöarvoilla yli 50 kHz (vastaava laskentataajuus asemansyötöllä on tulos koodaajan resoluutiosta), koneparametriin posEncoderFreq on syötettävä 1.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
<b>231-8C30</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>8C30 Paikoitusanturi %1 viallinen (EnDat)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Asemankoodaajan paikoitusarvo on kelvoton</li> <li>- Asemankoodaajan kaapelikatkos</li> <li>- Asemankoodaaja on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista asemankoodaajan liitäntä</li> <li>- Tarkista asemankoodaaja</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8C40	<p><b>Error message</b> 8C40 Nop. sis.tulon %1 mittausarvoa ei tallennettu (EnDat)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottorin koodaajan paikoitusarvoa ei ole tallennettu</li> <li>- Moottorin koodaajan kaapelikatkos</li> <li>- Moottorin koodaaja on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista moottorin koodaajan liitäntä</li> <li>- Tarkista moottorin koodaaja</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-8C50	<p><b>Error message</b> 8C50 Paik.anturin %1 mittausarvoa ei tallennettu (EnDat)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottorin koodaajan paikoitusarvoa ei ole tallennettu</li> <li>- Asemankoodaajan kaapelikatkos</li> <li>- Asemankoodaaja on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista asemankoodaajan liitäntä</li> <li>- Tarkista asemankoodaaja</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-8C60	<p><b>Error message</b> 8C60 Kierroslukuanturin signaalitaajuus %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Häiriötä nopeuskoodaajan signaaleissa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista nopeuskoodaajan signaalit</li> <li>- Tarkista suojaukset</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-8C70	<p><b>Error message</b> 8C70 Paikoitusanturin signaalitaajuus %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Asemankoodaajan signaalihäiriö</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista asemankoodaajan signaalit</li> <li>- Tarkista suojaukset</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8C80	<p><b>Error message</b></p> <p>8C80 Vahvistus liian suuri kierroslukuanturilla %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koodaajan signaalivahvistus on liian suuri tai likaantumis-signaali on aktiivinen.</li> <li>- Häiriö moottorin koodaajan signaalissa</li> <li>- Moottorin koodaajan kaapelissa oikosulku</li> <li>- Moottorin signaalivahvistus on liian suuri</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista moottorin koodaajan liitäntä (maaliitäntä)</li> <li>- Tarkista moottorin koodaaja</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-8C90	<p><b>Error message</b></p> <p>8C90 Vahvistus liian suuri paikoitusanturilla %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Paikoituskoodaajan signaalivahvistus on liian suuri, tai likaantumisen signaali on aktivoitunut.</li> <li>- Häiriö koodaajan signaalissa.</li> <li>- Oikosulku koodaajan kaapelissa.</li> <li>- Koodaajan signaalin vahvistus liian korkea</li> <li>- Virheelliset arvot koneparametrissa speedEncoderInput</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koodaajan kytkentä (maadoituskytkentä)</li> <li>- Tarkista koodaaja</li> <li>- Tarkista koneparametrin PosEncoderResistor konfiguraatio. Jos käytetään paikoituskoodaajaa (ei ulkoista Y-kaapelia), tähän koneparametriin on syötettävä 0.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-8CA0	<p><b>Error message</b></p> <p>8CA0 Referenssisignaali %1 tai viivaluku virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen määrittely STR-viivaluvulle moottoritaulukossa</li> <li>- Virheellinen referenssisignaali</li> <li>- Häiriösignaaleja</li> <li>- Moottorin koodaajan kaapeli on viallinen (poikki tai oikosulku)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista moottoritaulukon arvot</li> <li>- Tarkista liike- ja pyörimisnopeuskoodaajien signaalit (PWM 8)</li> <li>- Tarkista koodaajan kaapeli mekaanisen rasituksen (tauttuminen, venyminen jne.) aiheuttamien katkosten tai oikosulun varalta</li> <li>- Tarkista koodaajan kaapelin suojus ja sen liitäntä</li> <li>- Vaihda koodaajan kaapeli</li> <li>- Vaihda moottori</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-8CB0	<p><b>Error message</b> 8CB0 Kommutointikulma %1 ei ole massaa</p> <p><b>Cause of error</b> Moottorin käyttämiseen tarvittavaa kommutointikulmaa ei ole käytettävissä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Määritä kommutointikulma uudelleen</li> <li>- Muuta kommutointikulman määrittämismenetelmää koneparametreissa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-9200	<p><b>Error message</b> 9200 Parametri complpcJerkFact virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CC:llä oleva parametrin complpcJerkFact sisäänsyöttöalue: 0,0 ... 0,8.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneparametrin complpcJerkFact sisäänsyöttöarvo</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-9210	<p><b>Error message</b> 9210 Parametri vCtrlDiffGain %1 liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Differentiaalikerroin on liian suuri (Maks.arvo: 0.5 [As<sup>2</sup>/r])</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Valitse koneparametrin vCtrlDiffGain arvoksi pienempi kuin 0.5</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-9220	<p><b>Error message</b> 9220 Virheellinen nopeuskoodaajan sisäänsyöttö</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö koneparametriin "speedEncoderInput"</li> <li>- Nopeuskoodaajan sisäänsyötön määrittely PWM-tulostukseen on virheellinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koneparametri "speedEncoderInput"</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
231-9230	<p><b>Error message</b></p> <p>9230 Tuntematon moottorityyppi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Viallinen moottorityyppi moottoritaulukossa</li> <li>- Ei tuettu moottorityyppi moottoritaulukossa</li> <li>- Moottoritaulukon moottoritiedot puutteelliset</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-9240	<p><b>Error message</b></p> <p>9240 Mittalaitteen tyyppi %1 virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Valittu koodaaja ei ole sama kuin liitetty</li> </ul> <p>Esimerkki: EnDat on valittu, mutta inkrementaalinen koodaaja on kytketty EnDat 2.1 on valittu, mutta EnDat 2.2 on kytketty</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tämä CC ei tue valittua koodaajaa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koneparametri "motEncType" (tai SYS moottoritaulukossa)</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-9250	<p><b>Error message</b></p> <p>9250 Moottorin anturi: EnDat 2.2 ei mahdollinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EnDat-tiedonsiirto on virheellinen</li> <li>- Moottoritaulukossa on valittu mittalaite EnDat 2.2 -liitännällä, vaikka mittalaitteeseen ei ole asennettu EnDat 2.2 -liitintä</li> <li>- EnDat 2.2 -protokollaa ei voi lukea</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta, tukeeko mittausjärjestelmä EnDat 2.2:ta</li> <li>- Tarkasta moottoritaulukko (sarake SYS)</li> <li>- Tarkasta koneparametri motEncType</li> <li>- Tarkasta kaapelin maadoitus ja suojaus</li> <li>- Vaihda moottorin ohjauskortti</li> <li>- Tarkasta kaapelointi (vertaa kaapeleiden tunnuksia dokumentaatioon)</li> <li>- Tarkasta kierroslukuanturin kaapeli (viallinen tai liian pitkä)</li> <li>- Tarkasta kierroslukuanturi</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-9260	<p><b>Error message</b></p> <p>9260 Moottoriparametrin muutos</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottorityyppi on muuttunut ilman, että käyttöyksikkö on kytkeytynyt pois päältä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-9261	<p><b>Error message</b></p> <p>9261 CC%2: algebraic signs not consistent in parameters %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The entry DIR in the motor table or machine parameter signCorrActualVal is set incorrectly</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Correct the entry DIR in the motor table or machine parameter signCorrActualVal.</p> <p>The following rule applies: DIR and signCorrActualVal must be set to the same value.</p> <p>Refer to the additional information in the Technical Manual, in the chapter "Defining the traverse direction".</p>
231-9270	<p><b>Error message</b></p> <p>9270 Moottorin nimelliskierroluku tuntematon</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottoritaulukon sisäänsyöttö on nolla</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-9280	<p><b>Error message</b></p> <p>9280 Parametrisuodatin 1 sopimaton %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö koneparametrissa vCtrlFiltDamping1, vCtrlFiltFreq1, vCtrlFiltType1 tai vCtrlFiltBandWith1</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe esiintyy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta sisäänsyöttö koneparametrissa vCtrlFiltDamping1, vCtrlFiltFreq1, vCtrlFiltType1 tai vCtrlFiltBandWith1</li> <li>- Tarkasta ohjelmistovirhe</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-9290	<p><b>Error message</b></p> <p>9290 Parametrisuodatin 2 sopimaton %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö koneparametrissa vCtrlFiltDamping2, vCtrlFiltFreq2, vCtrlFiltType2 tai vCtrlFiltBandWith2</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe esiintyy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta sisäänsyöttö koneparametrissa vCtrlFiltDamping2, vCtrlFiltFreq2, vCtrlFiltType2 tai vCtrlFiltBandWith2</li> <li>- Tarkasta ohjelmistovirhe</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-92A0	<p><b>Error message</b></p> <p>92A0 Parametrisuodatin 3 sopimaton %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö koneparametrissa vCtrlFiltDamping3, vCtrlFiltFreq3, vCtrlFiltType3 tai vCtrlFiltBandWith3</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe esiintyy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta sisäänsyöttö koneparametrissa vCtrlFiltDamping3, vCtrlFiltFreq3, vCtrlFiltType3 tai vCtrlFiltBandWith3</li> <li>- Tarkasta ohjelmistovirhe</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-92B0	<p><b>Error message</b></p> <p>92B0 Parametrisuodatin 4 sopimaton %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö koneparametrissa vCtrlFiltDamping4, vCtrlFiltFreq4, vCtrlFiltType4 tai vCtrlFiltBandWith4</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe esiintyy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta sisäänsyöttö koneparametrissa vCtrlFiltDamping4, vCtrlFiltFreq4, vCtrlFiltType4 tai vCtrlFiltBandWith4</li> <li>- Tarkasta ohjelmistovirhe</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-92C0	<p><b>Error message</b></p> <p>92C0 Param. suodatin 5 sopimaton %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö koneparametrissa vCtrlFiltDamping5, vCtrlFiltFreq5, vCtrlFiltType5 tai vCtrlFiltBandWith5</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe esiintyy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta sisäänsyöttö koneparametrissa vCtrlFiltDamping5, vCtrlFiltFreq5, vCtrlFiltType5 tai vCtrlFiltBandWith5</li> <li>- Tarkasta ohjelmistovirhe</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-92D0	<p><b>Error message</b></p> <p>92D0 Moottorin viivaluku on muuttunut</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottorin viivaluku on muuttunut ilman käyttöyksikön poiskytkentää.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-92E0	<p><b>Error message</b></p> <p>92E0 Moottorin koodaajan viivaluku virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parametrissa oleva koodaajan viivaluku ei ole sama kuin tunnistettu EnDat-viivaluku</li> <li>- Koneparametrin "cfgServoMotor --&gt; motStr" sisäänsyöttö on virheellinen</li> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö STR:n alla moottoritaulukossa</li> <li>- EnDat 2.2 -moottorikoodaaja ilman viivaluvun tietoa on määriteltävä muodossa STR = 1 tai "cfgServoMotor --&gt; motStr=1"</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muokkaa koneparametria "cfgServoMotor --&gt; motStr"</li> <li>- Muuta STR moottoritaulukossa</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-92F0	<p><b>Error message</b></p> <p>92F0 Virheellinen akselimerkintä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen akselin määritelmä isäntä-orja-momenttikäytölle</li> <li>- Isäntä-orja-momenttiohjauksen akselit ovat sallittuja vain koodaajan sisäänsyötön seuraavilla pareilla:</li> </ul> <p>6-akseli CC424: X15 ja X17 X16 ja X18</p> <p>8-akseli CC424: X15 ja X17 X16 ja X18 X19 ja X80 X20 ja X81</p> <p>10-akseli CC424: X15 ja X17 X16 ja X18</p> <p>12-akseli CC424: X15 ja X17 X16 ja X18 X82 ja X84 X83 ja X85</p> <p>14-akseli CC424: X15 ja X17 X16 ja X18 X19 ja X80 X20 ja X81 X82 ja X84 X83 ja X85</p> <p>16-akseli CC424: X15 ja X17 X16 ja X18 X19 ja X80 X20 ja X81 X82 ja X84 X83 ja X85 X86 ja X88 X87 ja X89</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta akselimääritelmää</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-9300	<p><b>Error message</b></p> <p>9300 Kenttäkulmamääritys %1 ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kenttäkulman määrittäminen tällä tavalla ei ole sallittu</li> <li>- Valittu liike kenttäkulman määrittämistä varten ei ole sallittu tai tällä mittalaitteella mahdollinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta sisäänkytkö koneparametrissa motTypeOfFieldAdjust ja motFieldAdjustMove ja/tai sisäänkytkö moottoritaulukon sarakkeessa SYS</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-9310	<p><b>Error message</b></p> <p>9310 Sisäänmeno mittalaitteeseen väärin</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Asemankoodaajalle on valittu virheellinen syöte (koneen parametri "posEncoderInput")</li> <li>- Mahdollinen konfiguraatio CC61xx: PWM ulostulo &lt;-&gt; asemankoodaaja</li> </ul> <p>X51 &lt;-&gt; X201 X52 &lt;-&gt; X202 X53 &lt;-&gt; X203 X54 &lt;-&gt; X204 X55 &lt;-&gt; X205 X56 &lt;-&gt; X206</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koneparametri "posEncoderInput"</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-9320	<p><b>Error message</b></p> <p>9320 Asemankoodaaja: EnDat 2.2 ei mahdollinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EnDat-tiedonsiirto on viallinen</li> <li>- Koneparametrissa posEncoderType tai motEncTyp on valittu EnDat 2.2 liitäntä, vaikka EnDat 2.2 -koodaajaa ei ole liitetty.</li> <li>- EnDat 2.2 -protokollaa ei voi lukea.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista, tukeeko asemankoodaaja EnDat 2.2:tä</li> <li>- Tarkista koneparametri posEncoderType or motEncTyp</li> <li>- Tarkista kaapelin maadoitus ja suojaus</li> <li>- Vaihda moottorinohjauskortti</li> <li>- Tarkista kaapeli (vertaa kaapelin ID-numeroa dokumentaatioon)</li> <li>- Tarkista asemankoodaajan kaapeli (viallinen tai liian pitkä)</li> <li>- Tarkista asemankoodaaja</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-9330	<p><b>Error message</b></p> <p>9330 Väärä sijaintiliitin konfiguroitu %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- On konfiguroitu sijaintiliitin, jota ei ole olemassa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta sijaintiliittimen konfiguraatio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-9340	<p><b>Error message</b></p> <p>9340 PWM-taajuusvirhe %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Määritelty PWM-taajuus parametrissa ampPwmFreq on sallitun alueen ulkopuolella</li> <li>- On valittu sellaisia PWM-taajuuksia, joita ei voi yhdistää keskenään</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta parametri ampPwmFreq</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-9350	<p><b>Error message</b></p> <p>9350 PWM-taajuus liian korkea %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PWM-ulostulolle X51 tai X52 on valittu yli 5000 kHz:n PWM-taajuus, vaikka X52 tai X54 on voimassa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koneparametri ampPwmFreq PWM-ulostuloa X51 tai X52 varten</li> <li>- Deaktivoi PWM-ulostulo X53 ja/tai X54</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-9360	<p><b>Error message</b></p> <p>9360 "double speed" ei mahdollinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjaussilmukka X51 tai X52 määritellään 'kaksinopeuksiseksi', vaikka ohjaussilmukka X53 tai X54 on aktiivinen</li> <li>- Ohjaussilmukka X55 tai X56 määritellään 'kaksinopeuksiseksi', vaikka ohjaussilmukka X57 tai X58 on aktiivinen (vain CC 4xx kahdeksalla ohjaussilmukalla)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Määrittele ohjaussilmukka X51 tai X52 'yksinopeuksiseksi' tai deaktivoi PWM-ulostulo X53 tai X54</li> <li>- Määrittele ohjaussilmukka X55 tai X56 'yksinopeuksiseksi' tai deaktivoi PWM-ulostulo X57 tai X58 (vain CC 4xx kahdeksalla ohjaussilmukalla)</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-9370	<p><b>Error message</b></p> <p>9370 Tiedosto: "Inverter.inv" ei ole tuettu %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelmisto 'Inverter.inv' ei tue tätä ohjelmistoa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda tiedosto 'Inverter.inv' tiedostoon 'Motor.amp'</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-9380	<p><b>Error message</b></p> <p>9380 Jännitesuojamoduliparametri %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneparametrin sisäänsyöttö ampVoltProtection väärin</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe esiintyy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneparametrin ampVoltProtection sisäänsyöttö</li> <li>- Tarkasta ohjelmistovirhe</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-9390	<p><b>Error message</b></p> <p>9390 Suurentuneet virranohjauksen kertoimet: väärä moottorityyppi %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneparametrissa iCtrlAddInfo virranohjaussilmukan kompensatio aktivoituu muulle moottorityypille kuin tahti-moottorille (lineaarimoottori, epätahtimoottori).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivoi suurentuneiden virranohjauskertoimien kompensatio syöttämällä sisään "0" koneparametrissa iCtrlAddInfo.</li> </ul>
231-93A0	<p><b>Error message</b></p> <p>93A0 PDT1-esiohjaus: Väärä moottorityyppi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneparametrin iCtrlDiffFreqFF avulla aktivoidaan käyttöyksikön virransäätöpiirin PDT1-esiohjaus esim. lineaari- tai asynkronimoottorilla.</li> <li>- PDT1-esiohjaus on mahdollinen vain synkronimoottorilla varustetun käyttöyksikön virransäätöpiirille.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivoi PDT1-esiohjaus syöttämällä sisään arvo "0" koneparametriin iCtrlDiffFreqFF.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
231-93B0	<p><b>Error message</b></p> <p>93B0 Virransäätimen PDT1-esiohjaus: Sopimaton kulmafrequenssi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kielletty maksimikulmataajuus koneparametrissa iCtrlDiff-FreqFF.</li> <li>- Asetetusta PWM-taajuudesta riippuen ovat seuraavat maksimikulmataajuudet mahdollisia: PWM-taajuus Maksimikulmataajuus 3333 Hz 800 Hz 4000 Hz 960 Hz 5000 Hz 1200 Hz 6666 Hz 1600 Hz 8000 Hz 1920 Hz 10000 Hz 2400 Hz</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sallittu maksimikulmataajuus koneparametrissa iCtrlDiff-FreqFF.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-93C0	<p><b>Error message</b></p> <p>93C0 INVERTER.INV virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virtalähdetaulukon virheellinen sisäänsyöttö: INVERTER.INV</li> <li>- Sisäänsyöttö: I_MAX, U-IMAX tai R-sensori virheellinen</li> <li>- R-sensori ei ole vastaava kuin U-IMAX/I-MAX</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta sisäänsyötöt I_MAX, U-IMAX ja R-sensori</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-93D0	<p><b>Error message</b></p> <p>93D0 Siirtosuhte on virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen siirtosuhteen sisäänsyöttö</li> <li>- Virheellinen koodaajan viivaluvun sisäänsyöttö</li> <li>- Virheellinen asemankoodaajan resoluution sisäänsyöttö</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista moottorin viivaluvun, siirtosuhteen ja asemankoodaajan resoluution sisäänsyötöt</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-93E0	<p><b>Error message</b></p> <p>93E0 PWM-taajuus yli 5kHz vaatii tuplanopeuden %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jos koneparametrissa "ampPwmFreq" valittu PWM-taajuus on suurempi kuin 5000 Hz, koneparametri "ctrlPerformance" on asetettava tuplanopeudelle</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pienennä PWM-taajuutta koneparametrissa "ampPwm-Freq"</li> <li>- tai aseta koneparametri "ctrlPerformance" tuplanopeudelle</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-93F0	<p><b>Error message</b></p> <p>93F0 Maksimilaskentakyky ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CC61xx: Haluttu laskentateho koneparametrissa "ctrlPerformance" ei ole mahdollista. Seuraavat konfiguraatiot ohjausyksikköä kohti sallitaan: Yksi   Tupla 6   0 4   1 2   2 0   3 Koneparametri "ctrlPerformance" = 0 Yksittäisnopeus Koneparametri "ctrlPerformance" = 1 Tuplanopeus</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vähennä akseleiden lukumäärää ohjausyksikköä kohti</li> <li>- Muuta tuplanopeusakselit yksittäisnopeusakseleiksi (koneparametri "ctrlPerformance" välillä 1 ... 0)</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-9400	<p><b>Error message</b></p> <p>9400 Koodaajaa 11 µA ei tueta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneparametri "posEncoderSignal" on asetettu arvoon 11 µA</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneparametri "posEncoderSignal" on asetettu arvoon 11 Vpp</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
<b>231-9410</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9410 posEncoderDist:n suhde posEncoderIncr:een on viallinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneparametrin suhde CfgAxisHardware-&gt;posEncoderDist to CfgAxisHardware-&gt;posEncoderIncr ei sovi yksiin EnDat-koodaajan arvojen kanssa</li> <li>- Kun EnDat 2.2: katso ohjauksen teknistä käsikirjaa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista sisäänkytöt CfgAxisHardware-&gt;posEncoderDist tai CfgAxisHardware-&gt;posEncoderIncr</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
<b>231-9420</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9420 Konfiguraatio X150 ei ole mahdollinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäänkytö parametrisissa GenDriveOffGroup (akseliryhmän katkaisu koodilla X150) on kelvoton</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa parametrin GenDriveOffGroup sisäänkytö</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
<b>231-9430</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9430 Konfiguraatio I32 ei ole mahdollinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäänkytö parametrisissa GenEmergencyStopFunction käytön valtuutusta varten I32-sisääntulon kautta on kelvoton</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa parametrin GenEmergencyStopFunction sisäänkytö</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
<b>231-9440</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9440 Virtahäiriön konfiguraatio ei ole mahdollinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäänkytö parametrisissa AmpAcFailSelection AC-vikaa tai virtahäiriötä varten on kelvoton</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa parametrin AmpAcFailSelection sisäänkytö</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
<b>231-9450</b>	<p><b>Error message</b> 9450 PWM-kuvion konfiguraatio ei ole mahdollinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäänsyöttö parametrissa ICtrlPwmInfo (PWM-kuvion konfiguraatio) on kelvoton</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa sisäänsyöttö parametrissa ICtrlPwmInfo - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
<b>231-9460</b>	<p><b>Error message</b> 9460 LIFTOFF-konfiguraatio ei ole mahdollinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäänsyöttö parametrissa PowSupplyLimitOfDcVoltage on kelvoton - Sisäänsyöttö parametrissa PowSupplyDcLinkVoltageForSpindleStop on kelvoton</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa parametrin PowSupplyLimitOfDcVoltage sisäänsyöttö - Korjaa parametrin PowSupplyDcLinkVoltageForSpindleStop sisäänsyöttö - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
<b>231-9470</b>	<p><b>Error message</b> 9470 Jarrutulostuksen konfiguraatio ei ole mahdollinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäänsyöttö parametrissa MotBrakeNotExist on kelvoton</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa parametrin MotBrakeNotExist sisäänsyöttö - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
<b>231-9480</b>	<p><b>Error message</b> 9480 Nykivän eteensyötön konfiguraatio ei ole mahdollinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Nykivä eteensyöttö parametrin ComplpcJerkFact yli ei ole mahdollista</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa parametrin ComplpcJerkFact sisäänsyöttö - Suositus: Vaihtoehtona voidaan käyttää väännön eteensyöttöä parametrin CompTorsionFact avulla. - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-9490	<p><b>Error message</b></p> <p>9490 Aktiivivaimennuksen konfiguraatio ei ole mahdollinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aktiivinen vaimennus parametreilla CompActiveDampFactor ja CompActiveDampTimeConst ei ole mahdollista</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa parametrien CompActiveDampFactor ja CompActiveDampTimeConst sisäänsyötöt</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-94A0	<p><b>Error message</b></p> <p>94A0 Konfiguraatio SyncAxisTorqueDistrFact mahdoton %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuttuva vääntöjakauma parametrin SyncAxisTorqueDistrFact avulla ei ole mahdollista</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa parametrin SyncAxisTorqueDistrFact sisäänsyöttö</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-94B0	<p><b>Error message</b></p> <p>94B0 Nopeuskompensaation konfiguraatio mahdoton %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuttuva nopeuskompensaatio parametrin SyncAxisSpeedCorrectRatio avulla ei ole mahdollista</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa parametrin SyncAxisSpeedCorrectRatio sisäänsyötöt</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-94C0	<p><b>Error message</b></p> <p>94C0 DQ PWM taajuus &gt; 4 kHz edellyttää kaksoisnopeutta %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jos koneparametrissa "ampPwmFreq" valittu PWM-taajuus on suurempi kuin 4000 Hz, koneparametri "ctrlPerformance" on asetettava tuplanopeudelle</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pienennä PWM-taajuutta koneparametrissa "ampPwmFreq"</li> <li>- tai aseta koneparametri "ctrlPerformance" tuplanopeudelle (ohjelmaoptio)</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-94D0	<p><b>Error message</b></p> <p>94D0 DQ-ALM: Tarkista parametrit %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen syöttömoduuli valittu koneparametrissa CfgPowSupply.</li> <li>- Syöttömoduulia ei ole syötetty syöttömoduulitaulukossa Supply.Spy.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Valitse oikea syöttömoduuli koneparametrissa CfgPowSupply.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-94E0	<p><b>Error message</b></p> <p>94E0 Vaihto EnDat 2.2:sta 1 Vpp:een vaatii uudelleenalustuksen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koodaaja on vaihdettu EnDat 2.2:stä versioon 1 Vpp tai päinvastoin. Käyttö on uudelleenalustettava.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Uudelleenalusta järjestelmä</li> <li>- Peruuta akselivalinta koneparametrilla axisMode (bitti x = 0)</li> <li>- Poistu MP-editorista:</li> <li>- Uudelleenaktivoi akseli koneparametrissa axisMode (bitti x = 0) ja aseta posEncoderType haluttuun arvoon</li> <li>- Poistu uudelleen MP-editorista</li> <li>- tai uudelleenalusta järjestelmä</li> </ul>
231-94F0	<p><b>Error message</b></p> <p>94F0 Kelvoton vääntökompensointi %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vääntökompensointi on konfiguroitu, mutta järjestelmä on yksikoodijärjestelmä.</li> <li>- Vääntökompensointi on konfiguroitu, mutta luistokitkan kompensointia ei ole konfiguroitu.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivoi vääntökompensointi koneparametrilla compTorsionFact.</li> <li>- Määrittele asemankoodaajien sisääntulojen ja akseleiden välinen osoitus parametrissa posEncoderInput (jos asemankoodaaja on olemassa), ja syötä kitkakompensointi koneparametriin compFrictionT2.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-9500	<p><b>Error message</b></p> <p>9500 DQ: Taajuusmuuttajaa ei löydy %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tiedonsiirtoa näytettävän akselin invertterin akssa ei pystytty perustamaan.</li> <li>- DRIVE-CLiQ-piiri ei ole kytketty tai on kytketty väärin.</li> <li>- Invertterin syöttöjännite on katkaistu.</li> <li>- Invertteri on viallinen</li> <li>- Koneparametri pwmSignalOutput on virheellinen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista kaapeli.</li> <li>- Tarkista invertterin syöttöjännite.</li> <li>- Tarkista sisäänsyöttö koneparametrissa pwmSignalOutput.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-9510	<p><b>Error message</b></p> <p>9510 PWM-taajuuden muutos aktiivisen servo-ohjauksen aikana %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PWM-taajuutta koneparametrissa ampPwmFreq ei saa muuttaa käytön tai vastaavan käytön ollessa vielä ohjaussilmukassa.</li> </ul> <p>Vastaava akseli:</p> <p>X51 - X52</p> <p>X53 - X54</p> <p>X55 - X56</p> <p>X57 - X58</p> <p>X80 - X81</p> <p>X82 - X83</p> <p>X84 - X85</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivoi käyttöohjain ennen koneparametrin ampPwmFreq vaihtamista</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-9520	<p><b>Error message</b></p> <p>9520 Virheellinen sisäänsyöttö kohteessa vCtrlTimeSwitchOff %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneparametrissa vCtrlTimeSwitchOff on konfiguroitu ajaksi nolla. Syötetyn ajan tulee mahdollistaa turvallinen jarrutusprosessi.</li> <li>- Jotta estettäisiin akseleiden/karan jarruttamaton heitto ilman mekaanista jarrutusta, koneparametriin vCtrlTimeSwitchOff asetetun ajan on oltava suurempi kuin akseleiden suurin mahdollinen jarrutusaika, joka voi tapahtua sähköjarrutuksessa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syötä sopiva arvo koneparametriin vCtrlTimeSwitchOff</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-9530	<p><b>Error message</b></p> <p>9530 DRIVE-CLiQ-akseli %1 on vielä aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>When an axis is deactivated in a DRIVE-CLiQ system, the associated axis must likewise be deactivated at the same port (e.g. 301).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deactivate the second axis that is connected to the same connector (e.g. X301).</li> <li>- The axis must be deactivated through machine parameter axisMode or CfgPlcSSStrobe.</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
231-9550	<p><b>Error message</b></p> <p>9550 EnDat2.2 - FS-anturijärjestelmä väärin konfiguroitu %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>On määriteltä, että vain EnDat2.2-asemanmittauslaitetta ja vain EnDat2.2-kierroslukuanturia voidaan käyttää toiminnallista turvallisuutta varten. Tämä ei ole mahdollista.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneparametrin CfgAxisSafety-encoderForSafety määrittäminen: Tämän tulee olla "speedAndPosEncoder", "speedEncoder" tai "posEncoder".</li> <li>- Erikoisasetukset yksianturijärjestelmiä varten EnDat 2.2 FS-mittalaitteilla: Aseta "posEncoder", jos vain asemanmittauslaitetta tulee käyttää toiminnalliseen turvallisuuteen tai aseta "speedEncoder", jos vain kierroslukuanturia tulee käyttää toiminnalliseen turvallisuuteen.</li> <li>- Vakioasetus: älä aseta parametria "speedAndPosEncoder", jos haluat asettaa normaalin kaksianturijärjestelmän tai jos kyseistä akselia käytetään turvallisesti vain yhdellä mittalaitteella (yksianturiturvallisuus).</li> </ul>
231-9560	<p><b>Error message</b></p> <p>9560 MP-syöte virheellinen: laskimen pulssi per liikepituus %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneparametrin posEncoderIncr arvo sallitun alueen ulkopuolella</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneparametrin MP_posEncoderIncr arvo ja tarvittaessa korjaa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
<b>231-9570</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9570 Virheparametrointi: liikepituus per moottorin kierros %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneparametrin distPerMotorTurn arvo sallitun alueen ulkopuolella</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneparametrin MP_distPerMotorTurn arvo ja tarvittaessa korjaa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
<b>231-9580</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9580 Param. suodatin 6 sopimaton %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö koneparametrissa vCtrlFiltDamping6, vCtrlFiltFreq6, vCtrlFiltType6 tai vCtrlBandWidth6</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta sisäänsyöttö koneparametrissa vCtrlFiltDamping6, vCtrlFiltFreq6, vCtrlFiltType6 tai vCtrlBandWidth6</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
<b>231-9590</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9590 Maksimilaskentakyky ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>-CC61xx: Aktivoitujen laajennettujen ohjaintoimintojen edellyttämä laskentatehokkuus ei ole mahdollista.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laajennettujen ohjaintoimintojen deaktivointi</li> <li>- Pienennä säätöyksiköiden akseleiden lukumäärää</li> <li>- Muuta Double-Speed-akselit Single-Speed-akseleiksi (Koneparametri ctrlPerformance asetuksesta 1 asetukseen 0)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
<b>231-9591</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>9591 TRC ei ole aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>TRC ei ole aktiivinen epätäydellisen parametroidin takia</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>TRC:n aktivointia varten tarvitaan seuraavia parametreja:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottorin massan hitausmomentti (moottoritaulukosta) tai kiihdytysohjaus CfgControllerComp.compAcc</li> <li>- Kierroslukusäätimen suhteellisuusosa CfgSpeedControl.vCtrlPropGain</li> <li>- Muunnossuhde CfgAxisHardware.distPerMotorTurn</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-95A0	<p><b>Error message</b></p> <p>95A0 Moottoritulukon syöte virheellinen: PPW %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Moottoritulukon syöte sarakkeessa PPW puuttuu tai sen arvo on 0.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syötä arvo sarakkeeseen moottorin valmistajan tietolehden mukaisesti</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-95B0	<p><b>Error message</b></p> <p>95B0 Fehlparametrierung in CfgAxisCoupling %1 (Info: %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Die Parametrierung für die Achs-Kopplung ist fehlerhaft. Die Zusatzinformation Info gibt einen genaueren Hinweis: Info = 1: Für die angegebene Slave-Achse existiert keine gültige Master-Achse Info = 2: Die für die angegebene Slave-Achse zugeordnete Master-Achse ist nicht aktiv Info = 3: Ein AdvancedTorque-Slave ist gleichzeitig als AdvancedTorque-Master parametrier Info = 4: Ein AdvancedTorque-Slave ist gleichzeitig als Torque-Master oder als AdvancedPosition-Master parametrier</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Info = 1: Überprüfen Sie den Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis Info = 2: Überprüfen Sie den Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis und die Parameter CfgAxis-axisMode bzw. testMode der Master-Achse Info = 3: Überprüfen Sie die Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis aller aktiven Achsen Info = 4: Überprüfen Sie die Parameter CfgAxisCoupling-masterAxis aller aktiven Achsen</p>
231-9800	<p><b>Error message</b></p> <p>9800 CC%2 MC-käsky tuntematon %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC-käsky tälle hardwarelle ei ole sallittu</li> <li>- MC-käsky tälle ajankohdalle ei ole sallittu</li> <li>- 0 = virheellinen käskykoodi &gt; 255</li> <li>1...255 = väärä tai ei sallittu käskykoodi</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista ohjelmiston versio</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-9900	<p><b>Error message</b></p> <p>9900 CC%2 CC-käsky tuntematon %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CC-käsky ei ole sallittu tälle laitteelle</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> </ul>
231-A001	<p><b>Error message</b></p> <p>A001 Jarrutestin kutsuvalvonnan peruutus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suojaovi(ovet) avattiin jarrutestin aikana</li> <li>- Käytön valmiussignaali puuttuu jarrutestin kutsuvalvonnan aikana</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jätä suojaovet kiinni jarrutestin ajaksi</li> <li>- Varmista käytön valmius jarrutestin aikana</li> </ul>
231-A002	<p><b>Error message</b></p> <p>A002 Jarrujohtojen testauksen kutsuvalvonnan peruutus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suojaovi(ovet) avattiin jarrupiiritestin aikana</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jätä suojaovet kiinni jarrupiiritestin ajaksi</li> </ul>
231-A003	<p><b>Error message</b></p> <p>A003 SPLC-käyttöönottotapa aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC-ohjelman CRC-tarkistus on deaktivoitu (koneparametri CfgSafety --&gt; käyttöönotto asetetaan)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käyttöönottotapa on deaktivoitava ennen koneen toimittamista (nollaa käyttöönotto koneparametrissa CfgSafety)</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-A004	<p><b>Error message</b></p> <p>A004 T.BRK.B-signaalin pääte 24V</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhe jarruohjauksen testauksessa</li> <li>- Signaalitaso = +24V sisäänmenossa: - SPK-moduulin T.BRK.B</li> <li>vaikka ohjauksen perusteella odotuksena on 0 V</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta jarrujen ja T.BRK-signaalin ulkoinen johdotus</li> <li>- Tarkasta jarruohjauksen rele</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-A005	<p><b>Error message</b></p> <p>A005 CC%2 varoitus: Säätyyksikkö ei tarkoitettu FS:lle</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Varmuusohjelmisto SKERN-CC on tunnistanut säätyyksikön tarkastuksessa, että tämä laite (CC, UEC, UMC) ei ole tarkoitettu ohjausjärjestelmille, joissa on toiminnallinen turvajärjestelmä FS. Tämä säätyyksikkö ei täytä standardin EN 13849 turvallisuusvaatimuksia eikä ole sallittu toiminnallista turvallisuutta varten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda kyseinen säätyyksikkö (CC, UEC, UMC)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-A006	<p><b>Error message</b></p> <p>A006 SPLC-CC%2: Ristiintarkastus epäonnistui, ulostulo %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhe SPLC-CC-ulostulojen ristiintarkastuksessa.</li> <li>- CC[x]:n SPLC-ohjelma on käskennyt ulostulon nolleen (LOW). Liittimen uudelleen lukema ulostulon arvo on kuitenkin 1 (HIGH).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ulostulon johdotus.</li> <li>- Tarkasta SPLC-ohjelma: SPLC:n ulostulojen asetus- ja palautussignaalien pitäisi aina olla stabiileja vähintään kahden SPLC-jakson ajan.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
231-A020	<p><b>Error message</b></p> <p>A020 T.BRK.B-signaalin 24 V -liitäntä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhe jarruohjauksen testauksessa</li> <li>- Signaalitaso = +24V sisäänmenossa: - SPK-moduulin T.BRK.B</li> </ul> <p>vaikka ohjauksen perusteella odotuksena on 0 V</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta jarrujen ja T.BRK-signaalin ulkoinen johdotus</li> <li>- Tarkasta jarruohjauksen rele</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-A021	<p><b>Error message</b></p> <p>A021 Jarrupiiritestin keskeytys, suojaovet avattu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suojaovi(ovet) avattiin jarrupiiritestin aikana</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jätä suojaovet kiinni jarrupiiritestin ajaksi</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-A040	<p><b>Error message</b> A040 CC%2 käyttötapa ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> - Käyttötapakytkimen ja suojaovien kytkentätila ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoon. - Tarkasta käyttötapakytkimen asetus - Tarkasta suojaovien kytkinten kytkentätila - Tarkasta kaapelointi</p>
231-A041	<p><b>Error message</b> A041 CC%2 SOM 4 ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> - Avainkytkin 1 ei ole automaattikäytöllä (BA1) - Avainkytkin 1 on viallinen - Kaapelointivirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Aseta avainkytkin 1 automaattikäytölle (BA1) - Ota yhteys huoltoon</p>
231-A042	<p><b>Error message</b> A042 CC%2 SOM 4 ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> BA4-käyttötapa valitaan avainkytkimellä, mutta sitä ei ole vapautettu.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
231-A043	<p><b>Error message</b> A043 CC%2 SOM 2 vain yhdelle aksel. sall.</p> <p><b>Cause of error</b> - Käyttötavalla BA2, aukiolevien suojaovien kanssa ei useamman akselin samanaikainen liike ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> - Odota kunnes kaikki akselit ovat pysähtyneet ja käynnistä vain yksi akseli kerrallaan.</p>
231-A080	<p><b>Error message</b> A080 CC%2 käyttötila eri kuin MC:n</p> <p><b>Cause of error</b> - MC:n ja CC:n kesken tapahtuu jaksottaista käyttö-olosuhteiden Automaatti, SRG, SBH ja SH vertailua. Jos tiedot pysyvät erilaisina kauemmin kuin 500 ms, laukeaa Pysäytys 1.</p> <p><b>Error correction</b> - Kuittaa virheilmoitus painamalla CE. - Kytke kone päälle - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista ohjelmistoversio</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- A difference was found in the input data of the safety core software in a cross-comparison between MC and CC. The requested safety function for the axis group does not match. ("pp_AxGrpStateReq[Var.]", Var.= axis group)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the SPLC program</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- A difference was found in the input data of the safety core software in a cross-comparison between MC and CC. The motion request for an axis or for the axis group does not match. ("pp_AxGrpActivate[Var.]", Var.= axis group)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the SPLC program</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- A difference was found in the input data of the safety core software in a cross-comparison between MC and CC. The axis-specific movement release does not match. ("pp_AxFeedEnable[Var.]", Var.= axis index)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the SPLC program</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- A difference was found in the input data of the safety core software in a cross-comparison between MC and CC. The request of a stop reaction for the axis group does not match. ("pp_AxGrpStopReq[Var.]", Var.= axis group)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the SPLC program</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- A difference was found in the input data of the safety core software in a cross-comparison between MC and CC. The status of the axis-group-specific permissive button does not match. ("pp_AxGrpPB[Var.]", Var.= axis group)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the SPLC program</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- A difference was found in the input data of the safety core software in a cross-comparison between MC and CC. The reported condition of the chain of safety relays or chain of normally closed contacts does not match. ("pp_GenFB_NCC", Var.= No meaning)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the SPLC program</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- A difference was found in the input data of the safety core software in a cross-comparison between MC and CC. The requested or reported condition of the machine control voltage does not match. ("pp_GenCVO", Var.= No meaning)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the SPLC program</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- A difference was found in the input data of the safety core software in a cross-comparison between MC and CC. The axis-group-specific permission for drive enable does not match. ("pp_AxGrpPermitDrvOn", Var.= axis group)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the SPLC program</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-A081	<p><b>Error message</b> A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b> - A difference was found in the input data of the safety core software in a cross-comparison between MC and CC. The collective status of the machine keys does not match. ("pp_GenMKG", Var.= No meaning)</p> <p><b>Error correction</b> - Check the SPLC program - Inform your service agency</p>
231-A081	<p><b>Error message</b> A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b> - A difference was found in the input data of the safety core software in a cross-comparison between MC and CC. The status of the signal for the brake-line test does not match. ("pp_GenTBRK", Var.= No meaning)</p> <p><b>Error correction</b> - Check the SPLC program - Inform your service agency</p>
231-A081	<p><b>Error message</b> A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b> - A difference was found in the input data of the safety core software in a cross-comparison between MC and CC. The safety-related mode of operation SOM active in the SKERN does not match. ("pp_GenSOM", Var.= No meaning)</p> <p><b>Error correction</b> - Check the SPLC program - Inform your service agency</p>
231-A081	<p><b>Error message</b> A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b> - A difference was found in the input data of the safety core software in a cross-comparison between MC and CC. The status of the read-back outputs does not match. ("readBackOutputs[Var.]", Var.= index number of the output)</p> <p><b>Error correction</b> - Check the SPLC program - Inform your service agency</p>



Virheen numero	Kuvaus
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- A difference was found in the input data of the safety core software in a cross-comparison between MC and CC. The status "SPLC program active" does not match. ("running", Var.= No meaning)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the SPLC program</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- A difference was found in the input data of the safety core software in a cross-comparison between MC and CC. The "Stop" request does not match. ("stopReq", Var.= No meaning)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the SPLC program</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- On todettu turvallisuusytimen ohjelmiston tulostustietojen poikkeavuus MC:n ja CC:n keskinäisessä ristiintarkastuksessa. Akseliryhmän määritetty turvallisuustila ei täsmää. ("NN_AxGrpState[Var.]", Var.= Akseliryhmä)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta SPLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- On todettu turvallisuusytimen ohjelmiston tulostustietojen poikkeavuus MC:n ja CC:n keskinäisessä ristiintarkastuksessa. Akselikohtainen jarruohjaus ei täsmää. ("NN_AxBrkReleaseReq[Var.]", Var.= akseli-indeksi)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta SPLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- On todettu turvallisuusytimen ohjelmiston tulostustietojen poikkeavuus MC:n ja CC:n keskinäisessä ristiintarkastuksessa. Akseliryhmän liiketila ei täsmää.</li> </ul> <p>("NN_AxGrpInMotion[Var.]", Var.= akseliryhmä)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta SPLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Var.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- On todettu turvallisuusytimen ohjelmiston tulostustietojen poikkeavuus MC:n ja CC:n keskinäisessä ristiintarkastuksessa. Toiminnallisen turvallisuuden FS käyttövalmius ei täsmää.</li> </ul> <p>("NN_GenSafe", Var. = ei merkitystä)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta SPLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Muutt.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNin tulostustiedoissa on todettu ero ristiinvertailussa A- ja B-kanavan kesken. Yhden akselin useamman jarrun akselikohtainen jarruohjaus ei täsmää.</li> </ul> <p>("NN_MultiBrkOnAxisReleaseReq[Var.]", Var.= akseli-indeksi)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta SPLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Muutt.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNin syöttötiedoissa on todettu ero ristiinvertailussa A- ja B-kanavan kesken. Syöttöarvon rajoituksen arvo ei täsmää.</li> </ul> <p>("pp_AxFeedMax[Var.]", Var.= akseli-indeksi)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta SPLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-A081	<p><b>Error message</b></p> <p>A081 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Muutt.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- A difference was found in the output data of the SKERN in a cross-comparison between the A channel and B channel. The axis-specific status of the safe absolute position does not match. ("NN_AxSafe[var.]", var.= axis index)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the SPLC program</li> <li>- Restart the control</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
231-A082	<p><b>Error message</b></p> <p>A082 CC%2 NE2-taso ei vaihdu 0:n jälkeen dyn. testissä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Toisen hätäpysäytyssilmukan dynaamisen testin aikana (vähintään kerran 1.5 minuutissa) odotetaan sisääntulossa (NE2) väliaikaista jännitetason muutosta arvoon 0 V. Jos taso 0 V tai 24 V pysyy jatkuvasti testausikkunan 100 ms sisällä, se saa aikaan virheen.</p> <p>- Dynaamisen testin aikaikkuna on liian pieni (käsittelyai-kaongelmia, ohjelmistovirheet)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista johdotus.</li> <li>- Tarkista Hätä-Seis-painike</li> <li>- Vaihda laite</li> </ul>
231-A082	<p><b>Error message</b></p> <p>A082 CC%2 Risteysvert.nro=%4 Muutt.=%5 MC=%6 CC=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- SKERNin syöttötiedoissa on todettu ero ristiinvertailussa A- ja B-kanavan kesken. Takaisinlukukanavien arvot eivät täsmää. ("pp_ReadBackOutputs", muuttuja = SPLC-lähdön numero)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta SPLC-lähdön jännitteet ja johdotus</li> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa SPLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-A083	<p><b>Error message</b></p> <p>A083 CC%2 S sisäänkytö ei 0 dynaamisessa testissä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Toisen hätäseis-silmukan dynaamisen testin aikana (enintään joka 1,5 min) kaikkien turvallisuuteen vaikuttavien ovikontaktien ja pääkytkinten sisääntulojen jännitteiden tulee olla lyhyen aikaa tasolla 0 V. Vika poistuu, jos 100 ms aikana esiintyy jännite tasolla 24 V.</li> <li>- Dynaamisen testin aikaikkuna on liian pieni (laskenta-aikaongelmia, ohjelmistovirhe)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista johdotus</li> <li>- Tarkista ovikontaktit ja pääkytkimet</li> <li>- Vaihda laitteisto</li> </ul>
231-A084	<p><b>Error message</b></p> <p>A084 S-aikakatkaisu pysäytysreaktiossa SS2 %4 ObjId=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Akseliryhmän (= ObjId) ohjatun pysäytyksen suurin sallittu aika (SS2 – jarrutus muodolla) on ylitetty. Suurin sallittu aika on 30 sekuntia.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista SPLC-ohjelma ja PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-A085	<p><b>Error message</b></p> <p>A085 SKERN-CC%2, X%4: Yhteysvirhe EnDat-anturin dynamisoinnin aikana</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Endat-antureiden pakkodynamisoinnin yhteydessä on tapahtunut tiedonsiirtovirhe.</p> <p>Molempia Ignore-lippuja ei voitu asettaa samanaikaisesti.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
231-A086	<p><b>Error message</b></p> <p>A086 SKERN-CC%2: Yhteysvirhe X%4:n dynamisoinnin aikana</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>EnDat22-antureiden dynamisointia ei voitu suorittaa esimääritellyssä ajassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Huomioi muut virheilmoitukset.</p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-A087	<p><b>Error message</b></p> <p>A087 SKERN-CC%2: EnDat-pakkodynamisoinnin poisjättöbitti ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aktiivinen ohitusbitti tunnistettiin EnDat-pakkodynamisoinnin ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe esiintyy uudelleen: ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-A090	<p><b>Error message</b></p> <p>A090 Käyttölukko turvaohjelmiston kautta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hätäseis aktivoitu (CC:llä)</li> <li>- Käyttö on kytkettävä päälle, vaikka järjestelmä on "hätäseis"-tilassa ( "-ES.B" tai "-NE2" signaali on aktiivinen).</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista johdotus.</li> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-A091	<p><b>Error message</b></p> <p>A091 Käyttölukko turvaohjelmiston kautta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hätäseis aktivoitu (MC:llä)</li> <li>- Käyttö on kytkettävä päälle, vaikka järjestelmä on "hätäseis"-tilassa ( "-ES.A" tai "-NE1" signaali on aktiivinen).</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista johdotus.</li> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-A092	<p><b>Error message</b></p> <p>A092 Käyttölukko turvaohjelmiston kautta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Järjestelmätesti on aktiivinen</li> <li>- Käyttöä kytketään päälle, vaikka järjestelmä on edelleen testiohjelmassa</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-A093	<p><b>Error message</b></p> <p>A093 Käyttölukko FS:n läpi, vasteen 1 poiskytkentä aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käyttö lukittu toiminnallisen turvaohjelmiston avulla</li> <li>- Käytön oletettiin olevan päällekytketty, vaikka CC ei ole suorittanut loppuun ajovasteen 1 poiskytkentää</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-A094	<p><b>Error message</b></p> <p>A094 Karan käyttölukko, työkalunpidin avattu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Karakäytön oletettiin olevan päällekytketty, kun suojaovi oli auki, vaikka työkalunpidin oli auki.</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista johdotus.</li> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-A095	<p><b>Error message</b></p> <p>A095 Karan käyttölukko, valtuusnapin tila keltoton</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Karakäytön oletettiin olevan päällekytketty, kun suojaovi oli auki, vaikka valtuuspainiketta ei ole painettu tai sen ei annettu mennä etukäteen.</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista johdotus.</li> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-A096	<p><b>Error message</b></p> <p>A096 Karan käyttölukko, käyttötapa ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Karakäytön oletettiin olevan päällekytketty, kun suojaovi oli auki, vaikka avainlukituskytkin oli asennossa 'BA1' ('ei-valtuutettu käyttäjä').</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista avainlukituskytkimen asento</li> <li>- Tarkista johdotus.</li> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-A097	<p><b>Error message</b> A097 Käyttölukko karassa, SS2 reaktio aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Karakäytön oletettiin olevan päällekytketty, kun suojaovi oli auki, vaikka karan pysäytys2-reaktio on aktiivinen.</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-A098	<p><b>Error message</b> A098 Käyttölukko karalla, STO on aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Karakäytön oletettiin olevan päällekytketty, kun suojaovi oli auki, vaikka STO-turvatoiminto (turvapoistettu vääntömomentti) on yhä aktiivinen.</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-A099	<p><b>Error message</b> A099 CC%2 Käyttölukko - poistamaton järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytön päällekytkentä estettiin, koska esiintyi poistamaton järjestelmävirhe.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista järjestelmävirheen syy (katso lokin sisäänsyöttöä) ja korjaa, jos mahdollista.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-A200	<p><b>Error message</b> A200 Jarrutesti ei ole sallittu %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytön valmiussignaali puuttuu (invertterin RDY-signaali puuttuu käyttövirheen vuoksi)</li> <li>- Suojaovi(ovet) ei(eivät) ole kiinni, vaikka parametriasetus-ten mukaan näin pitäisi olla.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa käyttövika</li> <li>- Sulje suojaovi(ovet)</li> <li>- Tarkista parametriasetukset ja muuta niitä tarvittaessa</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-A210	<p><b>Error message</b></p> <p>A210 Jarruohjaus %1 virheellinen: askel %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Väärä signaalitaso FS-sisääntulossa: "-T.BRK.B" jarruohjauksen testauksen aikana</li> <li>Testausvaihe 2 = Jarrun vapautus B-kanavan ulostulon kautta: +24 V tunnistettu, mutta T.BRK:n pitäisi antaa 0 V jännite</li> <li>Testausvaihe 3 = Jarrun vapautus A-kanavan ulostulon kautta: +24 V tunnistettu, mutta T.BRK:n pitäisi antaa 0 V jännite</li> <li>Testausvaihe 4 = Jarrun vapautus A-kanavan ja B-kanavan ulostulojen kautta: 0 V tunnistettu, mutta T.BRK:n pitäisi antaa +24 V jännite</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta moottorijarrun ulkoinen johdotus</li> <li>- Luo huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-A800	<p><b>Error message</b></p> <p>A800 CC-rajakytkin %1+</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sallittu positiivinen liikealue (koneparametri CfgAxParSafety/absLimitPos) on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista positiivisen ohjelmistorajakytkimen arvo ja tarvittaessa korjaa: koneparametri CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos</li> <li>- Tarkista akselin liikealue ja tarvittaessa korjaa: koneparametri CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal</li> <li>sekä sarake DIR moottoritaulukosta tai koneparametri CfgServoMotor/motDir</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-A810	<p><b>Error message</b></p> <p>A810 CC-rajakytkin %1-</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sallittu negatiivinen liikealue (koneparametri CfgAxParSafety/absLimitNeg) on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista negatiivisen ohjelmistorajakytkimen arvo ja tarvittaessa korjaa: koneparametri CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos</li> <li>- Tarkista akselin liikealue ja tarvittaessa korjaa: koneparametri CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal</li> <li>sekä sarake DIR moottoritaulukosta tai koneparametri CfgServoMotor/motDir</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
231-A820	<p><b>Error message</b> A820 CC-nopeus suurempi kuin SRG %1</p> <p><b>Cause of error</b> Max. sallittu nopeus on SRG-käyttötavalla ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Alenna syöttöarvoa ja akselinopeutta ennenkuin suojaavia avataan.</li> <li>- Tarkasta käyttötapa (avainkytkimen asetus).</li> <li>- Ota yhteys huoltoon.</li> <li>- Tarkasta seuraavien parametrien arvot</li> </ul>
231-A830	<p><b>Error message</b> A830 CC SRG-kierrosluku = 0 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suurin sallittu nopeus on 0 (parametrin mukaan)</li> <li>- Vain karakäyttö: Vaihdeportaan parametriarvot ovat 0</li> <li>- Avainkytkimellä on valittu kielletty käyttötapa</li> <li>- Käyttäjän turvamoduulin sisääntulossa I19 on piirivika tai häiriö</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista käyttötapa (avainkytkimen asento)</li> <li>- Tarkista käyttäjän turvamoduulin sisääntulojen johdot.</li> <li>- Tarkista parametriarvot</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-A840	<p><b>Error message</b> A840 CC SBH-rpm. liian suuri %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Max. sallittu nopeus pysähtymisen valvonnalla on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoon</li> <li>- Tarkasta servokäyttö.</li> </ul>
231-A850	<p><b>Error message</b> A850 CC SBH-kierrosluku = 0 %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Pysähtymisen valvonta on asetettu = 0</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoon</li> <li>- Tarkasta CfgAxisHardware-&gt;transmission (matka yhdellä moottorin pyörahdyksellä)</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-A860	<p><b>Error message</b></p> <p>A860 Liike ohjauksessa liian suuri %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Suurin sallittu liike on ylitetty SRG-käyttötavalla, koska:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- kosketustoimenpiteissä suunnatulla karalla kara-akseli on liikkunut enemmän kuin 2 kierrosta.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista kosketusjärjestys</li> <li>- Sulje turvaovet</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-A870	<p><b>Error message</b></p> <p>A870 Jarrutesti ei ole sallittu %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytön valmiussignaali puuttuu (invertterin RDY-signaali puuttuu käyttövirheen vuoksi)</li> <li>- Suojaovi(ovet) ei(eivät) ole kiinni, vaikka parametriasetus-ten mukaan näin pitäisi olla.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa käyttövika</li> <li>- Sulje suojaoivi(ovet)</li> <li>- Tarkista parametriasetukset ja muuta niitä tarvittaessa</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-A880	<p><b>Error message</b></p> <p>A880 Positiivisen liikerajan %1 ylitys 1. kerran</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käyttö on ajettu ensimmäisen kerran positiiviselle liikerajalle (koneparametri CfgAxParSafety/absLimitPos)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aja käyttö pois positiiviselta liikerajalta</li> <li>- Tarkista positiivisen ohjelmistorajakytkimen arvo ja tarvittaessa korjaa: koneparametri CfgPositionLimits/swLimitSwitchNeg und CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos</li> <li>- Tarkista akselin liikealue ja tarvittaessa korjaa: koneparametri CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal sekä sarake DIR moottoritaulukosta tai CfgServoMotor/motDir</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-A890	<p><b>Error message</b></p> <p>A890 Negatiivisen liikerajan %1 ylitys 1. kerran</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käyttö on ajettu ensimmäisen kerran negatiiviselle liikerajalle (koneparametri CfgAxParSafety/absLimitNeg).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aja käyttö pois negatiiviselta liikerajalta</li> <li>- Tarkista positiivisen ohjelmistorajakytkimen arvo ja tarvittaessa korjaa: koneparametri CfgPositionLimits/swLimitSwitchNeg und CfgPositionLimits/swLimitSwitchPos</li> <li>- Tarkista akselin liikealue ja tarvittaessa korjaa: koneparametri CfgAxisHardware/signCorrActualVal, CfgAxisHardware/signCorrNomVal sekä sarake DIR moottoritaulukosta tai koneparametri CfgServoMotor/motDir</li> </ul>
231-A8A0	<p><b>Error message</b></p> <p>A8A0 CC paikotusarvojen %1 ohje-/tosiarvopoikkeama</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Paikoitusarvojen turvatoiminnon asetus-/todellisarvon valvonta on varmistanut liian suuren poikkeaman.</li> <li>- Moottori liikkuu, vaikka luisti ei, tai päinvastoin.</li> <li>- Mekaanisen liikkeen välitys on keskeytynyt</li> <li>- Mekaanisen välityksen komponenttien lämpölaajeneminen</li> <li>- Moottorin välityssuhde paikoituskoodaajaan on virheellinen (koneparametri distPerMotorTurn)</li> <li>- Paikoituskoodaajan virheellinen asennus kuularuuvilla</li> <li>- Akselikohtaisen parametrin maxPosDiff syöttö on määritetty liian pieneksi</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista mekaanisen liikkeen vaihteensiirto</li> <li>- Tarkista koodaajan kiinnitys</li> <li>- Tarkista mekaanisen vaihteensiirron komponenttien lämpölaajeneminen (esim. kuularuuvien pyörintä)</li> <li>- Tarkista moottorin välityssuhde paikoituskoodaajaan</li> <li>- Tarkista paikoituskoodaajan asennus kuularuuvilla</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-A8C0	<p><b>Error message</b></p> <p>A8C0 Käyttölukko FS:n läpi, %1 ei ole tarkastettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käyttö lukittu toiminnallisen turvaohjelmiston avulla</li> <li>- Tarkistamaton käyttö liikkui muulla käytettävällä kuin "referenssinajo" suojaovien ollessa auki.</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-A8D0	<p><b>Error message</b> A8D0 SS1 vielä aktiivinen - kytkentä ei sallittu %1</p> <p><b>Cause of error</b> Säätöyksikön turvallisuusohjelmisto (SKERN-CC) on estänyt käyttöyksikön uudelleen päälle kytkemisen. Aloitettua SS1-pysäytysreaktioa ei oltu vielä täysin lopetettu.</p> <p><b>Error correction</b> - Yritä uudelleen käyttöyksikön päällekytkentää. - Toistuvissa tapauksissa: Tarkasta SPLC- ja PLC-ohjelman kulku ja ota yhteys asiakaspalveluun</p>
231-A8E0	<p><b>Error message</b> A8E0 Aikakatkaissu jarrutuksen %1 aikana</p> <p><b>Cause of error</b> - Ohjatun pysäytyksen suurin sallittu aika (SS2 – jarrutus muodolla) on ylitetty</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista parametriarvot: timeLimitStop2: Oletusaika akseleiden tuomiseksi ohjattuun pysäytykseen SS2-reaktiota varten - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
231-A8F0	<p><b>Error message</b> A8F0 Käyttölukko %1 - turvatoiminto STO on aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b> - Käytön päällekytkentä estettiin, koska turvatoiminto STO on nyt aktiivinen tälle käytölle. Jos viesti ilmestyy karan virranohjaimen säädön aikana, 'karan käynnistyspainiketta' painettiin, ennen kuin säätö käynnistettiin.</p> <p><b>Error correction</b> - Paina 'karan käynnistyspainiketta' ennen karan säätämistä - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
231-A900	<p><b>Error message</b> A900 S-liikealue ylittyi jarrutettaessa muodolla (SS2) %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Kun jarrutus tapahtuu muodolla (SS2), suurin sallittu rata turvaperusteissa koneparametrissa distLimitStop2 on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista parametriarvo: distLimitStop2: Akselikohtainen raja-arvo sallitulle maksimiradalle SS2-reaktion yhteydessä. - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-A910	<p><b>Error message</b></p> <p>A910 CC Kierrosluvun/ohjearvon poikkeama liian suuri %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The actual velocity deviates for longer than the permissible duration (feed axes: machine parameter timeToleranceSpeed) by the maximum permissible deviation (feed axes: machine parameter relSpeedTolerance) from the nominal velocity value.</li> <li>- Possible causes: <ul style="list-style-type: none"> <li>+ Machine parameter "relSpeedTolerance" is defined too small</li> <li>+ Machine parameter "relSpeedTolerance" is defined too small</li> <li>+ I component of the speed controller in the machine parameter "vCtrlIntGain" is defined too small</li> <li>+ Is the speed encoder cable connected?</li> <li>+ Motor encoder defective or loose</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the machine parameter "timeToleranceSpeed"</li> <li>- Check the machine parameter "relSpeedTolerance"</li> <li>- Check the I component of the speed controller machine parameter "vCtrlIntGain"</li> <li>- Check the speed encoder mounting</li> <li>- Check the cable of the speed encoder</li> <li>- Exchange the speed encoder</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-A920	<p><b>Error message</b></p> <p>A920 Pysäytysvalvonta SKERN-CC %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERN-CC detected an impermissibly large axis movement in the SOS safety condition. The standstill speed (50 mm/min for feed axes or 10 rpm for spindles) was also exceeded. The maximum permissible path in the SOS condition is defined in the machine parameter "positionRangeVmin."</li> </ul> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Machine parameter "positionRangeVmin" is defined too small.</li> <li>- The brake was deactivated before the position controller was closed.</li> <li>- The brake was not activated before the position controller was opened.</li> <li>- When an axis was switched on, some existing following error was corrected.</li> <li>- The brake is defective.</li> <li>- There was an attempt to move an axis in the SOS condition (PLC?)</li> <li>- The axis feed-rate enabling by the ApiToSafety datum PP_AxFeedEnable is missing.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the entry in machine parameter positionRangeVmin.</li> <li>- Check the sequence of deactivating the brake and closing the position controller.</li> <li>- Check the sequence of activating the brake and opening the position controller.</li> <li>- Check whether there is a following error after an axis is locked.</li> <li>- Check the interface signal of the SPLC PP_AxFeedEnable for the axis</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
<b>231-A930</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A930 Turvavähennetty nopeus (SLS) ylitetty %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERN-CC on asettanut nopean akseliliikkeen, joka ylittää turvalliselle tasolle hidastetun nopeuden. (SLS2,SLS3,SLS4)</li> <li>Mahdollisia syitä: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suojaovi on avattu (suuren nopeuden) akseliliikkeen aikana</li> <li>- Hidastetun nopeuden koneparametri on asetettu liian pieneksi</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta, onko suojaovet avattu akseliliikkeen aikana</li> <li>- SLS2: Tarkasta koneparametri speedLimitSom2</li> <li>- SLS3: Tarkasta koneparametri speedLimitSom3</li> <li>- SLS4: Tarkasta koneparametri speedLimitSom4</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
<b>231-A940</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A940 Rajoitetun karakäytön %1 liikkeen ylitys</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Rajoitetussa karakäytössä on sallittu liikepituus ylitetty kahden kierroksen verran</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta karan liike rajoitetussa karakäytössä</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
<b>231-A950</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>A950 Turvarajoitetun askelmitan liikeylitys (SLI) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Varmuusrajatun askelmitan käyttötavalla SLI on ylitetty suurin sallittu liikepituus</li> <li>Mahdollisia syitä: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Valittu askelmitta ylittää arvon, joka on määritelty turvakoneparametrissa distLimitJog</li> <li>- Käyttöyksikkö heittelee mekaanisesti, kun ääriasema saavutetaan</li> <li>koska</li> <li>- käyttöä ei ole kalibroitu optimaalisesti</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Valitse pienempi askelmitta</li> <li>- Tarkasta turvakoneparametrin distLimitJog sisäänsyöttö</li> <li>- Tarkasta paikoitusaseman oloarvon poikkeamat saavutuksessa</li> <li>askelmitan ääriasemaan ohjauksen sisäisen oskilloskoopin avulla</li> <li>- Kalibroi käyttöyksikkö</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-AC00	<p><b>Error message</b> AC00 CC-vahvistus liian suuri %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koodaajan signaalivahvistus on liian suuri, tai likaantumisen signaali on aktivoitunut.</li> <li>- Virheellinen säätö pään ja koodaajan välillä, ilmarako liian pieni (asianomaiset koodaajat)</li> <li>- Liian suuri syöttöjännite</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koodaajan signaalin amplitudi.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-AC10	<p><b>Error message</b> AC10 Moottorin mittausjärjestelmä %1 virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koodaajan kaapeli likainen tai viallinen</li> <li>- Kaapeli viallinen</li> <li>- Koodaajan sisäänsyöttö ohjaukseen viallinen</li> <li>- Signaaliliitin: Huono kontakti tai kosteutta</li> <li>- Moottoriin on päässyt kosteutta</li> <li>- Ei koodaajan signaalia käytettävissä</li> <li>- Keskeytys moottorin koodaajan kaapelissa</li> <li>- Moottorin signaalivahvistus puuttuu tai on liian pieni</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista moottorin koodaajan liitäntä</li> <li>- Tarkista moottorin koodaaja</li> <li>- Tarkista koodaajan signaalin amplitudi.</li> </ul>
231-AC20	<p><b>Error message</b> AC20 CC taajuus liian suuri %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maksimaalinen sisäänsyöttötaajuus on ylitetty yhdessä koodaajan sisäänmenossa.</li> <li>- Virheellinen moottorin koodaajan signaali.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> <li>- Tarkista moottorin koodaajan kytkentä (maadoituskytkentä).</li> <li>- Tarkista moottorin koodaaja</li> <li>- Tarkista koodaajan signaalin sisäänsyöttötaajuus.</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
<b>231-AC30</b>	<p><b>Error message</b> AC30 CC-vahvistus liian korkea %1 (asema)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Asemanmittauslaitteen signaalivahvistus on liian suuri</li> <li>- Mittauslaitteen signaalivika</li> <li>- Mittauslaitteen kaapelin oikoslku</li> <li>- Mittauslaitteen signaalivahvistus on liian suuri</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista mittauslaitteen liitäntä (maadoitusliitäntä)</li> <li>- Tarkista mittauslaite</li> </ul>
<b>231-AC40</b>	<p><b>Error message</b> AC40 Paikotusmittausjärjestelmä %1 viallinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koodaaja likainen</li> <li>- Koodaaja viallinen</li> <li>- Kosteutta tunkeutunut</li> <li>- Skannauspää epäkohdistuksessa (etäisyys, yhdensuuntaisuus, jne.)</li> <li>- Koodaajan kaapeli viallinen</li> <li>- Koodaajan sisäänsyöttö ohjaukseen viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista koodaajan liitäntä</li> <li>- Tarkista koodaaja</li> </ul>
<b>231-AC50</b>	<p><b>Error message</b> AC50 CC-taajuus liian suuri %1 (asema)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maksimisisäänsyöttötaajuus on ylitetty asemankoodaajan sisäänmenossa.</li> <li>- Virheellinen koodaajan signaali.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista koodaajan kytkentä (maadoituskytkentä).</li> <li>- Tarkista koodaaja</li> <li>- Tarkista koodaajan signaalin sisäänsyöttötaajuus</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-B200	<p><b>Error message</b></p> <p>B200 CC%2 Jarrutestiä ei suoritettu %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC ei suorita moottorin jarrutestiä, vaikka näin pitäisi tapahtua parametriasetusten mukaan.</li> <li>- Moottorin jarrutestin kutsu kestää yli 5 sek.</li> <li>- PLC-moduuli peruutti akselivalinnan ja vastaava jarrutestin suorituksen parametri on vielä päällä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista parametrit jarrutestin suorittamista varten</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-B300	<p><b>Error message</b></p> <p>B300 CC%2 Jarrujohtotestiä ei ole suoritettu %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC ei suorita moottorin jarrutestiä, vaikka näin pitäisi tapahtua parametriasetusten mukaan.</li> <li>- Moottorin jarrutestin kutsu kestää yli 10 sek.</li> <li>- PLC-moduuli peruutti akselivalinnan ja vastaava jarrutestin suorituksen parametri on vielä päällä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista parametrit jarrutestin suorittamista varten</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-B400	<p><b>Error message</b></p> <p>B400 SKERN-CC%2: Valvontavirheliitäntä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe (Watchdog Low Prio -työkierto)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-B800	<p><b>Error message</b></p> <p>B800 CC%2 S-sisääntulo %1 erisuuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Turvasuojattu sisäänmeno CCU:lle &gt;400ms on erisuurikuin sisäänmeno MCU:lle</li> <li>- Erilaiset signaalitasot turvamodulin sisäänmenoissa:</li> <li>0 = Akseliasetus A1/A2</li> <li>1 = Akseliasetus B1/B2</li> <li>2 = -- (vapaa)</li> <li>3 = Käyttöpaneelin valtuuspainikkeet</li> <li>4 = Poiskytkentä-ilmoitus</li> <li>5 = -- (vain CC: NC-seis)</li> <li>6 = -- (vain CC: Kara-seis)</li> <li>7 = Käsipyörän sallintapainikkeet</li> <li>8 = Turvallinen akseleiden nopeuden alennus</li> <li>9 = -- (vapaa)</li> <li>10 = Turvallinen apuakseleiden nopeuden alennus</li> <li>11 = Käyttötapa 3 (Avainkytkin 1, asento 3) (turvallinen akseleiden/karan pysäytys)</li> <li>12 = -- (vapaa)</li> <li>13 = Työkalunvaihtajan sallintapainikkeet</li> <li>14 = -- (vain CC: Konenäppäimet aktiiviset)</li> <li>15 = -- (vain CC: Kone päällä)</li> <li>16 = -- (vain CC: NC+kara seis)</li> <li>17 = Työkalun kiinnittimen avauksen aktivointi</li> <li>18 = Käyttötapa 2 (Avainkytkin 1, asento 2)</li> <li>19 = Käyttötapa 4 (Avainkytkin 2)</li> <li>- Johdotusvirhe X65, X66, (X67)</li> <li>- Turvamoduli viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista johdot X65, X66 (X67)</li> <li>- Vaihda turvamoduli</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-B900	<p><b>Error message</b></p> <p>B900 CC%2 syöttöjännite %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jännitesyöttö Vcc(x) yli toleranssin.</li> <li>- +4 = alijännite Vcc(+5V)</li> <li>- Ulkoinen kuorma on liian suuri (Esim. mittalaite)</li> <li>- +6 = ylijännite Vcc(+5V)</li> <li>Syöttöyksikkö (UVxxx) on viallinen.</li> <li>- +14 = alijännite Vcc(+15V)</li> <li>Syöttöyksikkö (UVxxx) on viallinen</li> <li>- +16 = ylijännite Vcc(+15V)</li> <li>Syöttöyksikkö (UVxxx) on viallinen.</li> <li>- -14 = alijännite Vcc(-15V)</li> <li>Syöttöyksikkö (UVxxx) on viallinen.</li> <li>- -16 = ylijännite Vcc(-15V)</li> <li>Syöttöyksikkö (UVxxx) on viallinen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoon.</li> <li>- Mittaa syöttöjännite Vcc(x).</li> <li>- Jos Vcc(+5V) liian pieni (&lt; +4.75 V): tarkasta anturin liitäntä.</li> <li>- Jos Vcc(+5V) liian suuri (&gt; +5.50 V): vaihda (UVxxx) syöttöyksikkö.</li> <li>- Jos Vcc(+15V) liian pieni (&lt; +14,25V): vaihda (UVxxx) syöttöyksikkö.</li> <li>- Jos Vcc(+15V) liian suuri (&gt; +16,5V): vaihda (UVxxx) syöttöyksikkö.</li> <li>- Jos Vcc(-15V) liian pieni (&lt; -14,25V): vaihda (UVxxx) syöttöyksikkö.</li> <li>- Jos Vcc(-15V) liian suuri /&gt; -16,5V): vaihda (UVxxx) syöttöyksikkö.</li> </ul>
231-BA00	<p><b>Error message</b></p> <p>BA00 CC%2 Käyttölämpötila %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sallittu LE:n käyttölämpötila ylitetty tai alitettu. (-128...0...+127 = mitattu lämpötila-arvo)</li> <li>- Piirikortin lämpötila-anturi viallinen.</li> <li>- Sähkökaapin tuuletus riittämätön (tuuletin viallinen).</li> <li>- Ympäristön lämpötila liian korkea tai liian alhainen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta tuuletus.</li> <li>- Ota yhteys huoltoon.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-BB00	<p><b>Error message</b> BB00 CC%2 MC-käsky %1 CC-ohjelmistossa ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC-käsky ei ole sallittu CC:n tälle ohjelmistoversiolle</li> <li>- MC-käsky ei ole tällä ajan hetkellä sallittu, Desimaalikoodi = "low-Byte" käskykoodille (0...255)</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ohjelmistovirhe</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-C000	<p><b>Error message</b> C000 Ei tiedonvälitystä MC:lla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Yhteys MC:lle on peruttu.</li> <li>- Sisäinen software-virhe.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoon.</li> <li>- Tarkista software-versio.</li> </ul>
231-C001	<p><b>Error message</b> C001 Määrittelemätön virhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> </ul>
231-C002	<p><b>Error message</b> C002 MC-käsky ei voimassa</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista ohjelmiston versio</li> </ul>
231-C003	<p><b>Error message</b> C003 MC-tahtiaika eri kuin CC%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laitevika (Kvartsigeneraattori)</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Vaihda käyttöyksikön ohjauskortti tai prosessorikortti</li> <li>- Tarkista ohjelmiston versio</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-C005	<p><b>Error message</b> C005 CC-laite ei ole tuettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Asennettu NC-ohjelmisto ei tue CC-ohjaimen laiteversiota</li> <li>- Virtalähdemoduuli (UV/UVR) ristiriidassa I2C-väylän kanssa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista NC-ohjelmistoversio</li> <li>- Tarkista/vaihda X69-nauhakaapeli</li> <li>- Vaihda virtalähteen moduuli (UV/UVR)</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-C006	<p><b>Error message</b> C006 I-CTRL kommunikointi: TIME</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Yhteysvirhe kierrosluku- ja tehosäätimen välillä .</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoon.</li> <li>- Tarkasta software-versio.</li> </ul>
231-C007	<p><b>Error message</b> C007 DC-yhteysjännite matala</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virransyöttö keskeytynyt</li> <li>- Invertteri viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista virtalähde</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista invertteri</li> </ul>
231-C008	<p><b>Error message</b> C008 I-CTRL viestiyhteys: QUEUE</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Yhteysvirhe kierrosluku- ja tehosäätimen välillä .</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoon.</li> <li>- Tarkasta software-versio.</li> </ul>
231-C009	<p><b>Error message</b> C009 Pinon ylitys</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista ohjelmiston versio</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-C00A	<p><b>Error message</b> C00A PWM-kolmiosignaali virhe</p> <p><b>Cause of error</b> - Laitevika: Kolmiosignaali ei oskilloi, tai se oskilloi virheellillä taajuudella</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Vaihda ohjauskortti</p>
231-C00B	<p><b>Error message</b> C00B Liian pieni työmuisti</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista ohjelmiston versio</p>
231-C00C	<p><b>Error message</b> C00C LSV2, väärä tiedon määrä</p> <p><b>Cause of error</b> - Luettavan LSV2-tiedon numero on virheellinen - Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista ohjelmiston versio</p>
231-C00D	<p><b>Error message</b> C00D CC%2-tarkistussummavirhe DSP-ohjelmakoodissa</p> <p><b>Cause of error</b> - CC-ohjausyksikön ohjelmakoodissa on havaittu tarkistussummavirhe - Viallinen CC-ohjainyksikkö</p> <p><b>Error correction</b> - Vaihda laite - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
231-C00E	<p><b>Error message</b> C00E Ohj.ohjelmiston ajan ylitys</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe tai laitevika</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista ohjelmiston versio - Vaihda ohjauskortti</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-C00F	<p><b>Error message</b> C00F Ohjelmistoajastimen virhe</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista ohjelmiston versio</p>
231-C010	<p><b>Error message</b> C010 Väylävirhe nopeussäätimessä</p> <p><b>Cause of error</b> - Liityntähäiriö etäsäätäjään.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoon. - Vaihda säätökortti.</p>
231-C011	<p><b>Error message</b> C011 Ohjelmiston synkr.virhe</p> <p><b>Cause of error</b> - Laitekeskeytyksen puute DSP-aloituksen jälkeen (&gt;900[ms]) - MC:n synkronointikäsky puuttuu ennen käytön päällekyt- kentää - Laite viallinen (MC tai CC).</p> <p><b>Error correction</b> - Vaihda laite (CC tai CC). - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
231-C012	<p><b>Error message</b> C012 Asemaohj. työk.aikavirhe</p> <p><b>Cause of error</b> - MC antaa virheellinen työkiertoajan CC-asemanohjaimelle - Laitevirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista konfiguraatietieto ipoCycle - Vaihda käytönohjauskortti</p>
231-C013	<p><b>Error message</b> C013 PWM-taajuusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> - Kohdassa CfgPowerStage-&gt;ampPwmFreq syötetty PWM- frekvenssi on sallitun alueen ulkopuolella - Valittuja PWM-taajuuksia ei saa yhdistellä</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista CfgPowerStage-&gt;ampPwmFreq</p>



Virheen numero	Kuvaus
<b>231-C014</b>	<p><b>Error message</b> C014 PWM-Interpolaatt. epäkelpo</p> <p><b>Cause of error</b> - Kelpaamaton suhde interpolaattorin kellopulssin ja PWM-taajuuden välillä.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoon. - Muuta interpolaattorin kellopulssin ja PWM-taajuuden välistä suhdetta. - Technical-manuaalista löytyvät sopivat suhteet.</p>
<b>231-C015</b>	<p><b>Error message</b> C015 PWM-Interpolaatt. muutettu</p> <p><b>Cause of error</b> - Interpolaattorin kellopulssi tai PWM-taajuus on muuttunut.</p> <p><b>Error correction</b> - Käynnistä ohjaus uudelleen.</p>
<b>231-C016</b>	<p><b>Error message</b> C016 "Kaksinopeus" mahdoton</p> <p><b>Cause of error</b> - Ohjaussilmukka osoitteessa X51 tai X52 määritellään 'kaksoisnopeudeksi', vaikka ohjaussilmukka osoitteessa X53 tai X54 on aktiivinen - Ohjaussilmukka osoitteessa X55 tai X56 määritellään 'kaksoisnopeudeksi', vaikka ohjaussilmukka osoitteessa X57 tai X58 on aktiivinen (vain CC 4xx ja 8 ohjaussilmukkaa)</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Määrittele ohjaussilmukka osoitteessa X51 tai X52 'yksinopeudeksi' tai peruuta PWM-ulostulo X53 tai X54 - Määrittele ohjaussilmukka osoitteessa X55 tai X56 'yksinopeudeksi' tai peruuta PWM-ulostulo X57 tai X58 (vain CC 4xx ja 8 ohjaussilmukkaa)</p>
<b>231-C017</b>	<p><b>Error message</b> C017 PWM-taajuus liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> - Yksinopeuksista ohjaussilmukkaa varten on konfiguraatiodossa ampPwmFreq asetettu kaksois-PWM-perustaajuus ja konfiguraatiodossa iCtrlPwmType on asetettu virranohjaimen työkiertoajan yksi puolikas.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista konfiguraatiodot ampPwmFreq ja iCtrlPwmType - Käytä kaksinkertaisen nopeuden ohjaussilmukkaa yksinopeuksisen sijaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-C018	<p><b>Error message</b></p> <p>C018 Master-Slave-vääntömomentti: Akselimääritys väärä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ainoastaan akseleille: X15/X17 tai X16/X18 on pää-orja-momentinsäätö sallittu.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoon.</li> <li>- Muuta akselijärjestystä.</li> </ul>
231-C020	<p><b>Error message</b></p> <p>C020 Viallinen Include-tiedosto</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC- ja CC-ohjelmistoja ei ole laadittu samalla Include-tiedostolla.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ohjelmistoversio ja tarvittaessa lataa uudelleen</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-C021	<p><b>Error message</b></p> <p>C021 Väärä DSP-versio</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC- ja CC-ohjelmistoa ei ole käännetty samalla sisällytys-tiedostolla.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista ohjelmistoversio ja lataa uudelleen, mikäli tarpeen</li> </ul>
231-C022	<p><b>Error message</b></p> <p>C022 SMB:n tai SPL:n virheellinen konfiguraatio</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Konfiguraatiovirhe HSCI-järjestelmässä</li> <li>- Koneen sitovan käyttöpaneelin MB 6xx S konfiguraatio tai sitovan käyttöpaneelin PL 6xxx S konfiguraatio on virheellinen.</li> <li>- On liitetty uusi laitetyyppi, jota nykyinen CC-ohjelmisto ei vielä tue.</li> <li>- CC:n MC-konfiguraatitiedot ovat virheelliset.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelmistovirhe</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-C023	<p><b>Error message</b></p> <p>C023 IRQ-pinonylitys</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-C025	<p><b>Error message</b> C025 CC-CC-tiedonsiirto, CRC-virhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-osallislaitte on saanut aikaan siirtovirheen</li> <li>- Sanoman suuruus MC:n kautta ei täsmää</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelmistovirhe</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-C026	<p><b>Error message</b> C026 CC-CC-tiedonsiirto, vahtikoiravirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-osallislaitte on saanut aikaa siirtovirheen</li> <li>- Sanoman suuruus MC:n kautta ei täsmää</li> <li>- Sanoman siirron keskeytys</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelmistovirhe</li> <li>- Vaihda PL 6xxx S</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-C027	<p><b>Error message</b> C027 HSCI-viesti puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-viesti puuttuu (Low-prio)</li> <li>- HSCI-osallislaitte on saanut aikaan virheen</li> <li>- MC:n sanomalista on puutteellinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta HSCI-laite</li> <li>- Ohjelmistovirhe</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-C028	<p><b>Error message</b> C028 Puuttuva MC-kuittaus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CC:n HSCI-ilmoitusta MC:hen ei ole kuitattu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelmistovirhe</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-C02B	<p><b>Error message</b> C02B Vahtikoiravirhe koneen käyttöpaneelissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vahtikoiran MB 6xx S ei ole jälkilauennut</li> <li>- Laitevika kohteessa MB 6xx S</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda MB 6xx S</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-C02C	<p><b>Error message</b> C02C Vahtikoiravirhe PL/SPL-ryhmässä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PL-moduulin vahtikoiralohkoa ei käynnistetty oikein uudelleen</li> <li>- Laiteohjelmistovirhe PL/SPL-rakenneryhmässä</li> <li>- Laitevirhe PL/SPL-rakenneryhmässä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PL- tai SPL-rakenneryhmät HSCI-väylädiagnoosisa</li> <li>- Tarkasta ohjausohjelmistoversio</li> <li>- Vaihda viallinen PL/SPL-rakenneryhmä (väylädiagnosi)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-C02D	<p><b>Error message</b> C02D Vahtikoiravirhe HSCI-yksikkö</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CC:n HSCI-yksikkö on viallinen</li> <li>-&gt; HSCI-sanomia ei voitu enää vastaanottaa</li> <li>-&gt; Jälkilaukaisuja ei enää tule</li> <li>- HSCI-kaapeli viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-kaapelin pistoliitäntäyhteys</li> <li>- Tarkasta/vaihda HSCI-kaapeli</li> <li>- Vaihda CC</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-C02E	<p><b>Error message</b> C02E CC-kiinto-ohjelmapäivitys on tarpeellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kiinto-ohjelmisto on päivitettävä, koska laitteisto tai ohjelmisto vaihtuu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-C02F	<p><b>Error message</b> C02F Virhe ohjauksen käyntiinajon aikana</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmavirhe kohteissa MC, CC tai HSCI-osallislaitte (RunUp)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-C030	<p><b>Error message</b> C030 Syöttöjännitehälytys CC%2</p> <p><b>Cause of error</b> - CC:n sisäiset syöttöjännitteet ovat määritellyn alueen ulkopuolella. Huomaa diagnostiikkaviesti "0xC038 jännitteenvalvonta"!</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta laitteen jännitteensyöttö - Huomioi lisätietoja laitteen diagnostiikkatoimintoihin (väylä-diagnoosi tai TNCdiag) - Tarkasta CC:n syöttöjännitteet: - Tarkasta X69:n johdotus - Kaapelin pituus X69:n sisäpuolella? - Vaihda X69:n kaapeli - Vaihda laitteisto - Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
231-C031	<p><b>Error message</b> C031 Syöttöjännitehälytys</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI-piirin laitteen syöttöjännitteet ovat määritellyn alueen ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista syöttöjännite liitetyissä laitteissa - Vaihda laite - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
231-C032	<p><b>Error message</b> C032 MC-järjestelmätahti pienempi kuin CC%2</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
231-C033	<p><b>Error message</b> C033 MC-järjestelmätahti suurempi kuin CC%2</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-C034	<p><b>Error message</b> C034 CC%2 itsetestaus S-tilassa vikaantunut</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC ei päättänyt oikein S-tilasignaalien itsenäistekstiä.</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-C035	<p><b>Error message</b> C035 CC%2 S tilatesti: kelvoton testijärjestys</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- S-tilatestin aikana MC ei tullut seuraavana tämän testin järjestyksessä</li> <li>- Sisäinen MC-ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-C036	<p><b>Error message</b> C036 CC%2 S tilatesti: kelvoton signaali</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- S-tilatestin aikana MC on pyytänyt tuntemattoman tai ei-tuetun signaalin</li> <li>- Sisäinen MC-ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-C037	<p><b>Error message</b> C037 CC%2 S tilatesti käyttöjen ollessa päällä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC on pyytänyt S-tilatestin, kun akselit ovat suljetun silmu-kan ohjauksessa</li> <li>- Sisäinen MC-ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-C038	<p><b>Error message</b></p> <p>C038 Jännitevalvonta CC%2 jännite ID: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CC-virtalähteen jännitteenvälvonta raportoi virheen.</li> <li>- CC-virtalähteen 5 V jännite väylän X69 kautta ei ole toleranssin sisällä</li> <li>- Viallinen virtalähde syöttömoduulissa (5-V virtapaketti UV:ssä).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Perusta 5 V syöttö syöttömoduulin ja CC:n välille X74:n kautta</li> <li>- Tarkista 5 V virransyöttö (tavallisesti syöttömoduulissa X74)</li> <li>- Tarkista 5 V virransyöttö kaikissa CC:ssä (X74/CC)</li> <li>- Tarkista syöttöväylä (X69)</li> <li>- Tarkista johdotus:</li> <li>- Syöttöväylän johdotus (X69)</li> <li>- 5 V syötön johdotus (X74)</li> <li>- Tarkista syöttöväylän kaapelin pituus (X69), tarvittaessa tee kaksoisjohdotus</li> <li>- Tarkista 5 V syöttöjännite X74:ssä jokaisessa CC:ssä mikäli tarpeen, suurennetaan johdon poikkileikkauspintaa tai lyhennetään kaapelia</li> <li>- Tarkista kaapelin jännitteen vaimennus syöttömoduulin X74:n ja CC:n X74:n välillä</li> <li>- Vaihda syöttömoduuli</li> <li>- Vaihda viallinen laite (CC).</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan ilmoittamalla hälytyksen numero ja jännitteen ID</li> </ul>
231-C039	<p><b>Error message</b></p> <p>C039 Laitevika CC%2 ryhmä-ID: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CC-ohjausyksikössä on havaittu laitevirhe.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda viallinen laite/CC</li> <li>- Lue loki</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-C03B	<p><b>Error message</b></p> <p>C03B Vahtikoiravirhe koneen käyttöpaneelissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen virhe: Koneen käyttöpaneelin vahtikoiramoduulia ei laukaistu uudelleen oikein</li> <li>- Laiteohjelmistovirhe koneen ohjauspaneelissa MB 6xx</li> <li>- Laitteistovirhe koneen käyttöpaneelissa MB 6xx</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneen käyttöpaneelin MB 6xx tiedot väylädiagnoosista</li> <li>- Tarkasta NC-ohjelmiston versio</li> <li>- Vaihda koneen käyttöpaneeli</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-C03C	<p><b>Error message</b></p> <p>C03C Vahtikoiravirhe PL/SPL-ryhmässä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PL-moduulin vahtikoiralohkoa ei käynnistetty oikein uudelleen</li> <li>- Laiteohjelmistovirhe PL/SPL-rakenneryhmässä</li> <li>- Laittevirhe PL/SPL-rakenneryhmässä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PL- tai SPL-rakenneryhmät HSCI-väylädiagnoosissa</li> <li>- Tarkasta ohjausohjelmistoversio</li> <li>- Vaihda viallinen PL/SPL-rakenneryhmä (väylädiagnoosi)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-C110	<p><b>Error message</b></p> <p>C110 Tuntematon moott. tyyppi %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhe moottoritulukossa.</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> <li>- Tarkista moottoritulukko.</li> <li>- Tarkista ohjelmiston versio.</li> </ul>
231-C140	<p><b>Error message</b></p> <p>C140 Napapariluku liian suuri %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö moottoritulukkoon</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista moottoritulukko</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
231-C150	<p><b>Error message</b> C150 Kenttävirtavirhe %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Virheellinen sisäänsyöttö moottorin taulukkoon</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista moottorin taulukko</p>
231-C160	<p><b>Error message</b> C160 Moott. kood. ositusjakso %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Mitattu jakoväli ei täsmää moottoritaulukon sisäänsyötön kanssa</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista moottorin taulukko (viivaluku) - Tarkista moottori</p>
231-C170	<p><b>Error message</b> C170 Roottorin aikavakiovirhe %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Roottoritaulukosta laskettu roottorin aikavakio on mitätön</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista moottorin taulukko</p>
231-C180	<p><b>Error message</b> C180 Nimell.kierroslukuvirhe %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Virheellinen sisäänsyöttö moottorin taulukkoon</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista moottorin taulukko</p>
231-C1D0	<p><b>Error message</b> C1D0 Virtatunnistimen jännite %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Virheellinen sisäänsyöttö virtalähdetaulukkoon</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista virtalähteen taulukko</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-C1E0	<p><b>Error message</b> C1E0 Virtayksikön I<sub>max</sub> %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Virheellinen sisäänsyöttö virtalähteen taulukkoon</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista virtalähteen taulukko</p>
231-C210	<p><b>Error message</b> C210 Moottorin taulukon T<sub>max</sub> %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Virheellinen lämpötilan sisäänsyöttö moottoritaulukkoon</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista moottorin taulukko</p>
231-C240	<p><b>Error message</b> C240 Virtayks. nimellinen I %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Virheellinen sisäänsyöttö virtalähteen taulukkoon</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista virtalähteen taulukko</p>
231-C250	<p><b>Error message</b> C250 Moottorin nimellinen I %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Virheellinen sisäänsyöttö moottoritaulukkoon</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista moottorin taulukko</p>
231-C260	<p><b>Error message</b> C260 Moottorin %1 I<sub>max</sub>-virhe</p> <p><b>Cause of error</b> - Virheellinen sisäänsyöttö moottoritaulukkoon</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista moottorin taulukko</p>

Virheen numero	Kuvaus
<b>231-C270</b>	<p><b>Error message</b> C270 Moottorin %1 Nmax-virhe</p> <p><b>Cause of error</b> - Virheellinen sisäänsyöttö moottoritaulukkoon</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista moottorin taulukko</p>
<b>231-C280</b>	<p><b>Error message</b> C280 Kenttäkulman %1 virhe</p> <p><b>Cause of error</b> Virheellinen sisäänsyöttö parametrissa CfgServoMotor-&gt;MotFieldAngleAdapStartSpeed tai CfgServoMotor-&gt;MotFieldAngleAdapMaxAngle</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan. Tarkista CfgServoMotor-&gt;MotFieldAngleAdapStartSpeed tai CfgServoMotor-&gt;MotFieldAngleAdapMaxAngle.</p>
<b>231-C290</b>	<p><b>Error message</b> C290 Uz %1 virhe</p> <p><b>Cause of error</b> - Virheellinen sisäänsyöttö parametrissa CfgPowerStage-&gt;ampBusVoltage (välipiirijännite Uz)</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan. - Tarkista sisäänsyöttö CfgPowerStage-&gt;ampBusVoltage.</p>
<b>231-C2A0</b>	<p><b>Error message</b> C2A0 Koodaajan sisäänsyöttö %1</p> <p><b>Cause of error</b> Virheellinen sisäänsyöttö parametrissa CfgAxisHardware-&gt;selectEncoderIn (nopeusanturi). Sisäinen ohjelmistovirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan. Tarkista sisäänsyöttö CfgAxisHardware-&gt;selectEncoderIn. Tarkista ohjelmiston versio.</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-C2B0	<p><b>Error message</b> C2B0 PWM-ulostulo %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö parametrissa "CfgAxisHardware-&gt;analogOutput" (nimellisen nopeusarvon tulostus).</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe.</li> <li>- Tarkista parametri "CfgAxisHardware-&gt;analogOutput".</li> <li>- Tarkista ohjelmiston versio.</li> </ul>
231-C2C0	<p><b>Error message</b> C2C0 Kaistasovitusparametri %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö parametrissa CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping1.</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> <li>- Tarkista sisäänsyöttö CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping1.</li> <li>- Tarkista ohjelmiston versio.</li> </ul>
231-C2D0	<p><b>Error message</b> C2D0 Koodaajan viivaluku %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- pulssianturin pulssimäärä on muutettu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> </ul>
231-C2E0	<p><b>Error message</b> C2E0 Moottor. napaparin numero %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottorin napaluku-numero on muutettu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> </ul>
231-C2F0	<p><b>Error message</b> C2F0 DIR moottoritaulukossa %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- DIR on muutettu moottoritaulukossa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-C300	<p><b>Error message</b></p> <p>C300 Zn-raidan %1 virhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koodaajan kaapeli likainen tai viallinen</li> <li>- Kaapeli viallinen</li> <li>- Koodaajan sisäänsyöttö ohjaukseen viallinen</li> <li>- Signaaliliitin: Huono kontakti tai kosteutta</li> <li>- Moottoriin on päässyt kosteutta</li> <li>- Ei koodaajan signaalia käytettävissä</li> <li>- Keskeytys moottorin koodaajan kaapelissa</li> <li>- Moottorin signaalivahvistus puuttuu tai on liian pieni</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista moottorin koodaajan liitäntä</li> <li>- Tarkista moottorin koodaaja</li> <li>- Tarkista koodaajan signaalin amplitudi.</li> </ul>
231-C310	<p><b>Error message</b></p> <p>C310 Z1-raidan %1 virhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koodaajan kaapeli likainen tai viallinen</li> <li>- Kaapeli viallinen</li> <li>- Koodaajan sisäänsyöttö ohjaukseen viallinen</li> <li>- Signaaliliitin: Huono kontakti tai kosteutta</li> <li>- Moottoriin on päässyt kosteutta</li> <li>- Ei koodaajan signaalia käytettävissä</li> <li>- Keskeytys moottorin koodaajan kaapelissa</li> <li>- Moottorin signaalivahvistus puuttuu tai on liian pieni</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista moottorin koodaajan liitäntä</li> <li>- Tarkista moottorin koodaaja</li> <li>- Tarkista koodaajan signaalin amplitudi.</li> </ul>
231-C330	<p><b>Error message</b></p> <p>C330 Moott. lämpötila korkea %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottorin koodaajan kaapeli viallinen</li> <li>- Lämpötila-anturi on viallinen</li> <li>- Signaaliliitin: Huono kontakti tai kosteutta</li> <li>- Moottoriin on päässyt kosteutta</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Anna moottorin jäähtyä</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista moottorin koodaajan kaapeli</li> <li>- Testaa lämpötila-anturi</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-C340	<p><b>Error message</b></p> <p>C340 Tuntematon laskentakomponentti %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parametrivirhe aktiivisella akselilla koneparametrissa speedEncoderInput</li> <li>- Laite viallinen (CC).</li> <li>- Moottorin koodaaja viallinen</li> <li>- Virheellinen ohjelmistoversio.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koneparametri (speedEncoderInput)</li> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> <li>- Käytä moottoria toisen koodaajan sisäänsyötöllä</li> <li>- Vaihda käytönohjauskortti</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-C350	<p><b>Error message</b></p> <p>C350 Akseliyksikkö %1 ei valmis</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Turvarele ei ole päällä (esim. liittimet X71 ja X72 liitännälle UV, liitin X73 HEIDENHAIN-laajennuskortille Simodrive-ohjausta varten)</li> <li>- PWM-väyläkaapeli on keskeytetty</li> <li>- Keskeytys sähkökaapissa</li> <li>- Viallinen akselimuoduuli</li> <li>- PWM-liitäntä ohjauksessa viallinen</li> <li>- Ei pulssin vapautusta akselimoduulille</li> <li>- Uz liian korkea</li> <li>- 5V virtalähde liian heikko</li> <li>- Invertteri ei valmis.</li> <li>- Moottorinohjauskortti viallinen</li> <li>- PWM-kaapeli viallinen</li> <li>- Häiriösignaalit</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista ohjaus ja pulssivapautuksen kaapelointi</li> <li>- Tarkista Uz</li> <li>- Jos virtalähde ei ole uudelleengeneroiva, onko jarruvastus kytketty?</li> <li>- Jos virtalähde ei ole uudelleengeneroiva, onko energian talteenotto aktivoitu?</li> <li>- Tarkista kaapelin maadoitus ja suojaus</li> <li>- Vaihda tehomoduli</li> <li>- P-ohjauksille, vaihda liitäntäkortti</li> <li>- Vaihda moottorinohjauskortti</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-C370	<p><b>Error message</b></p> <p>C370 Moott. kood. kulmavirhe %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottorin koodaaja viallinen</li> <li>- Moottorin koodaajan kaapeli viallinen</li> <li>- Signaaliliitin: Huono kontakti tai kosteutta</li> <li>- Moottoriin on päässyt kosteutta</li> <li>- Käytönohjauskortti viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista moottorin koodaaja ja johtimet</li> <li>- Vaihda käytönohjauskortti</li> </ul>
231-C380	<p><b>Error message</b></p> <p>C380 Moottori %1 ei ohjattavissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottorin koodaajan kaapeli viallinen</li> <li>- Moottori viallinen</li> <li>- I2t-monitori on vastannut.</li> <li>- Signaaliliitin: Huono kontakti tai kosteutta</li> <li>- Moottoriin on päässyt kosteutta</li> <li>- Moottorin jarru on päällä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista moottorin kaapeli</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista moottorin ja moottorin koodaajan kaapelit</li> <li>- Tarkista moottoritaulukon sisäänkyttö</li> <li>- Tarkista I2t-valvonta</li> </ul>
231-C390	<p><b>Error message</b></p> <p>C390 3-D-kosk.järjest. virhe %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- Laitevika käyttöyksikön ohjauskortissa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ohjelmiston versio</li> <li>- Vaihda käyttöyksikön ohjauskortti</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-C3A0	<p><b>Error message</b></p> <p>C3A0 Väärä referenssiasema %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Väärä moottori valittu</li> <li>- Moottorin koodaajan kaapelin maadoitusvika (häiriö referenssisignaalinlinjassa)</li> <li>- Moottorin koodaaja viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista moottorin valinta</li> <li>- Tarkista moottorin koodaajan kaapeli (maadoitus)</li> <li>- Vaihda moottori</li> </ul>
231-C3B0	<p><b>Error message</b></p> <p>C3B0 Moottori %1 ei pyöri maksimivirralla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottori lukittu tai estetty</li> <li>- Invertteri viallinen</li> <li>- Moottori viallinen</li> <li>- Väärä moottori osoitettu</li> <li>- PWM-ulostulojen merkintä syötetty sisään väärin</li> <li>- Moottorin virtakaapelit eivät sovi yhteen</li> <li>- Moottorin koodaajan kaapeli ei sovi yhteen</li> <li>- Virheellinen moottorin kytkentä.</li> <li>- Moottori on ladattu maksimivääntömomentilla</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista invertteri ja tarvittaessa vaihda se.</li> <li>- Tarkasta moottori ja kaapeli</li> <li>- Tarkista moottorin kuormitus</li> <li>- Tarkista, voidaanko akselia ajaa vapaasti</li> <li>- Tarkista koneparametrit</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-C3C0	<p><b>Error message</b></p> <p>C3C0 Moott. virta %1 liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheelliset virranohjaimen parametrit</li> <li>- Virheelliset parametrit moottoritaulukossa</li> <li>- Tehomoduli viallinen</li> <li>- Moottorin kaapeli viallinen</li> <li>- Moottori viallinen</li> <li>- Moottoriin on päässyt kosteutta</li> <li>- Moottorinohjauskortti viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Onko valittu oikea moottorin ja tehomoduli?</li> <li>- Tarkista virranohjauksen säätö</li> <li>- Tarkista moottorin ja moottorin koodaajan kaapeli oikosulun osalta</li> <li>- Vaihda tehomoduli tai käytönohjauskortti</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
231-C3D0	<p><b>Error message</b> C3D0 PWM-yksikkö viallinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen laitevirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Vaihda moottorin ohjauskortti</p>
231-C3E0	<p><b>Error message</b> C3E0 Moottorin nim. U %1 väärin</p> <p><b>Cause of error</b> - Moottorin nimellisjännite sallitun sisääntuloalueen ulkopuolella</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista moottoritaulukon sisäänsyöttö</p>
231-C3F0	<p><b>Error message</b> C3F0 EnDat ei löytynyt %1</p> <p><b>Cause of error</b> - EnDat-tiedonsiirtovirhe - Koodaajan kaapeli likainen tai viallinen - Signaalikaapeli viallinen - Koodaajan sisäänsyöttö ohjaukseen viallinen - Signaaliliitin: Huono kontakti tai kosteutta - Moottoriin on päässyt kosteutta</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista moottoritaulukko (SYS-sarake) - Vaihda moottorinohjauskortti (tai parempi, ohjaus) - Tarkista nopeuskoodaajan kaapeli (viallinen tai liian pitkä) - Tarkista nopeuskoodaaja - Tarkista kaapelin maadoitus ja suojaus</p>
231-C400	<p><b>Error message</b> C400 Viivaluku virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Moottoritaulukon rivimäärä ei täsmää ladattujen arvojen kanssa</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista yhden moottorin kierroksen lineaarisen etäisyyden ja signaalijaksojen välisen etäisyyden konfiguraatiotiedot. - Tarkista moottoritaulukko (sarakeet TYPE ja STR) - Tarkista nopeuskoodaaja</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-C410	<p><b>Error message</b></p> <p>C410 Roottorin asema %1 määrittelemätön</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Signaaliikaapeli viallinen</li> <li>- Koodaajan kaapeli likainen tai viallinen</li> <li>- Koodaajan sisäänsyöttö ohjaukseen viallinen</li> <li>- Signaaliliitin: Huono kontakti tai kosteutta- Moottoriin on päässyt kosteutta</li> <li>- Moottorinohjauskortti viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Vaihda moottori</li> <li>- Tarkista nopeuskoodaajan kaapeli</li> <li>- Vaihda moottorinohjauskortti (tai parempi, ohjaus)</li> </ul>
231-C420	<p><b>Error message</b></p> <p>C420 Ohjauskelvottomuus %1 virheellisten parametrien aiheuttamana</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Informaatio: Edellinen virheteksti 'Ohjausparametrit virheellisiä' on korvattu</li> <li>- Eteensyötön ohjausparametrit on asetettu virheellisesti (kiihdytys, kitka)</li> <li>- Liiallinen kiihdytys</li> <li>- Ohjausparametrit on asetettu virheellisesti (Ki, Kp, Kd)</li> <li>- Suodattimet on asetettu virheellisesti (kaistan esto, alipäästö)</li> <li>- Invertteri viallinen (IGBT).</li> <li>- Väärä moottori valittu moottoritaulukossa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista akseleiden säätö</li> <li>- Tarkista invertteri</li> </ul>
231-C430	<p><b>Error message</b></p> <p>C430 Virheellinen aseman sisääntulo %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Paikoitus-modulia sekä paikoitusanturia ei ole.</li> <li>- Paikoitus modulia sekä paikoitusanturia ei ole kytketty oikein.</li> <li>- Paikoitus-moduli sekä paikoitusanturi on rikki.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoon.</li> <li>- Asenna paikoitus-moduli sekä paikoitusanturi.</li> <li>- Tarkasta paikoitus-modulin sekä paikoitusanturin kytkentä.</li> <li>- Vaihda paikoitus-moduli sekä paikoitusanturi.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
<b>231-C440</b>	<p><b>Error message</b> C440 PWM-taajuus %1 virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> - PWM-taajuus ohjausryhmässä on viallinen</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista konfiguraatitiedot (PWM-taajuus) - PWM-taajuus &gt; 5000 Hz vain sopivalla laitteistolla ja vain PWM-ulostuloilla X51, X52, X57 and X58. - PWM-taajuus &lt;= 5000Hz on oltava sama ohjausryhmien sisällä. - PWM-taajuus &gt; 3200 Hz</p>
<b>231-C450</b>	<p><b>Error message</b> C450 Väärä mittauslaite %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Moottoritaulukossa väärä syöttö sarakkeessa SYS. - Moottorin anturikaapeli viallinen. - Moottorin anturi viallinen. - Moottorin säätökortti viallinen.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoon. - Tarkista moottoritaulukosta sarake SYS. - Tarkasta anturikaapeli. - Vaihda moottori antureineen. - Vaihda moottorin säätökortti.</p>
<b>231-C460</b>	<p><b>Error message</b> C460 Moottorin nopeus liian suuri %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Moottori ei säädettävissä</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoon. - Tarkista software-versio.</p>
<b>231-C470</b>	<p><b>Error message</b> C470 Ei asetusarvoa nopeudelle %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe - Paikoitusohjaimen työkiertoaika on liian lyhyt</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista ohjelmistoversio - Tarkista konfiguraatitieto CfgCycleTimes-&gt;ipoCycle</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-C480	<p><b>Error message</b></p> <p>C480 U-f-asetuskäyttö anturilla %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottoritaulukossa on asetettu U-f-asetuskäyttö (STR == 0), mutta samanaikaisesti on määriteltä moottorin anturi (SYS &lt;&gt; 0)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa anturin sisäänsyöttöä moottoritaulukossa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-C4A0	<p><b>Error message</b></p> <p>C4A0 Sääätäjä %1 ei aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virtalähteen latauskontaktori ja pääkontaktori ei ole päällä (esim. UV:llä oleva liitin X70)</li> <li>- Turvarele ei ole päällä (esim. liittimet X71 ja X72 liitännälle UV, liitin X73 HEIDENHAIN-laajennuskortille Simodrive-ohjausta varten)</li> <li>- PWM-väyläkaapeli on keskeytetty</li> <li>- Keskeytys sähkökaapissa (laiteväylä, PWM-nauhakaapeli)</li> <li>- Viallinen invertteri (virtalähde ja/tai tehomodulit, kompakti invertteri)</li> <li>- Invertteri kytketty pois (PLC, SH1)</li> <li>- Invertteri viallinen</li> <li>- Moottori viallinen</li> <li>- Moottoriin on päässyt kosteutta</li> <li>- Väärä moottori valittu moottoritaulukossa</li> <li>- Moottorin virtakaapelit eivät sovi yhteen</li> <li>- Moottorin virheellisesti kytketty</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista invertteri ja johdotus</li> <li>- Tarkista moottori ja johdotus</li> </ul>
231-C4C0	<p><b>Error message</b></p> <p>C4C0 Moottorilla ei virtaa %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottori kytketty väärin tai ei lainkaan (kontaktori)</li> <li>- Invertteri viallinen</li> <li>- Moottori viallinen</li> <li>- Väärä moottori valittu moottoritaulukossa</li> <li>- Moottorin virtakaapelit eivät sovi yhteen</li> <li>- DC-linkkijännite puuttuu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista DC-linkin liitäntä</li> <li>- Tarkista moottori ja johdotus</li> <li>- Tarkista invertteri</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-C4D0	<p><b>Error message</b></p> <p>C4D0 Virhe vääntömoment.vakios. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jos vääntömomenttivakion arvo on 0 tai &gt;9999, voi se johtua seuraavista syistä:</li> <li>1) Moottor.mot: Tyhjäkäyntijännitteellä ja/tai nimelliskierros-luvulla on väärä arvo (tai 0)</li> <li>2) Moottor.sn: Sis.syöttö vääntömomenttivakiolle on 0 tai &gt;9999</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista moottoritaulukko</li> </ul>
231-C4E0	<p><b>Error message</b></p> <p>C4E0 Kenttäkulman %1 määrittäminen ei sallittu tällä toiminnolla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Valittu menettelytapa kenttäkulman määrittämiseen on sopimaton tai mahdoton tällä koodaajalla.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> <li>- Tarkista sisäänsyöttö moottoritaulukon SYS-sarakkeessa (katso teknistä käsikirjaa).</li> </ul>
231-C4F0	<p><b>Error message</b></p> <p>C4F0 Käsky ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmavirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista ohjelmaversio</li> </ul>
231-C500	<p><b>Error message</b></p> <p>C500 CfgSpeedControl-&gt;vCtrlDiffGain %1 liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Differentiaalikerroin on liian suuri (maksimiarvo 0.5 [As<sup>2</sup>/kierros])</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-C510	<p><b>Error message</b></p> <p>C510 Kielletty käyttöyksikön vapautus %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Elektronisen tyyppikilven näyttölukemisen aikana virtamoduuli ei saa olla "valmiustilassa" (-SH1 ei aktiivinen).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista ohjelmaversio</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-C520	<p><b>Error message</b> C520 Asemanohjauksen aikaylitys %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista ohjelmistoversio</p>
231-C530	<p><b>Error message</b> C530 Nopeudenohjauksen aikaylitys %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista ohjelmistoversio</p>
231-C540	<p><b>Error message</b> C540 Virranohjauksen aikaylitys %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista ohjelmistoversio</p>
231-C550	<p><b>Error message</b> C550 Virhe virran laskennassa %1</p> <p><b>Cause of error</b> - This is an internal software error - Incorrect parameters of the filter in the controller (e.g. bandwidth of the band-rejection filter is very large or the bandwidth = 0 at high center frequency)</p> <p><b>Error correction</b> - Check the machine parameters of the filter for control - Set the bandwidth of band-rejection filter (machine parameter vCtrlFiltBandWidth) to a value unequal to 0 - Inform your service agency</p>

Virheen numero	Kuvaus
<b>231-C560</b>	<p><b>Error message</b> C560 Param.suodat. 1 kielletty %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö parametrissa CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping1, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq1 oder CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType1</li> <li>- Tämä on sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista sisäänsyötöt parametrissa CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping1, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq1 or CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType1</li> <li>- Tarkista ohjelmiston versio</li> </ul>
<b>231-C570</b>	<p><b>Error message</b> C570 Param.suodat. 2 kielletty %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö parametrissa CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping2, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq2 or CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType2</li> <li>- Tämä on sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista sisäänsyötöt parametrissa CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping2, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq2 or CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType2</li> <li>- Tarkista ohjelmiston versio</li> </ul>
<b>231-C580</b>	<p><b>Error message</b> C580 Param.suodat. 3 kielletty %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö parametrissa CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping3, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq3 or CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType3</li> <li>- Tämä on sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista sisäänsyötöt parametrissa CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping3, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq3 or CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType3</li> <li>- Tarkista ohjelmiston versio</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-C590	<p><b>Error message</b></p> <p>C590 Param.suodat. 4 kielletty %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö parametrissa CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping4, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq4 or CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType4</li> <li>- Tämä on sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista sisäänsyötöt parametrissa CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping4, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq4 or CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType4</li> <li>- Tarkista ohjelmiston versio</li> </ul>
231-C5A0	<p><b>Error message</b></p> <p>C5A0 Param.suodat. 5 kielletty %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö parametrissa CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping5, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq5 or CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType5</li> <li>- Tämä on sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista sisäänsyötöt parametrissa CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltDamping5, CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltFreq5 or CfgSpeedControl-&gt;vCtrlFiltType5</li> <li>- Tarkista ohjelmiston versio</li> </ul>
231-C5B0	<p><b>Error message</b></p> <p>C5B0 Moottorianturin %1 kielletty referointi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kosketusjärjestelmän työkierto on käynnissä, kun samanaikaisesti on pyydetty moottorin anturin referenssiarvoa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-C5C0	<p><b>Error message</b></p> <p>C5C0 Asemanmittauslaitteen %1 kielletty referointi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kosketusjärjestelmän työkierto on käynnissä, kun samanaikaisesti on pyydetty asemanmittauslaitteen referenssiarvoa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
<b>231-C5E0</b>	<p><b>Error message</b> C5E0 Koneparametri complpcJerkFact on viallinen</p> <p><b>Cause of error</b> - CC 424:ssa sisäänsyöttöalue "complpcJerkFact" (seurausvirhe nykäisyvaiheessa) on 0.0 - 0.5.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista sisäänsyöttöarvo parametrissa "complpcJerkFact"</p>
<b>231-C5F0</b>	<p><b>Error message</b> C5F0 Vaara paik.anturin sis.tulo</p> <p><b>Cause of error</b> - Asemankoodaajalle on valittu virheellinen sisäänsyöttö (parametri "posEncoderInput") - Mahdolliset konfiguraatiot CC424: 6 ohjaussilmukkaa: X201 ... X206 8 ohjaussilmukkaa: X201 ... X208 10 ohjaussilmukkaa: PWM-tulostukset X51 ... X56: X201 ... X206 PWM-ulostulot X57 ... X60: X207 ... X210 12 ohjaussilmukkaa: PWM-tulostukset X51 ... X56: X201 ... X206 PWM-ulostulot X59 ... X64: X209 ... X214 14 ohjaussilmukkaa: PWM-tulostukset X51 ... X58: X201 ... X208 PWM-ulostulot X59 ... X64: X209 ... X214 16 ohjaussilmukkaa: PWM-tulostukset X51 ... X58: X201 ... X208 PWM-ulostulot X59 ... X66: X209 ... X216 - Mahdollinen konfiguraatio CC61xx: PWM ulostulo &lt;-&gt; asemankoodaaja X51 &lt;-&gt; X201 X52 &lt;-&gt; X202 X53 &lt;-&gt; X203 X54 &lt;-&gt; X204 X55 &lt;-&gt; X205 X56 &lt;-&gt; X206</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista konfiguraatietieto posEncoderInput</p>
<b>231-C600</b>	<p><b>Error message</b> C600 Virtakorjaus %1 liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> - Tehonlähteen virtasiirto on liian suuri.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys asiakaspalveluun - Tarkasta/korvaa PWM-kaapeli - Korvaa tehonlähde - PWM-ulostulo CC-viassa</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-C610	<p><b>Error message</b></p> <p>C610 TRC: PWM-taajuus liian korkea %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Akselia, jolle vääntömomentin heilahtelun kompensatio on aktivoitu parametrilla MP2260.x, käytetään PM-taajudella 5000 Hz tai suurempi.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Säädä akselin PWM-taajuus arvoon 5000 Hz tai pienempi</li> <li>- Peruuta kompensatio poistamalla sisäänkytö parametrisa MP2260.x</li> </ul>
231-C620	<p><b>Error message</b></p> <p>C620 TRC: Sopimaton parametri %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sopimattomat parametrit akselin kompensatietiedostossa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Etsi uudelleen kompensatioparametrit TNCopt:lla kohdassa Optimierung/Torque Ripple Compensation</li> <li>- Peruuta kompensatio poistamalla sisäänkytö parametrisa MP2260.x</li> </ul>
231-C640	<p><b>Error message</b></p> <p>C640 PIC-kytkentä ei mahdollinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nimellisarvo (S tiedostossa inverter.inv) muutettu</li> <li>- DSP-käynnistyksen jälkeen, tai</li> <li>- sen jälkeen virranohjaimen säätö on alitettu, tai</li> <li>- sen jälkeen kun virtamoduulin valmiustila on kytketty.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista LT-sisäänkytö (konfiguraatietieto ampName) koneen konfiguraatiossa</li> <li>- Tarkista PICS-nimellisarvo (S-sarake tiedostossa inverter.inv)</li> <li>- Tarvittaessa muuta PWM-taajuutta (arvoon <math>\geq 5</math> kHz)</li> <li>- Tarvittaessa vaihda virtamoduuli</li> </ul>
231-C650	<p><b>Error message</b></p> <p>C650 ei ENDAT-interpolointikerrointa %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ENDAT-interpolointikerrointa ei ole vastaanotettu MC:stä</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe esiintyy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ohjelmistovirhe</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-C660	<p><b>Error message</b></p> <p>C660 Asemanohjauksen aikaylitys %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> </ul>
231-C670	<p><b>Error message</b></p> <p>C670 Moottorinmittauslaite: EnDat 2.2 ei mahdollinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EnDat-tiedonsiirto on viallinen</li> <li>- Moottoritaulukossa on valittu koodaajan liitännällä EnDat 2.2, vaikka koodaajaa EnDat 2.2 ei ole kytketty</li> <li>- EnDat 2.2 -protokollaa ei voi lukea.</li> <li>- EnDat-mittausjärjestelmällä on liian alhainen interpolaatioarvo EnDat2.2 -tavalla (vähemmän kuin 1024, esim. EQN 1325). Käyttö mahdollinen vain EnDat2.1-tavalla</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista, tukeeko koodaaja EnDat 2.2:ta</li> <li>- Tarkista moottoritaulukko (SYS-sarake)</li> <li>- Tarkista konfiguraatietieto motEncType</li> <li>- Tarkista kaapelin maadoitus ja suojaus</li> <li>- Tarkista kaapeli (vertaa kaapelin ID-numeroa dokumentaatioon)</li> <li>- Tarkista nopeuskoodaajan kaapeli (viallinen tai liian pitkä)</li> <li>- Tarkista nopeuskoodaaja</li> <li>- Muuta EnDat-tapaa (motEncType)</li> <li>- Vaihda moottorinohjauskortti</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-C680	<p><b>Error message</b></p> <p>C680 Paikoitusmittalaite: EnDat 2.2 ei mahdollinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EnDat-tiedonsiirto on viallinen</li> <li>- Konfiguraatietiedossa posEncoderType on valittu koodaaja liitännällä EnDat 2.2, vaikka koodaajaa EnDat 2.2 ei ole kytketty</li> <li>- EnDat 2.2 -protokollaa ei voi lukea.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista, tukeeko asemankoodaaja EnDat 2.2:ta</li> <li>- Tarkista konfiguraatietieto posEncoderType</li> <li>- Tarkista kaapelin maadoitus ja suojaus</li> <li>- Tarkista kaapeli (vertaa kaapelin ID-numeroa dokumentaatioon)</li> <li>- Tarkista asemankoodaajan kaapeli (viallinen tai liian pitkä)</li> <li>- Tarkista asemankoodaaja</li> <li>- Muuta EnDat-tapaa (posEncoderType)</li> <li>- Vaihda moottorinohjauskortti</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-C690	<p><b>Error message</b> C690 DQ-yhteysvirhe %1</p> <p><b>Cause of error</b> - DRIVE-CLiQ-yhteys on häiriintynyt- DRIVE-CLiQ-yhteys on katkaistu</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta DRIVE-CLiQ-kaapeli - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
231-C6A0	<p><b>Error message</b> C6A0 Ohjausohjelmiston aikakatkaisu %1 IRQ-ID=%4 BOARD-ID=%2</p> <p><b>Cause of error</b> - Ohjausohjelmiston aikavalvonta raportoi ajanylityksen. - Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
231-C6B0	<p><b>Error message</b> C6B0 DQ-alustusvirhe %1 Tila=%4 ID=%5 Portti=%6</p> <p><b>Cause of error</b> - DRIVE-CLiQ alustusvirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Lisäinformaatin arviointi - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
231-C6C0	<p><b>Error message</b> C6C0 DQ PWM-taajuus on muuttunut %1</p> <p><b>Cause of error</b> - DRIVE-CLiQ-laitteilla kytkentä PWM-taajuudelle yhdessä parametrin AmpPwmFreq kanssa ei tule voimaan ennen uudelleenkäynnistystä.</p> <p><b>Error correction</b> - Hyväksy virhe ja käynnistä ohjaus uudelleen. - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-C6D0	<p><b>Error message</b></p> <p>C6D0 Moottori %1 ei reagoi, virtalähde ei valmis</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottori ei pyöri ja nykyinen ohjain ei ole valmis</li> <li>- Invertteri viallinen</li> <li>- Moottori viallinen</li> <li>- Väärä moottori osoitettu</li> <li>- PWM-ulostulojen merkintä syötetty sisään väärin</li> <li>- Moottorin virtakaapelit eivät sovi yhteen</li> <li>- Moottorin koodaajan kaapeli ei sovi yhteen</li> <li>- Virheellinen moottorin kytkentä.</li> <li>- Moottori on ladattu maksimivääntömomentilla</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista invertteri ja tarvittaessa vaihda se.</li> <li>- Tarkasta moottori ja kaapeli</li> <li>- Tarkista moottorin kuormitus</li> <li>- Tarkista, voidaanko akselia ajaa vapaasti</li> <li>- Tarkista koneparametrit</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-C6E0	<p><b>Error message</b></p> <p>C6E0 Akselin %1 amplituditestin kierrosmitt.järj. virhe, testi %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koodaajan amplitudin valvonnan sisäinen testaus nopeuden sisääntuloissa on todennut virheen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäänsyöttö parametrissa pwmSignalOutput/analogOffset ei täsmää nopeuskoodaajien johdotukseen.</li> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö koneparametrissa otEncType (esim. Z1-jäljityskäyttö valittu EnDat2.2-koodaajalle)</li> <li>- Nopeuskoodaajan kaapeli on keskeytetty, tai koodaajan kaapeli on viallinen</li> <li>- Moottorin koodaaja viallinen.</li> <li>- CC-ohjausyksikkö on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vertaa/tarkista sisäänsyöttö MP pwmSignalOutput/analogOffset nopeusohjaimen kaapeliin</li> <li>- Tarkista sisäänsyöttö koneparametrissa motEncType</li> <li>- Tarkista nopeuskoodaajan kaapeli/vaihda kaapeli</li> <li>- Vaihda nopeuskoodaaja</li> <li>- Vaihda CC-ohjainyksikkö</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-C6F0	<p><b>Error message</b></p> <p>C6F0 Akselin %1 amplituditestin asemamittausjärj. virhe, testi %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koodaajan amplitudin valvonnan sisäinen testaus aseman sisääntuloissa on todennut virheen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäänsyöttö parametrissa posEncoderInput/analogOffset ei täsmää asemankoodaajan johdotukseen.</li> <li>- Virheellinen sisäänsyöttö parametrissa posEncodeType (esim. analogiakoodaajan signaali valittu digitaalikoodaajalle)</li> <li>- Asemankoodaajan kaapeli on keskeytetty, tai koodaajan kaapeli on viallinen</li> <li>- Asemankoodaaja viallinen.</li> <li>- CC-ohjausyksikkö on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vertaa/tarkista sisäänsyöttö MP posEncoderInput/analogOffset asemanohjaimen kaapeliin</li> <li>- Tarkista sisäänsyöttö koneparametrissa posEncodeType</li> <li>- Tarkista asemankoodaajan kaapeli/vaihda kaapeli</li> <li>- Vaihda asemankoodaaja</li> <li>- Vaihda CC-ohjainyksikkö</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-C700	<p><b>Error message</b></p> <p>C700 DQ-ALM: Verkkovirtahäiriö %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virtahäiriö on havaittu kohteen DRIVE-CLiQ regenerointimoduulissa ALM.</li> <li>- Virtajännitteen syöttö on häiriintynyt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista verkkojännitteen suojalaitteet.</li> <li>- Tarkista verkkojännitteen johdotus.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-C710	<p><b>Error message</b></p> <p>C710 Virhe käytön poiskytkennässä %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käyttöyksikköä ei voitu hidastaa arvoon 0 rpm ajassa, joka on konfiguroitu koneparametrissa vCtrlTimeSwitchOff.</li> <li>- Mahdolliset syyt:</li> <li>- Virtamoduulin IGBT kytkeytyi pois päältä.</li> <li>- Koneparametri vCtrlTimeSwitchOff on asetettu virheellisesti.</li> <li>- Sallittu kuormitus on ylitetty.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koneparametri vCtrlTimeSwitchOff</li> <li>- Tarkista kuormitus</li> <li>- Vaihda CC-ohjainyksikkö</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-C720	<p><b>Error message</b> C720 Ohjelmisto ei ole PLASTIC_INJECTION-yhteensopiva.</p> <p><b>Cause of error</b> PLASTIC_INJECTION-käskyt eivät ole sallittuja</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
231-C730	<p><b>Error message</b> C730 CC%2 CPU0 Kielletty tiedonkäsittely</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe: On yritetty päästä kiellettyyn muistialueeseen.</p> <p><b>Error correction</b> - Luo ensin huoltotiedosto, suorita ohjauksen uudelleenkäynnistys ja luo uudelleen huoltotiedosto. - Lähetä molemmat huoltotiedostot asiakaspalveluun HEIDENHAINin tarkempaa tutkimusta varten.</p>
231-C740	<p><b>Error message</b> C740 CC%2 CPU1 Kielletty tiedonkäsittely</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe: On yritetty päästä kiellettyyn muistialueeseen.</p> <p><b>Error correction</b> - Luo ensin huoltotiedosto, suorita ohjauksen uudelleenkäynnistys ja luo uudelleen huoltotiedosto. - Lähetä molemmat huoltotiedostot asiakaspalveluun HEIDENHAINin tarkempaa tutkimusta varten.</p>
231-C750	<p><b>Error message</b> C750 CC%2 CPU0 Kielletty osoituskäsittely</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe: On yritetty päästä kiellettyyn muistialueeseen.</p> <p><b>Error correction</b> - Luo ensin huoltotiedosto, suorita ohjauksen uudelleenkäynnistys ja luo uudelleen huoltotiedosto. - Lähetä molemmat huoltotiedostot asiakaspalveluun HEIDENHAINin tarkempaa tutkimusta varten.</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-C760	<p><b>Error message</b> C760 CC%2 CPU1 Kielletty osoituskäsittely</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe: On yritetty päästä kiellettyyn muistialueeseen.</p> <p><b>Error correction</b> - Luo ensin huoltotiedosto, suorita ohjauksen uudelleenkäynnistys ja luo uudelleen huoltotiedosto. - Lähetä molemmat huoltotiedostot asiakaspalveluun HEIDENHAINin tarkempaa tutkimusta varten.</p>
231-C770	<p><b>Error message</b> C770 Käytön %1 aktivoinnin järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b> On kytketty päälle käyttöyksikkö, joka joko - ei ole aktiivinen, ts. ei ole kytketty aktiiviseksi kinemaattisen konfiguraation kautta tai kinemaattinen konfiguraatio on kytketty ei-aktiiviseksi tai - jonka parametointia ei ole vielä kokonaan päätetty</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
231-C780	<p><b>Error message</b> C780 Virhe käyttöjarrussa %1</p> <p><b>Cause of error</b> Käyttöä ei voitu jarruttaa poiskytkennän yhteydessä. Jarrutusvaiheen aikana on todettu odottamaton käyttöyksikön kiihdytys. Mahdolliset syyt: - Poiskytkentäaika parametroidu liian lyhyeksi - Lataus liian suuri - Kierroslukumittalaittarin signaali epätasainen</p> <p><b>Error correction</b> Poisto: - Tarkasta koneparametri timeLimitStop1 (järjestelmä integroidulla toiminnallisella turvallisuudella FS) tai delayTimeSTOatSS1 (järjestelmä ulkoisella turvallisuudella) - Tarkasta kuormitus - Tarkasta kierroslukumittari - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
231-CFF0	<p><b>Error message</b> CFF0 Hälytysakseli CC%2 moduli=%4 rivi=%5</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe esiintyy</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>



Virheen numero	Kuvaus
<b>231-D000</b>	<p><b>Error message</b> D000 CC%2 DP RAM alueen limitys %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen Software-virhe sijaitsee ennen 1...255 = aluenumero.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista ohjelmistoversio</p>
<b>231-D100</b>	<p><b>Error message</b> D100 CC%2 ohjelmistovirhe %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen software-virhe tapahtunut 0...255 = koodi vialliselle software-modulille/ohjelma</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista ohjelmistoversio</p>
<b>231-D300</b>	<p><b>Error message</b> D300 Tiedonsiirto SPL -&gt; CC, CRC-virhe HSCI-osoite: %1</p> <p><b>Cause of error</b> - HSCI-yhteyksikaapeli viallinen tai irtikytketty - Tiedonsiirtovirhe HSCI-järjestelmässä - Sitova PL 6xxx FS lähettää virheelliset tiedot - HSCI-sanoman suuruus ei täsmää (MC-ohjelmisto)</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta HSCI-kaapeli - Vaihda sitova PL 6xxx FS - Ohjelmistovirhe - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
<b>231-D400</b>	<p><b>Error message</b> D400 Tiedonsiirto SPL -&gt; CC, vahtikoiravirhe HSCI-osoite: %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Tiedonsiirtovirhe HSCI-järjestelmässä - Sitova PL 6xxx FS lähettää virheelliset tiedot - HSCI-tiedonsiirrossa on häiriö</p> <p><b>Error correction</b> - Ohjelmistovirhe - Vaihda PL 6xxx FS - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-E000	<p><b>Error message</b></p> <p>E000 Katkaisukanavien käynnistystesti ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 'Katkaisukanavien testien' käynnistys PLC:llä ei ole mahdollinen, koska ohjaus ei ole 'AUTO'-tilassa.</li> <li>- Ohjaus on 'häätäseistilassa'.</li> <li>- Sisäänsyöttö 'Kone päälle' on käynnissä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista PLC-ohjelma ja korjaa tarvittaessa</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul>
231-E001	<p><b>Error message</b></p> <p>E001 Tila NR1/NR2 ei sama</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- NR2-sisääntulo kytketty väärin</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista johdot</li> <li>- Tarkista ohjelmiston versio</li> </ul>
231-E002	<p><b>Error message</b></p> <p>E002 Hätä-Seis-tilan sisäänmenosignaali eri kuin testin ulostulo: T2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Testausulostulon signaalitaso: 'T2' on eri kuin CC:n sisään-tulo 'Hätä-seis'.</li> </ul> <p>CC424: '-NE2'-signaali CC61xx: '-ES.B'-signaali</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta johdot</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E003	<p><b>Error message</b></p> <p>E003 PLC-moduli 9169 ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLC-moduuli 9169 käytössä SG-ohjelmistossa (kielletty)</li> <li>- Ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista PLC-ohjelma</li> <li>- Tarkista ohjelmistoversio</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E004	<p><b>Error message</b></p> <p>E004 SH1-tilatesti aktiiviseksi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Signaalin '-SH1' mitattu tila on tasolla 'high'</li> <li>- Signaali '-SH1' ei vaihdu tilaan 'aktiivinen' (taso 'low'), vaikka MC ei enää laukaise vastaavaa vahtikoira.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- Laitevika</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-E005	<p><b>Error message</b></p> <p>E005 SH1-tilatesti pois</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Signaalin '-SH1' mitattu tila on tasolla 'low'</li> <li>- Signaali '-SH1' ei vaihdu tilaan 'ei-aktiivinen' (taso 'high'), vaikka MC laukaisee vastaavaa vahtikoira.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- Laitevika</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-E006	<p><b>Error message</b></p> <p>E006 CC%2 sis.meno(NE2) erikuin 0</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Virhe 2. HätäSeis-lenkin dynaamisessa testauksessa. Dynaaminen testaus: 0V odotetaan sisäänmenoon NE2 1,5min kuluessa. Jos tämän jälkeen siinä on edelleen 24V, tulee tämä hälyytys.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoon</li> <li>- Tarkasta kaapelointi</li> <li>- Tarkasta HätäSeis-kytkin</li> <li>- Vaihda hardware</li> </ul>
231-E007	<p><b>Error message</b></p> <p>E007 CC%2 S-sisäänmeno eri kuin 0</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Virhe 2. HätäSeis-lenkin dynaamisessa testauksessa. Dynaaminen testaus: 0V odotetaan jokaiselta ovikytkimeltä ja avainkytkimeltä 1,5min kuluessa. Jos tämän jälkeen siellä on edelleen 24V, tulee tämä hälyytys.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoon</li> <li>- Tarkasta kaapelointi</li> <li>- Tarkasta ovikytkimet, avainkytkimet</li> <li>- Vaihda hardware</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E008	<p><b>Error message</b> E008 SRG-kierrosluku liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> - Alennettu turvallinen kierrosluku (SRG) ylitetty - Ei paikalleenpysäytystä turvaohjatun pysäytyksen (SBH) käytettävällä</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
231-E009	<p><b>Error message</b> E009 Väärä vaihdealue</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista ohjelmiston versio</p>
231-E00A	<p><b>Error message</b> E00A Turvakoneparametri väärä</p> <p><b>Cause of error</b> - Virheellinen CRC-tarkistussumma löydetty ja siirretty SG-parametrimuistiin - Yhteysvirhe MC &lt;-&gt; CC - Väärä CC-ohjelmisto - Laitevika (muistihäiriö) - Ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
231-E00B	<p><b>Error message</b> E00B Poiskytk.kanav. test.virhe</p> <p><b>Cause of error</b> - Testin suorittamiseen on vastaanotettu kielletty koodi.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Sisäinen ohjelmistovirhe</p>
231-E00C	<p><b>Error message</b> E00C Virhe parametrin siirrossa</p> <p><b>Cause of error</b> - Virheellinen parametri analogiselle karalle. - Ohjelmistoversio MC.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan. - Tarkista parametri. - Tarkista ohjelmiston versio.</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-E00D	<p><b>Error message</b></p> <p>E00D Virhe parametrin siirrossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen parametri analogiselle karalle.</li> <li>- Ohjelmistoversio MC.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> <li>- Tarkista parametri.</li> <li>- Tarkista ohjelmiston versio.</li> </ul>
231-E00E	<p><b>Error message</b></p> <p>E00E Kielletty pulssipoistotesti</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pulssin poiston käsky on vastaanotettu, vaikka edellinen testi ei ole vielä päättynyt.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul>
231-E00F	<p><b>Error message</b></p> <p>E00F Jarrutestiä ei suoritettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC ei toteuta moottorin jarrutestiä, vaikka se on tarpeellinen parametriasetusten perusteella.</li> <li>- MC ei toteuta moottorin jarrutestiä kahden sekunnin kuluessa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-E010	<p><b>Error message</b></p> <p>E010 SH2-tilatesti aktiiviseksi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Signaalin '-SH2' mitattu tila on tasolla 'high'</li> <li>- Signaali '-SH2' ei vaihdu tilaan 'aktiivinen' (taso 'low'), vaikka CC ei enää laukaise vastaavaa vahtikoiraa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- Laitevika</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E011	<p><b>Error message</b> E011 SH2-tilatesti pois</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Signaalin '-SH2' mitattu tila on tasolla 'low'</li> <li>- Signaali '-SH1' ei vaihdu tilaan 'ei-aktiivinen' (taso 'high'), vaikka CC laukaisee vastaavaa vahtikoiraa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- Laitevika</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-E012	<p><b>Error message</b> E012 N0-tilatesti aktiiviseksi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Signaalin '-N0' mitattu tila on taso 'high'</li> <li>- Signaali '-N0' ei vaihdu tilaan 'aktiivinen' (taso 'low')</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelmavirhe</li> <li>- Laitevika</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-E013	<p><b>Error message</b> E013 N0-tilatesti pois</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CCU katkaisusignaali: -N0 ei vaihdu korkealle tasolle</li> <li>- Signaalin '-N0' mitattu tila on taso 'low'</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelmavirhe</li> <li>- Laitevika</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-E014	<p><b>Error message</b> E014 Virhe -NO-signaalitestissä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihto CC1-poiskytkentäsignaalin tasolla: CCO ei tunnsita -N0:ta.</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- Laitevika</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ohjelmiston versio</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E015	<p><b>Error message</b></p> <p>E015 CC Turvaovi auki jarrutestissä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneistustilan turvaovet on avattu jarrutestin aikana.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sulje turvaovet.</li> <li>- Kytke ohjaus pois päältä ja sitten päälle.</li> <li>- Poiskytkentätesti ja jarrutesti käynnistetään automaattisesti.</li> </ul>
231-E018	<p><b>Error message</b></p> <p>E018 CC%2 SPLC-hälytys ERR-ID=%4 SST0=%5 SST1=%6 OUT=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Virhe SPLC-käyntiaikajärjestelmässä</p> <p>Hälytystunnuksen 100, 101, 102, 104 ja 200 - 206 merkitys: Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p>Hälytystunnuksen 103 merkitys: Numerolla "OUT" takaisin luetun ulostulon arvo on "1", vaikka SPLC:n tälle ulostulolle käskemä arvo on "0".</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hälytystunnuksen 100, 101, 102, 104 ja 200 - 206 toimenpide: Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Hälytystunnuksen 103 toimenpide: Tarkasta, onko ulostulossa numerolla "OUT" oikosulku +24 V jännitteen kanssa. Jos näin ei ole, ota yhteys asiakaspalveluun.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E019	<p><b>Error message</b></p> <p>E019 CC%2 SPLC-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Alarm-ID 1:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p>Alarm-ID 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kelvoton arvo koneparametrille</li> </ul> <p>CfgSafety.inverseInputNoA, CfgSafety.inverseInputNoB tai CfgSafety.testInputNo</p> <p>Alarm-ID 3:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- NC-ohjelmiston versio on muuttunut koneen turvatoimenpiteiden jälkeen.</li> <li>- NC-ohjelmiston versio ja käytettävän tiedoston SpIcApiMarker.def versio, joka on tallennettu turvaperusteiseen koneparametriin CfgSafety.spIcApiVersion, eivät täsmää keskenään.</li> </ul> <p>Alarm-ID 4:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sallittu SPLC-MARKER-lukumäärä (1000/2000) on ylitetty.</li> </ul> <p>Alarm-ID 5:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sallittu SPLC-DWORD-lukumäärä (1000/3000) on ylitetty.</li> </ul> <p>Alarm-ID 6:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sallittu siirtomerkkien Transfer-MARKER PlcToSPLC lukumäärä (64) on ylitetty.</li> </ul> <p>Alarm-ID 7:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sallittu siirtomerkkien Transfer-DWORD PlcToSPLC lukumäärä (32) on ylitetty.</li> </ul> <p>Alarm-ID 8:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Siirtomerkkien Transfer-MARKER alue PlcToSPLC on virheellinen.</li> </ul> <p>Alarm-ID 9:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Siirtomerkkien Transfer-DWORD alue PlcToSPLC on virheellinen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Alarm-ID 1:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul> <p>Alarm-ID 2:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneparametrien CfgSafety.inverseInputNoA, CfgSafety.inverseInputNoB ja CfgSafety.testInputNo. arvot.</li> </ul> <p>Alarm-ID 3:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vastaanota SPLC-projektiin tiedosto, joka sopii asennettuun NC-ohjelmistoon.</li> <li>- Syötä arvo tämän tiedoston vakioista SPLC_API_VERSION turvaperusteiseen koneparametriin CfgSafety.spIcApiVersion.</li> <li>- Suorita koneen turvatoimenpiteet uudelleen vastaavassa yhteydessä.</li> </ul> <p>Alarm-ID 4:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta SPLC-ohjelma sekä CfgPlcSafety.spIcMarkers.</li> </ul> <p>Alarm-ID 5:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta SPLC-ohjelma sekä CfgPlcSafety.spIcDWords.</li> </ul> <p>Alarm-ID 6 ja 8:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta SPLC-ohjelma sekä CfgPlcSafety.spIcMar-</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
	kersFromPlc[] . Alarm-ID 7 ja 9: - Tarkasta SPLC-ohjelma sekä CfgPlcSafety.splcDWordsFromPlc[]. prüfen

Virheen numero	Kuvaus
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- SKERN:in siirretyt konfiguraatiodot sisältävät viallista tietoa. ERR ID antaa tietoa viallisesta koneparametrasta: 200 - Koneparametri axisGroup: Määritelty akseliryhmä alueen ulkopuolella 201 - Koneparametri axisGroup: Syötetty akseliryhmä ei käytössä. 202 - Käyttö- ja akseliryhmän tyyppi eivät täsmää. 210 - Karojen sallittu lukumäärä on ylitetty 400 - Koneparametri timeLimitStop1: Sisäänsyöttöalue ylitetty: 401 - Koneparametri timeLimitStop2: Sisäänsyöttöalue ylitetty: 600 - Koneparametri distPerMotorTurn: Sisäänsyöttöalue ylitetty: 700 - Koneparametri speedLimitSom2, speedLimitSom3, speedLimitSom4: Sallittu nopeusraja on ylitetty 800 - Tuntematon lisätoiminto aktivoitui konfigurointiobjektissa CfgSafety 810 - Koneparametri timeToEmStopTest: Sisäänsyöttöalue ylitetty: 820 - Koneparametri watchdogTime: Sisäänsyöttöalue ylitetty: 900 - Koneparametri brakeAfter: Syötetty liittyvä käyttö ei ole sallittu 901 - Koneparametri brakeAfter: Liittyvä käyttö itsellesi ei ole sallittu 1000 - Koneparametrit plcCount: Konfiguroidun työkiertoajan PLC/SPLC-MC-syöttöalue on ylitetty 1100 - Koneparametrit idleState: Pysäytysreaktiota SS2 seuraavan tilan konfiguraatio on sallittu alueen ulkopuolella 1200 - Käyttömäärittely puuttuu turvalliselle akselille - On syötetty vialliset parametriarvot - On esiintynyt sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Tarkista ERR ID: 200 - Tarkista akseliryhmän syötetty arvo 201 - Syötä vain ne akseliryhmät, joita ollaan todellisesti käyttämässä 202 - Tarkista akseliryhmän määrittely 210 - Tarkista karojen lukumäärä järjestelmässäsi 400 - Tarkista syötetty aika Parametriarvo = suurin sallittu aika 401 - Tarkista syötetty aika Parametriarvo = suurin sallittu aika 600 - Tarkista syötetty arvo 700 - Tarkista syötetty arvo Parametriarvo = 2 -&gt; SLS_2,</p>

Virheen numero	Kuvaus
	Parametriarvo = 3 -> SLS_3, Parametriarvo = 4 -> SLS_4, 800 - Tarkista syötetyt lisätoiminnot 810 - Tarkista syötetty aika 820 - Tarkista syötetty aika 900 - Tarkista sisäänsyöttö 901 - Tarkista sisäänsyöttö 1000 - Tarkista sisäänsyöttö (maksimi = 30 ms) 1100 - Tarkista sisäänsyöttö 1200 - Tarkista käyttömäärittely - Ota yhteys huoltoedustajaan
<b>231-E01A</b>	<b>Error message</b> E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6  <b>Cause of error</b> - SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja. ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista: 200 - Koneparametri axisGroup: osoitettu akseliryhmä alueen ulkopuolella  <b>Error correction</b> - Tarkasta ERR-ID: 200 - Tarkasta syötetty akseliryhmän arvo - Ota yhteys asiakaspalveluun
<b>231-E01A</b>	<b>Error message</b> E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6  <b>Cause of error</b> - SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja. ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista: 201 - Koneparametri axisGroup: Määritetty akseliryhmä ei käytössä. - On syötetty virheellisiä parametriarvoja - On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe  <b>Error correction</b> - Tarkasta ERR-ID: 201 - Syötä sisään vain tosiasiaassa käytettävät akseliryhmät - Ota yhteys asiakaspalveluun

Virheen numero	Kuvaus
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja.</li> <li>ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista: 202 - Käyttö- ja akseliryhmätyyppi ei täsmää keskenään.</li> <li>- On syötetty virheellisiä parametriarvoja</li> <li>- On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ERR-ID:</li> <li>202 - Tarkasta akseliryhmäosoitus</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja.</li> <li>ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista: 210 - Sallittu karojen lukumäärä on ylitetty</li> <li>- On syötetty virheellisiä parametriarvoja</li> <li>- On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ERR-ID:</li> <li>210 - Tarkasta karojen lukumäärä järjestelmässäsi</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja.</li> <li>ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista: 300 - Koneparametri pwmSignalOutput, sisäänsyöttöalue ylitetty</li> <li>- On syötetty virheellisiä parametriarvoja</li> <li>- On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ERR-ID:</li> <li>300 - Tarkasta koneparametri pwmSignalOutput, sisään- syöttöalue ylitetty</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja.</li> <li>ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista:</li> <li>301 - Koneparametri pwmSignalOutput, samaa arvoa on käytetty kaksi kertaa</li> <li>- On syötetty virheellisiä parametriarvoja</li> <li>- On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ERR-ID:</li> <li>301 - Tarkasta koneparametri pwmSignalOutput, samalle arvolle on kaksi sisäänsyöttöä</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja.</li> <li>ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista:</li> <li>400 - Koneparametri timeLimitStop1:</li> <li>Sisäänsyöttöalue ylitetty</li> <li>- On syötetty virheellisiä parametriarvoja</li> <li>- On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ERR-ID:</li> <li>400 - Tarkasta sisäänsyötetty aika</li> <li>Parametriarvo = sallittu maksimiaika</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja.</li> <li>ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista:</li> <li>401 - Koneparametri timeLimitStop2:</li> <li>Sisäänsyöttöalue ylitetty</li> <li>- On syötetty virheellisiä parametriarvoja</li> <li>- On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ERR-ID:</li> <li>401 - Tarkasta sisäänsyötetty aika</li> <li>Parametriarvo = sallittu maksimiaika</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja.</li> </ul> <p>ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista: 600 - Koneparametri distPerMotorTurn: Sisäänsyöttöalue ylitetty</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- On syötetty virheellisiä parametriarvoja</li> <li>- On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ERR-ID:</li> </ul> <p>600 - Tarkasta sisäänsyötetty aika</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja.</li> </ul> <p>ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista: 700 - Koneparametri speedLimitSom2, speedLimitSom3, speedLimitSom4, rpmLimitSom2, rpmLimitSom3, rpmLimitSom4::</p> <p>Sallittu nopeusraja ylitetty</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- On syötetty virheellisiä parametriarvoja</li> <li>- On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ERR-ID:</li> </ul> <p>700 - Tarkasta sisäänsyöttöarvo paramterissa speedLimitSom akseleille, rpmLimitSom karalle</p> <p>Parametriarvo = 2 -&gt; SLS_2, Parametriarvo = 3 -&gt; SLS_3, Parametriarvo = 4 -&gt; SLS_4</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja.</li> <li>ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista:</li> <li>800 - Konfigurointiobjektiin CfgSafety ei ole aktivoitu tunnettua lisätoimintoa</li> <li>- On syötetty virheellisiä parametriarvoja</li> <li>- On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ERR-ID:</li> <li>800 - Tarkasta aktivoidut lisätoiminnot</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja.</li> <li>ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista:</li> <li>810 - Koneparametri timeToEmStopTest:</li> <li>Sisäänsyöttöalue ylitetty</li> <li>- On syötetty virheellisiä parametriarvoja</li> <li>- On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ERR-ID:</li> <li>810 - Tarkasta sisäänsyötetty aika</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja.</li> <li>ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista:</li> <li>820 - Koneparametri watchdogTime:</li> <li>Sisäänsyöttöalue ylitetty</li> <li>- On syötetty virheellisiä parametriarvoja</li> <li>- On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ERR-ID:</li> <li>820 - Tarkasta sisäänsyötetty aika</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja.</li> <li>ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista:</li> <li>900 - Koneparametri brakeAfter:</li> <li>Sisäänsyötetty ketjutus ei sallittu</li> <li>- On syötetty virheellisiä parametriarvoja</li> <li>- On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ERR-ID:</li> <li>900 - Tarkasta sisäänsyöttö</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja.</li> <li>ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista:</li> <li>901 - Koneparametri brakeAfter:</li> <li>Ketjutus sisänsä on sopimaton</li> <li>- On syötetty virheellisiä parametriarvoja</li> <li>- On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ERR-ID:</li> <li>901 - Tarkasta sisäänsyöttö</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja.</li> <li>ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista:</li> <li>1000 - Koneparametri plcCount:</li> <li>Sisäänsyöttöalue PLC / SPLC-MC konfiguroitu työkiertoaika ylitetty</li> <li>- On syötetty virheellisiä parametriarvoja</li> <li>- On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ERR-ID:</li> <li>1000 - Tarkasta sisäänsyöttö (maksimi = 30 msek)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja.</li> <li>ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista:</li> <li>1100 - Koneparametri idleState:</li> <li>Jatkotilan konfiguraatio pysäytysreaktion SS2 jälkeen on sallitun alueen ulkopuolella.</li> <li>- On syötetty virheellisiä parametriarvoja</li> <li>- On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ERR-ID:</li> <li>1100 - Tarkasta sisäänsyöttö</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja.</li> <li>ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista:</li> <li>1200 - Turvallista akselia varten puuttuu käytön osoitus</li> <li>- On syötetty virheellisiä parametriarvoja</li> <li>- On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ERR-ID:</li> <li>1200 - Tarkasta käytönoitus</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot sisältävät virheellisiä tietoja.</li> <li>ERR-ID antaa tietoa virheellisistä koneparametreista:</li> <li>1201 - Ei aktiivinen akseli on toiminnallisessa turvallisuudessa merkitty aktiiviseksi.</li> <li>- On syötetty virheellisiä parametriarvoja</li> <li>- On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ERR-ID:</li> <li>1201 - Testaa akselikonfiguraatio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfig.virhe SS2-reaktio obj.kuorm=%5, param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The permissible value range for the safe machine parameters distLimitStop2 or rpmLimitSom3AtSS2 was exceeded. ObjID = Number of the drive with incorrect configuration Param = Transferred value</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the entered value</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfig.virhe SS2-reaktio obj.kuorm=%5, param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The permissible value range for the safe machine parameters distLimitStop2 or rpmLimitSom2AtSS2 was exceeded. ObjID = Number of the drive with incorrect configuration Param = Transferred value</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the entered value</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfig.virhe SS2-reaktio obj.kuorm=%5, param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Turvaperusteisen koneparametrin distLimitStop2 tai rpmLimitSom4AtSS2 sallittu arvoalue on ylitetty. ObjID = Käyttöyksikön numero väärällä konfiguraatiolla Param = Siirretty arvo</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta syötetty arvo</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E01A	<p><b>Error message</b></p> <p>E01A CC%2 FS-konfiguraatiovirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- SKERNiä varten siirretyt konfiguraatiodot (turvakoneparametrit) sisältävät virheellisiä tietoja. ERR-ID määrittelee virheen tarkemmin: 204 - Akseli konfiguroitu turvallisesti akseliksi (ts. &lt;axisGroup&gt; erisuuri kuin -1) Mutta: Kierroslukuanturi ei tue turvaperusteisia tietoja ("Turvabittijä"), vaikka anturin EnDat2.2-tila on aktivoitu ja kyseessä on syöttöjärjestelmän virhe. Tämä konfiguraatio ei ole sallittu turvalliselle akselille. CC: CC:n numero ObjId: Käyttönumero (0 &lt;=&gt; X51, 1 &lt;=&gt; X52 jne.) Param: Akseliryhmä (kyseessä olevan koneparametrin &lt;axisGroup&gt; arvo)</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>204 - Tarkasta kierroslukuanturi. Se on mahdollisesti vaihdettava. - Tarkista akselin konfiguraatio. - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
<b>231-E01B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01B CC%2 SPLC-ohjelmavirhe ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- SPLC-ohjelma on löytänyt kielletyn arvon AP-merkitsijässä tai API-sanassa koneparametrissa ApiToSafety (SPLC:n symbolinen muistiliitäntä turvaohjelmistoon SKERN). Lisätiedot antavat tarkkaa informaatiota: ERR-ID = Tarkka informaatio ObjId = Riippu ERR-ID:stä Param = Riippuu ERR-ID:stä ERR_ID: 100: PP_AxGrpStateReq - Aluerikkomus SPLC-CC ObjektID = Akseliryhmä Parametri = Tarvittavan turvatoiminnon arvo 200: PP_AxGrpActivate - Kielletyn merkitsimen arvo ObjektID = Akseliryhmä Parametri = 1 - SPLC CC -merkitsimen arvo kielletty = 2 - SPLC MC -merkitsimen arvo kielletty 300: PP_AxFeedEnable - Kielletyn merkitsimen arvo ObjektID = Akseli Parametri = 1 - SPLC CC -merkitsimen arvo kielletty = 2 - SPLC MC -merkitsimen arvo kielletty 400: PP_AxGrpStopReq - Aluerikkomus SPLC CC ObjektID = Akseliryhmä Parametri = Tarvittavan turvatoiminnon arvo 500: PP_AxGrpPB - Kielletyn merkitsimen arvo ObjektID = Akseliryhmä Parametri = 1 - SPLC CC -merkitsimen arvo kielletty = 2 - SPLC MC -merkitsimen arvo kielletty 600: PP_GenFB_NCC - Kielletyn merkitsimen arvo SPLC CC ObjektID = Ei merkitystä Parametri = Ei merkitystä 700: PP_GenCVO - Kielletyn merkitsimen arvo ObjektID = Ei merkitystä Parametri = 1 - SPLC CC -merkitsimen arvo kielletty = 2 - SPLC MC -merkitsimen arvo kielletty 800: PP_AxGrpPermitDrvOn - Kielletyn merkitsimen arvo ObjektID = Akseliryhmä Parametri = 1 - SPLC CC -merkitsimen arvo kielletty = 2 - SPLC MC -merkitsimen arvo kielletty 900: PP_GenMKG - Kielletyn merkitsimen arvo SPLC CC ObjektID = Ei merkitystä Parametri = Ei merkitystä 1000: PP_GenTBRK - Kielletyn merkitsimen arvo SPLC CC ObjektID = Ei merkitystä Parametri = Ei merkitystä</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Asettaaksesi API-sanat käytä vain tiedostossa 'SPICApiMarker.def' olevaa peruspistettä vastaavia määritelmiä. - Tarkista API-sanan aluerajat. - Tarkista API-merkitsimeen määritellyt arvot. - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-E01C	<p><b>Error message</b></p> <p>E01C CC%2 Kielletty FS-toiminto ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- SPLC-ohjelma on pyytänyt kiellettyä turvatoimintoa parametrin PP_AxGrpStateReq kautta parametrissa ApiToSafety (symbolinen SPLC-muistiliitäntä ydinturvaohjelmistolle SKERN).</p> <p>ERR-ID = Tarkka informaatio ObjId = Virhettä aiheuttava akseliryhmä Param = Riippuu ERR-ID:stä ERR_ID:</p> <p>100: Pyydettyä turvatoimintoa ei tueta Param = Pyydetty turvatoiminto</p> <p>200: Turvatoiminto SLI_S on pyydetty akseliryhmälle, joka ei ole karatyyppiä. Param = Ei merkitystä</p> <p>300: Turvatoiminto SLI_2, SLI_3 tai SLI_4 on pyydetty akseliryhmälle, joka on karatyyppinen. Tämä turvatoiminto ei ole sallittu karoille. Param = Pyydetty turvatoiminto</p> <p>400: Turvatoiminto SLS_4 tai SLI_4 on pyydetty akseliryhmälle, joka ei ole käytössä. Param = Pyydetty turvatoiminto</p> <p>401: Turvatoiminnosta SLS_2, SLI_2, SLS_3 tai SLI_3 on pyydetty suora vaihto turvatoimintoon SLS_4 tai SLI_4. Tämä suora vaihto ei ole sallittu. Parametri = Pyydetty turvatoiminto</p> <p>402: Turvatoiminnosta SLS_4 tai SLI_4 on pyydetty suora vaihto turvatoimintoon SLS_2, SLI_2, SLS_3 tai SLI_3. Tämä suora vaihto ei ole sallittu. Parametri = Pyydetty turvatoiminto</p> <p>500: SPLC on pyytänyt turvatoimintoa STO tai STO_O akseliryhmälle, jonka käytöt ovat yhä ohjaussilmukassa. Pyydettyä turvatoimintoa voidaan pyytää vain, jos kaikki tämän akseliryhmän käytöt on kytketty pois päältä. Parametri = Tarvittavan turvatoiminnon arvo</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Tarkista ERR ID:</p> <p>100 - Käytä vain niitä turvatoimintoja, joita tuetaan tällä ohjelmistotasolla.</p> <p>200 - Pyydä turvatoimintoa SLI_S vain karojen akseliryhmille.</p> <p>300 - Pyydä karoja varten vain SLI_S toimintoa.</p> <p>400 - Älä pyydä turvatoimintoa tai ota käyttöön turvasidon-nainen käyttötapa SOM 4 koneparametrissa permitSom4. (Tarkista käyttöönoton ennakkoedellytykset)</p> <p>401 - Kytke käytöt päälle turvatoiminnon vaihdon ja pyydä SOS vähintään yhdelle työkierrolle.</p> <p>402 - Katso 401</p> <p>500 - Kytke pois päältä pysäytystoiminnoilla koneparametrilla PP_AxGrpStopReq.</p> <p>- Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
231-E01C	<p><b>Error message</b></p> <p>E01C CC%2 Kielletty FS-toiminto ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC-ohjelma on pyytänyt kiellettyä turvatoimintoa parametrin PP_AxGrpStateReq kautta parametrissa ApiToSafety (symbolinen SPLC-muistiliitännä ydinturvaohjelmistolle SKERN).</li> <li>ERR-ID = Tarkka informaatio</li> <li>ObjId = Virhettä aiheuttava akseliryhmä</li> <li>Param = Riippuu ERR-ID:stä</li> <li>ERR_ID:</li> <li>100: Pyydettyä turvatoimintoa ei tueta</li> <li>Param = Pyydetty turvatoiminto</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ERR ID:</li> <li>100 - Käytä vain niitä turvatoimintoja, joita tuetaan tällä ohjelmistotasolla.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-E01C	<p><b>Error message</b></p> <p>E01C CC%2 Kielletty FS-toiminto ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC-ohjelma on pyytänyt kiellettyä turvatoimintoa parametrin PP_AxGrpStateReq kautta parametrissa ApiToSafety (symbolinen SPLC-muistiliitännä ydinturvaohjelmistolle SKERN).</li> <li>ERR-ID = Tarkka informaatio</li> <li>ObjId = Virhettä aiheuttava akseliryhmä</li> <li>Param = Riippuu ERR-ID:stä</li> <li>ERR_ID:</li> <li>200: Turvatoiminto SLI_S on pyydetty akseliryhmälle, joka ei ole karatyyppiä.</li> <li>Param = Ei merkitystä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ERR ID:</li> <li>200 - Pyydä turvatoimintoa SLI_S vain karojen akseliryhmille.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E01C	<p><b>Error message</b></p> <p>E01C CC%2 Kielletty FS-toiminto ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- SPLC-ohjelma on pyytänyt kiellettyä turvatoimintoa parametrin PP_AxGrpStateReq kautta parametrissa ApiToSafety (symbolinen SPLC-muistiliitanta ydinturvaohjelmistolle SKERN).</p> <p>ERR-ID = Tarkka informaatio ObjId = Virhettä aiheuttava akseliryhmä Param = Riippuu ERR-ID:stä ERR_ID: 300: Turvatoiminto SLI_2, SLI_3 tai SLI_4 on pyydetty akseliryhmälle, joka ei ole karatyyppeä. Tämä turvatoiminto ei ole sallittu karoille. Param = Pyydetty turvatoiminto</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Tarkista ERR ID: 300 - Pyydä karoja varten vain SLI_S toimintoa. - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
231-E01C	<p><b>Error message</b></p> <p>E01C CC%2 Kielletty FS-toiminto ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- SPLC-ohjelma on pyytänyt kiellettyä turvatoimintoa parametrin PP_AxGrpStateReq kautta parametrissa ApiToSafety (symbolinen SPLC-muistiliitanta ydinturvaohjelmistolle SKERN).</p> <p>ERR-ID = Tarkka informaatio ObjId = Virhettä aiheuttava akseliryhmä Param = Riippuu ERR-ID:stä ERR_ID: 400: Turvatoiminto SLS_4 tai SLI_4 on pyydetty akseliryhmälle, joka ei ole käytössä. Param = Pyydetty turvatoiminto</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Tarkista ERR ID: 400 - Älä pyydä turvatoimintoa, tai ota käyttöön bitti #0 parametrissa MP560 Bitti#0. (Tarkista käyttöönoton ennakkoedellytykset) - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
<b>231-E01C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01C CC%2 Kielletty FS-toiminto ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- SPLC-ohjelma on pyytänyt kiellettyä turvatoimintoa parametrin PP_AxGrpStateReq kautta parametrissa ApiToSafety (symbolinen SPLC-muistiliitanta ydinturvaohjelmistolle SKERN).</p> <p>ERR-ID = Tarkka informaatio ObjId = Virhettä aiheuttava akseliryhmä Param = Riippuu ERR-ID:stä ERR_ID: 401: Turvatoiminnosta SLS_2, SLI_2, SLS_3 tai SLI_3 on pyydetty suora vaihto turvatoimintoon SLS_4 tai SLI_4. Tämä suora vaihto ei ole sallittu. Parametri = Pyydetty turvatoiminto</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Tarkista ERR ID: 401 - Kytke käytöt päälle turvatoiminnon vaihdon ja pyydä SOS vähintään yhdelle työkierrolle. - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
<b>231-E01C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01C CC%2 Kielletty FS-toiminto ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- SPLC-ohjelma on pyytänyt kiellettyä turvatoimintoa parametrin PP_AxGrpStateReq kautta parametrissa ApiToSafety (symbolinen SPLC-muistiliitanta ydinturvaohjelmistolle SKERN).</p> <p>ERR-ID = Tarkka informaatio ObjId = Virhettä aiheuttava akseliryhmä Param = Riippuu ERR-ID:stä ERR_ID: 402: Turvatoiminnosta SLS_4 tai SLI_4 on pyydetty suora vaihto turvatoimintoon SLS_2, SLI_2, SLS_3 tai SLI_3. Tämä suora vaihto ei ole sallittu. Parametri = Pyydetty turvatoiminto</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Tarkista ERR ID: 401 - Kytke käytöt päälle turvatoiminnon vaihdon ja pyydä SOS vähintään yhdelle työkierrolle. 402 - Katso 401 - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>



Virheen numero	Kuvaus
<b>231-E01C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01C CC%2 Kielletty FS-toiminto ERR-ID=%4 ObjId=%5 Param=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC-ohjelma on pyytänyt kiellettyä turvatoimintoa parametrin PP_AxGrpStateReq kautta parametrissa ApiToSafety (symbolinen SPLC-muistiliitanta ydinturvaohjelmistolle SKERN).</li> <li>ERR-ID = Tarkka informaatio</li> <li>ObjId = Virhettä aiheuttava akseliryhmä</li> <li>Param = Riippuu ERR-ID:stä</li> <li>ERR-ID:</li> <li>500: SPLC on pyytänyt turvatoimintoa STO tai STO_O akseliryhmälle, jonka käytöt ovat yhä ohjaussilmukassa. Pyydettyä turvatoimintoa voidaan pyytää vain, jos kaikki tämän akseliryhmän käytöt on kytketty pois päältä.</li> <li>Parametri = Tarvittavan turvatoiminnon arvo</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ERR ID:</li> <li>500 - Kytke pois päältä pysäytystoiminnoilla koneparametrilla PP_AxGrpStopReq.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
<b>231-E01D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01D CC%2 SKERN Käynnistysvaatimus ei täytynyt ID=%4, V=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Työkiertokäytön käynnistysvaatimukset eivät täyty.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ID=1: Konfigurointi ei onnistunut.</li> <li>Tarkista virheilmoituksen E01A tai E019 lisätiedot.</li> <li>- ID=2: Tarkista, onko esiintynyt virheilmoitus E01E.</li> <li>- ID=3: Sinun laiteversiosi ei täytä turvallisen käytön vaatimuksia.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
<b>231-E01E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E01E CC%2 SKERN Version vertailu epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERN-ohjelmiston versiovertailussa on löytynyt ero MC:n ja CC:n välillä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista MC- ja CC-ohjelmistoversiot ja varmista, että käytössäsi on identtiset CC- ja MC-ohjelmistoversiot.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E01F	<p><b>Error message</b></p> <p>E01F CC%2 SPLC-ohjelma pyytää keltotonta käyttötavan muutosta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC-ohjelma vaatii turvallisen käyttötavan kiellettyä vaihtamista päivityksen ApiToSafety.PP_GenSOM kautta.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista SPLC-ohjelma. Seuraavat vaihdot eivät ole sallittuja:  S_MODE_SOM_2 -&gt; S_MODE_SOM_4  S_MODE_SOM_3 -&gt; S_MODE_SOM_4  S_MODE_SOM_4 -&gt; S_MODE_SOM_2  S_MODE_SOM_4 -&gt; S_MODE_SOM_3</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-E020	<p><b>Error message</b></p> <p>E020 CC%2 SPLC-LZS-tiedot virheellisiä ID=%4 Info1=%5 Info2=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun SPLC:n työkiertotietoja tarkistettiin, löydettiin virhe.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ohjelmistoversiot</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E021	<p><b>Error message</b></p> <p>E021 Katkaisusign. tila virh. CC%2 nim:%4 Err.näyttö:%5 sgn:%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Turvallisuuden itsetestauksessa on tapahtunut virhe. Ennen katkaisukanavien testausta on asetettu virheellinen tulostusehto: tutkitulla signaalilla oli väärä tila vähintään kerran. Virheilmoitusten lyhenteillä on seuraavat merkitykset:  Nom (katkaisusignaalin ohjetila, desimaalinen esitelty, binäärinen tulkittu):  0: Esto / 1: vapautus vastaavan katkaisusignaalin avulla (Nomin bitti 0-9)  Bitti 0: STOS.A.MC, Bitti 1: STO.A.MC.WD, Bitti 2: STO.A.P.x, Bitti 3: STO.A.PIC, Bitti 4: STO.B.CC.WD  Bitti 5: STO.B.P.x, Bitti 6: STO.A.CC, Bitti 7: STO.A.SPL.WD, Bitti 8: STOX.A.RES, Bitti 9: STO.A.T  ErrMask (virhenäyttö, desimaalinen esitelty, binäärinen tulkittu):  Vastaava katkaisusignaali estyy (Bitti 0-9 ErrMask), vaikka sen on vapautettu, tai vapautetaan, vaikka se pitäisi estää.  Sgn (testaava katkaisusignaali):  0: STOS.A.MC  1: STO.A.MC.WD  2: STO.A.P.x  3: STO.A.PIC  4: STO.B.CC.WD  5: STO.B.P.x  6: STO.A.CC  7: STO.A.SPL.WD  8: STOX.A.RES  9: STO.A.T</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta johdotus (PWM-kaapeli)</li> <li>- Vaihda viallinen laite (virtalähde, säätöyksikkö)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E022	<p><b>Error message</b></p> <p>E022 CC%2 SKERN-CC: konfiguraatietiedot virheelliset ID=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfiguraatietietojen jaksottaisessa tarkastuksessa on havaittu tietovirhe.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2 Dynaaminen testi ID=%4 Info1=%5 Info2=%6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- An error was found during the dynamic test (minute test)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2 Dyn. testin lopetus ID=%4 Aikaylitys A-kanava-testissä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC-oheislaitteen (PL, MB, UEC) dynaaminen testi on keskeytynyt A-kanavatestin aikana.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- Virhe HSCI-yhteydessä MC:n ja HSCI-oheislaitteen välillä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda viallinen HSCI-oheislaitte</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2 Dyn. testin lopetus ID=%4 CC-ohjelmiston kesk.näyttö %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>B-kanavan oheislaitteen PL, MB, UEC) dynaamisen testin CC-keskeytysnäyttö on muuttunut</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- Oheislaitte viallinen</li> <li>- Viallinen CC 61xx -ohjausyksikkö</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Vaihda viallinen CC 61xx</li> <li>- Vaihda viallinen oheislaitte</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2 Dyn. testin lopetus ID=%4 Kelvoton testitunnus %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>B-kanavan PLC-oheislaitteen (PL, MB, UEC) dynaamisen testin yhteydessä on siirretty virheellinen testitunnus MC:stä CC:hen. Mahdollisesti liitetty ja konfiguroidut oheislaitteet eivät täsmää yhteen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Väärä oheislaitte konfiguroitu</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- HSCI-yhteyshäiriö</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista liitetty oheislaitteet HSCI-BUS-diagnoosin avulla</li> <li>- Korjaa mahdollisesti HSCI-konfiguraatio.</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Vaihda oheislaitte</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2 Dyn. testin lopetus ID=%4 B-kanavan PL-sis.tulo-virhe nro %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC-oheislaitteen (PL, MB, UEC) dynaaminen testi on havainnut, että testattava sisäänmeno ei ole vaihtunut 0-tasolle.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen S-koneparametri SMP587</li> <li>- Testiryhmän/testiulosmenon johdotusvirhe</li> <li>- Virhe konfiguraatitiedostostossa (IOC-tiedosto)</li> <li>- HSCI-yhteyshäiriö</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneparametrin SMP587 sisäänsyöttö</li> <li>- Tarkasta HSCI-BUS-diagnoosi</li> <li>- Tarkasta johdotus ja HSCI-konfiguraatio</li> <li>- Vaihda oheislaitte</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2 Dyn. testin lopetus ID=%4 -ES.B ei-akt. testitunnus=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC-oheislaitteen (PL, MB) dynaaminen testi on havainnut, että testattava ES.B-sisäänmeno ei ole aktivoitunut tai tämä sisäänmeno on viallinen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Testiryhmän/testiulosmenon johdotusvirhe</li> <li>- Virhe konfiguraatitiedostossa (IOC-tiedosto)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta HSCI-BUS-diagnoosi, tarvittaessa korjaa HSCI-konfiguraatio</li> <li>- Tarkasta/korjaa johdot</li> <li>- Vaihda oheislaitte</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2 Dyn. testin lopetus ID=%4 -ES.B.HW ei-akt: testitunnus=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC-oheislaitteen (MB, PL) dynaaminen testi on havainnut, että testattava ES.B.HW-sisäänmeno ei ole aktivoitunut tai tämä sisäänmeno on viallinen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Testiryhmän/testiulosmenon johdotusvirhe</li> <li>- Virhe HSCI-konfiguraatitiedostossa (IOC-tiedosto)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta HSCI-BUS-diagnoosi, tarvittaessa korjaa HSCI-konfiguraatio</li> <li>- Tarkasta/korjaa johdot</li> <li>- Vaihda oheislaitte</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2 Dyn. testihälytys ID=%4 B-kan. virhe: testitunnus=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC-oheislaitteen (PL, MB, UEC) dynaaminen testi on havainnut virheen testiajossa, testin lopussa oli väärä testitunnus.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2 Dyn. testihälytys ID=%4 B-kan. virhe: testitunnus=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC-oheislaitteen (PL, MB, UEC) dynaamista testiä ei ole suoritettu määritellylle testitunnukselle</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Virhe konfiguraatitiedostossa (IOC-tiedosto)</li><li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta HSCI-BUS-diagnoosi, tarvittaessa korjaa HSCI-konfiguraatio</li><li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2 Dyn. testin lopetus ID=%4 Virheellinen tiedonkäsitteily %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe dynaamisen testin kulussa</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2 Dyn. testihälytys ID=%4 B-kan. virhe: testitunnus=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC-oheislaitteen (PL, MB, UEC) dynaamista testiä ei ole suoritettu määritellylle testitunnukselle</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Virhe HSCI-konfiguraatitiedostossa (IOC-tiedosto)</li><li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta HSCI-BUS-diagnoosi, tarvittaessa korjaa HSCI-konfiguraatio</li><li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2 Dyn. testihälytys ID=%4 B-kan. virhe: testitunnus=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe PLC-oheislaitteen dynaamisen testin aikana (PL, MB, UEC)</p> <p>TEST.B-ulostulon puuttuva kuittaus.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- TEST.B-ulostulon virheellinen johdotus.</li> <li>- TEST.B-ulostulon oikosulku.</li> <li>- Oheislaitteen virheellinen laitelmistoversio</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Tarkasta TEST.B-ulostulon johdotus.</li> <li>- Suorita ohjelmisto- tai laitelmistopäivitys</li> <li>- Vaihda virheellinen oheislaitte</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2 Dyn. testikesk. ID=%4 B-kan. virhe: testitunnus=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe PLC-oheislaitteen dynaamisen testin aikana (PL, MB, UEC).</p> <p>TEST.B-testiulostulon odotettua vaihtoa arvosta 1 arvoon 0 ei määritetty.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- TEST.B-ulostulon virheellinen johdotus.</li> <li>- TEST.B-ulostulon oikosulku.</li> <li>- Oheislaitteen virheellinen laitelmistoversio</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Tarkasta TEST.B-ulostulon johdotus.</li> <li>- Suorita ohjelmisto- tai laitelmistopäivitys</li> <li>- Vaihda virheellinen oheislaitte</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
231-E023	<p><b>Error message</b></p> <p>E023 CC%2 Dyn. testikesk. ID=%4 B-kan. virhe: testitunnus=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe PLC-oheislaitteen dynaamisen testin aikana (PL, MB, UEC).</p> <p>TEST.B-testitulostulon odotettua vaihtoa arvosta 0 arvoon 1 ei määritetty.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- TEST.B-ulos tulon virheellinen johdotus.</li> <li>- TEST.B-ulos tulon oikosulku.</li> <li>- Oheislaitteen virheellinen laitelmistoversio</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Tarkasta TEST.B-ulos tulon johdotus.</li> <li>- Suorita ohjelmisto- tai laitelmistopäivitys</li> <li>- Vaihda virheellinen oheislaitte</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E024	<p><b>Error message</b></p> <p>E024 CC%2 Hälyt. itsetest.osoite:%4, Poikk:%5, Olo:%6, Ohje:%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Turvallisuuden itsetestauksessa on havaittu sisäinen toimintavirhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E025	<p><b>Error message</b></p> <p>E025 CC%2-virhe: itsetestaus ErrId:%4, Par1:%5, Par2:%6, Par3:%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Turvallisuuden itsetestauksessa on havaittu sisäinen toimintavirhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E026	<p><b>Error message</b></p> <p>E026 CC%2 Kelvoton MC-ohjelmisto asennettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>On tunnistettu keltainen MC-ohjelmiston versio (automaattitestausversio).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E027	<p><b>Error message</b></p> <p>E027 CC%2 virhe: turvatoiminto STO AxGrp=%3 ErrId=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Turvatoimintoa STO (Safe Torque Off) ei ole vastaanotettu määritellylle akseliryhmälle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta, onko kyseessä seurausvirhe ja tarvittaessa poista vallitseva syy.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E028	<p><b>Error message</b></p> <p>E028 CC%2 MB/PLB ei ilmoittaudu, laitetunnus: %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-komponentti toiminnallisella turvallisuudella FS ei anna enää ilmoitusta (B-kanava): koneen käyttöpaneeli MB tai PLB 6xxx</li> <li>- Komponentit on erotettu käytön aikana HSCI-väylästä</li> <li>- Komponenttien jännitteensyöttö 24V-NC on keskeytynyt</li> <li>- Määritelty laitetunnus antaa tietoa kyseisistä komponenteista:</li> </ul> <p>5 = Järjestelmämoduuli kohteessa PLB 62xx FS</p> <p>7 = MB 6xx FS</p> <p>15 = Laajennus-PLB (ilman järjestelmämoduulia) PLB 61xx FS, PLB 60xx FS</p> <p>17 = Säätyyksikön UEC integroitu PLB</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLB:n tai MB:n virheellinen laiteluettelo</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta MB ja PLB, jotka ovat HSCI-väylädiagnoosissa</li> <li>- Tallenna huoltotiedot</li> <li>- Tarkasta HSCI-yhteys</li> <li>- Testaa MB:n ja PLB:n 24V-virransyöttö</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E029	<p><b>Error message</b></p> <p>E029 CC%2 Testausvaihe ei mahdollinen (ID=%3)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Yksi turvallisuuden omatoimisessa testauksessa oleva seuraavista toimenpiteistä ei ole mahdollinen DRIVE-CLiQ-invertterillä laitteistoon perustuen. Turvallisuuden omatoiminen testaus voidaan konfiguroida koneparametreilla konfigurointitiedostossa CfgSafety.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Annettu ID-numero määrittelee vastaava testin, joka on aktivoitava järjestelmää varten DRIVE-CLiQ-invertterillä:</p> <p>ID = 100: Jarruohjauksen testaus. Tarkasta koneparametrin asetus testNotBrakeLine.</p> <p>ID = 200: Katkaisukanavien testi signaalien STO.A.G / STOS.A.G kautta. Tarkasta asetus koneparametrissa testNotStoGlobal.</p> <p>ID = 300: Katkaisukanavien testaus ohjauksen sisäisten signaalien kautta. Tarkasta koneparametrin asetus testNotStoIntrnl.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohje: Näitä asetuksia saa muuttaa vain koneen valmistaja.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E02A	<p><b>Error message</b></p> <p>E02A CC%2 SKERN-CC: lepokont. kuittaussign. erisuuri A=%4, B=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SKERN-ohjauksen SPLC-ohjelma antoi vastaussignaalin, että A-kanavan lepokontaktiketju PP_GenFB_NCC ei täsmää yhteen B-kanavan signaalin kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta signaali FB_NCC.A ja FB_NCC.B</li> <li>- Tarkasta lepokontaktiketjun johdotus</li> <li>- Tarkasta SPLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E02B	<p><b>Error message</b></p> <p>E02B SKERN-CC: Dynamisierungstest sicherer PL-Eingang:%5 fehlerhaft</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC-oheislaitteen (PL, MB, UEC) dynaaminen testi on havainnut, että testattava sisäänmeno ei ole vaihtunut 0-tasolle.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen S-koneparametri SMP587</li> <li>- Testiryhmän/testiulosmenon johdotusvirhe</li> <li>- Virhe konfiguraatitiedostostossa (IOC-tiedosto)</li> <li>- HSCI-yhteyshäiriö</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneparametrin SMP587 sisäänsyöttö</li> <li>- Tarkasta HSCI-BUS-diagnoosi</li> <li>- Tarkasta johdotus ja HSCI-konfiguraatio</li> <li>- Vaihda oheislaitte</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E02C	<p><b>Error message</b></p> <p>E02C SKERN-CC: Dynamisierungstest ES.B fehlerhaft</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC-oheislaitteen (PL, MB) dynaaminen testi on havainnut, että testattava ES.B-sisäänmeno ei ole aktivoitunut tai tämä sisäänmeno on viallinen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Testiryhmän/testiulosmenon johdotusvirhe</li> <li>- Virhe konfiguraatitiedostostossa (IOC-tiedosto)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta HSCI-BUS-diagnoosi, tarvittaessa korjaa HSCI-konfiguraatio</li> <li>- Tarkasta/korjaa johdot</li> <li>- Vaihda oheislaitte</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E02D	<p><b>Error message</b></p> <p>E02D SKERN-CC: Dynamisierungstest ES.B.HW fehlerhaft</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC-oheislaitteen (MB, PL) dynaaminen testi on havainnut, että testattava ES.B.HW-sisäänmeno ei ole aktivoitunut tai tämä sisäänmeno on viallinen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Testiryhmän/testiulosmenon johdotusvirhe</li> <li>- Virhe HSCI-konfiguraatitiedostostossa (IOC-tiedosto)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta HSCI-BUS-diagnoosi, tarvittaessa korjaa HSCI-konfiguraatio</li> <li>- Tarkasta/korjaa johdot</li> <li>- Vaihda oheislaitte</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E030	<p><b>Error message</b></p> <p>E030 CC%2 Turvallisuuden itsetestauksen kulkuvirhe %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Jos turvallisuuden omatoimisessa testauksessa on tapahtunut sisäinen toimintavirhe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tallenna huoltotiedosto</li> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E031	<p><b>Error message</b></p> <p>E031 CC%2 FS-ulostulot ei ole "0" 0-31:%4 32-63:%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Turvallisuuden itsetestauksessa vahtikoiran WD.B.SPL FS-ulostulot pysyvät testattaessa päällä, vaikka niiden tulisi olla uudelleenasettuneet.</li> <li>0-31: FS-lähtöjen 0 ... 31 bittikoodattu tila</li> <li>31-63: FS-lähtöjen 32 ... 63 bittikoodattu tila</li> <li>64-95: FS-lähtöjen 64 ... 95 bittikoodattu tila</li> <li>96-127: FS-lähtöjen 96 ... 127 bittikoodattu tila</li> <li>- FS-lähtöjen oikosulku +24 V</li> <li>- Laite</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta FS-lähtöjen johdotus</li> <li>- Vaihda laite</li> <li>- Luo huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E032	<p><b>Error message</b></p> <p>E032 CC%2 syöttöyksikkö ei käyttövalmis</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- In the safety self-test, the supply unit does not indicate readiness for operation</li> <li>- The RDY.PS signal is inactive for one of the following reasons:</li> <li>- No release at the X70 connector of the supply unit</li> <li>- Short circuit of the KDR commutation reactor</li> <li>- Incorrect wiring of the KDR</li> <li>- Hardware defective</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the wiring on the connector X70</li> <li>- Check the KDR wiring</li> <li>- Exchange the hardware</li> <li>- Generate the service files and notify the Service Department</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E033	<p><b>Error message</b></p> <p>E033 CC%2 FS-ulostulot ei ole "0" 64-95:%4 96-127:%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Turvallisuuden itsetestauksessa vahtikoiran WD.B.SPL FS-ulostulot pysyvät testattaessa päällä, vaikka niiden tulisi olla uudelleenasettuneet.</li> <li>0-31: FS-lähtöjen 0 ... 31 bittikoodattu tila</li> <li>31-63: FS-lähtöjen 32 ... 63 bittikoodattu tila</li> <li>64-95: FS-lähtöjen 64 ... 95 bittikoodattu tila</li> <li>96-127: FS-lähtöjen 96 ... 127 bittikoodattu tila</li> <li>- FS-lähtöjen oikosulku +24 V</li> <li>- Laite</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta FS-lähtöjen johdotus</li> <li>- Vaihda laite</li> <li>- Luo huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E110	<p><b>Error message</b></p> <p>E110 Aikakatkaissu virran mittauksessa %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virran mittaussu turvallisuuden itsetestauksen aikana ylittää määritellyn ajan</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-E120	<p><b>Error message</b></p> <p>E120 CC turvatoiminnon kutsuvirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista ohjelmiston versio</li> </ul>
231-E130	<p><b>Error message</b></p> <p>E130 Testivirta on liian pieni %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Itsetoimisen turvatestin aikana tehdyssä virran mittauksessa mitattu testivirta on liian pieni.</li> <li>- PWM-ulostulolla annettu käytön valtuutus puuttuu virran mittaushetkellä.</li> <li>- Virtasensori on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kytke virran mittaussu pois päältä kokeiluluonteisesti parametrin SMP560 bitin 5 = 1 asetuksella. Tuloksena saatu virheilmoitus antaa tietoa virheellistä käytön valtuutuksen signaalista.</li> <li>- Tarkista virtasensori</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
<b>231-E140</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E140 Moottorin virta %1 ei ole 0</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pulssinpoistotestissä mitattu virta on liian suuri</li> <li>- Yksi poiskytkentäkanavista "-AP1.x", "-SH1AB", "-AP2.x" tai "-SH2.WD" ei ole voimassa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista johdot</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
<b>231-E150</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E150 RDY.x-tila pysyy aktiivisena %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Signaalin 'RDY.x' mitattu tila on aktiivinen</li> <li>- Signaali 'RDY.x' ei vaihdu tilaan 'ei-aktiivinen' (taso 'low'), vaikka MC estää virtamoduulin vastaavan valtuutussignaalin kautta.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- Laitevika</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
<b>231-E160</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E160 RDY.x-tila on ei-aktiivinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Signaalin 'RDY.x' mitattu tila on ei-aktiivinen</li> <li>- Signaali 'RDY.x' ei vaihdu tilaan 'aktiivinen' (taso 'high'), vaikka MC estää virtamoduulin vastaavan valtuutussignaalin kautta.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- Laitevika</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E170	<p><b>Error message</b></p> <p>E170 Asemavirhe liian suuri %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vika paikoituskoodaajan kiinnityksessä</li> <li>- Virheellinen lämpötilan, lineaarinen tai ei-lineaarinen korjaus</li> <li>- Liian suuri vällys</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista parametriarvo (maksimi asemanpoikkeama MC:n ja CC:n välillä käytön aikana)</li> <li>- Tarkista parametriarvo kohdassa CfgAxisComp-&gt;linearCompValue (analogia-akselien lineaarinen akselivirheen korjaus)</li> <li>- Tarkista parametriarvo kohdassa CfgAxisComp-&gt;backLashType1 (välyksen korjaus)</li> <li>- Tarkista paikoituskoodaajan kiinnitys</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-E180	<p><b>Error message</b></p> <p>E180 Z1-uran amplitudi liian suuri %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Z1-uran mittausjärjestelmäsignaalin vahvistus kulmanmittauslaitteella on liian suuri</li> <li>- Moottorin anturin signaalin häiriö</li> <li>- Moottorin anturin kaapelin oikosulku</li> <li>- Z1-uran moottorin anturin signaalivahvistus on liian suuri</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta moottorin anturin liitäntä</li> <li>- Tarkasta kierroslukumittarin kaapeli</li> <li>- Tarkasta moottorin anturi</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
231-E190	<p><b>Error message</b></p> <p>E190 RDY.x-tilan akselit pysyvät aktiivisina (varmuusrele)%1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Signaalien '-STO.A.G' mittaustila on eiaktiivinen testin aikana (korkea taso)</li> <li>- Signaali '-STO.A.G' ei muuta tilaa 'aktiivinen' (matala taso), vaikka MC asettaa vastaavan signaalitilan</li> <li>- Vähintään yhden akselin tai apuakselin tehotasoa (invertteri) ei ole lukittu signaalilla '-STO.A.G'.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista johdotus.</li> <li>- Laite viallinen.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
<b>231-E1A0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E1A0 RDY.x-tilan akselit pysyvät ei-aktiivisina (varmuusrele)%1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Signaalien '-STO.A.G' mittaustila on aktiivinen testin aikana (korkea taso)</li> <li>- Signaali '-STO.A.G' ei muuta tilaa 'ei-aktiivinen' (korkea taso), vaikka MC asettaa vastaavan signaalitilan</li> <li>- Vähintään yhden akselin tai apuakselin tehotaso (invertteri) on lukittu signaalilla '-STO.A.G'.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista johdotus.</li> <li>- Laite viallinen.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
<b>231-E1C0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E1C0 Karan RDY.x-tila pysyy aktiivisena (varmuusrele)%1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- '-STOS.A.G'-signaalin tila pysyy pois päältä testaushetkeen saakka ('high'-taso)</li> <li>- '-STOS.A.G'-signaali ei vaihtu tilaan 'aktiivinen' ('low'-taso), vaikka koneen ohjaus lähettää vastaavan signaalitilan</li> <li>- Karan virtälähde (vaihtosuuntaaja) ei ole estetty '-STOS.A.G'-signaalin toimesta.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta johdot</li> <li>- Laite viallinen</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
<b>231-E1E0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E1E0 CC%2 RDY.x-tila pysyy aktiivisena (varmuusrele)%1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PL 6xxxFS:n vahtikoiran WD.A.STO testauksessa on virhe. Virtälähde (vaihtosuuntaaja) ei kytkeydy pois päältä signaalilla -STOS.A.G tai -STO.A.G.</li> <li>- Johdotus -STO.A.G, -STOS.A.G tai virtalähteen (UV, UE) X71, X72 virheellinen tai puuttuu</li> <li>- Ohjausparametrinti X71, X72 signaalin -STO.A.G, -STOS.A.G kautta SMP:ssä virheellinen</li> <li>- Laite viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta johdot</li> <li>- Tarkasta SMP</li> <li>- Vaihda laitteisto.</li> <li>- Laadi huoltotiedostot ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E200	<p><b>Error message</b></p> <p>E200 Aikakatkaissu hätäpysäytyksen (SS1) %1 aikana</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hätäjarrutusrampin pysäytyksen suurin sallittu jarrutusaika (SS1 reaktio) on ylitetty</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koneparametri timeLimitStop1: Oletusarvoinen aika pysähtymiselle hätäjarrutusrampilla SS1-reaktiota varten</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
231-E220	<p><b>Error message</b></p> <p>E220 Pysäytysvalvonta SKERN-CC %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERN-CC detected an impermissibly large axis movement in the SOS safety condition. The standstill speed, however, was not exceeded. The maximum permissible path is defined in the machine parameter MP positionRangeVmin .</li> </ul> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Machine parameter "positionRangeVmin" is defined too small.</li> <li>- The brake was deactivated before the position controller was closed.</li> <li>- The brake was not activated before the position controller was opened.</li> <li>- When an axis was switched on, some existing following error was corrected.</li> <li>- The brake is defective.</li> <li>- There was an attempt to move an axis in the SOS condition (PLC?)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the entry in machine parameter positionRangeVmin.</li> <li>- Check the sequence of deactivating the brake and closing the position controller.</li> <li>- Check the sequence of activating the brake and opening the position controller.</li> <li>- Check whether there is a following error after an axis is locked.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
231-E230	<p><b>Error message</b></p> <p>E230 Akselin %1 turvatoiminto STO ei pysähtynyt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Turvatoimintoa STO (Safe Torque Off) ei ole vastaanotettu määritellylle akselille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta, onko kyseessä seurausvirhe ja tarvittaessa poista valtitseva syy.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-E240	<p><b>Error message</b></p> <p>E240 Akselin %1 jarrutusvaihe virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Akselia ei jarrutettu oikein SS1-jarrutuksen aikana. Mahdollisia syitä:</li> <li>- dv/dt-valvonnan asetettu viiveaika timeToleranceDvDt ei ole riittävä. Viiveajan jälkeen toteutuu vielä mahdollisesti kiihdytys</li> <li>- Käyttöä ei ole kalibroitu optimaalisesti</li> <li>- Jarruramppia koneparametrissa motEmergencyStopRamp ei ole asetettu oikein</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta sisäänsyöttö koneparametrissa timeToleranceDvDt</li> <li>- Tarkasta asetettu jarruramppi hätä-seis-jarrutusta varten koneparametrissa motEmergencyStopRamp</li> <li>- Tarkasta käyttöyksikön nopeus jarruvaiheen aikana ohjauksen sisäisellä oskilloskoopilla</li> <li>- Kalibroi käyttöyksikkö</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
<b>231-E250</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E250 Virhe katkaisukanavassa %1 kan:%4 st:%5 st-2. kan:%6 sgn:%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Turvallisuuden itsetestauksessa on tapahtunut virhe. Katkaisukanavien testauksessa on todettu virhe. Virheilmoitusten lyhenteillä on seuraavat merkitykset:  Ch (kyseessä oleva katkaisukanava):  1: STO.A.x  2: STO.B.x  3: STO.A.G  4: STOS.A.G  5: STO.A.G ja STOS.A.G  St (katkaisukanavan hetkellinen tila):  0: katkaisukanava ei ole aktiivinen, vaikka sen pitäisi olla aktiivinen  1: katkaisukanava on aktiivinen, vaikka sen pitäisi olla ei-aktiivinen  St-2ndCh (toisen katkaisukanavan hetkellinen tila):  0: Katkaisukanava ei aktiivinen  1: Katkaisukanava on aktiivinen  Toinen katkaisukanava onn STO.A.x, kun Ch=2 ja STO.B.x, kun Ch=1, Ch=3, CH=4 ja CH=5  Ch (kyseessä oleva katkaisusignaali):  0: STOS.A.MC 1: STO.A.MC.WD  2: STO.A.P.x 3: STO.A.PIC  4: STO.B.CC.WD 5: STO.B.P.x  6: STO.A.CC 7: STO.A.SPL.WD  8: STOx.A.RES 9: STO.A.T  99: Ei katkaisusignaalia</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta johdotus (PWM-kaapeli)</li> <li>- Vaihda viallinen laite (virtalähde, säätöyksikkö)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
<b>231-E251</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>E251 SKERN-CC%2: Prüfsummenfehler Kreuzvergleichsdaten von SKREN-MC.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Es wurde ein Unterschied in der von der MC übermittelten und von der CC gebildeten Prüfsumme festgestellt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reboot der Steuerung.</li> <li>- Kundendienst benachrichtigen</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
231-F000	<p><b>Error message</b> F000 CC%2 S-toiminnon kutsuvirhe %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista ohjelmiston versio</p>
231-F100	<p><b>Error message</b> F100 Jarrutestiä ei suoritettu %1</p> <p><b>Cause of error</b> - MC ei suorita moottorin jarrujen testiä, vaikka se on parametriasetuksen mukaan välttämätöntä. - Jarrujen testaamisen kutsu kestää kauemmin kuin 5 sekuntia.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
231-F200	<p><b>Error message</b> F200 Jarrupiiritestiä ei suoritettu %1</p> <p><b>Cause of error</b> - MC ei suorita moottorin jarrupiirin testiä, vaikka se on parametriasetuksen mukaan välttämätöntä. - Jarrupiirin testaamisen kutsu kestää kauemmin kuin 10 sekuntia.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
231-F300	<p><b>Error message</b> F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Poiskytkentätesti päättyi automaattisesti, koska suurin sallittu viiveaika ylitettiin. - NC ei päättänyt testijaksoa oikein. - NC ei suorita tiettyä testiä.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista aiheuttiko edellinen NC-järjestelmävirhe testijakson peruuntumisen - Tarkista ohjelmistoversio - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
234-0001	<p><b>Error message</b> Riittämätön muisti</p> <p><b>Cause of error</b> Ethernet-tiedonsiirtoon on konfiguroitu liian monta käyttäjää.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
234-0002	<p><b>Error message</b> HSCI-Ethernet-yhteys katkennut</p> <p><b>Cause of error</b> Ethernet-tiedonsiirron häiriö.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista kaapelit - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
234-0003	<p><b>Error message</b> HSCI-Ethernet-konfiguraatio ilman CC:tä</p> <p><b>Cause of error</b> Jos HSCI on konfiguroitu tai kytketty, CC:n tulee myös olla kytketty HSCI:hin.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista kaapelit - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
234-0004	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmavirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Työtä varten ei ole riittävästi muistitilaa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
234-0005	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmavirhe</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI-alustusta ei ole suoritettu</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
234-0006	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmavirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Nopeita sisääntuloja PLB 6xxx (HSCI) ei ole alustettu</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
234-0007	<p><b>Error message</b></p> <p>Nopea sisäänmeno väärin konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjauksen konfiguraatietiedoissa säädettävä suurnopeus-syöttö kortille PLB 6xxx (HSCI) puuttuu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Varmista, että sisäänsyöttö on konfiguroitu IOcon-fig-komennolla.</li> <li>- Pidä mielessä, sisäänsyötön on oltava bittitietotyyppinen.</li> </ul>
234-0008	<p><b>Error message</b></p> <p>HSCI-kokonaistietomäärä liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sallittujen HSCI-datasanomien lukumäärä tai niiden kokonaiskoko on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
234-0009	<p><b>Error message</b></p> <p>HSCI-viestien lukumäärä on liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI-datasanomien maksimilukumäärä on ylitetty. IO-konfiguraatio sisältää liian monta HSCI-laitetta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
234-000A	<p><b>Error message</b></p> <p>HSCI-datan kriittinen koko saavutettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI-tietojen kokonaislukumäärä on saavuttanut kriittisen määrän.</p> <p>On olemassa kohonnut vaara, että siirtovirhe on esiintynyt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pienennä HSCI-komponenttien lukumäärää HSCI-väylällä.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
234-000B	<p><b>Error message</b></p> <p>HSCI-laitteen HSCI-datamäärä liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI-laitteiden sallittu kokonaistietomäärä on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>

Virheen numero	Kuvaus
234-000C	<p><b>Error message</b> Kielletty HSCI-laite koneen liitännässä X501</p> <p><b>Cause of error</b> MC:n X501-liitännässä on tunnistettu ainakin yksi HSCI-laite, joka on tarkoitettu tämän liitännän käyttöä varten.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta X501-liitäntään liitetyt laitteet. Seuraavat laitteet eivät ole sallittuja tässä liitännässä: - Säätyyksiköt CC (mukaanlukien UEC- ja UMC-yksiköt) - PL 6xxx FS - Useampi kuin yksi kaksikanavainen koneen käyttöpaneeli (esim. MB 620FS, PL 6001FS)</p>
234-000D	<p><b>Error message</b> Virhe SPI-moduulin (MCU) alustuksen aikana</p> <p><b>Cause of error</b> SPI-sisääntulojen ja -ulostulojen muistia ei voitu määrittellä.</p> <p><b>Error correction</b> Kytke ohjaus pois päältä ja käynnistä ohjaus uudelleen. Jos virhe toistuu, ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
234-000E	<p><b>Error message</b> Säätyyksiköiden maksimilukumäärä ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b> Liian monta säätyyksikköä CC on liitetty HSCI-väylään.</p> <p><b>Error correction</b> - Huomioi kunkin HSCI-osallislaitteen maksimilukumäärä. Lisätietoja on ohjauksen teknisessä käsikirjassa. - Tarkasta HSCI-konfiguraatio. - Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
234-000F	<p><b>Error message</b> PLB:n ja MB:n maksimilukumäärä ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b> Liian monta yksikköä PLB 6xxx tai koneen käyttöpaneelia MB on liitetty HSCI-väylään.</p> <p><b>Error correction</b> - Huomioi kunkin HSCI-osallislaitteen maksimilukumäärä. Lisätietoja on ohjauksen teknisessä käsikirjassa. - Tarkasta HSCI-konfiguraatio. - Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>



Virheen numero	Kuvaus
234-0010	<p><b>Error message</b> HSCI-laitteiden maksimilukumäärä ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b> Liian monta HSCI-laitetta (CC + UxC + PL 6xxx + MB) on liitetty HSCI-väylään.</p> <p><b>Error correction</b> - Huomioi kunkin HSCI-osallislaitteen maksimilukumäärä. Lisätietoja on ohjauksen teknisessä käsikirjassa. - Tarkasta HSCI-konfiguraatio. - Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
234-0011	<p><b>Error message</b> HSCI-käsi­pyörän konfiguraatiovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI-laitteissa on tunnistettu liian monta käsi­pyörää tai sellainen käsi­pyörä, joka ei ole sallittu tälle ohjaukselle</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta liitettyjen käsi­pyörien konfiguraatio ja lukumäärä - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
234-0012	<p><b>Error message</b> HSCI-kosketusjärjestelmän konfiguraatiovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI-laitteissa on tunnistettu liian monta mitta-anturia tai sellainen mitta-anturi, joka ei ole sallittu tälle ohjaukselle</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta liitettyjen kosketusjärjestelmien konfiguraatio ja lukumäärä - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
234-0013	<p><b>Error message</b> Virhe luettaessa HSCI-laitetietoja</p> <p><b>Cause of error</b> Laitetietojen lukemisessa HSCI-alustusta varten on esiintynyt virhe.</p> <p><b>Error correction</b> - Käynnistä ohjaus uudelleen - Tarkasta HSCI-kaapelit - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
234-0014	<p><b>Error message</b> Häiriötä koneen ohjauksen HSCI-liitännässä X500</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Häiriötä koneen ohjauksen päätietokoneen HSCI-liitännässä X500</li> <li>- Huono tai puuttuva HSCI-liitäntä X500:een</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneen ohjauksen pistoliitäntä X500:ssä</li> <li>- Tarkasta HSCI-kaapeli ja X500:een liitetyt HSCI-laitteet</li> <li>- Viallinen koneen ohjauksen päätietokone</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
234-0015	<p><b>Error message</b> Häiriötä koneen ohjauksen HSCI-liitännässä X501</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Häiriötä koneen ohjauksen päätietokoneen HSCI-liitännässä X501</li> <li>- Huono tai puuttuva HSCI-liitäntä X501:een</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneen ohjauksen pistoliitäntä X501:ssä</li> <li>- Tarkasta HSCI-kaapeli ja X501:een liitetyt HSCI-laitteet</li> <li>- Viallinen koneen ohjauksen päätietokone</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
234-0017	<p><b>Error message</b> HSCI-tietoja ei ole päivitetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-tietoja ei ole päivitetty viimeisen työkierron jälkeen</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta HSCI-liitännät ja HSCI-laitteiden syöttöjännitteet</li> </ul> <p>Jos virhe toistuu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huoltotietojen laadinta ja tallennus</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
234-0019	<p><b>Error message</b> HSCI-päyöksikön virheellinen laitelmistoversio</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI-Master-FPGA-laitelmistoversiot eivät ole yhteensopivia asennetun NC-ohjelmistoversion kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
234-001A	<p><b>Error message</b></p> <p>HSCI-sanomaluettelo liian</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneen ohjauksen päätietokoneen HSCI-väylään on liitetty tai konfiguroitu liian monta HSCI-laitetta</li> <li>- Koneen ohjauksen päätietokone viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vähennä laitteiden lukumäärää HSCI-konfiguraatiossa tai HSCI-väylässä</li> <li>- Jos virhe esiintyy ilman HSCI-konfiguraation edeltävää muutosta, koneen ohjauksessa on laitevika. Vaihda siinä tapauksessa koneen ohjauksen päätietokone.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
234-001C	<p><b>Error message</b></p> <p>- On tapahtunut HSCI-tiedonsiirtovirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Jatkuvassa käytössä on havaittu kielletty muutos HSCI-osallislaitteiden lukumäärässä HSCI-väylällä. Lisätietoja virheen sijaintipaikasta on saatavissa ohjauksen väylädiagnoosista tai painamalla ohjelmanäppäintä SISÄINEN INFO.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta HSCI-kaapeliliitännät ja HSCI-laitteet mukaan lukien niiden virransyöttö.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
234-001D	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe HSCI-alustuksen aikana</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI-pääyksikön alustuksessa ei voitu asettaa tarvittavia muistialueita.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> </ul> <p>Jos virhe toistuu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huoltotietojen laadinta ja tallennus</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
234-001E	<p><b>Error message</b></p> <p>HSCI-liitännän X500 alustusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI-liitännän X500 liitäntäyksikön alustuksessa on tapahtunut virhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> </ul> <p>Jos virhe toistuu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huoltotietojen laadinta ja tallennus</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
234-001F	<p><b>Error message</b> HSCI-liitännän X501 alustusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Koneen ohjauksen päätietokoneen HSCI-liitännän X501 liitäntäyksikön alustuksessa on tapahtunut virhe.</p> <p><b>Error correction</b> - Käynnistä ohjaus uudelleen Jos virhe toistuu: - Huoltotietojen laadinta ja tallennus - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
234-0020	<p><b>Error message</b> HSCI-tiedonsiirtovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI-kehysnumeron kehysnumero ei täsmää odotetun kehysnumeron kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Jos virhe toistuu: - Huoltotietojen laadinta ja tallennus - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
234-0021	<p><b>Error message</b> HSCI-tiedonsiirtovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> DMA-tapahtuma koneen ohjauksen muistista HSCI-Master-yksikköön on vielä aktiivinen, kun HSCI-tiedonsiirto on jo alkanut. Mahdollisia syitä: - Sisäinen ohjelmistovirhe - "Failed Frames" -tapahtumien suuri lukumäärä</p> <p><b>Error correction</b> Jos vika esiintyy suuren "Failed Frames" -tapahtumien lukumäärän vuoksi: Tarkasta HSCI-liitännät. "Failed Frames" -tapahtumien lukumäärää näytetään koneen ohjauksen HSCI-Master-yksikön väylädiagnoosissa Jos virhe toistuu: - Laadi ja tallenna huoltotiedot - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
234-0022	<p><b>Error message</b></p> <p>HSCI-tiedonsiirtovirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Viimeisestä HSCI-tiedonsiirrosta lähtien koneen ohjauksen muistista ei ole tehty DMA-tapahtumia HSCI-Master-yksikköön.</p> <p>Mahdollisia syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- "Failed Frames" -tapahtumien suuri lukumäärä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Jos vika esiintyy suuren "Failed Frames" -tapahtumien lukumäärän vuoksi: Tarkasta HSCI-liitännät. "Failed Frames" -tapahtumien lukumäärää näytetään koneen ohjauksen HSCI-Master-yksikön väylädiagnoosissa</p> <p>Jos virhe toistuu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi ja tallenna huoltotiedot</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
234-0024	<p><b>Error message</b></p> <p>HSCI-tiedonsiirtovirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI-tiedonsiirtotehtävien käsittely ei ollut vielä päättynyt, kun jo uusi DMA-siirto MC-muistista HSCI-Master-yksikköön alkoi.</p> <p>Mahdollisia syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- Liian monta "Failed Frames" -tapahtumaa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Jos vika esiintyy suuren "Failed Frames" -tapahtumien lukumäärän vuoksi: Tarkasta HSCI-liitännät. "Failed Frames" -tapahtumien lukumäärää näytetään koneen ohjauksen HSCI-Master-yksikön väylädiagnoosissa</p> <p>Jos virhe toistuu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi ja tallenna huoltotiedot</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
234-0025	<p><b>Error message</b></p> <p>HSCI-tiedonsiirtovirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- On tapahtunut HSCI-tiedonsiirtovirhe (DMA-kohtainen).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi ja tallenna huoltotiedot</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
234-0026	<p><b>Error message</b> HSCI-tiedonsiirtovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> - On tapahtunut HSCI-tiedonsiirtovirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi ja tallenna huoltotiedot - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
235-0001	<p><b>Error message</b> Asennusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Kiinto-ohjelmistotiedostoa ei voitu avata. Sitä ei löydetty tai se on viallinen.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0002	<p><b>Error message</b> Asennusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Kiinto-ohjelmistotiedostoa ei voitu avata, koska se on viallinen.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-0003	<p><b>Error message</b> Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe kiinto-ohjelmistotiedoston latauksen aikana. Joko virhe on ilmennyt tiedoston tiedonsiirron yhteydessä tai tiedostolla on väärä ohjelmistoversio.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0004	<p><b>Error message</b> Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> Aikakatkaisu kiinto-ohjelmiston latauksen yhteydessä. CCU ei vastannut odotetun ajan kuluessa. CCU on viallinen tai ohjelmistoversio on väärä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-0005	<p><b>Error message</b></p> <p>Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aikakatkaistu tarkistussumman laskennan yhteydessä. CCU ei vastannut odotetun ajan kuluessa. CCU on viallinen tai ohjelmistoversio on väärä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0006	<p><b>Error message</b></p> <p>Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kiinto-ohjelmiston tarkistussumman tarkastus epäonnistui. Väärä CCU-tarkistussumma. CCU on viallinen tai ohjelmistoversio on väärä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0007	<p><b>Error message</b></p> <p>Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aikakatkaistu kiinto-ohjelmiston ensimmäisen osan latauksen yhteydessä. CCU ei vastannut odotetun ajan kuluessa. CCU on viallinen tai ohjelmistoversio on väärä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0008	<p><b>Error message</b></p> <p>Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aikakatkaistu kiinto-ohjelmiston toisen osan latauksen yhteydessä. CCU ei vastannut odotetun ajan kuluessa. CCU on viallinen tai ohjelmistoversio on väärä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0009	<p><b>Error message</b></p> <p>Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aikakatkaistu alkulatauskoodin (boottaus) käyntitarkastuksen yhteydessä. CCU ei vastannut odotetun ajan kuluessa. CCU on viallinen tai ohjelmistoversio on väärä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys koneen valmistajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-000A	<p><b>Error message</b> Asennusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Alkulataustiedostoa ei voitu avata. Sitä joko ei löydetty tai se on viallinen.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-000B	<p><b>Error message</b> Asennusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Alkulatauskoodia ei voitu lukea, koska se on virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-000C	<p><b>Error message</b> Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaukseen on yhdistetty liian monta HSCI-laitetta.</p> <p><b>Error correction</b> Poista jotkut HSCI-laitteet. Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
235-000D	<p><b>Error message</b> Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI-laite ei ole käynnissä. CCU ei vastannut odotetun ajan kuluessa. CCU on viallinen tai kiinto-ohjelmiston versio on väärä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-000E	<p><b>Error message</b> Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> Tätä CCU:ta ei voi tukea. Ohjaukseen on yhdistetty tuntematon CCU.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>



Virheen numero	Kuvaus
235-000F	<p><b>Error message</b> Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> Aikakatkaissu CCU:n käytitarkastuksen yhteydessä. CCU ei vastannut odotetun ajan kuluessa. CCU on viallinen tai ohjelmistoversio on väärä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0010	<p><b>Error message</b> Asennusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> CCU422:n konfiguraatioasetukset puuttuvat</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-0011	<p><b>Error message</b> Asennusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> CCU422:n konfiguraatioasetukset ovat vialliset</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-0012	<p><b>Error message</b> Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe asynkronisen tiedonsiirron aikana</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0013	<p><b>Error message</b> Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> Aikakatkaissu CCU-ohjelmiston tunnistuksen aikana. CCU ei vastannut odotetun ajan kuluessa. CCU on viallinen tai ohjelmistoversio on väärä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0014	<p><b>Error message</b> Asennusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Kelvottomat alustusparametrit. Konfiguraatioasetukset ovat virheelliset.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-0015	<p><b>Error message</b> Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> Pääkortin ja CCU:n yhteensopimattomat turvatunnukset. Pääkortilla ja CCU:lla on erilaiset turvatunnukset.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0016	<p><b>Error message</b> Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> Syscon-rekisterin tarkastus epäonnistui. Syscon-rekistereillä ei ole odotettuja arvoja. Laitteisto saattaa olla rikki.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0017	<p><b>Error message</b> Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> Laitteen alustus epäonnistui. Virhe on ilmennyt laitteen alustuksen aikana.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0018	<p><b>Error message</b> Asennusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Tiedostoa ei voitu avata kirjoittamista varten. Virheellinen konfiguraatio.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-0019	<p><b>Error message</b> Asennusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Tiedoston konfiguraatiota ei voitu lukea. Viallinen konfiguraatiotiedosto.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-001A	<p><b>Error message</b> Asennusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Tiedostoa hardware.sys ei voitu lukea. Konfiguraatio ei pystynyt antamaan polkua tiedostolle hardware.sys.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-001B	<p><b>Error message</b> Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe laitteen alustamisen yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-001C	<p><b>Error message</b> Asennusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Pääkorttia ei tunnistettu.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-001D	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmavika</p> <p><b>Cause of error</b> Palvelimen liitântää ei voitu muodostaa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-001E	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmavika</p> <p><b>Cause of error</b> Keskeytyspalvelurutiinin muodostus epäonnistui</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-001F	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmavika</p> <p><b>Cause of error</b> Keskeytystä ei ole olemassa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-0020	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmavika</p> <p><b>Cause of error</b> Ei voi prosessoida muita palvelutoimintoja annetulle keskeytykselle (maks. 3)</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-0021	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmavika</p> <p><b>Cause of error</b> Määrittelemätön virhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-0022	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmavika</p> <p><b>Cause of error</b> Pääkortti ei tue laitepalvelinta</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-0023	<p><b>Error message</b> Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> Tuntematon laitekonfiguraatio. Yksi- tai kaksiprosessorijärjestelmän tarkastus epäonnistui.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0024	<p><b>Error message</b> Asennusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Yksiprosessorijärjestelmän ohjelmisto käy kaksiprosessorijärjestelmässä. Väärä ohjelmisto.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0025	<p><b>Error message</b> Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> HIK-luku epäonnistui. Laitteisto saattaa olla viallinen.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-0026	<p><b>Error message</b> Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> Glue-allekirjoituksen luku epäonnistui. Laite saattaa olla viallinen.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0027	<p><b>Error message</b> Asennusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Tuntematon laite. G50-tunnistus epäonnistui.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0028	<p><b>Error message</b> Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> Verkkokorttia ei ole tai on sisäinen ohjelmistovirhe. MAC-osoitteen luku epäonnistui.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0029	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmavika</p> <p><b>Cause of error</b> Lukuvirhe lähteestä PCI base16</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-002A	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmavika</p> <p><b>Cause of error</b> Lukuvirhe lähteestä PCI base32</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-002B	<p><b>Error message</b> Asennusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Tämä ohjelmisto ei tue tätä ohjausta. Väärä tai viallinen laite.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-002C	<p><b>Error message</b> Asennusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Väärä laite.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-002D	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmavika</p> <p><b>Cause of error</b> Pääsy DPRAM:iin epäonnistui</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-002E	<p><b>Error message</b> Laite simuloidaan</p> <p><b>Cause of error</b> CCU:ta ei löydetty. Siksi on vaihdettu simulointitavalle.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta CCU - Tarkasta yhteys CCU:hun</p>
235-002F	<p><b>Error message</b> PROFIBUS/PROFINET: Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> TNC ei pysty käynnistämään ProfiNet-liitäntää. ProfiNet-liitäntä on viallinen tai TNC ei ole yhteensopiva.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0030	<p><b>Error message</b> ProfiNet-liitännässä on virheellinen Firmware-ohjelmisto tai ei lainkaan</p> <p><b>Cause of error</b> ProfiNet-liitännässä ei ole kiinto-ohjelmaa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0031	<p><b>Error message</b> Firmware-tarkastus ProfiNet-liitännässä epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> TNC ei pysty avaamaan kiinto-ohjelmatiedostoa ProfiNet-liitäntää varten.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-0032	<p><b>Error message</b> Firmware-päivitys ProfiNet-liitännässä epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> TNC ei pysty lukemaan kiinto-ohjelmatiedostoa ProfiNet-liitännää varten.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0033	<p><b>Error message</b> Firmware-tiedosto ProfiNet-liitännässä on virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> TNC ei pysty toteamaan tarkistussummavirhettä kiinto-ohjelmatiedostossa ProfiNet-liitännää varten.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
235-0034	<p><b>Error message</b> Firmware-päivitys ProfiNet-liitännässä epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> Kiinto-ohjelman päivityksen aikana on ProfiNet-liitännässä tapahtunut virhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0035	<p><b>Error message</b> ProfiNet: Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> TNC ei pysty konfiguroimaan ProfiNet-liitännää. Mahdollisia syitä: - ProfiNet-liitännän konfiguraatietiedot ovat puutteelliset tai virheelliset. - ProfiNet-liitännän kiinto-ohjelma ei ole yhteensopiva ohjausohjelmiston kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0036	<p><b>Error message</b> ProfiNet: Laitevika</p> <p><b>Cause of error</b> ProfiNet-liitännän kiinto-ohjelma ei ole yhteensopiva TNC:n kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-0037	<p><b>Error message</b> ProfiNet-liitännän alustus epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> TNC ei pysty konfiguroimaan ProfiNet-projektitiedostoa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0038	<p><b>Error message</b> ProfiNet-liitännän alustus epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> ProfiNet-liitäntä vaatii TNC:ltä projektitiedoston, joka ei kuitenkaan ole saatavilla TNC:ssä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
235-0039	<p><b>Error message</b> CBE ei voi aloittaa</p> <p><b>Cause of error</b> ProfiNet-liitäntä CBE30 alkoi epäonnistuneesti.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
235-003A	<p><b>Error message</b> Virhe muistin lukituksessa</p> <p><b>Cause of error</b> Vaadittua muistia ei voitu varata.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
235-003B	<p><b>Error message</b> Kiinto-ohjelmiston päivitys ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen virhe kiinto-ohjelmiston päivityksen aikana!</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
235-003C	<p><b>Error message</b> Version tiedot puuttuvat kiinto-ohjelmiston tiedostosta</p> <p><b>Cause of error</b> Version tietoa ei löydy kiinto-ohjelmiston tiedostosta.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>



Virheen numero	Kuvaus
235-003D	<p><b>Error message</b> Kiinto-ohjelmistoa ei voitu käynnistää</p> <p><b>Cause of error</b> Epäonnistunut laitteen kiinto-ohjelmiston aloitus.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
235-003E	<p><b>Error message</b> Virhe laitekonfiguraatiossa</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe on löytynyt laitekonfiguraatiossa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
235-003F	<p><b>Error message</b> Virhe ProfiNet-yhteydessä</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe on esiintynyt tiedonsiirrossa ProfiNet-väylällä olevan laitteen kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista kaikki kaapelikytkennät ja laitteet - Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
235-0040	<p><b>Error message</b> Ei pääsyä konfiguraatioon</p> <p><b>Cause of error</b> Vaadittua konfiguraatiotietoa ei voitu pyytää konfiguraatio-palvelimelta.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
235-0041	<p><b>Error message</b> Ei pääsyä tapahtumapalvelimeen</p> <p><b>Cause of error</b> Epäonnistunut pääsy tapahtumapalvelimeen.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
235-0042	<p><b>Error message</b> CC-ohjainta ei voi käynnistää</p> <p><b>Cause of error</b> CC-ohjainyksikköä ei voi aloittaa tai kiinto-ohjelmistoa ei voitu siirtää oikein.</p> <p><b>Error correction</b> - CC-ohjainyksikkö - Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-0043	<p><b>Error message</b> HSCI-vahtikoiraa ei voitu poistaa</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI-vahtikoiraa ei voitu poistaa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
235-0044	<p><b>Error message</b> Virhe HSCI-yhteydessä</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe on esiintynyt tiedonsiirrossa HSCI-väylällä olevan laitteen kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista kaikki kaapelikytkennät ja laitteet - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-0045	<p><b>Error message</b> HSCI-yhteysvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> HSCI-väylällä on havaittu liitântävirhe.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista kaikki kaapelikytkennät ja laitteet - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-0046	<p><b>Error message</b> Virhe CC-ohjainyksikön tunnistuksessa</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe on havaittu kytketyn CC-ohjausyksikön tunnistuksen kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
235-0047	<p><b>Error message</b> Virhe CC-viestissä</p> <p><b>Cause of error</b> Virheinformaatio on vastaanotettu CC:ltä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
235-0048	<p><b>Error message</b> Virhe PL-moduulin viestissä</p> <p><b>Cause of error</b> Virheinformaatio on vastaanotettu PL-moduulilta.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-0049	<p><b>Error message</b> PL-virhe</p> <p><b>Cause of error</b> PL-moduuli on tunnistanut virheen.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
235-004A	<p><b>Error message</b> PL-moduulin ja MC:n ohjelmistoversiot eivät täsmää</p> <p><b>Cause of error</b> PL-moduulin ja MC-prosessointiyksikön ohjelmistoversiot eivät täsmää.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
235-004B	<p><b>Error message</b> PLC-ohjelmaa ei voitu käynnistää</p> <p><b>Cause of error</b> PL-ohjelmaa ei voitu käynnistää</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista PL-moduuli - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-004C	<p><b>Error message</b> PL: väylämallia ei löydetty</p> <p><b>Cause of error</b> PL-moduulissa ei löydetty väylämoduulia.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista PL-moduuli - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-004D	<p><b>Error message</b> Tuntematon PL-ohjelmisto</p> <p><b>Cause of error</b> PL-moduulissa on tuntematon ohjelmisto.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista PL-moduuli - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-004E	<p><b>Error message</b> Liian monta uraa PL-moduulissa</p> <p><b>Cause of error</b> PL-moduulissa on enemmän levypaikkoja kuin sallitaan.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista PL-moduuli - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-004F	<p><b>Error message</b> Virhe laitetunnistuksessa</p> <p><b>Cause of error</b> Laiteyksikköä ei voitu tunnistaa oikein.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
235-0050	<p><b>Error message</b> Laitetta ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b> Vaadittua laiteyksikköä ei löydetty.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista kaikki kaapelikytkennät ja laitteet - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-0051	<p><b>Error message</b> Virhe SPI-moduulin yhteydessä</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe on esiintynyt tiedonsiirrossa SPI-moduulin kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
235-0052	<p><b>Error message</b> Virhe tiedostokäytössä</p> <p><b>Cause of error</b> Tiedostokäyttö epäonnistui.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
235-0053	<p><b>Error message</b> Virhe laitetunnistuksen aikana</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe laitetunnistuksen aikana</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
235-0054	<p><b>Error message</b> Pääsy ei-tuettuun laitteeseen</p> <p><b>Cause of error</b> Käytössä oleva ohjelmisto ei tue kytkettyä laiteyksikköä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-0055	<p><b>Error message</b> Kiinto-ohjelmiston päivitys tarpeellinen (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Laitteistossa tarvitaan kiinto-ohjelmiston päivitystä. Kyseinen laitteisto on lisäinformaatiossa.</p> <p><b>Error correction</b> Tämä kiinto-ohjelmisto vaatii käyttäjän vahvistusta. Huomaa seuraavat viestit.</p>
235-0056	<p><b>Error message</b> Kiinto-ohjelmiston päivitys tarpeellinen (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Laitteistossa tarvitaan kiinto-ohjelmiston päivitystä. Kyseinen laitteisto on lisäinformaatiossa.</p> <p><b>Error correction</b> - Sammuta ohjausohjelmisto. - Käynnistä kiinto-ohjelmiston päivitys manuaalisesti HeROS-konsolissa.</p>
235-0057	<p><b>Error message</b> Kiinto-ohjelmiston päivitys käynnissä (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Tällä hetkellä ohjaus on päivittämässä laitteiston kiinto-ohjelmistoa. Kyseinen laitteisto on lisäinformaatiossa.</p> <p><b>Error correction</b> Odota, kunnes kiinto-ohjelmiston päivitys on suoritettu. Huomaa seuraavat viestit.</p>
235-0058	<p><b>Error message</b> Kiinto-ohjelmiston päivitys suoritettu (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Kiinto-ohjelmiston päivitys on päätetty onnistuneesti. Kyseinen laitteisto on lisäinformaatiossa.</p> <p><b>Error correction</b></p>
235-0059	<p><b>Error message</b> Kiinto-ohjelmiston päivitys epäonnistui (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Kiinto-ohjelmiston päivitys epäonnistui. Kyseinen laitteisto on lisäinformaatiossa.</p> <p><b>Error correction</b> Huomaa seuraavat virheviestit. - Poista virheen syy. - Sammuta ohjausohjelmisto ja uudelleenkäynnistä. Kiinto-ohjelmiston päivitys toistetaan automaattisesti, kun ohjaus seuraavan kerran käynnistetään.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-005A	<p><b>Error message</b> Kiinto-ohjelmiston päivitys epäonnistui (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Kiinto-ohjelmiston päivitys epäonnistui. Kyseinen laitteisto on lisäinformaatiossa.</p> <p><b>Error correction</b> Laitteistoa ei ehkä enää voida käyttää. Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
235-005B	<p><b>Error message</b> Ohjausohjelmiston sammutus viivästyi</p> <p><b>Cause of error</b> Tällä hetkellä ohjausohjelmistoa ei voi sulkea, koska kiinto-ohjelmiston päivitys on käynnissä.</p> <p><b>Error correction</b> Odota, kunnes kiinto-ohjelmiston päivitys on suoritettu. Sen jälkeen ohjausohjelmisto sammuu automaattisesti.</p>
235-005C	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b> On kutsuttu palvelimen vielä toteuttamaton toiminto.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-005D	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Palvelin ei löydä lähettäjän viestiä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-005E	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Palvelin ei voi saavuttaa viestin lähettäjää.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-005F	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b> On tapahtunut ohjelmistovirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-0060	<p><b>Error message</b> Liian vähän muistitilaa (RAM).</p> <p><b>Cause of error</b> MC:n työmuistissa (RAM) ei ole riittävästi kapasiteettia ohjauksen käyttämistä varten.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
235-0061	<p><b>Error message</b> Yhteensopimaton oheislaite (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Oheislaite on yhteensopiva tämän ohjausohjelmiston kanssa eikä niitä voi käyttää yhdessä. Kyseinen laite on mainittu lisäinformaatiossa.</p> <p><b>Error correction</b> - Vaihda laite - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
235-0062	<p><b>Error message</b> Tuntematon laite HSCI-väylällä (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Laite, jota ohjelmisto ei tue, on kytketty HSCI-väylään. Kyseinen laite on mainittu lisäinformaatiossa.</p> <p><b>Error correction</b> Virhe voidaan korjata päivittämällä ohjelmisto tai laitetaulukko. Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
235-0063	<p><b>Error message</b> Tuntematon laite ProfiNet-väylällä (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Laite, jota ohjelmisto ei tue, on kytketty ProfiNet-liitännän kautta. Kyseinen laite on mainittu lisäinformaatiossa.</p> <p><b>Error correction</b> Virhe voidaan korjata päivittämällä ohjelmisto tai laitetaulukko. Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-0064	<p><b>Error message</b></p> <p>Tuntematon laite DriveCLiQ-väylällä (%1)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Laite, jota ohjelmisto ei tue, on kytketty DriveCLiQ-liitännän kautta.</p> <p>Kyseinen laite on mainittu lisäinformaatiossa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Virhe voidaan korjata päivittämällä ohjelmisto tai laitetaulukko.</p> <p>Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
235-0065	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe laitetaulukossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjaus ei pysty prosessoimaan laitetaulukkoa.</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laitetaulukko ei ole yhteensopiva tämän ohjelmiston kanssa.</li> <li>- Laitetaulukko virheellinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
235-0066	<p><b>Error message</b></p> <p>Laite (%1) raportoi virheen: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjaukseen kytketyssä laitteessa on virhe.</p> <p>Kyseinen laite on mainittu lisäinformaatiossa.</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laitteeseen ohjelmoitu laitekoodi on virheellinen.</li> <li>- Laitelmisto ei ole yhteensopiva tämän ohjausohjelmiston kanssa.</li> <li>- Laite on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
235-0067	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe laitteessa (%1)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjaukseen kytketyssä laitteessa on ilmennyt virhe.</p> <p>Kyseinen laite on mainittu lisäinformaatiossa.</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laitteeseen ohjelmoitu laitekoodi on virheellinen.</li> <li>- Laitelmisto ei ole yhteensopiva tämän ohjausohjelmiston kanssa.</li> <li>- Laite on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>



Virheen numero	Kuvaus
235-0068	<p><b>Error message</b></p> <p>Oheislaitteen vaihto (%1)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käynnistyksen yhteydessä on todettu, että ohjaukseen liitetty laitekomponentti ei ole yhteensopiva NC-ohjelmiston nykyisen version kanssa.</p> <p>Kyseinen laite on määritelty lisätiedoissa.</p> <p>Laitteen sisäisen laitemiston päivitys ei ole mahdollinen.</p> <p>HEIDENHAIN suosittelee komponenttien vaihtamista välittömästi.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
235-0069	<p><b>Error message</b></p> <p>PROFINET: Pöytäkirjavika</p> <p>PROFINET: Pöytäkirjavika</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PROFINET-päätelaite on lähettänyt ohjaukseen tietoja, joita ohjaus ei pysty tulkitsemaan.</p> <p>On mahdollista, että TNC ei tue PROFINET-päätelaitteen käyttämän PROFINET-protokollan versiota.</p> <p>Kyseinen PROFINET-päätelaite on määritelty lisätiedoissa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
235-006A	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe tiedonsiirrossa PROFINET-ohjaimelle</p> <p>Virhe tiedonsiirrossa PROFINET-ohjaimelle</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjauksen ja PROFINET-ohjaimen välisessä tiedonsiirrossa on esiintynyt virhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
235-006B	<p><b>Error message</b></p> <p>IOC-tiedostoa ei ole konfiguroitu</p> <p>IOC-tiedostoa ei ole konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>IOC-tiedostolle ei ole annettu tiedostonimeä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tiedostonimi IOC-tiedoston konfigurointia varten</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-006C	<p><b>Error message</b> Virhe IOC-tiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> IOC-tiedosto sisältää virheen. Tarkempia tietoja on lisätietojen joukossa.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta ja korjaa IOC-tiedosto PC-ohjelmistolla IOconfig. - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
235-006D	<p><b>Error message</b> Riittämätön tai virheellinen komentoparametri</p> <p><b>Cause of error</b> NC-ohjelmiston osaan on välitetty komento virheellisillä tai riittämättömillä parametreilla, jotka ovat olennaisia laitekomponenttien ohjausta varten.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta parametri - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
235-006E	<p><b>Error message</b> IOC-tiedostoa ei voi avata</p> <p><b>Cause of error</b> Määriteltyä IOC-tiedostoa ei voitu avata. Tiedostonimi on määritelty lisätiedoissa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta IOC-tiedoston tiedostonimen konfiguraatio.</p>
235-006F	<p><b>Error message</b> IOC-tiedostoformaattivirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus ei voi tulkita IOC-tiedostoa. Tiedostoformaatti on virheellinen tai puuttuu.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta IOC-tiedosto PC-ohjelmistolla IOconfig</p>
235-0070	<p><b>Error message</b> Väärä IOC-tiedoston formaattiversio</p> <p><b>Cause of error</b> IOC-tiedostoa ei voi käsitellä, koska se on virheellisessä formaattiversiossa. Minimaalinen vaadittava formaattiversio: - PROFIBUS: IOC-V2 - AS-i: IOC-V2 - HSCI: IOC-V3 - PROFINET: IOC-V4</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta IOC-tiedosto ja valmisteile oikea formaattiversio</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-0071	<p><b>Error message</b> IOC-tiedosto: PROFINET-ohjainta ei ole konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b> PROFINET-ohjainta ei voi konfiguroida, koska IOC-tiedostossa ei ole sitä varten mitään tietoja.</p> <p><b>Error correction</b> Konfiguroi PROFINET-ohjain PC-ohjelmistolla IOconfig</p>
235-0072	<p><b>Error message</b> PROFINET: Liian monta laitetta konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b> PROFINET-laitteita on konfiguroitu enemmän kuin on sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> - Huomioi lisätiedot - Vähennä konfiguroitujen laitteiden määrää</p>
235-0073	<p><b>Error message</b> PROFINET: Projektointivirhe</p> <p><b>Cause of error</b> PROFINET-topologian konfiguraatio on virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b> - Huomioi lisätiedot - Korjaa IOC-tiedosto</p>
235-0074	<p><b>Error message</b> PROFINET: Prosessitietojen muisti ei riitä</p> <p><b>Cause of error</b> PROFINET-laitteiden prosessitietojen maksimikoko on ylittetty.</p> <p><b>Error correction</b> Vähennä PROFINET-päätelaitteiden tai liitettyjen moduulien lukumäärää.</p>
235-0075	<p><b>Error message</b> PROFINET: Ei yhteistä tuettua RT-luokkaa</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus ei voi aktivoida PROFINET-päätelaitetta, koska ohjaus ja päätelaite eivät tue yhteistä RT-luokkaa. Kyseinen laite on määritelty lisätiedoissa.</p> <p><b>Error correction</b> Konfiguroi sellainen PROFINET-päätelaite, jota voidaan käyttää RT-luokalla 1.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-0076	<p><b>Error message</b> PROFINET-liitântää ei ole aktivoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus ei voi aktivoida PROFINET-liitântää, koska on olemassa virhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi muut ilmoitukset</li> <li>- Poista virheen syy</li> <li>- Lopeta ohjaus ja aloita uudelleen</li> </ul>
235-0077	<p><b>Error message</b> HSCI-kaapelivika: säädin liitetty X501:hen</p> <p><b>Cause of error</b> Vähintään yksi säätöyksikkö (CC, UEC, UMC) on liitetty HSCI:n kautta MC:n X501:een. Säätöyksiköt on kuitenkin liitettävä MC:n X500:aan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta HSCI-kaapeli</li> <li>- Liitä kaikki säätöyksiköt (CC, UEC, UMC) MC:n X500:aan</li> <li>- Jos ongelma on edelleen olemassa, laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
235-0078	<p><b>Error message</b> HSCI-kaapelivika: liian monta laitetta liitetty X501:hen</p> <p><b>Cause of error</b> Liian monta HSCI-komponenttia on liitetty MC:n X501-liittimeen</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta HSCI-kaapeli.</li> <li>- Huomioi ohjauksen teknisen käsikirjan mukainen HSCI-komponenttien maksimilukumäärä.</li> <li>- Tarkasta HSCI-konfiguraatio. HSCI-komponentit voidaan mahdollisesti liittää MC:n X500-liittimeen.</li> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
235-0079	<p><b>Error message</b> Ei yhteyttä ProfiNet-päätelaitteeseen</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjauksen ja ProfiNet-päätelaitteen yhteys on katkennut.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta laiterakenne, IOC-tiedosto ja asetetut toiminnot. Lisätietoja saat koneen PROFINET-diagnoosissa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-007A	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen moduulikonfiguraatio ProfiNet-päätelaitteella</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>ProfiNet-päätelaitteen OLO- ja ASETUS-konfiguraatiot eivät täsmää yhteen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- On konfiguroitu moduuli, jota ei ole kuitenkaan liitetty laitteeseen.</li> <li>- On konfiguroitu toinen moduulityyppi kuin laitteeseen on liitetty.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta laiterakenne, IOC-tiedosto ja asetetut toiminnot. Lisätietoja saat koneen PROFINET-diagnoosissa.</p>
235-007B	<p><b>Error message</b></p> <p>Tuntematon laite SPI-väylällä (%1)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>NC-ohjelmisto tunnistaa jokaisen liitetyn laitteen laitetaulukon mukaan.</p> <p>Taulukko kertoo, tukeeko ohjaukseen asennettu ohjelmistoversio laitetta.</p> <p>SPI-väylään on liitetty laite, jota ohjelmistoversio ei tue tai jota ei ole vielä määritelty laitetaulukoon.</p> <p>Kyseinen laite on määritelty lisätiedoissa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Suorita NC-ohjelmiston päivitys, jos NC-ohjelmiston asennettuna oleva versio ei tue laitetta.</li> <li>- Päivitä laitetaulukko. Asennettu ohjelmisto voi mahdollisesti ohjata uutta laite, jota ei vielä huomioida laitetaulukossa. Tässä tapauksessa otarviyaan laitetaulukon päivitystä.</li> </ul>
235-007C	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe koneen konfiguraatietietojen sisäänluvussa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The file(s) of the machine configuration or machine parameters cannot be read. It is either missing or damaged.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Start control as a programming station</li> <li>- Check the file(s) of the machine configuration (machine parameters) and, if required, recreate or correct them</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
235-007D	<p><b>Error message</b> PLCE-ositusta ei ole vielä formatoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Salattua PLCE-ositusta ei ole vielä formatoitu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä PLCE-asetusdialogi</li> <li>- Syötä sisään salauksen salasana</li> <li>- Formatoi PLCE-ositus</li> </ul>
235-007E	<p><b>Error message</b> PLCE-osituksen salasana ei ole oikein</p> <p><b>Cause of error</b> PLCE-ositusta ei voitu liittää, koska salauksen salasana ei ole oikein tai ositusta ei voitu formatoida.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä PLCE-asetusdialogi.</li> <li>- Syötä sisään oikea salauksen salasana.</li> <li>- Liitä ositus.</li> </ul> <p>tai</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syötä sisään uusi salauksen salasana.</li> <li>- Formatoi PLCE-ositus.</li> <li>- Liitä ositus.</li> </ul>
235-007F	<p><b>Error message</b> PLCE-ositusta ei voitu liittää</p> <p><b>Cause of error</b> PLCE-ositusta käytetään tällä hetkellä muulla eikä sitä voi liittää.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vapauta PLCE-ositus manuaalisesti tai</li> <li>- Suorita ohjauksen alkulataus uudelleen</li> </ul>
235-0080	<p><b>Error message</b> PLCE-osituksen salasana olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> Olemassa olevaa PLCE-ositusta ei voi liittää seuraavista syistä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Salasanan sisäänluku SIK:stä epäonnistui.</li> <li>- Muussa tapauksessa salasanaa ei ole käytössä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b> Varmista, että MC:hen on asetettu oikea SIK.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-0081	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneen konfiguraatitiedosto (.mcg) %1 virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>There is an error in the machine configuration. You will find more detailed information on the error in the additional information.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Inform your service agency.</p>
235-0083	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe koneen konfiguraatitiedoston sisäänluvussa (.mcg) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The machine configuration file (.mcg) cannot be imported. You will find more detailed information on the error in the additional information.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the configuration datum CfgPlcPath.compCfgFile.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
235-0085	<p><b>Error message</b></p> <p>Topologiavirhe IOC-tiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The options set in the machine configuration do not match those in the IOC file. You will find more detailed information on the error in the additional information.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the options set in the machine configuration and in the IOC file.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
235-0086	<p><b>Error message</b></p> <p>Järj.valvoja vastaanottaa hallinnan PROFINET-päätelaitteen kautta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmänvalvoja on ottanut ohjaukseen liitetyn PROFINET-päätelaitteen valvontaansa. Kone voidaan kytkeä päälle vasta, kun järjestelmänvalvoja on palauttanut valvonnan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pyydä järjestelmänvalvojaa palauttamaan valvonta takaisin ohjaukseen</li> <li>- Kuittaa virhe</li> <li>- Kytke kone päälle</li> <li>- Lisätietoja saat PROFINET-diagnoosissa.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
235-0087	<p><b>Error message</b></p> <p>Laitteisto ei tue NC-ohjelmistoa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tämä ohjauslaitteisto ei tue NC-ohjelmiston asennettuna olevaa versiota.</li> <li>- Päätiетokone MC ei ole riittävän suorituskykyinen, jota se voisi tukea asennetun ohjelmiston kaikkia toimintoja.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta NC-ohjelmiston ja ohjauslaitteiston yhdistelmä</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
235-0088	<p><b>Error message</b></p> <p>Kahden virtalähteen kielletty rinnakkaiskytkentä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Yhden adapterin kautta on kytketty kaksi erillistä virtalähdettä.</li> <li>- Rinnakkain voi kytkeä vain kaksi saman tyyppistä virtalähdettä.</li> <li>- Kyseiset laitteet on ilmoitettu lisätiedoissa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa virtalähteiden kytkentä.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
235-008A	<p><b>Error message</b></p> <p>HSCI-tietoarvon vaihto ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CfgHardware-laitteen konfiguraatietiedoissa MP_dataRateHsci on määritetty HSCI-tiedonsiirtonopeus 1 GBit/s. HSCI-järjestelmä ei kuitenkaan pysty toimimaan tällä siirtonopeudella, koska</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-laitetta ei ole liitetty tai</li> <li>- vähintään yksi HSCI-laite ei sovellu tiedonsiirtonopeudelle 1 GBit/s.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta liitettyjen HSCI-laitteiden sopivuus tiedonsiirtonopeuteen 1 GBit/s.</p> <p>Valitse CfgHardware-laitteen konfiguraatietiedoissa MP_dataRateHsci tiedonsiirtonopeudeksi 100 MBit/s tai "as fast as possible".</p>



Virheen numero	Kuvaus
235-008B	<p><b>Error message</b></p> <p>HSCI-tietoarvon vaihto epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CfgHardware-laitteen konfiguraatitiedoissa MP_dataRateHsci on määritetty HSCI-tiedonsiirtonopeus 1 GBit/s. HSCI-järjestelmää ei voitu kuitenkaan vaihtaa tiedonsiirtonopeuteen 1 GBit/s. Oletettavasti HSCI-järjestelmässä on yhteyskaapeleita, jotka eivät sovellu tälle nopeusarvolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta liitettyjen HSCI-yhteykskaapeleiden sopivuus tiedonsiirtonopeuteen 1 GBit/s. Valitse CfgHardware-laitteen konfiguraatitiedoissa MP_dataRateHsci tiedonsiirtonopeudeksi 100 MBit/s.</p>
235-008C	<p><b>Error message</b></p> <p>HSCI-tietoarvon 100 Mbitti konfigurointi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CfgHardware-laitteen konfiguraatitiedoissa MP_dataRateHsci on valittu HSCI-tiedonsiirrolle "as fast as possible". Ohjaus on todennut, että vaikka kaikki liitetty HSC-laitteet soveltuvat tiedonsiirtonopeudelle 1 GBit/s, HSCI-järjestelmässä on kuitenkin vähintään yksi yhteyskaapeli, joka ei sovellu tälle nopeusarvolle. Tämän laitekonfiguraation perusteella järjestelmän käynnistyminen viivästyy.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Järjestelmän käynnistymisen nopeuttamiseksi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- valitse CfgHardware-laitteen konfiguraatitiedoissa MP_dataRateHsci tiedonsiirtonopeudeksi 100 MBit/s tai</li> <li>- tarkasta liitettyjen HSCI-yhteykskaapeleiden sopivuus tiedonsiirtonopeuteen 1 GBit/s.</li> </ul>
235-008D	<p><b>Error message</b></p> <p>Vaadittava HSCI-tietoarvo ei ole saavutettavissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI-järjestelmässä on vähintään yksi laite, joka edellyttää tiedonsiirtonopeutta 1 GBit/s. Tätä tiedonsiirtonopeutta ei kuitenkaan voida asettaa, koska HSCI-järjestelmässä on vähintään yksi muu laite, joka ei sovellu tiedonsiirtonopeudelle 1 GBit/s.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta kaikkien HSCI-laitteiden sopivuus tiedonsiirtonopeudelle 1 GBit/s.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-008E	<p><b>Error message</b></p> <p>Vaadittava HSCI-tietoarvo ei ole saavutettavissa.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI-järjestelmässä on vähintään yksi laite, joka edellyttää tiedonsiirtonopeutta 1 GBit/s.</p> <p>Tätä tiedonsiirtonopeutta ei kuitenkaan voida asettaa, koska HSCI-järjestelmässä on vähintään yksi yhteyskaapeli, joka ei sovellu tiedonsiirtonopeudelle 1 GBit/s.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta HSCI-yhteyksikaapelin sopivuus tiedonsiirtonopeudelle 1 GBit/s.</p>
235-008F	<p><b>Error message</b></p> <p>HSCI-tietoarvo 100 Gbitti/s vaaditaan</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CfgHardware-laitteen konfiguraatietiedoissa MP_dataRateHsci on määritetty HSCI-tiedonsiirtonopeus 100 MBit/s.</p> <p>HSCI-järjestelmässä on kuitenkin vähintään yksi HSCI-laite, joka edellyttää tiedonsiirtonopeutta 1 GBit/s.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse CfgHardware-laitteen konfiguraatietiedoissa MP_dataRateHsci asetukseksi 1 MBit/s tai "as fast as possible".</p>
235-0090	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei alkuperäinen HEIDENHAIN-ajuriohjelmisto</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>IOconfig-asetuksen avulla on ohjaukseen ladattu kolmannen osapuolen laitteen käyttöä varten ohjelmisto, joka ei ole alkuperäinen HEIDENHAIN-ohjelmisto.</p> <p>Tätä ohjelmistoa ei aktivoida.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytä vain alkuperäistä HEIDENHAIN-ohjelmistoa.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
235-0091	<p><b>Error message</b></p> <p>Ajuriohjelmistoa ei voi aktivoida</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>IOconfig-asetuksen avulla on ohjaukseen ladattu kolmannen osapuolen laitteen käyttöä varten ohjelmisto.</p> <p>Tätä ohjelmistoa ei aktivoida virheen takia.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Katso lisätietoja</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
235-0092	<p><b>Error message</b></p> <p>Oheislaitteen muisti (%1) liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koska laitteessa on liian vähän muistia käytettävissä, sitä ei voi käyttää tällä ohjausohjelmistolla.</p> <p>Kyseinen laite on määritelty lisätiedoissa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda laite</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
235-0093	<p><b>Error message</b></p> <p>Identification requested over PROFINET</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>A participant in a PROFINET network, usually a programming device, is demanding that the control identify itself.</p> <p><b>Error correction</b></p>
235-0094	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe alustettaessa laitetta %2, SN: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The device %2 (ID number %3, serial number %4, path %1) could not be initialized.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Inform your service agency</p>
235-0095	<p><b>Error message</b></p> <p>Excessive propagation time in HSCI system</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Too many HSCI participants are connected to the HSCI bus, or the total length of the HSCI cables is too long.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reduce the number of HSCI participants</li> <li>- Use shorter HSCI cables</li> </ul>
235-0096	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe suodatinolosuhteiden arvioinnissa IOCP-tiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>DEFINE missing in the MCG file.</p> <p>Faulty filter condition in the IOCP file.</p> <p>The incorrectly evaluated condition is shown in the additional data.</p> <p>The name of the MCG file is shown in the additional data.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the MCG file and correct it if necessary</li> <li>- Check the filter condition in the IOCP file and correct it if necessary</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
235-0097	<p><b>Error message</b> Kaksoismääritellyt IOC-optiot</p> <p><b>Cause of error</b> IOC options are defined twice in the configuration or in the MCG file.</p> <p><b>Error correction</b> Correct the configuration: remove the superfluous IOC options</p>
235-0098	<p><b>Error message</b> Tyhjä IOC-optio määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> An empty IOC option is defined in the configuration or in the MCG file.</p> <p><b>Error correction</b> Correct the configuration: remove the empty IOC option</p>
235-0099	<p><b>Error message</b> Projektiertes Gerät nicht im HSCI-Strang</p> <p><b>Cause of error</b> Folgende projektierte Geräte sind am HSCI-Strang nicht vorhanden: Angabe: Typ (Name aus Projektierung) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Gerät an der Adresse nicht angesteckt</p> <p><b>Error correction</b> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-009A	<p><b>Error message</b></p> <p>Projektiees Gerät nicht im HSCI-Strang</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mindestens ein projektiees Gerät ist am HSCI-Strang nicht vorhanden.</p> <p>Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die fehlenden Geräte exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt.</p> <p>Projektierung [Gerätetyp (Name)]:</p> <p>%1</p> <p>Hardware [Gerätetyp (HSCI-Adresse, Seriennummer)]:</p> <p>%2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Gerät an der Adresse nicht angesteckt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
235-009B	<p><b>Error message</b></p> <p>Väärä laite HSCI-väylässä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI-osoitteeseen %3 on liitetty toinen laite:</p> <p>Määrittely [Laitetyyppi (nimi)]:</p> <p>%1</p> <p>Laitteisto [Laitetyyppi (HSCI-osoite, sarjanumero)]:</p> <p>%2</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laitteistorakenteen määrittelyoptio on asetettu väärin</li> <li>- Väärä laite liitetty</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista määrittely ja siinä yhteydessä voimassa olevat optiot</li> <li>- Tarkista HSCI-linjan kaapelointi</li> </ul> <p>Voit käyttää tähän ohjauksen diagnostiikkatoimintoja.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-009C	<p><b>Error message</b></p> <p>Zwei Geräte am HSCI-Strang vertauscht</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Folgende zwei Geräte im HSCI-Strang sind gegenüber der Projektierung vertauscht:  Angabe: Typ (HSCI-Adresse, Seriennummer)  %1  %2  Mögliche Ursache:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Falsche Verkabelung am HSCI-Strang</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
235-009D	<p><b>Error message</b></p> <p>Nicht projektiertes Gerät im HSCI-Strang</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Folgende Geräte im HSCI-Strang sind nicht projektiert:  Angabe: Typ (HSCI-Adresse, Seriennummer)  %1  Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Überzähliges Gerät angesteckt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-009E	<p><b>Error message</b></p> <p>Nicht projektiertes Gerät im HSCI-Strang</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mindestens ein Gerät am HSCI-Strang ist nicht projektiert. Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die überzähligen Geräte exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt. Projektierung [Gerätetyp (Name)]: %1 Hardware [Gerätetyp (HSCI-Adresse, Seriennummer)]: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliges Gerät angesteckt</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
235-009F	<p><b>Error message</b></p> <p>Hardware-Ausbau passt nicht zur Projektierung</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Der Hardware-Ausbau am HSCI-Bus passt nicht zur Projektierung. Die Abweichung ist so umfangreich, dass die Steuerung keine gezielten Angaben geben kann. Projektierung [Gerätetyp (Name)]: %1 Hardware [Gerätetyp (HSCI-Adresse, Seriennummer)]: %2 Mögliche Ursachen: - Falsche IOCP-Datei geladen - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- IOCP-Datei überprüfen - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Verkabelung des HSCI-Strangs prüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-00A0	<p><b>Error message</b></p> <p>Fehlender Umrichter an HSCI-Gerät</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 sind folgende Umrichter nicht vorhanden: Angabe: Typ (Port) %1</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Umrichter nicht angeschlossen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Modulausbau des Gerätes überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
235-00A1	<p><b>Error message</b></p> <p>Falsches Modul in HSCI-Gerät</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 entsprechen folgende Module nicht der Projektierung: Angabe: Typ (Steckplatz) Projektierung: %1</p> <p>Hardware: %2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Falsches Modul gesteckt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Gestecktes Modul überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>



Virheen numero	Kuvaus
235-00A2	<p><b>Error message</b></p> <p>Falscher Umrichter an HSCI-Gerät</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 entsprechen folgende Umrichter nicht der Projektierung:</p> <p>Projektierung [Typ (Port)]:</p> <p>%1</p> <p>Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]:</p> <p>%2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Falscher Umrichter angeschlossen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Angeschlossenen Umrichter überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
235-00A3	<p><b>Error message</b></p> <p>Modul im falschen Steckplatz</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende Module im falschen Steckplatz:</p> <p>Angabe: Typ (Soll-Steckplatz&lt;-&gt;Ist-Steckplatz)</p> <p>%1</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Module falsch gesteckt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Position des Moduls im Gerät überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-00A4	<p><b>Error message</b></p> <p>Umrichter am falschen Port</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende Umrichter am falschen Port: Angabe: Typ (Soll-Port&lt;-&gt;Ist-Port) %1</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Umrichter falsch angeschlossen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Anschluss des Umrichters überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
235-00A5	<p><b>Error message</b></p> <p>Zwei Module vertauscht</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 sind gegenüber der Projektierung zwei Module vertauscht: Angabe: Typ (Soll-Steckplatz&lt;-&gt;Ist-Steckplatz) %1 %2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Module falsch gesteckt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Position der Module überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-00A6	<p><b>Error message</b></p> <p>Zwei Umrichter vertauscht</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 sind gegenüber der Projektierung zwei Umrichter vertauscht:</p> <p>Angabe: Typ (Soll-Port&lt;-&gt;Ist-Port)</p> <p>%1</p> <p>%2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Umrichter falsch angeschlossen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Anschluss der Umrichter überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
235-00A7	<p><b>Error message</b></p> <p>Überzähliges Modul in HSCI-Gerät</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende nicht projektierte Module:</p> <p>Angabe: Typ (Steckplatz)</p> <p>%1</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Überzähliges Modul gesteckt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Modulausbau des Gerätes überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-00A8	<p><b>Error message</b> Überzähliger Umrichter an HSCI-Gerät</p> <p><b>Cause of error</b> An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befinden sich folgende nicht projektierte Umrichter: Angabe: Typ (Port, Seriennummer) %1 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Überzähliger Umrichter angeschlossen</p> <p><b>Error correction</b> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Angeschlossene Umrichter überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
235-00A9	<p><b>Error message</b> Modulausbau passt nicht zur Projektierung</p> <p><b>Cause of error</b> An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 passen die gesteckten Module nicht zur Projektierung. Die Abweichung ist so umfangreich, dass die Steuerung keine gezielten Angaben geben kann. Angabe: Typ (Steckplatz) Projektierung: %1 Hardware: %2 Mögliche Ursachen: - Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt - Falsche Module gesteckt</p> <p><b>Error correction</b> - Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen - Modulausbau überprüfen Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-00AA	<p><b>Error message</b></p> <p>Angeschlossene Umrichter passen nicht zur Projektierung</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 passen die angeschlossenen Umrichter nicht zur Projektierung. Die Abweichung ist so umfangreich, dass die Steuerung keine gezielten Angaben geben kann.</p> <p>Projektierung [Typ (Port)]:</p> <p>%1</p> <p>Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]:</p> <p>%2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Falsche Umrichter angeschlossen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Angeschlossene Umrichter überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
235-00AC	<p><b>Error message</b></p> <p>Fehlendes Modul in HSCI-Gerät</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 ist gegenüber der Projektierung mindestens ein Modul nicht vorhanden.</p> <p>Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die fehlenden Module exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt.</p> <p>Angabe: Typ (Steckplatz)</p> <p>Projektierung:</p> <p>%1</p> <p>Hardware:</p> <p>%2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Modul nicht gesteckt</li> <li>- Modul im falschen Steckplatz</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Modulausbau des Gerätes überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-00AD	<p><b>Error message</b></p> <p>Fehlender Umrichter an HSCI-Gerät</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 ist gegenüber der Projektierung mindestens ein Umrichter nicht vorhanden.</p> <p>Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die fehlenden Umrichter exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt.</p> <p>Projektierung [Typ (Port)]:</p> <p>%1</p> <p>Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]:</p> <p>%2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Umrichter nicht angeschlossen</li> <li>- Umrichter am falschen Port angeschlossen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Modulausbau des Gerätes überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
235-00AE	<p><b>Error message</b></p> <p>Überzähliges Modul in HSCI-Gerät</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befindet sich mindestens ein nicht projektiertes Modul.</p> <p>Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die überzähligen Module exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt.</p> <p>Angabe: Typ (Steckplatz)</p> <p>Projektierung:</p> <p>%1</p> <p>Hardware:</p> <p>%2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Überzähliges Modul gesteckt</li> <li>- Modul im falschen Steckplatz</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Modulausbau des Gerätes überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
235-00AF	<p><b>Error message</b></p> <p>Überzähliger Umrichter an HSCI-Gerät</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Auf dem Gerät %4 mit der Seriennummer %5 an HSCI-Adresse %3 befindet sich mindestens ein nicht projektierter Umrichter.</p> <p>Aufgrund von Mehrdeutigkeiten ist es nicht möglich, die überzähligen Umrichter exakt zu identifizieren. Im folgenden werden die infrage kommenden Geräte gegenüber gestellt.</p> <p>Projektierung [Typ (Port)]:</p> <p>%1</p> <p>Hardware [Typ (Port, Seriennummer)]:</p> <p>%2</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Option zur Konfiguration des Hardware-Ausbaus falsch gesetzt</li> <li>- Überzähliger Umrichter angeschlossen</li> <li>- Umrichter am falschen Port angeschlossen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Projektierung und die dabei wirksamen Optionen prüfen</li> <li>- Angeschlossene Umrichter überprüfen</li> </ul> <p>Hierzu können Sie die Diagnose-Funktionen der Steuerung nutzen.</p>
236-A001	<p><b>Error message</b></p> <p>Käskyä ei voi suorittaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>ProfiNet-ohjelmamoduli ei pysty suorittamaan käskyä.</p> <p>Mahdollisia syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Osoitettu ProfiNet-päätelaite on sellaisessa tilassa, jossa käskyn suoritus on mahdotonta.</li> <li>- Osoitettu ProfiNet-päätelaite ei ole olemassa tai ei ole käytettävissä.</li> <li>- Käskykoodi ei ole tunnettu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
236-A002	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe ProfiNet-konfiguraatietietojen sisäänluvussa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>ProfiNet-ohjelmamoduli ei pysty lukemaan konfiguraatietietojaan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta konfiguraatietiedot, käynnistä ohjaus uudelleen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
236-A003	<p><b>Error message</b> ProfiNet-liitännän alustus epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> Alustuksen aikana on ProfiNet-liitännässä tapahtunut virhe. Mahdollisia syitä: - TNC ei pysty käynnistämään ProfiNet-liitäntää. - ProfiNet-liitännän kiinto-ohjelma ei ole yhteensopiva ohjausohjelmiston kanssa. - ProfiNet-liitännän konfiguraatiodot ovat virheelliset.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
236-A004	<p><b>Error message</b> ProfiNet-liitännän käyttötavan vaihto epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> ProfiNet-liitännän käyttötavan vaihto asynkronikäytön ja syklisen käytön välillä on epäonnistunut. Mahdollisia syitä: ProfiNet-liitännän sisäinen virhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
236-A005	<p><b>Error message</b> ProfiNet: Käyttöjen järjestely virheellisesti konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b> ProfiNet-liitännän kautta TNC:n ohjaamiin akseleihin kytkettyjen käyttöyksiköiden määrittely on ristiriitainen. Järjestelmän/ProfiNetin/parametriasetusten konfiguraatiodot ovat epätäydelliset.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta konfiguraatiodot</p>
236-A006	<p><b>Error message</b> ProfiNet: Virhe käyttöjen järjestelyssä</p> <p><b>Cause of error</b> TNC ei voi osoittaa akselille mitään ProfiNetin kautta liitettyä käyttöyksikköä. Mahdollisia syitä: - ProfiNetin/parametriasetusten konfiguraatiodot ovat virheelliset. - Käyttöyksikössä on häiriö.</p> <p><b>Error correction</b> Poista vian syy, kuittaa virhe</p>



Virheen numero	Kuvaus
236-A007	<p><b>Error message</b> ProfiNet-liitännän vahtikoiravirhe</p> <p><b>Cause of error</b> ProfiNet-liitäntä ei reagoi MC:n signaaleihin. Mahdollisia syitä: ProfiNet-liitäntä viallinen</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
236-A101	<p><b>Error message</b> Ei yhteyttä ProfiNet-päätelaitteeseen %1</p> <p><b>Cause of error</b> ProfiNet-päätelaite ei anna ilmoitusta. Mahdollisia syitä: - Virheellinen projektointi - ProfiNet-päätelaitteen nimeä ei ole konfiguroitu asianmukaisesti - TNC:n ja ProfiNet-päätelaitteen yhteys katkennut - ProfiNet-päätelaitteessa on häiriö</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta ProfiNet-topologia ja -projektointi, kuittaa vika</p>
236-A102	<p><b>Error message</b> Virhe ProfiNet-päätelaitteen %1 saannissa</p> <p><b>Cause of error</b> TNC ei pysty alustamaan ProfiNet-päätelaitetta.</p> <p><b>Error correction</b> Kuittaa vika</p>
236-A103	<p><b>Error message</b> Yhteys ProfiNet-päätelaitteeseen %1 menetetty</p> <p><b>Cause of error</b> TNC:n ja ProfiNet-päätelaitteen yhteys on katkennut. Mahdollisia syitä: - Päätelaite on irrotettu ohjauksesta. - Päätelaitteessa on häiriö</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta ProfiNet-päätelaite, kuittaa vika</p>

Virheen numero	Kuvaus
236-A104	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe ProfiNet-päätelaitteen %1 saannissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Alustuksen aikana on ProfiNet-päätelaitteessa tapahtunut virhe. TNC ei löydä päätelaitteen liitäntäuraa koskevia konfiguraatietietoja tai tiedot ovat virheelliset.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta konfiguraatietiedot järjestelmälle/ProfiNetille/taajuuskaistaväleille, kuittaa vika</p>
236-A121	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe ProfiNet-päätelaitteen %1 saannissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Alustuksen aikana on ProfiNet-päätelaitteessa tapahtunut virhe. TNC ei pysty hakemaan ProfiNet-päätelaitteen konfiguraatietietoja.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta konfiguraatio, kuittaa virhe</p>
236-A122	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe ProfiNet-päätelaitteen %1 saannissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Alustuksen aikana on ProfiNet-päätelaitteessa tapahtunut virhe. ProfiNet-päätelaite ei tue TNC:hen sopivaa ProfiDrive-profiilin versiota.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta konfiguraatio, kuittaa virhe</p>
236-A123	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe ProfiNet-päätelaitteen %1 saannissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Alustuksen aikana on ProfiNet-päätelaitteessa tapahtunut virhe. ProfiNet-päätelaitteessa ei ole enempää TNC:n avulla ilmoitettuja käyttöobjekteja sykliselle tiedonsiirrolle kuin ProfiNet-liitännässä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta ProfiNet-projektointi, kuittaa vika</p>

Virheen numero	Kuvaus
236-A201	<p><b>Error message</b></p> <p>ProfiNet: Virhe alustettaessa käyttöä %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>TNC ei pysty alustamaan käyttöyksikköä. Tälle käyttöyksikölle ei ole konfiguraatietietoja tai ne ovat virheelliset.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta konfiguraatietiedot ja järjestelmä/ProfiNet/urat sekä sanoman projektointi, Kuittaa vika</p>
236-A202	<p><b>Error message</b></p> <p>ProfiNet: Virhe alustettaessa käyttöä %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>TNC ei pysty alustamaan käyttöyksikköä. Mahdollisia syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- TNC ei pysty hakemaan käyttöyksikön konfiguraatietietoja.</li> <li>- TNC ei tue käyttöyksikön tyyppiä tai se on konfiguroitu väärin TNC:hen.</li> <li>- TNC:hen on konfiguroitu erilaiset sanomatyytit sykliselle tiedonsiirrolle.</li> <li>- TNC ei pysty hakemaan häiriöilmoitusten puskurimuistia.</li> <li>- TNC ei pysty hakemaan varoitusten puskurimuistia.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta projektointi, kuittaa virhe</p>
236-A203	<p><b>Error message</b></p> <p>ProfiNet: Käyttö %1 ei reagoi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käyttöyksikkö ei reagoi TNC:n ohjaussignaaliin. Käyttöyksikössä on häiriö</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista vian syy, kuittaa virhe</p>
236-A204	<p><b>Error message</b></p> <p>ProfiNet: Käyttö %1 ei lähetä elonmerkkiä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käyttö ei lähetä elonmerkkiä Mahdollisia syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- TNC:n ja käyttöyksikön välinen yhteys on katkennut.</li> <li>- Käyttöyksikössä on häiriö</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista vian syy, kuittaa virhe</p>

Virheen numero	Kuvaus
236-A211	<p><b>Error message</b> ProfiNet: Käyttö %1 ilmoittaa häiriötä</p> <p><b>Cause of error</b> Käyttöyksikkö ilmoittaa häiriötä. Huomioi yksityiskohtaiset informaatiot jatkoilmoitusten häiriötyypille.</p> <p><b>Error correction</b> Poista vian syy, kuittaa virhe</p>
236-A212	<p><b>Error message</b> ProfiNet: Käyttö %1 ilmoittaa virhekoodia %2</p> <p><b>Cause of error</b> Käyttöyksikkö ilmoittaa häiriötä.</p> <p><b>Error correction</b> Poista vian syy, kuittaa virhe.</p>
236-A213	<p><b>Error message</b> ProfiNet: Käyttö %1 ilmoittaa varoituskoodia %2</p> <p><b>Cause of error</b> Käyttö ei lähetä varoitusilmoitusta.</p> <p><b>Error correction</b> Poista vian syy, kuittaa viesti.</p>
236-A221	<p><b>Error message</b> ProfiNet: Käyttöä %1 ei voida kytkeä päälle</p> <p><b>Cause of error</b> TNC ei pysty kytkemään päälle käyttöyksikköä. Mahdollisia syitä: Käyttöyksikössä on häiriö</p> <p><b>Error correction</b> Poista vian syy, kuittaa virhe, toista päällekytkentä.</p>
236-A222	<p><b>Error message</b> Virhe parametrilauseen vaihdossa käyttöön %1</p> <p><b>Cause of error</b> Parametrin vaihdon aikana on käyttöyksikössä tapahtunut virhe. Mahdollisia syitä: Käyttöyksikössä on häiriö</p> <p><b>Error correction</b> Poista vian syy, kuittaa virhe, toista päällekytkentä.</p>

Virheen numero	Kuvaus
236-A301	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe referoitaessa akselia %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>TNC ei pysty referoimaan akseleita. Mahdollisia syitä: Käyttöyksikössä on häiriö</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista vian syy, kuittaa virhe.</p>
236-A302	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe kosketuksessa: Akseli %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kosketusliikkeen aikana on tapahtunut virhe. Mahdollisia syitä: Käyttöyksikössä on häiriö</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista vian syy, kuittaa virhe.</p>
236-A401	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen moottorin anturi (käyttö/anturi: %1)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käyttöyksikön anturi ilmoittaa virhettä. Esiintyneen virheen virhekoodi on lähetetty lisätietoihin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista vian syy, kuittaa virhe.</p>
236-A402	<p><b>Error message</b></p> <p>Moottorin anturi (käyttö/anturi: %1) ei reagoi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Anturi ei reagoi TNC:n ohjaussignaaliin. Mahdollisia syitä: - TNC:n ja käyttöyksikön välinen yhteys on katkennut. - Käyttösäätimessä on häiriö.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista vian syy, kuittaa virhe.</p>
236-A403	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedonsiirto PROFINETin kautta keskeytetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PROFINET-ohjain ei ole päättänyt prosessitietojen siirtoa oikea-aikaisesti.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
237-10001	<p><b>Error message</b> 10001 CC%2 Hälytys ohjelmistotestille</p> <p><b>Cause of error</b> - Hälytys vapautettiin automaattisessa ohjelmistotestissä</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
237-10003	<p><b>Error message</b> 10003 CC%2 Järjestelmävirhe, vikamuistin hallinta %4 %5</p> <p><b>Cause of error</b> - Ohjausta ei ole sammutettu oikein - Laiteongelma</p> <p><b>Error correction</b> - Sammuta ohjaus, kytke se pois ja päälle. - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
237-10004	<p><b>Error message</b> 10004 CC%2 aktiivinen käyttö katkaisuvaiheen aikana</p> <p><b>Cause of error</b> - Käyttö oli yhä takaisinkytkentäsilmissä katkaisuprosessin aikana - Käyttö päälle kytkettynä katkaisuprosessin aikana</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista PLC-ohjelma. - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
237-10005	<p><b>Error message</b> 10005 Käyttökatkaisun vikakoodi: %4</p> <p><b>Cause of error</b> - Katkaisu ulkoisen HÄTÄ-SEIS-signaalin johdosta - Virhekoodi: 1 = Signaali -ES.A (HÄTÄSEIS-sisääntulo PL, MB) 2 = Signaali -ES.A.HW (käsipyörän HÄTÄSEIS-sisääntulo) 3 = Signaali -ES.B (HÄTÄSEIS-sisääntulo PL, MB) 4 = Signaali -ES.B.HW (käsipyörän HÄTÄSEIS-sisääntulo) muut virhekoodit: sisäinen tunnus</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta lisätiedot hälytysviestistä 0x10005 - Tarkasta HÄTÄ-SEIS-kytkimen asento - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-10006	<p><b>Error message</b> 10006 CC%2 SPLC-LZS Tilamuutos aiemmin=%4, uusi=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
237-10007	<p><b>Error message</b></p> <p>10007 CC%2 Tilan seuraus AxGrp=%4, CC=%5, MC=%6, Syy=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>-</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>-</p>
237-10008	<p><b>Error message</b></p> <p>10008 ASCII-käskyn tietomuoto virheellinen, hälytyskoodi %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The CC controller has detected a syntax error in a transmitted ASCII command.</li> <li>- The faulty command was either sent by the commissioning tool TNCopt, or</li> <li>- the syntax of the compensation file in machine parameter compTorqueRipple is faulty.</li> </ul> <p>The results of adjustments through TNCopt are saved in the compensation file.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- If TNCopt was used, repeat the affected measurement with TNCopt.</li> <li>- Deactivate syntax monitoring for ASCII commands with MiscCtrlFunctions bit 7 = 1.</li> <li>- Deactivate the compensation file in the parameter compTorqueRipple.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
237-10009	<p><b>Error message</b></p> <p>10009 CC%2 Tilan seuraus genSafe Id=%4, Ajastin=%5, %6, %7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-1000A	<p><b>Error message</b></p> <p>1000A CC%2 SS2 IO-laitepyyntö DeviceVariant=%4, Lukumäärä=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-1000B	<p><b>Error message</b></p> <p>1000B CC%2 S-tilan bitin pakotus - Bitti=%4, Moodi=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
237-1000C	<p><b>Error message</b></p> <p>1000C CC%2 Akseliryhmä: Seis=%4 Syy=%5 Akseliryhmä=%6 Tila=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-1000E	<p><b>Error message</b></p> <p>1000E CC%2 Tiedostotehtava=%4, %5, %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe tiedostokäytön aikana</p> <p>Lisäinformaatio</p> <p>0: Toimenpide</p> <p>2: Avaa</p> <p>4: Kirjoita</p> <p>5: Lue</p> <p>6: Poista</p> <p>7: Nimeä uudelleen</p> <p>8: Hakemisto</p> <p>103: Sulje</p> <p>250: ASYNC-liitäntää ei ole vapautettu</p> <p>251: Odota ASYNC-kuittaus MC:stä</p> <p>252: MC ei lähettänyt hcFILE_IO-signaalia (kuittaus)</p> <p>253: MC ei lähettänyt ASYNC-sanomaa</p> <p>300: Ei sallittu keskeytys</p> <p>301: Tiedostopään vaurio</p> <p>Lisäinfo 1,2: MC-virheilmoitus</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-1000F	<p><b>Error message</b></p> <p>1000F Hälytys ei ole poistunut, toistunut hälytyksen tulostus</p>



Virheen numero	Kuvaus
237-10010	<p><b>Error message</b></p> <p>10010 CC%2 ACC-parametri ID=%4 Info1=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>ACC-parametritiedosto sisältää virheen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tiedosto on laadittu väärällä TNCopt-versiolla</li> <li>- Tiedosto sisältää kelvottomia parametrinmäärittelyjä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi uusi ACC-parametritiedosto TNCoptin avulla</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>ID=1 Optio puuttuu</li> <li>ID=2 Kelvoton akselimäärittely</li> <li>ID=10 Laitteiston käyttö on mahdollinen vain rajoitetulla akselien lukumäärällä</li> <li>ID=300 Virheellinen kiihdytyksen esiohjaus (MP2600)</li> <li>ID=301 Virheellinen moottorin massan hitausmomentti</li> <li>ID=302 Virheellinen vääntömomenttilaskennan vakio moottoritaulukossa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-10010	<p><b>Error message</b></p> <p>10010 CC%2 ACC-parametri ID=%4 Info1=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>ACC-parametritiedosto sisältää virheen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tiedosto on laadittu väärällä TNCopt-versiolla</li> <li>- Tiedosto sisältää kelvottomia parametrinmäärittelyjä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi uusi ACC-parametritiedosto TNCoptin avulla</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>ID=1 Optio puuttuu</li> <li>ID=2 Kelvoton akselimäärittely</li> <li>ID=10 Laitteiston käyttö on mahdollinen vain rajoitetulla akselien lukumäärällä</li> <li>ID=300 Virheellinen kiihdytyksen esiohjaus (MP2600)</li> <li>ID=301 Virheellinen moottorin massan hitausmomentti</li> <li>ID=302 Virheellinen vääntömomenttilaskennan vakio moottoritaulukossa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-10011	<p><b>Error message</b></p> <p>10011 Syntaksi %4:ssä rivillä %5 sarakkeessa %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaksivirhe on näytetyssä tiedostossa</li> <li>- Tämä ohjelmistoversio ei tue tätä toimintoa näytetyssä tiedostossa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta syntaksi näytetyssä tiedostossa</li> <li>- Luo näytetty tiedosto uudelleen TNCoptin avulla</li> <li>- Poista toiminnon aktivointi koneparametrin avulla</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-10013	<p><b>Error message</b></p> <p>10013 NOD-määrittely %4:ssä rivillä %5 väärin</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaksivirhe on näytetyssä tiedostossa</li> <li>- Tämä ohjelmistoversio ei tue tätä toimintoa näytetyssä tiedostossa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tukikohtien maksimilukumäärä on ylitetty</li> <li>- Vähennä tukikohtien (NOD) lukumäärää</li> <li>- Luo näytetty tiedosto uudelleen TNCoptin avulla</li> <li>- Poista toiminnon aktivointi koneparametrin avulla</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-10014	<p><b>Error message</b></p> <p>10014 Kelvoton akseli %4:ssä rivillä %5 (SAX)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaksivirhe on näytetyssä tiedostossa</li> <li>- Akselilytkentä ei sallittu tai mahdollinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Akselilytkentä (SAX) ei mahdollinen, koska akseli on toisella kortilla</li> <li>- Akselilytkentä (SAX) ei mahdollinen, koska akseli on peruutettu</li> <li>- Poista toiminnon aktivointi koneparametrin avulla</li> <li>- Luo näytetty tiedosto uudelleen TNCoptin avulla</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-10015	<p><b>Error message</b></p> <p>10015 Virheellinen tukipiste %4:ssä rivillä %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaksivirhe on näytetyssä tiedostossa</li> <li>- Tukipistettä (NODE) ei määritelty</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Näytetyssä tiedostossa on määritelty liian vähän tukipisteitä (NODx)</li> <li>- Luo näytetty tiedosto uudelleen TNCoptin avulla</li> <li>- Poista toiminnon aktivointi koneparametrin avulla</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-10016	<p><b>Error message</b></p> <p>10016 Lauseiden maksimilukumäärä %4:ssä ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaksivirhe on näytetyssä tiedostossa</li> <li>- Interpolointilauseiden maksimilukumäärä ylitetty</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Interpolointilauseiden maksimilukumäärä ylitetty</li> <li>- Vähennä interpolointilauseiden lukumäärää</li> <li>- Luo näytetty tiedosto uudelleen TNCoptin avulla</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-10017	<p><b>Error message</b></p> <p>10017 Säätyyksikön suorituskyky liian heikko</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Säätyyksikön suorituskyky tai laskentateho on liian pieni valitulle toiminnolla</li> <li>- Säätyyksikölle on konfiguroitu liian monta akselia</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laajennetun kompensaaion peruutus</li> <li>- Tarkasta käytettävän säätyyksikön teho</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-10018	<p><b>Error message</b></p> <p>10018 Tukipisteet virheelliset %4:ssä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaksivirhe on näytetyssä tiedostossa</li> <li>- Tukipisteet väärin määriteltä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Näytetyn tiedoston tukipisteet (NODx) väärin</li> <li>- Tukipisteiden (NODx) on oltava kasvavassa järjestyksessä</li> <li>- Luo näytetty tiedosto uudelleen TNCoptin avulla</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-10019	<p><b>Error message</b></p> <p>10019 Virhe %4:ssä rivillä %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaksivirhe on näytetyssä tiedostossa</li> <li>- Signaali (SIGx) näytetyllä rivillä virheellinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Signaali (SIGx) ei mahdollinen, koska indeksi on tuntematon</li> <li>- Poista toiminnon aktivointi koneparametrin avulla</li> <li>- Luo näytetty tiedosto uudelleen TNCoptin avulla</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1001A	<p><b>Error message</b></p> <p>1001A Tiedosto %4 ei ole olemassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Näytettyä tiedostoa ei voitu avata</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo näytetty tiedosto uudelleen TNCoptin avulla</li> <li>- Poista toiminnon aktivointi koneparametrin avulla</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1001B	<p><b>Error message</b></p> <p>1001B CC (log): faulty memory area</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
237-1001C	<b>Error message</b> 1001C %4 <b>Cause of error</b> Ohjetekstiä ei ole saatavilla <b>Error correction</b>
237-1001D	<b>Error message</b> 1001D %4 <b>Cause of error</b> Ohjetekstiä ei ole saatavilla <b>Error correction</b>
237-1001E	<b>Error message</b> 1001E %4 <b>Cause of error</b> Ohjetekstiä ei ole saatavilla <b>Error correction</b>
237-1001F	<b>Error message</b> 1001F Lauhdeveden muodostus syöttömoduulissa <b>Cause of error</b> - Kytkinkaapin lämpötila liian matala - Kondenssiveden muodostus syöttömoduulissa <b>Error correction</b> - Tarkasta kytkinkaapin lämpötila - Ota yhteys asiakaspalveluun
237-10020	<b>Error message</b> 10020 Säätyyksikön vika: CC%2 <b>Cause of error</b> - Määritelty säätyyksikkö CC on viallinen ja täytyy vaihtaa. <b>Error correction</b> - Vaihda säätyyksikkö CC - Ota yhteys asiakaspalveluun
237-10021	<b>Error message</b> 10021 CC%2 Tiedostotehtävä=%4, %5, %6 <b>Cause of error</b> Varoitus tiedostokäytön aikana Lisäinfo 2: Tiedoston avausta ei ole suoritettu Lisäinfo 1,2: MC-virheilmoitus Lisäinfo[2] = 11: EAGAIN <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
237-10022	<p><b>Error message</b></p> <p>10022 CC %2 akseli %1: Mittaus ei päättynyt oikein.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe esiintyy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-10023	<p><b>Error message</b></p> <p>10023 CC%2: X%6 Sign.voim. LWL pienempi var.kynnys %1 (Arvo = -%4dB)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- LWL-yhteyden signaalivoimakkuus (LWL = valoaaltojohdin vaihtosuuntaajaan UM) on alittanut määritellyn varoituskynnyksen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta LWL-yhteydet:</li> <li>- Palaako vihreä LED-valo?</li> <li>- Onko valoaaltojohdin kunnolla kiinnitetty?</li> <li>- Onko leikkausreuna puhdas?</li> <li>- Huomioi taivutussäde</li> <li>- Vaihda valoaaltojohdin</li> </ul>
237-10024	<p><b>Error message</b></p> <p>10024 CC%2: X%6 Sign.voimakkuus LWL pienempi min.arvo %1 (Arvo = -%4dB)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- LWL-yhteyden signaalivoimakkuus (LWL = valoaaltojohdin vaihtosuuntaajaan UM) on alittanut sallitun minimiarvon</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta LWL-yhteydet:</li> <li>- Palaako vihreä LED-valo?</li> <li>- Onko valoaaltojohdin kunnolla kiinnitetty?</li> <li>- Onko leikkausreuna puhdas?</li> <li>- Huomioi taivutussäde</li> <li>- Vaihda valoaaltojohdin</li> </ul>
237-10025	<p><b>Error message</b></p> <p>10025 CC-FSuC ilmoittaa virheen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSuC (Functional Safety Microcontroller) virhettä CC:ssä. Lisätietoja on seuraavissa hälytysviesteissä (239-xxxx)!</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
237-10026	<p><b>Error message</b></p> <p>10026 CC%2: UEC-välipiirivirta liian suuri (I-nim.: %4, I-olo.: %5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Excessive DC-link current of the UEC</li> <li>- Machine is overloaded while machining the workpiece</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Continue working, but with less power (reduce the feed rate, replace a blunt tool, etc.)</li> <li>- Reduce the power being consumed simultaneously by all drives</li> <li>- Reduce or limit the spindle power</li> <li>- Reduce the spindle acceleration</li> <li>- Ensure that the spindle and axes accelerate at different times</li> <li>- Reduce the cutting depths</li> </ul>
237-10027	<p><b>Error message</b></p> <p>10027 CC%2: UEC-välipiirijännite liian suuri (U-max: %4, U-olo: %5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- DC-link voltage of the UEC is too high</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the braking resistor of the UEC and exchange it if necessary</li> <li>- Check the wiring of the braking resistor</li> <li>- Check the line fuses</li> <li>- For operation with an optional RM regenerative module:</li> <li>- Check the regenerative module and exchange it if necessary</li> <li>- Check the wiring of the regenerative module (power grid side and DC link)</li> <li>- Replace the UEC if necessary</li> </ul>
237-10028	<p><b>Error message</b></p> <p>10028 CC%2: UEC-välipiirijännite liian pieni (U-min: %4, U-olo: %5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- DC-link voltage of the UEC is too low</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the wiring of the UEC</li> <li>- Check the 3-phase voltage supply of the UEC</li> <li>- Check the line fuses</li> <li>- Monitor for sporadic power failures</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-10029	<p><b>Error message</b></p> <p>10029 CC%2: UEC-välipiirijännite liian korkea RM (U-max: %4, U-olo: %5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The DC-link voltage is too high despite the use of an RM regenerative module.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- For operation with an optional RM regenerative module:</li> <li>- Check the regenerative module and exchange it if necessary</li> <li>- Check the wiring of the regenerative module (power grid side and DC link)</li> <li>- Check the line fuse</li> <li>- For operation without an RM regenerative module:</li> <li>- Deactivate the machine parameter uecRecoveryModule</li> </ul>
237-1002A	<p><b>Error message</b></p> <p>1002A CC%2: Liian monta UM:ää liitetty yhteen CC:hen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Liian monta taajuusmuuttajaa UM liitetty mainittuun säätöyksikköön CC.</li> </ul> <p>CC-kohtaisesti sallitaan niin monta UM:ää (moottoriliitintää) kuin CC mahdollistaa akseleita.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jaa UM säätöyksiköille CC tai mukauta kokoonpanoa</li> <li>- Poista käyttämätön taajuusmuuttaja UM (käytä tarvittaessa 1-akselimoduulia 2-akselimoduulin sijaan)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1002B	<p><b>Error message</b></p> <p>1002B CC%2: Yhteensopimaton laitekonfiguraatio</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CC-ohjausyksikön oikea toiminta ei ole mahdollista. Perusvaihe laitteiston tunnistamisen aikana, kun CC on tunnistanut epäjohdonmukaisen/vaurioituneen kokoonpanon. Tällainen tilanne voi syntyä kahdella tavalla:</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1. CC:n jännitteensyötön ongelmat, esimerkiksi sähköiset kosketusongelmat, sähkömagneettiset häiriöt tai ilmiöt jännitelähteen kytkentäjärjestyksessä.</li> <li>2. CC:n laitteistovika, joka saattaa johtua virtalähteen ongelmista</li> </ol> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista jännitteensyöttö, erityisesti CC:n lattanauhakaapelit ja redundanssi 5 V syöttö X74:n kautta</li> <li>- Tarkista, etteivät nastat ole taittuneet liittimissä X69</li> <li>- Vaihda kyseinen CC</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1002C	<p><b>Error message</b></p> <p>1002C CC%2: missing HFL LP transmission</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet</li> <li>- Recommended preventive measures:</li> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> </ul>
237-1002D	<p><b>Error message</b></p> <p>1002D CC%2 %1: notable HFL transmission; error code: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet</li> <li>- Recommended preventive measures:</li> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
237-1002E	<p><b>Error message</b></p> <p>1002E CC%2 %1: notable HFL transmission (ext.); error code: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet</li> <li>- Recommended preventive measures:</li> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> </ul>
237-1002F	<p><b>Error message</b></p> <p>1002F CC%2 %1: faulty HFL transmission; error code: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> <li>- Exchange the UM3</li> <li>- Exchange the CC3</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-10030	<p><b>Error message</b></p> <p>10030 CC%2 %1: faulty HFL transmission (ext.); error code: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> <li>- Exchange the UM3</li> <li>- Exchange the CC3</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
237-10031	<p><b>Error message</b></p> <p>10031 CC%2 liitäntävirhe, MC-komento %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen järjestelmävirhe - määritetyn komennon liitännän määritelmää ei noudatettu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jos mahdollista, suorita ohjelmistopäivitys</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-10032	<p><b>Error message</b></p> <p>10032 CC%2: Versorgungsmodul-Bereitschaft fehlt %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Die Versorgungsmodul-Bereitschaft ging abhanden, obwohl noch Antriebe in Regelung waren</p> <p>Mögliche Ursachen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Der Modus Power Save des UVR wurde aktiviert (PLC Modul 9047), obwohl noch Antriebe in Regelung waren.</li> <li>- Das Versorgungsmodul befindet sich in einem Fehlerzustand</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kundendienst benachrichtigen</li> <li>- PLC-Programm prüfen (UVR nicht in Modus Power Save schalten, während noch Antriebe in Regelung sind)</li> <li>- Versorgungsmodul auf Fehler überprüfen</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13000	<p><b>Error message</b></p> <p>13000 Invertteri raportoi virheen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vaihtosuuntaaja UM tai kompaktivaihtosuuntaaja UEC ilmoittaa virhettä. Lisätietoja on seuraavissa hälytysviesteissä (13xxx)!</p> <p><b>Error correction</b></p>
237-13003	<p><b>Error message</b></p> <p>13003 UM: IGBT-virhe %1 (Maksimivirta: %4A, vaihe %5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- IGBT:n alijännite- tai oikosulkuvalvonta vaihtosuuntaajassa UM tai kompaktivaihtosuuntaajassa UEC on lauennut.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta virransäätimen tasau</li> <li>- Tarkasta moottorinliitännän oikosulku</li> <li>- Tarkasta moottorin käämien välinen vika</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Vaihda tehonlähde</li> </ul>
237-13004	<p><b>Error message</b></p> <p>13004 UM: HW-ylivirtakytkentä %1 (Maksimivirta: %4A, vaihe %5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Nopea laitteiston ylivirta- tai oikosulkuvalvonta vaihtosuuntaajassa UM tai kompaktivaihtosuuntaajassa UEC on lauennut</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta virransäätimen tasau</li> <li>- Tarkasta moottorinliitännän oikosulku</li> <li>- Tarkasta moottorin käämien välinen vika</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Vaihda tehonlähde</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13005	<p><b>Error message</b></p> <p>13005 UM: PWM-ohjearvo virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Säätyyksikkö ei lähetä moottorille lainkaan PWM-ohjearvoa tai se on väärä tai ohjearvo lähetetään liian myöhään</li> <li>- Säätökonfiguraatio (koneparametri) virheellinen</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta säätökonfiguraatio tai koneparametri PWM-taajuutta, mittalaitteiden sisäänmenoa ja ulostuloa sekä käyntinopeusarvon ulosmenoa varten</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Tarkasta koneen asianmukainen suojausliitäntä ja maadoitus</li> <li>- Tarkasta moottorin tai virtakaapelin asianmukainen liitäntä ja suojausliitäntä</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-13006	<p><b>Error message</b></p> <p>13006 UM: Tiedonsiirtovirhe, LWL-yhteys CC%2 %1 (Info = %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihtosuuntaaja UM tai kompaktivaihtosuuntaaja UEC ilmoittaa virhettä valokuitujohtimen (HFL, HEIDENHAIN Fibre Link) kautta tapahtuvassa tiedonsiirrossa säätyksikön kanssa</li> <li>- Ohje antaa viestin tarkasta virheen syystä diagnoosia varten</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta LWL-yhteydet (HFL):</li> <li>- Palaako vihreä LED-valo?</li> <li>- Onko valoaaltojohdin kunnolla kiinnitetty?</li> <li>- Onko leikkausreuna puhdas?</li> <li>- Huomioi taivutussäde</li> <li>- Vaihda valokuitujohdin</li> <li>- Tarkasta koneen asianmukainen suojausliitäntä ja maadoitus</li> <li>- Tarkasta moottorin tai virtakaapelin asianmukainen liitäntä ja suojausliitäntä - Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-13008	<p><b>Error message</b></p> <p>13008 UM: Jännitevalvonta B CC%2 (Jännitetunnus: %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jännitteenvälvonta vaihtosuuntaajassa on lauennut</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta jännitteensyöttö</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Vaihda tehonlähde</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13009	<p><b>Error message</b></p> <p>13009 UM: Signaali DRIVE OFF aktiivinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virtalähde (UVR tai UEC) ilmoittaa virhettä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta jännitteensyöttö</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1300A	<p><b>Error message</b></p> <p>1300A UM: Jäähd.lämpötila suurempi kuin varoitusraja %1 (Arvo: %4°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jäähdyttimen lämpötila on ylittänyt määritellyn varoitusrajan</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Anna vaihtosuuntaajan UM tai kompaktivaihtosuuntaajan UEC jäähtyä</li> <li>- Tarkasta tuulettimen toiminta ja puhtaus</li> </ul>
237-1300A	<p><b>Error message</b></p> <p>1300A UM: Ylikuormitus/jäähdytyslementti (Varoitus) %1 (%4 °C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>UM-muuntimessa tai UEC-pienmuuntimessa havaittiin liian korkea lämpötila tehoelektronikassa tai jäähdytyslementissä</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lastuamisteho liian suuri</li> <li>- Syöttöarvo liian suuri</li> <li>- Jatkuva kuormitus liian suuri</li> <li>- Akseli osui esteeseen tai pysähtyy</li> <li>- Akselin pitojarru suljettuna käytön aikana</li> <li>- Kytkenäkaapin lämpötila on liian korkea (jäähdytys epäonnistui)</li> <li>- Akselin/karan kiihtyvyys liian suuri</li> <li>- UM-muuntimen tai UEC-pienmuuntimen tuuletin on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kytkenäkaapin ilmastointilaite</li> <li>- Pienennä lastuamistehoa</li> <li>- Pienennä syöttöarvoa</li> <li>- Pienennä jatkuvaa kuormitusta</li> <li>- Pienennä karan ja akselin kiihdytystä (MP_maxAcceleration kohdassa CfgFeedLimits)</li> <li>- Tarkasta akselin pitojarru (toiminta/johdotus)</li> <li>- Tarkasta kytkenäkaapin ilmastointilaite</li> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa vaihda UM-muuntimen tai UEC-pienmuuntimen tuuletin</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1300B	<p><b>Error message</b></p> <p>1300B UM: Jäähd.lämpötila suurempi kuin maksimiarvo %1 (Arvo: %4°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jäähdyttimen lämpötila on ylittänyt suurimman sallitun arvon</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Anna vaihtosuuntaajan UM tai kompaktivaihtosuuntaajan UEC jäähtyä</li> <li>- Tarkasta tuulettimen toiminta ja puhtaus</li> </ul>
237-1300B	<p><b>Error message</b></p> <p>1300B UM: Ylikuormitus/jäähdytyslementti %1 (%4 °C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>UM-muuntimessa tai UEC-pienmuuntimessa havaittiin liian korkea lämpötila tehoelektroniikassa tai jäähdytyslementissä</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lastuamisteho liian suuri</li> <li>- Syöttöarvo liian suuri</li> <li>- Jatkuva kuormitus liian suuri</li> <li>- Akseli osui esteeseen tai pysähtyy</li> <li>- Akselin pitojarru suljettuna käytön aikana</li> <li>- Kytkenäkaapin lämpötila on liian korkea (jäähdytys epäonnistui)</li> <li>- Akselin/karan kiihtyvyys liian suuri</li> <li>- UM-muuntimen tai UEC-pienmuuntimen tuuletin on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kytkinkaapin ilmastointilaite</li> <li>- Pienennä lastuamistehoa</li> <li>- Pienennä syöttöarvoa</li> <li>- Pienennä jatkuvaa kuormitusta</li> <li>- Pienennä karan ja akselin kiihdytystä (MP_maxAcceleration kohdassa CfgFeedLimits)</li> <li>- Tarkasta akselin pitojarru (toiminta/johdotus)</li> <li>- Tarkasta kytkinkaapin ilmastointilaite</li> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa vaihda UM-muuntimen tai UEC-pienmuuntimen tuuletin</li> </ul>
237-1300E	<p><b>Error message</b></p> <p>1300E UM: SW-ylivirtavalvonta %1 (Oloarvo: %4Aeff)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelmisto ylivirtavalvonta vaihtosuuntaajassa UM tai kompaktivaihtosuuntaajassa UEC on lauennut</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta virransäätimen tasau</li> <li>- Tarkasta moottorinliitännän oikosulku</li> <li>- Tarkasta moottorin käämien välinen vika</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Vaihda tehonlähde</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1300F	<p><b>Error message</b></p> <p>1300F UM Päällekytkentätesti: HIK virheellinen CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihtosuuntaajan UM tai kompaktivaihtosuuntaajan UEC päällekytkentätestissä on todettu virhe HIK:ssä (Hardware identification key)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Vaihda tehonlähde</li> </ul>
237-1300F	<p><b>Error message</b></p> <p>1300F UM Päällekytkentätesti: Sis. komponentti virheellinen CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihtosuuntaajan UM tai kompaktivaihtosuuntaajan UEC päällekytkentätestissä on määritetty sopimaton sisäinen komponenttitunnus (FPGA ID) tai komponentteja ei voitu käyttää</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> </ul>
237-1300F	<p><b>Error message</b></p> <p>1300F UM Päällekytkentätesti: Analog. liitäntä virheellinen CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihtosuuntaajan UM tai kompaktivaihtosuuntaajan UEC päällekytkentätestissä on todettu, että vaihtosuuntaajan analoginen liitäntä ei toimi asianmukaisesti (Hardware identification key)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1300F	<p><b>Error message</b></p> <p>1300F UM Päällekytkentätesti: Lämpötilamittaus ei mahd. CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihtosuuntaajan UM tai kompaktivaihtosuuntaajan UEC päällekytkentätestissä ei ollut mahdollista lukea jäähdyttimeen lämpötila-anturin arvoja</li> <li>- Anturi tai siihen liitetyvä liitäntä (I2C) on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1300F	<p><b>Error message</b></p> <p>1300F UM Päällekytkentätesti: Muistiyksikön (FRAM) vika CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihtosuuntaajan UM tai kompaktivaihtosuuntaajan UEC päällekytkentätestissä ei pystytty tunnistamaan FRAM:ia</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1300F	<p><b>Error message</b></p> <p>1300F UM Päällekytkentätesti: Sarjaliitännän (SPI) vika CC %2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihtosuuntaajan UM tai kompaktivaihtosuuntaajan UEC päällekytkentätestissä on todettu, että vaihtosuuntaajan sarjaliitäntä (SPI) FSuCiin ei toimi asianmukaisesti.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1300F	<p><b>Error message</b></p> <p>1300F UM Päällekytkentätesti: Virtamittaus CC%2 %1 %10 (Info = %5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vaihtosuuntaajan UM tai kompaktivaihtosuuntaajan UEC päällekytkentätestissä on todettu, että vaihtosuuntaajan virranmittaus on virheellinen</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käyttöyksikön ollessa pois päältä on ylitetty sallittu maksimiirtovirta yhdessä tai useammassa vaiheessa: (Info näytetään desimaalina ja tulkitaan binäärinä)</li> <li>- Bitti 0: vaihe U</li> <li>- Bitti 1: vaihe V</li> <li>- Bitti 2: vaihe W</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1300F	<p><b>Error message</b></p> <p>1300F UM Päällekytkentätesti: Lämpötila väärä CC%2 %1 %10 (Arvo=%5°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihtosuuntaajan UM tai kompaktivaihtosuuntaajan UEC päällekytkentätestissä on luettu jäähdyttimen lämpötila-anturin arvo, joka on sallitun alueen ulkopuolella</li> <li>- Jäähdytin on liian kuuma</li> <li>- Anturi tai siihen liittyvä liitäntä on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Anna laitteen jäähtyä</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
237-1300F	<p><b>Error message</b></p> <p>1300F UM Päällekytkentätesti: Tuuletin virheellinen CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>During the switch-on test of the UM inverter or UEC compact inverter, it was determined that the fan for cooling of the electronics in the inverter is not functioning properly.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the fan</li> <li>- Exchange the inverter</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
237-1300F	<p><b>Error message</b></p> <p>1300F UM Päällekytkentätesti: Sis. johto virheellinen CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vaihtosuuntaajan UM tai kompaktivaihtosuuntaajan UEC osalta on todettu, että sisäinen johto FSuC:hen (Functional Safety Microcontroller) on viallinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda vaihtosuuntaaja</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-13012	<p><b>Error message</b></p> <p>13012 UM: WD-valvonta on lauennut %1 (saatu:%4, odotettu:%5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihtosuuntaaja UM tai kompaktivaihtosuuntaaja UEC ilmoittaa, että säädinyksikön vahtikoira ei ole enää päivitty-nyt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Tarkasta koneen asianmukainen suojausliitântä ja maadoitus</li> <li>- Tarkasta moottorin tai virtakaapelin asianmukainen liitântä ja suojausliitântä</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13014	<p><b>Error message</b></p> <p>13014 UM: LWL-yhteys virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihtosuuntaaja UM tai kompaktivaihtosuuntaaja UEC ilmoittaa virhettä LWL-yhteydessä (valoaaltojohdin säädinyksikön vaihtosuuntaajan välissä)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta LWL-yhteydet:</li> <li>- Palaako vihreä LED-valo?</li> <li>- Onko valoaaltojohdin kunnolla kiinnitetty?</li> <li>- Onko leikkausreuna puhdas?</li> <li>- Huomioi taivutussäde</li> <li>- Vaihda valoaaltojohdin</li> </ul>
237-13015	<p><b>Error message</b></p> <p>13015 UM: Virheellinen jäähdytyslementin lämpötila-arvo %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihtosuuntaaja UM tai kompaktivaihtosuuntaaja UEC ilmoittaa virhettä I2C-väyläkäytön yhteydessä, jäähdyttimen lämpötila-anturin lukemisen yhteydessä</li> <li>- Lämpötila-anturia ei ole liitetty tai liitäntä on virheellinen</li> <li>- Lämpötila-anturi on viallinen</li> <li>- I2C-ohjain viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-13016	<p><b>Error message</b></p> <p>13016 UM: Kelvoton UM-vianpoistokanava %4 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Oskilloskoopissa on valittu kelvoton UM-vianpoistosignaali</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Toisen signaalin valinta</li> </ul>
237-13017	<p><b>Error message</b></p> <p>13017 UM: Virheellinen jäähdytyslementin lämpötila-arvo %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihtosuuntaaja UM tai kompaktivaihtosuuntaaja UEC ilmoittaa virhettä I2C-väyläkäytön yhteydessä, jäähdyttimen lämpötila-anturin lukemisen yhteydessä</li> <li>- Lämpötila-anturia ei ole liitetty tai liitäntä on virheellinen</li> <li>- Lämpötila-anturi on viallinen</li> <li>- I2C-ohjain ei enää toimi oikein</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1301A	<p><b>Error message</b></p> <p>1301A UM: Sign.voimakkuus LWL alle var.rajan CC%2 %1 (Arvo = -%4 dB)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- LWL-yhteyden signaalivoimakkuus (LWL = valoaltojohdin vaihtosuuntaajaan UM) on alittanut määritellyn varoituskynnyksen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta LWL-yhteydet:</li> <li>- Palaako vihreä LED-valo?</li> <li>- Onko valoaltojohdin kunnolla kiinnitetty?</li> <li>- Onko leikkausreuna puhdas?</li> <li>- Huomioi taivutussäde</li> <li>- Vaihda valoaltojohdin</li> </ul>
237-1301B	<p><b>Error message</b></p> <p>1301B UM: Signaalivoimakkuus LWL alle min.rajan CC%2 %1 (Arvo = -%4 dB)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- LWL-yhteyden signaalivoimakkuus (LWL = valoaltojohdin vaihtosuuntaajaan UM) on alittanut sallitun minimiarvon</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta LWL-yhteydet:</li> <li>- Palaako vihreä LED-valo?</li> <li>- Onko valoaltojohdin kunnolla kiinnitetty?</li> <li>- Onko leikkausreuna puhdas?</li> <li>- Huomioi taivutussäde</li> <li>- Vaihda valoaltojohdin</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1301C	<p><b>Error message</b></p> <p>1301C UM: communication fault CC%2 %1, error code=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The HFL communication component of the inverter reports an error</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Electromagnetic disturbances</li> <li>- Hardware defective</li> <li>- Optical fibers (HFL) not connected correctly</li> <li>- Insufficient bend radius of the optical fibers (HFL)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN)</li> <li>- Inform your service agency</li> <li>- If required, exchange the hardware</li> <li>- Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high:</li> <li>- Check the optical fiber connections</li> <li>- Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing</li> <li>- Check the machine for correct shield connections and grounding</li> <li>- Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections</li> </ul>
237-1301D	<p><b>Error message</b></p> <p>1301D UM: logical disturbance of data reception CC%2 %1, error code=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hardware defective</li> <li>- Electromagnetic disturbances</li> <li>- Optical fibers (HFL) not connected correctly</li> <li>- Insufficient bend radius of the optical fibers (HFL)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN)</li> <li>- Inform your service agency</li> <li>- If required, exchange the hardware</li> <li>- Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high:</li> <li>- Check the optical fiber connections</li> <li>- Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing</li> <li>- Check the machine for correct shield connections and grounding</li> <li>- Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1301E	<p><b>Error message</b></p> <p>1301E UM: physical disturbance of data reception CC%2 %1, error code=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hardware defective</li> <li>- Electromagnetic disturbances</li> <li>- Optical fibers (HFL) not connected correctly</li> <li>- Insufficient bend radius of the optical fibers</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN)</li> <li>- Inform your service agency</li> <li>- If required, exchange the hardware</li> <li>- Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high:</li> <li>- Check the optical fiber connections</li> <li>- Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing</li> <li>- Check the machine for correct shield connections and grounding</li> <li>- Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections</li> </ul>
237-1301F	<p><b>Error message</b></p> <p>1301F UM: Invertteri ei valmis %1 (Info = %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytön kytkeminen päälle ei ole mahdollinen, koska taajuusmuuttaja UM tai kompaktitaajuusmuuttaja UEC ei ole valmis</li> <li>- Taajuusmuuttajan puutteellisen valmiustilan syy: (Info näytetään desimaalina, tulkitse binäärisesti)</li> <li>- Bitti0: "STO.A.P.x"</li> <li>- Bitti1: "STO.B.H.P.x"</li> <li>- Bitti2: "STO.B.L.P.x"</li> <li>- Bitti3: Pulssitaajuusmodulaation vapautuksen signaalia ei ole asetettu</li> <li>- Bitti4: Virhe päällekytkentätestissä</li> <li>- Bitti5: Käyttöä ei ole parametroidu (täydellisesti)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Tarvittaessa vaihda tehonlähde</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13020	<p><b>Error message</b></p> <p>13020 UM: Valmius kadotettu %1 (info = %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Taajuusmuuttaja UM tai kompaktitaajuusmuuttaja UEC kytketty pois käytöstä</li> <li>- Taajuusmuuttajan puutteellisen valmiustilan syy: (Info näytetään desimaalina, tulkitse binäärisesti)</li> <li>- Bitti0: "STO.A.P.x"</li> <li>- Bitti1: "STO.B.H.P.x"</li> <li>- Bitti2: "STO.B.L.P.x"</li> <li>- Bitti3: Pulssitaajuusmodulaation vapautuksen signaalia ei ole asetettu.</li> <li>- Bitti4: Virhe päällekytkentätestissä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista parametrin MP_delayTimeSTOatSS1 syöte ja tarvittaessa suurennaa arvoa (tässä parametroidun ajan on oltava suurempi kuin parametrin MP_vCtrlSwitchOffDelay syöte).</li> <li>- Ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> <li>- Vaihda tarvittaessa tehonlähde</li> </ul>
237-13021	<p><b>Error message</b></p> <p>13021 UM: Virheellinen sisällytystiedosto CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Säätyöyksikön CC, vaihtosuuntaajan UM tai kompaktivaihtosuuntaajan UEC ohjelmistoa ei ole laadittu samalla sisällytystiedostolla.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio ja tarvittaessa päivitä uudelleen</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-13025	<p><b>Error message</b></p> <p>13025 UM: Pinon ylitys CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe vaihtosuuntaajassa UM tai kompaktivaihtosuuntaajassa UEC</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> </ul>
237-13026	<p><b>Error message</b></p> <p>13026 UM: IRQ-pinonylitys CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe vaihtosuuntaajassa UM tai kompaktivaihtosuuntaajassa UEC</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13027	<p><b>Error message</b> 13027 UM (log): stack overflow early warning CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-13028	<p><b>Error message</b> 13028 UM (log): IRQ stack overflow early warning CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-13029	<p><b>Error message</b> 13029 UM: Lämpötila-anturi antaa kelvottomia mittausarvoja %1</p> <p><b>Cause of error</b> Vaihtosuuntaajan UM tai kompaktivaihtosuuntaajan UEC jäähdyttimen lämpötila-anturi antaa kelvottoman mittausarvon: - Lämpötila-anturia ei ole liitetty tai liitäntä on virheellinen - Lämpötila-anturi on viallinen</p> <p><b>Error correction</b> - Käynnistä ohjaus uudelleen - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-1302A	<p><b>Error message</b> 1302A UM: vuotovirta liian suuri %1</p> <p><b>Cause of error</b> Isolation problem (e.g. defective motor, contamination within the inverter, humidity)</p> <p><b>Error correction</b> - Replace the motor of the affected axes or check for a ground fault - Replace the power cable of the affected axes or check for a ground fault - Replace the inverter of the affected axes or check for a ground fault - Inform your service agency</p>

Virheen numero	Kuvaus
237-1302C	<p><b>Error message</b></p> <p>1302C UM: Testiohjelmisto ladattu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The inverter has a software version that has not been released yet, and has no valid checksum</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- This software has neither been tested nor released</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- After acknowledging the error message you can use this software for test purposes</li> <li>- Check the software version</li> <li>- Create service files</li> <li>- Contact your service agency</li> </ul>
237-1302D	<p><b>Error message</b></p> <p>1302D UM: Lämpötila-anturi antaa kelvottomia mittausarvoja %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vaihtosuuntaajan UM tai kompaktivaihtosuuntaajan UEC jäähdyttimen lämpötila-anturi antaa kelvottoman mittausarvon:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lämpötila-anturia ei ole liitetty tai liitäntä on virheellinen</li> <li>- Lämpötila-anturi on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1302E	<p><b>Error message</b></p> <p>1302E UM: Controller software timeout %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The time monitor of the inverter software is reporting an exceedance</li> <li>- Internal software error</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
237-1302F	<p><b>Error message</b></p> <p>1302F UM: Controller software timeout %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The time monitor of the inverter software is reporting an exceedance</li> <li>- Internal software error</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inform your service agency</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
237-13032	<p><b>Error message</b></p> <p>13032 UM3xx must be exchanged or rebuilt %1 (Ser-Nr.: %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Umrichter mit Bremsschaltung ohne internen Pullup-Widerstand werden ab 27.05.2019 nicht mehr unterstützt</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Hardware umbauen oder tauschen (Bei Fragen an Georg Zehentner (Tel. 1845) wenden)</p>
237-13033	<p><b>Error message</b></p> <p>13033 UM-FSuC ilmoittaa virheen CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSuC (Functional Safety Microcontroller) ilmoittaa virhetä tasasuuntaajassa. Lisätietoja on seuraavissa hälytysviesteissä (239-xxxx)!</p> <p><b>Error correction</b></p>
237-13034	<p><b>Error message</b></p> <p>13034 UM: Parameters for the thermal model are missing %1 (Ser-Nr.: %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Umrichter ohne HIK-Parameter für das thermische Modell werden bald nicht mehr unterstützt</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>HIK umprogrammieren lassen</p>
237-13035	<p><b>Error message</b></p> <p>13035 UM: Estokerroslämp. suurempi kuin var.kynnys %1 (arvo: %4°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The calculated barrier layer temperature has exceeded a defined warning threshold.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reduce the profile load</li> <li>- Let the UM inverter or UEC compact inverter cool off</li> <li>- Check the fan for function and contamination</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13035	<p><b>Error message</b></p> <p>13035 UM: Ylikuormitus/IGBT (Varoitus) %1 (%4 °C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>UM-muuntimessa tai UEC-pienmuuntimessa havaittiin liian korkea lämpötila tehoelektronikassa tai jäähdytysselementissä</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lastuamisteho liian suuri</li> <li>- Syöttöarvo liian suuri</li> <li>- Jatkuva kuormitus liian suuri</li> <li>- Akseli osui esteeseen tai pysähtyy</li> <li>- Akselin pitojarru suljettuna käytön aikana</li> <li>- KytKentäkaapin lämpötila on liian korkea (jäähdytys epäonnistui)</li> <li>- Akselin/karan kiihtyvyys liian suuri</li> <li>- UM-muuntimen tai UEC-pienmuuntimen tuuletin on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kytkinkaapin ilmastointilaite</li> <li>- Pienennä lastuamistehoa</li> <li>- Pienennä syöttöarvoa</li> <li>- Pienennä jatkuvaa kuormitusta</li> <li>- Pienennä karan ja akselin kiihdytystä (MP_maxAcceleration kohdassa CfgFeedLimits)</li> <li>- Tarkasta akselin pitojarru (toiminta/johdotus)</li> <li>- Tarkasta kytkinkaapin ilmastointilaite</li> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa vaihda UM-muuntimen tai UEC-pienmuuntimen tuuletin</li> </ul>
237-13036	<p><b>Error message</b></p> <p>13036 UM: Estokerroslämp. suurempi kuin maks.arvo %1 (arvo: %4°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Laskettu sulkukerroslämpötila on ylittänyt suurimman sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pienennä kuormitusprofiilia.</li> <li>- Anna taajuusmuuttajan UM tai kompaktitaajuusmuuttajan UEC jäähtyä</li> <li>- Tarkasta tuulettimen toiminta ja puhtaus.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13036	<p><b>Error message</b></p> <p>13036 UM: Ylikuormitus/IGBT) %1 (%4 °C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>UM-muuntimessa tai UEC-pienmuuntimessa havaittiin liian korkea lämpötila tehoelektronikassa tai jäähdytyselementissä</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lastuamisteho liian suuri</li> <li>- Syöttöarvo liian suuri</li> <li>- Jatkuva kuormitus liian suuri</li> <li>- Akseli osui esteeseen tai pysähtyy</li> <li>- Akselin pitojaru suljettuna käytön aikana</li> <li>- Kytkenäkaapin lämpötila on liian korkea (jäähdytys epäonnistui)</li> <li>- Akselin/karan kiihtyvyys liian suuri</li> <li>- UM-muuntimen tai UEC-pienmuuntimen tuuletin on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kytkinkaapin ilmastointilaite</li> <li>- Pienennä lastuamistehoa</li> <li>- Pienennä syöttöarvoa</li> <li>- Pienennä jatkuvaa kuormitusta</li> <li>- Pienennä karan ja akselin kiihdytystä (MP_maxAcceleration kohdassa CfgFeedLimits)</li> <li>- Tarkasta akselin pitojaru (toiminta/johdotus)</li> <li>- Tarkasta kytkinkaapin ilmastointilaite</li> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa vaihda UM-muuntimen tai UEC-pienmuuntimen tuuletin</li> </ul>
237-13037	<p><b>Error message</b></p> <p>13037 UM (log): histogram read error CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-13038	<p><b>Error message</b></p> <p>13038 UM: CC%2 %1 CPU0 Kielletty tiedonkäsittely</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe: On yritetty päästä kiellettyyn muistialueeseen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo ensin huoltotiedosto, suorita ohjauksen uudelleenkäynnistys ja luo uudelleen huoltotiedosto.</li> <li>- Lähetä molemmat huoltotiedostot asiakaspalveluun HEIDENHAINin tarkempaa tutkimusta varten.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13039	<p><b>Error message</b></p> <p>13039 UM: CC%2 %1 CPU1 Kielletty tiedonkäsittely</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe: On yritetty päästä kiellettyyn muistialueeseen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo ensin huoltotiedosto, suorita ohjauksen uudelleenkäynnistys ja luo uudelleen huoltotiedosto.</li> <li>- Lähetä molemmat huoltotiedostot asiakaspalveluun HEIDENHAINin tarkempaa tutkimusta varten.</li> </ul>
237-1303A	<p><b>Error message</b></p> <p>1303A UM: CC%2 %1 CPU0 Kielletty ohjeen käsittely</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe: On yritetty päästä kiellettyyn muistialueeseen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo ensin huoltotiedosto, suorita ohjauksen uudelleenkäynnistys ja luo uudelleen huoltotiedosto.</li> <li>- Lähetä molemmat huoltotiedostot asiakaspalveluun HEIDENHAINin tarkempaa tutkimusta varten.</li> </ul>
237-1303B	<p><b>Error message</b></p> <p>1303B UM: CC%2 %1 CPU1 Kielletty ohjeen käsittely</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe: On yritetty päästä kiellettyyn muistialueeseen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo ensin huoltotiedosto, suorita ohjauksen uudelleenkäynnistys ja luo uudelleen huoltotiedosto.</li> <li>- Lähetä molemmat huoltotiedostot asiakaspalveluun HEIDENHAINin tarkempaa tutkimusta varten.</li> </ul>
237-1303C	<p><b>Error message</b></p> <p>1303C UM: Tuulettimen kierrosluku liian pieni CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The speed of the fan for cooling of the electronics in the inverter has fallen below the monitoring threshold.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the fan</li> <li>- Exchange the inverter</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1303D	<p><b>Error message</b></p> <p>1303D UM: Jarruoikosulku havaittu %1 (info: %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The inverter detected a short circuit in the motor brake.</li> <li>- Info provides information about the exact cause of the error:</li> <li>Info = 1: Short circuit between BR+ and BR-</li> <li>Info = 2: Short circuit between BR+ and housing</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Warning:</p> <p>Hanging axes cannot be supported under certain circumstances. The axis can drop.</p> <p>Do not enter the area of danger under the axis!</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Move the axis to a safe position before power-off</li> <li>- Inform your service agency</li> <li>- Check controls for motor brakes</li> <li>- Exchange motor</li> </ul>
237-1303F	<p><b>Error message</b></p> <p>1303F UM: Virheellinen FSuC-sisällytystiedosto CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Muuntimen sisäisten rakenteiden (SOC ja FSuC) rajapintaversiot eivät täsmää.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio ja tarvittaessa päivitä uudelleen</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-13040	<p><b>Error message</b></p> <p>13040 UM: Liian monta virheellistä CC-sanomaa sarjassa %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liian monta tiedonsiirtoa epäonnistui peräjälkeen jännitteen asetusarvojen siirtämisessä CC:ltä UM:ään.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet:</li> <li>- Syöttöjännite 24V</li> <li>- Välipiirijännite</li> <li>- Moottorin kaapeloinnissa</li> <li>- Jarrukaapeloinnissa</li> <li>- HFL:n likainen tai huono optinen liitäntä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koneen oikea suojaliitäntä ja maadoitus</li> <li>- Tarkista virtajohdon oikea kiinnitys</li> <li>- Tarkista HFL oikean asennuksen / likaantumisen ja kiinnityksen osalta</li> <li>- Vaihda muunnin UM3</li> <li>- Vaihda säätöyksikkö CC3</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13041	<p><b>Error message</b></p> <p>13041 UM: Liian monta virheellistä CC-sanomaa valvonta-aikana %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liian monta tiedonsiirtoa epäonnistui valvonta-aikajakson sisällä jännitteen asetusarvojen siirtämisessä CC:ltä UM:ään.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet:</li> <li>- Syöttöjännite 24V</li> <li>- Välipiirijännite</li> <li>- Moottorin kaapeloinnissa</li> <li>- Jarrukaapeloinnissa</li> <li>- HFL:n likainen tai huono optinen liitäntä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koneen oikea suojaliitäntä ja maadoitus</li> <li>- Tarkista virtajohdon oikea kiinnitys</li> <li>- Tarkista HFL oikean asennuksen / likaantumisen ja kiinnityksen osalta</li> <li>- Vaihda muunnin UM3</li> <li>- Vaihda säätöyksikkö CC3</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-13042	<p><b>Error message</b></p> <p>13042 UM: CC-sanomien virhetiheys on liian korkea %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Viestien vikatiheys ylittää raja-arvon jännitteen asetusarvojen siirtämisessä CC:ltä UM:ään.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet:</li> <li>- Syöttöjännite 24V</li> <li>- Välipiirijännite</li> <li>- Moottorin kaapeloinnissa</li> <li>- Jarrukaapeloinnissa</li> <li>- HFL:n likainen tai huono optinen liitäntä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koneen oikea suojaliitäntä ja maadoitus</li> <li>- Tarkista virtajohdon oikea kiinnitys</li> <li>- Tarkista HFL oikean asennuksen / likaantumisen ja kiinnityksen osalta</li> <li>- Vaihda muunnin UM3</li> <li>- Vaihda säätöyksikkö CC3</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13043	<p><b>Error message</b></p> <p>13043 UM: Tapahtuneet CC-sanomat valvonta-aikana %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liian monta viallista viestiä jännitteen asetusarvojen siirtämisessä CC:ltä UM:ään.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet:</li> <li>- Syöttöjännite 24V</li> <li>- Välipiirijännite</li> <li>- Moottorin kaapeloinnissa</li> <li>- Jarrukaapeloinnissa</li> <li>- HFL:n likainen tai huono optinen liitäntä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koneen oikea suojaliitäntä ja maadoitus</li> <li>- Tarkista virtajohdon oikea kiinnitys</li> <li>- Tarkista HFL oikean asennuksen / likaantumisen ja kiinnityksen osalta</li> <li>- Vaihda muunnin UM3</li> <li>- Vaihda säätöyksikkö CC3</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-13044	<p><b>Error message</b></p> <p>13044 UM: Tapahtuneet CC-sanomat valvonta-ajan %1 ulkopuolella</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liian monta viallista viestiä jännitteen asetusarvojen siirtämisessä CC:ltä UM:ään.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet:</li> <li>- Syöttöjännite 24V</li> <li>- Välipiirijännite</li> <li>- Moottorin kaapeloinnissa</li> <li>- Jarrukaapeloinnissa</li> <li>- HFL:n likainen tai huono optinen liitäntä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koneen oikea suojaliitäntä ja maadoitus</li> <li>- Tarkista virtajohdon oikea kiinnitys</li> <li>- Tarkista HFL oikean asennuksen / likaantumisen ja kiinnityksen osalta</li> <li>- Vaihda muunnin UM3</li> <li>- Vaihda säätöyksikkö CC3</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13045	<p><b>Error message</b></p> <p>13045 UM: Ylikuormitus/IGBT (Hätäpysäytys) %1 (%4 °C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>UM-muuntimessa tai UEC-pienmuuntimessa havaittiin liian korkea lämpötila tehoelektronikassa tai jäähdytysselementissä</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lastuamisteho liian suuri</li> <li>- Syöttöarvo liian suuri</li> <li>- Jatkuva kuormitus liian suuri</li> <li>- Akseli osui esteeseen tai pysähtyy</li> <li>- Akselin pitojarru suljettuna käytön aikana</li> <li>- Kytkenäkaapin lämpötila on liian korkea (jäähdytys epäonnistui)</li> <li>- Akselin/karan kiihtyvyys liian suuri</li> <li>- UM-muuntimen tai UEC-pienmuuntimen tuuletin on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kytkinkaapin ilmastointilaite</li> <li>- Pienennä lastuamistehoa</li> <li>- Pienennä syöttöarvoa</li> <li>- Pienennä jatkuvaa kuormitusta</li> <li>- Pienennä karan ja akselin kiihdytystä (MP_maxAcceleration kohdassa CfgFeedLimits)</li> <li>- Tarkasta akselin pitojarru (toiminta/johdotus)</li> <li>- Tarkasta kytkinkaapin ilmastointilaite</li> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa vaihda UM-muuntimen tai UEC-pienmuuntimen tuuletin</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
237-13046	<p><b>Error message</b></p> <p>13046 UM: Ylikuormitus/IGBT (STO) %1 (%4 °C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>UM-muuntimessa tai UEC-pienmuuntimessa havaittiin liian korkea lämpötila tehoelektronikassa tai jäähdytyselementissä</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lastuamisteho liian suuri</li> <li>- Syöttöarvo liian suuri</li> <li>- Jatkuva kuormitus liian suuri</li> <li>- Akseli osui esteeseen tai pysähtyy</li> <li>- Akselin pitojarru suljettuna käytön aikana</li> <li>- KytKentäkaapin lämpötila on liian korkea (jäähdytys epäonnistui)</li> <li>- Akselin/karan kiihtyvyys liian suuri</li> <li>- UM-muuntimen tai UEC-pienmuuntimen tuuletin on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kytKinkaapin ilmastointilaite</li> <li>- Pienennä lastuamistehoa</li> <li>- Pienennä syöttöarvoa</li> <li>- Pienennä jatkuvaa kuormitusta</li> <li>- Pienennä karan ja akselin kiihdytystä (MP_maxAcceleration kohdassa CfgFeedLimits)</li> <li>- Tarkasta akselin pitojarru (toiminta/johdotus)</li> <li>- Tarkasta kytKinkaapin ilmastointilaite</li> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa vaihda UM-muuntimen tai UEC-pienmuuntimen tuuletin</li> </ul>
237-13047	<p><b>Error message</b></p> <p>13047 %4 CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
237-13048	<p><b>Error message</b></p> <p>13048 UM3: sequencer sync pulse outside the tolerance range %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The synchronization pulse for an internal sequencer in the inverter was (too often) outside of the specified tolerance range.</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24 V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> <li>- Exchange the UM3</li> <li>- Exchange the CC3</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
237-13049	<p><b>Error message</b></p> <p>13049 UM: missing HFL LP transmission</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet</li> <li>- Recommended preventive measures:</li> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1304A	<p><b>Error message</b></p> <p>1304A UM: notable HFL transmission CC%2 %1; error code: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet</li> <li>- Recommended preventive measures:</li> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> </ul>
237-1304B	<p><b>Error message</b></p> <p>1304B UM: notable HFL transmission (ext.) CC%2 %1; error code: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No immediate corrective action is necessary, since no error situation has occurred yet</li> <li>- Recommended preventive measures:</li> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1304C	<p><b>Error message</b></p> <p>1304C UM: faulty HFL transmission CC%2 %1; error code: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> <li>- Exchange the UM3</li> <li>- Exchange the CC3</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
237-1304D	<p><b>Error message</b></p> <p>1304D UM: faulty HFL transmission (ext.) CC%2 %1; error code: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <p>Electromagnetic noise or faulty electrical contacts:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- of the 24V supply voltage</li> <li>- of the DC-link voltage</li> <li>- in the motor cabling</li> <li>- in the brake cabling</li> <li>- Contamination or poor optical coupling of the HFL</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the machine for correct shield connection and grounding</li> <li>- Check the power cables for correct clamping</li> <li>- Check the HFL for correct routing and clamping, and also for contamination</li> <li>- Exchange the UM3</li> <li>- Exchange the CC3</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1304E	<p><b>Error message</b></p> <p>1304E UM: Oikosulkujarrutus ei sallittu %1 (Tiedot: %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Oikosulkujarrutus aktivoituu, koska parametri CfgPowerStage/delayTimeSTOatSS0 on suurempi kuin 0</li> <li>- Oikosulkujarrutus ei kuitenkaan ole sallittu seuraavissa tapauksissa: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Asynkroniset moottorit (Info: 1)</li> <li>- UMS-siniaaltomuunnin (Info: 2)</li> <li>- Jos syitä on useita samanaikaisesti, Info &gt; 2</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Oikosulkujarrutus on ehdottomasti poistettava käytöstä:</li> <li>- Aseta CfgPowerStage-delayTimeSTOatSS0 arvoon 0.</li> </ul>
237-1304F	<p><b>Error message</b></p> <p>1304F UM: Ylivuoto sisäisessä tiedonsiirtopuskurissa CPU0 CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen puskuri muuntimessa UM tai kompaktissa muuntimessa UEC viestien väliaikaista tallentamista varten ohjainyksikköön CC on ylivuotanut.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-13050	<p><b>Error message</b></p> <p>13050 UM: Ylivuoto sisäisessä tiedonsiirtopuskurissa CPU1 CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen puskuri muuntimessa UM tai kompaktissa muuntimessa UEC viestien väliaikaista tallentamista varten ohjainyksikköön CC on ylivuotanut.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-13051	<p><b>Error message</b></p> <p>13051 UM: Ohjelmatuki puuttuu (HIK, mallibitti) CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käytetty NC-ohjelmistoversio ei tue käytettyä UM-taajuusmuuttajaa tai UEC-kompaktimuunninta.</p> <p>Lisätietoja diagnoositiedoista:</p> <p>Invertterin HIK:ssä (Hardware Identification Key) on asetettu mallibitti, jota ei tueta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suorita ohjelmistopäivitys</li> <li>- Vaihda taajuusmuuttaja</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13052	<p><b>Error message</b></p> <p>13052 UM: HIK virheellinen (mallibitit ei uskottavia) CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käytetty NC-ohjelmistoversio ei tue käytettyä UM-taajuusmuuttajaa tai UEC-kompaktimuunninta.</p> <p>Lisätietoja diagnoositiedoista:</p> <p>HIK:n (Hardware Identification Key) luotettavuustarkistus on epäonnistunut kielletyn malli- ja versiobitin yhdistelmän vuoksi.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda taajuusmuuttaja</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-13053	<p><b>Error message</b></p> <p>13053 UM: HIK virheellinen (lohko %4 puuttuu) CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytettävää UM-taajuusmuuttajaa tai UEC-kompaktimuunninta ei voi käyttää.</li> </ul> <p>Lisätietoja diagnoositiedoista:</p> <p>Taajuusmuuttajan HIK:ssä (Hardware Identification Key) ei ole ohjelmoitu tarvittavaa lausetta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda taajuusmuuttaja</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-13054	<p><b>Error message</b></p> <p>13054 UM: HIK virheellinen (lohko %4 puuttuu) CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytettävää UM-taajuusmuuttajaa tai UEC-kompaktimuunninta ei voi käyttää.</li> </ul> <p>Lisätietoja diagnoositiedoista:</p> <p>Taajuusmuuttajan HIK:ssä (Hardware Identification Key) ei ole ohjelmoitu tarvittavaa lausetta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda taajuusmuuttaja</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-13055	<p><b>Error message</b></p> <p>13055 UM: HIK virheellinen (uskottavuustarkistus) CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käytetty NC-ohjelmistoversio ei tue käytettyä UM-taajuusmuuttajaa tai UEC-kompaktimuunninta.</p> <p>Lisätietoja diagnoositiedoista:</p> <p>HIK:n (Hardware Identification Key) tarkistus taajuusmuuttajassa on epäonnistunut Yhden tai useamman syötteen arvo ei ole uskottava.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda taajuusmuuttaja</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13056	<p><b>Error message</b></p> <p>13056 UM: Bremsleitungsbruch detektiert %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Durch den Umrichter wurde ein Leitungsbruch in der Motorbremse detektiert.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Warnung: Hängende Achsen werden unter Umständen nicht gehalten. Die Achse kann herunterfallen. Gefahrenbereich unter der Achse nicht betreten!</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Achse vor dem Ausschalten in eine sichere Position fahren</li> <li>- Kundendienst benachrichtigen</li> <li>- Motorbremsansteuerung überprüfen</li> <li>- Bremse prüfen und gegebenenfalls tauschen</li> </ul>
237-137FF	<p><b>Error message</b></p> <p>137FF UM: Hälytys CC%2 %1 Moduuli = %4 Rivi = %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen virhe vaihtosuuntaajassa UM tai kompaktivaihtosuuntaajassa UEC</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-13800	<p><b>Error message</b></p> <p>13800 UM (FS.B):CRC-virhe FS-kommunikaatiossa %1 (Ohje: %4,Olo:%5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Tarkistussumma (CRC) syklisessä tiedonsiirrossa SKERN-CC:llä virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-13801	<p><b>Error message</b></p> <p>13801 UM (FS.B):Sanomalaskin FS-kommunikaatiossa %1 Ohje:%4 Olo:%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Sanomalaskin syklisessä tiedonsiirrossa SKERN-CC:llä virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13802	<p><b>Error message</b></p> <p>13802 UM (FS.B):UM-DriveID-virhe FS-kommunikaatiossa %1 Ohje:%4 Olo:%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- UM.driveID sisältää virheen syklisessä tiedonsiirrossa SKERN-CC:llä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-13803	<p><b>Error message</b></p> <p>13803 UM (FS.B):Virhe deaktivoitaessa FS-tiedonsiirtoa %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhe FS-tiedonsiirron deaktivoinnissa UM:llä tai UEC:llä Signaaleja STO.B ja SBC.B ei oltu asetettu akseleiden deaktivoinnilla.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytöt on kytkettävä pois päältä ennen akseleiden deaktivointia.</li> <li>- Tarkasta (S)PLC-ohjelma ja tarvittaessa korjaa.</li> </ul>
237-13804	<p><b>Error message</b></p> <p>13804 UM (FS.B):UM-parametrin topologiatarkastus epäonnistui %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vastaanotetut parametrit eivät sovi rakenteen topologiaan</li> <li>- Koneparametrien MP_hsciCclIndex, MP_inverterInterface tai MP_motorConnector konfiguraatio ei ole oikea</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneparametrien MP_hsciCclIndex, MP_inverterInterface ja MP_motorConnector konfiguraatio ja tarvittaessa korjaa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-13805	<p><b>Error message</b></p> <p>13805 UM (FS.B):FS-konfiguraatiodot ovat vääristyneet %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- UM-parametri on vääristynyt eikä sovi laskettuun tarkistussummaan (UM.DRIVE-ID).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
237-13806	<p><b>Error message</b></p> <p>13806 UM (FS.B): UM-DriveID lähteistä UM(FS.A) ja UM(FS.B) eri kuin %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lasketut tarkistussummat (UM-DRIVE.ID) UM-parametrin kautta UM(FS.A):n ja UM(FS.B):n välissä ovat erisuuria.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-13807	<p><b>Error message</b></p> <p>13807 UM (FS.B):Virhe UM-parametroinnissa (FS.A) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen tiedonsiirto välillä UM (FS.A) ja UM (FS.B).</li> <li>- Vastaanotetut tiedot ovat vääristyneet väyläjohtossa tai UM (FS.A) on tunnistanut ne kelvottomiksi.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> <li>- Tarvittaessa vaihda taajuusmuuttaja.</li> </ul>
237-13808	<p><b>Error message</b></p> <p>13808 UM (FS.B): Parametrin (PAE) uudelleenkonfigurointi ei mahd. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Safety-relevant parameters of the inverter were changed (delayTimeSTOatSS0/SS1, delayTimeSBCatSS0/SS1 or driveOffGroup)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Restart the control in order to apply the new parameters</li> </ul>
237-13809	<p><b>Error message</b></p> <p>13809 UM (FS.B):Päällekytk.valmius puuttuu %1 1:%4 2:%5 3:%6 4:%7 5:%8</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The conditions for the switch-on readiness of the UM are not given: <ul style="list-style-type: none"> <li>-- Info1 = 1: No valid configuration received for this axis</li> <li>-- Info2 = 1: SS0 stop reaction active for this axis</li> <li>-- Info3 = 1: Self-test for this axis has not yet run without error</li> <li>-- Info4 = 1: STEST.PERMIT set as release for the UM self-test</li> <li>-- Info5 = 1: Restart prevented due to the previous SS0 and SS1F</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
237-1380A	<p><b>Error message</b></p> <p>1380A UM (FS.B):CRC-virhe PAE-kommunikaatiossa %1 (ohje:%4,olo:%5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Checksum (CRC) in cyclic communication with PAE is faulty.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
237-1380B	<p><b>Error message</b></p> <p>1380B UM (FS.B):Sanomalaskin PAE-kommunikaatiossa %1 ohje:%4 olo:%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Telegram counter in cyclic communication with PAE is faulty.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
237-1380C	<p><b>Error message</b></p> <p>1380C UM (FS.B): error during deactivation, %1 not in safe state</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The axis is to be deactivated, but the axis is not in a safe state</li> <li>- STO and SBC are still enabled</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Put the axis in a safe state before deactivating it</li> </ul>
237-13820	<p><b>Error message</b></p> <p>13820 UM (FS.B): Jännitteenvolventa 3,3V(FS.A) ylitetty CC %2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jännitteenvolvonnessa on todettu, että FS.A:n 3,3 V jännite on liian suuri.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Käynnistä ohjaus uudelleen, jos virhe toistuu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta siltaliitin X76.</li> <li>- Vaihda laite.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13821	<p><b>Error message</b></p> <p>13821 UM (FS.B): Jännitteenvolventa 3,3V(FS.A) alitettu CC %2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jännitteenvolvonassa on todettu, että FS.A:n 3,3 V jännite on liian pieni.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Käynnistä ohjaus uudelleen, jos virhe toistuu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta siltaliitin X76.</li> <li>- Vaihda laite.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-13822	<p><b>Error message</b></p> <p>13822 UM (FS.B): Jännitteenvolventa 5V ylitetty CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jännitteenvolvonassa on todettu, että FS.A:n 5 V jännite on liian pieni.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Käynnistä ohjaus uudelleen, jos virhe toistuu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta siltaliitin X76.</li> <li>- Vaihda laite.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-13823	<p><b>Error message</b></p> <p>13823 UM (FS.B): Jännitteenvolventa 5V alitettu CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jännitteenvolvonassa on todettu, että FS.A:n 5 V jännite on liian pieni.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Käynnistä ohjaus uudelleen, jos virhe toistuu:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta siltaliitin X76.</li> <li>- Vaihda laite.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-13824	<p><b>Error message</b></p> <p>13824 UM (FS.B):Vahtikoira FS.A on lauennut CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihtosuuntaaja UM tai kompaktivaihtosuuntaaja UEC ilmoittaa, että A-kanavan (FSuC) vahtikoira ei ole enää päivit- tynyt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13825	<p><b>Error message</b></p> <p>13825 UM (FS.B):Lämpötila suurempi kuin varoitusraja CC %2 %1 (%4°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Prosessorin lämpötila on ylittänyt määritellyn varoitusrajan</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Anna vaihtosuuntaajan UM tai kompaktivaihtosuuntaajan UEC jäähtyä</p> <p>- Tarkasta tuulettimen toiminta ja puhtaus</p>
237-13826	<p><b>Error message</b></p> <p>13826 UM (FS.B):Lämpötila suurempi kuin maks.arvo CC%2 %1 (%4°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Prosessorin lämpötila on ylittänyt suurimman sallitun arvon</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Anna vaihtosuuntaajan UM tai kompaktivaihtosuuntaajan UEC jäähtyä</p> <p>- Tarkasta tuulettimen toiminta ja puhtaus</p>

Virheen numero	Kuvaus
<b>237-13827</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13827 UM (FS.B): Virh. turvallisuuden itsetesti CC%2 %1 %10 Info 0: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Virhe FS-itsetestauksessa Info 0: 0 = Hätäpysäytys itsetestauksen aikana 1 = Testauksen alustus 2 = Jarruohjauksen testaus, osa 1 3 = Jarruohjauksen testaus, osa 2 4 = Jarruohjauksen testaus, osa 3 5 = Katkaisusignaalin STO testaus, osa 1 6 = Katkaisusignaalin STO testaus, osa 2 7 = Katkaisusignaalin STO testaus, osa 3 8 = PWM-pulssineston testaus, positiivitestaus 9 = PWM-pulssineston testaus, negatiivitest, Low-puoli 10 = PWM-pulssineston testaus, negatiivitest, High-puoli 11 = Vahtikoiran testaus, kanava A 12 = Vahtikoiran testaus, kanava B 13 = Jännitteenvälvön testaus, kanavan B alempi raja 14 = Jännitteenvälvön testaus, kanava 15 = Jännitteenvälvön testaus, kanava A 16 = Lämpötila-arvon määrittelyn testaus, kanava B 17 = Pysäytysvaatimuksen SS0 testaus 18 = Pysäytysvaatimuksen SS1 testaus 19 = Ajastimen testaus, kanavan A ajastin 1 20 = Ajastimen testaus, kanavan A ajastin 2 21 = Ajastimen testaus, kanava B 22 = Kaikkia vaadittuja testauksia ei ole vielä suoritettu</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Kun info 0 = 0: Tarvittaessa vapauta hätäpysäytys ja käynnistä ohjaus uudelleen. - Kun info 0 = 2-4: Jarruohjauksen virhe. Tarkasta pitojarrun johdotus. - Kun info 0 = 5-21: Ota yhteys asiakaspalveluun. Tarvittaessa vaihda laitteisto. - Kun info 0 = 1/22: Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
<b>237-13828</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13828 UM (FS.B): SS1F-pyyntö UM(FS.A) CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>-SS1F-vaatimus (signaali REQ.SS1F) kohteesta UM(FS.A) aktiivinen</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Huomioi muut virheilmoitukset</p>
<b>237-13830</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>13830 UM (loki): SS1-pyyntö PAE:sta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
237-13831	<p><b>Error message</b></p> <p>13831 UM (loki):PAE-testi antaa nousevan kyljen STEST_OK</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-13832	<p><b>Error message</b></p> <p>13832 UM (FS.B): Virheellinen käynnistysehto PAE-testille %1 Info0:%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PAE-moduulin itsetestauksen aloitusehtoa B-kanavan puolel- la ei ole annettu: Itsetestauksen aikana täytyy käytön olla STO:ssa tai SBC:s- sä.</p> <p>Info 0 kuvaa bittikoodattua syytä</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bitti 0: STO.B.H ei aktiivinen</li> <li>- Bitti 1: STO.B.L ei aktiivinen</li> <li>- Bitti 2: SBC.B ei aktiivinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pysäytä käyttö ennen itsetestauksen aloittamista (STO ja SBC täytyy olla aktiivinen)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-13833	<p><b>Error message</b></p> <p>13833 UM (FS.B): Virheellinen käynnistysehto itsetestille %1 Info0:%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>UM:n itsetestauksen aloitusehtoa ei ole annettu. Itsetestauksen aikana täytyy käytön olla STO:ssa tai SBC:s- sä.</p> <p>Lisäksi on vielä noudatettava muita ehtoja.</p> <p>Info 0 kuvaa bittikoodattua syytä</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Bitti 0: STTEST.Permit puuttuu</li> <li>- Bitti 1: STO.A ei aktiivinen</li> <li>- Bitti 2: STO.B.H ei aktiivinen</li> <li>- Bitti 3: STO.B.L ei aktiivinen</li> <li>- Bitti 4: SBC.A ei aktiivinen</li> <li>- Bitti 5: SBC.B ei aktiivinen</li> <li>- Bitti 6: SEU-virhe tapahtunut</li> <li>- Bitti 7: PAE:n STTEST.OK puuttuu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pysäytä käyttö ennen itsetestauksen aloittamista (STO ja SBC täytyy olla aktiivinen)</li> <li>- Tarkasta (S)PLC-ohjelma ja tarvittaessa mukauta.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13834	<p><b>Error message</b></p> <p>13834 UM (FS.B): PAE ilmoittaa sisäistä virhettä (-REQ.SS1F) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The PAE-H PL module reports an internal error (switch-off due to -REQ.SS1F)</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maximum temperature exceeded</li> <li>- Supply voltage not correct</li> <li>- PAE module not connected correctly</li> <li>- Internal PAE error</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the expanded information in the bus diagnostics</li> <li>- Stay within the temperature range</li> <li>- Check the power supply</li> <li>- Exchange the PAE-H module</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
237-13835	<p><b>Error message</b></p> <p>13835 UM (FS.B):Lämpötila pienempi kuin var.kynnys CC%2 %1 (%4°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Prosessorin lämpötila on alittanut määritellyn varoitusrajan. Kytкинаapin ympäristölämpötilan täytyy olla suurempi kuin +1 °C.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kytkinkaapin lämpötilaolosuhteet.</li> <li>- Vaihda laite.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-13836	<p><b>Error message</b></p> <p>13836 UM (FS.B):Lämpötila pienempi kuin min.arvo CC%2 %1 (%4°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Prosessorin lämpötila on alittanut minimiarvon. Kytкинаapin ympäristölämpötilan täytyy olla suurempi kuin +0 °C.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kytkinkaapin lämpötilaolosuhteet</li> <li>- Jos saatavilla: Tarkasta ilmastointilaite</li> <li>- Vaihda laite</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-13837	<p><b>Error message</b></p> <p>13837 UM (FS.B): Jarruohjaus virheellinen CC%2 %1 %10 Info0: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Jarruohjauksen testissä on todettu virhe. Mahdollinen syy voidaan lukea kohdasta Info0. Info 0: 1 = Jarru konfiguroitu mutta ei tunnistettu 2 = High-Side-oikosulku tai jarrujännite 24 V 3 = Low-Side-oikosulku tai jarrujännite 0 V 4 = High-Side-oikosulku jännitteellä 24 V ja Low-Side-oikosulku jännitteellä 0 V 5 = Syöttöjännite liian matala (&lt;23,75 V)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta syöttöjännite (23,75 - 26,25V).</li> <li>- Tarkasta jarrun johdotus.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-13838	<p><b>Error message</b></p> <p>13838 UM (FS.B): SS0 tai SS1F estää uud.päällekytkennän %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Taajuusmuuttajan aikaisempi SS0- tai SS1F-reaktio estää käytön kytkeytymisen päälle</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> </ul>
237-13839	<p><b>Error message</b></p> <p>13839 UM (FS.B): Ei-vapautettu testausohjelmisto ladattu: CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Taajuusmuuttajaan on ladattu vapauttamaton testiohjelmisto:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tätä ohjelmistoa ei ole testattu eikä virallisesti vapautettu.</li> <li>- Tälle ohjelmistolle ei ole laskettu tarkistussummaa.</li> </ul> <p>Tämä ohjelmisto on tarkoitettu vain testausta varten!</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tämä ohjelmisto on vaihdettava virallisesti vapautettuun ohjelmistoon tai laiteohjelmistoon:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo huoltotiedostot.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
237-1383A	<p><b>Error message</b></p> <p>1383A UM: Tarkastussummavirhe ohjelmakoodissa CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihtosuuntaajan ohjelmakoodissa on havaittu tarkistussummavirhe.</li> <li>- Vaihtosuuntaaja viallinen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Tarvittaessa vaihda laite</li> </ul>
237-1383B	<p><b>Error message</b></p> <p>1383B UM (Log): Invalid switch of communication status %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-13890	<p><b>Error message</b></p> <p>13890 UM (FS.B): Virhe. FS-sisällystiedosto CC%2 %1 (Olo: %4 Aset:%5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SKERN-CC- ja UM (FS.B) -ohjelmistoa ei ole laadittu samalla sisällystiedostolla.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ohjelmistokonfiguraatio ja tarvittaessa asenna uudelleen.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-13891	<p><b>Error message</b></p> <p>13891 UM(FS.B): UM-itsetestin käynnistys PLC-mod. kautta ei sallittu %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The start of the UM self-test via PLC Module 9144 in mode 2 is not supported for axis %1. The function is supported only with internal functional safety (FS).</p> <p><b>Error correction</b></p>
237-13F00	<p><b>Error message</b></p> <p>13F00 UMFSSW: Virhe akselin %1 deaktivoinnissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Deactivation of a safe axis is not supported by the functional safety (SKERN-CC).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Restart the control without deactivating the safe axis</p>

Virheen numero	Kuvaus
237-13F01	<p><b>Error message</b> 13F01 Test command was received in released software!</p> <p><b>Cause of error</b> Error injection was demanded for a release software. This is not permissible!</p> <p><b>Error correction</b> - Use autotest software! - Inform your service agency</p>
237-14002	<p><b>Error message</b> 4002 CC (log): additional info from the DIIError module</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
237-14800	<p><b>Error message</b> 4800 CC (log): contamination in encoder system %1</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
237-14840	<p><b>Error message</b> 4840 CC (log): stack overflow early warning</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
237-14850	<p><b>Error message</b> 4850 CC (log): motor not finely tuned</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
237-14860	<p><b>Error message</b> 4860 CC (log): alarm "Motor brake defective (0x8300)" suppressed %1</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
237-14970	<p><b>Error message</b> 4970 CC (log): overwrite the parameter "MotTypeOfFieldAdjust"</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
237-149A0	<p><b>Error message</b> 49A0 CC (log): IRQ stack overflow early warning</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-17FFC	<p><b>Error message</b> 17FFC Akseli %1: PLC-moduulia 9311 ei enää tueta.</p> <p><b>Cause of error</b> Tämä ohjelmistoversio ei enää tue tätä toimintoa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-17FFD	<p><b>Error message</b> 17FFD CC %2 Orja-akselin %1 säätötahti ei sama pääakselin kanssa</p> <p><b>Cause of error</b> Parametrit MP_ctrlPerformance ja MP_ampPwmFreq on parametroitu erikseen isäntä- ja orjatiedoissa.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta syötetiedot tiedoissa MP_ctrlPerformance ja MP_ampPwmFreq ja aseta arvot isäntä- ja orjatiedoisiin. - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-17FFE	<p><b>Error message</b> 17FFE Akseli %1: Mittaus keskeytyi</p> <p><b>Cause of error</b> - Huomioi muut ilmoitukset.</p> <p><b>Error correction</b> - Toista mittaus.</p>
237-17FFF	<p><b>Error message</b> 17FFF Akseli %1: Herätesignaalin voimakkuus on liian korkea</p> <p><b>Cause of error</b> Limit of provided current or voltage reached during the measurement.</p> <p><b>Error correction</b> - Reduce the amplitude of the excitation signal</p>
237-18000	<p><b>Error message</b> 18000 CC %2: Ei riittävästi vapaata muistia saatavilla.</p> <p><b>Cause of error</b> - Pyydetyn mittauksen muistitarve on liian suuri.</p> <p><b>Error correction</b> - Vähennä mittausaikaa. - Vähennä mittausnopeutta.</p>

Virheen numero	Kuvaus
237-18001	<p><b>Error message</b> 18001 Akseli %1 Hälytys ohjelmistotestiä varten</p> <p><b>Cause of error</b> - Hälytys vapautettiin automaattisessa ohjelmistotestissä</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
237-18003	<p><b>Error message</b> 18003 cmp-tiedoston kv-kerroin erisuuri kuin MP %1</p> <p><b>Cause of error</b> - kv-kertoimet cmp-tiedostossa ja parametritiedostossa ovat erilaiset</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta koneparametritiedoston kv-kerroin (kv-kerroin) samaksi kuin cmp-tiedoston (compTorqueRipple) arvo. - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
237-18004	<p><b>Error message</b> 18004 cmp-tiedoston ki-kerroin erisuuri kuin MP %1</p> <p><b>Cause of error</b> - ki-kertoimet cmp-tiedostossa ja parametritiedostossa ovat erilaiset</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta parametritiedoston ki-kerroin (vCtrlIntGain) samaksi kuin cmp-tiedoston (compTorqueRipple) arvo. - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
237-18006	<p><b>Error message</b> 18006 DQ-ALM %1: Uz-nimellisarvo liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> - The DC-link voltage of a DRIVE-CLiQ ALM power supply as defined in the machine parameter "ampBusVoltage" is smaller than the rectified line voltage.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the entry in machine parameter "ampBusVoltage." - Inform your service agency.</p>

Virheen numero	Kuvaus
237-18007	<p><b>Error message</b></p> <p>18007 EnDat-param. kelvoton: Akseli %1koodi:%4 Arvo: %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Määritellyn akselin EnDat-moottorimittalaitteen alustuksessa on tunnistettu sellaisen parametriarvo, jota ei tueta.</li> <li>- Virheilmoituksen tieto "Code" kuvaa syytä: 100: Mittalaitevalmistajan parameterin EnDat 2.1 sana 20/21: "Mittausaskel tai mittausaskeleita per kieros" = 0 ei ole tuettu säätöohjelmistossa, jos siitä on laskettava moottorin kommutointi.</li> <li>101: Mittalaitevalmistajan parameterin EnDat 2.1 sana 17: "Eriävien kierrosten lukumäärä" on tuettu vain arvoon 65534 saakka.</li> <li>102: Mittalaitevalmistajan parameterin EnDat 2.1 sana 13: CC424 "Paikoitusarvon siirron tahtiluku (siirtoformaatti)" on tuettu vain arvoon 32 saakka.</li> <li>200: Mittalaitevalmistajan parameterin EnDat 2.2 sana 4: "Lämpötilan skaalauskerroin" tuntematon.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda mittalaite</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18008	<p><b>Error message</b></p> <p>18008 EnDat-parametri kelvoton, akseli:%1 Koodi:%4 Arvo: %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Määritellyn akselin EnDat-asemamittalaitteen alustuksessa on tunnistettu sellaisen parametriarvo, jota ei tueta.</li> <li>- Virheilmoituksen tieto "Code" kuvaa syytä: 101: Mittalaitevalmistajan parameterin EnDat 2.1 sana 17: "Eriävien kierrosten lukumäärä" on tuettu vain 65534 saakka.</li> <li>200: Mittalaitevalmistajan parameterin EnDat 2.2 sana 4: "Lämpötilan skaalauskerroin" tuntematon.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda mittalaite</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18009	<p><b>Error message</b></p> <p>18009 Kom-virhe, EnDat-moottorianturi %1, virhekoodi: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EnDat-moottorikoodaajassa on ilmennyt virhe</li> <li>- Virhekoodi kuvaa syytä:</li> <li>- 101 ja 102: Koodaaja on synnyttänyt sisäisen virheilmoituksen. Myöhempi hälytys 0x1800F kuvaa tarkan syyn.</li> <li>- 103, 104 ja 105: Tiedonsiirrossa on ilmennyt virhe. Mahdolliset syyt:</li> <li>- Viallinen koodaajan piiri</li> <li>- Koodaajan viiva ei ole sopiva digitaaliseen EnDat-tiedonsiirtoon suurella kellotaajuudella</li> <li>- Häiriötä koodaajan piirissä (esim. puutteellisen suojauksen takia)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista lisätiedot hälytysviestistä 0x1800F</li> <li>- Tarkista koodaajan piiri</li> <li>- Tarkista, sopiiko koodaajan piiri digitaaliseen siirtoon suurella taajuudella</li> <li>- Vaihda koodaaja</li> <li>- Vaihda viallinen laite (CC).</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
237-1800A	<p><b>Error message</b></p> <p>1800A Kom-virhe, EnDat-paik.anturi %1, virhekoodi: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EnDat-paikoituskoodaajassa on ilmennyt virhe</li> <li>- Virhekoodi kuvaa syytä:</li> <li>- 101 ja 102: Koodaaja on synnyttänyt sisäisen virheilmoituksen. Myöhempi hälytys 0x18010 kuvaa tarkan syyn.</li> <li>- 103, 104 ja 105: Tiedonsiirrossa on ilmennyt virhe. Mahdolliset syyt:</li> <li>- Viallinen koodaajan piiri</li> <li>- Koodaajan viiva ei ole sopiva digitaaliseen EnDat-tiedonsiirtoon suurella kellotaajuudella</li> <li>- Häiriötä koodaajan piirissä (esim. puutteellisen suojauksen takia)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista lisätiedot hälytysviestistä 0x18010</li> <li>- Tarkista koodaajan piiri</li> <li>- Tarkista, sopiiko koodaajan piiri digitaaliseen siirtoon suurella taajuudella</li> <li>- Vaihda koodaaja</li> <li>- Vaihda viallinen laite (CC).</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
<b>237-1800B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1800B Akseli %1 Vaihtosuuntaajan poiskytkentä -STO.A.x (signaali: %4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Taajuusmuuttaja on kytkeytynyt pois päältä ohjauksen sisäisen signaalin kautta:</li> <li>1 = "-STO.A.MC.WD"</li> <li>2 = "-STO.A.P.x"</li> <li>3 = "-STO.A.PIC"</li> <li>4 = "-STO.A.CC"</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista parametrin MP_vCtrlTimeSwitchOff (versioon NCK-Version 597110-13) tai MP_delayTimeSTOatSS1 (versiosta NCK-Version 597110-14) syöte ja tarvittaessa suurennaa arvoa MP_delayTimeSTOatSS1 tai pienennä syötettä MP_vCtrlSwitchOffDelay verringern.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
<b>237-1800C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1800C Käyttöyksikkö %1 on uudelleenalustettava</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytön tulee olla uudelleenalustus, koska maksimaalinen koodaajan taajuus (VCtrlEncoderInputFunctions, bitti 0) on muuttunut</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Uudelleenalusta koodaaja</li> <li>- Peruuta akselivalinta koneparametrilla axisMode (bitti x = 0)</li> <li>- Poistu MP-editorista:</li> <li>- Uudelleenaktivoi akseli koneparametrissa axisMode (bitti x = 0) ja aseta posEncoderType haluttuun arvoon</li> <li>- Poistu uudelleen MP-editorista</li> <li>- tai uudelleenasetta ohjaus (uudelleenaloitus)</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
<b>237-1800D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1800D Mittalaitteen taajuus 800 kHz:iin ei ole tuettu CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koodaajan maksimitaajuus 800 kHz valittiin moottorin koodaajalle (VCtrlEncoderInputFunctions, bitti 0 = 1)</li> <li>Laitteisto ei tue tätä taajuutta.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aseta koodaajan maksimitaajuudeksi 500 kHz (VCtrlEncoderInputFunctions, bitti 0 = 0)</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1800E	<p><b>Error message</b></p> <p>1800E Moottorin mittalaitteen taajuus liian suuri %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sallittu koodaajan taajuus moottorin koodaajan sisääntulossa ylitettiin selvästi.</li> <li>Valvontarajat ovat:</li> <li>- VCtrlEncoderInputFunctions, bitti 0 = 0: 600 kHz</li> <li>- VCtrlEncoderInputFunctions, bitti 1 = 1: 1000 kHz</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vähennä moottorin maksiminopeutta</li> <li>- Aseta moottorin koodaajan syöttöpiirin parametri suurelle taajuudelle (ei CC 424):</li> <li>VCtrlEncoderInputFunctions bitti 0 = 1</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
237-1800F	<p><b>Error message</b></p> <p>1800F Virhe, EnDat-moottorianturi %1, virhekoodi: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EnDat-moottorikoodaaja raportoi virheen</li> <li>- Virhekoodi kuvaa syytä:</li> <li>1 = Valaistusvirhe</li> <li>2 = Virheellinen signaaliamplitudi</li> <li>4 = Virheellinen aseman arvo</li> <li>8 = Virtalähteen ylijännite</li> <li>16 = Virtalähteen alijännite</li> <li>32 = Ylivirta</li> <li>64 = Tarvitaan pariston vaihtoa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koodaajan asennus</li> <li>- Tarkista koodaajan virtalähde</li> <li>- Mikäli tarpeen, vaihda akku.</li> <li>- Vaihda koodaaja</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
237-18010	<p><b>Error message</b></p> <p>18010 Virhe, EnDat-paikoitusanturi %1, virhekoodi: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EnDat-paikoituskoodaaja raportoi virheen</li> <li>- Virhekoodi kuvaa syytä:</li> <li>1 = Valaistusvirhe</li> <li>2 = Virheellinen signaaliampplitudi</li> <li>4 = Virheellinen aseman arvo</li> <li>8 = Virtalähteen ylijännite</li> <li>16 = Virtalähteen alijännite</li> <li>32 = Ylivirta</li> <li>64 = Tarvitaan pariston vaihtoa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koodaajan asennus</li> <li>- Tarkista koodaajan virtalähde</li> <li>- Mikäli tarpeen, vaihda akku.</li> <li>- Vaihda koodaaja</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
237-18011	<p><b>Error message</b></p> <p>18011 Moottorianturi: %1 syy: %4, lähde: %5, hälytys: %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhetilan pakotetussa dynaamisessa näytteenotossa on esiintynyt virhe EnDat 2.2:ssa tai DriveCLIQ-moottorikoodaajassa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koodaajan piiri</li> <li>- Vaihda koodaaja</li> <li>- Vaihda CC-ohjainyksikkö</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul> <p>Ilmoita täydellinen virheteksti: syys, lähde ja hälytys</p>
237-18012	<p><b>Error message</b></p> <p>18012 Paikoitusanturi: %1 syy: %4, lähde: %5, hälytys: %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhetilan pakotetussa dynaamisessa näytteenotossa on esiintynyt virhe EnDat 2.2:ssa tai DriveCLIQ-paikoituskoodaajassa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koodaajan piiri</li> <li>- Vaihda koodaaja</li> <li>- Vaihda CC-ohjainyksikkö</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul> <p>Ilmoita täydellinen virheteksti: syys, lähde ja hälytys</p>

Virheen numero	Kuvaus
237-18013	<p><b>Error message</b></p> <p>18013 DQ-mittalaite %1: virhetila %4 asetettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Yksi DRIVE-CLiQ-mittalaitteen turvasignaaleista näyttää laitevirhettä.</li> <li>- Lisätietojen merkitys: <ul style="list-style-type: none"> <li>101 = sisäinen virhebitti F1 asetettu</li> <li>102 = sisäinen virhebitti F2 asetettu</li> <li>103 = sisäinen bitti Asema OK PO puuttuu</li> <li>104 = sisäinen virhebitti Vian vakavuus 0 XG1 asetettu</li> </ul> </li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda viallinen mittalaite</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18014	<p><b>Error message</b></p> <p>18014 Päänvaihtovirhe DQ-akseli %1 Portti %4 Virhe %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An error occurred during a spindle head change accompanied by PHY Power Down and Up. The corresponding PHY is assigned to the given port. Error = error code (BMCR = "Basic mode control" register of the PHY):</p> <ol style="list-style-type: none"> <li>1: BMCR before PHY Power Down not OK</li> <li>2: BMCR after PHY Power Down not OK</li> <li>3: BMCR after PHY Power Up not OK</li> <li>4: BMCR after PHY Power Up is OK, but timeout</li> </ol> <p><b>Error correction</b></p> <p>Inform your service agency.</p>
237-18015	<p><b>Error message</b></p> <p>18015 PWM-freqv. Akseli %1 &lt;= 4 kHz, Uud.aloit. tarvitaan</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>During initial servicing of the control the PWM frequency of an axis is less than or equal to 4 kHz. This axis is not assigned to the I2C master CC.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Switch the control off and on again</li> <li>- Alarm occurs in spite of repeated restarts: <ul style="list-style-type: none"> <li>- Exchange defective CC or</li> <li>- Exchange the backup battery of the MC</li> </ul> </li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18017	<p><b>Error message</b></p> <p>18017 SPI-syöttömoduuli: siirtovirhe %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPI-syöttömoduuli (CC:n tai MC:n moduuli) analogia-akselien ohjaukseen tai oloarvojen lukemiseen ei pysty reagoimaan oikealla tavalla.</li> <li>- SPI-syöttömoduulin vika</li> <li>- Johdotusvirhe SPI-syöttömoduulilla</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ulkoinen johdotus, varsinkin SPI-syöttömoduuliin liitetyt sisäänmenot ja ulostulot.</li> <li>- Vaihda SPI-syöttömoduuli (CC:n tai MC:n moduuli)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18018	<p><b>Error message</b></p> <p>18018 SPI-syöttömoduuli: virhe moduulissa, numero %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPI-syöttömoduuli (CC:n tai MC:n moduuli) analogia-akselien ohjaukseen tai oloarvojen lukemiseen ei pysty reagoimaan oikealla tavalla.</li> <li>- SPI-syöttömoduulin vika</li> <li>- Johdotusvirhe SPI-syöttömoduulilla</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ulkoinen johdotus, varsinkin SPI-syöttömoduuliin liitetyt sisäänmenot ja ulostulot.</li> <li>- Vaihda SPI-syöttömoduuli (CC:n tai MC:n moduuli)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18019	<p><b>Error message</b></p> <p>18019 Poistettava paikoitusvirhe %1, ES %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>On tapahtunut poistetavissa oleva paikoitusvirhe (jättövirhe liian suuri) aktiivisen Hätä-Seis-sisäänmenon takia. Tässä tapauksessa säätöyksikkö CC jarruttaa käyttöyksikköä heti. Seurauksena on jättövirhe. Lisätietoa saa aktiivisesta Hätä-Seis-sisäänmenosta:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>1 = Hätäpysäytys A (ES.A)</li> <li>2 = Hätäpysäytys A (ES.A.HW)</li> <li>3 = Hätäpysäytys B (ES.B)</li> <li>4 = Hätäpysäytys B (ES.B.HW)</li> <li>5 = Hätäpysäytys B, toiminnallinen turvallisuus</li> <li>6 = Hätäpysäytys B, käsipyörän toiminnallinen turvallisuus</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ulkoinen johdotus, varsinkin Hätä-Seis-sisäänmenot</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
<b>237-1801A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1801A Ei poistettava paikoitusvirhe %1, ES %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tapahtui paikannusvirhe, jota ei voi poistaa (jättövirhe liian suuri) aktiivisen Hätä-Seis-tulon perusteella. Tässä tapauksessa säätöyksikkö CC jarruttaa heti käyttöä. Seurauksena on jättövirhe. Lisäinfo määrittelee aktiivisen Hätä-Seis-tulon:</p> <p>1 = Emergency Stop A  2 = Emergency Stop A Käsipyörä  3 = Emergency Stop B  4 = Emergency Stop B Käsipyörä  5 = Emergency Stop B Functional Safety  6 = Emergency Stop B Functional Safety Käsipyörä  7 = Emergency Stop A Functional Safety  8 = Emergency Stop A Functional Safety Käsipyörä</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ulkoinen johdotus, varsinkin Hätä-Seis-tulot</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
<b>237-1801B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1801B SPI-moduuli väärässä pistorasiassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Yksittäinen SPI-moduuli, (esim. CMA-H) poislukien SPI-pistorasia 2, ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aseta säätöyksikön SPI-moduuli pistorasiaan 1. Vasta ohjauksen poiskytkennän jälkeen virraton tila!</li> <li>- Jos ongelma toistuu yhä uudelleen, ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
<b>237-1801C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1801C SPI-syöttökortti ei tuettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laite (säätöyksikkö CC) ei tue SPI-syöttökorttia.</li> <li>- Säätöryhmä CC liian vanha.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda säätöryhmä CC uusimpaan malliin.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1801D	<p><b>Error message</b></p> <p>1801D Analogiaulostulon ylivirta SPI-syöttömoduulilla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virta ulostulossa nousi 20mA. Mahdollisia syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Oikosulku 0 V jännitteeseen tai muuhun syöttöjännitteeseen</li> <li>- Oikosulku muihin ulostuloihin</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suojausliitännän tarkastus (molemminpuolinen, matalaimpedanssi; Huomioi ohjauksesi teknisen käsikirjan ohjeet).</li> <li>- Johdotuksen oikosulun tarkastus 0 V jännitteeseen, syöttöjännitteisiin tai muihin kanaviin.</li> <li>- Vastaanottimen sisääntuloimpedanssin tarkastus.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-1801E	<p><b>Error message</b></p> <p>1801E SPI-syöttömoduulin ylivirta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tulostusohjaimen lämpötila nousi 150°C.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
237-1801F	<p><b>Error message</b></p> <p>1801F SPI-syöttömoduulin syöttöjännite liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tulostusohjaimen syöttöjännite on liian pieni:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jännitekatkos ylikuormituksen tai oikosulun takia</li> <li>- Syöttöjännite CC/UEC/MC:n takia liian pieni</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta syöttöjännite</li> <li>- Tarkasta ulostulojohdot</li> <li>- Vältä ylikuormitusta deaktivoimalla yksi tai useampia ulostulokanavia</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18020	<p><b>Error message</b></p> <p>18020 SPI-syöttömoduulin analogiaulostulon ylivirta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Viesti seuraa virheilmoitusta „SHORT_CIRCUIT“, jos virhe on ollut vain hetken aikaa ja poistunut sitten itsestään.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaustoimenpiteet eivät ole tarpeellisia, koska vika ei ole enää olemassa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
237-18021	<p><b>Error message</b></p> <p>18021 Virhe CMP-tiedostossa: Syöttöpiste (SP) virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CMP-tiedosto: UCCS-kompensaatiossa on virheellinen syöttöosoitin (SP)</p> <p>Syöttöosoitin osoittaa syöttökohdan kulloinkin voimassa olevaa kompensatiota varten.</p> <p>Mahdolliset sisäänsyöttöarvot:</p> <p>-1: mitätön -&gt; Lohkon ulostuloarvoa voidaan käyttää UCCP:lle</p> <p>0: UCCS-lohko0</p> <p>1: UCCS-lohko1</p> <p>2: UCCS-lohko2</p> <p>3: UCCS-lohko3</p> <p>4: UCCS-lohko4</p> <p>5: UCCS-lohko5</p> <p>6: IqNom</p> <p>7: WNom</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivoi CMP-tiedosto koneparametreissa</li> <li>- Luo uudelleen CMP-tiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18022	<p><b>Error message</b></p> <p>18022 CMP-tiedosto: Virheellinen akselimäärittely "UCCS"-kompensaatiossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CMP-tiedosto: UCCS-kompensaation akselisiirto on virheellinen.</p> <p>MC:n lähettämä akseli-informaatio on virheellinen, ts. välitetty akseli-indeksi ei sovi yhteen aktiivisen akselin akseli-indeksin kanssa. Sisäinen ohjelmistovirhe on olemassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivoi CMP-tiedosto koneparametreissa</li> <li>- Luo uudelleen CMP-tiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18023	<p><b>Error message</b></p> <p>18023 CMP-tiedosto: Virheellinen toiminto (FUNC) UCCS-kompensaatioissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CMP-tiedosto: Virheellistä toimintoa (FUNC) on käytetty UCCS-kompensaatioissa</p> <p>Seuraavat toiminnot ovat mahdollisia:</p> <p>0: DoNothing (-&gt; Deaktivointi)</p> <p>1: Polynomi</p> <p>2: Käänteispolynomi</p> <p>3: IIR-suodatin 2. järjestely</p> <p>4: Sini</p> <p>5: Sinihyperbolica</p> <p>6: Luvuittain määritelty toiminto</p> <p>7: Adaptiivinen suodatin</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Deaktivoi CMP-tiedosto koneparametreissa</li><li>- Luo uudelleen CMP-tiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18024	<p><b>Error message</b></p> <p>18024 CMP-tiedosto: UCCS:n signaalimäärittely SIG0 tai SIG1 virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CMP-tiedosto: UCCS:n/UCCP:n sisäänmenosignaalin SIG0 tai SIG1 määrittely on virheellinen. Seuraavat sisäänmenosuureet ovat sallittuja:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-1: Ei aktiivinen</li> <li>0: Alkunperin asetettu arvo koneparametrasta (vain UCCP)</li> <li>1: Ulostuloarvo, lohko 0</li> <li>2: Ulostuloarvo, lohko 1</li> <li>3: Ulostuloarvo, lohko 2</li> <li>4: Ulostuloarvo, lohko 3</li> <li>5: Ulostuloarvo, lohko 4</li> <li>6: Esiohjausvirta</li> <li>7: Esiohjaushidastus</li> <li>8: Esiohjausnopeus</li> <li>9: Nimelliskierrosluku</li> <li>10: Jättövirhe</li> <li>11: Nimellisvirta</li> <li>12: Integraalivirta</li> <li>13: Nimellisjännite</li> <li>14: Ud</li> <li>15: Uq</li> <li>16: IqNom</li> <li>17: IdNom</li> <li>18: IqAct</li> <li>19: IdAct</li> <li>20: Moottorin lämpötila</li> <li>21: Kommutointikulma</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivoi CMP-tiedosto koneparametreissa</li> <li>- Luo uudelleen CMP-tiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18025	<p><b>Error message</b></p> <p>18025 CMP-tiedosto: Virheellinen akseli-indeksi (SAX) UCCS-kompensaatioissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CMP-tiedosto: UCCS-kompensaatioissa on virheellinen akseli-indeksi (SAX). Akseli-indeksi ilmoittaa joko omaa akselia tai toista akselia, joiden on oltava samalla CC-kortilla. Ilmoitettu indeksi perustuu koneparametritiedostojen indeksiin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivoi CMP-tiedosto koneparametreissa</li> <li>- Luo uudelleen CMP-tiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
237-18026	<p><b>Error message</b></p> <p>18026 CMP-tiedosto: Virheellinen sis.syöttö (ENTR) UCCS-kompensaatioissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CMP-tiedosto: UCCS-kompensaation sis.syöttö (ENTR) on virheellinen.</p> <p>Sisäänsyötöllä määritellään, kytketäänkö UCCS-kompensatio päälle lisäävästi tai kertautuvasti. Seuraavat sisäänsyötöt ovat mahdollisia:</p> <p>0: Päällekytkentä deaktivoitu</p> <p>1: Päällekytkentä lisäävä</p> <p>2: Päällekytkentä kertautuva</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivoi CMP-tiedosto koneparametreissa</li> <li>- Luo uudelleen CMP-tiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18027	<p><b>Error message</b></p> <p>18027 "Laajennettu kompensaatio", "TRC" ei samanaikainen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Toimintoja "TRC = Vääntövaihtelun kompensaatio" ja "Laajennettu kompensaatio" ei voi käyttää samanaikaisesti.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- TRC-kompensaation peruutus vastaavan koneparametrin avulla tai</li> <li>- Laajennetun kompensaation peruutus</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18028	<p><b>Error message</b></p> <p>18028 CC%2: Kelvottoman käskyn %4 vastaanotto</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Päätiетokoneen MC ja säätöyksikön CC välillä on tapahtunut yhteysvirhe.</p> <p>Mahdollisia syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-kaapeli virheellinen</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- Ei-vapautettu ohjelmistoversio asennettu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta HSCI-kaapeli</li> <li>- Tarkasta HSCI-pistokkeen pistoliitäntä (lukittu?)</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18029	<p><b>Error message</b></p> <p>18029 CC%2 inkr. Moottorin ohj.laitteen tosiarvomääritys %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mittalaite viallinen</li> <li>- Tiedonsiirto mittalaitteelta virheellinen</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittalaitteen kaapeli ja liitäntä</li> <li>- Vaihda mittalaitteen kaapeli</li> <li>- Vaihda mittalaite</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18030	<p><b>Error message</b></p> <p>18030 CC%2 inkr. Asemamittalaitteen tosiarvomääritys %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mittalaite viallinen</li> <li>- Tiedonsiirto mittalaitteelta virheellinen</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittalaitteen kaapeli ja liitäntä</li> <li>- Vaihda mittalaitteen kaapeli</li> <li>- Vaihda mittalaite</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18031	<p><b>Error message</b></p> <p>18031 CC%2 Kierroslukuarvo (PWM) virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Säätöyksikkö ei lähetä moottorille lainkaan käyntinopeuden ohjearvoa tai se on väärä tai ohjearvo lähetetään liian myöhään:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Säätökonfiguraatio (koneparametri) on virheellinen</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta säätökonfiguraatio tai koneparametri PWM-taajuutta, mittalaitteiden sisäänmenoa ja ulostuloa sekä käyntinopeusarvon ulosmenoa varten</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18032	<p><b>Error message</b></p> <p>18032 CC-maksimilukumäärä ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sallittu säätöyksikön CC-lukumäärä on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pienennä CC-lukumäärää</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18033	<p><b>Error message</b></p> <p>18033 Syntaksivirhe PAC-kompensaatiotiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaksivirhe kompensatiotiedostossa PAC:lle</li> <li>- Toimintotyyppi kompensatiotiedostossa PAC:lle virheellinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo uusi kompensatiotiedosto PAC:lle TNCopt-toiminnolla</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18034	<p><b>Error message</b></p> <p>18034 Kelvoton akseliosoitus PAC-kompensaatiotiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kelvoton akseliosoitus kompensatiotiedostossa PAC:lle</li> <li>- Syntaksivirhe kompensatiotiedostossa PAC:lle</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta akseliosoitus kompensatiotiedostossa PAC:lle</li> <li>- Luo uusi kompensatiotiedosto PAC:lle TNCopt-toiminnolla</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18035	<p><b>Error message</b></p> <p>18035 Syntaksivirhe CTC-kompensaatiotiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kelvoton sisäänsyöttöpiste kompensatiotiedostossa CTC:lle</li> <li>- Syntaksivirhe kompensatiotiedostossa CTC:lle</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo uusi kompensatiotiedosto CTC:lle TNCopt-toiminnolla</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18036	<p><b>Error message</b></p> <p>18036 CC%2 Käyttö:%1 Seis=%4 Syy=%5 Akseliryhmä=%6 Tila=%7</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-18037	<p><b>Error message</b></p> <p>18037 Tarvittavia ohjelmaoptioita ei vapautettu: %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määriteltyä ohjelmisto-optiota ei ole vapautettu, vaikka sen myötä liitetyn toiminnon tulee olla aktivoitu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ohjelmisto-optiot avainluvun SIK avulla</li> <li>- Ota yhteyttä kontaktihenkilöömme koneen valmistajalla tai HEIDENHAIN-edustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18038	<p><b>Error message</b></p> <p>18038 Virheellinen sisäänsyöttö CTC-kompensaatiotiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- "Laajennettujen kompensatioiden" kompensatiotiedostossa on syntaksivirhe toiminnolle CTC</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo uusi kompensatiotiedosto CTC:lle TNCopt-toiminnolla</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18039	<p><b>Error message</b></p> <p>18039 Kierroslukumittalaitteen viivaluku virheellinen%1, odotettu=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Pyörintäanturi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parametroitu mittalaitteen viivaluku poikkeaa määritetystä EnDat-viivaluvusta</li> <li>- Koneparametrin sisäänsyöttö cfgServoMotor --&gt; motStr virheellinen</li> <li>- Sisäännyttö STR moottoritaulukossa virheellinen</li> <li>- EnDat 2.2 kierroslukumittalaite ilman viivaluvun määrittelyä on parametroitava muodossa STR = 1 tai cfgServoMotor --&gt; motStr=1</li> </ul> <p>Pituusmittausjärjestelmät:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parametroitu viivaväli poikkeaa määritetystä EnDat-viivavälistä</li> <li>- Koneparametrin sisäännyttö posEncoderDist tai posEncoderIncr virheellinen</li> <li>- EnDat2.2 pituusmittausjärjestelmällä ilman viivavälin määrittelyä on mittausaskeltarkkuus (esim. 1 nm tai 10nm) parametroitava</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Pyörintäanturi:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syötä näytettävä viivaluku koneparametriin cfgServoMotor --&gt; motStr</li> <li>- Syötä näytettävä viivaluku moottoritaulukon kohtaan STR</li> </ul> <p>Pituusmittausjärjestelmät:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parametroi yksikössä nm näytettävä viivaväli koneparametriin posEncoderDist tai posEncoderIncr</li> </ul> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
<b>237-1803A</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1803A Konfig.virhe %1 as.kood.etäis.=%4, as.kood.inkr.=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virheellinen konfiguraatio:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneparametrien CfgAxisHardware-&gt;posEncoderDist zu CfgAxisHardware-&gt;posEncoderIncr yhteys ei täsmää EnDat-mittauslaitteesta saatujen arvojen kanssa</li> <li>- EnDat 2.2: Katso ohjauksen teknistä käsikirjaa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneparametrien CfgAxisHardware-&gt;posEncoderDist bzw. CfgAxisHardware-&gt;posEncoderInc sisäänsyöttö ja vaihda näytettäviin arvoihin</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
<b>237-1803B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1803B CC%2: komennon %4 vastaanotto kelvottomalla osoituksella %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Päätiетokoneen MC ja säätöyksikön CC välillä on tapahtunut yhteysvirhe.</p> <p>Mahdollisia syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-kaapeli virheellinen</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- Ei-vapautettu ohjelmistoversio asennettu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta HSCI-kaapeli</li> <li>- Tarkasta HSCI-pistokkeen pistoliitäntä (lukittu?)</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
<b>237-1803C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>1803C Virheellinen parametrisyöttö CC-komp.tiedostossa UCCS:n alla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kelvoton sisäänsyöttö laajennettujen kompensatioiden kompensaatitiedostossa (CTC, PAC, LAC, ...)</li> <li>- Asennettu ohjelmistoversio ei tue tätä sisäänsyöttöä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kompensaatitiedoston sisäänsyötöt</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1803D	<p><b>Error message</b></p> <p>1803D Virheellinen sisäänsyöttö PAC-kompensaatiotiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kelvoton sisäänsyöttö kompensatiotiedostossa PAC:lle</li> <li>- Asennettu ohjelmistoversio ei tue tätä sisäänsyöttöä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kompensatiotiedoston sisäänsyötöt</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1803E	<p><b>Error message</b></p> <p>1803E Virhe virransäätimessä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virransäädin ei pystynyt mittaamaan hetkellistä virtaa (= 0) määrittelystä asetusvirrasta huolimatta. Mahdollisia syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Moottorin johto katkennut</li> <li>- Virhe tähtikolmiosuojan ohjauksessa</li> <li>- Vika virtalähteessä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta moottorijohdot</li> <li>- Tarkasta tähtikolmiosuojan johdotus ja toiminta.</li> <li>- Vaihda mahdollisesti virtalähde</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1803F	<p><b>Error message</b></p> <p>1803F Syntaksivirhe kompensatiotiedostossa LAC</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe syntaksissa "Laajennetut kompensatiot"</p> <p>Toiminnon "Lataa adaptiivinen ohjaus" tyyppi tuntematon</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Uuden LAC-kompensaatiotiedoston luonti TNCoptin avulla</p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-18041	<p><b>Error message</b></p> <p>18041 Kompensaatiolauseiden (CTC/PAC) maksimilukumäärä ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CTC-lauseiden maksimilukumäärä ylitetty</li> <li>- PAC-lauseiden maksimilukumäärä ylitetty</li> <li>- Laajennettujen kompensatioiden muiden lauseiden maksimilukumäärä ylitetty</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käsittele laajennetut kompensatiotiedostot TNCopt-toiminnolla</li> <li>- Laajennettujen kompensatioiden deaktivointi parametrilla MP2700/CfgControllerComp.enhancedComp</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18042	<p><b>Error message</b></p> <p>18042 Syntax error in compensation file MAC</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe "laajennettujen kompensatioiden" syntaksissa Toiminnon "Motion Adaptive Control" tyyppi tuntematon</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muodosta uusi MAC-kompensaatiotiedosto TNCoptin kautta</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18044	<p><b>Error message</b></p> <p>18044 CTC-kompensaatiotiedosto ei saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kompensaatiotiedosto ei saatavilla</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo kompensaatiotiedosto TNCoptin kautta</li> <li>- Poista kompensaatiotiedosto käytöstä CfgControllerComp.enhancedCompin kautta</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18045	<p><b>Error message</b></p> <p>18045 PAC-kompensaatiotiedosto ei saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kompensaatiotiedosto ei saatavilla</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo kompensaatiotiedosto TNCoptin kautta</li> <li>- Poista kompensaatiotiedosto käytöstä CfgControllerComp.enhancedCompin kautta</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18046	<p><b>Error message</b></p> <p>18046 LAC-kompensaatiotiedosto ei saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kompensaatiotiedosto ei saatavilla</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo kompensaatiotiedosto TNCoptin kautta</li> <li>- Poista kompensaatiotiedosto käytöstä CfgControllerComp.enhancedCompin kautta</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18047	<p><b>Error message</b> 18047 MAC-kompensaatiotiedosto ei saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b> Kompensaatiotiedosto ei saatavilla</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo kompensaatiotiedosto TNCoptin kautta</li> <li>- Poista kompensaatiotiedosto käytöstä CfgControllerComp.enhancedCompin kautta</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18048	<p><b>Error message</b> 18048 AAC-kompensaatiotiedosto ei saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b> Kompensaatiotiedosto ei saatavilla</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo kompensaatiotiedosto TNCoptin kautta</li> <li>- Poista kompensaatiotiedosto käytöstä CfgControllerComp.enhancedCompin kautta</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1804A	<p><b>Error message</b> 1804A UCCS-kompensaatiotiedosto ei saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b> Kompensaatiotiedosto ei saatavilla</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo kompensaatiotiedosto TNCoptin kautta</li> <li>- Poista kompensaatiotiedosto käytöstä CfgControllerComp.enhancedCompin kautta</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1804B	<p><b>Error message</b> 1804B UCCP-kompensaatiotiedosto ei saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b> Kompensaatiotiedosto ei saatavilla</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo kompensaatiotiedosto TNCoptin kautta</li> <li>- Poista kompensaatiotiedosto käytöstä CfgControllerComp.enhancedCompin kautta</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
237-1804C	<p><b>Error message</b></p> <p>1804C EnDat-asemankoodaaja: Akselin %1 tiedonsiirtoarvo</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tiedonsiirto mittalaitteen kanssa ei ole mahdollinen säätelyyn vaadittavalla nopeudella.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta signaalijakson kaapelointi ja pistoliitin</li> <li>- Vaihda mittalaite</li> <li>- Vaihda CC</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1804D	<p><b>Error message</b></p> <p>1804D EnDat-moott.mittalaite: Akselin %1 tiedons.arvo</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tiedonsiirto mittalaitteen kanssa ei ole mahdollinen säätelyyn vaadittavalla nopeudella.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta signaalijakson kaapelointi ja pistoliitin</li> <li>- Vaihda mittalaite</li> <li>- Vaihda CC</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1804E	<p><b>Error message</b></p> <p>1804E SPI-laukaisukortti aktivoi %1 laukaisuarvo %4 Hz</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The synchronization of external encoders through an SPI trigger card in the CC was activated with CfgCCAuxil.miscCtrlFunct1, bit 10</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the entry in CfgCCAuxil.miscCtrlFunct1, bit 10</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1804F	<p><b>Error message</b></p> <p>1804F EnDat2.2 konfiguroitu, mutta ei tunnistettu %1 Info %4 %5 %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>EnDat2.2-mittalaite on konfiguroitu, mutta ohjaus ei pystynyt kytkemään tätä mittalaitetta EnDat2.2-tilaan. Info sisältää seuraavat kolme lisätietoa: 1) 1: Kyseessä on kierroslukuanturi 2: Kyseessä on asemanmittauslaite 2) Pistokekorjaus esim. pistokekorjaus = 3 ja lisäinfo 1) = 2: Pistoke X204 on kyseessä 3) EnDat-virhe</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneparametrin CfgAxisHardware-posEncoderType määrittäminen:</li> <li>Arvon CC_EXTERN_ENDAT_2_2 saa asettaa vain, jos asemanmittauslaite on EnDat2.2-mittalaite.</li> <li>- Tarkasta valittu moottori:</li> <li>Nykyiset asetukset odottavat moottorin olevan varustettu EnDat2.2-mittalaitteella.</li> <li>- Tarkasta koneparametrin CfgServoMotor-motEncType määrittäminen.</li> <li>- Tarkasta EnDat2.2-mittalaitteen tila DriveDiagin avulla:</li> <li>Tarkasta olemassa olevat hälytysilmoitukset.</li> </ul>
237-18050	<p><b>Error message</b></p> <p>18050 CC%2 %1 AVD-parametri ID=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>AVD-parametritiedosto sisältää virheen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tiedosto sisältää kelvottomia parametrinmäärittelyjä.</li> <li>- Tiedoston luontiin on mahdollisesti käytetty väärää TNCopt-versiota.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivoi AVD konfiguraatiossa (enhancedComp/MP2700).</li> <li>- Laadi uusi AVD-tiedosto nykyisellä TNCopt-versiolla.</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>ID=10. Käyttäminen laitteistossa on mahdollinen vain rajoitetulla akselien lukumäärällä</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> <li>ID=107 Asemansäätimen Kv-kerroin ei sovi AVD-parametriin PAR7.</li> <li>ID=108 Kierroslukusäätimen Kp-kerroin ei sovi AVD-parametriin PAR8.</li> <li>ID=109 Kierroslukusäätimen Ki-kerroin ei sovi AVD-parametriin PAR9.</li> <li>ID=205 Tiedostoversio keltoton.</li> <li>ID=300 Moottorin ylivirta johtuen väärästä AVD-parametrista.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18051	<p><b>Error message</b> 18051 Akseli %2: UV-numero virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> - Virtalähteen UV numero on väärin koneparametrissa</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta virtalähteen UV numero on koneparametrissa - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-18052	<p><b>Error message</b> 18052 Akseli %2: Virheellinen syöte ICTRL-kompensaatiotiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> - Kelvoton sisäänsyöttö kompensaatiotiedostossa ICTRL:lle - Asennettu ohjelmistoversio ei tue tätä sisäänsyöttöä</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta sisäänsyötöt kompensaatiotiedostoon ICTRL:lle - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-18053	<p><b>Error message</b> 18053 %4 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjetekstiä ei ole saatavilla</p> <p><b>Error correction</b></p>
237-18054	<p><b>Error message</b> 18054 %4 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjetekstiä ei ole saatavilla</p> <p><b>Error correction</b></p>
237-18055	<p><b>Error message</b> 18055 %4 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjetekstiä ei ole saatavilla</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
237-18056	<p><b>Error message</b></p> <p>18056 CC %2 akseli %1: suodatin %4 kierroslukusäätiöpiirissä ei stabiili</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suodattimen parametrilause epäjohdonmukainen.</li> <li>- Koneparametriin MP_vCtrlFilterFreqX asetettu suodatus- taajuus on liian pieni tai liian suuri.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta sisäänsyötöt koneparametreihin MP_vCtrlFilterTypeX, MP_vCtrlFilterFreqX, MP_vCtrlFilterDampingX ja MP_vCtrlFilterBandWidthX, jossa X vastaa näytettyä suodattimen numeroa.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18057	<p><b>Error message</b></p> <p>18057 CC %2 achse %1: suodatin %4 asemansäätiöpiirissä ei stabiili</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suodattimen parametrilause on epäjohdonmukainen</li> <li>- Koneparametriin MP_vCtrlFilterFreqX asetettu suodatus- taajuus on liian pieni tai liian suuri</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta sisäänsyötöt koneparametreihin MP_vCtrlFilterTypeX, MP_vCtrlFilterFreqX, MP_vCtrlFilterDampingX ja MP_vCtrlFilterBandWidthX, jossa X vastaa näytettyä suodattimen numeroa.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18058	<p><b>Error message</b></p> <p>18058 CC %2 akseli %1: IPC ei stabiili %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- IPC-aikavakio on liian suuri</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneparametrit MP_complpcT1 ja MP_complpcT2</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18059	<p><b>Error message</b></p> <p>18059 CC %2 akseli %1: AVD ei stabiili %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Asetettu AVD-taajuus on liian pieni tai liian suuri.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- AVD-taajuuden tarkastus nykyisellä TNCoptin versiolla</li> <li>- Uuden AVD-tiedoston luonti TNCoptilla</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1805A	<p><b>Error message</b></p> <p>1805A CC %2 akseli %1: AVD ei stabiili %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-Asetettu AVD-taajuus on liian pieni tai liian suuri.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- AVD-taajuuden tarkastus nykyisellä TNCoptin versiolla</li> <li>- Uuden AVD-tiedoston luonti TNCoptilla</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1805B	<p><b>Error message</b></p> <p>1805B CC %2 akseli %1: AVD-suodatin ei stabiili %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- AVD-suodattimen 13 (tyyppi 22) parametrilause on epäjohdonmukainen</li> <li>- AVD-suodattimen 13 (tyyppi 22) asetettu suodatustaajuus on liian pieni tai liian suuri</li> <li>- Asetettu suodatustaajuus on liian pieni tai liian suuri</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta AVD-suodatin 13 nykyisellä TNCoptin versiolla.</li> <li>- AVD-taajuuden tarkastus nykyisellä TNCoptin versiolla</li> <li>- Uuden AVD-tiedoston luonti TNCoptilla</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1805C	<p><b>Error message</b></p> <p>1805C CC %2 akseli %1: mittaus AVD:llä ei stabiili %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1805D	<p><b>Error message</b></p> <p>1805D Toimintolauseiden maksimilukumäärä ylitetty% 1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- LAC-toimintolohkojen enimmäismäärä ylitetty</li> <li>- Laajennettujen kompensatioiden toimintolohkojen enimmäismäärä ylitetty</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käsittele kompensatietiedostot TNCoptilla</li> <li>- Laajennettujen kompensatioiden deaktivointi valitsemalla &lt;ParameterSet&gt;.CfgControllerComp.enhancedComp</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1805E	<p><b>Error message</b></p> <p>1805E Päällekytkentäpiste kohdassa %4 rivillä %5 virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Näytettävän tiedoston syntaksivirhe</li> <li>- Määriteltyä kytkentäpistettä ei tueta</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Uuden kompensaatiotiedoston luonti TNCoptilla</li> <li>- Laajennettujen kompensaatiodien deaktivointi</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1805F	<p><b>Error message</b></p> <p>1805F Virhe kohdassa %4 rivillä %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Näytettävän tiedoston syntaksivirhe</li> <li>- Signaali (SIGx) näytetyllä rivillä virheellinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo uudelleen näytettävä tiedosto TNCoptilla</li> <li>- Laajennettujen kompensaatiodien deaktivointi valitsemalla &lt;ParameterSet&gt;.CfgControllerComp.enhancedComp</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18060	<p><b>Error message</b></p> <p>18060 Virheellinen osoitus kohdassa %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisääntulo tai lähtö kompensointia varten ei ole käytettävissä (esim. toisella ohjainkortilla)</li> <li>- Näytettävän tiedoston virheellinen osoitus</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo kompensaatiotiedosto uudelleen TNCoptin avulla</li> <li>- Kompensointi akselikytkennän kautta on mahdollista vain saman ohjainkortin akseleille</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18062	<p><b>Error message</b></p> <p>18062 CC %2 achse %1: AVD-suodatin 1%4 asemansäätöpiirissä ei stabiili</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suodattimen parametrilause on epäjohdonmukainen</li> <li>- Asetettu suodatustaajuus on liian pieni tai liian suuri</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta AVD-suodattimet 11 ja 12 nykyisellä TNCoptin versiolla.</li> <li>- Uuden AVD-tiedoston luonti TNCoptilla</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18063	<b>Error message</b> 18063 CC %2 akseli %1: ACC ei stabiili %4 <b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe <b>Error correction</b> - Tarkasta ohjelmistoversio - Ota yhteys asiakaspalveluun
237-18064	<b>Error message</b> 18064 CC %2 akseli %1: ACC ei stabiili %4 <b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe <b>Error correction</b> - Tarkasta ohjelmistoversio - Ota yhteys asiakaspalveluun
237-18065	<b>Error message</b> 18065 CC %2 akseli %1: ACC ei stabiili %4 <b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe <b>Error correction</b> - Tarkasta ohjelmistoversio - Ota yhteys asiakaspalveluun
237-18066	<b>Error message</b> 18066 CC %2 akseli %1: ACC ei stabiili %4 <b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe <b>Error correction</b> - Tarkasta ohjelmistoversio - Ota yhteys asiakaspalveluun
237-18067	<b>Error message</b> 18067 CC %2 akseli %1: CPF ei stabiili %4 <b>Cause of error</b> - Crossover Position Filterin (CPF) erotustaajuus on liian pieni <b>Error correction</b> - Tarkasta erotustaajuus (MP_compActDampFreq) - Ota yhteys asiakaspalveluun

Virheen numero	Kuvaus
237-18068	<p><b>Error message</b></p> <p>18068 Akseli %1: FSC-suodatin ei stabiili (%4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSC-suodatinparametrit ovat virheelliset.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta FSC-parametrit</li> <li>- Suorita FSC-parametrin optimointi TNCoptilla</li> <li>- Deaktivoi FSC (asetä FscAccTolq arvoon 0)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18069	<p><b>Error message</b></p> <p>18069 Akseli %1: FSC-suodatin ei stabiili (%4)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSC-suodatinparametrit ovat virheelliset.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta FSC-parametrit</li> <li>- Suorita FSC-parametrin optimointi TNCoptilla</li> <li>- Deaktivoi FSC (asetä FscAccTolq arvoon 0)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1806B	<p><b>Error message</b></p> <p>1806B CC %2 akseli %1: suodatin ei stabiili %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1806C	<p><b>Error message</b></p> <p>1806C "Koneparametri" kohdassa %4 rivillä %5 virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syntaksivirhe on näytetyssä tiedostossa</li> <li>- Annettua koneparametria ei tueta</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Uuden kompensaatiotiedoston luonti TNCopt:lla</li> <li>- Laajennetun kompensaaion peruutus</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1806D	<p><b>Error message</b></p> <p>1806D Syntaksivirhe FN22-toiminnossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhe FN22-syntaksissa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta FN22-toiminnon syntaksi</p> <p>FN22-toiminnon tai päälletallennetun työkierron syntaksi</p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>



Virheen numero	Kuvaus
237-1806E	<p><b>Error message</b></p> <p>1806E Virheellinen osoitus kohdassa %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen osoitus näytetyssä tiedostossa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo uusi kompensaatiotiedosto TNCoptin kautta</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1806F	<p><b>Error message</b></p> <p>1806F Työkierto 239 keskeytetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkierto 239 on keskeytetty Massaa/massan hitausmomenttia ei ole arvioitu</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Toista työkierto 239</p>
237-18070	<p><b>Error message</b></p> <p>18070 CC%2 %1 Virranrajoitus säätöpiirissä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Säätöpiirin virranrajoitus on lauennut. AVD-toiminto on deaktivoitu. Mahdollisia syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kiihdytys liian suuri</li> <li>- Esiohjausparametri väärin</li> <li>- AVD-vaimennustyyppi väärin</li> <li>- AVD-vaimennuskerroin liian korkea</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kiihdytyksen ohjeellinen asetusarvo.</li> <li>- Tarkasta esiohjausparametri.</li> <li>- Tarkasta AVD-parametrointi.</li> <li>- Tarvittaessa mukauta parametrit.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-18071	<p><b>Error message</b></p> <p>18071 CC%2-toiminto käytettävissä vain EnDat-mittausjärjestelmillä %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Crossover-asemasuodatin on mahdollinen vain yhdessä EnDat-mittausjärjestelmän kanssa</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Crossover-asemasuodattimen toiminnan peruutus Endat-pituusmittausjärjestelmän käyttö Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
237-18072	<p><b>Error message</b></p> <p>18072 Karan %1 ylikuormitus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kara on lyhytaikaisesti ylikuormittunut</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pienennä syöttöarvoa</li> <li>- Pienennä asetussyöttöä</li> <li>- Tarkasta lastuamistiedot</li> </ul>
237-18073	<p><b>Error message</b></p> <p>18073 Akselin %1 koneparametrin siirto</p>
237-18074	<p><b>Error message</b></p> <p>18074 CC%2 %1 Määritetty massan inertia: %4 [kg*m*m*0.001]</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-18075	<p><b>Error message</b></p> <p>18075 CC%2 %1 Määritetty massa: %4 [kg*0.001]</p>
237-18076	<p><b>Error message</b></p> <p>18076 CC%2 %1 Kiihdytyksen kynnysarvoa ei saavutettu: %4 [prosenttia]</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Punnitusajoa suoritettaessa akselin vaadittua kiihtyvyyttä ei saavuteta.</p> <p>Massan tai massan hitausmomentin arviointi on mahdollista vain tietyllä vähimmäiskiihtyvyydellä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aseta muunnospotentiometri arvoon 100 %.</li> <li>- Suurennä liikepituutta punnituskierroa varten</li> </ul>
237-18078	<p><b>Error message</b></p> <p>18078 CC %2 akseli %1: Ohjelmiston parametri %4 ei ole tuettu.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Machine parameters are no longer supported by the installed NC software version.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Delete the machine parameters or set them to their initial value.</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18079	<p><b>Error message</b></p> <p>18079 CC%2: disturbance in UM communication, error code=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hardware defective</li> <li>- Electromagnetic disturbances</li> <li>- Optical fibers (HFL) not connected correctly</li> <li>- Insufficient bend radius of the optical fibers</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN)</li> <li>- Inform your service agency</li> <li>- If required, exchange the hardware</li> <li>- Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high:</li> <li>- Check the optical fiber connections</li> <li>- Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing</li> <li>- Check the machine for correct shield connections and grounding</li> <li>- Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections</li> </ul>
237-1807A	<p><b>Error message</b></p> <p>1807A CC%2: Sisäisen yhteyden virhe, virhekoodi=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tiedonsiirtoyksikkö sisäisellä yhteydellä ilmoittaa virhettä.</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt</li> <li>- Laitteisto viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittalaitteen kaapelin, varsinkin suojausliitännät.</li> <li>- Huomioi teknisessä käsikirjassa annetut ohjeet johtojen vientejä varten.</li> <li>- Vaihda laitteisto.</li> <li>- Luo huoltotiedosto (Virhekoodi antaa HEIDENHAINille osviittaa tarkan virheen syyn diagnoosia varten)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1807B	<p><b>Error message</b></p> <p>1807B CC%2: logical disturbance of data reception %1, error code=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The communication component for the optical fiber connection (HFL) to the inverters reports an error</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Hardware defective</li> <li>- Electromagnetic disturbances</li> <li>- Optical fibers (HFL) not connected correctly</li> <li>- Insufficient bend radius of the optical fibers</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Create a service file (error code gives information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN)</li> <li>- Inform your service agency</li> <li>- If required, exchange the hardware</li> <li>- Use TNCdiag to check the damping of the fiber-optic connections (HFL). If the damping is too high:</li> <li>- Check the optical fiber connections</li> <li>- Comply with the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing</li> <li>- Check the machine for correct shield connections and grounding</li> <li>- Check the motor and power cables for correct shield connections and terminal connections</li> </ul>
237-1807C	<p><b>Error message</b></p> <p>1807C CC%2: Sisäisen portin %5 virhe, virhekoodi=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tiedonsiirtoyksikkö sisäisellä yhteydellä ilmoittaa virhettä.</p> <p>Mahdollisia syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt.</li> <li>- Laitteisto viallinen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittalaitteen kaapelin, varsinkin suojausliitännät.</li> <li>- Huomioi teknisessä käsikirjassa annetut ohjeet johtojen vientejä varten.</li> <li>- Vaihda laitteisto.</li> <li>- Luo huoltotiedosto (Virhekoodi antaa HEIDENHAINille osviittaa tarkan virheen syyn diagnoosia varten)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1807D	<p><b>Error message</b></p> <p>1807D CC%2: Tietojen vastaanoton fysikaalinen häiriö %1, virhekoodi=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Taajuusmuuttajan LWL-yhteyden tiedonsiirtoyksikkö (valokuitujohdin, HFL) ilmoittaa virhettä.</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laite viallinen.</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt.</li> <li>- Valokuitujohdinta (HFL) ei ole oikein liitetty.</li> <li>- Valokuitujohtimen liian pieni taivutussäde.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta valokuitujohtimen (HFL) vaimennus TNCdiagilla, jos vaimennus on liian suuri:</li> <li>- Tarkasta valokuitujohtimen yhteydet.</li> <li>- Huomioi teknisessä käsikirjassa annetut ohjeet johtojen vientejä varten.</li> <li>- Tarvittaessa vaihda laitteisto.</li> <li>- Luo huoltotiedosto (Virhekoodi antaa HEIDENHAINille osviittaa tarkan virheen syyn diagnoosia varten)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> <li>- Tarkasta koneen asianmukainen suojausliitäntä ja maadoitus</li> <li>- Tarkasta moottorin tai virtakaapelin asianmukainen liitäntä ja suojausliitäntä</li> </ul>
237-1807E	<p><b>Error message</b></p> <p>1807E CC%: Internal connection fault, Error code=%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The component for internal optical fiber connections reports an error</p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Electromagnetic disturbances</li> <li>- Hardware defective</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the encoder cables, particularly shield connections</li> <li>- Refer to the guidelines in the Technical Manual regarding the cable routing</li> <li>- Exchange the hardware</li> <li>- Create a service file (error code information about the exact cause of the error for the diagnosis at HEIDENHAIN)</li> <li>- Contact your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1807F	<p><b>Error message</b></p> <p>1807F UM 3xx inverter not found %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- No communication with the inverter of the displayed axis</li> <li>- Optical fibers connected incorrectly or not at all</li> <li>- Supply voltage of the inverter is missing</li> <li>- The machine parameters CfgAxisHardware-&gt;inverterInterface, CfgAxisHardware-&gt;motorConnector, or CfgAxisHardware-&gt;hsciCcIndex are not parameterized correctly.</li> <li>- Inverter defective</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the cabling</li> <li>- Check the supply voltage of the inverters</li> <li>- Check the entries in the machine parameters</li> <li>- Replace the inverter</li> <li>- Contact your service agency</li> </ul>
237-18082	<p><b>Error message</b></p> <p>18082 Asemanmittauslaitteen tulo ei ole saatavilla %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Asemanmittauslaitteelle (kirjaus tiedostossa MP_posEncoderInput) ei ole valittu olemassa olevaa sisääntuloa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneparametri MP_posEncoderInput.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-18083	<p><b>Error message</b></p> <p>18083 Kierroslukuanturin tulo ei ole saatavilla %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kierroslukuanturille (kirjaus tiedostossa MP_speedEncoderInput) ei ole valittu olemassa olevaa sisääntuloa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneparametri MP_speedEncoderInput.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18084	<p><b>Error message</b></p> <p>18084 Valoaaltojohtimen lähtö ei olemassa %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihtosuuntaajan UM valoaaltojohtimelle (kirjaus tiedostossa MP_inverterInterface) ei ole valittu olemassa olevaa lähtöä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneparametri MP_inverterInterface</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18085	<p><b>Error message</b></p> <p>18085 Invertterin moottoriliitäntä ei ole saatavilla %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Valittu moottoriliitäntä invertterissä (kirjaus tiedostossa MP_motorConnector) ei ole käytettävissä vaihtosuuntaajassa UM tai kompaktivaihtosuuntaajassa UEC</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneparametri MP_motorConnector.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-18086	<p><b>Error message</b></p> <p>18086 %1 LAC: Measured mass moment of inertia: %4 [0.001*kg*m*m]</p>
237-18087	<p><b>Error message</b></p> <p>18087 %1 LAC: Määritetty massa: %4 [0.001*kg]</p>
237-18089	<p><b>Error message</b></p> <p>18089 WD-valvonta on lauennut %1 (saatu:%4, odotettu:%5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vaihtosuuntaaja UM tai kompaktivaihtosuuntaaja UEC ilmoittaa, että vaihtosuuntaajan UM tai kompaktivaihtosuuntaajan UEC vahtikoira ei ole enää päivittynyt</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Tarkasta koneen asianmukainen suojausliitäntä ja maadoitus</li> <li>- Tarkasta moottorin tai virtakaapelin asianmukainen liitäntä ja suojausliitäntä</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1808A	<p><b>Error message</b></p> <p>1808A Alustava yhteys invertterin kanssa epäonnistui CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjauksen käynnistymisessä ei voitu muodostaa yhteyttä taajuusmuuttajan kanssa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta jännitteensyöttö.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> <li>- Vaihda taajuusmuuttaja.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1808B	<p><b>Error message</b></p> <p>1808B Parametritiedosto ICTRL_xx.cmp virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäänsyöttö parametritiedostoon ICTRL_xx.cmp virheellinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Uuden parametritiedoston luonti TNCoptilla</li> <li>- Muuttuva parametri tuntematon</li> <li>- Muuttuva parametri ei sallittu tämän toiminnon kautta</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1808C	<p><b>Error message</b></p> <p>1808C Parametri syötetty: "%1 WearAdaptFriction = %4"</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kulutusparametri määritetty</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p>
237-1808D	<p><b>Error message</b></p> <p>1808D Virhe määrittämisessä "WearAdaptFriction"</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe määrittämisessä "WearAdaptFriction"</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Liikeprofiili ei sovi kulumisparametrin määrittämiseen</li> <li>- Liikeprofiili on niin pitkä, että tietojen tallennus on keskeytynyt liian aikaisin.</li> <li>- Liikeprofiili on liian lyhyt, jolloin mittausarvojen tallennuksen vakionopeutta ei pystytä saavuttamaan.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Liikeprofiilin mukautus kulumistunnusluvun määrittämistä varten</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-1808E	<p><b>Error message</b></p> <p>1808E PWM-vaihto käytön aikana ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PWM-taajuuden parametri on muuttunut käytön aikana.</li> <li>- Alustavat koneparametrit osoittavat toista PWM-taajuutta.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kaikille koneparametriosatiedostoille täytyy osoittaa samat PWM-asetukset.</li> <li>- Muuta PWM-taajuus samaan arvoon kaikille osatiedostoille ja kaikille akseleille, jotka ovat samassa PWM-lähdössä.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
237-1808F	<p><b>Error message</b></p> <p>1808F CC%2 Yhteensopimaton moottorimittausjärjestelmä %1, liitäntä X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The configured encoder input of the controller unit can evaluate only digital, purely serial measuring systems This input does not support encoders with 1Vpp signals.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- If the motor encoder being used is a 1Vpp encoder: use inputs X401 to X406 of this CC and configure them through CfgAxisConfig/MP_speedEncoderInput.</li> <li>- If it is an encoder with purely serial EnDat interface: set the parameter CfgServoMotor/MP_motEncType to the correct value.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
237-18090	<p><b>Error message</b></p> <p>18090 CC%2 Yhteensopimaton asemamittausjärjestelmä %1, liitäntä X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The configured encoder input of the controller unit can evaluate only digital, purely serial measuring systems This input does not support encoders with 1Vpp signals.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- If the position encoder being used is a 1Vpp encoder: use inputs X401 to X406 of the CC and configure them through CfgAxisConfig/MP_posEncoderInput.</li> <li>- If it is an encoder with purely serial EnDat interface: set the parameter CfgAxisHardware/MP_posEncoderType to the correct value.</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
237-18091	<p><b>Error message</b></p> <p>18091 Kierroslukusäädin: P-kerr. tai jälkias.aika liian pieni, aks. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kierroslukusäätimen P-kerroin parametrissa MP_vCtrlPropGain kohdassa CfgSpeedControl on liian pieni</li> <li>- Kierroslukusäätimen jälkiasetus aika MP_vCtrlPropGain tai MP_vCtrlIntGain on liian pieni</li> <li>- Koneparametrin MP_miscCtrlFunct0 bitti 20 kohdassa CfgCCAuxil on asetettu, vaikka P-kerroin ja jälkiasetus aika eivät ole liian pieniä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suurennä P-kerrointa parametrissa MP_vCtrlPropGain</li> <li>- Pienennä I-kerrointa parametrissa MP_vCtrlIntGain</li> <li>- Palauta parametrin MP_miscCtrlFunct0 bitti 20</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18092	<p><b>Error message</b></p> <p>18092 Controller software timeout BOARD-ID %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjausohjelmiston aikavalvonta raportoi ajanylityksen.</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
237-18093	<p><b>Error message</b></p> <p>18093 Controller software timeout BOARD-ID %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjausohjelmiston aikavalvonta raportoi ajanylityksen.</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
237-18094	<p><b>Error message</b></p> <p>18094 CC%2 Virhe EnDat3-alustuksen aikana %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- EnDat3-liitännän alustuksessa on tapahtunut ongelma (AddInfo[0] == 0).</li> <li>- Tiedonsiirto EnDat3-mittalaitteen kanssa ei ole mahdollinen (AddInfo[0] == 1).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suorita ohjauksen uudelleenkäynnistys</li> <li>- Vaihda säätöyksikkö CC.</li> <li>- Tarkasta liitântäkaapeli mittalaitteeseen.</li> <li>- Katkaise mittalaitteen virransyöttö vähintään 5 sekunniksi (irrota mittalaitte ohjauksesta) ja käynnistä sitten ohjaus uudelleen,</li> <li>- Vaihda mittalaitetta.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18096	<p><b>Error message</b></p> <p>18096 Virransäätöparametri ei ole oikein %1 Info %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Virransäätimen parametointi (CfgCurrentControl) ei ole oikein</p> <p>Info = 1: Sekoitettu parametointi ei ole sallittu: Ota käyttöön vain (iCtrlPropGain und iCtrlIntGain) tai (iCtrlPropGainD, iCtrlIntGainD, iCtrlPropGainQ und iCtrlIntGainQ)</p> <p>Info = 2: iCtrlPropGain = 0, vaikka iCtrlIntGain &gt; 0</p> <p>Info = 3: iCtrlPropGainD = 0, vaikka iCtrlIntGainD &gt; 0</p> <p>Info = 4: iCtrlPropGainQ = 0, vaikka iCtrlIntGainQ &gt; 0</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Korjaa virransäätimen parametointi</p> <p>Info = 1: Aseta (iCtrlPropGain = 0 ja iCtrlIntGain = 0) tai (iCtrlPropGainD = 0, iCtrlIntGainD = 0, iCtrlPropGainQ = 0 ja iCtrlIntGainQ = 0)</p> <p>Info = 2: Aseta iCtrlPropGain &gt; 0 tai iCtrlIntGain = 0</p> <p>Info = 3: Aseta iCtrlPropGainD &gt; 0 tai iCtrlIntGainD = 0</p> <p>Info = 4: Aseta iCtrlPropGainQ &gt; 0 tai iCtrlIntGainQ = 0</p>
237-18097	<p><b>Error message</b></p> <p>18097 Akseli %1: Mittaus ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Akselia on liikutettu mittauksessa liikerajan yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Paikoita akseli riittävälle etäisyydelle liikerajasta. Vähennä tallennettua nopeutta.</p>
237-18098	<p><b>Error message</b></p> <p>18098 Akseli %1: Herätesignaalin kytkentä keskeytyi.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käyttö on ollut tai on kytketty pois päältä herätyssignaalin päällekytkennän aikana.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Mittauksen toisto päällekytketyillä käytöillä</p>

Virheen numero	Kuvaus
237-18099	<p><b>Error message</b></p> <p>18099 Kierroslukuperusteinen PWM-taajuusmuunnos ei mahdollinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Parametrimäärittelyllä CfgCurrentControl/MP_iCtrlPwmType = 2 on konfiguroitu kierroslukuriippuva PWM-taajuuden vaihto.</p> <p>Tätä toimintoa ei vielä tueta käyttösukupolvelle Gen3 käytettävässä ohjelmaversiossa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Aseta parametri CfgCurrentControl-&gt;iCtrlPwmType arvoon 0.</p> <p>- Aseta PWM-taajuus tarvittaessa pysyvästi suurempaan arvoon.</p> <p>- Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-1809A	<p><b>Error message</b></p> <p>1809A TNCopt tasausvaihe on alkanut</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>TNCoptissa on käynnistynyt automaattinen tasausjakso. ohjauksen valvonnan</p> <p>. Akseliliike voidaan käynnistää automaattisesti!</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Tarkasta, onko TNCopt liitetty ohjaukseen ja onko tasausjakso käynnistynyt.</p>
237-1809B	<p><b>Error message</b></p> <p>1809B Akseli %1: Värähtely tunnistettu.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mittauksen aikana on havaittu värähtelyä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Pienennä herätesignaalin amplitudia.</p> <p>Varmista, että säätöpiirissä on riittävät vakausreservit.</p>
237-1809C	<p><b>Error message</b></p> <p>1809C Kielletty referointitapa %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parametrissa CfgReferencing-&gt;refType asetettu tila ei ole mahdollinen olemassa olevalle anturille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Aseta anturiin sopiva referointitila mainittuun parametriin.</p>

Virheen numero	Kuvaus
237-1809D	<p><b>Error message</b></p> <p>1809D CC%2: Sisäisen yhteyden virhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tiedonsiirtoyhteys laitteen sisäiseen ohjaimeen on katkenut.</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jännitteensyöttö sallitun toleranssin ulkopuolella</li> <li>- Laitteisto viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kyseisen CC:n jännitteensyöttö ja suorita käsikirjan ohjeiden mukaan.</li> <li>- Vaihda CC.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1809E	<p><b>Error message</b></p> <p>1809E CC%2: Sisäisen yhteyden virhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tiedonsiirtoyhteys laitteen sisäiseen ohjaimeen on katkenut.</p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Jännitteensyöttö sallitun toleranssin ulkopuolella</li> <li>- Laitteisto viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kyseisen CC:n jännitteensyöttö ja suorita käsikirjan ohjeiden mukaan.</li> <li>- Vaihda CC.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1809F	<p><b>Error message</b></p> <p>1809F Akseli %1: Vahvistuksen määrä ei ole sallitulla alueella</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Herätyssignaalin amplitudin määrä taajuusvaiheen mittauks- ta varten on sallitun alueen ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan.</li> <li>- Tarkasta/korjaa OEM-Makro konetilan mittauksen työkier- toa 238 varten (CfgSystemCycle-&gt;OEM_MACHSTAT_MEAS)</li> <li>- Tarkasta herätysamplitudin arvo.</li> <li>- Suositeltava asetus: Amplitudi syötetään nimellisvirran kertoimena. Tyypillinen arvo on 0,3.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-180A0	<p><b>Error message</b></p> <p>180A0 Ei-vapautettu ohjelmistoversio asennettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vaihtosuuntaajassa ei ole vapautettua testiohjelmistoa. Tämän ohjelmiston käyttö on sallittu vain sisäistä testaus-tarkoitusta varten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Laadi huoltotiedostot</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-180A1	<p><b>Error message</b></p> <p>180A1 Aikaylityksen laukaisin</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tulos, joka vapauttaa laukaisimen, ei ole toteutunut oikea-aikaisesti. Ohjelmoitua syöttöarvoa ei ole saavutettu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Pienennä ohjelmoitua syöttöarvoa.</p>
237-180A2	<p><b>Error message</b></p> <p>180A2 Akseli %1: Säätyöyksikön CC toimintoa %4 ei tueta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The configured function is not supported in combination with the controller unit being used (CC or UxC).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deactivate the function</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
237-180A3	<p><b>Error message</b></p> <p>180A3 Akseli %1: Nopeuden nollaläpivienti kohdassa %4 mittauksella %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>While recording the Bode plot, a zero crossover of a measured velocity was detected. For this type of measurement, non-linear effects of friction at velocity=0 should be avoided.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Increase the ratio of the underlying velocity to the excitation amplitude</p>

Virheen numero	Kuvaus
237-180A4	<p><b>Error message</b></p> <p>180A4 CC%2: Maksimilaskentakuorma noussut, akseli %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Muutettu tai vasta aktivoitu koneparametrisarja on lisännyt CC:n laskennallista kuormitusta verrattuna alkuperäisen tai edellisen koneparametrisarjan kuormitukseen.</p> <p>Laskentakuormitus vaikuttaa PWM-taajuuden parametriin (CfgPowerStage &gt; ampPwmFreq), säätötoimintaan Regler-Performance (CfgAxisHardware &gt; ctrlPerformance) ja virransäätimen jaksoaikaan (CfgCurrentControl &gt; iCtrlPwmType).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suorita uudelleenkäynnistys ladataksesi muutetun parametrisarjan alustavasti käyntiinajon yhteydessä.</li> <li>- Lataa koneparametrisarja alustavasti suurimmalla laskennallisella kuormituksella (tarvittaessa</li> </ul> <p>Attribut Axes-&gt;PhysicalAxes-&gt;(Achsbezeichner)-&gt;deactivatedAtStart = TRUE)</p> <p>ja aktivoi vasta sen jälkeen laitekonfiguraatioon sopiva koneparametrisarja (pienemmällä laskennallisella kuormituksella).</p>
237-180A5	<p><b>Error message</b></p> <p>180A5 Akseli %1: Mittauksessa on esiintynyt virhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe esiintyy</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-180A6	<p><b>Error message</b></p> <p>180A6 Akseli %1: Vesiputousdiagrammimittaus: v_nom ei vakio</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Asetusnopeus v_nom ei ole vakio vesiputousdiagrammin piirtämisen aikana.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> <li>- Mittaa/korjaa OEM-Makro työkiertoa 238 Konetila varten (CfgSystemCycle &gt; OEM_MACHSTAT_MEAS)</li> <li>- Suurennä esi- ja jälkikäyntiaikaa</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-180A7	<p><b>Error message</b></p> <p>180A7 CC%2: Yhteysvirhe EnDat3-kierrosl.mittalaitteella, virhekoodi %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tiedonsiirrossa EnDat3-mittalaitteen kanssa on tapahtunut virhe.</li> <li>- Virhekoodi kuvaa syytä:</li> <li>- 0,1: Vika bittisiirtotasolla (PHY)</li> <li>- 2: HPF:n tai LPF:n CRC-virhe</li> <li>- 3: WD-virhe, vastausta mittalaitteelta ei tunnistettu aikakatkaisun aikana</li> <li>- Mahdollisia syitä:</li> <li>- Mittalaite viallinen</li> <li>- Mittalaitteen liitäntäkaapelin vika</li> <li>- Mittalaitteen liitäntäkaapelin häiriöt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda mittalaite</li> <li>- Tarkasta liitäntäkaapeli ja tarvittaessa vaihda</li> <li>- Vaihda säätöyksikkö CC</li> </ul>
237-180A8	<p><b>Error message</b></p> <p>180A8 CC%2: Yhteysvirhe EnDat3-asemanmittauslaitteella, virhekoodi %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tiedonsiirrossa EnDat3-mittalaitteen kanssa on tapahtunut virhe.</li> <li>- Virhekoodi kuvaa syytä:</li> <li>- 0,1: Vika bittisiirtotasolla (PHY)</li> <li>- 2: HPF:n tai LPF:n CRC-virhe</li> <li>- 3: WD-virhe, vastausta mittalaitteelta ei tunnistettu aikakatkaisun aikana</li> <li>- Mahdollisia syitä:</li> <li>- Mittalaite viallinen</li> <li>- Mittalaitteen liitäntäkaapelin vika</li> <li>- Mittalaitteen liitäntäkaapelin häiriöt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda mittalaite</li> <li>- Tarkasta liitäntäkaapeli ja tarvittaessa vaihda</li> <li>- Vaihda säätöyksikkö CC</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
237-180A9	<p><b>Error message</b></p> <p>180A9 CC%2: EnDat3-kierrosl.mittalaite ilmoittaa virheen, virhekoodi %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>EnDat3-mittalaite ilmoittaa vikaa syklisen tiedonsiirron aikana</p> <p>Virhekoodi kuvaa syytä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 6: Mittalaitteen tietojen tuottaminen epäonnistui tai järjestelmävika</li> <li>- 7: Singleturn-asema virheellinen</li> <li>- 8: Multiturn-asema virheellinen</li> <li>- 9: Mittalaitteen sallitut ympäristöehdot ylitetty (esim. lämpötila)</li> <li>- 10: Sallitut sähköiset käyttöolosuhteet (virta ja/tai jännite) ylittyivät tai alittuivat</li> <li>- 11, 12, 13, 14: Laitekohtainen virheilmoitus 0-3 (huomioi mittalaitteen tiedot)</li> <li>- 15: Ei määritelty virheilmoitus</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittalaite</li> <li>- Tarkasta mittalaitteen ympäristöolosuhteet</li> <li>- Vaihda mittalaite</li> </ul>
237-180AA	<p><b>Error message</b></p> <p>180AA CC %2: EnDat3-asemanmittauslaite ilmoittaa virheen, virhekoodi %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>EnDat3-mittalaite ilmoittaa vikaa syklisen tiedonsiirron aikana</p> <p>Virhekoodi kuvaa syytä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 6: Mittalaitteen tietojen tuottaminen epäonnistui tai järjestelmävika</li> <li>- 7: Singleturn-asema virheellinen</li> <li>- 8: Multiturn-asema virheellinen</li> <li>- 9: Mittalaitteen sallitut ympäristöehdot ylitetty (esim. lämpötila)</li> <li>- 10: Sallitut sähköiset käyttöolosuhteet (virta ja/tai jännite) ylittyivät tai alittuivat</li> <li>- 11, 12, 13, 14: Laitekohtainen virheilmoitus 0-3 (huomioi mittalaitteen tiedot)</li> <li>- 15: Ei määritelty virheilmoitus</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittalaite</li> <li>- Tarkasta mittalaitteen ympäristöolosuhteet</li> <li>- Vaihda mittalaite</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-180AB	<p><b>Error message</b></p> <p>180AB CC%2: Virhe sykl. yht. EnDat3-kierrosl.mittalaitteella, virhe %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mittalaite ilmoittaa vikaa syklisen tiedonsiirron aikana Virhekoodi kuvaa syytä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 4: Kelvottomat paikkatiedot on määritetty</li> <li>- 5: Mittalaitteen pyyntökoodia ei tuettu</li> <li>- 6: Määrittelemätön virhe on ilmoitettu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittalaite</li> <li>- Tarkasta lisäkysymykset</li> <li>- Vaihda mittalaite</li> <li>- Vaihda säätöyksikkö CC</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-180AC	<p><b>Error message</b></p> <p>180AC CC%2: Virhe sykl. yht. EnDat3-asemanmittauslaitteella, virhe %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mittalaite ilmoittaa vikaa syklisen tiedonsiirron aikana Virhekoodi kuvaa syytä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 4: Kelvottomat paikkatiedot on määritetty</li> <li>- 5: Mittalaitteen pyyntökoodia ei tuettu</li> <li>- 6: Määrittelemätön virhe on ilmoitettu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittalaite</li> <li>- Tarkasta lisäkysymykset</li> <li>- Vaihda mittalaite</li> <li>- Vaihda säätöyksikkö CC</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-180AD	<p><b>Error message</b></p> <p>180AD CC%2: Varoitus EnDat3-mittaslaiteelta %10; varoituskoodi: %6</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tiedonsiirrossa mittalaitteen kanssa on ilmoitettu varoitus Varoituskoodi kuvaa syytä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 0: Mittalaitteen tila/varoitus</li> <li>- 1: Sallitun ympäristöolosuhteen raja lähellä (esim. lämpötila)</li> <li>- 2: Sallitun sähköisen käyttöolosuhteen raja lähellä (esim. virta/jännite)</li> <li>- 3: Lämpötilan varoitusraja ylitetty</li> <li>- 4: Akun vähimmäisvarausraja on melkein saavutettu</li> <li>- 5-8: Laitekohtainen varoitus 0-3</li> <li>- 9: Mittalaitteen määrittelemätön varoitus</li> <li>- 10: Määrittelemätön varoitus on ilmoitettu</li> </ul> <p>Kohta voi esiintyä vakavampi mittalaittevirhe</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Toimenpiteet varoituskoodin mukaan:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- 0: Mittalaitteen huoltoa suositellaan</li> <li>- 1, 4: Tarkasta ympäristön olosuhteiden noudattaminen (esim. lämpötila) ja tee tarvittavat toimenpiteet</li> <li>- 2: Varmista sähköisten käyttöolosuhteiden noudattaminen (esim. jännitteensyöttö)</li> <li>- 3: Varmista, että sähköisiä käyttöolosuhteita noudatetaan, vaihda paristo ajalleen</li> <li>- 5-8: Toimenpiteet mittalaitteen asiakirjojen mukaisesti</li> <li>- 9, 10: Tarkasta mittalaite, vaihda mittalaite, ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-180AE	<p><b>Error message</b></p> <p>180AE CC%2: Lämpötilavaroitus EnDat3-mittalaitteesta %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The encoder has detected an impending violation of the permissible ambient conditions: Temperature exceedance</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ensure that the permissible ambient conditions are maintained (e.g., ensure sufficient cooling)</li> <li>- Check the encoder, and exchange it if necessary</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
237-180B0	<p><b>Error message</b></p> <p>180B0 CC (loki): EnDat3 LowPrio -tiedonsiirron tiedot keltotomia</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
237-180B1	<p><b>Error message</b></p> <p>180B1 Aikaylitys kommunikaatiossa UM 3xx:n kanssa laitteella %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kuvattu UM 3xx ei vastannut ajoissa CC:n viestintäpyyntöön. Mahdolliset syyt</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet 24 V</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet välipiirin jännitteessä</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet moottorikaapeloinnissa</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet jarrukaapeloinnissa</li> <li>- HFL:n likainen tai huono liitin</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista kone ja oikea suojaliitäntä ja maadoitus</li> <li>- Tarkista tehokaapelin oikea kiinnitys</li> <li>- Tarkista HFL:n oikea asennus, mahdollinen likaantuminen ja oikea kiinnitys</li> <li>- Vaihda muunnin UM 3xx</li> <li>- Vaihda säätöyksikkö CC 3xx</li> <li>- Luo tiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-180B2	<p><b>Error message</b></p> <p>180B2 Häiriö kommunikaatiossa UM 3xx:n kanssa laitteella %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liian monta viallista viestiä virran oloarvojen siirtämisessä CC:ltä UM:ään. Mahdolliset syyt</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet 24 V</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet välipiirin jännitteessä</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet moottorikaapeloinnissa</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet jarrukaapeloinnissa</li> <li>- HFL:n likainen tai huono liitin</li> <li>- Sisäinen järjestelmävirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista kone ja oikea suojaliitäntä ja maadoitus</li> <li>- Tarkista tehokaapelin oikea kiinnitys</li> <li>- Tarkista HFL:n oikea asennus, mahdollinen likaantuminen ja oikea kiinnitys</li> <li>- Vaihda muunnin UM 3xx</li> <li>- Vaihda säätöyksikkö CC 3xx</li> <li>- Luo tiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-180B3	<p><b>Error message</b></p> <p>180B3 Aikaylitys kommunikaatiossa sis. komp. kanssa laitteella %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Pistokkeelle määritetty paikoitusarvon muunninysikkö ei vastannut ajoissa prosessorin tiedonsiirtopyyntöön.</p> <p>Mahdolliset syyt</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet 24 V</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet anturikaapelin jännitteessä</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet moottorikaapeloinnissa</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet suojaletäinässä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneen tai johdotuksen oikea suojakytkentä ja maadoitus</li> <li>- Tarkasta anturin kaapeloinnin oikea kiinnitys</li> <li>- Vaihda asianmukainen anturi tai muut saman sarakkeen anturit</li> <li>- Kun X401 siis myös X402, X431 tai X432</li> <li>- Kun X403 siis myös X404, X433 tai X434</li> <li>- Kun X405 siis myös X406, X435 tai X436</li> <li>- Vaihda säätöyksikkö CC 3xx</li> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-180B4	<p><b>Error message</b></p> <p>180B4 Häiriö kommunikaatiossa sis. komp. kanssa laitteella %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tiedonsiirto paikoitusaseman muunninyksikön kanssa kuvattua liitintä häiriintynyt.</p> <p>Mahdolliset syyt</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet 24 V</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet anturikaapelin jännitteessä</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet moottorikaapeloinnissa</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet suojaliitännässä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneen tai johdotuksen oikea suojakytkentä ja maadoitus</li> <li>- Tarkasta anturin kaapeloinnin oikea kiinnitys</li> <li>- Vaihda asianmukainen anturi tai muut saman sarakkeen anturit</li> <li>- Kun X401 siis myös X402, X431 tai X432</li> <li>- Kun X403 siis myös X404, X433 tai X434</li> <li>- Kun X405 siis myös X406, X435 tai X436</li> <li>- Vaihda säätöyksikkö CC 3xx</li> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-180B5	<p><b>Error message</b></p> <p>180B5 Liian monta UM 3xx:n virheellistä sanomaa %1:n jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liian monta viallista viestiä peräjälkeen virran oloarvojen siirtämisessä CC:ltä UM:ään.</p> <p>Mahdolliset syyt</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet 24 V</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet välipiirin jännitteessä</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet moottorikaapeloinnissa</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet jarrukaapeloinnissa</li> <li>- HFL:n likainen tai huono liitin</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista kone ja oikea suojaliitäntä ja maadoitus</li> <li>- Tarkista tehokaapelin oikea kiinnitys</li> <li>- Tarkista HFL:n oikea asennus, mahdollinen likaantuminen ja oikea kiinnitys</li> <li>- Vaihda muunnin UM 3xx</li> <li>- Vaihda säätöyksikkö CC 3xx</li> <li>- Luo tiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-180B6	<p><b>Error message</b></p> <p>180B6 Liian monta UM 3xx %1:n virheellistä sanomaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liian monta viallista viestiä valvonta-aikajakson kuluessa virran oloarvojen siirtämisessä CC:ltä UM:ään.</p> <p>Mahdolliset syyt</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet 24 V</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet välipiirin jännitteessä</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet moottorikaapeloinnissa</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet jarrukaapeloinnissa</li> <li>- HFL:n likainen tai huono liitin</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista kone ja oikea suojaliitäntä ja maadoitus</li> <li>- Tarkista tehokaapelin oikea kiinnitys</li> <li>- Tarkista HFL:n oikea asennus, mahdollinen likaantuminen ja oikea kiinnitys</li> <li>- Vaihda muunnin UM 3xx</li> <li>- Vaihda säätöyksikkö CC 3xx</li> <li>- Luo tiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-180B7	<p><b>Error message</b></p> <p>180B7 UM 3xx:n virheellisten sanomien toistuvuus liian korkea %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Viestien vikatiheys ylittää raja-arvon virran oloarvojen siirtämisessä CC:ltä UM:ään.</p> <p>Mahdolliset syyt</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet 24 V</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet välipiirin jännitteessä</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet moottorikaapeloinnissa</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet jarrukaapeloinnissa</li> <li>- HFL:n likainen tai huono liitin</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista kone ja oikea suojaliitäntä ja maadoitus</li> <li>- Tarkista tehokaapelin oikea kiinnitys</li> <li>- Tarkista HFL:n oikea asennus, mahdollinen likaantuminen ja oikea kiinnitys</li> <li>- Vaihda muunnin UM 3xx</li> <li>- Vaihda säätöyksikkö CC 3xx</li> <li>- Luo tiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-180B8	<p><b>Error message</b></p> <p>180B8 UM 3xx % 1:n näkyvät sanomat viestikynnyksen alapuolella</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liian monta viallista viestiä tapahtunut virran oloarvojen siirtämisessä CC:ltä UM:ään.</p> <p>Mahdolliset syyt</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet 24 V</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet välipiirin jännitteessä</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet moottorikaapeloinnissa</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet jarrukaapeloinnissa</li> <li>- HFL:n likainen tai huono liitin</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Välitöntä korjausta ei tarvita, koska vikatilannetta ei ole vielä ilmennyt</li> <li>- Mahdollinen varotoimenpide: Tarkasta koneen oikea suoja-kytkentä ja maadoitus</li> <li>- Mahdollinen varotoimenpide: Tarkasta virtajohdon oikea kiinnitys</li> <li>- Mahdollinen varotoimenpide: Tarkasta HFL:n oikea asennus, mahdollinen saastuminen, likaantuminen ja oikea kiinnitys</li> </ul>
237-180B9	<p><b>Error message</b></p> <p>180B9 UM 3xx % 1:n näkyvät sanomat</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liian monta viallista viestiä tapahtunut virran oloarvojen siirtämisessä CC:ltä UM:ään.</p> <p>Mahdolliset syyt</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet 24 V</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet välipiirin jännitteessä</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet moottorikaapeloinnissa</li> <li>- Sähkömagneettiset häiriöt tai vialliset sähkökoskettimet jarrukaapeloinnissa</li> <li>- HFL:n likainen tai huono liitin</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Välitöntä korjausta ei tarvita, koska vikatilannetta ei ole vielä ilmennyt</li> <li>- Mahdollinen varotoimenpide: Tarkasta koneen oikea suoja-kytkentä ja maadoitus</li> <li>- Mahdollinen varotoimenpide: Tarkasta virtajohdon oikea kiinnitys</li> <li>- Mahdollinen varotoimenpide: Tarkasta HFL:n oikea asennus, mahdollinen likaantuminen ja oikea kiinnitys</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
237-180BA	<p><b>Error message</b></p> <p>180BA CC%2 EnDat2.2-inkrementaali: virheellinen absoluuttiarvo %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Referenssiinajo virheellinen</li> <li>- Suunnanvaihto referoinnin aikana</li> <li>- Yliajo useita kertoja saman referenssimerkin yli</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Irrota mittauslaite verkkojännitteestä (vähintään 10 sekuntia)</li> <li>- Katkaise koneen syöttöjännite (pääkytkin päälle/pois)</li> </ul>
237-180BB	<p><b>Error message</b></p> <p>180BB Virheellinen FSuC-sisällytystiedosto CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CC:n sisäisten rakenteiden (SOC ja FSuC) rajapintaversiot eivät täsmää.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio ja tarvittaessa päivitä uudelleen</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-180BC	<p><b>Error message</b></p> <p>180BC Field-angle adjustment: chkPosHoldFieldAdj = 0 axis %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- A field angle adjustment was started even though the parameter CfgControllerAuxil &gt; chkPosHoldFieldAdj has the value 0</li> <li>- Only for spindles is it possible to deactivate position monitoring during a field angle adjustment</li> <li>- This is not permitted for axes</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Set CfgControllerAuxil &gt; chkPosHoldFieldAdj to a value greater than 0</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-180BD	<p><b>Error message</b></p> <p>180BD Position monitoring for field-angle adjustment %1, ES %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The maximum position deviation was exceeded during the field angle adjustment.</li> </ul> <p>The additional information indicates the active emergency-stop input, if set:</p> <p>0 = No emergency-stop input is set  1 = Emergency Stop A  2 = Emergency Stop A Handwheel  3 = Emergency Stop B  4 = Emergency Stop B Handwheel  5 = Emergency Stop B Functional Safety  6 = Emergency Stop B Functional Safety Handwheel  7 = Emergency Stop A Functional Safety  8 = Emergency Stop A Functional Safety Handwheel</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the parameter CfgControllerAuxil &gt; chkPosHoldFieldAdj and increase it, if necessary</li> <li>- Check the external wiring, especially the emergency-stop inputs</li> <li>- Check the encoder and motor data</li> </ul>
237-180BE	<p><b>Error message</b></p> <p>180BE Monitoring of servo lag inactive %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The parameter CfgPosControl &gt; servoLagMax2 has the value 0</li> <li>- Only for spindles is it possible to deactivate servo-lag monitoring.</li> </ul> <p>This is not permitted for axes.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Set CfgPosControl &gt; servoLagMax2 to a value greater than 0</li> </ul>
237-180BF	<p><b>Error message</b></p> <p>180BF Ylivuoto sisäisessä tiedonsiirtopuskurissa CPU0 CC %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen puskuri ohjainyksikössä CC viestien välimuistiin puskuroimista varten päätietokoneelle MC on ylivuotanut.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
237-180C0	<p><b>Error message</b></p> <p>180C0 Ylivuoto sisäisessä tiedonsiirtopuskurissa CPU1 CC %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen puskuri ohjainyksikössä CC viestien välimuistiin puskuroimista varten päätietokoneelle MC on ylivuotanut.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-180C1	<p><b>Error message</b></p> <p>180C1 Tukemattoman CC-laitteiston CC%2 käyttö</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Asettamalla bitin 31 kohdassa CfgCCAuxil/miscCtrlFunct1, käytetään tietoisesti säätöyksikköä CC 61xx, jota tämä ohjelmistoversio ei tue.</p> <p>Ohjelmiston asianmukaista toimintaa ei voida taata.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda CC (käytä ID 66263x-03 suurempi)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-180C2	<p><b>Error message</b></p> <p>180C2 CC-laite ei ole tuettu CC%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tämä ohjelmistoversio ei tue käytettyä säätöyksikköä CC 61xx.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda CC (käytä ID 66263x-03 suurempi)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-180C3	<p><b>Error message</b></p> <p>180C3 CC%2: error injection CC_ENCFPGA_VAR_%4 not valid for %1!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- An invalid or not yet supported error injection was triggered.</li> <li>- The transfer parameters for the error injection are not plausible.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Adapt the additional information of the host command hcTAMPER_WITH_ENCODER_TRANSMISSION.</p>
237-180C4	<p><b>Error message</b></p> <p>180C4 CC%2: corrupt encoder data via CC_ENCFPGA_VAR_%4 in %1!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheen lisäys käynnistettiin parametrilla hcTAMPER_WITH_ENCODER_TRANSMISSION</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
237-180C5	<p><b>Error message</b></p> <p>180C5 MP transfer: Structure with ID %4 has size mismatch of %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Size mismatch of an MP structure on the MC and CC.</li> <li>- This warning is just a reminder for R&amp;D and has no functional meaning.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p>
237-180C6	<p><b>Error message</b></p> <p>180C6 Axis %1: TRC cycle: feed rate not constant during measurement</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The feed rate is not constant during measurement in the TRC cycle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Increase the parameter trcCycLeadTime</li> </ul>
237-180C7	<p><b>Error message</b></p> <p>180C7 Axis %1: incomplete parameterization of TRC cycle</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The TRC cycle is parameterized incompletely or incorrectly.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the TRC cycle parameters in CfgTorqueRipple</li> <li>- Use TNCopt for parameterization</li> </ul>
237-180C8	<p><b>Error message</b></p> <p>180C8 Axis %1: large difference (%5%) in reference meas.: harmonic %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>There is a significant difference between the results of the two reference measurements in the TRC cycle. This can have a negative effect on the decisions of the optimizer and the adjustment quality. A possible cause could be a change in the lubrication condition, for example.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Provide the most constant conditions possible during the cycle (such as the lubrication condition of the axes).</p>

Virheen numero	Kuvaus
237-180C9	<p><b>Error message</b></p> <p>180C9 Axis %1: TRC cycle: canceled due to max. iterations of %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimization was terminated after the maximum number of iterations. The criterion for cancellation (trcCycAmplTol) has not been attained.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Remove the configured motor harmonic whose compensation was not recommended (set to active) by the TRC cycle</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
237-180CA	<p><b>Error message</b></p> <p>180CA CC %2 axis %1: TRC cycles: trcCycMaxMeasDist %4 [mm/°] too small</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The maximum permissible measuring distance is too small so that there is no period at constant feed rate or this period is too short.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Increase the parameter trcCycMaxMeasDist if possible.</li> <li>- Reduce the feed rate (trcCycMeasFeed) or increase the jerk and acceleration to keep the distance needed for acceleration and deceleration small.</li> <li>- Reduce the parameter trcCycLeadTime</li> </ul>
237-180CB	<p><b>Error message</b></p> <p>180CB Axis %1: cycle had to be canceled</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The feed-rate override entered is too low. NC stop or drive off during cycle run. Please note any further pending messages.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Restart the cycle</p>
237-18500	<p><b>Error message</b></p> <p>18500 SKERN-CC%2: Mittalaitevirhe CRC X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkistussummavirhe mittalaitetiedoissa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Tarvittaessa vaihda säätöyksikkö (CC tai UEC)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18501	<p><b>Error message</b></p> <p>18501 SKERN-CC%2: Mittalaittevirhe BlockID X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Block-ID-virhe mittalaitetiedoissa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Tarvittaessa vaihda säätöyksikkö (CC tai UEC).</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-18502	<p><b>Error message</b></p> <p>18502 SKERN-CC%2: Mittalaittevirhe, amplitudi liian pieni X %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mittalaitteen amplitudi on liian pieni</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittalaitteen jännitteensyöttö.</li> <li>- Tarkasta mittalaitteen kaapelointi.</li> <li>- Vaihda mittalaite.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-18503	<p><b>Error message</b></p> <p>18503 SKERN-CC%2: Mittalaittevirhe, amplitudi liian suuri X %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mittalaitteen amplitudi on liian suuri.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittalaitteen johdotus.</li> <li>- Tarvittaessa vaihda mittalaite.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-18504	<p><b>Error message</b></p> <p>18504 SKERN-CC%2: Mittalaittevirhe, taajuus virheellinen X %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Taajuusvirhe mittalaitesignaaleissa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittalaitteen johdotus mukaan lukien suojaus</li> <li>- Tarvittaessa vaihda mittalaite</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18505	<p><b>Error message</b></p> <p>18505 SKERN-CC%2: Mittalaitevirhe, salpakeskus ei inkrementoitu X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen Latchcounter-laskin mittalaitetiedoissa</li> <li>- Uusia mittalaitetietoja ei ole saatu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Tarvittaessa vaihda säätöyksikkö (CC tai UEC) tai mittalaite (vain EnDat)</li> <li>- Tarkasta mittalaiteliitäntä ja -kaapelointi</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18506	<p><b>Error message</b></p> <p>18506 SKERN-CC%2: Mittalaitevirhe, nastatunnus X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PIN-ID mittalaitetiedoissa virheellinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarvittaessa vaihda säätöyksikkö (CC tai UEC)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18507	<p><b>Error message</b></p> <p>18507 SKERN-CC%2: Mittalaitevirhe EnDat22, F1-bitti asetettu X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhebitti F1 asetettu EnDat22-mittalaitteessa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Noudata seuraavien hälytysten ohjeita.</li> <li>- Tarkasta/vaihda mittalaitteen kaapelointi.</li> <li>- Vaihda mittalaite.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-18508	<p><b>Error message</b></p> <p>18508 SKERN-CC%2: Mittalaitevirhe EnDat22, F2-bitti asetettu X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhebitti F2 asetettu EnDat22-mittalaitteessa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Noudata seuraavien hälytysten ohjeita.</li> <li>- Tarkasta/vaihda mittalaitteen kaapelointi.</li> <li>- Vaihda mittalaite.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18509	<p><b>Error message</b> 18509 SKERN-CC%2: Mittalaitevirhe EnDat22, CRC X%4</p> <p><b>Cause of error</b> - Tarkistussummavirhe EnDat22-mittalaitetiedoissa</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta/vaihda mittalaitteen johdotus - Vaihda mittalaite - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-1850A	<p><b>Error message</b> 1850A SKERN-CC%2: Mittalaitevirheen lausenumero X%4</p> <p><b>Cause of error</b> Mittauslaitetiedoissa oleva lauseen numero on virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarvittaessa vaihda säätöyksikkö (CC tai UEC) - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-18510	<p><b>Error message</b> 18510 SKERN-CC%2: Mittalaitevirhe, kelvoton ylikulkuarvo X%4</p> <p><b>Cause of error</b> - Kelvoton ylimenoarvo mittalaitetiedoissa</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-18511	<p><b>Error message</b> 18511 SKERN-CC%2: Mittalaitevirhe: Koontivirhe EnDat-isännässä X%4</p> <p><b>Cause of error</b> There is an error with the encoder (EnDat master).</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
237-18520	<p><b>Error message</b> 18520 SKERN-CC%2: CRC-virhe syklisessä vaihtosuuntaajayhteydessä %1</p> <p><b>Cause of error</b> - CRC-virhe syklisessä FS-tiedonsiirrolla taajuusmuuttajan kanssa</p> <p><b>Error correction</b> - Käynnistä ohjaus uudelleen. - Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>



Virheen numero	Kuvaus
237-18521	<p><b>Error message</b></p> <p>18521 SKERN-CC%2: Laskinvirhe syklisessä vaihtosuuntaajayhteydessä %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen pakettilaskin syklisessä FS-tiedonsiirrossa taajuusmuuttajan kanssa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-18522	<p><b>Error message</b></p> <p>18522 SKERN-CC%2: Tarkistussumma virheellinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nk. UM-DrivelD-tarkistussummavirhe syklisessä FS-tiedonsiirrossa taajuusmuuttajan kanssa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-18523	<p><b>Error message</b></p> <p>18523 UM (FS.B): CRC-virhe syklisellä UM-tiedonsiirrolla CC %2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CRC-virhe syklisessä FS-tiedonsiirrolla taajuusmuuttajan kanssa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-18524	<p><b>Error message</b></p> <p>18524 UM (FS.B): Laskinvirhe syklisellä UM-tiedonsiirrolla CC %2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen pakettilaskin syklisessä FS-tiedonsiirrossa taajuusmuuttajan kanssa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-18525	<p><b>Error message</b></p> <p>18525 UM (FS.B): Tarkistussummavirhe CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Nk. UM-DrivelD-tarkistussummavirhe syklisessä FS-tiedonsiirrossa taajuusmuuttajan kanssa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18530	<p><b>Error message</b></p> <p>18530 SKERN-CC%2: Akselitila SMP-muutoksessa ei STO %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Akseli ei ollut STO-tilassa seuraavien parametrien muutoksilla: hsciCclIndex, inverterInterface, motorConnector</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kytke kyseinen käyttö pois päältä ennen parametrin muuttamista tai vaihda STO-tilaan</li> <li>- Tarkasta PLC/SPLC-ohjelma ja tarvittaessa mukauta</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18531	<p><b>Error message</b></p> <p>18531 SKERN-CC%2: Vahtikoiravirhe SKERN</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe (Watchdog Low Prio -työkierto)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-18540	<p><b>Error message</b></p> <p>18540 Mittalaite X%4:ssä: Virhe signaalinvoimakkuuden testauksessa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An encoder with incremental signals is connected to the indicated connection. An error occurred with this encoder while testing the signal amplitude:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The dynamic sampling of an excessively high signal amplitude could not be completed successfully</li> <li>- The dynamic sampling of an excessively low signal amplitude could not be completed successfully</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check connections and cable of the encoder</li> <li>- Replace encoder or cable</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
237-18541	<p><b>Error message</b></p> <p>18541 EnDat-anturi: X%4: Pakkodynamisointi epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määriteltyn postokkeeseen liitetään EnDat-liitännällä varustettu mittalaite. Tälle mittalaitteelle esiintyi virhe pakkodynamisoinnissa. Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mittalaitetta ei ole liitetty oikein</li> <li>- Mittalaite on viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittalaitteen liitännät ja johdotus</li> <li>- Tarvittaessa vaihda johdotus tai mittalaite</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18542	<p><b>Error message</b></p> <p>18542 SKERN - CC%2: Single-Event-Upset-virhe (SEU) on todettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- Mahdollisesti ajoittainen virhe EMC-säteilyn vuoksi.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Tarkasta laitteen suojaus tai suojayhteys.</li> <li>- Suojaa tai poista mahdolliset EMC-häiriölähteet.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-18544	<p><b>Error message</b></p> <p>18544 SKERN-CC%2: Invertterin SS0 pyyntö, akseli%1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Taajuusmuuttaja pyytää syklisen UM(FS.B)-kommunikation kautta pysäytystoimintoa SS0.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi muut ilmoitukset taajuusmuuttajalta.</li> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> </ul>
237-18545	<p><b>Error message</b></p> <p>18545 SKERN-CC%2: Invertterin SS1F pyyntö, akseli%1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Taajuusmuuttaja pyytää syklisen UM(FS.B)-kommunikation kautta pysäytystoimintoa SS1F.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi muut ilmoitukset taajuusmuuttajalta.</li> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> </ul>
237-18546	<p><b>Error message</b></p> <p>18546 SKERN-CC%2: Invertterin vahtikoiravirhe FSuC, akseli %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Taajuusmuuttajan FS.B ilmoittaa vahtikoiravirhettä FS.A (WDF.A).</li> <li>- Taajuusmuuttajan FS.A ei ole enää käyttövalmis.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> <li>- Tarvittaessa vaihda taajuusmuuttaja.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18547	<p><b>Error message</b></p> <p>18547 SKERN-CC%2: Invertterin FS.A jänn.syöttö virheellinen, akseli%1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen syöttöjännite on liian korkea tai liian matala.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi taajuusmuuttajan muut ilmoitukset.</li> <li>- Tarkasta taajuusmuuttajan syöttöjännite (siltakytkin X76)</li> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> <li>- Tarvittaessa vaihda taajuusmuuttaja.</li> </ul>
237-18548	<p><b>Error message</b></p> <p>18548 SKERN-CC%2: Invertteri pyytää SS1-reaktion, akseli%1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Taajuusmuuttaja pyytää syklisen UM(FS.B)-kommunikation kautta pysäytysreaktiota SS1.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi muut ilmoitukset taajuusmuuttajalta.</li> </ul>
237-18549	<p><b>Error message</b></p> <p>18549 SKERN-CC%2: Invertteri pyytää SS2-reaktion, akseli%1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Taajuusmuuttaja pyytää syklisen UM(FS.B)-kommunikation kautta pysäytysreaktiota SS2.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi muut ilmoitukset taajuusmuuttajalta.</li> </ul>
237-18550	<p><b>Error message</b></p> <p>18550 Testikäösky on vastaanotettu vapautusohjelmistossa!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Error injection was demanded for a release software. This is not permissible!</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Use autotest software!</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
237-18552	<p><b>Error message</b></p> <p>18552 SKERN-CC%2: Juuttumisvirhe lämpötilakanavassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- AD-muunninkanava (säätöyksikössä) kortin lämpötilan mittaamiseen on viallinen</li> <li>- Säätöyksikön laiteohjelmisto on todennut virheen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarvittaessa vaihda säätöyksikkö (CC tai UEC)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18553	<p><b>Error message</b></p> <p>18553 SKERN-CC%2: Juuttumisvirhe jännitekanavassa %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Säätyyksikkö viallinen (ADC-kanava).</li> <li>- Säätyyksikön laiteohjelmiston (CC, UEC) ajuriongelma.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> <li>- Tarvittaessa vaihda säätyyksikkö (CC, UEC).</li> </ul>
237-18554	<p><b>Error message</b></p> <p>18554 UM (FS.B): CC%2 SS0 Vaatimus %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Taajuusmuuttaja pyytää syklisen UM(FS.B)-kommunikation kautta pysäytystoimintoa SS0.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi muut ilmoitukset taajuusmuuttajalta.</li> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> </ul>
237-18555	<p><b>Error message</b></p> <p>18555 UM (FS-B): UM edellyttää SS1F CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Taajuusmuuttaja pyytää syklisen UM(FS.B)-kommunikation kautta pysäytystoimintoa SS1F.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi muut ilmoitukset taajuusmuuttajalta.</li> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> </ul>
237-18556	<p><b>Error message</b></p> <p>18556 UM (FS.B): Vahtikoiravirhe UM-FS.A CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Taajuusmuuttajan FS.B ilmoittaa vahtikoiravirhettä FS.A (WDF.A).</li> <li>- Taajuusmuuttajan FS.A ei ole enää käyttövalmis.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> <li>- Tarvittaessa vaihda taajuusmuuttaja.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-18557	<p><b>Error message</b></p> <p>18557 UM (FS.B): UM-FS.A Jännitteensyöttö virheellinen CC %2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen syöttöjännite on liian korkea tai liian matala.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi taajuusmuuttajan muut ilmoitukset.</li> <li>- Tarkasta taajuusmuuttajan syöttöjännite (siltakytkin X76)</li> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> <li>- Tarvittaessa vaihda taajuusmuuttaja.</li> </ul>
237-18558	<p><b>Error message</b></p> <p>18558 UM (FS.B): UM edellyttää SS1-reaktiota CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Taajuusmuuttaja pyytää syklisen UM(FS.B)-kommunikation kautta pysäytysreaktiota SS1.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi muut ilmoitukset taajuusmuuttajalta.</li> </ul>
237-18559	<p><b>Error message</b></p> <p>18559 UM (FS.B): UM edellyttää SS2-reaktiota CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Taajuusmuuttaja pyytää syklisen UM(FS.B)-kommunikation kautta pysäytysreaktiota SS2.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi muut ilmoitukset taajuusmuuttajalta.</li> </ul>
237-1855A	<p><b>Error message</b></p> <p>1855A SKERN-CC%2: EnDat-pakkodynamisointia ei ole suoritettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>EnDat22-pakkodynamiikan tarkistus ensimmäisen itsetestauksen lopussa epäonnistui. Viimeisten 168 tunnin aikana ei tunnistettu onnistuneesti suoritettua EnDat-pakkodynamisointimenettelyä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittalaitteen virheet/viat</li> <li>- Vaihda mittalaite</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1855B	<p><b>Error message</b></p> <p>1855B SKERN-CC%2: Intervalliheikennys EnDat-pakkodynamisoinnissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Minimiaikajaksoa (4 tuntia) seuraavaan EnDat-pakkodynamisointiin on lyhennetty (AddInfo[4] = 2)</li> <li>- Maksimiaikajaksoa (168 tuntia) seuraavaan EnDat-pakkodynamisointiin on lyhennetty (AddInfo[4] = 1)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe esiintyy uudelleen: ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1855C	<p><b>Error message</b></p> <p>1855C SKERN-CC%2: Virhe EnDat-pakkodynamisoinnin yhteydessä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tunnistettu dynaaminen virhebitti ei vastaa dynaamista virhetapausta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Tarkasta mittalaitteen virheet/viat - Vaihda mittalaite</li> <li>- Vaihda mittalaite</li> <li>- Jos virhe esiintyy uudelleen mittalaitteen vaihtamisen jälkeen, ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1855D	<p><b>Error message</b></p> <p>1855D SKERN-CC%2: Virhe testausaseman tarkastuksessa, akseli %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ehto rikottiin testiaseman tarkistuksessa, mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen asema ei vastaa parametroitua testiasemaa</li> <li>- Vakava virhetila aktiivinen</li> <li>- Akselia ei referoitu</li> <li>- Akseli liikkeessä</li> <li>- Kuittauspainiketta ei ole painettu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ja poista mahdolliset ongelmien syyt</li> <li>- Tarkista tarkastusaseman uskottavuus</li> <li>- Jos kaikki syyt on poissuljettu, ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1855E	<p><b>Error message</b></p> <p>1855E CC%2: Host command hcS_SWITCH_FS_CONFIG (0x22D) not permitted!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The host command was received while in an implausible state.</li> <li>- The internal state is %5, and the state %4 was expected.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the firmware for MC-CC compatibility.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
237-1855F	<p><b>Error message</b></p> <p>1855F CC%2: Timeout error in host command hcS_SWITCH_FS_CONFIG (0x22D)!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The host command was not received within a permitted timeout time.</li> <li>- The reconfiguration status is %4, but the configured timeout is %5 seconds.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the firmware for MC-CC compatibility.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
237-18800	<p><b>Error message</b></p> <p>18800 SKERN-CC%2: Mittalaitevaroitus, amplitudi liian pieni X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mittalaitteen amplitudi on liian pieni</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittalaitteen jännitteensyöttö.</li> <li>- Tarkasta mittalaitteen kaapelointi.</li> <li>- Vaihda mittalaite.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-18801	<p><b>Error message</b></p> <p>18801 Autotest manipulation via hcS_AUTO_TEST_SKERN_CC is active!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- An error injection was triggered</li> <li>- No officially released software version is installed</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the software version of the control</li> <li>- Install a released software version</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
237-18802	<p><b>Error message</b></p> <p>18802 SKERN-CC: Testiohjelmiston lataus ilman turvavapautusta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CC:ssä on testiohjelmisto ilman turvavapautusta</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tätä ohjelmistoa ei ole testattu eikä vapautettu.</li> <li>- Mitään tarkistussummaa ei ole laskettu.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheen kuittauksen jälkeen tätä ohjelmistoa voidaan käyttää vain testaustarkoitukseen.</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio.</li> <li>- Luo huoltotiedostot.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
237-18803	<p><b>Error message</b></p> <p>18803 CC%2 SPLC-käyntiaikajärjestelmän synkronointi menetetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mekanismi SPLC-ajoaikajärjestelmärutiinin synkronoimiseen kaikissa CC-ohjainyksiköissä palautti virheen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Käynnistä ohjelma uudelleen</li> </ul>
237-18804	<p><b>Error message</b></p> <p>18804 SKERN-CC%2: Pistokenumeron %1 FS-määrittämisvirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käytettävää EnDat-mittalaitetyyppejä ei tueta.</p> <p>Vain lineaarisia tai pyöriviä EnDat-antureita tuetaan sovelluksissa, joissa on toiminnallinen turvallisuus FS.</p> <p>Kohdassa CfgAxParSafety-&gt;encoderForSafety määritellylle kooderille havaittiin joko EIB tai tuntematon EnDat-enkooderi.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista kooderin asetukset kohdasta CfgAxParSafety-&gt;encoderForSafety</p>

Virheen numero	Kuvaus
237-18805	<p><b>Error message</b></p> <p>18805 SKERN-CC%2: Fehlerhafte EnDat Safety Eigenschaft %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Fehlerhafte EnDat Safetybits erkannt            EnDat Safetybits haben den gleichen Zustand, sollten aber invers sein            Kann folgende Gründe haben:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Fehlerhafter Speicher des EnDat Messgeräts</li> <li>- Fehler in der Übertragung der Speicheradresse zur CC</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Steuerung neu starten</li> <li>- Bei erneutem auftreten Messgerät tauschen</li> <li>- Tritt der Fehler nach dem Tausch erneut auf, Kundendienst benachrichtigen</li> </ul>
237-18806	<p><b>Error message</b></p> <p>18806 SKERN-CC%2: check for completeness of self-test deactivated</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The completeness check at the end of the self-test was deactivated by manipulation.            This is allowed only within a HEIDENHAIN-internal test.            An error reaction will be triggered every four hours.</p> <p><b>Error correction</b></p>
237-18807	<p><b>Error message</b></p> <p>18807 SKERN-CC%2: timeout of inactive self-test completeness check</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The completeness check at the end of the self-test was deactivated by manipulation.            This is allowed only within a HEIDENHAIN-internal test.            An error reaction will be triggered every four hours.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
237-19000	<p><b>Error message</b></p> <p>19000 DQ-LT %1: Ylivirta ID=%4; Häiriövirta=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virtalähde on havainnut ylivirran.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sääto on parametroitu virheellisesti.</li> <li>- Moottorissa on oikosulku tai maasulku.</li> <li>- U/f-käyttö: Käynnistysramppi on asetettu liian pieneksi.</li> <li>- U/f-käyttö: Moottorin nimellisvirta on suurempi kuin moottorimoduulin nimellisvirta.</li> <li>- Syöttö: Korkea purku- ja jälkikäyntivirta verkkojännitekatkoksesta.</li> <li>- Syöttö: Korkea jälkilatausvirta moottorin ylikuormituksessa ja välipiirijännitteen katkoksesta.</li> <li>- Syöttö: Oikosulkuvirta päällekytkennässä virheellisen kommutointikuristimen takia.</li> <li>- Virtajohtoja ei ole oikein liitetty.</li> <li>- Virtajohdot ylittävät maksimipituuden.</li> <li>- Virtalähde viallinen.</li> </ul> <p>Häiriöarvo (bittikohtainen tulkinta):</p> <p>Bitti 0: Vaihe U.</p> <p>Bitti 1: Vaihe V.</p> <p>Bitti 2: Vaihe W.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta moottoritiedot, suorita tarvittaessa käyttöönotto.</li> <li>- Tarkasta moottorin kytkentätapa (tähtikolmio).</li> <li>- U/f-käyttö: Suurennä käynnistysramppia.</li> <li>- U/f-käyttö: Tarkasta moottorin ja moottorimoduulin nimellisvirtojen osoitukset.</li> <li>- Syöttö: Tarkasta verkon laatu.</li> <li>- Syöttö: Pienennä moottorin kuormitusta.</li> <li>- Syöttö: Verkkokommutointikuristimen oikea liitäntä.</li> <li>- Tarkasta virtajohtojen liitännät.</li> <li>- Tarkasta, onko virtajohdoissa oikosulku tai maadoitusvika.</li> <li>- Tarkasta virtajohtojen pituudet.</li> <li>- Vaihda virtalähde.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-19001	<p><b>Error message</b></p> <p>19001 DQ-MotEnc %1: Nollamerkin etäisyys ID=%4; Häiriövirta=%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mitattu nollamerkkien etäisyys ei vastaa parametroitua nollamerkkietäisyyttä.</p> <p>Välimatkakoodatuilla antureilla nollamerkkien etäisyys määritetään parittain tunnistettavista nollamerkeistä. Siitä johtuu, että parituksesta riippuva virheellinen nollamerkki voi aiheuttaa häiriön eikä näin saa aikaan minkäänlaista vaikutusta järjestelmässä.</p> <p>Häiriöarvo (desimaalin tulkinta):</p> <p>Viimeksi mitattu nollamerkkien välinen etäisyys inkrementteinä (4 inkrementtiä = 1 anturin viivaväli).</p> <p>Etumerkki ilmoittaa liikesuuntaa nollamerkkien välimatkan määrittämisessä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta anturijohtojen EMV-mukainen sijoittelu.</li> <li>- Tarkasta pistoliitännät.</li> <li>- Tarkasta anturin tyyppi (anturi samaetäisyyksillä nollamerkkeillä).</li> <li>- Vaihda anturi tai anturin johto.</li> </ul>
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p>
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Katkaisutesti on päättynyt itsenäisesti, koska virhe on olemassa.</p> <p>Signaalissa pp_GenFB_NCC (PL-järjestelmämoduuli) on tapahtunut virhe.</p> <p>Ohjaus ei lopeta testivaihetta oikein.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista, johtiko edellinen ohjausjärjestelmän järjestelmävirhe testiosan peruuttamiseen.</li> <li>- Tarkasta signaalin pp_GenFB_NCC johdotus</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4  1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4  1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Katkaisutesti on päättynyt itsenäisesti, koska virhe on olemassa.  Signaalissa -ES.B (PL-järjestelmämoduuli) on tapahtunut virhe.  Ohjaus ei lopeta testivaihetta oikein.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista, johtiko edellinen ohjausjärjestelmän järjestelmävirhe testiosan peruuttamiseen.</li> <li>- Tarkasta signaalin -ES.B johdotus.</li> </ul> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4  1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Katkaisutesti on päättynyt itsenäisesti, koska virhe on olemassa.  Signaalissa CVO (PL-järjestelmämoduuli) on tapahtunut virhe.  Ohjaus ei lopeta testivaihetta oikein.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista, johtiko edellinen NC-ohjauksen järjestelmävirhe testiosan peruuttamiseen.</li> <li>- Tarkasta signaalin CVO johdotus.</li> </ul> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Katkaisutesti on päättynyt itsenäisesti, koska virhe on olemassa.  Virransyöttömoduulin signaalissa RDY.PS (X69-17a) on tapahtunut virhe.  Ohjaus ei lopeta testivaihetta oikein.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarasta, johtiko edellinen NC-ohjauksen järjestelmävirhe testiosan peruuttamiseen.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta signaalin RDY.PS (X69-17a) johdotus</li> </ul> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Katkaisutesti on päättynyt itsenäisesti, koska virhe on olemassa.          Signaalissa pp_GenMKG Signal (SMOP) on tapahtunut virhe.          Ohjaus ei lopeta testivaihetta oikein.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista, johtiko edellinen NC-ohjauksen järjestelmävirhe testiosan peruuttamiseen.</li> <li>- Tarkasta signaalin pp_GenMKG johdotus.</li> </ul> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Katkaisutesti on päättynyt itsenäisesti, koska virhe on olemassa.          Signaalissa pp_AxGrpStateReq == S_STATE_AUTO on tapahtunut virhe.          Ohjaus ei lopeta testivaihetta oikein.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista, johtiko edellinen NC-ohjauksen järjestelmävirhe testiosan peruuttamiseen.</li> <li>- Tarkasta suojaoven/signaalin pp_AxGrpStateReq == S_STATE_AUTO johdotus.</li> </ul> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Katkaisutesti on päättynyt itsenäisesti, koska virhe on olemassa.          Signaalissa pp_GenFB_NCC (PL-järjestelmämoduuli) on tapahtunut virhe.          Ohjaus ei lopeta testivaihetta oikein.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista, johtiko edellinen ohjausjärjestelmän järjestelmävirhe testiosan peruuttamiseen.</li> <li>- Tarkasta signaalin pp_GenFB_NCC johdotus.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4 1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Katkaisutesti on päättynyt itsenäisesti, koska testin kulussa tai laitteistossa/johdotuksessa on virhe. Ohjaus ei lopeta testivaihetta oikein. Ohjain ei suorita tiettyä testiä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista, johtiko edellinen ohjausjärjestelmän järjestelmävirhe testiosan peruuttamiseen.</li> <li>- Tarkasta laitteisto/johdotus (PWM-lattakaapeli) ja tarvittaessa vaihda</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4 1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4 1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Katkaisutesti on päättynyt itsenäisesti, koska testin kulussa tai laitteistossa on virhe. Ohjaus ei lopeta testivaihetta oikein. Ohjain ei suorita tiettyä testiä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista, johtiko edellinen ohjausjärjestelmän järjestelmävirhe testiosan peruuttamiseen.</li> <li>- Tarkasta laitteisto ja tarvittaessa vaihda</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Katkaisutesti on päättynyt itsenäisesti, koska testin kulussa tai laitteistossa on virhe. Ohjaus ei lopeta testivaihetta oikein. Ohjain ei suorita tiettyä testiä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista, johtiko edellinen ohjausjärjestelmän järjestelmävirhe testiosan peruuttamiseen.</li> <li>- Tarkasta laitteisto/johdotus, ovatko SPL/SMOP A -lähdöt asetettuna High-tasoon</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Katkaisutesti on päättynyt itsenäisesti, koska testin kulussa tai laitteistossa on virhe. Ohjaus ei lopeta testivaihetta oikein. Ohjain ei suorita tiettyä testiä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista, johtiko edellinen ohjausjärjestelmän järjestelmävirhe testiosan peruuttamiseen.</li> <li>- Tarkasta laitteisto/johdotus, ovatko SPL/SMOP B -lähdöt asetettuna High-tasoon</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-1F300	<p><b>Error message</b></p> <p>1F300 CC%2 Sammutustestin keskeytys %4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Testauksen kulussa tapahtui virhe tai muu vika, joka johti taajuusmuuttajan kytkeytymiseen pois päältä ja jarrutestin keskeyttämiseen. Ohjaus ei lopeta testivaihetta oikein. Ohjain ei suorita tiettyä testiä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista, johtiko edellinen ohjausjärjestelmän järjestelmävirhe testiosan peruuttamiseen.</li> <li>- Tarkasta ohjelmistoversio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
237-3001	<p><b>Error message</b></p> <p>13001 UM3: schwerwiegender Fehler (Stopp-Reaktion SS1) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Für weitere Informationen nachfolgende Alarmmeldungen (13xxx) beachten!</p> <p><b>Error correction</b></p>
237-3002	<p><b>Error message</b></p> <p>13002 UM3: Interne Überwachung (Stopp-Reaktion SS2) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Für weitere Informationen nachfolgende Alarmmeldungen (13xxx) beachten!</p> <p><b>Error correction</b></p>



Virheen numero	Kuvaus
<b>237-3007</b>	<p><b>Error message</b> 13007 UM3: VarioLink-Kommunikationsfehler %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Umrichter meldet Fehler in der VarioLink-Kommunikation</p> <p><b>Error correction</b> - Steuerung neu starten - Variolink-Verbindung überprüfen</p>
<b>237-3010</b>	<p><b>Error message</b> 13010 UM3: Umrichter meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Umrichter meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation mit der CC</p> <p><b>Error correction</b> - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen</p>
<b>237-3011</b>	<p><b>Error message</b> 13011 UM3: CC meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation %1</p> <p><b>Cause of error</b> - CC meldet Fehler in der asynchronen Kommunikation mit dem Umrichter</p> <p><b>Error correction</b> - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen</p>
<b>237-3018</b>	<p><b>Error message</b> 13018 UM3: CC antwortet nicht auf Message %4 vom Umrichter %1</p> <p><b>Cause of error</b> - CC antwortet innerhalb einer vorgegebenen Zeit nicht auf die angegebene Message vom Umrichter (Message Code ist dezimal angezeigt, aber hexadezimal zu interpretieren)</p> <p><b>Error correction</b> - Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen</p>

Virheen numero	Kuvaus
237-3019	<p><b>Error message</b></p> <p>13019 UM3: Umrichter antwortet nicht auf Kommando %4 von der CC %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Der Umrichter antwortet innerhalb einer vorgegebenen Zeit nicht auf das angegebene Kommando von der CC (Kommando Code ist dezimal angezeigt, aber hexadezimal zu interpretieren)</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Steuerung neu starten - Kundendienst benachrichtigen</p>
237-3801	<p><b>Error message</b></p> <p>13801 UM-FSSW:Telegrammzähler Fehler FS-Kommunikation %1 Soll:%4 Ist:%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-3802	<p><b>Error message</b></p> <p>13802 UM-FSSW: UM-DriveID Fehler FS-Kommunikation %1 Soll:%4 Ist:%5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-3804	<p><b>Error message</b></p> <p>13804 UM-SOC: UM-parametrin topologiatarkastus epäonnistui %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-3805	<p><b>Error message</b></p> <p>13805 UM-SOC: FS-konfiguraatitiedot ovat vääristyneet %1 %4 %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-3806	<p><b>Error message</b></p> <p>13806 UM-SOC: UM-DriveID lähteistä UM-SOC ja UM-FSuC ovat erisuuria %1 %4 %5</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
237-3820	<p><b>Error message</b></p> <p>13820 UM-SOC: Spannungsüberwachung 3,3V-FSuC überschritten</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
237-3891	<p><b>Error message</b></p> <p>13891 UM-SOC: Fehlerhafte Include-Datei (erhaltene Version: %4 - erwartete Version:%5)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Software von Reglereinheit und Umrichter(FS) sind nicht mit der gleichen Include-Datei compiliert worden.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Softwareversion prüfen und gegebenenfalls neu laden</p> <p>- Kundendienst benachrichtigen</p>
237-8800	<p><b>Error message</b></p> <p>18800 SKERN-CC: Geberwarnung Amplitude zu niedrig X%4</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
238-1000	<p><b>Error message</b></p> <p>1000 UVR%2 Ylivirta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The power supply unit hat detected an exceedance of the permissible current on its supply connection</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Inform your service agency</p>
238-1001	<p><b>Error message</b></p> <p>1001 UVR%2 Vaihevirta on liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The line current consumed by the power supply unit is close to the maximum permissible value</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Inspect the design of the inverter system</p> <p>- Reduce the power consumption of the inverter system</p> <p>- Inform your service agency</p>
238-1002	<p><b>Error message</b></p> <p>1002 UVR%2 Välipiirijännite on liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The power supply unit has detected that the DC-link voltage is too high</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Inform your service agency</p>

Virheen numero	Kuvaus
238-1003	<p><b>Error message</b> 1003 UVR%2 Verkkovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Syöttöyksikkö havaitsi viallisen syöttöverkon.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta verkkoliitäntä ja varmista oikea verkkoliitäntä - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
238-1004	<p><b>Error message</b> 1004 UVR%2 Välipiirijännite on liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> The power supply unit is reporting that the DC-link voltage is too low.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the supply connection - Check the parameters and stability of the supply network - Inform your service agency</p>
238-1006	<p><b>Error message</b> 1006 UVR%2 Vuotovirta on liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> The leakage current monitor of the power supply unit has detected an impermissibly high value.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the wiring of the power modules and motors - Check the motor lines and DC link for sufficient insulation resistance to ground - Inform your service agency</p>
238-1007	<p><b>Error message</b> 1007 UVR%2 Jäähdyttimen lämpötila on liian korkea</p> <p><b>Cause of error</b> The temperature of the heat sink in the UVR exceeds a critical value.</p> <p><b>Error correction</b> Reduce the load</p>
238-1008	<p><b>Error message</b> 1008 UVR%2 Virhe IGBT-ohjauksessa</p> <p><b>Cause of error</b> The supply unit has detected an error with the IGBT drive circuit</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>

Virheen numero	Kuvaus
238-100A	<p><b>Error message</b> 100A UVR%2 Jäähdyttimen lämpötila on kriittisen korkea</p> <p><b>Cause of error</b> The heat-sink temperature in the UVR supply unit is reaching critical values.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reduce the power drawn from the DC link</li> <li>- Check the temperature or climate control unit of the electrical cabinet</li> <li>- Check for ventilation clearances around the power supply unit</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
238-100B	<p><b>Error message</b> 100B UVR%2 Virhe välipiirilatauksessa</p> <p><b>Cause of error</b> The power supply unit has detected a fault during charging of the DC link.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the DC-link bus mounting or the DC-link wiring for a short circuit</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
238-100C	<p><b>Error message</b> 100C UVR%2 Huoltotila aktivoitu</p> <p><b>Cause of error</b> The service mode of the UVR has been activated. Control of the UVR now occurs over the service interface.</p> <p><b>Error correction</b> End the service mode at the service interface.</p>
238-100D	<p><b>Error message</b> 100D UVR%2 Virhe PWM-ohjauksessa</p> <p><b>Cause of error</b> The PWM drive circuit monitor is reporting an error</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
238-100E	<p><b>Error message</b> 100E UVR%2 Laitetunnus virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> The hardware detection of the power supply unit (so-called HIK) is faulty</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>

Virheen numero	Kuvaus
238-100F	<p><b>Error message</b> 100F UVR%2 Konfiguraatiovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> The configuration of the UVR power supply unit is faulty.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the configuration of the power supply unit, and correct it as necessary (CfgSupplyModule3xx) - Inform your service agency</p>
238-1010	<p><b>Error message</b> 1010 UVR%2 Pienjännite virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> The supply voltage monitor in the supply unit is reporting an error</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
238-1011	<p><b>Error message</b> 1011 UVR%2 Verkkolaitteen tuulettimen häiriö</p> <p><b>Cause of error</b> The UVR power supply unit has detected a fault in the supply unit fan.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the supply unit fan for whether it is possibly blocked by objects or contamination - Inform your service agency</p>
238-1012	<p><b>Error message</b> 1012 UVR%2 Ohjelmistovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Internal fault of the power supply unit</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
238-1013	<p><b>Error message</b> 1013 UVR%2 Virhe itsetestauksessa</p> <p><b>Cause of error</b> A fault has arisen in the power supply unit during the internal self-test.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the wiring of the supply unit - Inform your service agency</p>

Virheen numero	Kuvaus
238-1014	<p><b>Error message</b> 1014 UVR%2 Säätovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> A fault has arisen in the regulator in the power supply unit</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
238-1015	<p><b>Error message</b> 1015 UVR%2 Integroidun verkkolaitteen +24 V ylikuormitus</p> <p><b>Cause of error</b> The current consumption of the 24 V consumers on the integrated power supply unit of the UVR exceeds the maximum permissible value.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the wiring of the +24 V (X76, X90) of the power supply unit integrated into the UVR</li> <li>- Check consumers on +24 V, and reduce as needed</li> <li>- Check the planning of the machine according to the technical manual of your inverter system</li> <li>- Check the configuration of CfgSupplyModule3xx/MP_ps24VMaxLoadCurr</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
238-1016	<p><b>Error message</b> 1016 UVR%2 HSCI-tiedonsiirron CRC-virhe</p> <p><b>Cause of error</b> A checksum error was detected during data transmission over HSCI.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the HSCI connections and HSCI cables</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
238-1017	<p><b>Error message</b> 1017 UVR %2 Suurin sallittu välipiirin kapasiteetti ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b> The UVR power supply unit has detected an impermissibly high DC-link capacity.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the design of the inverter system</li> <li>- Reduce the number of modules connected to the DC-link (UM, CMH)</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
238-1018	<p><b>Error message</b></p> <p>1018 UVR%2 Prosessorilämpötila saavuttaa kriittisen arvon</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The processor temperature in the UVR is reaching critical values.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the temperature in the electrical cabinet</li> <li>- Check the climate control unit for proper functioning</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
238-1019	<p><b>Error message</b></p> <p>1019 UVR%2 Prosessorin maksimilämpötila ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The maximum temperature of the processor in the supply unit has been exceeded.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the temperature in the electrical cabinet</li> <li>- Check the climate control unit for proper functioning</li> <li>- Reduce the power of the inverter system</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
238-101A	<p><b>Error message</b></p> <p>101A UVR%2 Synkronointi syöttöverkon kanssa ei onnistunut</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The synchronization between the supply unit and the supply network was not successful.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check for a faulty connection of the main supply conductors</li> <li>- Check SITOR fuses for the inverter system</li> <li>- Check the power supply network</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
238-101B	<p><b>Error message</b></p> <p>101B UVR%2 Välipiirin keskijännitteen määrä on liian korkea</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The UVR power supply unit has detected that the amount of the DC-link mean voltage is reaching impermissibly high values.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the supply voltages of the UVR (line voltage).</li> <li>- Ensure that operation occurs on a TN network. Operation on TT or IT networks is not permitted. Please refer to the technical manual of your inverter system.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
238-101C	<p><b>Error message</b> 101C UVR%2 Virheellinen jännitteen mitta</p> <p><b>Cause of error</b> The supply unit is reporting an error in the DC-link voltage measurement</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
238-101D	<p><b>Error message</b> 101D UVR%2 Konfiguroitu välipiirijännite on liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> Parametrissa MP_dcLinkVoltage konfiguroitu välipiirijännite on liian pieni. Konfiguroidun välipiirijännitteen on oltava suurempi olemassa olevan verkkojännitteen tasasuuntausarvo. Jos virtalähdettä käytetään esim. verkkojännitteellä 3AC 480 V, koneen valmistajan on korotettava muodostettava välipiirijännite parametrissa MP_dcLinkVoltage arvoon DC 720V.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta syöte parametrissa CfgSupplyModule3xx/MP_dcLinkVoltage ja tarvittaessa mukauta. - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
238-101E	<p><b>Error message</b> 101E UVR%2 Lämpötila-anturi antaa virheellisiä tietoja</p> <p><b>Cause of error</b> The temperature sensor in the supply unit is defective or is returning faulty data.</p> <p><b>Error correction</b> - Inform your service agency</p>
238-101F	<p><b>Error message</b> 101F UVR%2 KDR on liitetty väärin tai ei ollenkaan</p> <p><b>Cause of error</b> The inductance of the commutating reactor was determined to be too low. Perhaps no commutating reactor is connected, or the connection is faulty.</p> <p><b>Error correction</b> - Check whether the commutating reactor is connected correctly - Check the inductance of the commutating reactor - Inform your service agency</p>

Virheen numero	Kuvaus
238-1021	<p><b>Error message</b> 1021 UVR%2 Välipiirijännite on liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> Syöttöyksikkö ilmoittaa, että välipiirin jännite on liian alhainen.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista verkkoliitäntä - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
238-1022	<p><b>Error message</b> 1022 UVR%2 DC-link voltage low: charging circuit activated</p> <p><b>Cause of error</b> The charging circuit of the power supply unit was activated because the DC-link voltage was too low.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the power connection - Inform your service agency</p>
239-0001	<p><b>Error message</b> 1 UM-FSUC: Sisäinen virhe CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (odottamaton ohjelmankulku)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0002	<p><b>Error message</b> 2 MC-FSUC: Sisäinen virhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (odottamaton ohjelmankulku)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0003	<p><b>Error message</b> 3 UM-FSUC: Sisäinen virhe CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (odottamaton ohjelmankulku)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
239-0004	<p><b>Error message</b> 4 CC-FSUC: Jännitevirhe CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Jännitteenvälvonta ei ilmoita mitään virhettä.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta kyseisen laitteen jännitteensyöttö (tila-LED "24 V" laitteella) - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0005	<p><b>Error message</b> 5 MC-FSUC: Jännitevirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Jännitteenvälvonta ei ilmoita mitään virhettä.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta kyseisen laitteen jännitteensyöttö (tila-LED "24 V" laitteella) - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0006	<p><b>Error message</b> 6 UM-FSUC: Jännitevirhe CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Jännitteenvälvonta ei ilmoita mitään virhettä.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta kyseisen laitteen jännitteensyöttö (tila-LED "24 V" laitteella) - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0007	<p><b>Error message</b> 7 CC-FSUC: Lämpötilavirhe CC%2 %1 (Lämpötila: %6,%7°C)</p> <p><b>Cause of error</b> Lämpötilavälvonta ei ilmoita mitään virhettä.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta kytkentäkaapin lämpötilassa - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0008	<p><b>Error message</b> 8 MC-FSUC: Lämpötilavirhe (Lämpötila: %6,%7°C)</p> <p><b>Cause of error</b> Lämpötilavälvonta ei ilmoita mitään virhettä.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta kytkentäkaapin lämpötilassa - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
239-000A	<p><b>Error message</b> A CC-FSUC: Parametointi virheellinen CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller received invalid parameter data.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-000C	<p><b>Error message</b> C UM-FSUC: FS-parametri epäjohtonmuk. CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller received inconsistent parameter data.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-000D	<p><b>Error message</b> D CC-FSUC: Jaksotiedonsiirto katkennut CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Cyclic communication between the MC and CC FS microcontroller failed.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-000F	<p><b>Error message</b> F UM-FSUC: Jaksotiedonsiirto katkennut CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Cyclic communication between the MC and UM FS microcontroller failed.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-0010	<p><b>Error message</b> 10 CC-FSUC: Ohjelmisto epäjohtonmuk. CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (ohjelmisto vahingoittunut)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
239-0011	<p><b>Error message</b></p> <p>11 MC-FSUC: Ohjelmisto epäjohtonmuk.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe (ohjelmisto vahingoittunut)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-0012	<p><b>Error message</b></p> <p>12 UM-FSUC: Ohjelmisto epäjohtonmuk. CC%2 % 1%10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe (ohjelmisto vahingoittunut)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-0013	<p><b>Error message</b></p> <p>13 CC-FSUC: Pinovirhe CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe (pinomuisti)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-0014	<p><b>Error message</b></p> <p>14 MC-FSUC: Pinovirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe (pinomuisti)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-0015	<p><b>Error message</b></p> <p>15 UM-FSUC: Pinovirhe CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe (pinomuisti)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
239-0016	<p><b>Error message</b> 16 UM-FSUC: Sisäinen ohjelmistovirhe CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (Single Event Upseti)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0017	<p><b>Error message</b> 17 MC-FSUC: Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (Single Event Upseti)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0018	<p><b>Error message</b> 18 UM-FSUC: Sisäinen virhe CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (Single Event Upseti)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0019	<p><b>Error message</b> 19 CC-FSUC: RAM-virhe CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (RAM-muisti)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-001A	<p><b>Error message</b> 1A MC-FSUC: RAM-virhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (RAM-muisti)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
239-001B	<b>Error message</b> 1B UM-FSUC: RAM-virhe CC%2 %1 %10 <b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (RAM-muisti) <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-001C	<b>Error message</b> 1C CC-FSUC: Jännitevalvonnan häiriö CC%2 %1 <b>Cause of error</b> FSUC ilmoittaa jännitteenvilvontaa. <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-001D	<b>Error message</b> 1D MC-FSUC: Jännitevalvonnan häiriö <b>Cause of error</b> FSUC ilmoittaa jännitteenvilvontaa. <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-001E	<b>Error message</b> 1E UM-FSUC: Jännitevalvonnan häiriö CC%2 %1 %10 <b>Cause of error</b> FSUC ilmoittaa jännitteenvilvontaa. <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-001F	<b>Error message</b> 1F CC-FSUC: Alustava ohjelmistotarkastus CC%2 %1 <b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (ohjelmisto vahingoittunut) <b>Error correction</b> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
239-0020	<p><b>Error message</b> 20 MC-FSUC: Alustava ohjelmistotarkastus</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (ohjelmisto vahingoittunut)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0021	<p><b>Error message</b> 21 UM-FSUC: Alustava ohjelmistotarkastus CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (ohjelmisto vahingoittunut)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0022	<p><b>Error message</b> 22 CC-FSUC: Jakso tiedonsiirto ylikuormittunut CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC on vastaanottanut monta syklistä sanomaa.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0024	<p><b>Error message</b> 24 UM-FSUC: Jakso tiedonsiirto ylikuormittunut CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC on vastaanottanut monta syklistä sanomaa.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0025	<p><b>Error message</b> 25 CC-FSUC: Jakso tiedonsiiron häiriö CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Syklinen tiedonsiirto MC:n ja häiriintynyt FSUC:ssa.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>



Virheen numero	Kuvaus
239-0026	<p><b>Error message</b> 26 CC-FSUC: Syklisen tiedonsiirron häiriö</p> <p><b>Cause of error</b> Syklinen tiedonsiirto MC:n ja häiriintynyt FSUC:ssa.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0027	<p><b>Error message</b> 27 UM-FSUC: Jaksotiedonsiirron häiriö CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Syklinen tiedonsiirto MC:n ja häiriintynyt FSUC:ssa.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-002A	<p><b>Error message</b> 2A UM-FSUC: Kielletty uudelleenkonfiguraatio CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller was reconfigured even though it had already received valid FS configuration data.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-002D	<p><b>Error message</b> 2D UM-FSUC: Laiteparametri epäjohdonmuk. CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller received inconsistent configuration data.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-0030	<p><b>Error message</b> 30 UM-FSUC: B-kanavan FS-määrittystiedot väärin CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Upon request by the B channel, the FS microcontroller set the FS configuration data to invalid.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>

Virheen numero	Kuvaus
239-0033	<p><b>Error message</b> 33 UM-FSUC: Kelvoton itsetestauspyyntö CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller received a request to start the self-test even though STO and SBC are not active.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-0036	<p><b>Error message</b> 36 UM-FSUC: Itsetestaus keskeytetty CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller canceled a running self-test because of an error.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-0039	<p><b>Error message</b> 39 UM-FSUC: B-kanavan jännitevirhe CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The B channel reports a voltage error.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the voltage supply of the affected units ("24 V" status LED on the unit) - Inform your service agency</p>
239-003C	<p><b>Error message</b> 3C UM-FSUC: Vahtikoira B katkennut CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The watchdog of the B channel timed out.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-003D	<p><b>Error message</b> 3D CC-FSUC: Sisäinen vahtikoiran vika CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC:n sisäistä vahtikoiraa ei voitu konfiguroida.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
239-003E	<p><b>Error message</b> 3E MC-FSUC: Sisäinen vahtikoiran vika</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC:n sisäistä vahtikoiraa ei voitu konfiguroida.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-003F	<p><b>Error message</b> 3F UM-FSUC: Sisäinen vahtikoiran vika CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC:n sisäistä vahtikoiraa ei voitu konfiguroida.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0042	<p><b>Error message</b> 42 UM-FSUC: Sisäinen tiedonsiirtovirhe CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller detected an error in the cyclic communication within the inverter.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-0045	<p><b>Error message</b> 45 UM-FSUC: Jaksotiedonsiirto epäjohtonmuk. CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller detected an error in the cyclic communication with the MC.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-0048	<p><b>Error message</b> 48 UM-FSUC: Jaksotiedonsiirto epäjohtonmuk. CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller detected an error in the cyclic communication with the PAE module.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>

Virheen numero	Kuvaus
239-004B	<p><b>Error message</b> 4B UM-FSUC: Moottoriliitäntä väärin CC%2 %1 %10 (E: X%4, P: X%5)</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller detected an incorrect assignment of a motor connection.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-004E	<p><b>Error message</b> 4E UM-FSUC: Epäuskottava parametointi CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> The FS microcontroller detected an incorrect sequence during parameterization.</p> <p><b>Error correction</b> - Generate the service file - Inform your service agency</p>
239-004F	<p><b>Error message</b> 4F CC-FSUC: Alustusvirhe CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (alustus epäonnistui)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0050	<p><b>Error message</b> 50 MC-FSUC: Alustusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (alustus epäonnistui)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0051	<p><b>Error message</b> 51 UM-FSUC: Alustusvirhe CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (alustus epäonnistui)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
239-0052	<p><b>Error message</b> 52 CC-FSUC: Lämpötilavaroitus CC%2 %1 (Lämpötila: %6°C)</p> <p><b>Cause of error</b> Lämpötilavalvonta ilmoittaa varoitusta.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta kytkentäkaapin lämpötilassa - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0053	<p><b>Error message</b> 53 MC-FSUC: Lämpötilavaroitus (Lämpötila: %6°C)</p> <p><b>Cause of error</b> Lämpötilavalvonta ilmoittaa varoitusta.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta kytkentäkaapin lämpötilassa - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0055	<p><b>Error message</b> 55 CC-FSUC: SS1F-reaktion vaatimus CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Vakava virhe tunnistettu.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0057	<p><b>Error message</b> 57 UM-FSUC: SS1F-reaktion vaatimus CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Vakava virhe tunnistettu.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0058	<p><b>Error message</b> 58 CC-FSUC: Väärä liitântäversio CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäisten rakenneyksiköiden liitântäversiot eivät täsmää keskenään.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
239-0059	<p><b>Error message</b></p> <p>59 MC-FSUC: Väärä liitântäversio</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäisten rakenneyksiköiden liitântäversiot eivät täsmää keskenään.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
239-005A	<p><b>Error message</b></p> <p>5A UM-FSUC: Väärä liitântäversio CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäisten rakenneyksiköiden liitântäversiot eivät täsmää keskenään.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
239-005B	<p><b>Error message</b></p> <p>5B CC-FSUC: Liitântäversion meneillään oleva täsmäytys CC %2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäisten rakenneyksiköiden liitântäversiot on vaihdettava keskenään. Tasausta ei ole vielä tehty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
239-005C	<p><b>Error message</b></p> <p>5C MC-FSUC: Liitântäversion meneillään oleva täsmäytys</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäisten rakenneyksiköiden liitântäversiot on vaihdettava keskenään. Tasausta ei ole vielä tehty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
239-005D	<p><b>Error message</b></p> <p>5D UM-FSUC: Liitântäversion meneillään oleva täsmäytys CC %2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäisten rakenneyksiköiden liitântäversiot on vaihdettava keskenään. Tasausta ei ole vielä tehty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
239-0101	<p><b>Error message</b></p> <p>101 UM-FSUC: Sisäinen virhe CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe (odottamaton ohjelmankulku)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-0102	<p><b>Error message</b></p> <p>102 MC-FSUC: Sisäinen virhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe (odottamaton ohjelmankulku)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-0103	<p><b>Error message</b></p> <p>103 UM-FSUC: Sisäinen virhe CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe (odottamaton ohjelmankulku)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-0111	<p><b>Error message</b></p> <p>111 CC-FSUC: Jännitevirhe CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Jännitteenvälvonta ei ilmoita mitään virhettä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta kyseisen laitteen jännitteensyöttö (tila-LED "24 V" laitteella)</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-0112	<p><b>Error message</b></p> <p>112 MC-FSUC: Jännitevirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Jännitteenvälvonta ei ilmoita mitään virhettä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta kyseisen laitteen jännitteensyöttö (tila-LED "24 V" laitteella)</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
239-0113	<p><b>Error message</b> 113 UM-FSUC: Jännitevirhe CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Jännitteenvälvonta ei ilmoita mitään virhettä.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta kyseisen laitteen jännitteensyöttö (tila-LED "24 V" laitteella) - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0121	<p><b>Error message</b> 121 CC-FSUC: Lämpötilavirhe CC%2 %1 (Lämpötila: %7, %8°C)</p> <p><b>Cause of error</b> Lämpötilavälvonta ei ilmoita mitään virhettä.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta kytkentäkaapin lämpötilassa - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0122	<p><b>Error message</b> 122 MC-FSUC: Lämpötilavirhe (Lämpötila: %7,%8°C)</p> <p><b>Cause of error</b> Lämpötilavälvonta ei ilmoita mitään virhettä.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta kytkentäkaapin lämpötilassa - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0131	<p><b>Error message</b> 131 CC-FSUC: Parametointi virheellinen CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC on vastaanottanut kelvottomia parametritietoja.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0133	<p><b>Error message</b> 133 UM-FSUC: FS-parametri epäjohdonmuk. CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC on vastaanottanut epäyhtenäisen parametrin.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>



Virheen numero	Kuvaus
239-0141	<p><b>Error message</b> 141 CC-FSUC: Jaksotiedonsiirto katkennut CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Syklinen tiedonsiirto MC:n ja CC-FSUC:n välillä on virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0143	<p><b>Error message</b> 143 UM-FSUC: Jaksotiedonsiirto katkennut CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Syklinen tiedonsiirto MC:n ja UM-FSUC:n välillä on virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0151	<p><b>Error message</b> 151 CC-FSUC: Ohjelmisto epäjohdonmuk. CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (ohjelmisto vahingoittunut)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0152	<p><b>Error message</b> 152 MC-FSUC: Ohjelmisto epäjohdonmuk.</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (ohjelmisto vahingoittunut)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0153	<p><b>Error message</b> 153 UM-FSUC: Ohjelmisto epäjohdonmuk. CC%2 %1%10</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (ohjelmisto vahingoittunut)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
239-0161	<p><b>Error message</b> 161 CC-FSUC: Pinovirhe CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (pinomuisti)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0162	<p><b>Error message</b> 162 MC-FSUC: Pinovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (pinomuisti)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0163	<p><b>Error message</b> 163 UM-FSUC: Pinovirhe CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (pinomuisti)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0171	<p><b>Error message</b> 171 UM-FSUC: Sisäinen ohjelmistovirhe CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (Single Event Upseti)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0172	<p><b>Error message</b> 172 MC-FSUC: Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (Single Event Upseti)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
239-0173	<p><b>Error message</b> 173 UM-FSUC: Sisäinen virhe CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (Single Event Upseti)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0181	<p><b>Error message</b> 181 CC-FSUC: RAM-virhe CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (RAM-muisti)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0182	<p><b>Error message</b> 182 MC-FSUC: RAM-virhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (RAM-muisti)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0183	<p><b>Error message</b> 183 UM-FSUC: RAM-virhe CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (RAM-muisti)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0191	<p><b>Error message</b> 191 CC-FSUC: Jännitevalvonnan häiriö CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC ilmoittaa jännitteenvilvontaa.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
239-0192	<p><b>Error message</b> 192 MC-FSUC: Jännitevalvonnan häiriö</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC ilmoittaa jännitteenvilvontaa.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0193	<p><b>Error message</b> 193 UM-FSUC: Jännitevalvonnan häiriö CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC ilmoittaa jännitteenvilvontaa.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-01A1	<p><b>Error message</b> 1A1 CC-FSUC: Alustava ohjelmistotarkastus CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (ohjelmisto vahingoittunut)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-01A2	<p><b>Error message</b> 1A2 MC-FSUC: Alustava ohjelmistotarkastus</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (ohjelmisto vahingoittunut)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-01A3	<p><b>Error message</b> 1A3 UM-FSUC: Alustava ohjelmistotarkastus CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe (ohjelmisto vahingoittunut)</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
239-01B1	<p><b>Error message</b></p> <p>1B1 CC-FSUC: Jakсотiedonsiirto ylikuormittunut CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSUC on vastaanottanut monta syklistä sanomaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-01B2	<p><b>Error message</b></p> <p>1B2 CC-FSUC: Syklinen tiedonsiirto ylikuormittunut</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSUC on vastaanottanut monta syklistä sanomaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-01B3	<p><b>Error message</b></p> <p>1B3 UM-FSUC: Jakсотiedonsiirto ylikuormittunut CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSUC on vastaanottanut monta syklistä sanomaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-01C1	<p><b>Error message</b></p> <p>1C1 CC-FSUC: Jakсотiedonsiiron häiriö CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Syklinen tiedonsiirto MC:n ja häiriintynyt FSUC:ssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-01C2	<p><b>Error message</b></p> <p>1C2 UM-FSUC: Jakсотiedonsiiron häiriö</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Syklinen tiedonsiirto MC:n ja häiriintynyt FSUC:ssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
239-01C3	<p><b>Error message</b> 1C3 UM-FSUC: Jaksotiedonsiiron häiriö CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Syklinen tiedonsiirto MC:n ja häiriintynyt FSUC:ssa.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-01D3	<p><b>Error message</b> 1D3 UM-FSUC: Kielletty uudelleenkonfiguraatio CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC on konfiguroitu uudelleen, vaikka se on vastaanottanut valmiiksi voimassa olevat FS-konfiguraatiotiedot.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-01E3	<p><b>Error message</b> 1E3 UM-FSUC: Laiteparametri epäjohdonmuk. CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC on vastaanottanut epäyhtenäiset konfiguraatiotiedot.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-01F3	<p><b>Error message</b> 1F3 UM-FSUC: B-kanavan FS-määrittystiedot väärin CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC on asettanut FS-konfiguraatiotiedot ei voimassa oleviksi B-kanavan kautta tulleen pyynnön jälkeen.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-0203	<p><b>Error message</b> 203 UM-FSUC: Kelvoton itsetestauspyyntö CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> FSUC on vastaanottanut pyynnön itsetestauksen aloittamiseen, vaikka STO ja SBC eivät ole aktiivisia.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
239-0213	<p><b>Error message</b></p> <p>213 UM-FSUC: Itsetestaus keskeytetty CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSUC on keskeyttänyt käynnissä olleen itsetestauksen virheen perusteella.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-0223	<p><b>Error message</b></p> <p>223 UM-FSUC: B-kanavan jännitevirhe CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>B-kanava ilmoitta jännitevirhettä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta kyseisen laitteen jännitteensyöttö (tila-LED "24 V" laitteella)</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-0233	<p><b>Error message</b></p> <p>233 UM-FSUC: Vahtikoira B katkennut CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>B-kanavan vahtikoira on lauennut.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-0241	<p><b>Error message</b></p> <p>241 CC-FSUC: Sisäinen vahtikoiran vika CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSUC:n sisäistä vahtikoiraa ei voitu konfiguroida.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-0242	<p><b>Error message</b></p> <p>242 MC-FSUC: Sisäinen vahtikoiran vika</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSUC:n sisäistä vahtikoiraa ei voitu konfiguroida.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
239-0243	<p><b>Error message</b></p> <p>243 UM-FSUC: Sisäinen vahtikoiran vika CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSUC:n sisäistä vahtikoiraa ei voitu konfiguroida.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
239-0253	<p><b>Error message</b></p> <p>253 UM-FSUC: Sisäinen tiedonsiirtovirhe CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSUC on tunnistanut syklisen tiedonsiirron vaihtosuuntaajan sisäpuolella.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
239-0263	<p><b>Error message</b></p> <p>263 UM-FSUC: Jaksotiedonsiirto epäjohdonmuk. CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSUC on tunnistanut virheen syklisessä tiedonsiirrossa MC:n kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
239-0273	<p><b>Error message</b></p> <p>273 UM-FSUC: Jaksotiedonsiirto epäjohdonmuk. CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSUC on tunnistanut virheen syklisessä tiedonsiirrossa PAE-moduulin kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
239-0283	<p><b>Error message</b></p> <p>283 UM-FSUC: Moottoriliitäntä väärin CC%2 %1 %10 (E: X%5, P: X%6)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSUC on tunnistanut moottoriliitännän virheellisen määritellyn.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
239-0293	<p><b>Error message</b></p> <p>293 UM-FSUC: Epäuskottava parametointi CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSUC on tunnistanut virheellisen tiedonkulun parametroidin yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-02A1	<p><b>Error message</b></p> <p>2A1 CC-FSUC: Alustusvirhe CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe (alustus epäonnistui)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-02A2	<p><b>Error message</b></p> <p>2A2 MC-FSUC: Alustusvirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe (alustus epäonnistui)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-02A3	<p><b>Error message</b></p> <p>2A3 UM-FSUC: Alustusvirhe CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe (alustus epäonnistui)</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
239-02B1	<p><b>Error message</b></p> <p>2B1 CC-FSUC: Lämpötilavaroitus CC%2 %1 (Lämpötila: %7°C)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lämpötilavalvonta ilmoittaa varoitusta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta kytkentäkaapin lämpötilassa</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
239-02B2	<p><b>Error message</b> 2B2 MC-FSUC: Lämpötilavaroitus (Lämpötila: %7°C)</p> <p><b>Cause of error</b> Lämpötilavalvonta ilmoittaa varoitusta.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta kytkentäkaapin lämpötilassa - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-02C1	<p><b>Error message</b> 2C1 CC-FSUC: SS1F-reaktion vaatimus CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Vakava virhe tunnistettu.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-02C2	<p><b>Error message</b> 2C2 MC-FSUC: SS1F-reaktion vaatimus</p> <p><b>Cause of error</b> Vakava virhe tunnistettu.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-02C3	<p><b>Error message</b> 2C3 UM-FSUC: SS1F-reaktion vaatimus CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b> Vakava virhe tunnistettu.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
239-02D1	<p><b>Error message</b> 2D1 CC-FSUC: Väärä liitântäversio CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäisten rakenneyksiköiden liitântäversiot eivät täsmää keskenään.</p> <p><b>Error correction</b> - Laadi huoltotiedosto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
239-02D2	<p><b>Error message</b></p> <p>2D2 MC-FSUC: Väärä liitântäversio</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäisten rakenneyksiköiden liitântäversiot eivät täsmää keskenään.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
239-02D3	<p><b>Error message</b></p> <p>2D3 UM-FSUC: Väärä liitântäversio CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäisten rakenneyksiköiden liitântäversiot eivät täsmää keskenään.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
239-02E1	<p><b>Error message</b></p> <p>2E1 CC-FSUC: Liitântäversion meneillään oleva täsmäytys CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäisten rakenneyksiköiden liitântäversiot on vaihdettava keskenään. Tasausta ei ole vielä tehty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
239-02E2	<p><b>Error message</b></p> <p>2E2 MC-FSUC: Liitântäversion meneillään oleva täsmäytys</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäisten rakenneyksiköiden liitântäversiot on vaihdettava keskenään. Tasausta ei ole vielä tehty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
239-02E3	<p><b>Error message</b></p> <p>2E3 UM-FSUC: Liitântäversion meneillään oleva täsmäytys CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäisten rakenneyksiköiden liitântäversiot on vaihdettava keskenään. Tasausta ei ole vielä tehty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
239-02F3	<p><b>Error message</b></p> <p>2F3 UM-FSUC: Käyttöyksikön poisto käytöstä epäonnistui CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käyttöyksikköä ei voitu kytkeä pois päältä, koska se ei ole turvallisessa tilassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
239-FFF1	<p><b>Error message</b></p> <p>FFF1 CC-FSUC: HÄLYTYSTESTI CC%2 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSUC on vastaanottanut testihälytyksen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
239-FFF2	<p><b>Error message</b></p> <p>FFF2 MC-FSUC: HÄLYTYSTESTI</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSUC on vastaanottanut testihälytyksen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
239-FFF3	<p><b>Error message</b></p> <p>FFF3 UM-FSUC: HÄLYTYSTESTI CC%2 %1 %10</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSUC on vastaanottanut testihälytyksen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
23A-0000	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhe ohjelman suorituksessa</li> <li>- Kelvoton virheilmoitus %1</li> </ul> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0001	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Ohjelma-/laitekonfiguraatio virheellinen</li><li>- Testiympäristö aktiivinen</li></ul> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li></ul>
23A-0003	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI PHY: Laitteisto ei vastaa</p> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li><li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li></ul>
23A-0004	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Virhe ohjelman suorituksessa (NULL pointer)</li><li>- Kelvoton virheilmoitus %1</li></ul> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li></ul>
23A-0005	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Parametrin luovutus kelvoton</li><li>- Arvo epäsopiva</li></ul> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0006	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parametrin luovutus ei sallittu</li> <li>- Argumentti ei sallittu</li> </ul> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0007	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhekomennon käsittelyssä laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vastaanottotiedot ei kelpollisia</p> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0008	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Laiteindeksi kelvoton</p> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0009	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen toiminnon rekisteröinti: Virhe ohjelman suorituksessa</li> <li>- %1</li> </ul> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-000B	<p><b>Error message</b></p> <p>Aikaylitys kommunikaatiossa laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL-lähetäjä: Liitäntä kuormittunut tai ei käyttövalmis %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-000E	<p><b>Error message</b></p> <p>Aikaylitys kommunikaatiossa laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Laite ei vastaa %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0014	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen tiedonsiirto laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vastaanottotiedot ei kelvollisia %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0015	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liitäntäindeksi kelvoton %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0018	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL-Master: Liitännässä on tapahtunut virhe %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0019	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe kommunikaatiossa laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Taajuusmuuttuja (HFL): liitännässä on tapahtunut virhe %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-001A	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SPI: liitännässä on tapahtunut virhe %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-001B	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe kommunikaatiossa laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SPI: liitännässä on tapahtunut virhe %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
23A-001C	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe kommunikaatiossa laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SPI: liitännässä on tapahtunut virhe %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li><li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li></ul>
23A-001D	<p><b>Error message</b></p> <p>Aikaylitys kommunikaatiossa laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI (DMA): Liitännässä kuormittunut tai ei käyttövalmis %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li><li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li></ul>
23A-001E	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe kommunikaatiossa laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI (DMA): Liitännässä on tapahtunut virhe %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li><li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li></ul>
23A-001F	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe kommunikaatiossa laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL (DMA): Liitännässä on tapahtunut virhe %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li><li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0020	<p><b>Error message</b></p> <p>Aikaylitys kommunikaatiossa laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Liitäntä kuormittunut tai ei käyttövalmis %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0021	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhe ohjelman suorituksessa</li> <li>- XADC ei alustettu</li> </ul> <p>%1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0022	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhe ohjelman suorituksessa</li> <li>- XADC valmiiksi alustettu</li> </ul> <p>%1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0023	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelma-/laitekonfiguraatio virheellinen</li> <li>- HDT ei löydy</li> </ul> <p>%1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0025	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laite toiminnassa/ei käyttövalmis</li> <li>- Encoder-FPGA: Konfiguraatio epäonnistui %1</li> </ul> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0026	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Encoder-FPGA Flash ID: Ohjelma-/laitekonfiguraatio virheellinen %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0027	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Encoder-FPGA DPRAM: Ohjelma-/laitekonfiguraatio virheellinen %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0028	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Encoder-FPGA Flash: Laitteisto ei vastaa %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0029	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Encoder-FPGA Master (HFL): Liitännässä on tapahtunut virhe %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-002A	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSuC Bootloader: kelvoton laiteohjelmisto ladattu %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-002B	<p><b>Error message</b></p> <p>Invalid firmware loaded on device: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSuC-laiteohjelmisto: Laiteohjelmistopäivitys epäonnistui %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-002C	<p><b>Error message</b></p> <p>Invalid firmware loaded on device: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSuC VMT: Laiteohjelmistopäivitys epäonnistui %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-002D	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSuC HIK: kelvoton laiteohjelmisto ladattu %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
23A-002E	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Virhe ohjelman suorituksessa - FSuC-laitelmisto ei alkanut %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Käynnistä ohjaus uudelleen - Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</p>
23A-002F	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe kommunikaatiossa laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSuC: Kelvottomat tunnistetiedot %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Käynnistä ohjaus uudelleen - Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</p>
23A-0030	<p><b>Error message</b></p> <p>Aikaylitys kommunikaatiossa laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSuC: Laite ei vastaa %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Käynnistä ohjaus uudelleen - Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</p>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0031	<p><b>Error message</b></p> <p>Aikaylitys kommunikaatiossa laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSuC: Laite kuormittunut tai ei käyttövalmis %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0032	<p><b>Error message</b></p> <p>Firmware update failed on device: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSuC: kelvoton laiteohjelmisto ladattu %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0033	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe kommunikaatiossa laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FSuC: kelvoton parameteriluovutus %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0034	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe kommunikaatiossa laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI: Liitännässä on tapahtunut virhe</li> <li>- Paikallinen virherekisteri asettunut %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0035	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe kommunikaatiossa laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI: Liitännässä on tapahtunut virhe</li> <li>- Paikallinen virherekisteri asettunut %1</li> </ul> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0036	<p><b>Error message</b></p> <p>Aikaylitys kommunikaatiossa laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI: Laite ei vastaa %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe kommunikaatiossa laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI: Liitännän itsetestaus epäonnistui %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0039	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Flash-yksikkö: Laitealustus epäonnistui %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-003A	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Flash-yksikkö: Pääsy laitteeseen epäonnistui %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-003B	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Flash-yksikkö: Pääsy laitteeseen epäonnistui %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-003C	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Flash-yksikkö: Pääsy laitteeseen epäonnistui %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-003D	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Flash-yksikkö: Pääsy laitteeseen epäonnistui %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
23A-003E	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Flash-yksikkö: Kelvoton parameteriluovutus %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li><li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li></ul>
23A-003F	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Flash-yksikkö: Kelvottomat vastaanottotiedot %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li><li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li></ul>
23A-0040	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Flash-yksikkö: Laitteiston konfiguraatio epäonnistui %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li><li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li></ul>
23A-0041	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2 %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li><li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0042	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Zynq-alustus: Virhe ohjelman suorituksessa %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0043	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sovellusohjelmiston käynnistys: Virhe ohjelman suorituksessa - %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0044	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>eFuse-tula: Pääsy laitteeseen epäonnistui %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0045	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>eFuse-avain: Pääsy laitteeseen epäonnistui %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0046	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>eFuse-konfiguraatiotiedot: Virhe ohjelman suorituksessa %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li><li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li></ul>
23A-0047	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>eFuse-kirjoitusvaihe: Pääsy laitteeseen epäonnistui %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li><li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li></ul>
23A-0048	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>RAM: Kelvoton parameteriluovutus %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li><li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li></ul>
23A-0049	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>RAM: Laitetestaus epäonnistui %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li><li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-004A	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FRAM: Laitealustus epäonnistui %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-004F	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FRAM: Laitteisto ei vastaa %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0050	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Diagnoosi-Flash: Laitealustus epäonnistui %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0052	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen käyttövirhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Diagnoosi-Flash: Laitetestti epäonnistui %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0053	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Virhe ohjelman suorituksessa</li><li>- Kelvoton kuvan koko</li></ul> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li></ul>
23A-0054	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimattomat</li><li>- Sovellusohjelmistoa ei löydy</li></ul> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li></ul>
23A-0055	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimattomat</li><li>- Käynnistyskuvaa ei löydy</li></ul> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li></ul>
23A-0056	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimattomat</li><li>- Fallback-käynnistyskuvaa ei löydy</li></ul> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0057	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimattomat</li> <li>- Ensisijaista käynnistyskuvaa ei löydy</li> </ul> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0058	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Fallback-käynnistyskuva: Väärä kuvankorjaus</p> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0059	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ensisijainen käynnistyskuva: Väärä kuvankorjaus</p> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-005A	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kuvansiirto väärin</p> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-005B	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimattomat</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä</li> </ul> <p>Mitään varmennustietoja ei ole käytettävissä</p> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-005C	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tavukonvertteri: Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimattomat %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
23A-005D	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Vastaanottotiedot kelvottomat - Liitäntä: Kelvoton merkki %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Käynnistä ohjaus uudelleen - Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</p>
23A-005E	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Vastaanottotiedot kelvottomat - Liitäntä: Syöte liian pitkä %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Käynnistä ohjaus uudelleen - Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</p>
23A-0060	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Info-osa: Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimattomat %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Käynnistä ohjaus uudelleen - Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</p>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0061	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Info-osa: Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimattomat %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0062	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Info-osa: Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimattomat %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0063	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Info-osa: Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimattomat %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0064	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Info-osa: Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimattomat %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
23A-0065	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Info-osa: Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimattomat %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li><li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li></ul>
23A-0066	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Info-osa: Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimattomat %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li><li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li></ul>
23A-0067	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Info-osa: Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimattomat %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li><li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li></ul>
23A-0068	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Info-osa: Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimattomat %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li><li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0069	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Info-osa: Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimattomat %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-006A	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Info-osa: Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimattomat %1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-006B	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laiteindeksi kelvoton %1</li> </ul> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-006C	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhekomennon käsittelyssä laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laiteindeksi kelvoton</li> <li>- Ajurin osoitus ei mahdollinen %1</li> </ul> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-006D	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhekomennon käsittelyssä laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laiteindeksi kelvoton</li> </ul> <p>Komentoriviä ei ole käsitelty %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-006E	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liitântätunniste ei kelvollinen %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-006F	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhe ohjelman suorituksessa</li> <li>- Virhe pääalustusvaiheen aikana</li> </ul> <p>%1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0070	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kuvan todennus: Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimat- tomat %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0071	<p><b>Error message</b></p> <p>Error while detecting device for device: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelma-/laitekonfiguraatio virheellinen</li> <li>- Luontiraja saavutettu</li> </ul> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0072	<p><b>Error message</b></p> <p>Error while detecting device for device: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kuvatiedot epätäydelliset/yhteensopimattomat</li> <li>- Virheellinen syöte</li> </ul> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0073	<p><b>Error message</b></p> <p>Error while detecting device for device: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Laite kuormittunut tai ei käyttövalmis</p> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0074	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FPGA ID: Ohjelma-/laitekonfiguraatio virheellinen</p> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0075	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhekomennon käsittelyssä laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käsky kelvoton</li> <li>- Ei HIK:iä käytössä tulostamiseen</li> </ul> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0076	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HIK: Kelvoton parameteriluovutus</p> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0077	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhekomennon käsittelyssä laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parametrin luovutus kelvoton</li> <li>- Maksimaalinen komennon koko (sisään) ylitetty</li> </ul> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0078	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhekomennon käsittelyssä laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parametrin luovutus kelvoton</li> <li>- Maksimaalinen komennon koko (ulos) ylitetty</li> </ul> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0079	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhekomennon käsittelyssä laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parametrin luovutus kelvoton</li> <li>- Virhe komennon seuraamisessa</li> </ul> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-007A	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhekomennon käsittelyssä laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parametrin luovutus kelvoton</li> <li>- Osoite kelvoton</li> </ul> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-007D	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhekomennon käsittelyssä laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parametrin luovutus kelvoton</li> <li>- Viestitunnus kelvoton</li> </ul> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-007E	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhekomennon käsittelyssä laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Parametrin luovutus kelvoton</li> <li>- Komento kelvoton</li> </ul> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-007F	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Encoder-FPGA Info-osa: Kuvatiedot epätäydelliset/yhteenso- pimattomat</p> <p>%1</p> <p>Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0080	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen käynnistyskuva laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Encoder-FPGA Info-osa: Kuvatiedot epätäydelliset/yhteenso- pimattomat %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
23A-0081	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Ohjelma-/laitekonfiguraatio virheellinen - Testiympäristö aktiivinen %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Laadi huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
23A-0082	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen virhe laitteella: %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>- Laitealustus epäonnistui - Sisäinen XADC-jänniteviite aktiivinen %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Käynnistä ohjaus uudelleen - Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakas- palveluun.</p>
23A-0083	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Liitännän itsetestaus (VMK ) epäonnistui %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen. - Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakas- palveluun.</p>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0084	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Liitännän itsetestaus (VSK) epäonnistui %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0085	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Liitännän itsetestaus (VMLS) epäonnistui %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0086	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Liitännän itsetestaus (VMS) epäonnistui %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0087	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Liitännän itsetestaus (VMPS) epäonnistui %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
23A-0088	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Liitännän itsetestaus (VSLPS) epäonnistui %1 Tunnusnumero: %3, sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0089	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Liitännässä on tapahtunut virhe (VMTX) %1 Tunnusnumero: %3, Sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-008A	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Liitännässä on tapahtunut virhe (VSTX) %1 Tunnusnumero: %3, Sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-008B	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Liitännässä on tapahtunut virhe (VMT0) %1 Tunnusnumero: %3, Sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-008C	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Liitännässä on tapahtunut virhe (VSTO) %1 Tunnusnumero: %3, Sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-008D	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Liitännässä on tapahtunut virhe (VMRXO) %1 Tunnusnumero: %3, Sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-008E	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Liitännässä on tapahtunut virhe (VSRX) %1 Tunnusnumero: %3, Sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-008F	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Liitännässä on tapahtunut virhe (VMSTX) %1 Tunnusnumero: %3, Sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0090	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Liitännässä on tapahtunut virhe (VMI) %1 Tunnusnumero: %3, Sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0091	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Liitännässä on tapahtunut virhe (VSI) %1 Tunnusnumero: %3, Sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0092	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Liitännässä on tapahtunut virhe (VMSRX) %1 Tunnusnumero: %3, Sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>
23A-0093	<p><b>Error message</b></p> <p>Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HFL: Liitännässä on tapahtunut virhe (VMPE) %1 Tunnusnumero: %3, Sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
23A-0094	<p><b>Error message</b> Liitännän alustus virheellinen laitteella CC%2 %1/%2</p> <p><b>Cause of error</b> HFL: Liitännässä on tapahtunut virhe (VSPE) %1 Tunnusnumero: %3, Sarjanumero: %4</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta liitäntäyhteydet ja käynnistä ohjaus uudelleen. - Jos virhe toistuu, luo huoltotiedosto ja ota yhteyttä asiakaspalveluun.</p>
240-07D0	<p><b>Error message</b> Ei kirjoitusoikeutta</p> <p><b>Cause of error</b> Sie haben eine schreibgeschützte Datei zum Editieren ausgewählt.</p> <p><b>Error correction</b> Vor dem Editieren Schreibschutz aufheben: Schlüsselzahl 86357 eingeben.</p>
240-07D1	<p><b>Error message</b> Tiedostoa '%1' ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b> Diese Datei wurde nicht gefunden</p> <p><b>Error correction</b> Datei neu anlegen oder generieren lassen</p>
240-07D2	<p><b>Error message</b> Tiedostotyyppi '%1' sopimaton</p> <p><b>Cause of error</b> Sie haben eine falsche Datei ausgewählt</p> <p><b>Error correction</b> Wählen Sie eine andere Datei an</p>
240-07D3	<p><b>Error message</b> Tiedosto '%1' salasanasuojattu</p> <p><b>Cause of error</b> Sie haben eine verschlüsselte Datei ausgewählt</p> <p><b>Error correction</b> Geben Sie den Schlüsselcode ein</p>

Virheen numero	Kuvaus
240-07D4	<p><b>Error message</b> Saanti '%1' estetty</p> <p><b>Cause of error</b> You tried to edit an NC program while it was running in a Program Run mode.</p> <p><b>Error correction</b> - Stop the NC program run</p>
240-07D5	<p><b>Error message</b> Sopimaton tiedostopolku: '%1'</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
240-0800	<p><b>Error message</b> NÄPPÄIN ILMAN TOIMINTOA</p> <p><b>Cause of error</b> Näppäintä ei voi käyttää tässä koneen tilassa tai sillä ei ole toimintoa.</p> <p><b>Error correction</b> Paina toista näppäintä tai ohjelmanäppäintä.</p>
240-0804	<p><b>Error message</b> NC-ohjelmaa ei ole tallennettu</p> <p><b>Cause of error</b> NC-ohjelma on kirjoitussuojattu ja eikä sitä voi siksi tallentaa.</p> <p><b>Error correction</b> - Avaa tiedostonhallinta ja poista NC-ohjelmien kirjoitussuojaus. Valitse sen jälkeen NC-ohjelma uudelleen ja tallenna ohjelmointikäyttötavalla. - Tai vaihtoehtoisesti: Tallenna NC-ohjelma toisella nimellä.</p>
240-0CA3	<p><b>Error message</b> Virhe sisäisen tiedonsiirron aikana</p> <p><b>Cause of error</b> Internal software error.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
240-0CA4	<p><b>Error message</b> Virhe sisäisen toiminnankulun aikana</p> <p><b>Cause of error</b> Internal software error.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>

Virheen numero	Kuvaus
240-0CA5	<p><b>Error message</b> Työkierrotiedot virheellisiä tai epätäydellisiä</p> <p><b>Cause of error</b> Tallennettu työkierron kuvaus on virheellinen tai epätäydellinen. Tarkista, onko olemassa muita virheilmoituksia, jotka tarjoavat lisätietoja mahdollisesta syystä.</p> <p><b>Error correction</b> Työkierron kuvauksen oikea määrittely</p>
241-07D0	<p><b>Error message</b> NÄPPÄIN ILMAN TOIMINTOA</p> <p><b>Cause of error</b> Tässä yhteydessä näppäimellä ei ole toimintoa.</p> <p><b>Error correction</b></p>
241-07D2	<p><b>Error message</b> TEKSTI EI LOYDY</p> <p><b>Cause of error</b> ASCII-editori ei ole pystynyt löytämään haluttua tekstiä tiedostossa.</p> <p><b>Error correction</b> Etsi jokin muu teksti (huomaa ylä- ja alaindeksikirjaimet).</p>
241-09C4	<p><b>Error message</b> Koneen konfiguraation virhe</p> <p><b>Cause of error</b> Koneparametrilla on viallinen arvo. Katso lisätietoja ohjelmanäppäimestä SISÄINEN INFORMAATIO (Teksti 0...2).</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa koneparametri - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
241-09C5	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjausvirhe: - Liian vähän muistitilaa - Muuta, määrittelemätön virhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
241-09C6	<p><b>Error message</b></p> <p>Tietue jo valmiiksi estetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Taulukkoeditoria on opastettu muokkaamaan lukittua tietuetta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vapauta lukitus (esim.: keskeytä NC-ohjelma tai työkalun vaihto) ja toista käsky.</p>
241-09C7	<p><b>Error message</b></p> <p>Tietueen virheellinen pituus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Taulukkoeditorissa on luotu taulukko, joka sisältää vähintään yhden sellaisen rivin, jonka pituus poikkeaa sarakkeen nimen rivin pituudesta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Avaa taulukko tekstieditorilla ja lyhennä ongelmariiviä lopusta tai täytä sen tyhjät paikat.</p> <p>Vaihtoehtoisesti, esim. jos on useita virheellisiä rivejä, voit käyttää tiedostonhallintaa kopioimaan taulukko uuden virheettömän taulukkon sisään.</p>
241-09C8	<p><b>Error message</b></p> <p>Paikkataulukko virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Paikkataulukko sisältää useampia taskuja kuin koneparametrissa CfgAxes.spindleIndices on annettu.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista kelvottomat paikat tästä paikkataulukosta.</li> </ul>
241-09C9	<p><b>Error message</b></p> <p>Väärä arvo `%1` päivityssäännössä `%2`</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Päivityssääntö on syntaktisesti väärin:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Avainsana puuttuu tai on väärin kirjoitettu</li> <li>- Avainsana on tuntematon</li> <li>- Kelvoton numero sääntöä varten</li> <li>- Väärä tai tuntematon symbolinen taulukkonimi</li> <li>- Määritelty sarake puuttuu taulukossa</li> <li>- Sarakeluettelo kopiointiohjeessa erisuuri</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi lisätiedot vikailmoitusta varten.</li> <li>- Huomaa, että vika voi olla myös määritellyn kohdan edessä!</li> <li>- Anna ohje oikeassa syntaksissa tai ota yhteys koneen valmistajaan.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
241-09CA	<p><b>Error message</b> Päivityssääntö '%1' virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Päivityssääntö taulukon päivittämiseksi on virheellinen eikä sitä voi suorittaa.</p> <p><b>Error correction</b> - Huomaa muut esiintyvät virheilmoitukset. - Anna ohje taulukon päivittämiseksi oikeassa syntaksissa tai ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
241-09CB	<p><b>Error message</b> Virhe taulukon '%1' tuonnissa kohteeseen '%2'</p> <p><b>Cause of error</b> Taulukon tuontia ei voitu suorittaa.</p> <p><b>Error correction</b> - Huomioi lisätiedot virheilmoituksen kanssa. Paina sitä varten ohjelmanäppäintä SISÄINEN INFO. - Huomioi muut olemassa olevat virheilmoitukset. - Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
241-09CC	<p><b>Error message</b> Taulukko '%1' virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Taulukon päivitys epäonnistui, koska taulukko on virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b> Varmista, että taulukko: - vastaa oikeaa syntaksia - on olemassa - ei ole kirjoitussuojattu Tarvittaessa ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
241-09CD	<p><b>Error message</b> Virhe '%1' taulukon päivityksessä</p> <p><b>Cause of error</b> Taulukon päivitys epäonnistui.</p> <p><b>Error correction</b> - Huomaa muut esiintyvät virheilmoitukset. - Huomioi lisätiedot vikailmoitusta varten tai ota yhteys koneen valmistajaan.</p>



Virheen numero	Kuvaus
241-09D0	<p><b>Error message</b></p> <p>Pääsy tiedostoon %1 päivityksessä kiellettiin</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tiedostoja ei voi jälkiohjata, koska pääsy taulukkoon ei ole mahdollinen</li> <li>- Tiedostoa käytetään mahdollisesti vielä ohjauksesta tai ulkoisesta sovelluksesta</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Toteuta NC-pysäytys, sulje kaikki tiedostot, vapauta ulkoisessa sovelluksessa ja yritä uudelleen.</li> <li>- Jos päivitys ei ole vielä mahdollinen, käynnistä ohjaus uudelleen virtakatkoksen ilmoitukseen saakka. Käynnistä päivitys sen jälkeen uudelleen.</li> </ul>
241-09D1	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedosto %1 muuttunut tuonnissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määriteltä tiedostoa on muokattu tuonnin jälkeen automaattisesti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelman nimi</li> <li>- Umlautit poistettu</li> <li>- Lauseen loppu lisätty</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta tiedosto</li> <li>- Huomioi muutokset ja tarkasta ne</li> <li>- Käytä tiedostoa vain, jos se on sinun mielestäsi kunnossa</li> </ul>
241-0C03	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedoston tai taulukon polku '%1' ei voimassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tiedostonimen määrittely tai tiedostopolku tiedostokäytön päivittämiseksi on virheellinen eikä sitä voi suorittaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi lisätiedot virheilmoituksen kanssa. Paina sitä varten ohjelmanäppäintä SISÄINEN INFO.</li> <li>- Huomioi muut olemassa olevat virheilmoitukset.</li> <li>- Tarkasta tiedostokäytön tiedostomäärittelyn syntaksi ja tiedostopolku.</li> <li>- Tarkasta, ovatko tiedostoja ja tiedostopolku tosiaankin olemassa.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
241-0C04	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe tiedostokäytön päivityksessä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Päivityssäännön tiedostokäyttöä ei voitu suorittaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi lisätiedot virheilmoituksen kanssa. Paina sitä varten ohjelmanäppäintä SISÄINEN INFO.</li> <li>- Huomioi muut olemassa olevat virheilmoitukset.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
241-0C05	<p><b>Error message</b></p> <p>Päivityssääntö '%1' virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tiedostokäytön päivityssääntö on virheellinen eikä sitä voi suorittaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi lisätiedot virheilmoituksen kanssa. Paina sitä varten ohjelmanäppäintä SISÄINEN INFO.</li> <li>- Huomioi muut olemassa olevat virheilmoitukset.</li> <li>- Tarkasta tiedostokäytön käskyosoituksen syntaksi.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
241-0C2A	<p><b>Error message</b></p> <p>Taulukkoasettelun muuttaminen ei ole mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>You tried to change the number or layout of the table columns. The width of columns cannot be reduced. The table files must not be write-protected.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Do not reduce the column width</li> <li>- Close open tables and change the table layout before acknowledging the Power Interrupted message</li> </ul>
242-07D0	<p><b>Error message</b></p> <p>NÄPPÄIN ILMAN TOIMINTOA</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tässä yhteydessä npääimellä ei ole toimintoa.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
242-07D1	<p><b>Error message</b> Tiedosto sopimaton</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tekstiin lisättävää tiedostoa ei löydy</li> <li>- Tiedostoa ei ole valittu</li> <li>- Valittua tiedostoa muokataan jo tekstieditorilla</li> <li>- Valittua tiedostoa muokataan jo toisella sovelluksella</li> <li>- Sopimaton tiedosto</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Valitse toinen tiedosto</li> <li>- Sulje tiedosto toisessa sovelluksessa</li> </ul>
242-07D3	<p><b>Error message</b> Välimuisti tyhjä</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt sijoittaa lauseita välimuistista, vaikka et ole kopioinut mitään virransyötön päälläoloaikana.</p> <p><b>Error correction</b> Ennenkuin voit lisätä mitään välimuistista, sinun täytyy täyttää se kopiointitoiminnolla.</p>
242-07D4	<p><b>Error message</b> TEKSTI EI LOYDY</p> <p><b>Cause of error</b> ASCII-editori ei ole pystynyt löytämään haluttua tekstiä tiedostossa.</p> <p><b>Error correction</b> Etsi jokin muu teksti (huomaa ylä- ja alaindeksikirjaimet).</p>
242-07D5	<p><b>Error message</b> SYÖTTÖ-VIRHE</p> <p><b>Cause of error</b> Olet syöttänyt sisään sallitun rajan ylittävän arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista sisäänsyöttöarvo.</p>
242-07D7	<p><b>Error message</b> Ei kirjoitusoikeutta</p> <p><b>Cause of error</b> The called file is write-protected. Sometimes it can no longer be saved under this name.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Save the file under another name - Select another file - Cancel write protection</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
242-07DA	<p><b>Error message</b> Tiedostoa ei tallennettu</p> <p><b>Cause of error</b> The file is write-protected and could not be saved.</p> <p><b>Error correction</b> - Cancel the write-protection in the file management. Select the text editor and save the file again. - Save the file under another name.</p>
243-00F5	<p><b>Error message</b> Sarjanumero?</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
245-03F5	<p><b>Error message</b> Konfiguraatiopalvelin ei valmis</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmän sisäinen yhteys dataliitännän kautta konfiguraatiopalvelimeen ei ole valmis.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
245-03F6	<p><b>Error message</b> Konfigurointipalvelimen jonoa ei pystytä avaamaan</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe järjestelmän sisäisessä kommunikaatiossa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
245-03F7	<p><b>Error message</b> Konfigurointitietoja ei pystytä lukemaan '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe järjestelmän sisäisessä kommunikaatiossa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
245-03F8	<p><b>Error message</b> Konfiguraatietietoja ei pystytty kirjoittamaan '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe järjestelmän sisäisessä kommunikaatiossa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
245-03F9	<p><b>Error message</b> Virhe PGM-MGT-konfiguraatiossa %1</p> <p><b>Cause of error</b> Tiedostonhallinnan konfiguraatiossa on sopimatonta tai virheellistä tietoa</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa vastaava tiedosto ja tallenna</p>
245-03FA	<p><b>Error message</b> Sisäinen virhe!</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe tiedostonhallinnassa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
245-03FB	<p><b>Error message</b> Prosessi ei käytettävissä</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatioitietoihin syötettyä prosessia ei voi aktivoida.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
245-03FC	<p><b>Error message</b> ClientQueue (%1) ei avautunut</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe järjestelmän sisäisessä kommunikaatiossa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
245-03FD	<p><b>Error message</b> Yleinen virhe sisäisessä järjestelmäjonossa (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe järjestelmän sisäisessä kommunikaatiossa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
245-03FE	<p><b>Error message</b> Ei vastaanottajaa sisäiselle järjestelmäviestille</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe järjestelmän sisäisessä kommunikaatiossa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
245-03FF	<p><b>Error message</b> VÄÄRÄ TIETOJENKÄSITTELY</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
245-0401	<p><b>Error message</b> Sisäisen viestin lähetys epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe järjestelmän sisäisessä kommunikaatiossa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
245-040D	<p><b>Error message</b> Ulk. ulostulo/sisääntulo ei valmis</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Liitäntää ei ole kytketty</li> <li>- Ulkoista laitetta ei ole kytketty tai se ei ole valmis</li> <li>- Siirtokaapeli on viallinen tai väärä</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b> Tarkista tiedonsiirtoyhteys.</p>
245-0413	<p><b>Error message</b> Ongelmia USB-laitteen tunnistuksessa!</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytössä olevaa USB-laitetta ei ole havaittu</li> <li>- USB-laitetta ei ole voitu integroida järjestelmään</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista USB-laite ja yritä uudelleen</li> <li>- Yritä toisella USB-laitteella</li> </ul> </p>
245-0414	<p><b>Error message</b> Ongelmia USB-laitteen poistossa!</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytettyä USB-laitetta ei ole poistettu oikein tai sitä ei ole kirjattu ulos ohjelmanäppäintöiminnolla</li> <li>- Tiedosto on yhä auki USB-laitteessa</li> <li>- USB-laitetta ei voitu irrottaa järjestelmästä</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytä ohjelmanäppäintöimintoa kirjataksesi vastaavan USB-laitteen pois oikein</li> <li>- Sulje sovellukset pääsyllä USB-laitteen tiedostoon</li> </ul> </p>

Virheen numero	Kuvaus
245-0416	<p><b>Error message</b></p> <p>Sarjaliitännän tiedonsiirrossa on vikaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Liitäntää ei ole oikein konfiguroitu</li> <li>- Tiedonsiirtokaapeli on viallinen tai virheellinen</li> <li>- Mitätön tiedosto valitulle liitäntäkonfiguraatiolle</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista molempien tiedonsiirron osapuolien liitäntäkonfiguraatiot</li> <li>- Tarkista tiedonsiirtoliitäntäriivi</li> <li>- Tarkista, onko tiedonsiirtoa varten saatavilla voimassaolevaa tiedostoa</li> </ul>
245-0417	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedostojärjestelmävirhe: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
245-0851	<p><b>Error message</b></p> <p>Näyttöohjelmaa ei voitu käynnistää.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Valintadialogi ulkoisen näyttöohjelman aloittamiseksi on vielä auki</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Nosta piilotettu valintadialogi tarvittaessa taas esiin HeROS-tehtäväpalkin avulla</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Valitse haluamasi näyttöohjelma myöhempää muokkausta varten</li> <li>- Tai keskeytä näyttöohjelman valinta</li> </ul>
245-0861	<p><b>Error message</b></p> <p>Changing the access rights is not permitted: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Changing of the access rights to the file or directory is permitted only for the owner or the "root" user.</p> <p><b>Error correction</b></p>
250-138B	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelmaa on muutettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nykyistä NC-ohjelmaa tai yhtä tällä hetkellä kutsutuista NC-ohjelmista on muutettu. Paluu takaisin muotoon ei siksi ole enää mahdollista.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta, täytyykö muutettu ohjelma käynnistää.</li> <li>- Valitse haluamasi paluukohta esilauseajon toiminnolla tai GOTO-toiminnolla. HEIDENHAIN suosittelee esilauseajon käyttämistä takaisin muotoon paluuta varten.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
250-138C	<p><b>Error message</b>            Ei riittävästi päämuistitilaa (RAM)</p> <p><b>Cause of error</b>            Ohjauksessa on liian vähän fyysistä päämuistia.</p> <p><b>Error correction</b>            Hanki muistikapasteettia vähintään 128 MB RAM.</p>
250-138D	<p><b>Error message</b>            Nykyistä ohjelmaa ei ole valittu. Valitse tiedostonhallinta.</p> <p><b>Cause of error</b>            Näytettävää ohjelmaa ei valittu ohjelmanajossa.</p> <p><b>Error correction</b>            Käytä aluksi tiedostonhallintaa valitaksesi ohjelman.</p>
250-138E	<p><b>Error message</b>            Ohjelmaa on muokattu ajon aikana!</p> <p><b>Cause of error</b>            Ohjelmaa on muokattu ohjelmanajon aikana.</p> <p><b>Error correction</b>            Tarkista, pitääkö muokattavaa ohjelmaa ajaa.</p>
250-138F	<p><b>Error message</b>            Työkiertokyselyn dialogiruutua ei voitu avata!</p> <p><b>Cause of error</b>            Dialogiruutu on jo auki.</p> <p><b>Error correction</b>            Sulje avoin dialogiruutu ja käynnistä ohjelma uudelleen.</p>
250-1390	<p><b>Error message</b>            Sovellusta ei voi aktivoida: %1</p> <p><b>Cause of error</b>            Toista sovellusta ei ole käynnistetty tai sillä on toinen otsikko.</p> <p><b>Error correction</b>            Käynnistä toinen sovellus manuaalisesti.</p>
250-1391	<p><b>Error message</b>            Virhe käskyn tiedonsiirrossa PLC-palvelimelle</p> <p><b>Cause of error</b>            Sisäinen ohjelmistovirhe.</p> <p><b>Error correction</b>            Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>



Virheen numero	Kuvaus
250-1392	<p><b>Error message</b> Virhe käskyn tiedonsiirrossa SQL-palvelimelle</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
250-1393	<p><b>Error message</b> Virhe sisäisessä tiedonsiirrossa</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
250-1394	<p><b>Error message</b> Virhe sisäisessä prosessissa</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
250-1395	<p><b>Error message</b> Virhe sisäisessä prosessissa</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
250-1396	<p><b>Error message</b> Ohjelman jatkaminen ei mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelman jatkaminen keskeytyskohdasta ei ole mahdollista.</p> <p><b>Error correction</b> Siirry ohjelman alkuun valitsemalla GoTo tai valitsemalla ohjelma uudelleen. Päivitä palettitaulukko paletin muokkauksen yhteydessä (tarvittaessa aseta W-STATUS asetukseen BLANK). Sen jälkeen voidaan ohjelma aloittaa uudelleen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
250-1397	<p><b>Error message</b> Akseliliike keskeytetty</p> <p><b>Cause of error</b> Akselin referointi lopetettiin tai peruutettiin ennen tavoitease- man saavuttamista.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista akseli, kuittaa virhe, aloita referointi uudelleen - Paina tarvittaessa valtuuspainiketta vahvistaaksesi, että referoimatonta tai tarkastamatonta akselia halutaan liikuttaa</p>
250-1398	<p><b>Error message</b> Tiedostopääsy ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Pääsy tiedostoon ei onnistu, ehkä se on poistettu.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen tiedosto.</p>
250-1399	<p><b>Error message</b> Tiedostopääsy ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Tämä tiedosto ei ole tälle ohjaukselle soveltuva NC-ohjelma.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen ohjelma.</p>
250-139A	<p><b>Error message</b> NC-ohjelmaa ei valittu</p> <p><b>Cause of error</b> NC-ohjelmaa ei ole valittu tiedostonhallinnan avulla (PGM MGT -näppäin).</p> <p><b>Error correction</b> Voidaksesi aloittaa tämän ohjelman valitse se tiedostonhal- linnassa (PGM MGT key) tai käynnistä se valitun ohjelman avulla ohjelman keskeltä.</p>
250-13A7	<p><b>Error message</b> Yhteyden muodostus DNC:hen ei mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b> Yhteyttä DNC:hen ei voitu perustaa.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
250-13A8	<p><b>Error message</b> Yhteyden muodostus DNC:hen ei mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b> Yhteyttä DNC:hen ei voitu perustaa. TeleService on jo toisen sovelluksen käytössä.</p> <p><b>Error correction</b> - Käynnistä ohjaus uudelleen - Jos ongelma toistuu, ota yhteys asiakaspalveluun</p>
250-13A9	<p><b>Error message</b> Yhteyden muodostus DNC:hen ei mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b> Yhteyttä DNC:hen ei voitu perustaa. TeleServicen koneparametria ei ole konfiguroitu oikein.</p> <p><b>Error correction</b> TeleServicen koneparametri "CfgServiceRequest" on konfiguroitava oikein.</p>
250-13AA	<p><b>Error message</b> TeleService-pyyntö virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> TeleService-toimintoa ei pystytty aktivoimaan tai deaktivoimaan oikein.</p> <p><b>Error correction</b></p>
250-13AB	<p><b>Error message</b> TeleService-pyyntö virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> TeleService-pyyntöä ei voitu lähettää.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta verkkoyhteys ja yritä uudelleen.</p>
250-13AC	<p><b>Error message</b> TeleService-pyyntö virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> TeleServicen koneparametria ei ole konfiguroitu oikein.</p> <p><b>Error correction</b> TeleServicen koneparametri "CfgServiceRequest" on konfiguroitava oikein.</p>
250-13AE	<p><b>Error message</b> Pöydän käyttö ei mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b> Taulukkoa ei voi käyttää. Tiedosto on ehkä poistettu.</p> <p><b>Error correction</b> Tee uusi taulukko.</p>

Virheen numero	Kuvaus
250-13AF	<p><b>Error message</b> Esiasetustaulukko virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Mitään esiasetusta ei ole merkitty aktiiviseksi esiasetustaulukossa tai samaan aikaan on merkitty useita esiasetuksia.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa esiasetustaulukko. Vain esiasetus voidaan merkitä aktiiviseksi.</p>
250-13B6	<p><b>Error message</b> Konfiguraatioparametria ei voi tallentaa.</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus on yrittänyt kirjoittaa tietoja kirjoitussuojattuun konfiguraatietiedostoon.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
250-13B7	<p><b>Error message</b> Taulukkoa ei voi valita</p> <p><b>Cause of error</b> Taulukon valitsemiseen tarvittavaa konfiguraatioparametria ei voitu kirjoittaa.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
250-13B8	<p><b>Error message</b> Koneen kinematiikan oniguraatiossa on liian monta pyörintä-akselia</p> <p><b>Cause of error</b> Olet määritellyt useamman kuin kaksi akselia kiertoakseleille. Työskentelytasoa ei voi kallistaa useammalla kuin kahdella kiertoakselilla. Ohjaus ei tue koneen kinematiikkaa useammalla kuin kahdella kiertoakselilla.</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta koneen konfiguraatiota: käytä kinemaattista konfiguraatiota enintään kahdella kiertoakselilla.</p>
250-13BD	<p><b>Error message</b> PLC-ponnahdusikkuna (moduuli 9216) ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> A PLC pop-up window (PLC Module 9216) cannot be shown in the current operating situation.</p> <p><b>Error correction</b> Activate the machine operation or close a dialog already open.</p>

Virheen numero	Kuvaus
250-13BE	<p><b>Error message</b> Työkalunumero ei ole olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> The tool number required for selection of a pocket number is not in the table.</p> <p><b>Error correction</b> - Correct the tool table</p>
250-13BF	<p><b>Error message</b> Työkalu ei ole olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> The tool is not present in the tool table.</p> <p><b>Error correction</b> - Correct the tool table - Select a tool table that contains the tool.</p>
250-13C0	<p><b>Error message</b> Työkalupaikkaa ei ole saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b> There is no fitting tool pocket in the pocket table for the tool.</p> <p><b>Error correction</b> - Provide a fitting tool pocket</p>
250-13C1	<p><b>Error message</b> Ponnahdusikkuna (moduuli 9217) ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Ein PLC-Überblendfenster (PLC-Modul 9217) kann in der aktuellen Bediensituation nicht angezeigt werden.</p> <p><b>Error correction</b> Maschinen-Betriebsart aktivieren oder ein bereits geöffnetes Dialogfenster schließen.</p>
250-13C2	<p><b>Error message</b> Työkierron kyselydialogi ei ole mahdollinen tässä tilassa!</p> <p><b>Cause of error</b> A cycle query dialog (PLC Module 9291) cannot be shown in the current operating situation.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the PLC program and correct if necessary</p>

Virheen numero	Kuvaus
250-13C3	<p><b>Error message</b> Tarkasta dialogi-ikkuna "EnDat-mittalaitteen arviointi"</p> <p><b>Cause of error</b> Dialogi-ikkunaa "Anturiarviointi" ei voi näyttää, koska se on tallennettu päälle taustakäyttötavalta.</p> <p><b>Error correction</b> Aktivoi konekäyttötapa ja vahvista dialogi-ikkuna "Anturiarviointi".</p>
250-13C4	<p><b>Error message</b> Ohjelman valinta ei mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b> NC-ohjelman valinta ei ole tällä hetkellä sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse ohjelmanajon käyttötapa.</p>
250-13C5	<p><b>Error message</b> Akseleiden nykyistä tilaa ei saatu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
250-13C6	<p><b>Error message</b> Ohjelman käynnistystä ei tueta</p> <p><b>Cause of error</b> NC-ohjelman käynnistystä ei tueta tässä tilassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aja akselit referensimerkkien yli</li> <li>- Suorita ohjelman käynnistys uudelleen</li> </ul>
250-13C7	<p><b>Error message</b> Olosuhdetta ei tueta</p> <p><b>Cause of error</b> The control cannot be operated while it is in this state.</p> <p><b>Error correction</b> Please wait until the axes have been referenced.</p>
250-13C9	<p><b>Error message</b> Esillä olevaa lausetta (%1) ei valittu</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmanajon keskeytyksen jälkeen ohjaus ei pysty palauttamaan ohjelmanajoa hetkellisestä kursorin asemasta.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse haluamasi kohta ohjelmanajon jatkamista varten toiminnolla "GOTO" + lauseen numero tai tee valinta esilauseajon toiminnolla.</p>

Virheen numero	Kuvaus
250-13CA	<p><b>Error message</b> Ohjelman käynnistys ohjelmanajon käyttötavalla</p> <p><b>Cause of error</b> Edellisessä ohjelman suorituksessa on tapahtunut virhe.</p> <p><b>Error correction</b> Vaihda ohjelmanajon käyttötavalle ja käynnistä ohjelma uudelleen.</p>
250-17D3	<p><b>Error message</b> Referenssiajo ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Referenssin vastaanotto ei ole tällä hetkellä mahdollinen, koska akseli on käytössä.</p> <p><b>Error correction</b> Käynnistä referenssiajo uudelleen myöhempanä ajankohtana.</p>
250-F306	<p><b>Error message</b> Ohjelman valinta ei mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b> Ulkoista ohjelmanvalintaa (PLC:n, OPC UA:n DNC:n avulla) ei voitu suorittaa, koska tiedostonhallinta on auki.</p> <p><b>Error correction</b> - Valitse ohjelma ja sulje tiedostonhallinta. - Tai sulje tiedostonhallinta ja ulkoinen ohjelma (PLC:n, OPC UA:n tai DNC:n avulla).</p>
250-F308	<p><b>Error message</b> Tiedostonhallinta päättynyt ulkoisen ohjelmanvalinnan kautta</p> <p><b>Cause of error</b> Kun tiedostonhallinta on ollut auki, ohjelmalle on pyydetty ulkoinen ohjelman käynnistys (PLC:n, OPC UA:n tai DNC:n avulla). Tiedostonhallinta on lopetettu ja ulkoinen ohjelmanvalinta on suoritettu.</p> <p><b>Error correction</b></p>
250-F30C	<p><b>Error message</b> Peruspistetaulukko virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Peruspistetaulukossa ei ole lainkaan peruspistettä tai useampia peruspisteitä on samaan aikaan aktiivisena.</p> <p><b>Error correction</b> Peruspistetaulukon korjaus</p>

Virheen numero	Kuvaus
250-F319	<p><b>Error message</b></p> <p>Toimintoa ei voitu toteuttaa% 1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kutsuttua toimintoa (esim. ohjelmanäppäimen käyttö) ei voitu suorittaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kutsu toiminto uudelleen myöhemmässä vaiheessa</li> <li>- Jos ongelma toistuu, ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
250-F31A	<p><b>Error message</b></p> <p>Toteutus keskeytynyt - seuraava käynnistys taulukon alusta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Program aborted by user</li> <li>- Program aborted because of an NC error</li> <li>- Attempt at starting failed because of a missing table entry</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Remove the cause of the error. The next program start will take place from the beginning of the table.</p>
250-F31D	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjaustietokonekäyttö ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Host computer operation cannot be enabled because a machining process is currently running.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Terminate the current operation and then activate host computer operation.</p>
250-F322	<p><b>Error message</b></p> <p>Sopimaton ohjelmatyyppi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tiedoston ohjelmatyyppi ei ole voimassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Voimassa olevan NC-ohjelman valinta</p>
250-F323	<p><b>Error message</b></p> <p>3DROT aktiivinen: akseliasemien tarkastus ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt tarkastaa akselin, vaikka työstötason kääntö ei ole aktiivinen. Käännettyssä työstötasossa akseliasemien tarkastus ei mahdollinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Deaktivoi työstötason kääntö ja tarkasta uudelleen akseliasemat.</p>



Virheen numero	Kuvaus
250-F324	<p><b>Error message</b></p> <p>Komponenttia %1 ei voi näyttää tällä hetkellä konfiguroitujen rajojen perusteella.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- A component with fewer than four limits was entered in the machine configuration under CfgComponentMon/components[]</li> <li>- The values of the limits are not in ascending order.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Correct the machine configuration under CfgComponentMon/components[] or select another component in the "CM Detail" tab</li> </ul>
250-F329	<p><b>Error message</b></p> <p>Valvontatehtävää %1 ei voi näyttää</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Konekonfiguraation kohdassa Monitoring/CfgMonPreferences/monitoringTasks[] on syötetty komponentti vähemmällä kuin neljällä rajalla.</li> <li>- Rajojen arvot syötteessä CfgMonComponent eivät ole nousevassa järjestyksessä.</li> <li>- Parametrille CfgMonComponent/display ei ole syötetty arvoa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta konekonfiguraatio kohdassa Monitoring/CfgMonComponent ja tarvittaessa korjaa tai</li> <li>- valitse toiset komponentit välilehdessä "MON Detail".</li> </ul>
250-F32A	<p><b>Error message</b></p> <p>Taulukon aktivointi ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Activation of a different datum or compensation table is not possible while a block is being machined.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Either wait until the active block has finished, or (if possible without danger) press the "Internal stop" soft key while the block is being machined.</p>

Virheen numero	Kuvaus
250-F32E	<p><b>Error message</b></p> <p>Valvontatehtävää %1 ei voi näyttää</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Valvontatehtävää ei voi näyttää. Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tämän valvontatehtävän näyttöasetukset ovat puutteelliset tai virheelliset</li> <li>- Konfiguroidut rajat eivät mahdollista valvontatehtävien näyttöä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta konfiguraatio ja tarvittaessa mukauta: CfgMonComponent &gt; display</li> <li>- Valitse muut valvontatehtävät</li> </ul>
250-F332	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelman toteutus ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Either there is an error in the program, or the program has been modified.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check whether the program is free of errors, and execute a GOTO or reset before restarting</li> <li>- Use the GOTO function in order to select the desired starting point for the restart. Or use a reset to restart the simulation from the beginning of the program.</li> </ul>
250-F333	<p><b>Error message</b></p> <p>Peruspistettä ei ole tallennettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An error occurred while saving the preset.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the preset table and correct it if necessary</li> <li>- Restart the control</li> <li>- Try to save the preset again</li> <li>- If the error recurs, save the service file and inform your service agency</li> </ul>
250-F334	<p><b>Error message</b></p> <p>Peruspistettä ei ole uudelleenasetettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An error occurred while resetting the preset.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the preset table and correct it if necessary</li> <li>- Restart the control</li> <li>- Try to save the preset again</li> <li>- If the error recurs, save the service file and inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
250-F335	<p><b>Error message</b> Tätä tiedostoa ei voi näyttää</p> <p><b>Cause of error</b> Access to the file was denied.</p> <p><b>Error correction</b> Check the access rights for the file</p>
250-F33C	<p><b>Error message</b> Check the "Evaluation of EnDat" dialog window</p> <p><b>Cause of error</b> The "Evaluation of EnDat encoder" dialog window can't be opened, because the "Traverse reference points" dialog box is not active.</p> <p><b>Error correction</b> Activate the "Traverse reference points" dialog box and confirm the "Evaluation of EnDat encoder" dialog window.</p>
250-F33D	<p><b>Error message</b> GPS: Asetuksia ei ole vielä määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Olet muuttanut yleisten ohjelma-asetusten asetuksia, mutta et ole tallentanut näitä asetuksia.</p> <p><b>Error correction</b> Hyväksy tai hylkää asetukset.</p>
251-0D92	<p><b>Error message</b> Yhteysvirhe konfiguraatietietojen kyselyssä</p> <p><b>Cause of error</b> Integroidussa oskilloskoopissa on tapahtunut sisäinen tiedonsiirtovirhe konfiguraatietietojen kyselyn yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta parametrilauseiden konfiguraatio ja tarvittaessa korjaa - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
251-0D93	<p><b>Error message</b> Odottamaton vastaus aktiivisen parametrilauseen kyselyssä</p> <p><b>Cause of error</b> Integroidussa oskilloskoopissa on tapahtunut sisäinen tiedonsiirtovirhe konfiguraatietietojen kyselyn yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta parametrilauseiden konfiguraatio ja tarvittaessa korjaa - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
251-0D94	<p><b>Error message</b> Konfiguraatietietojen kyselyn ilmoitus epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> Integroidussa oskilloskoopissa on tapahtunut sisäinen tiedonsiirtovirhe konfiguraatietietojen kyselyn yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta parametrilauseiden konfiguraatio ja tarvittaessa korjaa - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
251-0D95	<p><b>Error message</b> Oskilloskoopin sisäinen yhteysvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Integroidussa oskilloskoopissa on tapahtunut sisäinen tiedonsiirtovirhe kanavanhallintaan ilmoittautumisen yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
251-0D96	<p><b>Error message</b> Oskilloskoopin sisäinen yhteysvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Integroidussa oskilloskoopissa on tapahtunut sisäinen tiedonsiirtovirhe käyttötapojen rekisteröinnin yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
251-0D97	<p><b>Error message</b> Hyppytoiminto deaktivoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Integroidussa oskilloskoopissa on deaktivoitunut hyppytoiminto käyttötavan valinnan perusteella.</p> <p><b>Error correction</b> Suorita hyppytoiminto käsikäytöllä</p>
251-0D98	<p><b>Error message</b> Väärä käyttötapa valittu hyppytoiminnoille</p> <p><b>Cause of error</b> Hyppytoiminto voidaan aktivoida vain käsikäytöllä.</p> <p><b>Error correction</b> Vaihda käsikäyttötavalle</p>

Virheen numero	Kuvaus
251-0D99	<p><b>Error message</b> Parametrilauseetta ei voi lukea</p> <p><b>Cause of error</b> Akselin aktiivisen parametrilauseen kysely on epäonnistunut.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta akselin parametrilauseet</p>
251-0D9B	<p><b>Error message</b> Alustusparametria ei voi lukea</p> <p><b>Cause of error</b> Alustusparametrin lukemisessa aktiivisen akselin hyppytoimintoa varten on esiintynyt virhe.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta alustustiedosto</p>
251-0D9C	<p><b>Error message</b> Virhe parametrin uudelleenperustamisessa</p> <p><b>Cause of error</b> Akselin alkuperäisen parametrin uudelleenperustaminen on epäonnistunut.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta akselin parametri hyppytoiminnon deaktivoinnin jälkeen</p>
251-0D9D	<p><b>Error message</b> Akselin parametritunnus ei ole saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b> Parametrilauseen tunnus akselin alkuperäisen parametrin uudelleenperustamista varten puuttuu.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta akselin parametri hyppytoiminnon deaktivoinnin jälkeen ja tarvittaessa korjaa se</p>
251-0D9F	<p><b>Error message</b> Hyppytoiminto ei ole aktivoitavissa</p> <p><b>Cause of error</b> Referenssimerkkien yliajoa ei ole vielä suoritettu yhden tai useamman akselin osalta.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Referoi akselit</li> <li>- Valitse hyppytoiminto uudelleen integroidussa oskilloskoopissa</li> </ul> </p>

Virheen numero	Kuvaus
251-0DA0	<p><b>Error message</b> Hyppytoiminto ei ole aktivoitavissa</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen tiedonsiirtovirhe on tapahtunut. Akselin paramet- rilauseen tilaa tai referenssipisteiden vastaanoton tilaa ei pystytty määrittämään.</p> <p><b>Error correction</b> - Valitse hyppytoiminto integroidussa oskilloskoopissa - Ota yhteys asiakaspalveluun, jos vika toistuu</p>
251-0DA1	<p><b>Error message</b> Parametrilauseetta ei voi alustaa</p> <p><b>Cause of error</b> Yhden akselin aktiivista parametrilauseetta ei voitu alustaa hyppytoimintoa varten.</p> <p><b>Error correction</b> - Valitse hyppytoiminto integroidussa oskilloskoopissa - Ota yhteys asiakaspalveluun, jos vika toistuu</p>
251-0DA6	<p><b>Error message</b> Hyppytoimintoa ei voi aktivoida</p> <p><b>Cause of error</b> Alustusparametrin tai parametrilauseiden lukemisessa hyppytoimintoa varten on esiintynyt virhe.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta parametrilauseet ja alustusparametrit ja tarvittaes- sa korjaa ne</p>
251-0DA7	<p><b>Error message</b> Olo-/ohjearvon vastaanotto virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Hyppytoiminnon deaktivoinnin yhteydessä ei voitu suorittaa olo-/ohjearvon vastaanottoa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun, jos tämä virhe toistuu</p>
251-0DB7	<p><b>Error message</b> Valittu signaali ei ole tuettu</p> <p><b>Cause of error</b> Valittua aseman signaalia ei tueta ohjauslaitteistossa.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen signaali.</p>

Virheen numero	Kuvaus
251-0DD5	<p><b>Error message</b> Valittu signaali ole käytettävissä.</p> <p><b>Cause of error</b> Tietojen tallennuksen aloituksessa ei valittua CC-signaalia voitu osoittaa.</p> <p><b>Error correction</b> Jos virhe toistuu, ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
251-0DD6	<p><b>Error message</b> Tietokanavien synkronointi PLC:hen virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> IPO:n ja PLC:n välinen synkronointivirhe tietojen tallennuksen aloituksessa. PLC:n signaalit täytyy tallentaa, mutta IPO ei saa mitään vastausta PLC:ltä.</p> <p><b>Error correction</b> Jos virhe toistuu, ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
251-0DD7	<p><b>Error message</b> CC-signaalien synkronointivirheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> IPO:n ja CC:n välinen synkronointivirhe tietojen tallennuksen aloituksessa. CC-signaalin signaalit täytyy tallentaa, mutta IPO ei saa mitään vastausta CC:ltä.</p> <p><b>Error correction</b> Jos virhe toistuu, ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
251-0DD8	<p><b>Error message</b> CC-signaalien lukumäärä ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b> Sallittu CC-signaalien lukumäärä on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b> Rajoita sallittua CC-signaalien lukumäärää.</p>
251-0DD9	<p><b>Error message</b> Odottamaton pyyhkäisyarvo CC-tietokanavan kuittauksessa</p> <p><b>Cause of error</b> CC-tietokanavan kuittauksessa kuittauksen pyyhkäisyarvo ei vastaa odotettua pyyhkäisyarvoa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta pyyhkäisyarvon parametriasetukset.</p>

Virheen numero	Kuvaus
251-0DDA	<p><b>Error message</b> Tietokanavien lukumäärä ylitetty rekisteröinnissä CC-tahtien kanssa.</p> <p><b>Cause of error</b> CC-tahtien tallennuksessa tietokanavien lukumäärä on rajoitettu.</p> <p><b>Error correction</b> Rajoita sallittua tietokanavien lukumäärä CC-tahtien tallennuksessa suurimpaan sallittuun lukumäärään.</p>
251-0DE2	<p><b>Error message</b> Valittu signaali ei ole tuettu</p> <p><b>Cause of error</b> IPO-/CC-Dbg-signaalin oikeus ei ole olemassa</p> <p><b>Error correction</b></p>
251-0DE3	<p><b>Error message</b> Ei oikeutta signaalin merkintään</p> <p><b>Cause of error</b> Tarvittava oikeus IPO- tai CC-Dbg-signaalien tallennusta varten puuttuu.</p> <p><b>Error correction</b> Kirjautu ohjaukseen käyttäjänä, jolla on OEM-liitäntätietojen lukuoikeudet (esim. toimintokäyttäjänä 'oemdataaccess-read').</p>
251-0DE4	<p><b>Error message</b> Signaalia ei voi merkitä</p> <p><b>Cause of error</b> Tarvittava oikeus PLC-signaalien tallennusta varten puuttuu.</p> <p><b>Error correction</b></p>
251-0DE5	<p><b>Error message</b> Sovellusta ei voi käynnistää</p> <p><b>Cause of error</b> Oikeus sisäisen ohjausoskilloskoopin suorittamista varten puuttuu.</p> <p><b>Error correction</b></p>
251-0DE6	<p><b>Error message</b> Valittu signaali ei ole tuettu</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-signaalin käyttöoikeus ei ole olemassa</p> <p><b>Error correction</b></p>



Virheen numero	Kuvaus
251-0E18	<p><b>Error message</b> Tarkasta SCO-tiedoston tiedot</p> <p><b>Cause of error</b> Olet avannut SCO-tiedoston vanhemman version, joka ei ole enää yhteensopiva nykyisen version kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta vastaanotetut tiedot.</p>
251-0E28	<p><b>Error message</b> Trace-tiedostoa ei voitu tallentaa</p> <p><b>Cause of error</b> Trace file cannot be written to.</p> <p><b>Error correction</b> Check whether write-access is granted for the selected partition (e.g. PLC).</p>
251-0E29	<p><b>Error message</b> Tiedostoa ei voitu lukea</p> <p><b>Cause of error</b> A file could not be accessed for reading.</p> <p><b>Error correction</b> Check whether read-access is granted for the selected partition (e.g. PLC).</p>
251-0E2A	<p><b>Error message</b> Tarvittava signaalin rekisteröintioikeus puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b> When loading a file or initializing the control, changed user rights have caused a signal to not have the necessary rights for recording The signal is set to OFF in the selection dialog box of the integrated oscilloscope.</p> <p><b>Error correction</b></p>
251-0E2B	<p><b>Error message</b> Signaalitunnusta ei löydetty vapautettujen signaalien luettelosta</p> <p><b>Cause of error</b> The signal ID used was not found in the list of permitted signals. The signal is set to OFF in the selection dialog box of the integrated oscilloscope.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
251-0E2C	<p><b>Error message</b></p> <p>Signaalin rekisteröinti ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>There is no recording right for this signal. The signal is set to OFF in the selection dialog box of the integrated oscilloscope.</p> <p><b>Error correction</b></p>
251-0E2D	<p><b>Error message</b></p> <p>Signaalitunnusta ei löydetty valintaluettelosta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The signal ID used was not found in the list of of the selection dialog box of the integrated oscilloscope. The signal is set to OFF.</p> <p>The registered user might not have the right to access the signal.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Log-on as a user with the necessary access right</p>
251-0E34	<p><b>Error message</b></p> <p>Valittu UVR-signaali ole käytettävissä.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>When data recording is started, the selected signal of the UVR cannot be assigned.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>If the error occurs repeatedly, please inform your service agency.</p>
251-0E35	<p><b>Error message</b></p> <p>CC-signaalien tai UVR-signaalien synkronointi virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Synchronization error between interpolator, CC controller unit, or UVR at start of data recording. CC or UVR signals are to be recorded, but the interpolator receives no response from the CC or UVR.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>If the error occurs repeatedly, please inform your service agency.</p>
251-0E36	<p><b>Error message</b></p> <p>Laukaisuehtosignaali [SAVED] vertailujäljityksessä ei täyty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Signaaliksi asetettiin [SAVED], mutta täytetty laukaisuehto puuttuu referenssijäljityksestä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ennen kuin signaalitilaa [SAVED] käytetään, referenssijäljityksen laukaisuehdon on täyttyttävä, muuten signaalinkulkua ei voida määrittää ajallisesti.</p>

Virheen numero	Kuvaus
251-0E37	<p><b>Error message</b> Laukaisuehtosignaali [SAVED] nykyisessä jäljityksessä ei täyty</p> <p><b>Cause of error</b> Signaalitilaa [SAVED] käytetään, mutta nykyiselle jäljitykselle ei täyty mitään laukaisuehtoa.</p> <p><b>Error correction</b> Jos käytetään signaalitilaa [SAVED], nykyisen jäljityksen laukaisuehdon on täyttyttävä. Signaalinkulkua ei voida osoittaa millekään toiminnolle.</p>
260-01FB	<p><b>Error message</b> PLC-modulia ei löydy: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Valittua PLC-modulia ei löydy.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen PLC-moduli tai ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
260-01FC	<p><b>Error message</b> Virhe väliaikaisessa tiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b> Väliaikaistiedostoa ei pystytty muodostamaan.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen PLC-ohjelma tai ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
260-01FD	<p><b>Error message</b> Kääntäjää ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-kääntäjää/PET-tulkitsijaa ei pystytty lataamaan.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
260-01FE	<p><b>Error message</b> Ohjelma/taulukko sopimattomassa muodossa</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-ohjelman/PET-taulukon formaatti on virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa ohjelma/taulukko.</p>
260-01FF	<p><b>Error message</b> PLC-kääntäjän konfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-kääntäjän konfiguraatiotiedosto sisältää virheitä.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa konfiguraatiotiedosto. Huomioi muut tätä koskevat virheilmoitukset.</p>

Virheen numero	Kuvaus
260-0200	<p><b>Error message</b>            Riittämätön muisti PLC-kääntäjälle/PET</p> <p><b>Cause of error</b>            Liian vähän muistitilaa PLC-kääntäjän/PET-tulkitsijan lataamiseen.</p> <p><b>Error correction</b>            Vapauta muistitilaa ja yritä uudelleen.</p>
260-0202	<p><b>Error message</b>            Järjestelmävirhe PLC:ssä</p> <p><b>Cause of error</b>            Seuraavien virheen syiden tarkoituksena on auttaa huoltohenkilöitä eristämään ja korjaamaan PLC-järjestelmävirhe.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLC-ohjelmaa ei voi ladata, koska ohjaustyyppi on konfiguroitu väärin.</li> <li>- PLC-ohjelmaa ei voi ladata, koska PLC-kääntäjän virhetaulukko on konfiguroitu väärin.</li> <li>- PLC-ohjelmaa ei voi ladata, koska on esiintynyt odottamaton tiedostojärjestelmävirhe.</li> <li>- PLC-ohjelman symbolimäärittelyjä ei voi lukea tai ne sisältävät odottamattomia tietoja.</li> <li>- On olemassa toinen sisäinen PLC-järjestelmävirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b>            Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
260-0203	<p><b>Error message</b>            Yritä myöhemmin uudelleen</p> <p><b>Cause of error</b>            Käskyä ei voi toteuttaa nyt, koska joko NC-ohjelma on käynnissä tai kääntäjän prosessointi on edelleen aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b>            Pysäytä ohjelman ajo ja uudelleenkäynnistä kääntäjän prosessi.</p>
260-0204	<p><b>Error message</b>            Käskyä ei voi nyt suorittaa</p> <p><b>Cause of error</b>            Käskyä ei voi toteuttaa, koska automaattikäynnistys on jo aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b>            Lopeta automaattikäynnistys ja käynnistä uudelleen luontiprosessi.</p>

Virheen numero	Kuvaus
260-0205	<p><b>Error message</b> PLC-ohjelmaa ei voitu aloittaa</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-ohjelma on käännetty oikein, mutta PLC ei voinut käynnistää sitä.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen PLC-ohjelma ja käännä se; tai ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
260-0206	<p><b>Error message</b> Ei aktiivista PLC-ohjelmaa</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-ohjelma ei ole käynnistynyt ja siksi ohjelman jäljitys ei ole aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen PLC-ohjelma ja käännä se; tai ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
260-0207	<p><b>Error message</b> Ei pääsyä PLC-symbolitiedostoon (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-symbolitiedosto ei ole saatavilla.</p> <p><b>Error correction</b> Laadi PLC-ohjelma uudelleen tai valitse toinen PLC-ohjelma.</p>
260-0208	<p><b>Error message</b> Paikallinen symboli, ei voi näyttää</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
260-0209	<p><b>Error message</b> Sopimaton PLC-operandi</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäänsyöttötieto ei sisällä sopivia PLC-operandeja.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä oikea PLC-operandin nimi.</p>
260-020A	<p><b>Error message</b> Operandin tietojen päivitys ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Operandin päivittäminen ei ole tällä hetkellä mahdollista.</p> <p><b>Error correction</b> Käännä PLC-ohjelma uudelleen tai ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
260-020B	<b>Error message</b> Lähdetiedosto sopimaton <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
260-020C	<b>Error message</b> Ei aktiivista virhetaulukkoa <b>Cause of error</b> Virhetaulukko ei ole aktiivinen. <b>Error correction</b> Valitse ja käänä virhetaulukko uudelleen.
260-020D	<b>Error message</b> PLC-ohjelman kääntäminen epäonnistui <b>Cause of error</b> PLC-ohjelmaa ei voitu kääntää. <b>Error correction</b> Valitse ja käänä toinen PLC-ohjelma.
260-020E	<b>Error message</b> PLC-virhetaulukon kääntäminen epäonnistui <b>Cause of error</b> Virhetaulukkoa ei voitu kääntää. <b>Error correction</b> Valitse ja käänä toinen virhetaulukko.
260-020F	<b>Error message</b> Ladattavana oleva operandi on tarkkailulistalla.... <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
260-0210	<b>Error message</b> Operandi ei tunnettu! <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
260-0211	<b>Error message</b> Operandi %1 on tarkkailulistalla <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
260-021D	<p><b>Error message</b> Käskey ei tällä hetkellä mahdollinen: jäljitystoiminto aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b> Työkiertoa ei voi tällä hetkellä suorittaa. Ulkoinen jäljitin on aktiivinen, mistä johtuen käskey ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> Lopeta ulkoinen jäljitin ja suorita käskey uudelleen.</p>
260-021E	<p><b>Error message</b> Käskey ei tällä hetkellä mahdollinen: itsetestaus aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b> Työkiertoa ei voi tällä hetkellä suorittaa. Turvallisuuden itsetestaus on aktiivinen, mistä johtuen käskey ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> Odota itsetestausta ja suorita käskey uudelleen.</p>
260-0221	<p><b>Error message</b> Operandi %1 ei aktivoitu/peruutettu</p> <p><b>Cause of error</b> Määriteltyä operandia ei voitu aktivoida tai deaktivoida I/O-Force-luettelossa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta I/O-Force-luettelo ja tarvittaessa korjaa.</p>
260-0224	<p><b>Error message</b> Operandi %1 asetettu kaksi kertaa</p> <p><b>Cause of error</b> Määritelty operandi on syötetty useita kertoja I/O-Force-luetteloön.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sovita valinta, samanniminen PLC-operandi saa olla vain kerran I/O-Force-luettelossa.</li> <li>- Jos se esiintyy useita kertoja, luetteloön viimeksi määritelty operandi on voimassa!</li> </ul> </p>
260-0235	<p><b>Error message</b> Data request not permitted</p> <p><b>Cause of error</b> Due to missing user rights, no data can be requested from the PLC.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the user rights</li> <li>- If necessary, grant the current user the necessary additional rights</li> </ul> </p>

Virheen numero	Kuvaus
270-0001	<p><b>Error message</b> Järjest.virhe SQL-serverissä</p> <p><b>Cause of error</b> SQL-palvelimessa on esiintynyt ohjelmistovirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
270-0002	<p><b>Error message</b> Järjest.virhe SQL-serverissä</p> <p><b>Cause of error</b> SQL-palvelimen toiminto on kutsuttu, vaikka toimintoa ei ole vielä toteutettu.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
270-0003	<p><b>Error message</b> Järjest.virhe SQL-serverissä</p> <p><b>Cause of error</b> SQL-palvelin ei voi määrittää viestin lähettäjä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
270-0004	<p><b>Error message</b> Järjest.virhe SQL-serverissä</p> <p><b>Cause of error</b> SQL-palvelin ei saa yhteyttä viestin lähettäjään.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
270-0005	<p><b>Error message</b> Symbolinen nimi %1 ei ole ratkaistavissa</p> <p><b>Cause of error</b> Annettua symbolista taulukon nimeä ei voi ratkaista konfiguraatiotiedoilla.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista konfiguraatiotiedot</li> <li>- Ota yhteys työstökoneesi valmistajaan</li> </ul> </p>
270-0006	<p><b>Error message</b> Taulukkoa %1 ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b> Taulukkotiedostoa ei löydy annetulla polulla.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa määritelty polku</li> <li>- Kopioi tai siirrä tiedosto määriteltyyn paikkaan</li> </ul> </p>



Virheen numero	Kuvaus
270-0007	<p><b>Error message</b></p> <p>Taulukko %1 ei estetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määritelty taulukko on luku- ja kirjoituskelvoton.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista tämän tiedoston käyttöoikeudet ja poista kirjoitus-suojaus.</p>
270-0008	<p><b>Error message</b></p> <p>Taulukko %1 virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>On määritetty taulukkotiedosto, jolla on virheellinen tiedostonimi tai joka sisältää syntaktisesti virheellisen kuvauksen taulukosta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta taulukon tiedostonimi ja korjaa tarvittaessa. Taulukon tiedostonimi voi koostua seuraavista merkeistä:</li> <li>- Kirjaimet a ... z sekä A ... Z</li> <li>- Numerot, 0–9</li> <li>- Piste (.)</li> <li>- Alaviiva (_)</li> <li>- Tarkasta ja mukauta taulukkokuvaus. Sen on sisällettävä avainsana BEGIN, taulukon nimi ja valinnaisesti mittayksikön MM- tai INCH-avainsana tässä järjestyksessä ja tällä kirjoitustavalla</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
270-0009	<p><b>Error message</b></p> <p>Taulukko %1 epätäydellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määritelty taulukko ei pääty avainsanaan [END]. Tämä tiedosto saattaa olla epätäydellinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista, onko taulukkotiedost täydellinen. Tarvittaessa lisää avainsana [END] omalle riville tiedostoon loppuun.</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys työstökoneesi valmistajaan</li> </ul>
270-000A	<p><b>Error message</b></p> <p>Sarakkeen %1 määrittely puuttuu tai on virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Taulukko sisältää sarakkeen, jolle ei ole lainkaan kuvausta konfiguraatietiedoissa tai itse taulukossa tai jonka kuvaus taulukossa on virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Täydennä tai korjaa sarakkeen kuvaus</li> <li>- Ota tarvittaessa yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
270-000B	<p><b>Error message</b> Kentän nimi %1 jo merkitty</p> <p><b>Cause of error</b> Määritelty taulukkotiedosto sisältää yhden kentän nimen useita kertoja.</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa taulukko - Tarvittaessa ota yhteys työstökoneesi valmistajaan</p>
270-000C	<p><b>Error message</b> SQL-lauseen syntaksivirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Määritellyssä SQL-käskylauseessa on virheellinen syntaksi.</p> <p><b>Error correction</b> - Syötä käskylause oikeassa syntaktimuodossa - Tarvittaessa ota yhteys työstökoneesi valmistajaan</p>
270-000D	<p><b>Error message</b> Vakiomerkintää ei ole päätetty</p> <p><b>Cause of error</b> SQL-käskylauseessa määritelty sanamuoto ei pääty vaadittuun merkkiin '.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä käskylause oikeassa syntaksimuodossa, tai ota yhteys työstökoneesi valmistajaan.</p>
270-000E	<p><b>Error message</b> Kentän nimeä %1 ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b> SQL-käskylause on määritelty sellaisella kentän nimellä, jota ei ole taulukossa.</p> <p><b>Error correction</b> - Syötä käskylause oikealla syntaksilla - Tarvittaessa ota yhteys työstökoneesi valmistajaan</p>
270-000F	<p><b>Error message</b> Tietue on jo estetty</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt estää pääsyn tietueeseen, joka on jo ollut lukittuna jossain muualla.</p> <p><b>Error correction</b> - Poista ulkoinen lukitus ja toista käskylause - Tarvittaessa ota yhteys työstökoneesi valmistajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
270-0010	<p><b>Error message</b></p> <p>Tietue on väärän pituinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määritelty taulukko sisältää vähintään yhden tietueen, jonka pituus poikkeaa kentän nimen sisältävän kentän pituudesta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lyhennä tietuetta tai täytä se välilyönnillä</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys työstökoneesi valmistajaan</li> </ul>
270-0011	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei muita tietueita löydetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SQL-kyselyyn ei löytynyt muita tietueita vastaukseksi.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muotoile kysely uudelleen, jos haluttua tietuetta ei ole löydetty.</p>
270-0012	<p><b>Error message</b></p> <p>Kentän väärä oletusarvo</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt lisätä taulukkoon tietuetta, jossa vähintään yhteen kenttään on määritelty virheellinen oletusarvo.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa oletusarvo. Useimmissa tapauksissa sitä ei voi tallentaa käytettävissä olevaan kentän pituuteen.</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys työstökoneesi valmistajaan</li> </ul>
270-0013	<p><b>Error message</b></p> <p>Kentän väärä arvo</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt lisätä taulukkoon tietuetta, jossa on vähintään yhteen kenttään on määritelty väärä arvo.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa määritelty arvo. Yleensä sitä ei pysty tallentamaan käytettävissä olevaan kentän pituuteen.</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys työstökoneesi valmistajaan</li> </ul>
270-0014	<p><b>Error message</b></p> <p>Väärä arvojen lukumäärä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt muuttaa tai lisätä taulukkoon tietuetta, jossa arvojen lukumäärä ei täsmää yhteen valittujen kenttien kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa käskylause</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys työstökoneesi valmistajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
270-0015	<p><b>Error message</b> Järjest.virhe SQL-serverissä</p> <p><b>Cause of error</b> Tuntematon virhe SQL-palvelimessa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
270-0016	<p><b>Error message</b> Taulukon synonyymi on jo olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> Taulukolle on yritetty luoda looginen nimi, joka on jo olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen nimi tai poista ensin olemassa oleva nimi.</p>
270-0017	<p><b>Error message</b> Taulukon synonyymia ei löytynyt</p> <p><b>Cause of error</b> On yritetty poistaa taulukon looginen nimi, jota ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen nimi.</p>
270-0018	<p><b>Error message</b> Taulukko on jo olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> On yritetty luoda uusi taulukko, vaikka taulukko tällä nimellä on jo olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen taulukon nimi.</p>
270-0019	<p><b>Error message</b> Taulukko on vielä auki</p> <p><b>Cause of error</b> On yritetty muuttaa taulukon kuvausta tai poistaa taulukko, vaikka taulukko on edelleen auki.</p> <p><b>Error correction</b> Sulje taulukko ensin.</p>

Virheen numero	Kuvaus
270-001A	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfigurointipäiväystä ei voi muuttaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Taulukon looginen nimi on yritetty luoda tai vaihtaa. Kyseistä konfiguraatietietoa ei voi kuitenkaan kirjoittaa</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Pysäytä koneistus ja yritä uudelleen luodaksesi tai vaihtaaksesi loogisen nimen.</p>
270-001B	<p><b>Error message</b></p> <p>Sarakkeiden kuvausta ei voi lukea</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Taulukolle ei löydy sarakkeiden kuvausta, koska konfiguraatietiedot eivät sisällä taulukon tyyppiä tai taulukkoon tallennettu sarakkeiden kuvaus on puutteellinen tai syntaktisesti väärä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista konfiguraatietiedot ja lisää taulukkotyyppin kuvaus. Avaa taulukko tekstieditorilla ja poista tai muokkaa taulukkoon tallennettua sarakkeen kuvausta.</p>
270-001C	<p><b>Error message</b></p> <p>Taulukko ei sisällä sarakkeita</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Taulukko on yritetty luoda tai avata ilman sarakkeita.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista taulukko ja tee uusi.</p>
270-001D	<p><b>Error message</b></p> <p>Taulukko on kirjoitussuojattu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>On yritetty luoda taulukko tai muuttaa sitä kirjoitussuojatussa tai kirjoitussuojatuksi merkityssä tietovälineessä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista kirjoitussuojaus.</p>
270-001E	<p><b>Error message</b></p> <p>Sarake %1 sisältyy valmiiksi taulukkoon</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sama sarake on yritetty lisätä taulukkoon kaksi kertaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä toinen sarakkeen nimi</p>

Virheen numero	Kuvaus
270-001F	<p><b>Error message</b> Indeksin nimi jo käytössä</p> <p><b>Cause of error</b> Taulukolle on yritetty luoda indeksiä käyttämällä indeksinimeä, joka on jo määritelty.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista SQL-käskylause ja syötä sisään eri indeksinimi.</p>
270-0020	<p><b>Error message</b> Indeksiä ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b> On yritetty poistaa indeksi, jota ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä voimassaoleva nimi.</p>
270-0021	<p><b>Error message</b> Arvo %1 esiintyy useita kertoja</p> <p><b>Cause of error</b> Keskenään erisuurille arvoille konfiguroidussa sarakkeessa esiintyy sama arvo useammin kuin kerran.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta sarakkeen arvot niin, että jokainen arvo on eri.</p>
270-0022	<p><b>Error message</b> Saraketta %1 ei voi indeksoida</p> <p><b>Cause of error</b> Keskenään erisuurille arvoille konfiguroituun sarakkeeseen on yritetty luoda indeksi.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta sarakkeen arvoja niin, että jokainen arvo on eri ja konfiguroi sarake keskenään erisuurille arvoille tai määrittele eri sarake indeksointia varten.</p>
270-0023	<p><b>Error message</b> Sarakkeen nimeksi %1 liian pitkä</p> <p><b>Cause of error</b> Sarakkeen konfiguraatiolle määritelty nimi on juuri yhtä pitkä tai pidempi kuin kyseinen sarakkeen leveys.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syötä suurempi arvo sarakkeen leveydelle</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys työstökoneesi valmistajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
270-0024	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatiopäiväys %1 - %2 ei sisällä mitään arvoa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sarakkeen konfiguraation merkitsevä määre sisältää tyhjän merkkijonon.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syötä kelvollinen arvo</li> <li>- Poista määre, jos oletusarvoa ei tarvita</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
270-0025	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatiopäiväys %1 - %2 sisältää syntaktisesti virheellisen arvo %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sarakkeen konfiguraation merkitsevä määre sisältää syntaktisesti väärän arvon.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syötä kelvollinen arvo</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
270-0026	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatiopäiväys %1 - %2 sisältää arvon %3 joka on liian pitkä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sarakkeen konfiguraation merkitsevä määre sisältää arvon, jota ei voi syöttää annetun leveyden mukaiseen sarakkeeseen</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syötä sarakkeen leveydeksi suurempi arvo</li> <li>- Syötä määreelle toinen arvo</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
270-0027	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatiopäiväystä %1 - %2 ei tarvita</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sarakkeen konfiguraation merkitsevä määre ei ole määritelty sopivaksi sarakkeen datatyypille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista määre tai ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
270-0028	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatiopäiväyksen %1 - %2 sisältämä arvo %3 on alueen ulkopuolella</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sarakkeen konfiguraation merkitsevä määre on sallitun alueen ulkopuolella. Se voi esim. olla pienempi kuin minimiarvo.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syötä kelvollinen arvo</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
270-0029	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatiotaulukon tyyppi %1 viittaa määrittelemättömään sarakkeeseen %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Taulukkotyyppin konfiguraatiossa merkittyä saraketta ei ole määritelty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista sarakkeen nimi</li> <li>- Poista sarake</li> <li>- Poista sarake taulukkotyyppin konfiguraatiosta</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
270-002A	<p><b>Error message</b></p> <p>Taulukkotyyppin %1 primäärikoodi viittaa määrittelemättömään sarakkeeseen %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Merkitty ensisijainen koodi ei ole tämän taulukkotyyppin sarake.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ensijainen koodi</li> <li>- Syötä sarake, joka on merkitty sarakkeiden listassa taulukon ensisijaiseksi koodiksi</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
270-002B	<p><b>Error message</b></p> <p>Taulukkotyyppin %1 vieraskoodi viittaa määrittelemättömään sarakkeeseen %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Merkitty ulkoinen koodi ei ole tämän taulukkotyyppin sarake.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista ulkoisen koodin sisäänsyöttö tai syötä sarake, joka on merkitty sarakkeiden listassa taulukon ulkoiseksi koodiksi tai ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>



Virheen numero	Kuvaus
270-002C	<p><b>Error message</b></p> <p>Taulukkotyyppin %1 vieraskoodi sisältää syntaktisesti väärää tietoa %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virheellinen syntaksi referenssitoimenpiteessä merkitylle ulkoiselle koodille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista annettu referenssitoimenpide</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
270-002D	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatiopäiväys %1 - %2 sisältää virheen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määritelty konfiguraatietieto sisälsi virheen. Virheelliset arvot on korvattu esiasetusarvoilla SQL-palvelimen käyttöä varten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa määritelty konfiguraatietiedot</li> <li>- Tarkasta, onko parametrissa primaryKey oikea alkuarvo taulukkosaraketta varten</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
270-002E	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatiopäiväys %1 - %2 sisältää virheen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Annetussa konfiguraatietiedossa on virheitä ja siksi SQL-palvelin ei hyväksynyt sitä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa annettu konfiguraatietieto</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
270-002F	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei saraketta annettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SQL ei määrittele saraketta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä vähintään yksi sarake käskylauseeseen.</p>
270-0030	<p><b>Error message</b></p> <p>Primäärikoodia ei voi muuttaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ensisijaisen koodin saraketta ei saa nimetä uudelleen tai poistaa taulukosta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista syötetty SQL-käsky.</p>

Virheen numero	Kuvaus
270-0031	<p><b>Error message</b> Päivitys %1 ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Arvoa on yritetty muuttaa sarakkeessa, joka on merkitty taulukon ensisijaiseksi koodiksi.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista syötetty SQL-käsky.</p>
270-0032	<p><b>Error message</b> Primäärikoodin %1 arvo puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b> Taulukkoon on yritetty lisätä rivi, vaikka taulukon ensisijaisten koodien sarakkeeseen ei ole syötetty arvoa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista syötetty SQL-käsky.</p>
270-0033	<p><b>Error message</b> Sarake %1 ei sisällä mitään arvoa</p> <p><b>Cause of error</b> Sarakkeesta on yritetty poistaa arvoa. Tässä sarakkeessa on kuitenkin oltava arvo.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista syötetty SQL-käsky ja määrittele sarakkeeseen sopiva arvo.</p>
270-0034	<p><b>Error message</b> Virheellinen arvo %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sarakkeeseen on yritetty syöttää syntaktisesti virheellinen arvo.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista syötetty SQL-käsky ja määrittele kelvollinen arvo sarakkeeseen.</p>
270-0035	<p><b>Error message</b> Liian pitkä arvo %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sarakkeeseen on yritetty syöttää arvo, joka on leveämpi kuin sarakkeen leveys.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista syötetty SQL-käsky ja määrittele kelvollinen arvo sarakkeeseen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
270-0036	<p><b>Error message</b> Virheellinen arvo %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sarakkeeseen on yritetty syöttää sallitun alueen ulkouolella oleva arvo.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista syötetty SQL-käsky ja määrittele kelvollinen arvo sarakkeeseen.</p>
270-0037	<p><b>Error message</b> Tietuetta %1 ei voi lisätä, vaihtaa tai muuttaa</p> <p><b>Cause of error</b> On yritetty lisätä, muuttaa tai poistaa tietuetta, joka joko viittaa vieraan avaimen kautta ei-saatavilla olevaan tietueeseen tai johon vähintään yksi toinen tietue referoi vieraan avaimen kautta. Määritelty viittaus saisi aikaan kelvottoman viitteen.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista SQL-osoitus ja korjaa sen jälkeen viittaukset.</p>
270-0038	<p><b>Error message</b> Tietuetta %1 ei voi vaihtaa</p> <p><b>Cause of error</b> On yritetty muuttaa tietuetta, joka käyttää vierasta avainta viittauksessa toiseen tietueeseen. Määritelty viittaus muuttaisi tietuetta, jota on jo muutettu itse SQL-osoituksen avulla.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista SQL-osoitus ja korjaa sitten viittaukset.</p>
270-0039	<p><b>Error message</b> Tietue jo poistettu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt käsitellä tietuetta, joka on jo poistettu toisella käskylauseella.</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa käskylause - Tarvittaessa ota yhteys työstökoneesi valmistajaan</p>
270-003A	<p><b>Error message</b> Virhe taulukon nimessä tai tyypissä %1</p> <p><b>Cause of error</b> Annetussa tiedoston nimessä tai tyypissä on väärä syntaksi. Taulukoiden nimien ja tyyppien on alettava kirjaimella, jonka jälkeen voi olla kirjaimia, numeroita ja alaviivamerkki.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista ja korjaa taulukon nimi tai tyyppi.</p>

Virheen numero	Kuvaus
270-003B	<p><b>Error message</b></p> <p>Datamuisti lähes täynnä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kun taulukkotiedostoja oltiin sulkemassa, taulukkotiedostoista ei voitu luoda kompaktiversioita tietovälineeseen, koska tietovälineessä ei ole muistitilaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista tarpeettomat tiedostot tietovälineestä.</p>
270-003C	<p><b>Error message</b></p> <p>Muokkausavain ei määritä aikaleima-saraketta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Muokkausnäppäin on syötetty taulukon konfiguraatioon, mutta vastaava sarake ei sisällä tyyppiä TSTAMP.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse saraketyyppi TSTAMP tai konfiguroi toinen aikaleima-sarake muokkausnäppäimeksi.</p>
270-003D	<p><b>Error message</b></p> <p>Muokkausavain ei määritä Read only -saraketta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Muokkausnäppäin on syötetty taulukon konfiguraatioon eikä vastaava sarake ole asetettu vain lukukelpoiseksi. Tämä ei ole sallittu, koska tämän sarakkeen on aina saatava hetkellinen aikaleima muutoksille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista VAIN LUKU sarakkeen konfiguraatiosta tai konfiguroi toinen sarake muokkausnäppäimeksi.</p>
270-003E	<p><b>Error message</b></p> <p>Muokkausavain ei määritä Unique-saraketta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Muokkausnäppäin on syötetty taulukon konfiguraatioon eikä vastaava sarake ole asetettu yksilölliseksi. Tämä ei ole sallittu, koska sama aikaleima saattaa tallentua kahdelle tai useammalle riville, kun muutokset ovat ajallisesti lähellä toisi- aan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista YKSILÖLLINEN sarakkeen konfiguraatiosta tai konfiguroi toinen sarake muokkausnäppäimeksi.</p>

Virheen numero	Kuvaus
270-003F	<p><b>Error message</b></p> <p>Yhteensopimattomien taulukoiden yhdistäminen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kaksi taulukkoa on syötetty yhtyviksi, vaikka ne ovat perustyyppiltään erilaisia. Perustyyppit perustuvat tiedoston taulukoiden ylä- ja alatunnisteisiin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista molempien taulukkotiedostojen ylä- ja alatunnisteet ja niiden konfiguraatio. Jos taulukot ovat perustyyppiltään erilaisia, niitä ei voi yhdistää.</p>
270-0040	<p><b>Error message</b></p> <p>Sarake %1 ei ole sallittu erikoistoiminnolla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Erikoistoimintoa varten (primääriavain, lisäävain, aikamerkintä tai salasana) ei ole olemassa määriteltyä saraketta, tiedoston tyyppi on väärä tai liian kapea. Muita tietoja:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lisäävaimen sarakkeissa on oltava sama tietotyyppi kuin ensiöavaimen sarakkeessa.</li> <li>- Aikamerkinnän sarakkeessa on oltava tietotyyppi TSTAMP ja leveys vähintään 19 merkkiä.</li> <li>- Salasan sarakkeessa on oltava tietotyyppi TEXT ja leveys vähintään 15 merkkiä.</li> <li>- Aikamerkinnän ja salasan sarakkeet eivät saa olla kirjoitussuojattuja ja niiden on oltava yksiselitteisiä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa taulukkotyyppin kuvaus tai sarake konfiguraatietietoihin</p>
270-0041	<p><b>Error message</b></p> <p>Tietue %1 on suojattu salasanalla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt poistaa salasanalla suojatun taulukon tietueen tai muuttaa sitä tai poistaa salanasuojauksen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Salasan sarakkeessa olevan tietueen muuttamiseksi syötä salasana uudelleen tai poista salanasuojaus.</li> <li>- Ennen tietueen poistamista poista salanasuojaus.</li> <li>- Salasan sarakkeen salanasuojauksen poistamiseksi syötä merkki '!' ja heti sen jälkeen salasana.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
270-0042	<p><b>Error message</b></p> <p>Tietuetta %1 on muutettu ilman lupaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Taulukon tietueelle laskettu tarkistussumma ei täsmää tallennettuna olevan tarkistussumman kanssa. Taulukkotietuetta on käsitelty ulkoisella sovelluksella tai se on vahingoittunut muistivälineessä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Suorita kyseisen taulukkotietueen varmuuskopio.</p>
270-0043	<p><b>Error message</b></p> <p>Taulukkotiedostoa %1 on mahdollisesti käsitelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Salasanan sarakkeeseen ei ole tallennettu tarkistussummia kaikkia taulukkotiedoston tietueita varten. Tietueita on mahdollisesti muutettu ulkoisen sovelluksen avulla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta kaikkien tietueiden oikeellisuus ja suorita taulukkotiedoston varmuuskopio.</p>
280-0064	<p><b>Error message</b></p> <p>FN 14: VIRHENUMERO %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Pakkovirhe toiminnolla FN14 (ISO: D14). Tämä toiminto kutsuu koneen valmistajan laatimia esiohjelmoituja viestejä (esim. OEM-työkierroista). Jos ohjelmanajossa tai testauksessa saavutetaan lause toiminnolla FN14 (D14), ohjelma keskeytyy ja vastaavaa viestiä näytetään.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Katso virheen kuvaus työstökoneen käsikirjasta. Käynnistä ohjelma uudelleen sen jälkeen, kun virhe on korjattu.</p>
280-03E8	<p><b>Error message</b></p> <p>KARA ?</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet kutsunut kiinteän työkierron kytkemättä ensin karaa päälle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-03E9	<p><b>Error message</b> TYÖKALU-AKSELI PUUTTUU</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut paikoituslauseen työkalun säteen kompen- saatiolla kutsumatta ensin työkalua.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>
280-03EA	<p><b>Error message</b> TYÖKALUN SÄDE LIIAN PIENI</p> <p><b>Cause of error</b> - Työkalun säde on liian pieni valitulle koneistukselle. - Työkierto 3 ja työkierto 253 Ura: Olet määrittänyt leveyden, joka on suurempi kuin neljä kertaa työkalun säde. - Työkierto 240: Olet syöttänyt keskiöintihalkaisijan, joka on suurempi kuin työkalun halkaisija. - Työkierto 210 Ura tai työkierto 211 Pyöreä ura: Uran leveys on suurempi kuin kuusi kertaa työkalun säde.</p> <p><b>Error correction</b> - Käytä työkalua, jonka säde on suurempi. - Työkierto 3 ja työkierto 253 Ura: Määritä uran leveys, joka on suurempi kuin työkalun halkaisija ja pienempi kuin neljä kertaa työkalun säde. - Työkierto 240: Käytä suurempaa työkalua. - Työkierto 210 Ura tai työkierto 211 Pyöreä ura: Syötä uran leveys, joka on suurempi kuin työkalun halkaisija ja pienempi kuin kuusi kertaa työkalun säde.</p>
280-03EB	<p><b>Error message</b> TYÖKALUN SÄDE LIIAN ISO</p> <p><b>Cause of error</b> - Muodon jysintä: Kaarilauseen säde sisänurkassa on pienempi kuin työkalun säde. - Kierteen jysintä: Kierteen sisähalkaisija on pienempi kuin työkalun halkaisija. - Uran jysintä: Rouhinnan uran leveys on pienempi kuin työkalun halkaisija. - Työkierto 251, suorakulmatasku: Pyörityssäde Q220 on pienempi kuin työkalun säde. - Työkierto 214: Annettu aihion halkaisija on pienempi kuin työkalun halkaisija.</p> <p><b>Error correction</b> - Käytä pienempää työkalua - Uran jysintä: Tarvittaessa käytä pienempää työvaraa (Q368) - Työkierto 214: Käytä pienempää työkalua; korjaa aihion halkaisija</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-03EC	<p><b>Error message</b> ALUE YLITETTY</p> <p><b>Cause of error</b> Digitoinnin aikana mittapää on siirtynyt digitointi-alueen ulkopuolelle.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista tiedot aluetyökierrossa, erityisesti sisäänsyöttö kosketuspään akselille.</p>
280-03ED	<p><b>Error message</b> ALKUPISTE VIRHEELLINEN</p> <p><b>Cause of error</b> Digitointi muotoviivoilla: On valittu virheellinen aloitusasema.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista muotoviivojen työkiekrossa määritellyt akselit.</p>
280-03EE	<p><b>Error message</b> KÄÄNTÖ EI SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b> Pyörintä on ohjelmoitu ennen kosketustyökiertoa.</p> <p><b>Error correction</b> Nollaa pyörintätyökierto.</p>
280-03EF	<p><b>Error message</b> MITTAKERROIN EI SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b> Skaalauskerroin on ohjelmoitu ennen kosketustyökiertoa.</p> <p><b>Error correction</b> Nollaa skaalauskerroin tai akselikohtaiset skaalaustyökierrot.</p>
280-03F0	<p><b>Error message</b> PEILAUUS EI SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b> Peilaus on ohjelmoitu ennen kosketustyökiertoa.</p> <p><b>Error correction</b> Nollaa peilaustyökierto.</p>
280-03F1	<p><b>Error message</b> NOLLAPISTEEN SIIRTO EI SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b> Nollapistesiirto on aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b> Uudelleenasetta nollapistesiirto.</p>



Virheen numero	Kuvaus
280-03F2	<p><b>Error message</b> SYÖTTÖARVO PUUTTUU</p> <p><b>Cause of error</b> Syöttöarvoa ei ole ohjelmoitu.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa, FMAX on voimassa vain lauseittain.</p>
280-03F3	<p><b>Error message</b> SYÖTTÖARVO VIRHEELLINEN</p> <p><b>Cause of error</b> - Olet syöttänyt sisään arvon, joka ei ole sisäänsyöttöalueella. - Työkierro 209 (DIN/ISO: G209): Olet syöttänyt sisään poraussyvyyden lastunkatkaisuun saakka (Q257) arvolla 0.</p> <p><b>Error correction</b> - Syötä sisään sopiva arvo. - Aseta Q257 erisuureksi kuin 0.</p>
280-03F4	<p><b>Error message</b> OHJELMOITU VÄÄRÄ ETUMERKKI</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu odotusaika viiveajan työkierrossa, iskuporaustyökierrossa tai tappikierteityksen työkierrossa on negatiivinen (Q-parametrin kautta).</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkierron parametria.</p>
280-03F5	<p><b>Error message</b> KULMA EI SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b> - Työkierrossa 19 Koneistustason kääntö (DIN/ISO: G80) ohjelmoitua tilakulmaa ei voi toteuttaa nykyisellä kiinnityspäällä (esim. yleispää jossa vain toinen puoli on mahdollinen). - Suorita kosketustyökierro vain akselin suuntaisella kulman asetuksella. - Aktiivisen työkalun kärkikulmaksi (T-ANGLE) on määriteltä 180°.</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta tilakulman sisäänsyöttöä. - Suorita kosketustyökierro vain akselin suuntaisella kulman asetuksella. - Käytä kulman arvoa suurempi kuin 0 tai pienempi kuin 180°.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-03F6	<p><b>Error message</b> KOSKETUSPISTETTÄ EI SAAVUTETTU</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketuspistettä ei saavutettu työkierron TCH-PROBE 0 (ISO: G55) aikana tai käytettäessä manuaalisia kosketustyökiertoja.</p> <p><b>Error correction</b> - Esipaikoita kosketusjärjestelmä lähemmäs työkappaletta.</p>
280-03F7	<p><b>Error message</b> LIIAN MONTA PISTETTÄ</p> <p><b>Cause of error</b> Pisteiden automaattinen järjestely paikoituksessa MDI-käyttötavalla: Tallennettujen pisteiden suurin sallittu lukumäärä (maks. 893) on ylittynyt.</p> <p><b>Error correction</b> Tallenna uudelleen digitointialue suurennettuasi ensin pisteväliä.</p>
280-03F8	<p><b>Error message</b> TOISTA ANNETUT TIEDOT</p> <p><b>Cause of error</b> Syötetyt arvot ovat ristiriitaisia.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta syöttöarvot.</p>
280-03F9	<p><b>Error message</b> TYÖKIERTO EPÄTÄYDELLINEN</p> <p><b>Cause of error</b> - Olet poistanut työkierron osan. - Olet lisännyt toisen kappaleohjelman lauseita työkierron sisään.</p> <p><b>Error correction</b> - Määrittele koko työkierto uudelleen. - Poista työkierrossa ohjelmoidut työkappaleohjelman lauseet.</p>
280-03FA	<p><b>Error message</b> TASO VÄÄRIN MÄÄRITELTY</p> <p><b>Cause of error</b> Määriteltäessä muotoviivojen työkiertoa (TCH PROBE 7) olet ohjelmoinut korkeusakselin aloituspisteessä.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-03FB	<p><b>Error message</b> VÄÄRÄ AKSELI OHJELMOITU</p> <p><b>Cause of error</b> - Väärä akseli on ohjelmoitu kirkkaalla taustalla olevaan lauseeseen. - Kosketustyökierto 403: Olet ohjelmoinut virheellisen tasausakselin (Q312).</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista, oletko ohjelmoinut akselin kahdesti tarvittaessa. - Kosketustyökierto 403: Valitse parametrissa Q312 vain ne tasausakselit, jotka ovat myös saatavilla kinematiikkakuksessa.</p>
280-03FC	<p><b>Error message</b> VÄÄRÄ KIERROSLUKU</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu karanopeus ei ole karanopeusalueiden vallitsevala ruudukolla.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä oikea pyörintänopeus.</p>
280-03FD	<p><b>Error message</b> SÄTEEN KOMP. MÄÄRITTELEMÄTTÄ</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut sädekompensoidun yksittäisakselin paikoituslauseen, joka ilman säteen kompensatiota ei saa aikaan työkalun liikettä (esim. IX+0 R+, ISO: G7).</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>
280-03FE	<p><b>Error message</b> PYÖRISTYS EI SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b> Paikoituslauseessa ennen pyöristyskaarta (RND, ISO: G25) olet joko ohjelmoinut liikkeen työkaluakselilla tai käyttänyt M-toimintoa M98 peruuttaaksesi kompensaaion.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-03FF	<p><b>Error message</b> PYÖRISTYSSÄDE LIIAN ISO</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun olet ollut määrittelemässä muototaskun tai muoto-railon muotoja, olet ohjelmoinut pyöristyskaaren (RND, ISO: G25) niin isolla säteellä, että se ei sovi liittyvien elementtien väliin.</li> <li>- Kiinteässä työkierrossa (suorakulmainen tasku/suorakulmainen kaula) on määritelty pyöristyskaari, jota ei voi lisätä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Määrittele pienempi pyöristyssäde muotoaliohjelmassa.</li> <li>- Tarkista työkierron määrittely ja korjaa sisäänsyöttöarvot</li> </ul>
280-0400	<p><b>Error message</b> OHJELMAN ALKU MÄÄRITTELEMÄTÖN</p> <p><b>Cause of error</b> Interpolaation tyyppi on määrittelemätön.</p> <p><b>Error correction</b> Uudelleenaloita työkappaleohjelma.</p>
280-0401	<p><b>Error message</b> LIIKAA SISÄISIÄ ALIOHJELM.</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ketjuttanut useamman kuin 8 aliohjelmakutsua (CALL LBL xx, ISO: Lx,0).</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista, päätyvätkö kaikki aliohjelmasi tunnuksen LBL 0 (ISO:G98 L0).</p>
280-0402	<p><b>Error message</b> KULMAN PERUSPISTE PUUTTUU</p> <p><b>Cause of error</b> LP/CP-lauseessa (ISO: G10, G11, G12, G13) ei ole määritelty kulmaa tai inkrementaalista napakulmaa, ts.:  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Viimeksi ohjelmoidun aseman ja napapisteen välinen etäisyys on pienempi tai yhtäsuuri kuin 0.1 µm.</li> <li>- Pyörintää ei ole ohjelmoitu napapisteen oletuksen ja LP/CP-lauseen välissä.</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelmoi absoluuttinen napakulma.</li> <li>- Tarkista napapisteen sijainti.</li> <li>- Mikäli tarpeen, nollaa pyörintä.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
280-0403	<p><b>Error message</b> YHTÄÄN TYÖKIERTO EI MÄÄRITELTY</p> <p><b>Cause of error</b> Kiinteää työkiertoa ei ole määritelty ennen työkiertoa 220/221 (ympyrämäinen/suoraviivainen pistejono).</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele kiinteä työkierto ennen työkiertoa 220/221.</p>
280-0404	<p><b>Error message</b> URAN LEVEYS LIIAN PIENI</p> <p><b>Cause of error</b> Uran työkierrossa määriteltyä leveyttä ei pystytä koneistamaan aktivoitulla työkalulla.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä pienempää työkalua.</p>
280-0405	<p><b>Error message</b> TASKU LIIAN PIENI</p> <p><b>Cause of error</b> Taskun jyrksinnän työkierrossa määritellyt sivun pituudet ovat liian pieniä.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä pienempää työkalua.</p>
280-0406	<p><b>Error message</b> Q202 EI MÄÄRITELTY</p> <p><b>Cause of error</b> Kiinteissä työkierroissa 200...215 ei ole määritelty asetussyvyttä (Q202).</p> <p><b>Error correction</b> Syötä sisään asetussyvyys kiinteään työkiertoon.</p>
280-0407	<p><b>Error message</b> Q205 EI MÄÄRITELTY</p> <p><b>Cause of error</b> Et ole määritellyt pienintä asetussyvyyttä yleisporaustyökierrossa.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä sisään pienin asetussyvyys kiinteässä työkierrossa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0408	<p><b>Error message</b> Q218 OLTAVA SUUREMPI KUIN Q219</p> <p><b>Cause of error</b> Taskun jyrsinän työkierto: Q218 on oltava suurempi kuin Q219.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa arvot kiinteään työkiertoon.</p>
280-0409	<p><b>Error message</b> Koneistustyökierto ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Koneistustyökiertoa ei voi toteuttaa työkiertoilla KUVIOYM-PYRÄ tai KUVIOSUORA.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä esiasetettuja koneistustyökiertoja.</p>
280-040A	<p><b>Error message</b> CYCL 211 EI SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b> Työkiertoa 211 ei voi ajaa PISTEKAAREN tai PISTESUORAN työkierrossa.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä toista kiinteää työkiertoa.</p>
280-040B	<p><b>Error message</b> Q220 LIIAN ISO</p> <p><b>Cause of error</b> Taskun silityksen tai tappisilityksen työkierto: Pyörityssäde Q220 on liian suuri.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa pyörityssäde kiinteässä työkierrossa.</p>
280-040C	<p><b>Error message</b> Q222 OLTAVA SUUREMPI KUIN Q223</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyrätappisilityksen työkierto: Työkappaleen aihion halkaisijan Q222 on oltava suurempi kuin viimeistellyn kappaleen halkaisija Q223.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa työkappaleen aihion halkaisija kiinteässä työkierrossa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-040D	<p><b>Error message</b> Q244 OLTAVA SUUREMPI KUIN 0</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyräkuvion työkierto: Olet syöttänyt sisään nousu ympyrän halkaisijaksi arvon nolla.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa nousu ympyrän halkaisija työkierrossa.</p>
280-040E	<p><b>Error message</b> Q245 OLTAVA YHTÄ SUURI KUIN Q246</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyräkuvion työkierto: Syötä lopetuskulmaksi sama arvo kuin aloituskulma.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa aloitus- tai lopetuskulma työkierrossa.</p>
280-040F	<p><b>Error message</b> KULMAN OLTAVA &lt; 360 ASTETTA</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyräkuvion työkierto: Olet syöttänyt sisään kulma-alueen, joka on suurempi kuin 360°.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa aloitus- tai lopetuskulma työkierrossa.</p>
280-0410	<p><b>Error message</b> Q223 OLTAVA SUUREMPI KUIN Q222</p> <p><b>Cause of error</b> Olet syöttänyt ympyrätaskun viimeistelytyökierrossa viimeistelyosalle halkaisijan (Q223), joka on pienempi kuin työkappaleen aihion halkaisija (Q222).</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa parametria Q222 työkierron määrittelyssä.</p>
280-0411	<p><b>Error message</b> Q214: 0 Ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Työkierron 204 määrittelyssä olet syöttänyt sisään vapautussuunnan 0.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä työkierrossa Q214 sisään arvo 1...4.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0412	<p><b>Error message</b> Liikesuuntaa ei määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Olet syöttänyt kosketustyökierron liikesuunnan Q267 asetusarvoksi 0.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä parametrille Q267 joko +1 (positiivinen liikesuunta) tai -1 (negatiivinen liikesuunta).</p>
280-0413	<p><b>Error message</b> Nollapistetaulukko ei aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto peruspisteen asettamista varten: Mitattu piste kirjoitetaan peruspistetaulukkoon. Et ole kuitenkaan aktivoinut peruspistetaulukkoa ohjelmanajon tavalla.</p> <p><b>Error correction</b> Aktivoi peruspistetaulukko, johon piste kirjoitetaan, yksittäislauseajon tai jatkuvan ohjelmanajon käyttötavalla.</p>
280-0414	<p><b>Error message</b> Paikoitusvirhe: 1. aks. keskip.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittausta varten: 1. akselin keskikohta asematoleranssien ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
280-0415	<p><b>Error message</b> Paikoitusvirhe: 2. aks. keskip.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: 2. akselin keskikohta asematoleranssien ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
280-0416	<p><b>Error message</b> Reijän halkaisija liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Reijän halkaisija liian pieni toleranssia varten.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>



Virheen numero	Kuvaus
280-0417	<p><b>Error message</b> Reijän halkaisija liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> - Työkappaleen mittauksen kosketustyökierto: Reijän halkaisijan toleranssi on ylitetty. - Työkierto 208: Ohjelmoitua reijän halkaisijaa (Q335) ei voi koneistaa voimassa olevalla työkalulla.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista työkappale ja mikäli tarpeen, mittauspöytäkirja. - Työkierto 208: Käytä isompaa työkalua. Reijän halkaisija ei saa olla isompi kuin kaksi kertaa työkalun halkaisija.</p>
280-0418	<p><b>Error message</b> Tapin halkaisija liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Tapin halkaisija liian pieni toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
280-0419	<p><b>Error message</b> Tapin halkaisija liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Tapin halkaisija liian suuri toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
280-041A	<p><b>Error message</b> Tasku liian pieni: uusi 1. aks.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Taskun pituus 1. akselilla on liian pieni toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
280-041B	<p><b>Error message</b> Tasku liian pieni: uusi 2. aks.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Taskun leveys 2. akselilla on liian pieni toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-041C	<p><b>Error message</b> Tasku liian suuri: Peru 1. aks.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Taskun pituus 2. akselilla on liian suuri toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
280-041D	<p><b>Error message</b> Tasku liian suuri: Peru 2. aks.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Taskun leveys 2. akselilla on liian suuri toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
280-041E	<p><b>Error message</b> Tappi liian pieni: Peru 1. aks.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Tapin pituus 1. akselilla on liian pieni toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
280-041F	<p><b>Error message</b> Tappi liian pieni: Peru 2. aks.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Tapin leveys 2. akselilla on liian pieni toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
280-0420	<p><b>Error message</b> Tappi liian suuri: Uusi 1. aks.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Tapin pituus 1. akselille on liian suuri toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0421	<p><b>Error message</b> Tappi liian suuri: Uusi 2. aks.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Tapin leveys 2. akselilla on liian suuri toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
280-0422	<p><b>Error message</b> Mitt.työkierto: Maks.pit. ylitys</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto 425 tai 427: Mitattu pituus ylittää suurimman sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
280-0423	<p><b>Error message</b> Mitt.työkierto: Min.pit. alitus</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto 425 tai 427: Mitattu pituus on alle pienimmän sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
280-0424	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 426: Maks.pit. ylitys</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto 426: Mitattu pituus ylittää suurimman sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
280-0425	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 426: Min.pit. alitus</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto 426: Mitattu pituus on alle pienimmän sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0426	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 430: Halk. liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto 430: Mitattu pultinreikäympyrän halkaisija ylittää suurimman sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
280-0427	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 430: Halk. liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto 430: Mitattu pultinreikäympyrän halkaisija on alle pienimmän sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
280-0428	<p><b>Error message</b> Mittausakselia ei määriteltä</p> <p><b>Cause of error</b> Olet jättänyt määrittelemättä mittausakselin jossakin työkierroista 400, 402, 420, 425, 426 tai 427.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista Q272 vastaavassa työkierrossa. Sallitut sisään-syöttöarvot: 1 tai 2; työkierrolle 427: 1, 2 tai 3.</p>
280-0429	<p><b>Error message</b> Työkalun rikkotoleranssin ylitys</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalutaulukossa annettu työkalun rikkotoleranssi RBREAK on ylitetty työkappaleen tarkastuksen aikana käytettäessä mittaustyökiertoa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista, onko työkalu rikki.</p>
280-042A	<p><b>Error message</b> Syötä Q247 erisuuri kuin 0</p> <p><b>Cause of error</b> Olet mittaustyökierrossa syöttänyt sisään parametrille Q247 kulma-askeleen arvon, joka on 0.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä sisään muu kulma-askeleen (Q247) arvo kuin 0.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-042B	<p><b>Error message</b> Syötä Q247 suurempi kuin 5</p> <p><b>Cause of error</b> Olet mittaustyökierrossa syöttänyt sisään parametrille Q247 kulma-askeleen arvon, joka on pienempi kuin 5 astetta.</p> <p><b>Error correction</b> Varmistaaksesi riittävän mittaustarkkuuden syötä sisään kulma-askeleen (Q247) arvoksi suurempi kuin 5 astetta.</p>
280-042C	<p><b>Error message</b> NOLLAPISTETAULUKKO ?</p> <p><b>Cause of error</b> NC-ohjelman suorittaminen edellyttää nollapistetaulukkoa. Mitään taulukkoa ei ole kuitenkaan tallennettu NC-muistiin, tai taulukoita on useampi kuin yksi, mutta mitään niistä ei ole aktivoitu.</p> <p><b>Error correction</b> Aktivoi peruspistetaulukko, johon piste kirjoitetaan, jatkuvan ohjelmanajon käytettävällä.</p>
280-042D	<p><b>Error message</b> Syötä muu jysr.men. Q351 kuin 0</p> <p><b>Cause of error</b> Et ole määritellyt lastuamissuuntaa kiinteälle työkierrolle (myötä-/tai vasta-astu).</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele jysrintätapa myötälastuna (= 1) tai vastalastuna (= -1).</p>
280-042E	<p><b>Error message</b> Kierteen syvyys liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu kierteen syvyys plus 1/3 nousun arvosta on suurempi kuin poraus- tai upotussyvyys.</p> <p><b>Error correction</b> Reijän ohjelmoidun kokonaissyvyyden tulee olla vähintään 1/3 kierteen nousun arvon verran pienempi kuin reijän kokonaissyvyys.</p>
280-042F	<p><b>Error message</b> Puuttuvat kalibrointitiedot</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt suorittaa mittauksen työkierrolla 440 suorittamatta ensin kalibroitua.</p> <p><b>Error correction</b> Toista työkierto 440, mutta parametrilla Q363 = 0 (kalibroi)</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0430	<p><b>Error message</b> Toleranssi ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalutaulukossa TOOL.T sarakkeessa LTOL tai RTOL annettu raja-arvo on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista aktiivin kalibrointityökalun raja-arvot.</p>
280-0431	<p><b>Error message</b> Lauseajon käynnistys voimassa</p> <p><b>Cause of error</b> Lauseajon käynnistys ei ole sallittu ohjelmoituna toimintona.</p> <p><b>Error correction</b> Merkaa ohjelmoitu toiminto "Ylitä lohko" ja aktivoi tämä asetus. Suorita lauseajon käynnistys uudelleen.</p>
280-0432	<p><b>Error message</b> SUUNTAUS ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> - Koneessasi ei ole karan suuntaustoimintoa - Karan suuntaus ei ole mahdollinen</p> <p><b>Error correction</b> - Katso koneen käsikirjaa! - Tarkista koneparametri mStrobeOrient ja syötä M-toiminnolle numeromäärittely tai karan suuntaukselle -1 NC:n tekemää suuntausta varten. Katso koneen käsikirjaa!</p>
280-0433	<p><b>Error message</b> 3DROT ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt suorittaa seuraavat toiminnot koneistustason käännön ollessa voimassa: - Peruspisteen asetus - Kosketustökierto 40x vinon aseman määrittystä varten</p> <p><b>Error correction</b> Peruuta käännetyt työskentelytason toiminto ja käynnistä uudelleen ohjelma.</p>
280-0434	<p><b>Error message</b> Aktivoi 3D-kääntö</p> <p><b>Cause of error</b> Käsiikäytöllä työstötason kääntö ei ole voimassa.</p> <p><b>Error correction</b> Aktivoi 3D-kääntö käsiikäytöllä</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0435	<p><b>Error message</b></p> <p>Tarkasta syvyyden etumerkki!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkierto voidaan suorittaa vain negatiiviseen suuntaan (työkierto 204: positiivinen suunta), koska konfigurointitieto displayDepthErr on päällä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syötä negatiivinen syvyys (Työkierto 204: positiivinen) suorittaaksesi työkierron</li> <li>- Aseta displayDepthErr pois päältä konfigurointitiedoissa työkierron käsittelemiseksi positiiviseen suuntaan (Työkierto 204: negatiivinen suunta)</li> <li>- Syötä negatiivinen halkaisija työkiertoon 240 suorittaaksesi koneistuksen työkaluakselin negatiiviseen suuntaan.</li> </ul>
280-0436	<p><b>Error message</b></p> <p>Q303 ei ole määritetty!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Yhdessä mittaustyökiirroista 410 - 418 ei ole määritetty parametria Q303 (mitatun arvon siirto)(tämän hetkinen arvo = -1). Turvallisuussyistä täytyy mitatun arvon siirron valinnassa kirjoittaa mittauksen lopputulos taulukkoon; nollapistete- tai esiasetustaulukko.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vaihda parametri Q303 siinä mittaustyökierrossa mikä aiheuttaa virheen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Q303 = 0: Kirjoita mitatut arvot suhteessa aktiivisen työkapaleen koordinaatiston mukaan aktiiviseen nollapistetauluk- koon (aktivoidaan ohjelmassa työkierrolla no. 7!)</li> <li>- Q303 = 1: Kirjoita mitatut arvot suhteessa koneen aktiivisen koordinaatistoon (REF-pisteet) mukaan esiasetustaulukkoon (aktivoidaan ohjelmassa työkierrolla no. 247!)</li> <li>- Q303 = -1: Mitatun arvon siirto on määrittelemätön. Tämä arvon tekee TNC automaattisesti luettaessa ohjelmaa ohjaukseen, joka on kirjoitettu TNC 4xx:lla tai vanhemmalla iTNC530-softwarella tai työkierron määrittelyssä kun käsky mitatun arvon siirrolle on hypähty yli EDN-näppäimellä.</li> </ul>
280-0437	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkaluakseli ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Olet kutsunut kosketustyökierron 419 kielletyllä työkaluakselilla.</li> <li>- Olet kutsunut PATTERN DEF -toiminnon kielletyllä työkaluakselilla.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kutsu kosketustyökierto 419 työkaluakselilla X, Y tai Z.</li> <li>- Käytä PATTERN DEF -toimintoa vain työkaluakselilla Z (TOOL CALL Z).</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
280-0438	<p><b>Error message</b></p> <p>Lasketut arvot eivät oikeita</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kosketustyökierrossa 418 on TNC laskenut liian ison arvon. On ehkä määritetty työkierron toteutus väärin mitattaessa neijän reiän asemia.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkierron totetusjärjestys, varmista tarvittaessa kosketustyökierrot-käsikirjasta.</p>
280-0439	<p><b>Error message</b></p> <p>Ristiriitaiset mittapisteet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Yhdessä kosketustyökierroista: 400, 403 tai 420 on määritetty ristiriitainen yhdistelmä mittauspisteiden ja mittausakseleiden välille.</li> <li>- Mittauspisteiden valinta työkierrossa 430 tuottaa jakotuloksen lähellä nollaa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mittausakseleille = REF-akselit (Q272=1), parametreihin Q264 ja Q266 on määritetty erilaiset arvot.</li> <li>- Mittausakseleille = Sivuakselit (Q272=2), parametreihin Q263 ja Q265 on määritetty erilaiset arvot.</li> <li>- Mittausakseleille = Kosketusakselit (Q272=3), parametreihin Q263 ja Q265 tai Q264 ja Q266 on määritetty erilaiset arvot.</li> </ul>
280-043A	<p><b>Error message</b></p> <p>Turvakorkeus syötetty väärin!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkierrossa 20 (DIN/ISO: G120) on syötetty turvaetäisyys (Q7) pienempänä arvona kuin työkappaleen yläpinta (Q5).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä turvaetäisyys (Q7) suurempana arvona kuin työkappaleen pinta (Q5).</p>



Virheen numero	Kuvaus
<b>280-043B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ristiriitainen upotustapa!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Jossakin työkierroista 251 - 254 on määritetty upotustapa, joka on ristiriidassa käytetylle työkalulle määritetyn upotuskulman kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vaihda parametri Q366 jossakin työkierrossa 251 - 254 tai vaihda työkalutaulukossa työkalun upotuskulma KULMA. Sallitut yhdistelmät parametrille Q366 ja upotuskulmalle KULMA:</p> <p>Pystysuoralle upotukselle: Q366 = 0 ja KULMA = 90 Kierteiselle upotukselle: Q366 = 1 ja KULMA &gt; 0</p> <p>Ei-aktiivista työkalutaulukkoa varten määrittele Q366 = 0 (vain kohtisuora upotus sallitaan).</p>
<b>280-043C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Tämä kiint. työkier. ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>On yritetty ajaa kiinteä työkierto työkiertojen 220 tai 221 yhteydessä, vaikka sitä ei voida liittää näihin työkiertoihin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Seuraavia kiinteitä työkiertoja ei voi yhdistää työkiertoihin 220 ja 221:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Työkierrot ryhmistä: SLI ja SLII</li> <li>- Työkierrot: 210 ja 211</li> <li>- Työkierrot: 230 ja 231</li> <li>- Työkierto: 254</li> </ul>
<b>280-043D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Rivi on kirjoitussuojattu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Yritit muuttaa tai poistaa kirjoitussuojatun rivin esiasetus- taulukosta.</li> <li>- Yritit kirjoittaa arvon esiasetustaulukon aktiiviselle riville.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aktiivisen esiasetuksen päällekirjoittaminen ei ole sallittua. Käytä toista esiasetusnumeroa.</li> <li>- Koneesi valmistaja on aktivoinut kirjoitussuojauksen. Tälle riville määritellään tarvittaessa kiinteä peruspiste. Ota tarvittaessa yhteyttä koneen valmistajaan.</li> <li>- Olet määrittänyt kirjoitussuojauksen tiedostossa TNC.SYS. Poista tarvittaessa kirjoitussuojaus sieltä.</li> <li>- Yritit vaihtaa riviä 0. Tätä ei voi muuttaa.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
280-043E	<p><b>Error message</b></p> <p>TYÖVARA SUUREMPI KUIN SYVYYS</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Muototyökierrot SLII tai jysintätyökierrot: Syvyysvara on suurempi kuin jysintäsyvyys.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SLII-työkierrot: Tarkasta Q4 työkierrossa 20 (DIN/ISO: G120).</li> <li>- Jysintätyökierrot 25x: Tarkasta Q369 ja syvyys Q201</li> </ul>
280-043F	<p><b>Error message</b></p> <p>Kärkikulmaa ei määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Keskiöpöraustyökierrossa 240 olet määrittänyt parametrin Q343 siten, että se keskitetään halkaisijaan. Olet määrittänyt parametrin Q395 poraustyökierrossa siten, että syvyys on suhteessa työkalun halkaisijaan. Olet ohjelmoinut työkierron viisteitystä varten. Kärkikulman tulee olla 1 - 179 astetta. Aktiiviselle työkalulle ei kuitenkaan ole määritetty kärkikulmaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aseta parametri Q343 = 0 (keskiöporaus syötettyyn syvyyteen).</li> <li>- Aseta parametri Q395 = 0 (syvyys perustuu työkalun kärkeen).</li> <li>- Määrittele kärkikulma työkalutaulukon TOOL.T sarakkeessa T-ANGLE.</li> </ul>
280-0440	<p><b>Error message</b></p> <p>Ristiriitaiset tiedot</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkierrossa 240 Keskiöporaus on määritelty syvyys/halkaisija (Q343) yhdessä parametrien syvyys (Q201) ja halkaisija (Q344) kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Mahdolliset määrittelyt:</p> <p>Q343=1 (sisäänsyötetty halkaisija aktiivinen): Q201 on oltava 0 ja Q344 ei saa olla 0.</p> <p>Q343=0 (sisäänsyötetty syvyys aktiivinen): Q201 ei saa olla 0 ja Q344 on oltava 0.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0441	<p><b>Error message</b> Uran sijainti 0 ei ole sallittu!</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt ajaa työkierron 254 uran asemalla 0 (Q367=0) yhdessä pistekuviotyökierron 221 kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä uran asemaa Q367 = 1, 2 tai 3, jos haluat ajaa työkierron 254 pistekuviotyökierrolla 221</p>
280-0442	<p><b>Error message</b> Anna asetussyötöksi muu kuin 0</p> <p><b>Cause of error</b> Olet määritellyt kiinteän työkierron syvyydellä 0.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä syvyydeksi muu kuin 0.</p>
280-0443	<p><b>Error message</b> Q399:n vaihto ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt kytkeä kosketuspään työkierron 441 päälle vaihtaaksesi kulmajäljitykseen, vaikka tämä toiminto on deaktivoitu konfiguraatietiedon avulla.</p> <p><b>Error correction</b> Aseta mittapään taulukossa TRAC-sarakkeen jäljitys päälle ja kalibroi kosketuspää sen jälkeen uudelleen.</p>
280-0444	<p><b>Error message</b> Työkalu ei määritely</p> <p><b>Cause of error</b> Olet kutsunut työkalua, jota ei ole määritetty työkalutaulukossa.</p> <p><b>Error correction</b> - Lisää puuttuva työkalu työkalupöytään. - Käytä toista työkalua.</p>
280-0445	<p><b>Error message</b> Työkalun numero ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt määritellä TOOL CALL - tai TOOL DEF -lauseessa työkalun numeron, vaikka se on estetty koneparametrin avulla.</p> <p><b>Error correction</b> - Käytä työkalun nimeä. - Ota käyttöön koneparametri 7483. Mikäli tarpeen, ota yhteys koneen valmistajan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0446	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun nimi ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt määritellä TOOL CALL tai TOOL DEF -lauseessa työkalun nimen, vaikka koneparametri kieltää sen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytä työkalun numeroa.</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
280-0447	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelmaoptio ei aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt käyttää ohjelmaoptiota, jota ei ole vapautettu TNC-ohjauksessasi.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys koneen tai ohjauksen valmistajaan hankkiaksesi ohjelmaoption.</p>
280-0448	<p><b>Error message</b></p> <p>Palautuskinematiikka ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt perustaa uudelleen kinematiikan, joka ei täsmää tällä hetkellä voimassa olevaan kinematiikkaan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Perusta uudelleen vain sellainen kinematiikka, jonka olet aiemmin tallentanut samanlaisesta kinematiikkakuvauksesta.</p>
280-0449	<p><b>Error message</b></p> <p>Toiminto ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt käyttää toimintoa, joka on estetty TNC:ssäsi FCL-hallinnan kautta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>FCL-toiminnot estetään yleensä ohjelmistopäivityksen jälkeen. Kun syötät IM SIK -valikkoon avainkoodin 65535, voit vapauttaa näitä toimintoja testauskäyttöön tietyksi ajaksi. Kun syötät sisään maksullisen avainkoodin, voit vapauttaa FCL-toiminnot pysyvästi käyttöön. Ota tarvittaessa yhteys koneen tai ohjauksen valmistajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-044A	<p><b>Error message</b> Aihion mitat ristiriitaiset</p> <p><b>Cause of error</b> Olet määritellyt koneistustyökierrossa aihion mitat pienemmäksi kuin valmisosan mitat.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta työkierron määrittely ja korjaa sisäänsyöttöarvot.</p>
280-044B	<p><b>Error message</b> Mittausasema ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Kinemaattisen mittauksen tuloksena oli mittausasema 0° yhdessä kolmesta pyörintäaskelistä. Se ei ole mahdollista.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse aloituskulma, pysäytyskulma ja mikäli käytetään, kaikkien kolmen akselin mittauksen lukumäärä niin, että minkään mittauskulman tulokseksi ei tule 0°.</p>
280-044C	<p><b>Error message</b> Kinematiikan saanti ei mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus ei pystynyt käyttämään aktiivista kinematiikan kuvausta (luku tai kirjoitus). - Ei voimassa olevaa kinematiikan kuvausta. - Kinematiikan kuvaus on kirjoitussuojattu.</p> <p><b>Error correction</b> - Käytä voimassa olevaa kinematiikan kuvausta. - Peruuta kinematiikan kuvauksen kirjoitussuojaus.</p>
280-044D	<p><b>Error message</b> Mittausasema ei liikealueella</p> <p><b>Cause of error</b> Olet määritellyn mitatun aseman, joka sijaitsee kiertoakselin liikealueen ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse aloituskulma ja/tai lopetuskulma työkierrossa niin, että mittausasema on liikealueen sisällä.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-044E	<p><b>Error message</b></p> <p>Preset-kompensaatio ei mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt suorittaa esiasetuksen kompensaatiota, vaikka kaikkia sen vaatimia sisäänsyöttöjä ei ole kinematiikan kuvauksessa. Voit suorittaa esiasetuskompensaation vain, jos muutokset koneen koordinaatiston kolmessa eri akselissa syötetään kinemaattiseen kuvaukseen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muuta mittauspisteiden lukumäärää työkierrossa niin, että ohjaus voi suorittaa esiasetuskompensaation. Mikäli tarpeen, ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
280-044F	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun säde liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Yhdessä työkiirroista 251 ... 254 määrittelemäsi mitat ovat liian pieniä.</li> <li>- Yhdessä työkiirroista 251 ... 254 määrittelemäsi poikittainen ylimate on liian suuri.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytä pienempää työkalua</li> <li>- Pienennä ylimatea.</li> </ul>
280-0450	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäänpistotyyppi ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>In one of the cycles 251 to 254 you defined a plunging strategy that is not possible with the dimensions defined in the cycle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Use a smaller tool or another plunging strategy. Set the configuration datum suppressPlungeErr to "on" in order to suppress this monitoring, or use RCUTS in the tool table. Use a tool with a sufficiently large cutting width and define this width in the RCUTS column of the tool table.</p>
280-0451	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäänp.kulma väärin määriteltä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet määritellyt virheellisen pistokulman (työkalutaulukon KULMÄ-sarake) valitulle pistomenetelmälle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele pistokulma suuremmaksi kuin 0° pienemmäksi kuin 90°.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0452	<p><b>Error message</b> Aukkokulma määrittelemättä</p> <p><b>Cause of error</b> Olet määritellyt työkierrossa kulmapituudeksi 0°.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele kulmapituus suuremmaksi kuin 0° työkierron määrittelyssä.</p>
280-0453	<p><b>Error message</b> Uran leveys liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Olet määritellyt ympyräuran leveyden yhtä suureksi kuin jakopympyrän halkaisija.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä uran leveydeksi pienempi arvo kuin jakopympyrän halkaisija työkierron määrittelyssä.</p>
280-0454	<p><b>Error message</b> MITTAKERROIN EI SAMA</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt skaalata ympyrämuotoista elementtiä eriävillä akselikohtaisilla mittakertoimilla.</p> <p><b>Error correction</b> Skaalaa ympyrämuotoisten elementtien akselit samoilla mittakertoimilla.</p>
280-0455	<p><b>Error message</b> Työkalutiedot ristiriitaisia</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalu, jonka tiedot eivät täsmää kosketuspään kalibroimiin tietoihin, on aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b> Siirrä kosketuspään kalibroidut tiedot työkalutaulukkoon ja lataa muutetut tiedot toteuttamalla TOOL CALL -käsky.</p>
280-0456	<p><b>Error message</b> LIIKE ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> In a KinematicsOpt cycle you selected a rotary axis positioning with the MOVE function although that is not possible with the existing configuration.</p> <p><b>Error correction</b> Deactivate the MOVE function: - Enter a retraction height Q408 greater than 0. - Define the retraction height Q408 high enough to allow rotary movements without collisions.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0457	<p><b>Error message</b> Preset-esiasetukset ei sallittu!</p> <p><b>Cause of error</b> You tried to save a datum in the preset table, although this function is locked by machine parameter.</p> <p><b>Error correction</b> Set the machine parameter MP7295 = 0 for the axes Achsen X, Y and Z. If necessary, consult with your machine-tool builder.</p>
280-0458	<p><b>Error message</b> Kierteen pituus liian lyhyt!</p> <p><b>Cause of error</b> Yliajoliikkeen ja nousun summa on suurempi kuin kierteen pituus.</p> <p><b>Error correction</b> - Suurennna kierteen pituutta (työkierrossa 831 yliajon pituus on yhtä suuri kuin nousu)</p>
280-0459	<p><b>Error message</b> 3D-Rot tila ristiriitainen!</p> <p><b>Cause of error</b> Käsi- ja automaattikäyttötapojen 3D-tilat eivät täsmää.</p> <p><b>Error correction</b> Aseta käsi- ja automaattikäyttötapojen 3D-tilat samoiksi (AKTIIVI/EI-AKTIIVI).</p>
280-045A	<p><b>Error message</b> Konfiguraatio epätäydellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatiotietoja ei ole valmisteltu tätä käyttöä varten.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
280-045B	<p><b>Error message</b> Näytönsäästäjä ei aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b> Suoritettavaa toimintoa varten tarvitaan sorvaustyökalu.</p> <p><b>Error correction</b> - Vaihda sorvaustyökalu (määritelty sarakkeen TYP avulla työkalutaulukossa).</p>



Virheen numero	Kuvaus
280-045C	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun suuntaus ristiriitainen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalun suuntaus TO ei täsmää valitun koneistuksen kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta sorvaustyökalun suuntauksen määrittely ja viimeksi käytetyn työkierron valinta (AKSIAALINEN/SÄTEITTÄINEN).</p>
280-045D	<p><b>Error message</b></p> <p>Kulma ei mahdollinen!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäänsyötetty kulma ei ole mahdollinen. Kartiokulma ei voi olla 0 tai 180 astetta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa sisäänsyötetyn kulman arvo.</li> <li>- Määrittele kartiokulma välillä 0 ja 180 astetta tai välillä 0 ja -180 astetta.</li> </ul>
280-045E	<p><b>Error message</b></p> <p>Kaaren säde liian pieni!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelmoidun ympyrän säde on liian pieni. Kierteen jysintä: Otsapinnan upotuksen siirto on liian pieni.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ympyrälauseen ohjelmoidut arvot.</li> <li>- Kierteen jysintä: Otsapinnan upotuksen siirto on suurempi kuin 0.</li> </ul>
280-045F	<p><b>Error message</b></p> <p>Kierteen lopetus liian lyhyt!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The thread runout is too short. The minimum length is calculated as: thread runout * thread depth / safety clearance.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Increase the value for the thread runout.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
280-0460	<p><b>Error message</b> Mittauspiste ristiriitainen</p> <p><b>Cause of error</b> Mitatut pisteet antavat kaksi samansuuntaista suoraa, joiden perusteella ei voi laskea leikkauspistettä. Kahden identtisen mittauspisteen avulla ei voi laskea suoraa.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse mittauspiste niin, että kaikki yksittäisen pisteen kaikki koordinaatit poikkeavat toistaan. Suoran kahdella mittauspisteellä on oltava poikkeavat koordinaatit.</p>
280-0461	<p><b>Error message</b> Rajoitusten lukumäärä liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Tason jyrksinnälle on valittu liian paljon rajoituksia.</p> <p><b>Error correction</b> Aseta tason jyrksinnälle korkeintaan 3 rajoitusta.</p>
280-0462	<p><b>Error message</b> Koneistusmenetelmä rajoituksilla ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Koneistusmenetelmä Spiraali: Tason jyrksintä rajoituksilla ei ole mahdollinen.</p> <p><b>Error correction</b> Deaktivoi rajoitukset tai valitse toinen koneistusmenetelmä.</p>
280-0463	<p><b>Error message</b> Koneistussuunta ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Koneistus ei ole mahdollinen pitämällä tätä limityskerrointa.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen koneistussuunta.</p>
280-0464	<p><b>Error message</b> Tarkasta kierteen nousu!</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu kierteen nousu poikkeaa työkalun aktiivisesta kierteen noususta.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta työkalutaulukossa oleva kierteen nousun arvo (sarake PITCH). Jos aktiivisen työkalun kierteen nousun arvo on 0, mitään valvontaa ei tapahdu.</p>

Virheen numero	Kuvaus
<b>280-0465</b>	<p><b>Error message</b> Kulmalaskenta ei mahdollista.</p> <p><b>Cause of error</b> Asetuskulmien laskenta ei ole mahdollista. Kinematiikkakuvauksessa ei ole konfiguroitu sopivaa kääntö- akselia. Ohjelmoitu asetuskulma on kääntöakselin liikealueella. Työkalun teräpalaa käännetty.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta ohjelmoitu kulma ja ensisijainen suunta. Varmista, että työkalutaulukkoon ei ole syötetty mitään kiertoa (SPB-INSERT)</p>
<b>280-0466</b>	<p><b>Error message</b> Epäkeskinen sorvaus ei ole mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjausta ei ole konfiguroitu epäkeskistä kiertoa varten. KytKentätoiminto on valmiiksi aktivoitu koneen valmistajan toimesta.</p> <p><b>Error correction</b> Katso koneen käyttöohjekirjaa. Tarkasta syöte konfiguraatietietoon eccLimSpeedFactor.</p>
<b>280-0467</b>	<p><b>Error message</b> Jyrsintätyökalu ei ole aktiivinen!</p> <p><b>Cause of error</b> Aktiivista työkalua ei ole määriteltä jyrsintätyökaluksi.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta sarakkeen TYPPI syöte työkalutaulukossa. Työkierto 880: Vierintäjyrsin on määriteltävä jyrsintätyökalu- na. Työkierto 292: Ilman optiota 50 on myös sorvaustyökalu määriteltävä jyrsintätyökaluna.</p>
<b>280-0468</b>	<p><b>Error message</b> Terän pituus ei riitä</p> <p><b>Cause of error</b> Die angegebene Schneidenlänge des aktiven Werkzeugs ist für die Bearbeitung nicht ausreichend.</p> <p><b>Error correction</b> Definieren Sie in der Spalte LCUTS der Werkzeugtabelle die Länge der Werkzeugschneiden. Prüfen Sie bei Zyklus 880 den Eintrag in Q553. Ist LCUTS gleich 0 so überwacht Zyklus 880 keine Schnei- denlänge.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0469	<p><b>Error message</b> Hammaspyörän määrittely epäyhtenäinen tai epätäydellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Moduuli, hammasluku ja ulkohalkaisija ovat ristiriitaisia tai puutteellisia.</p> <p><b>Error correction</b> Sinun tulee määrittellä vähintään kaksi kolmesta parametris- ta moduuli, hammasluku ja ulkohalkaisija (erisuuri kuin 0). Tarkasta moduuli, hammasluku ja ulkohalkaisija, koska annetut arvot ovat ristiriitaisia.</p>
280-046A	<p><b>Error message</b> Silitystyövaraa ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Es ist kein Aufmaß programmiert, obwohl im Bearbeitungsumfang nur Schichten angewählt ist.</p> <p><b>Error correction</b> Definieren Sie für die Schlichtbearbeitung ein Aufmaß.</p>
280-046B	<p><b>Error message</b> Rivi taulukossa ei saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b> Vaadittua toimenpidettä ei voitu suorittaa, koska määritelty taulukkorivi ei ole saatavilla.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta NC-ohjelma. Luo määritelty rivi peruspiste- tai nollapistetaulukoon.</p>
280-046C	<p><b>Error message</b> Kosketusvaihe ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Karassa ei ole työkalun kosketusjärjestelmää. Kosketusvaiheelle ei ole määritelty suuntaa tai liikettä.</p> <p><b>Error correction</b> Vaihda kosketusjärjestelmä karaan. Valitse haluamasi kosketussuunta ohjelmanäppäimellä.</p>
280-046D	<p><b>Error message</b> KytKentätoiminto ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Käskettyä kytKentätoimintoa ei voi suorittaa.</p> <p><b>Error correction</b> KytKentätoiminto on valmiiksi aktivoitu koneen valmistajan toimesta. KytKetyn akselin kinemaattista suuntausta ei tueta. Katso koneen käyttöohjekirjaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-046E	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneistustyökierto ei ole tuettu tämän NC-ohjelmiston kanssa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tämä ohjaus ei tue ohjelmoitua koneistustyökiertoa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Työkierto 290 Interpolaatiosorvaus: - NC-ohjelman mukautus - Käytä työkiertoa 291 tai 292</p>
280-046F	<p><b>Error message</b></p> <p>Kosketustyökierto ei ole tuettu tällä NC-ohjelmistolla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tämä NC-ohjelmisto ei tue ohjelmoitua kosketusjärjestelmän työkiertoa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korvaus työkierrolle 441 Nopea kosketus: Osoita työkaluindeksille kosketusjärjestelmätaulukon rivi halutuilla ominaisuuksilla.</p>
280-0470	<p><b>Error message</b></p> <p>NC-ohjelma peruutettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>NC-ohjelma on keskeytetty käyttötoimenpiteellä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta tarvittaessa tiedot NC-ohjelmastasi. Jos NC-ohjelma keskeytyy, jatka NC-käynnistyksellä.</p>
280-0471	<p><b>Error message</b></p> <p>Kosketusjärjestelmän tiedot epätäydellisiä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kosketusjärjestelmän tiedot ovat puutteelliset tai virheelliset.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta kosketusjärjestelmätaulukon sisäänsyötöt (sarake TYPE).</p>
280-0472	<p><b>Error message</b></p> <p>LAC-toiminto ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>LAC-toimintoa ei ole konfiguroitu tälle akselille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta, onko kyseinen akseli käytettävissä (CfgChannelAxis--&gt;progAxis). Tarkasta, onko kyseinen LAC-akseli aktivoitu (CfgControllerComp--&gt;enhancedComp). Ota yhteys koneen valmistajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0473	<p><b>Error message</b></p> <p>Pyöristyssäteen tai viisteen arvo on liian suuri!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäänsyöttöparametri Q220: pyöristyssäde tai viiste on liian suuri</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta parametri Q220 ja korjaa tarvittaessa sisäänsyöttöarvoa.</p>
280-0474	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselikulma erisuuri kuin kääntökulma</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Probing function not permitted while working plane is inactive: the position of the tilted axes is not equal to 0°.</p> <p>Probing function not permitted while working plane is active: the position of the tilted axes does not match the active angular values.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Working plane is inactive: move the tilting axes to the home position.</p> <p>Working plane is active: move the tilting axes to the correct position or adapt the angular values.</p>
280-0475	<p><b>Error message</b></p> <p>Merkkikokoa ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäänsyöttöparametrien Q513 Merkkikorkeus ja Q574 Tekstin pituus siirtoarvo on 0.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele sisäänsyöttöparametriin Q513 haluamasi merkkikorkeus.</p> <p>Määrittele sisäänsyöttöparametriin Q574 suurin sallittu tekstin pituus.</p> <p>Anna parametriin Q513 merkkikorkeuden arvoksi 0, jos haluat skaalata kaiveruksen tekstipituuden parametrissa Q574 määriteltyyn arvoon.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0476	<p><b>Error message</b> Merkkikoko on liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu kaiverrus tuottaa määritellyllä merkkikorkeudella Q513 pidemmän tekstin kuin parametrissa Q574 määritelty tekstin pituus.</p> <p><b>Error correction</b> Pienennä parametrin Q513 merkkikorkeutta niin, että ohjelmoitu kaiverrus ei tule pidemmäksi kun parametrissa Q574 määritelty tekstipituus. Aseta parametrin Q574 arvoksi nolla tai suurempi pidemmän kaiverruksen mahdollistamiseksi. Anna parametriin Q513 merkkikorkeuden arvoksi 0, jos haluat skaalata kaiverruksen tekstipituuden parametrissa Q574 määriteltyyn arvoon.</p>
280-0477	<p><b>Error message</b> Toleranssivirhe: työkappaleen jälkikäsitteily</p> <p><b>Cause of error</b> Työkappaleen kosketettu mitta on määritellyn toleranssin ulkopuolella. Liian vähän ainetta on poistettu. Työkappale voidaan jälkikäsitellä.</p> <p><b>Error correction</b></p>
280-0478	<p><b>Error message</b> Toleranssivirhe: työkappaleen hylky</p> <p><b>Cause of error</b> Työkappaleen kosketettu mitta on määritellyn toleranssin ulkopuolella. Liian paljon ainetta on poistettu. Työkappale on hylky.</p> <p><b>Error correction</b></p>
280-0479	<p><b>Error message</b> Mittamäärittely virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Mitan tai toleranssin määrittelyä ei voi tulkita.</p> <p><b>Error correction</b> Huomioi säännöt mitan tai toleranssin määrittelyä varten.</p>

Virheen numero	Kuvaus
<b>280-047A</b>	<p><b>Error message</b> Ei sallittu syöte kompensatiotaulukossa</p> <p><b>Cause of error</b> There is a faulty entry in the corresponding compensation table. - The AXIS columns must not refer to linear axes. - The PLC columns must contain no entries.</p> <p><b>Error correction</b> Adapt the configuration or the contents of the compensation table.</p>
<b>280-047B</b>	<p><b>Error message</b> Muunnos ei mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b> Kaikki koneistustason ja peruskoordinaatiston väliset muunnokset eivät ole sallittuja suoritettulle toiminnolle. Esimerkiksi työkalunpitimessä tapahtuvat terän ja työkalukaran keskinäiset kierrot eivät ole mahdollisia.</p> <p><b>Error correction</b> Poista koneistustason ja peruskoordinaatiston välinen peruskääntö ja peilaus. Tarkasta terän ja työkalukaran keskinäiset kierrot työkalunpitimessä.</p>
<b>280-047C</b>	<p><b>Error message</b> Työkalukara on väärin konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalukaran konfiguraatiossa on tapahtunut virhe.</p> <p><b>Error correction</b> Käänny koneen valmistajan puoleen. Tarkasta, onko kara luetteloitu parametrissa CfgAxes/spindleIndices. Tarkasta määreet progKind ja dir in CfgProgAxis.</p>



Virheen numero	Kuvaus
<b>280-047D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Sorvauskaran korjaus ei tunnettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Jyrsintäkäyttöä varten asetettua sorvauskaran korjausta ei voi huomioida epäkeskisen sorvauksen tarvittavaa kytkentää varten.</p> <p>Korjaus voidaan määritellä työkappaleen peruspisteen, paletin peruspisteen tai PLC-peruspisteen avulla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Jos voit olla varma, että korjausta ei tarvita, voit jatkaa koneistamista.</p> <p>Korjauksen huomioimiseksi täytyy määrittystä muuttaa. Ota yhteys koneen valmistajaan.</p> <p>Sorvauskaran tulee sisältyä sorvauskäytöllä ohjelmoitaviin akselisiin (CfgChannelAxes/progAxes oder CfgKinSimple-Model/progAxes).</p> <p>Tämä pyörintäakseli on osoitettava aktiiviseen kanavakaraan (CfgProgAxis/relatedAxis).</p>
<b>280-047E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Globaalit ohjelmanasetukset aktiivisia</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Valittu toiminto yleisillä aktiivisilla ohjelmanasetuksilla ei ole mahdollinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Peruuta yleisten ohjelmanasetusten aktivointi valitun toiminnon suorittamiseksi.</p>
<b>280-047F</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>OEM-makron konfiguraatio ei oikein</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vain yksi interpolaation kahdesta makrosta on konfiguroitu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys koneen valmistajaan.</p> <p>Konfiguroi OEM_INTERPTURN_ON ja OEM_INTERP-TURN_OFF kohdassa CfgSystemCycle tai älä käytä kumpakaan näistä kahdesta makrosta.</p>
<b>280-0480</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelmoitujen työvarojen yhdistelmä ei ole mahdollista.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelmoitujen työvarojen ei ole mahdollista.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele joko tasaetäisyysinen työvara tai pituus- ja tasotyövara.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0481	<p><b>Error message</b> Mittausarvoa ei ole määritetty</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustoiminnon sisällä ei ole määritetty mittausarvoa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta, onko kosketustoiminto suoritettu. Arviointi saa tapahtua vain, jos kosketustoiminto on suoritettu onnistuneesti.</p>
280-0482	<p><b>Error message</b> Tarkasta toleranssivalvonta</p> <p><b>Cause of error</b> Toleranssin oikea huomiointi ei ole mahdollista epäyhtenevästä koneistustasosta johtuen.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta mittaustulos tai korjaa koneistustason käännön asetukset.</p>
280-0483	<p><b>Error message</b> Reikä on pienempi kuin kosketuskuula</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketuskuulan halkaisija on suurempi kuin mitattavan reiän halkaisija.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä pienempää kosketuskuulaa tämän reiän mittaamiseksi.</p>
280-0484	<p><b>Error message</b> Peruspisteen asetus ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Oikean peruspisteen kirjoitus ei ole mahdollista epäyhtenevästä koneistustasosta johtuen.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa asetukset koneistustason käännön yhteydessä. Tämä valvonta on aktiivinen koneparametrin CfgPresetSettings.chkTiltingAxes konfiguraatiosta johtuen. Ota tarvittaessa yhteys koneen valmistajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0485	<p><b>Error message</b> Pyöröpöydän suuntaus ei ole mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Aktiivisessa koneen kinematiikassa ei ole sopivaa pyöröpöytää. Pyöröpöydän akseli ei ole kohtisuorassa nykyisessä työkalupaleen koordinaatistossa.</p> <p><b>Error correction</b> Varmista, että pyöröpöydän akseli, jonka avulla työkalupale suunnataan, on olemassa. Tarvittaessa tarkasta, estääkö 3D-peruskääntö asianmukaisen suuntauksen.</p>
280-0486	<p><b>Error message</b> Kiertoakselien suuntaus ei ole mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Kiertoakselien suuntaus määritetyssä tasossa on tuettu vain, jos myös peruskääntö on vastaanotettu. Pyöröakselien suuntausta ei tueta, jos määritettyä kulmaa on käytettävä samansuuruisena kuin peruskääntöä.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta arvot syöttöparametreissa Q1121 ja Q1126.</p>
280-0487	<p><b>Error message</b> Asetus rajoitettu terän pituuteen</p> <p><b>Cause of error</b> Jos parametrissa TOOL.T on määritelty terän pituus sarakkeessa LCUTS, TNC rajoittaa asetuksen tähän arvoon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta terän pituuden arvo (LCUTS parametrissa TOOL.T) ja ohjelmoitu asetus. Syötä terän pituuden arvoksi 0 tämän valvonnan poiskytkentää varten.</p>
280-0488	<p><b>Error message</b> Koneistussyvyys määritelty arvolla 0</p> <p><b>Cause of error</b> Koneistusta ei tapahdu, koska koneistussyvyys on ohjelmoitu arvolla nolla.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi koneistussyvyden arvoksi erisuuri kuin nolla.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0489	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalutyypin epäsopiva</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalutaulukossa on sarakkeessa TYP määritelty työkalutyypin, joka ei sovellu tähän koneistukseen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta ja korjaa syöte työkalutaulukossa</p>
280-048A	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun työvaraa ei määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koneistusta ei ole, koska ohjelmoidulle silityskoneistukselle ei ole määritetty sivutyövaraa eikä syvyystyövaraa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista silitystyövarojen ja koneistusten laajuuden syöttöparametrit ja korjaa tarvittaessa</p>
280-048B	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneen nollapistettä ei voitu kirjoittaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koneen nollapisteen arvoa (MP_refPos) ei voi muuttaa. Tarvittava muutosmäärä on suurempi kuin MP_maxModification/5 tai MP_positionDiffRef/5.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kun muokkaat uudelleen tätä tietuetta, aktiivinen koneen kinematiikka saattaa tulla epätarkaksi.</p> <p>Tarkasta arvot ja suorita tarvittavat mukautukset.</p> <p>Ota tarvittaessa yhteys koneen valmistajaan.</p>
280-048C	<p><b>Error message</b></p> <p>Karaa ei voitu määrittää synkronointia varten</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Could not determine the spindle to be synchronized. The spindle can be determined automatically only if exactly two spindles are configured in the system. The spindle to be synchronized must not be the active channel spindle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- If more than two spindles are configured, the spindle to be synchronized must be defined in the macro OEM_CYCL-GEAR_PRE.</li> <li>- Contact your machine tool builder.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
280-048D	<p><b>Error message</b></p> <p>Toiminto ei ole mahdollinen aktiivisessa käyttötilassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelmoitu toiminto ei ole mahdollinen aktiivisessa käyttötilassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Aktivoi ohjelmoidulle toiminnolla tarkoitettu käyttötila esimerkiksi toiminnolla FUNCTION MODE MILL tai FUNCTION MODE TURN.</p>
280-048E	<p><b>Error message</b></p> <p>Työvara määritelty liian suureksi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelmoitu työvara on suurempi kuin koko koneistussyvyys. Hammastuksessa hampaan korkeuden koneistussyvyys: hampaan korkeus = 2 * moduuli + pään välys</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta ohjelmoidun työvaran arvo.</p>
280-048F	<p><b>Error message</b></p> <p>Terien lukumäärää ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Terien lukumäärää ei ole määritelty aktiiviselle työkalulle. Ohjelmoitu koneistus tarvitsee terien lukumäärää koskevan tiedon.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele terien lukumäärä työkalutaulukon sarakkeeseen CUT.</p>
280-0490	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneistussyvyys ei kasva monotonisesti</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Laskettu koneistussyvyys ei kasva monotonisesti. Ohjelmoitujen tietojen perusteella saadaan koneistussyvyys, joka ylittäisi jo edeltävän lastun.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vähennä ensimmäisen asetussyötön suuruutta tai asetussyöttöjen lukumäärää.</p> <p>Viimeinen asetussyöttö on pienempi kuin ensimmäinen.</p> <p>Tarkasta seuraavat sisäänsyötöt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ensimmäinen asetussyöttö Q586</li> <li>- Viimeinen asetussyöttö Q587</li> <li>- Asetussyöttöjen Q584 lukumäärä</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
280-0491	<p><b>Error message</b></p> <p>Asetussyöttö ei toteudu monotonisesti</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Laskettu asetussyöttö ei kasva ehdottoman monotonisesti. Ohjelmoitujen tietojen perusteella saadaan asetussyöttö, joka olisi suurempi tai yhtäsuuri kuin edeltävä asetussyöttö.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Suurennä asetussyöttöjen lukumäärää tai ensimmäistä asetussyöttöä.</p> <p>Vähennä viimeisen asetussyötön suuruutta.</p> <p>Viimeinen asetussyöttö on pienempi kuin ensimmäinen.</p> <p>Tarkasta seuraavat sisäänsyötöt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ensimmäinen asetussyöttö Q586</li> <li>- Viimeinen asetussyöttö Q587</li> <li>- Asetussyöttöjen Q584 lukumäärä</li> </ul>
280-0492	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun sädettä ei ole oikein määriteltä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The physical tool radius (sum of R and DR from the tool table) is less than zero.</p> <p>If the physical tool radius equals zero, the selected machining cycle instead uses the programmed delta value DR.</p> <p>The effective tool radius (sum of R and DR from the tool table and the programmed delta value DR) is less than or equal to zero.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Enter the correct radius of the tool in the tool table.</p> <p>A programmed delta value DR must not lead to an effective tool radius of less than or equal to zero.</p>
280-0493	<p><b>Error message</b></p> <p>Varmuuskorkeudelle vetäytymisen tila ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelmoitu tila varmuuskorkeudelle vetäytymistä varten jätetään huomiotta manuaalisen esipaikoituksen yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Huomioi kosketusobjektiin tehtävän manuaalisen esipaikoituksen yhteydessä, että tämä liike suoritetaan törmäysvaapaasti.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0494	<p><b>Error message</b></p> <p>Hammasmäärittely ei oikein</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Hammastusgeometrian määrittely epätäydellinen tai ristiriitainen.</p> <p>Standardin DIN 3990 mukainen hammastuksen määrittely edellyttää hampaiden moduulia ja lukumäärää.</p> <p>Hammaspyörän ulkoympyrän halkaisijan ja hampaan korkeuden määrittelyt ovat valinnaisia.</p> <p>Hammaspyörän ulkoympyrän halkaisijan on oltava suurempi kuin tyviympyrän halkaisija.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele hampaan moduuli ja lukumäärä.</p> <p>Poikettaessa standardista DIN 3990 voit määritellä hammaspyörän ulkoympyrän halkaisijan ja hampaan korkeuden.</p> <p>Tarkasta hammaspyörän ulkoympyrän halkaisija ja hampaan korkeus.</p>
280-0495	<p><b>Error message</b></p> <p>Kosketuskohde sisältää eri tyyppisiä mittamäärittelyjä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Et ole käyttänyt kosketusobjektia saman tyyppisen mittamäärittelyn kaikilla koordinaateilla.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Manuaalisen esipaikoituksen tyyppi: Kysymysmerkillä '?' mittamäärittelyn alussa määritellään manuaalinen esipaikoitus.</li> <li>- Oloaseman tyyppin määrittely: Merkillä '@' asetusaseman määrittelyn jälkeen siirrytään oloaseman määrittelyyn.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Sinun tulee ohjelmoida saman tyyppinen mittamäärittely kosketusobjektin pää-, sivu- ja työkaluakselilla.</p> <p>Korjaa poikkeava mittamäärittely.</p>
280-0496	<p><b>Error message</b></p> <p>Mittamäärittely sisältää kiellettyjä merkkejä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mittamäärittely sisältää kiellettyjä merkkejä.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Yhdessä arvossa ei saa olla enempää kuin yksi pilkku.</li> <li>- Mittamäärittelyn jälkeen on lisää merkkejä.</li> <li>- On käytetty kiellettyjä merkkejä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa mittamäärittely.</p> <p>Toleroidun mitan esimerkki: "20-0.01+0.02"</p> <p>Esimerkki ISO 286: "20H7"</p> <p>Esimerkki yleistoleranssista standardin ISO 2768 mukaan: "20m"</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0497	<p><b>Error message</b></p> <p>Mittamäärittelyn oloarvo virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mittamäärittelyn sisällä ei ole annettu oloarvoa oikein:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjaava erotusmerkki '@' puuttuu.</li> <li>- Erotusmerkin '@' jälkeen puuttuu arvon määrittely.</li> </ul> <p>Määritellyn Q-parametrin käyttö erotusmerkin jälkeen ei ole mahdollista.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa oloarvon määrittely.</p> <p>Voit käyttää muuttujan arvojen antamiseen vain koodeja Q1900-Q1999.</p>
280-0498	<p><b>Error message</b></p> <p>Porauksen alkupiste liian syvä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Reiän aloituspiste Q379 on määritelty suuremmaksi tai yhtäsuureksi kuin reiän kokonaissyvyyden Q201 määrä.</p> <p>Viivesyvyys Q435 on pienempi tai yhtä suuri kuin aloituspiste Q379.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele aloituspiste annetun poraussyvyyden sisään.</p> <p>Määritä viivesyvyys suuremmaksi kuin aloituspiste ja pienemmäksi kuin koneistussyvyys.</p>
280-0499	<p><b>Error message</b></p> <p>Mittamäärittely: Ohjearvo puuttuu manuaalisessa esipaikoituksessa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>When probing with manual pre-positioning, the nominal values are missing for all directions at one position.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Define a nominal value for at least one direction.</p> <p>You should define a nominal value in at least the directions that you can specify exactly with the probing process.</p> <p>For manual pre-positioning, define the nominal value after the '?'.</p>



Virheen numero	Kuvaus
<b>280-049A</b>	<p><b>Error message</b> Sisartyökalu ei ole käytettävissä</p> <p><b>Cause of error</b> The programmed tool is locked or the tool life has expired and no replacement tool is available.</p> <p><b>Error correction</b> Check the columns TL, RT, CUR_TIME, and TIME2 of the programmed tool. If you programmed a tool number then the replacement tool is defined in the column RT. If you are using a tool name then define the same name for the replacement tool.</p>
<b>280-049B</b>	<p><b>Error message</b> OEM-makroa ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Tälle työkierrolle ei ole konfiguroitu makroa.</p> <p><b>Error correction</b> - Määrittele parametrissa CfgSystemCycle avain nimellä OEM_MACHSTAT_MEAS ja tallenna makro. - Ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
<b>280-049C</b>	<p><b>Error message</b> Mittaus apuakselilla ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> An OEM macro defined an axis to be measured that is not possible with this type of measurement. This measurement cannot be performed with auxiliary axes (PLC axes).</p> <p><b>Error correction</b> - Change the type of measurement or the axis to be measured - Contact your machine tool builder</p>
<b>280-049D</b>	<p><b>Error message</b> Aloitusasema moduliakselilla ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> The movement commanded in the OEM macro leads through the zero crossover of a modulo axis.</p> <p><b>Error correction</b> - Pre-position the modulo axis such that the commanded movement does not lead through the zero crossover - Contact your machine tool builder</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-049E	<p><b>Error message</b></p> <p>Toiminto mahdollinen vain suljetuin ovin</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The function you selected can be executed only if the guard doors are closed.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Close the guard doors.</p>
280-049F	<p><b>Error message</b></p> <p>Mahd. tietueiden määrä ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Not enough memory is available in order to process the data.</p> <p>Cycle 453: Excessive number of measuring points.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Reduce the number of records.</p> <p>Cycle 453: Reduce the number of rows in the compensation table (*.kco).</p> <p>Contact your machine tool builder.</p>
280-04A0	<p><b>Error message</b></p> <p>Epäyhtenäinen koneistustaso akselilla peruskäännössä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Das Schwenken der Bearbeitungsebene mit Achswinkeln in Kombination mit einer Grunddrehung führt zu einer inkonsistenten Bearbeitungsebene.</p> <p>Die Achswinkel stimmen nicht mit den Schwenkwinkeln überein. Das kann zu fehlerhaften Bearbeitungen führen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vermeiden Sie die Kombination von Grunddrehung und Bearbeitungsebene schwenken mit Achswinkel.</p>
280-04A1	<p><b>Error message</b></p> <p>Luovutusparametri sisälsi kielletyn arvon</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>A transfer parameter from an OEM macro to the cycle is not in the permitted range.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the values transferred from the OEM macro to the cycle</li> <li>- Contact your machine manufacturer</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
280-04A2	<p><b>Error message</b></p> <p>Teräleveys RCUTS määritetty liian suureksi.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The tooth width RCUTS is defined too large for helical or reciprocating plunging in cycles 251 to 254.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>For helical or reciprocating plunging the tooth width must be less than the tool radius</p> <p>Correct the value for tooth width RCUTS in the tool table.</p>
280-04A3	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun hyötypituus LU</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The programmed machining depth is greater than the usable length of the tool.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Check the usable length LU in the tool table.</p> <p>Correct the machining depth or use a different tool.</p>
280-04A4	<p><b>Error message</b></p> <p>Määritetty viiste on liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The programmed chamfer is too large.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Define a greater machining depth for the tip of the tool.</p> <p>Use a tool with a larger radius.</p>
280-04A5	<p><b>Error message</b></p> <p>Viistekulmaa ei voi luoda aktiivisella työkalulla.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The programmed angle of the chamfer cannot be machined with the active tool.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Check the value in input parameter Q354:</p> <p>The chamfer angle must be half of the point angle (T-ANGLE) of the tool.</p> <p>Enter the value 0 in Q354 in order to create a chamfer with half of the point angle (T-ANGLE) of the tool.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-04A6	<p><b>Error message</b></p> <p>Työvarat eivät määrittele aineenpoistoa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>No stock removal is defined. The programmed allowance at the beginning of the machining operation is not greater than the allowance remaining at the end of the operation.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Define the lateral allowance at the beginning of the machining operation (Q368) to be greater than the allowance at the end of the operation (Q14).</p>
280-04A7	<p><b>Error message</b></p> <p>Karan kulma ei yksiselitteinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet aiheuttanut työkalukaran suuntauksen toteutuksen, vaikka syöttö- ja työkalukoordinaattijärjestelmien suhteellinen sijainti estää karakulman yksipuolisen määrittelyn. Kosketusvaiheen aikana ei voi huomioida oikein kosketusjärjestelmällä määritettyä keskipistesiirtoa (CAL_OF1 ja CAL_OF2).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vältä karan suuntausta näiden olosuhteiden vallitessa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muunnosten ja kääntöakseliasetuksen tilassa</li> <li>- Aktiivinen sorvauskäyttö</li> </ul> <p>Kosketus:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suuntaa kosketusjärjestelmä mekaanisesti tarkasti ja älä määritä mitään keskipistesiirron arvoa (CAL_OF1 ja CAL_OF2).</li> </ul>
280-04A8	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe: väärä tai virheellinen komento</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>On tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe. On vastaanotettu odottamaton tai virheellinen komento.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
280-04A9	<p><b>Error message</b></p> <p>Kosketusvaihe ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Pyydettyä kosketusvaihetta ei voi suorittaa aktiivisella työkalulla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta, onko aktiivisena työkaluna kosketusjärjestelmä. Jos työkalu ei ole kosketusjärjestelmä, voit vastaanottaa nykyiset koordinaatit paikoitusaseman vastaanottonäppäimellä.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-04AA	<p><b>Error message</b> Kosketusobjektin tyyppi ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Valitun kosketusobjektin tyyppiä ei voi koskettaa tässä tilanteessa.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen kosketusobjekti. Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
280-04AB	<p><b>Error message</b> Sisäänsyöttöarvo ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Jokin syöttöarvoista ei ole sallitulla alueella.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta ja korjaa syöttöarvot.</p>
280-04AC	<p><b>Error message</b> Ei tietoja saatavilla käsittelyä varten</p> <p><b>Cause of error</b> No data found to be processed.</p> <p><b>Error correction</b> Select the rows with the data you want to process. Enter nominal values for the processing.</p>
280-04AD	<p><b>Error message</b> Kosketusobjektia ei voi toistaa</p> <p><b>Cause of error</b> The object you selected to be probed cannot be re-probed. Changes to the basic rotation or the rotary-axis offset prevent correct calculation of the overall result.</p> <p><b>Error correction</b> If necessary, re-probe all objects to be probed with the probing function.</p>
280-04AE	<p><b>Error message</b> Saarekkeen rajoitus puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b> In the definition of an island, the associated boundary is missing.</p> <p><b>Error correction</b> Use Cycles 1281 or 1282 to define a boundary geometry for an island (Q650=1).</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-04AF	<p><b>Error message</b> Käsittelyä ei voi suorittaa</p> <p><b>Cause of error</b> The selected information cannot be used by this processing method. A basic rotation or an offset cannot be written to a datum table. A basic rotation cannot be written to a pallet preset. The combination of offset and shift (X,Y,Z) cannot be written to a pallet preset.</p> <p><b>Error correction</b> Change the information selected. Use a different processing method.</p>
280-04B0	<p><b>Error message</b> Työkalukoordinaatiston kierto ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> An impermissible rotation of the tool coordinate system is in effect. This rotation can result in an improper motion during lift-off.</p> <p><b>Error correction</b> Reset this rotation, for example with Cycle 801. Contact your machine tool builder.</p>
280-04B1	<p><b>Error message</b> NC-käynnistys huomiotta</p> <p><b>Cause of error</b> NC Start was ignored since the current situation does not permit it.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the entries and correct them if necessary - Only press NC Start when the operational situation permits it</p>
280-04B2	<p><b>Error message</b> Ympyrää ei voi laskea</p> <p><b>Cause of error</b> Annetusta pisteestä ei voitu laskea ympyrää. Pisteiden lukumäärä tai pisteiden välinen etäisyys on riittämätön.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista ympyrälaskennan pisteiden lukumäärä ja sijainti.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-04B3	<p><b>Error message</b></p> <p>Ekstruusion kosketus ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ekstruusio määritetään kosketuskohteelle, jota ei voida suorittaa.</p> <p>Yhtä ekstruusiota ei voi yhdistää manuaaliseen eripaikoitukseen, jonka merkitty on '?' paikoitusaseman määrittelyssä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta syötteet työkierrossa 1493.</p> <p>Tarkista kosketuskohteen aseman määrittely.</p>
280-04B4	<p><b>Error message</b></p> <p>Asetusasemaa ei ole oikein määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Asetusasemaa ei ole määritelty tai se sisältää toleranssimäärittelyn.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä asetusasema kaikkiin koordinaattisuuntiin.</p> <p>Syötä toleranssi pintanormaalia pitkin sen sijaan että tekisit sen asetusaseman jälkeen.</p>
280-04B5	<p><b>Error message</b></p> <p>Vetäytymismenettely ei ole mahdollinen kampapistolla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kampapisto on mahdollinen vain suorassa vetäytymisessä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Sääda tarvittaessa syöttöparametreja Q462, sisäänvedon tila ja kampapisto Q562.</p>
280-04B6	<p><b>Error message</b></p> <p>Peruskääntö poistetaan</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aktiivisessa peruspisteessä on peruskääntö vaikuttava. Jotta kutsutun kosketustyökierron työnkulku toimisi oikein, tämä peruskääntö on poistettava.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista tietosi.</p> <p>Poista tämä viesti ja paina NC-käynnistyspainiketta peruskäännön poistamiseksi ja kosketus kosketustyökierron jatkamiseksi.</p> <p>Tai käytä sisäistä pysäytystä keskeyttääksesi kosketustyökierron ja tarkistaaksesi tietosi.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-04B7	<p><b>Error message</b> Toistetaanko viimeinen mittaus?</p> <p><b>Cause of error</b> Viimeistä mittausta ei voitu suorittaa oikein.</p> <p><b>Error correction</b> Huomioi viimeisen mittauksen edelliset viestit. Voit kuitata nämä viestit ja toistaa viimeisen mittauksen NC-käynnistyksellä.</p>
280-04B8	<p><b>Error message</b> Jatketaanko seuraavaan mittaukseen?</p> <p><b>Cause of error</b> Tätä mittausta ei voitu suorittaa oikein.</p> <p><b>Error correction</b> Huomioi mittauksen edelliset viestit. Tarkasta tämän mittauksen konfiguraatio? Voit kuitata nämä viestit ja siirtyä seuraavaan mittaukseen NC-käynnistyksellä.</p>
280-04B9	<p><b>Error message</b> Tiedostoa ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b> Määriteltä tiedostoa ei voitu löytää.</p> <p><b>Error correction</b> Varmista, että määriteltä tiedosto on olemassa ja määriteltä polku on oikein.</p>
280-04BA	<p><b>Error message</b> Koko asetussyvyys on suurempi kuin hammaskorkeus</p> <p><b>Cause of error</b> Määritettyjen syötteiden summa ei vastaa hampaan korkeutta. Kaksinkertainen hampaan korkeus johtuu kärjen halkaisijan ja tyven halkaisijan välisestä erosta. Jos kokonaisasetussyöttö on suurempi kuin hampaan korkeus, koneistusta ei suoriteta. Jos kokonaisasetussyöttö on pienempi kuin hampaan korkeus, koneistus voidaan silti suorittaa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta kaikki asetussyötö INFEED-sarakkeessa ja korjaa tarvittaessa.</p>



Virheen numero	Kuvaus
280-04BB	<p><b>Error message</b></p> <p>Koko asetussyvyys on pienempi kuin hammaskorkeus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määritettyjen syötteiden summa ei vastaa hampaan korkeutta.</p> <p>Kaksinkertainen hampaan korkeus johtuu kärjen halkaisijan ja tyven halkaisijan välisestä erosta.</p> <p>Jos kokonaisasetussyöttö on suurempi kuin hampaan korkeus, koneistusta ei suoriteta.</p> <p>Jos kokonaisasetussyöttö on pienempi kuin hampaan korkeus, koneistus voidaan silti suorittaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta kaikki asetussyötö INFEED-sarakkeessa ja korjaa tarvittaessa.</p>
280-04BC	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedostoa ei voi avata</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkierrossa määritettyä tiedostoa ei voitu avata.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista, onko tiedosto olemassa, onko määritetty polku oikea ja onko tiedosto luettavassa muodossa.</p>
280-04BF	<p><b>Error message</b></p> <p>Simultaanisorvauksen muunnosten tila on väärä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Muutosten tila ei ole oikea pyydetylle samanaikaiselle sorvaukselle FreeTurn-työkalulla.</p> <p>Ennen kuin työkierto voidaan suorittaa, TCPM on aktivoitava.</p> <p>Ennen työkierron suorittamista on aktivoitu muunnos, jota ei voida toteuttaa tämän tyyppisellä koneistustavalla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Aktivoi TCPM ennen työkierron kutsumista.</p> <p>Tarkasta korjaukset WPL-CS:ssä, esim.: FUNCTION CORRDATA WPL.</p>
280-04C0	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei peruspistemuuutoksia kosketusobjektien luonnin jälkeen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Referenssipisteen muutoksia ei voitu toteuttaa.</p> <p>Referenssipisteen muutokset ovat mahdollisia vain niin kauan, kuin mitään objektia ei ole kosketettu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Hylkää jo määritetyt objektit lopettamalla valittu manuaalinen kosketustoiminto.</p> <p>Voit sitten tehdä muutoksia referenssipisteeseen uudelleen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-04C1	<p><b>Error message</b></p> <p>Toleranssi ei täsmää kosketussuuntaan.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mittausliikkeen tulos on toleranssin ulkopuolella ja anturiliikkeen suunta ei vastaa määritettyä toleranssia.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista ohjelmoidut toleranssit määritellyn kosketussuunnan ja extruusiosuunnan yhteydessä.</p>
280-04C2	<p><b>Error message</b></p> <p>Palettiperuspisteen siirto ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ei ole sallittua asettaa työkappaletta siirrolla aktiivisessa paletin peruspisteessä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Käytä referenssipisteitä tilakulmilla siirtojen sijaan työkappaleita asetettaessa.</p>
280-04C3	<p><b>Error message</b></p> <p>Globaalit ohjelmanasetukset aktiivisia</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkappaleen asetus ei ole mahdollista aktiivisilla yleisillä ohjelmanasetuksilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista yleiset ohjelmanasetukset käytöstä valitun toiminnon suorittamiseksi.</p>
280-04C4	<p><b>Error message</b></p> <p>Globaalit ohjelmanasetukset aktiivisia</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Yleisten ohjelmanasetusten aktivointi voi väärentää mittaus tuloksia.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Suosittellemme yleisten ohjelmanasetusten poistamista käytöstä ennen toiminnon käyttöä.</p>
280-04C5	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkiertoa voidaan ajaa vain tarkastustilassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koneen nykyisessä tilassa tämä työkierto voidaan suorittaa vain tarkastustilassa.</p> <p>Muissa tiloissa vastaava ohjelmisto-optio puuttuu tai koneen konfiguraatiota ei ole säädetty vastaavasti.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Jos haluat käyttää muita tiloja, ota yhteyttä koneen valmistajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-04C7	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalukannatinta ei voida valvoa oikein</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sarakkeessa "KINEMATIC" määriteltyä työkalukannatinta ei voida tarkastella oikein nykyisessä konstellaatiossa, koska työkalukara on konfiguroitu karaksi ja sorvaustyökalu käännetään päinvastaiseksi työkierrossa 800 (Q498=1). Tämä voi vaikuttaa sorvaustyökiertojen ratalaskentaan ja törmäysvalvontaan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista vaikutus huolellisesti ja muuta ehtojasi tarvittaessa. Tarvittaessa voit lisätä sorvaustyökalulle uuden indeksin työkalunhallinnassa. Tässä indeksissä määritellään sorvaustyökalu 180° kierrettyyn asentoon, jotta voit käyttää arvoa Q498=0 työkierrossa 800.</p>
280-04C8	<p><b>Error message</b></p> <p>Kosketustoiminto ei tue neulan tyyppiä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kosketusjärjestelmätaulukon STYLUS-sarakkeessa on määritetty neulatyyppi, jota valittu kosketustoiminto ei tue.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta määritelty neulatyyppi. Käytä kosketustoimintoa, joka tukee määriteltyä neulan tyyppiä.</p>
280-04C9	<p><b>Error message</b></p> <p>Ura pienempi kuin kosketuskuula</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kosketuskuulan halkaisija on suurempi kuin mitattavan uran halkaisija. STYLUS L-TYPE-valinnalla kosketuskuulan halkaisija plus keskipistesiiro on suurempi kuin mitattavan uran leveys.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Käytä pienempää kosketuskuulaa tämän uran mittaamiseen. Käytä STYLUS L-TYPE-valinnalla pienempää keskipistesiiroa tämän uran mittaamiseen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-04CA	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneen nollapistemääritys asetuskulmalla, joka ei ole 0</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kun työkierto 451 suoritetaan tilassa Q406=3, koneen nollapiste korjataan pyöröakselin mukaan. Kuitenkin työkierrossa ohjelmoitu asetuskulma (Q413, Q417, Q421) poikkeaa koneen nollapistestä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Jos et määritä pyöröakselin koneen nollapistettä sen perusasemassa, se voi johtaa epäedulliseen tulokseen. Tarkista työkierron syötteen ja muuta tarvittaessa parametrien Q413, Q417 tai Q421 arvot nollaan.</p>
280-04CB	<p><b>Error message</b></p> <p>L-neulan syöttöarvopotentiometri on toiminnassa!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Syöttönopeuspotentiometri on tehokas mittausprosessien aikana koneparametrin CfgProbes/overrideForMeasure määrittämisen ansiosta. Maksimaalisen tarkkuuden saavuttamiseksi käytä samaa nopeutta kalibrointiin ja kosketukseen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Varmista, että syöttönopeuspotentiometri on aina mahdollisuuksien mukaan asetettu arvoon 100 %, kun mittaat L-Styluksella. Ota yhteyttä koneen valmistajaan koneparametrin CfgProbes/overrideForMeasure määrittämiseksi.</p>
280-04CC	<p><b>Error message</b></p> <p>Karan seuranta ei ole mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>L-Styluksella varustettu kosketusanturi vaatii karan jälkiseurannan (TRACK=ON) Kone ei tue karan suuntausta nykyisessä tilassa. Karan jälkiseurantaa ei ole määritetty kosketusjärjestelmälle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista kosketusjärjestelmätaulukon TRACK-sarakkeen merkintä. Käytä tarvittaessa kosketusjärjestelmää vain jyrsinän käyttötavalla. Ota yhteyttä koneen valmistajaan koneparametrin mStrobePos määrittämiseksi aktiiviselle karalle.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-04CD	<p><b>Error message</b> Antastpunkt nicht erreicht</p> <p><b>Cause of error</b> Määriteltyä kosketuspistettä ei voitu saavuttaa. Ohjelmaa ei keskeytetä, koska vastaava virheilmoitus poistettiin koodilla Q371 työkierrossa 441.</p> <p><b>Error correction</b> Koneistuksen oikeaa jatkamista varten arvioi kosketustyökierron tila NC-ohjelman koodilla Q183.</p>
280-04CE	<p><b>Error message</b> Starten eines Antast-Zyklus mit bereits ausgelenktem Taster</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt käynnistää mittaustyökierron, vaikka neula on yhä taipunut.</p> <p><b>Error correction</b> Suurennan peräytysrataa</p>
280-04CF	<p><b>Error message</b> Keine gültige Zeile für einen Bezugspunkt</p> <p><b>Cause of error</b> Es ist kein Bezugspunkt aktiv. Es wurde eine ungültige Zeile einer Werkstück- oder Palettenbezugspunkttabelle übergeben.</p> <p><b>Error correction</b> Zum Aktivieren eines Bezugspunkts wählen Sie die gewünschte Zeile zuvor aus.</p>
280-05DC	<p><b>Error message</b> Virhe paletin hallinnassa</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjausvirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-05DD	<p><b>Error message</b> Virhe paikkataulukossa</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe paikkataulukossa:            - Paikat tai työkalut esiintyvät kahdesti.            - Sarakkeessa T karan paikkaa varten ei ole arvo.            - Karassa oleva työkalu ei ole työkalutaulukossa.            - Symboli TOOL_P ei osoita paikkataulukkoon tai sitä ei ole asetettu.            - Paikkataulukko on kirjoitussuojattu tai sitä ei ole.</p> <p><b>Error correction</b>            - Korjaa paikkataulukko.            - Syötä arv sarakkeeseen T karan paikkaa varten.            - Karassa oleva työkalu ei ole työkalutaulukossa.            - Symboli TOOL_P ei osoita paikkataulukkoon tai sitä ei ole asetettu.            - Paikkataulukko on kirjoitussuojattu tai sitä ei ole.</p>
280-05DE	<p><b>Error message</b> Kiinnitin ei aktivoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Paletinvaihtaja: Käynnistetty NC-ohjelma kuuluu kiinnittimelle, joka ei ole paletilla.</p> <p><b>Error correction</b> Aktivoi oikea kiinnitin.</p>
280-05DF	<p><b>Error message</b> PALETTIA EI OLE VAIHDETTU</p> <p><b>Cause of error</b> Paletinvaihtaja: Aloitettu työkappaleohjelma kuuluu toiselle paletille.</p> <p><b>Error correction</b> Vaihda oikea paletti.</p>
280-05EO	<p><b>Error message</b> Palettilinja lukittu!</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt ajaa lukittua palettilinjaa.</p> <p><b>Error correction</b> Palataksesi ohjelmanajoon vapauta linjan lukitus tai jatka seuraavaan linjaan. Katso tarvittaessa koneen ohjekirjaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-05E1	<p><b>Error message</b></p> <p>Nollapistetaulukko puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet valinnut nollapistetaulukon, jota ei ole ohjauksen NC-muistissa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse olemassaoleva nollapistetaulukko tai tee haluamasi taulukko.</p>
280-05E2	<p><b>Error message</b></p> <p>Mittauspäättä ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Olet kutsunut kosketusjärjestelmän, jota ei ole määritelty kosketusjärjestelmien taulukossa.</li> <li>- Kosketusjärjestelmien taulukko on kirjoitussuojattu tai sitä ei ole olemassa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lisää puuttuva kosketusjärjestelmä kosketusjärjestelmien taulukkoon.</li> <li>- Luo kosketusjärjestelmien taulukko tai peruuta kirjoitussuojaus.</li> </ul>
280-05E3	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheelliset työkalutiedot</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virheellinen työkalutieto:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Työkalu esiintyy kaksi kertaa.</li> <li>- Työkalusymboli ei osoita työkalutaulukkoon tai sitä ei ole asetettu.</li> <li>- Työkalutaulukko on kirjoitussuojattu tai sitä ei ole olemassa.</li> <li>- Työkalutaulukko on lukittu testausajon tai ohjelmointikäytötavan seurauksena.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa työkalutaulukko.</li> <li>- Määrittele uudelleen TYÖKALU-symboli tai luo samanlainen työkalutaulukko.</li> <li>- Luo työkalutaulukko tai peruuta kirjoitussuojaus.</li> <li>- Sulje testausajon tai ohjelmoinnin käyttötapa.</li> </ul>
280-05E4	<p><b>Error message</b></p> <p>TYÖK. NUMERO EI MÄÄRITELTÄVISSÄ</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalumäärittely numerolla "0" ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-05E5	<p><b>Error message</b> Työkalu ei määritely</p> <p><b>Cause of error</b> Olet kutsunut työkalua, jota ei ole määritetty työkalutaulukossa.</p> <p><b>Error correction</b> - Lisää puuttuva työkalu työkalupöytään. - Käytä toista työkalua.</p>
280-05E6	<p><b>Error message</b> Sopivaa työkalua ei löydetty</p> <p><b>Cause of error</b> Automaattinen työkalun haku: Työkalutaulukosta ei löydy sopivaa työkalua.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkalutaulukko.</p>
280-05E7	<p><b>Error message</b> LASKETTU TYÖK. NO. LIIAN SUURI</p> <p><b>Cause of error</b> - Työkalun numeron laskenta Q-parametrissa on tuottanut tulokseksi sallitun alueen 0 - 32767 ulkopuolisen arvon. - Olet kutsunut työkalun numeroa, joka on suurempi kuin työkalutaulukossa määriteltujen työkalujen lukumäärä.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>
280-05E8	<p><b>Error message</b> TYÖK. MÄÄRITTELY PUUTTUU</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalukutsussa TOOL CALL (ISO: T..) olet syöttänyt työkalun numeron, jolle ohjelmassa ei ole mitään määrittelyä.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>
280-05E9	<p><b>Error message</b> TYÖKALUN NUMERO VARATTU</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalulle on yritetty antaa useampi kuin yksi määrittely.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>



Virheen numero	Kuvaus
280-05EA	<p><b>Error message</b> TYÖK. MÄÄRITTELY EI SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut työkalumäärittelyn säteellä tai pituudella (TOOL DEF, ISO: G99).</p> <p><b>Error correction</b> - Poista TOOL DEF -lause (G99-lause). - Käytä työkalun esivalintaa ilman sädettä tai pituutta (TOOL DEF, ISO: G51).</p>
280-05EB	<p><b>Error message</b> TYÖK. MÄÄR. ILMAN PITUUS/SÄDE</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalun määrittelystä (TOOL DEF, DIN/ISO: 699) puuttuu työkalun pituuden tai työkalun säteen arvo.</p> <p><b>Error correction</b> Täydennä loppuun TOOL DEF-lause (G99-lause).</p>
280-05EC	<p><b>Error message</b> TYÖKALUN ASEMA-AIKA LOPPU</p> <p><b>Cause of error</b> Peruutetun työkalun kestoikä on kulunut umpeen etkä ole määritellyt vaihtotyökalua.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkalu ja, mikäli tarpeen, vaihda se tai määrittele vaihtotyökalu.</p>
280-05ED	<p><b>Error message</b> TYÖKALU ESTO</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalu oli lukittu (esim. rikkoutumisen jälkeen).</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkalu ja mikäli tarpeen, vaihde se tai vapauta sen lukitus työkalutaulukossa.</p>
280-05EE	<p><b>Error message</b> Työkalutaulukko puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b> Et ole valinnut työkalutaulukkoa tai valittu taulukko ei ole NC-ohjauksen muistissa.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse käytettävissä oleva työkalutaulukko tai luo uusi.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-05EF	<b>Error message</b> FN14_1519 <b>Cause of error</b> FN14_1519 <b>Error correction</b> FN14_1519
280-05F0	<b>Error message</b> Kierukkamainen tunkeutuminen ei mahdollista <b>Cause of error</b> Q366 = 1 <b>Error correction</b> Muokkaa kappaleohjelmaa
280-05F1	<b>Error message</b> FN14_1521 <b>Cause of error</b> FN14_1521 <b>Error correction</b> FN14_1521
280-05F2	<b>Error message</b> Ei mittauspään tietoja <b>Cause of error</b> - Kosketuspäätä ei ole asetettu - Kosketuspäälle ei ole aktiivista työkaluakselia - Ristiriitaiset kosketuspään tiedot <b>Error correction</b> - Aseta kosketuspää paikalleen - Määrittele työkaluakseli kosketuspään kutsussa - Tarkista kosketuspään tiedot
280-05F3	<b>Error message</b> SQL-käsky väärin <b>Cause of error</b> Työkierrossa käytettyä SQL-käskyä ei voitu toteuttaa. <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
280-05F4	<b>Error message</b> FN14_1524 <b>Cause of error</b> FN14_1524 <b>Error correction</b> FN14_1524

Virheen numero	Kuvaus
280-05F5	<p><b>Error message</b> FN14_1525</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_1525</p> <p><b>Error correction</b> FN14_1525</p>
280-05F6	<p><b>Error message</b> FN14_1526</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_1526</p> <p><b>Error correction</b> FN14_1526</p>
280-05F7	<p><b>Error message</b> Virhe paletin hallinnassa</p> <p><b>Cause of error</b> Virheellinen paletinhallinta: - Palettitalukko ei ole käytettävissä tai se on kirjoitussuojattu. - PAL-rivillä on samanaikaisesti käytössä TARGET ja FN17/18 ID510 NR22.</p> <p><b>Error correction</b> - Luo palettitalukko tai poista kirjoitussuojaus. - Älä pidä PAL-rivillä samanaikaisesti käytössä TARGET ja FN17/18 ID510 NR22.</p>
280-05F8	<p><b>Error message</b> Virhe esiasetustalukossa</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe esiasetustalukossa: - Esiasetustalukko on kirjoitussuojattu tai sitä ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> - Luo esiasetustalukko tai peruuta kirjoitussuojaus.</p>
280-05F9	<p><b>Error message</b> Virheellinen nollapistetaulukko</p> <p><b>Cause of error</b> Virheellinen nollapistetaulukko: - Nollapistetaulukko on kirjoitussuojattu tai sitä ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> - Luo nollapistetaulukko tai peruuta kirjoitussuojaus.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-05FA	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalunvaihto esilauseajon aikana ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalunvaihto esilauseajon aikana ei mahdollinen Aktiivinen työkalu ei ole karassa ohjelman esilauseajon jälkeisessä käynnistyksessä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
280-05FB	<p><b>Error message</b></p> <p>Kosketusjärjestelmän kalibrointi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt automaattisesti mitata työkalua, vaikka työkalun kosketuspäätä ei ole vielä kalibroitu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kalibroi TT-työkalun kosketuspää työkierrolla TCH PROBE 30.</p>
280-05FC	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkaluakseli puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet kutsunut kiinteään työkierron ilman työkalun aktivoimista ensin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa NC-ohjelmaa.</p>
280-05FD	<p><b>Error message</b></p> <p>CYCL DEF epätäydellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Olet poistanut osan työkiertoa</li> <li>- Olet lisännyt muita NC-lauseita työkierron sisään</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Määrittele uudelleen koko työkierto</li> <li>- Poista NC-lauseet työkierron sisällä</li> </ul>
280-05FE	<p><b>Error message</b></p> <p>TOOL.T: Syötä terien lkm</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Automaattinen työkalun mittaus: hampaiden lukumäärää ei ole syötetty työkalutaulukkoon.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä rivien lukumäärä (CUT) taulukkoo TOOL.T.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-05FF	<p><b>Error message</b></p> <p>Määrittele työkalun säteeksi suurempi kuin 0</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet määritellyt jyrsimen säteen aktiiviselle työkalulle työkalutaulukossa pienemmäksi tai yhtäsuureksi kuin 0.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Voit mitata vain työkalun positiivisella säteellä. Muuta sädetä taulukossa.</p>
280-0600	<p><b>Error message</b></p> <p>Toleranssi parametrissa measureTolerance[1;2] liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parametriin "measureTolerance1" syötettyä toleranssia ei voi saavuttaa TT:llä suoritettavan työkalun säteen mittauksen aikana.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suureнна sallittua toleranssia saadaksesi työkalun hampaat karan suuntauksella parametriin "measureTolerance2".</li> <li>- Pienennä karan paikoitusikkunaa parametrissa "posTolerance"</li> <li>- Tarkista, onko jäystettä muodostunut mittapään kontaktiin. Poista jäyste, jos sitä on näkyvissä.</li> <li>- Vaihda työkalun kosketuspää, jos tarpeen</li> </ul>
280-0601	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalu estetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalu on lukittu (esim. rikkoutumisen jälkeen).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalu ja mikäli tarpeen, vaihda se tai vapauta se työkalutaulukossa.</p>
280-0602	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe työkalun mittauksen konfiguraatiossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalun mittauksen konfiguraatio on virheellinen tai puutteellinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun mittauksen konfiguraatio ja muokkaa tai täydennä sitä tarpeen mukaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0603	<p><b>Error message</b> Työkalun mittaus estetty</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalun mittaus on estetty.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkalun mittauksen konfiguraatio ja muokkaa sitä tarpeen mukaan.</p>
280-0604	<p><b>Error message</b> Työkalun mittaus: Toimivuutta ei ole toteutettu</p> <p><b>Cause of error</b> Toiminnallisuus, jota haluat käyttää, ei ole käyttökelpoinen.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkalun mittauksen konfiguraatio ja muokkaa sitä tarpeen mukaan.</p>
280-0605	<p><b>Error message</b> Suuntausta ei ole konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b> - Koneessasi ei ole karan suuntaustoimintoa - Karan suuntaus ei ole mahdollinen</p> <p><b>Error correction</b> - Katso koneen käsikirjaa! - Tarkista koneparametri "spindleOrientMode" ja käytä NC-ohjausta syöttääksesi sisään arvon -1 tai M-toiminnon arvon karan suuntausta varten.</p>
280-0606	<p><b>Error message</b> Aritmetiikkavirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäiset laskennat ovat saaneet aikaan ei-esitettävissä olevan numeerisen arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista sisäänsyöttöarvot.</p>
280-0607	<p><b>Error message</b> Työkierron virhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjausvirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0608	<p><b>Error message</b> Työkalurikko</p> <p><b>Cause of error</b> Automaattinen työkalun mittausta: työkalutaulukon rikkotoleranssi (LBREAK tai RBREAK) on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkalu ja tarvittaessa vaihda se.</p>
280-0609	<p><b>Error message</b> TT-kalibrointi kallistettuna</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt suorittaa työkalun mittauksen työkierron kallistetun tason toiminnon ollessa aktiivinen, vaikka kosketuspää ei ole kalibroitu kallistetulle työskentelytasolle.</p> <p><b>Error correction</b> Suorita kalibrintityökierto 30 työskentelytason ollessa kallistettu.</p>
280-060A	<p><b>Error message</b> TT-kalibrointi kallistamatta</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt suorittaa työkalun mittauksen työkierron, vaikka kosketuspää kalibroitiin viimeksi kallistetussa työskentelytasossa.</p> <p><b>Error correction</b> Suorita kalibrintityökierto 30, kun työskentelytaso ei ole kallistettu.</p>
280-060B	<p><b>Error message</b> TT ei työkaluakselin suuntainen</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt suorittaa työkalun mittauksen työkierron, vaikka kosketuspään akseli ei ole työkaluakselin suuntainen.</p> <p><b>Error correction</b> Paikoita akselit niin, että kosketuspään akseli ja työkaluakseli ovat yhdensuuntaiset.</p>
280-060C	<p><b>Error message</b> Työkaluindeksi ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet kutsunut työkalun mittauksen kiinteän työkierron askelporalla.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
280-060D	<p><b>Error message</b> Sorvaustyökalu puutteellisesti määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> - Olet kutsunut sorvaustyökalua, jota ei ole määritelty sorvaustyökalujen taulukossa. - Sorvaustyökalujen taulukko viallinen tai puuttuu.</p> <p><b>Error correction</b> - Lisää puuttuva työkalu sorvaustyökalujen taulukkoon. - Luo tai korjaa sorvaustyökalujen taulukkoa.</p>
280-060E	<p><b>Error message</b> Kosketussuunta ei kosketustasolla</p> <p><b>Cause of error</b> Olet konfiguroinut mittaus suunnan, joka ei ole kosketuspään tasolla.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa koneparametri probingDirRadial</p>
280-060F	<p><b>Error message</b> Epätasapainon määrittäminen epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> Fehler bei Unwuchterfassung aufgetreten</p> <p><b>Error correction</b> Weitere Fehlermeldungen beachten</p>
280-0610	<p><b>Error message</b> Epätasapaino liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Maximale Unwuchtamplitude überschritten</p> <p><b>Error correction</b> Unwucht neu erfassen und kompensieren</p>
280-0611	<p><b>Error message</b> Epätasapainon mittauksen konfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Die Konfiguration der Unwuchterfassung ist fehlerhaft oder unvollständig.</p> <p><b>Error correction</b> Konfiguration der Unwuchterfassung überprüfen und ggf. anpassen oder erweitern.</p>



Virheen numero	Kuvaus
280-0612	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisartyökalun säde ei sopiva</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Automaattisessa sisartyökalun vaihdossa (M101) TNC ei ole löytänyt sopivaa työkalua työkalutaulukosta.</li> <li>- Sisartyökalun kokonaissäde R + DR on suurempi ja/tai aktiivisella 3D-korjauksella R2 + DR2 on pienempi kuin karassa olevan työkalun säde.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Määrittele sisartyökalu sopivalla säteellä.</li> <li>- Tarvittaessa peruuta työkalun säteiden tarkastus M107-koodilla.</li> </ul>
280-0613	<p><b>Error message</b></p> <p>Kelvoton työkaluakseli ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>You have programmed a tool axis other than Z.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Edit the NC program.</p>
280-0614	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalutaulukko lukittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sillä aikaa kun TNC käsittelee työkalukutsua, työkalumuitia (tiedosto TOOL.T) ei voi muuttaa. Ohjelmanäppäimen "MUOKKAUS PÄÄLLÄ/POIS" saa aikaan tämän virheilmoituksen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Lopeta sisäänkytötila painamalla ohjelmanäppäintä "MUOKKAUS PÄÄLLÄ/POIS".</p> <p>Kuittaa sen jälkeen ohjelma ja jatka NC-käynnistyksellä.</p>
280-0615	<p><b>Error message</b></p> <p>Epätasapainon laskenta epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An error occurred while calculating the unbalance. The entered value is not in the unbalance table.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Modify the entered value</li> <li>- Expand the unbalance table</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
280-0616	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei saa muuttaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalun numero tai indeksin muutos ei ole sallittu tällä ajan hetkellä. Koneen valmistaja on aktivoinut tämän tarkastuksen TOOL CALL-makron sisään.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
280-0617	<p><b>Error message</b></p> <p>Liiketila irtiajolle ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liiketilat "Käännetty järjestelmä" ja "Työkaluakseli" eivät ole mahdollisia koneen konfiguraation perusteella.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse liiketila "Koneakseli" tai "Kierre" ja toista vapautus.</p>
280-0618	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun kesto aika umpeutunut</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The remaining tool life is not enough for the precalculated machining time.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The service life of the called tool is insufficient and you haven't defined a sister tool.</li> <li>- The tool-usage file is not available or not up to date.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The tool is to be used anyway: acknowledge the message and continue the NC program with NC start.</li> <li>- The tool is not to be used: cancel the NC program with an INTERNAL STOP. <ul style="list-style-type: none"> <li>o Check the tool and, if necessary, exchange it or define a replacement tool.</li> <li>o Create or update a tool-usage file. Run the desired program in the</li> </ul> </li> </ul> <p>Test Run mode of operation. Ensure that creation of a tool usage file is activated in the configuration.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0619	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun kulunut kesto aika</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalun kesto aika ei riitä esilaskettua koneistusaikaa varten.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kutsutun työkalun kesto aika on kulunut umpeen eikä sille ole määritetty sisartyökalua.</li> <li>- Työkalukäyttötiedosto ei ole olemassa tai ei ole ajantasainen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta työkalu ja tarvittaessa vaihda tai määrittele sisartyökalu.</li> <li>- Luo työkalukäyttötiedosto tai päivitä se.</li> <li>- Haluttu ohjelma on jo suoritettu ohjelman testauksen käyttötavalla.</li> <li>- Varmista, että konfiguraatiossa on aktivoitu työkalukäyttötiedosto.</li> </ul>
280-061A	<p><b>Error message</b></p> <p>Syöttönopeusrajoituksen poisto</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käyttäjä on peruuttanut syötön rajoituksen.</li> <li>- Syöttöarvon rajauksen uudelleenaktivointi on mahdollinen irtiajon käyttötavalla.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Rajoita syöttöarvoa syöttöpotentiometrillä F.</li> <li>- Liikuta akselia vain suurella varovaisuudella.</li> </ul>
280-061B	<p><b>Error message</b></p> <p>Palettirivi sisältää valmisosan</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Palettilinja kursorin alla on merkitty suoritetuksi osaksi ja sitä ei voi sen vuoksi enää suorittaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse palettilinja missä työkappaleen ei valmis tai osaksi valmis osa on sisään syötetty.</p>
280-061C	<p><b>Error message</b></p> <p>Pääsy paletin peruspistetaulukoon epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Palettiperuspistetaulukkoa ei voitu avata.</p> <p>Palettiperuspistetaulukko ei ehkä ole saatavilla tai se on virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-061D	<p><b>Error message</b></p> <p>Palettikoneistuksen automaattinen jatkaminen ei ole mahdollista.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Palettikoneistuksen automaattinen jatkaminen ei ole mahdollista.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Palettikoneistuksen jatkamista ei ole suoritettu OEM-työkierrossa.</li> <li>- Tarkasta OEM-makron syöte parametrissa OEM_PAL_RESUMPTION.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
280-061E	<p><b>Error message</b></p> <p>Palettikoneistuksen jatkamismenetelmä ei ole tuettu</p>
280-061F	<p><b>Error message</b></p> <p>Kierteityslastun vaihe on keskeytetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Palettikoneistuksen automaattinen jatkaminen ei ole mahdollista.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Huomioi muut virheilmoitukset.</li> <li>- Korjaa virheilmoitukset ja toista.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
280-0620	<p><b>Error message</b></p> <p>Palettitaulukko estetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Editori on estänyt palettitaulukon jatkokäytön</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Lopeta editointi- tai sisäänsyöttötila</li> <li>- Kuittaa sen jälkeen ilmoitus ja jatka paletin koneistusta NC-käynnistyksen avulla</li> </ul>
280-0621	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet kutsunut työkalun, joka on määritelty työkalutaulukossa epätäydellisesti:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- työkalun säde ja/tai pituus eivät sisällä mitään arvoa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta työkalun syötteet ja täydennä puuttuvat tiedot.</li> <li>- Käytä toista työkalua.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
280-0622	<p><b>Error message</b> Rivi peruspistetaulukossa ei saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b> Could not activate the programmed preset. The given line does not exist in the preset table.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the preset table - Add the given line to the preset table.</p>
280-0623	<p><b>Error message</b> Rivi palettiperuspistetaulukossa ei saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b> Could not activate the programmed number of the pallet preset. The given line does not exist in the pallet preset table.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the pallet preset table - Add the given line to the pallet preset table.</p>
280-0624	<p><b>Error message</b> Preset-Tabelle fehlt</p> <p><b>Cause of error</b> Die für den Programm-Test angewählte Preset-Tabelle kann nicht geöffnet werden.</p> <p><b>Error correction</b> Wählen Sie eine vorhandene Preset-Tabelle an oder erstellen Sie die gewünschte.</p>
280-06A4	<p><b>Error message</b> Kamera ei reagoi</p> <p><b>Cause of error</b> Kuvankäsittelyn työkierto ei saa yhteyttä kameraan tai ei vastaa.</p> <p><b>Error correction</b> Käynnistä NC-ohjelmisto uudelleen tai poista kuvankäsittelyn työkierto NC-ohjelmasta. Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
280-06A5	<p><b>Error message</b> Kamera ei vastaa</p> <p><b>Cause of error</b> Kuvankäsittelyn työkierto ei saa yhteyttä kameraan tai ei vastaa.</p> <p><b>Error correction</b> Käynnistä NC-ohjelmisto uudelleen tai poista kuvankäsittelyn työkierto NC-ohjelmasta. Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-06A6	<p><b>Error message</b> Kameran aseman tiedostoa ei ole olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus ei pysty siirtämään kameraa haluttuun asemaan, koska taulukko paikoitustietoineen puuttuu.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
280-06A7	<p><b>Error message</b> Riviä ei ole paikkataulukossa</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus ei pysty siirtämään karaa haluttuun asentoon, koska paikoitustietojen taulukossa ei ole haluttua rivinumeroa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
280-06A8	<p><b>Error message</b> Tiedonsiirto kameralla ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Kuvankäsittelyn työkierto ei saa yhteyttä kameraan, koska siirtoyhteyden sisäinen tietorakenne puuttuu.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>
280-06A9	<p><b>Error message</b> Kamera ei anna kuvaa</p> <p><b>Cause of error</b> No live image was received from the camera.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Test whether the live image is shown correctly in the Manual operating mode</li> <li>- If this is not the case, restart the control</li> <li>- If both actions don't help, contact your service agency</li> </ul>
280-06AA	<p><b>Error message</b> Valvontapisteen nimi puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b> The monitoring point has no name</p> <p><b>Error correction</b> Enter a name for the monitoring point in the image processing cycle</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-06AB	<p><b>Error message</b> Epätasapainotyökierron kutsu ei sallittu jysintäkäytössä</p> <p><b>Cause of error</b> Jysintäkäytöllä ei voida aloittaa epäsymmetristä työkiertoa</p> <p><b>Error correction</b> Käynnistä epäsymmetrinen työkierto sorvauskäytöllä</p>
280-07D0	<p><b>Error message</b> Sopimaton virheseuraamus</p> <p><b>Cause of error</b> Kelvoton virheseuraamus</p> <p><b>Error correction</b> Sisäinen virhe</p>
280-07D1	<p><b>Error message</b> Ei vapautettua paikkaa</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalun sijoittamista varten ei ole vapautettua paikkaa. Hiontapäässä ei ole vapautettuja paikkoja hiomalaikan sijoittamista varten. Virheen korjaus: Vapauta paikkoja työkalun sijoittamista varten (taulukko: WHEEL.PGW).</p> <p><b>Error correction</b> Vapauta paikkoja työkalun sijoittamista varten (taulukko: WHEEL.PGW).</p>
280-07D2	<p><b>Error message</b> Ei kelpollista fyysistä paikkaa</p> <p><b>Cause of error</b> Ei sopivaa fyysistä paikkaa hiontapäässä. Valittu paikka hiontapäässä on kelvoton. Paikan numero on suurempi kuin 9.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse sopiva paikka (0...9).</p>
280-07D3	<p><b>Error message</b> Paikka ei vapautettu</p> <p><b>Cause of error</b> Paikkaa työkalun sijoittamista varten ei ole vapautettu. Hiontapäässä valittua paikkaa ei ole vapautettu ja siksi siihen ei voi asettaa hiomalaikkaa.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen paikka sijoittamista varten.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-07D4	<p><b>Error message</b> Työkalu on jo asetettu</p> <p><b>Cause of error</b> Sijoitettava työkalu on jo toisessa paikassa.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen työkalu (toinen työkalun numero) tai poista työkalu toisesta paikasta (ei vain fyysisesti vaan myös loogisesti).</p>
280-07D5	<p><b>Error message</b> Ei vapautettua paikkaa</p> <p><b>Cause of error</b> Vapautettuna olevaa paikkaa ei löytynyt. Hiontapäässä ei löytynyt muutakaan vapaata paikkaa.</p> <p><b>Error correction</b> Poista työkalu muusta paikasta ja käytä asetustoimintoa vapauttaaksesi tämän paikan.</p>
280-07D6	<p><b>Error message</b> Ei identtistä paikkaa</p> <p><b>Cause of error</b> Vapautettuna olevaa vastaavaa paikkaa ei löytynyt. Hiontapäässä ei ole toista loogista paikkaa samalla fyysisellä asemalla.</p> <p><b>Error correction</b> Poista työkalu muusta paikasta ja käytä asetustoimintoa vapauttaaksesi tämän paikan.</p>
280-07D7	<p><b>Error message</b> Muita työkaluja ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b> Ei löydetty toista työkalua, joka täyttäisi hakukriteerit.</p> <p><b>Error correction</b> Sovita hakukriteerit.</p>
280-07D8	<p><b>Error message</b> Muita työkaluja ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b> Ei löydetty työkalua, joka täyttäisi hakukriteerit</p> <p><b>Error correction</b> Sovita hakukriteerit</p>



Virheen numero	Kuvaus
280-07D9	<p><b>Error message</b> Kelvoton työkalun tyyppi</p> <p><b>Cause of error</b> On valittu kelvoton työkalun tyyppi tai valittu työkalun tyyppi ei ole sallittu tämän toiminnon kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkalun tyyppi.</p>
280-07DA	<p><b>Error message</b> Työkalun tyyppi ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalutyyppi ei ole sallittu, ei vapautettu. Asetustoiminnossa on valittu työkalu, jota ei tällä hetkellä voi käyttää (ei tuettu).</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen työkalutyyppi.</p>
280-07DB	<p><b>Error message</b> Tietoja ei ole ladattu</p> <p><b>Cause of error</b> Tietoja ei hyväksytty, koska työkalun numero on muuttunut. Asetustoiminnossa on muutettu nykyisen työkalun numeroa (referenssiä). Tämän vuoksi kaikki muokkaustiedot on mitätöity ja työkalun tiedot uudella numerolla on ladattu.</p> <p><b>Error correction</b> Ei mitään</p>
280-07DC	<p><b>Error message</b> Ei sisäänsyöttöä taulukkoon</p> <p><b>Cause of error</b> Ei sisäänsyöttöä taulukossa / saanti epäonnistui. Taulukon saantiyritys epäonnistui. Syynä voi olla, että haluttu sisäänsyöttö puuttuu tai sarakkeen formaatti ei täsmää.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista arvot.</p>
280-07DD	<p><b>Error message</b> Kelvoton parametriarvo</p> <p><b>Cause of error</b> Kelvoton parametriarvo. Parametrilla on kelvoton arvo.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista parametriarvot.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-07DE	<p><b>Error message</b> Kelvoton käsky</p> <p><b>Cause of error</b> Kelvoton käsky. PLC:hen on ohjelmoitu kelvoton käsky (FN19-käsky).</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista käsky / Tarkista PLC-ohjelma.</p>
280-07DF	<p><b>Error message</b> Virhe taulukon saannissa</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe taulukon saannissa (ei kahvaa). Taulukon saantiyritys epäonnistui. Syynä voi olla, että haluttu sisäänsyöttö puuttuu, sarakkeen formaatti ei täsmää, taulukkoa ei ole olemassa, jne.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista arvot</p>
280-07E0	<p><b>Error message</b> Ei hiomalaikkaa</p> <p><b>Cause of error</b> Nykyinen työkalu ei ole hiomalaikka. Nykyisen työkalun oletetaan olevan hiomalaikka, mutta näin ei ole. Löytääksesi esim. oikaisulaikan sijaintipaikan nykyisen työkalun täytyy olla hiomalaikka.</p> <p><b>Error correction</b> Vaihda hiomalaikka.</p>
280-07E1	<p><b>Error message</b> Kelvoton työkalun numero</p> <p><b>Cause of error</b> Kelvoton työkalun numero. Työkalun numero on alueen ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä sisään oikea numero (1...99).</p>
280-07E2	<p><b>Error message</b> Sopimaton suuntaus</p> <p><b>Cause of error</b> Sopimaton oikaisulaikan suuntaus. Oikaisulaikan suuntaus ei sovi yhteen valitun hiomalaikan reunan kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen laikan reuna tai suuntaa oikaisulaikka uudelleen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-07E3	<p><b>Error message</b> Ei määriteltyä oikaisulaikkaa</p> <p><b>Cause of error</b> Oikaisulaikkaa ei ole määritelty. Toiminto edellyttää oikaisulaikan määrittelyä/ohjelmointia, ja näin ei ole tapahtunut.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele/ohjelmoi oikaisulaikka.</p>
280-07E4	<p><b>Error message</b> Oikaisulaikkaa ei määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Oikaisulaikka ei ole asetettu tälle hiomalaikalle. Olet yrittänyt työskennellä oikaisulaikalla, jonka sijaintipaikka ei sovitettu nykyiselle hiomalaikalle.</p> <p><b>Error correction</b> Sovita/asetta oikaisulaikka.</p>
280-07E5	<p><b>Error message</b> Kelvoton laikan tyyppi</p> <p><b>Cause of error</b> Sopimaton laikan tyyppi. Sopimaton laikan tyyppi ohjelmoitu.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse oikea laikan tyyppi.</p>
280-07E6	<p><b>Error message</b> Suhde oikaisulaikka/laikan reuna</p> <p><b>Cause of error</b> Oikaisulaikan referenssireuna hiomalaikan suhteen on virheellinen. Oikaisulaikkaa käytetään laikan toisen reunan suhteen, kuten se olisi sovitettu/asetettu.</p> <p><b>Error correction</b> Toista oikaisulaikan kiinnittimen sovitusta/asetusta.</p>
280-07E7	<p><b>Error message</b> Päästöpinta ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Laikan sivu: Kevennetty laikka (päästöpinta) ei mahdollinen. Päästöpinnanpituus ei ole mahdollinen tai se ei sovi yhteen laikan sivun muiden parametrien kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista laikan sivun parametrit.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-07E8	<p><b>Error message</b> Viisteen leveys puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b> Laikan sivu: Viisteen leveys puuttuu. Viisteen leveys vaaditaan, mutta ei ole ohjelmoitu.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista laikan sivun parametrit.</p>
280-07E9	<p><b>Error message</b> Viiste suurempi kuin sivupit. X</p> <p><b>Cause of error</b> Laikan sivu: Viiste suurempi kuin sivun pituus X.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista laikan sivun parametrit.</p>
280-07EA	<p><b>Error message</b> Päästökulmakulma on virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Laikan sivu: Päästökulma on sopimaton. Päästökulman arvo on sopimaton.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista laikan sivun parametrit.</p>
280-07EB	<p><b>Error message</b> FN14_2027</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2027</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2027</p>
280-07EC	<p><b>Error message</b> FN14_2028</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2028</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2028</p>
280-07ED	<p><b>Error message</b> FN14_2029</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2029</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2029</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-07EE	<p><b>Error message</b> Oikaisumenetelmä: Nurkan pyöristys ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> If a corner radius (RV, RV1, RV2) is defined, then a dressing strategy must be selected that dresses the diameter and the side at the same time.</p> <p><b>Error correction</b> Select a different dressing cycle, or set corner radius to 0</p>
280-07EE	<p><b>Error message</b> FN14_2030</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2030</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2030</p>
280-07EF	<p><b>Error message</b> Dressing strategy: wheel edge not supported</p> <p><b>Cause of error</b> The combination of dressing cycle and active wheel edge is not allowed</p> <p><b>Error correction</b> Activate a different wheel edge or select a different dressing cycle</p>
280-07EF	<p><b>Error message</b> FN14_2031</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2031</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2031</p>
280-07F0	<p><b>Error message</b> Valittu oikaisumenetelmä ei ole tuettu</p> <p><b>Cause of error</b> A reciprocating strategy was programmed although this is not supported. A reciprocating strategy can be used only if the dressing movement consists of a straight line. A "Special grinding point" type of grinding wheel cannot be used with the "reciprocating" strategy.</p> <p><b>Error correction</b> Select a different dressing strategy</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-07F0	<p><b>Error message</b> FN14_2032</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2032</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2032</p>
280-07F1	<p><b>Error message</b> Dressing mode already active, tool not allowed</p> <p><b>Cause of error</b> If dressing mode (FUNCTION DRESS BEGIN) is activated before the dressing cycle, then no tool may be programmed in the dressing cycle.</p> <p><b>Error correction</b> - Clear the tool number/name - Remove FUNCTION DRESS BEGIN before the dressing cycle</p>
280-07F1	<p><b>Error message</b> FN14_2033</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2033</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2033</p>
280-07F2	<p><b>Error message</b> Type of grinding wheel not allowed, not approved</p> <p><b>Cause of error</b> The dressing cycle is not suitable for the selected type of grinding wheel, or has not been released yet.</p> <p><b>Error correction</b> Select a different dressing cycle</p>
280-07F2	<p><b>Error message</b> FN14_2034</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2034</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2034</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-07F3	<p><b>Error message</b> Tool is not a dressing wheel or roll</p> <p><b>Cause of error</b> A relationship between the cutting speeds was programmed even though the dressing tool is neither a dressing wheel nor a roll.</p> <p><b>Error correction</b> - Change the type of dressing tool - Either do not program the relationship between the cutting speeds, or set it to 0</p>
280-07F3	<p><b>Error message</b> FN14_2035</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2035</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2035</p>
280-07F4	<p><b>Error message</b> FN14_2036</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2036</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2036</p>
280-07F5	<p><b>Error message</b> FN14_2037</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2037</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2037</p>
280-07F6	<p><b>Error message</b> FN14_2038</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2038</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2038</p>
280-07F7	<p><b>Error message</b> FN14_2039</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2039</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2039</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-07F8	<b>Error message</b>
	FN14_2040
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2040
280-07F9	<b>Error correction</b>
	FN14_2040
	<b>Error message</b>
	FN14_2041
280-07FA	<b>Cause of error</b>
	FN14_2041
	<b>Error correction</b>
	FN14_2041
280-07FB	<b>Error message</b>
	FN14_2042
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2042
280-07FC	<b>Error correction</b>
	FN14_2042
	<b>Error message</b>
	FN14_2043
280-07FD	<b>Cause of error</b>
	FN14_2043
	<b>Error correction</b>
	FN14_2043
280-07FE	<b>Error message</b>
	FN14_2044
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2044
280-07FF	<b>Error correction</b>
	FN14_2044
	<b>Error message</b>
	FN14_2045
280-0800	<b>Cause of error</b>
	FN14_2045
	<b>Error correction</b>
	FN14_2045



Virheen numero	Kuvaus
280-07FE	<b>Error message</b> FN14_2046 <b>Cause of error</b> FN14_2046 <b>Error correction</b> FN14_2046
280-07FF	<b>Error message</b> FN14_2047 <b>Cause of error</b> FN14_2047 <b>Error correction</b> FN14_2047
280-0800	<b>Error message</b> FN14_2048 <b>Cause of error</b> FN14_2048 <b>Error correction</b> FN14_2048
280-0801	<b>Error message</b> FN14_2049 <b>Cause of error</b> FN14_2049 <b>Error correction</b> FN14_2049
280-0834	<b>Error message</b> Asetussyöttöä ei määritelty <b>Cause of error</b> Asetussyöttöä ei ole määritelty. Tälle asetussyötölle ei ole ohjelmoitu määrittelykäskyä. <b>Error correction</b> Määrittele/ohjelmoi asetussyöttö.
280-0835	<b>Error message</b> Asetussuuntaa ei ole määritelty <b>Cause of error</b> Asetussyöttösuuntaa ei ole määritelty. Asetussyöttösuunta on tuntematon. Tämä tarkoittaa, että asetussyötön alkuasema on sama kuin loppuasema, eikä asetussyötön asemaa tunneta edellisen käskyn perusteella. <b>Error correction</b> Ainakin ensimmäisessä asetuskäskyssä ohjelmoi loppuasemaksi eri kuin alkuasema.

Virheen numero	Kuvaus
280-0836	<p><b>Error message</b> Alimitta</p> <p><b>Cause of error</b> Alimitta. Mittaohjatun hionnan aikana ohjaus on reagoinut jo käskyn alussa. Tämä tarkoittaa, että hiottava halkaisija on jo lopullisessa mitassaan tai jopa alle sen. Jos useampi kuin yksi työkierto ohjelmoidaan peräjälkeen mittaohjauksessa, saattaa olla normaalia, että karkea mitta on liian pieni. Ainakaan viimeisessä lauseessa ei saa olla tällaista virhettä.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale / tarkista mittaohjauksen asetus.</p>
280-0837	<p><b>Error message</b> FN14_2103</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2103</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2103</p>
280-0838	<p><b>Error message</b> Ylimitta</p> <p><b>Cause of error</b> Ylimitta. Mittaohjatun hionnan aikana ohjaus ei ole reagoinut lainkaan. Tämä tarkoittaa, että hiottavaa halkaisijaa ei ole saavutettu. Työkappale on ylisuuri.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale / tarkista mittaohjauksen asetus.</p>
280-0839	<p><b>Error message</b> FN14_2105</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2105</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2105</p>
280-083A	<p><b>Error message</b> Signaali aktiivinen jo alussa</p> <p><b>Cause of error</b> Signaali aktiivinen jo alussa. Hiottaessa ulkoisella signaalilla (mittapää) signaali on aktivoitunut jo ennen liikkeen aloitusta.</p> <p><b>Error correction</b> Vertaa työkappaleen mittoja ohjelmaan ja tarvittaessa korjaa ohjelma.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-083B	<p><b>Error message</b> FN14_2107</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2107</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2107</p>
280-083C	<p><b>Error message</b> Signaali ei ole vastannut</p> <p><b>Cause of error</b> Signaaliin ei ole reagoitu. Hionnassa ulkoisen signaalin avulla (esim. mittapää) signaaliin ei ole reagoitu ensimmäisen liikkeen aikana.</p> <p><b>Error correction</b> Vertaa työkappaleen mittoja ohjelmaan ja tarvittaessa korjaa ohjelma.</p>
280-083D	<p><b>Error message</b> FN14_2109</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2109</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2109</p>
280-083E	<p><b>Error message</b> B-akseli väärässä asemassa</p> <p><b>Cause of error</b> B-akseli väärässä asemassa. Toimintoa varten B-akselin odotettiin olevan määritellyssä asemassa. B-akseli ei ole tässä asemassa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista B-akselin asema.</p>
280-083F	<p><b>Error message</b> Ei hiomalaikkaa</p> <p><b>Cause of error</b> Oikaistava työkalu ei ole hiomalaikka. Vain hiomalaikkoja voidaan oikaista.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkalun tyyppi.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0840	<p><b>Error message</b> Oikaisupaikkaa ei ole vapautettu</p> <p><b>Cause of error</b> Oikaisulaikkaa ei ole vapautettu. Valittua oikaisupaikkaa ei ole vapautettu.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen oikaisulaikan paikka.</p>
280-0841	<p><b>Error message</b> Laikan reunoja ei ole vapautettu</p> <p><b>Cause of error</b> Takapuolista hiontaa (reunat 4-6) ei ole vapautettu. Reunoja 4 ... 6 ei ole vapautettu valitulle asemalle. Se tarkoittaa, että "takapuolinen" hionta ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse laikan reuna edessä (1 ... 3).</p>
280-0842	<p><b>Error message</b> Laikkapaikka ei ole täytetty</p> <p><b>Cause of error</b> Laikkapään paikka on tyhjä. Halutussa paikassa ei ole työkalua.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen paikka tai työkalu.</p>
280-0843	<p><b>Error message</b> Laikkapaikkaa ei ole vapautettu</p> <p><b>Cause of error</b> Laikkapään paikkaa ei ole vapautettu. Työkalu ei ole sallittu tähän paikkaan. Se on estetty varustamista vastaan.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen paikka tai vapauta tämä paikka varustamista varten.</p>
280-0844	<p><b>Error message</b> Oikaisupaikkaa ei ole täytetty</p> <p><b>Cause of error</b> Oikaisulaikan paikka ei ole varustettu. Haluttu oikaisulaikan paikka ei ole varustettu.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen paikka tai varusta siihen oikaisulaikka.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0845	<p><b>Error message</b> T-kutsun parametri sopimaton</p> <p><b>Cause of error</b> Parametri sallitun alueen ulkopuolella työkalukutsun yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkalukutsu.</p>
280-0846	<p><b>Error message</b> Laikan asetuksia ei määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Hiomalaikan asetuksia ei ole määritelty. Tiettyjen asetustoimintojen kohdalla oletetaan, että hiomalaikan perustiedot (pään asema) on määritelty/asetettu.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele / aseta asetukset.</p>
280-0847	<p><b>Error message</b> Laikkatietoja ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Laikan tietoja ei ole määritelty (halkaisija, leveys, jne.). Tiettyjen asetustoimintojen kohdalla oletetaan, että hiomalaikan perustiedot (pään asema) on määritelty/asetettu.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele/aseta hiomalaikan tiedot.</p>
280-0848	<p><b>Error message</b> Laikkaa ei ole vaihdettu tilalle</p> <p><b>Cause of error</b> Hiomalaikkaa ei ole kiinnitetty. Joko hiomalaikkaa ei ole kiinnitetty (looginen laikan paikkainumero = 0 tai laikan numero = 0) tai olet yrittänyt työskennellä muulla kuin kiinnitettynä olevalla laikalla.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä työkalukutsua laikan kiinnittämiseen.</p>
280-0849	<p><b>Error message</b> Laikkapaikka on muuttunut</p> <p><b>Cause of error</b> Laikan paikka muuttunut. Oikaisutyökalun määrittelyn yhteydessä hiomalaikka on ollut toisessa paikassa.</p> <p><b>Error correction</b> Toista oikaisutyökalun määrittely/asetus.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-084A	<p><b>Error message</b> Laikkapaikka muuttunut</p> <p><b>Cause of error</b> Oikaisutyökalun paikka muuttunut. Laikan määrittelyn yhteydessä oikaisutyökalu on ollut toisessa paikassa.</p> <p><b>Error correction</b> Toista oikaisutyökalun määrittely/asetus.</p>
280-084C	<p><b>Error message</b> Syöttöarvoa ei ole ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Syöttöarvoa ei ole ohjelmoitu. Syöttöarvoa ei ole ohjelmoitu, tai arvoksi on ohjelmoitu nolla.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi syöttönopeudeksi muu kuin nolla.</p>
280-084D	<p><b>Error message</b> Laikka puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b> Laikka puuttuu. Olet yrittänyt työskennellä työkalupaikalla, jota ei ole varustettu hiomalaikalla.</p> <p><b>Error correction</b> Varusta paikka hiomalaikalla.</p>
280-084E	<p><b>Error message</b> Sopivaa työkalua ei ole valittu</p> <p><b>Cause of error</b> Voimassa olevaa työkalua ei ole valittu. Olet yrittänyt työskennellä työkalulla, joka ei ole sallittu tälle toimenpiteelle, tai mitään työkalua ei ole edes valittu.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse kelvollinen työkalu.</p>
280-084F	<p><b>Error message</b> FN14_2127</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2127</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2127</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0850	<p><b>Error message</b> Ei sopivaa oikaisulaikan tyyppiä</p> <p><b>Cause of error</b> Ei kelvollinen oikaisutyökalun tyyppi. Olet yrittänyt työskennellä oikaisutyökalulla, joka ei ole sopiva tälle toimenpiteelle, tai oikaisutyökalun tyyppiä ei ole määritetty.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele/tarkista oikaisutyökalun tyyppi.</p>
280-0852	<p><b>Error message</b> Ei ohjelmoitua toimintaa</p> <p><b>Cause of error</b> Toimenpidettä ei ole ohjelmoitu. Olet yrittänyt ajaa toiminnon, jota varten on määriteltävä toimenpide (kosketusjärjestelmä, mittaohjaus, jne.), mutta toimenpidettä ei ole ohjelmoitu.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele/ohjelmoi toimenpide.</p>
280-0853	<p><b>Error message</b> Sopimaton toiminta ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> On ohjelmoitu kelvoton toimenpide. On ohjelmoitu toimenpide, joka ei ole tuettu tai ei sovi yhteen toiminnon kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi toinen toimenpide.</p>
280-0854	<p><b>Error message</b> FN14_2132</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2132</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2132</p>
280-0855	<p><b>Error message</b> Toiminta laukesi ennen liikettä</p> <p><b>Cause of error</b> Toimenpide toteutui ennen liikettä. Toimenpide on toteutunut ennenkuin siihen liittyvä liike on edes alkanut.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista ohjelma. Toimenpiteestä riippuen tämä voi kuitenkin olla oikea menettely.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0856	<b>Error message</b> FN14_2134 <b>Cause of error</b> FN14_2134 <b>Error correction</b> FN14_2134
280-0857	<b>Error message</b> FN14_2135 <b>Cause of error</b> FN14_2135 <b>Error correction</b> FN14_2135
280-0858	<b>Error message</b> Toiminta ei lauennut <b>Cause of error</b> Toimenpide ei toteutunut. Toimenpiteen kanssa on ohjelmoitu liike, joka on jo päättynyt ilman toimenpidettä. <b>Error correction</b> Tarkista ohjelma. Toimenpiteestä riippuen tämä voi kuitenkin olla oikea menettely.
280-0859	<b>Error message</b> FN14_2137 <b>Cause of error</b> FN14_2137 <b>Error correction</b> FN14_2137
280-085A	<b>Error message</b> Ei heilahdusiskua <b>Cause of error</b> Heiluriliikettä ei ole ohjelmoitu. Heilurihionnassa ei ole ohjelmoitu heiluriliikettä, tai liikkeen suuruudeksi on ohjelmoitu nolla. <b>Error correction</b> Tarkista heilurityökierto.



Virheen numero	Kuvaus
280-085B	<p><b>Error message</b> Jig grinding, reciprocating stroke: tool axis not allowed</p> <p><b>Cause of error</b> The current tool axis is not supported by reciprocation cycle 1000</p> <p><b>Error correction</b> Reciprocation cycle 1000 is possible only with X, Y, or Z as tool axis</p>
280-085B	<p><b>Error message</b> FN14_2139</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2139</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2139</p>
280-085C	<p><b>Error message</b> Jig grinding: reciprocating stroke already stopped</p> <p><b>Cause of error</b> A reciprocation stop (cycle 1002) was programmed even though the reciprocation movement has already stopped.</p> <p><b>Error correction</b> Check the NC program Mid-program startup, a change of operating mode, and other actions stop an active reciprocation movement</p>
280-085C	<p><b>Error message</b> FN14_2140</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2140</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2140</p>
280-085D	<p><b>Error message</b> Jig grinding: reciprocating stroke already defined</p> <p><b>Cause of error</b> A reciprocation cycle (cycle 1000) was defined even though a reciprocation cycle is already active.</p> <p><b>Error correction</b> Clear the previous reciprocation cycle definition (cycle 1002) before defining a new reciprocation cycle.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-085D	<p><b>Error message</b> FN14_2141</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2141</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2141</p>
280-085E	<p><b>Error message</b> Pysäytys heti ilman heilurimäärittelyn poistoa ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> The parameter combination "Immediate stop" and "Do not delete reciprocaton definition" is not allowed.</p> <p><b>Error correction</b> Check the combination of parameter values, and correct as necessary</p>
280-085E	<p><b>Error message</b> FN14_2142</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2142</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2142</p>
280-085F	<p><b>Error message</b> FN14_2143</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2143</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2143</p>
280-0860	<p><b>Error message</b> FN14_2144</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2144</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2144</p>
280-0861	<p><b>Error message</b> FN14_2145</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2145</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2145</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0862	<b>Error message</b> FN14_2146 <b>Cause of error</b> FN14_2146 <b>Error correction</b> FN14_2146
280-0863	<b>Error message</b> FN14_2147 <b>Cause of error</b> FN14_2147 <b>Error correction</b> FN14_2147
280-0864	<b>Error message</b> FN14_2148 <b>Cause of error</b> FN14_2148 <b>Error correction</b> FN14_2148
280-0865	<b>Error message</b> FN14_2149 <b>Cause of error</b> FN14_2149 <b>Error correction</b> FN14_2149
280-0866	<b>Error message</b> Väärä akseli ohjelmoitu <b>Cause of error</b> On ohjelmoitu akseli, joka ei ole sallittu nykyiselle toiminnolle. <b>Error correction</b> Tarkista ohjelma.
280-0867	<b>Error message</b> Ei akselia ohjelmoitu <b>Cause of error</b> Akselia ei ole ohjelmoitu. Toiminnolla, joka vaatii vähintään yhden ohjelmoidun akselin, ei ole ohjelmoitu lainkaan akselia. <b>Error correction</b> Tarkista ohjelma

Virheen numero	Kuvaus
280-0868	<p><b>Error message</b> M-käsky ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> M-käsky ei sallittu. On ohjemoitu M-käsky, joka ei ole sopiva tai sallittu tässä yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista ohjelma.</p>
280-0869	<p><b>Error message</b> FN14_2153</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2153</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2153</p>
280-086A	<p><b>Error message</b> FN14_2154</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2154</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2154</p>
280-086B	<p><b>Error message</b> FN14_2155</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2155</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2155</p>
280-086C	<p><b>Error message</b> FN14_2156</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2156</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2156</p>
280-086D	<p><b>Error message</b> FN14_2157</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2157</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2157</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-086E	<b>Error message</b> FN14_2158 <b>Cause of error</b> FN14_2158 <b>Error correction</b> FN14_2158
280-086F	<b>Error message</b> FN14_2159 <b>Cause of error</b> FN14_2159 <b>Error correction</b> FN14_2159
280-0870	<b>Error message</b> Nousu <= 0 <b>Cause of error</b> Kierteen hionta: Nousu <= 0. Kierteen hionnassa nousun on oltava suurempi kuin 0. <b>Error correction</b> Korjaa parametri.
280-0871	<b>Error message</b> Pyörintänopeus = 0 <b>Cause of error</b> Kierteen hionta: Pyörintänopeus = 0. Kierteen hionnassa pyörintänopeus ei saa olla 0. <b>Error correction</b> Korjaa parametri.
280-0872	<b>Error message</b> Lastuamispituus = 0 <b>Cause of error</b> Kierteen pistohionta: Lastuamispituus = 0. Kierteen pistohionnassa lastuamispituus ei saa olla 0. <b>Error correction</b> Korjaa parametri.
280-0873	<b>Error message</b> Nopeus = 0 <b>Cause of error</b> Kierteen pistohionta: Nopeus Ve, Vm tai Vk = 0. Kierteen pistohionnassa mikään kolmesta noopeudesta ei saa olla nolla. <b>Error correction</b> Korjaa parametri.

Virheen numero	Kuvaus
280-0874	<p><b>Error message</b> Eri etumerkit</p> <p><b>Cause of error</b> Kierteen pistohionta: Eri etumerkit parametreilla E, M ja K. Kierteen pistohionnassa parametrien E, M ja K algebrallisten etumerkkien on oltava sama.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa parametri.</p>
280-0875	<p><b>Error message</b> Nousu = 0</p> <p><b>Cause of error</b> Kierteen pistohionta: Kierteen syvyys = 0. Kierteen pistohionnassa kierteen syvyys ei saa olla 0.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa parametri.</p>
280-0876	<p><b>Error message</b> FN14_2166</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2166</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2166</p>
280-0877	<p><b>Error message</b> FN14_2167</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2167</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2167</p>
280-0878	<p><b>Error message</b> FN14_2168</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2168</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2168</p>
280-0879	<p><b>Error message</b> FN14_2169</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2169</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2169</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-087A	<b>Error message</b> FN14_2170
	<b>Cause of error</b> FN14_2170
	<b>Error correction</b> FN14_2170
280-087B	<b>Error message</b> FN14_2171
	<b>Cause of error</b> FN14_2171
	<b>Error correction</b> FN14_2171
280-087C	<b>Error message</b> FN14_2172
	<b>Cause of error</b> FN14_2172
	<b>Error correction</b> FN14_2172
280-087D	<b>Error message</b> FN14_2173
	<b>Cause of error</b> FN14_2173
	<b>Error correction</b> FN14_2173
280-087E	<b>Error message</b> FN14_2174
	<b>Cause of error</b> FN14_2174
	<b>Error correction</b> FN14_2174
280-087F	<b>Error message</b> FN14_2175
	<b>Cause of error</b> FN14_2175
	<b>Error correction</b> FN14_2175

Virheen numero	Kuvaus
280-0880	<b>Error message</b> FN14_2176 <b>Cause of error</b> FN14_2176 <b>Error correction</b> FN14_2176
280-0881	<b>Error message</b> FN14_2177 <b>Cause of error</b> FN14_2177 <b>Error correction</b> FN14_2177
280-0882	<b>Error message</b> FN14_2178 <b>Cause of error</b> FN14_2178 <b>Error correction</b> FN14_2178
280-0883	<b>Error message</b> FN14_2179 <b>Cause of error</b> FN14_2179 <b>Error correction</b> FN14_2179
280-0884	<b>Error message</b> Esilauseajo kosketustoiminnoilla ei sallittu <b>Cause of error</b> Block scan over probe functions not allowed. A block scan was started over a block with a probe function. <b>Error correction</b> Run the block without block scan. Touch probe functions cannot be run in block scan.
280-0885	<b>Error message</b> Käsky ei sallittu esilauseajon aikana <b>Cause of error</b> Command not allowed during block scan. A command or cycle cannot be run in block scan. <b>Error correction</b> Run the block without block scan. Some commands cannot be run in block scan.



Virheen numero	Kuvaus
280-0886	<p><b>Error message</b> Käskyä ei suoriteta esilauseajon vuoksi</p> <p><b>Cause of error</b> Command not executed due to block scan. A command or cycle was not run due to in block scan.</p> <p><b>Error correction</b> None</p>
280-0887	<p><b>Error message</b> Mittaustoimintoa ei suoriteta esilauseajon vuoksi</p> <p><b>Cause of error</b> Measuring function not executed due to block scan. A command or cycle containing a measuring function was not run due to block scan.</p> <p><b>Error correction</b> None</p>
280-0888	<p><b>Error message</b> Ilmahionnan eliminointia ei suoriteta esilauseajon vuoksi</p> <p><b>Cause of error</b> Elimination of air grinding was not executed due to block scan. A command or cycle containing the "Eliminate air grinding" function was not run due to block scan.</p> <p><b>Error correction</b> None</p>
280-0889	<p><b>Error message</b> Esilauseajo ei ole mahdollista tässä lauseessa</p> <p><b>Cause of error</b> Block scan is not possible on this block. The control does not support a block scan on the selected block.</p> <p><b>Error correction</b> Select a block scan on another block.</p>
280-088A	<p><b>Error message</b> FN14_2186</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2186</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2186</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-088B	<b>Error message</b>
	FN14_2187
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2187
280-088C	<b>Error correction</b>
	FN14_2187
	<b>Error message</b>
	FN14_2188
280-088D	<b>Cause of error</b>
	FN14_2188
	<b>Error correction</b>
	FN14_2188
280-088E	<b>Error message</b>
	FN14_2189
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2189
280-088F	<b>Error correction</b>
	FN14_2189
	<b>Error message</b>
	Käsky ei sallittu simulaatiossa
280-088G	<b>Cause of error</b>
	Käsky ei sallittu simulaatiossa.
	Ohjaus ei tue käskyä simulaatiossa.
	<b>Error correction</b>
280-088H	<b>Error correction</b>
	Älä käytä käskyä simulaatiossa.
	<b>Error message</b>
	FN14_2191
280-088I	<b>Cause of error</b>
	FN14_2191
	<b>Error correction</b>
	FN14_2191
280-0890	<b>Error message</b>
	FN14_2192
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2192
280-0891	<b>Error correction</b>
	FN14_2192
	<b>Error message</b>
	FN14_2193

Virheen numero	Kuvaus
280-0891	<b>Error message</b>
	FN14_2193
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2193
280-0892	<b>Error correction</b>
	FN14_2193
	<b>Error message</b>
	FN14_2194
280-0893	<b>Cause of error</b>
	FN14_2194
	<b>Error correction</b>
	FN14_2194
280-0894	<b>Error message</b>
	FN14_2195
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2195
280-0895	<b>Error correction</b>
	FN14_2195
	<b>Error message</b>
	FN14_2196
280-0896	<b>Cause of error</b>
	FN14_2196
	<b>Error correction</b>
	FN14_2196
280-0897	<b>Error message</b>
	FN14_2197
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2197
280-0898	<b>Error correction</b>
	FN14_2197
	<b>Error message</b>
	FN14_2198
280-0899	<b>Cause of error</b>
	FN14_2198
	<b>Error correction</b>
	FN14_2198

Virheen numero	Kuvaus
280-0897	<p><b>Error message</b> FN14_2199</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2199</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2199</p>
280-0898	<p><b>Error message</b> Ei varmuusetäisyyttä halkaisijalla</p> <p><b>Cause of error</b> Ei varmuusetäisyyttä halkaisijalla. Hiomalaikan halkaisijalla ei ole ohjelmoitu varmuusetäisyyttä. Kun oikaisulaikka saapuu hiomalaikalle oikaisua varten, se liikkuu laikan reunaa kohti varmuusetäisyydelle. Varmistaaksesi, ettei timantti osu laikkaan tässä asemassa, varmuusetäisyyden on oltava vähintään puolet oikaisulaikan leveyden arvosta.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele varmuusetäisyys halkaisijalle.</p>
280-0899	<p><b>Error message</b> Ei varmuusetäisyyttä ulkosivulla</p> <p><b>Cause of error</b> Ei varmuusetäisyyttä ulkosivulla. Hiomalaikan ulkosivulla ei ole ohjelmoitu varmuusetäisyyttä. Kun oikaisulaikka saapuu hiomalaikalle oikaisua varten, se liikkuu laikan reunaa kohti varmuusetäisyydelle. Varmistaaksesi, ettei timantti osu laikkaan tässä asemassa, varmuusetäisyyden on oltava vähintään puolet oikaisulaikan leveyden arvosta.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele varmuusetäisyys ulkosivulle.</p>
280-089A	<p><b>Error message</b> Ei varmuusetäisyyttä sisäsivulla</p> <p><b>Cause of error</b> Ei varmuusetäisyyttä sisäsivulla. Hiomalaikan sisäsivulla ei ole ohjelmoitu varmuusetäisyyttä. Kun oikaisulaikka saapuu hiomalaikalle oikaisua varten, se liikkuu laikan reunaa kohti varmuusetäisyydelle. Varmistaaksesi, ettei timantti osu laikkaan tässä asemassa, varmuusetäisyyden on oltava vähintään puolet oikaisulaikan leveyden arvosta.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele varmuusetäisyys sisäsivulle.</p>

Virheen numero	Kuvaus
<b>280-089B</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Oikaisulaikka liian leveä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Oikaisulaikka liian leveä (varmuusetäisyys liian pieni). Hiomalaikan sisäsivulla ei ole ohjelmoitu varmuusetäisyyttä. Kun oikaisulaikka saapuu hiomalaikalle oikaisua varten, se liikkuu laikan reunaa kohti varmuusetäisyydelle. Varmistaaksesi, ettei timantti osu laikkaan tässä asemassa, varmuusetäisyyden on oltava vähintään puolet oikaisulaikan leveyden arvosta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista varmuusetäisyydet.</p>
<b>280-089C</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian pieni halkaisija</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Laikan halkaisija on liian pieni. Laikan halkaisija on pienempi kuin pienin sallittu halkaisija. Minimihalkaisijan vaatimus on jäänyt toteutumatta oikaisun aikana tai vastaavassa sisäänsyötössä asetusten yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa sisäänsyöttöä tai muuta laikan minimihalkaisijaa. Voit joutua asettamaan uuden laikan.</p>
<b>280-089D</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian pieni leveys</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Laikan leveys on liian pieni. Laikan leveys on pienempi kuin pienin sallittu halkaisija. Minimileveyden vaatimus on jäänyt toteutumatta oikaisun aikana tai vastaavassa sisäänsyötössä asetusten yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa sisäänsyöttöä tai muuta laikan minimihalkaisijaa. Voit joutua asettamaan uuden laikan.</p>
<b>280-089E</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Laikan ulkosivu virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Laikan ulkosivu virheellinen. Laikan ulkosivun määrittävien parametrien väärät arvot tai väärä yhdistelmä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista laikan ulkosivun parametrit.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-089F	<p><b>Error message</b> Laikan sisäsivu virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Laikan sisäsivu virheellinen. Laikan sisäsivun määrittävien parametrien väärät arvot tai väärä yhdistelmä.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista laikan ulkosivun parametrit.</p>
280-08A0	<p><b>Error message</b> FN14_2208</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2208</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2208</p>
280-08A0	<p><b>Error message</b> Dressing roller violates retraction amounts</p> <p><b>Cause of error</b> The cutter width of the dressing roller is greater than the width and retraction amounts AA and AI of the grinding wheel together. Cycle 1018: An edge of the dresser is outside of the retraction amounts AA or AI of the grinding wheel.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the retraction amounts of the grinding wheel - Cycle 1018: Also check the center offset</p>
280-08A1	<p><b>Error message</b> FN14_2209</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2209</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2209</p>
280-08A2	<p><b>Error message</b> Välioikaisu ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Välioikaisu ei sallittu. Välioikaisu ei ole sallittu koneen nykyvarustuksella tai käynnissä olevassa ohjelmassa ei ole määritelty oikaisua.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele oikaisu ohjelmassa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-08A3	<b>Error message</b> FN14_2211
	<b>Cause of error</b> FN14_2211
	<b>Error correction</b> FN14_2211
280-08A4	<b>Error message</b> FN14_2212
	<b>Cause of error</b> FN14_2212
	<b>Error correction</b> FN14_2212
280-08A5	<b>Error message</b> FN14_2213
	<b>Cause of error</b> FN14_2213
	<b>Error correction</b> FN14_2213
280-08A6	<b>Error message</b> FN14_2214
	<b>Cause of error</b> FN14_2214
	<b>Error correction</b> FN14_2214
280-08A7	<b>Error message</b> FN14_2215
	<b>Cause of error</b> FN14_2215
	<b>Error correction</b> FN14_2215
280-08A8	<b>Error message</b> FN14_2216
	<b>Cause of error</b> FN14_2216
	<b>Error correction</b> FN14_2216

Virheen numero	Kuvaus
280-08A9	<b>Error message</b> FN14_2217 <b>Cause of error</b> FN14_2217 <b>Error correction</b> FN14_2217
280-08AA	<b>Error message</b> FN14_2218 <b>Cause of error</b> FN14_2218 <b>Error correction</b> FN14_2218
280-08AB	<b>Error message</b> FN14_2219 <b>Cause of error</b> FN14_2219 <b>Error correction</b> FN14_2219
280-08AC	<b>Error message</b> FN14_2220 <b>Cause of error</b> FN14_2220 <b>Error correction</b> FN14_2220
280-08AC	<b>Error message</b> Wheel edge geometry not supported <b>Cause of error</b> Dressing cycle and grinding wheel geometry do not match. <b>Error correction</b> - Check the wheel geometry - Select a different dressing cycle
280-08AD	<b>Error message</b> FN14_2221 <b>Cause of error</b> FN14_2221 <b>Error correction</b> FN14_2221



Virheen numero	Kuvaus
280-08AD	<p><b>Error message</b> Invalid shape of grinding wheel on the outer side</p> <p><b>Cause of error</b> An invalid wheel shape was defined for the outer side of the grinding wheel</p> <p><b>Error correction</b> - Check the wheel shape defined for the outer side - Check the combination of grinding wheel parameters for the outer side</p>
280-08AE	<p><b>Error message</b> FN14_2222</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2222</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2222</p>
280-08AE	<p><b>Error message</b> Invalid shape of grinding wheel on the inner side</p> <p><b>Cause of error</b> An invalid wheel shape was defined for the inner side of the grinding wheel</p> <p><b>Error correction</b> - Check the wheel shape defined for the inner side - Check the combination of grinding wheel parameters for the inner side</p>
280-08AF	<p><b>Error message</b> FN14_2223</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2223</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2223</p>
280-08AF	<p><b>Error message</b> Depth of grinding wheel too large</p> <p><b>Cause of error</b> The depth of the grinding wheel is greater than its radius. This can be caused by dressing.</p> <p><b>Error correction</b> Check the depth of the grinding wheel</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-08B0	<b>Error message</b> FN14_2224 <b>Cause of error</b> FN14_2224 <b>Error correction</b> FN14_2224
280-08B0	<b>Error message</b> Dimension of grinding wheel negative <b>Cause of error</b> A grinding wheel parameter has become negative. This can be caused by dressing. <b>Error correction</b> Check the grinding wheel parameters
280-08B1	<b>Error message</b> FN14_2225 <b>Cause of error</b> FN14_2225 <b>Error correction</b> FN14_2225
280-08B1	<b>Error message</b> Minimum value of grinding wheel radius not reached <b>Cause of error</b> The current radius of the grinding wheel is smaller than the minimum permissible radius. This can be caused by dressing. <b>Error correction</b> Check the grinding wheel parameters
280-08B2	<b>Error message</b> FN14_2226 <b>Cause of error</b> FN14_2226 <b>Error correction</b> FN14_2226
280-08B3	<b>Error message</b> FN14_2227 <b>Cause of error</b> FN14_2227 <b>Error correction</b> FN14_2227

Virheen numero	Kuvaus
280-08B4	<b>Error message</b> FN14_2228
	<b>Cause of error</b> FN14_2228
	<b>Error correction</b> FN14_2228
280-08B5	<b>Error message</b> FN14_2229
	<b>Cause of error</b> FN14_2229
	<b>Error correction</b> FN14_2229
280-08B6	<b>Error message</b> FN14_2230
	<b>Cause of error</b> FN14_2230
	<b>Error correction</b> FN14_2230
280-08B7	<b>Error message</b> FN14_2231
	<b>Cause of error</b> FN14_2231
	<b>Error correction</b> FN14_2231
280-08B8	<b>Error message</b> FN14_2232
	<b>Cause of error</b> FN14_2232
	<b>Error correction</b> FN14_2232
280-08B9	<b>Error message</b> FN14_2233
	<b>Cause of error</b> FN14_2233
	<b>Error correction</b> FN14_2233

Virheen numero	Kuvaus
280-08BA	<b>Error message</b>
	FN14_2234
	<b>Cause of error</b>
280-08BB	FN14_2234
	<b>Error correction</b>
	FN14_2234
280-08BB	<b>Error message</b>
	FN14_2235
	<b>Cause of error</b>
280-08BC	FN14_2235
	<b>Error correction</b>
	FN14_2235
280-08BC	<b>Error message</b>
	FN14_2236
	<b>Cause of error</b>
280-08BD	FN14_2236
	<b>Error correction</b>
	FN14_2236
280-08BD	<b>Error message</b>
	FN14_2237
	<b>Cause of error</b>
280-08BE	FN14_2237
	<b>Error correction</b>
	FN14_2237
280-08BE	<b>Error message</b>
	FN14_2238
	<b>Cause of error</b>
280-08BF	FN14_2238
	<b>Error correction</b>
	FN14_2238
280-08BF	<b>Error message</b>
	FN14_2239
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2239
	<b>Error correction</b>
	FN14_2239

Virheen numero	Kuvaus
280-08C0	<b>Error message</b>
	FN14_2240
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2240
280-08C1	<b>Error correction</b>
	FN14_2240
	<b>Error message</b>
	FN14_2241
280-08C2	<b>Cause of error</b>
	FN14_2241
	<b>Error correction</b>
	FN14_2241
280-08C3	<b>Error message</b>
	FN14_2242
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2242
280-08C4	<b>Error correction</b>
	FN14_2242
	<b>Error message</b>
	FN14_2243
280-08C5	<b>Cause of error</b>
	FN14_2243
	<b>Error correction</b>
	FN14_2243
280-08C6	<b>Error message</b>
	FN14_2244
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2244
280-08C7	<b>Error correction</b>
	FN14_2244
	<b>Error message</b>
	FN14_2245
280-08C8	<b>Cause of error</b>
	FN14_2245
	<b>Error correction</b>
	FN14_2245

Virheen numero	Kuvaus
280-08C6	<b>Error message</b>
	FN14_2246
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2246
280-08C7	<b>Error correction</b>
	FN14_2246
	<b>Error message</b>
	FN14_2247
280-08C8	<b>Cause of error</b>
	FN14_2247
	<b>Error correction</b>
	FN14_2247
280-08C9	<b>Error message</b>
	FN14_2248
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2248
280-08CA	<b>Error correction</b>
	FN14_2248
	<b>Error message</b>
	FN14_2249
280-08CB	<b>Cause of error</b>
	FN14_2249
	<b>Error correction</b>
	FN14_2249
280-08CB	<b>Error message</b>
	FN14_2250
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2250
280-08CB	<b>Error correction</b>
	FN14_2250
	<b>Error message</b>
	FN14_2251
280-08CB	<b>Cause of error</b>
	FN14_2251
	<b>Error correction</b>
	FN14_2251

Virheen numero	Kuvaus
280-08CC	<b>Error message</b>
	FN14_2252
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2252
280-08CD	<b>Error correction</b>
	FN14_2252
	<b>Error message</b>
	FN14_2253
280-08CE	<b>Cause of error</b>
	FN14_2253
	<b>Error correction</b>
	FN14_2253
280-08CF	<b>Error message</b>
	FN14_2254
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2254
280-08D0	<b>Error correction</b>
	FN14_2254
	<b>Error message</b>
	FN14_2255
280-08D1	<b>Cause of error</b>
	FN14_2255
	<b>Error correction</b>
	FN14_2255
280-08D0	<b>Error message</b>
	FN14_2256
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2256
280-08D1	<b>Error correction</b>
	FN14_2256
	<b>Error message</b>
	FN14_2257
280-08D1	<b>Cause of error</b>
	FN14_2257
	<b>Error correction</b>
	FN14_2257

Virheen numero	Kuvaus
280-08D2	<b>Error message</b>
	FN14_2258
	<b>Cause of error</b>
280-08D3	FN14_2258
	<b>Error correction</b>
	FN14_2258
280-08D3	<b>Error message</b>
	FN14_2259
	<b>Cause of error</b>
280-08D4	FN14_2259
	<b>Error correction</b>
	FN14_2259
280-08D4	<b>Error message</b>
	FN14_2260
	<b>Cause of error</b>
280-08D5	FN14_2260
	<b>Error correction</b>
	FN14_2260
280-08D5	<b>Error message</b>
	FN14_2261
	<b>Cause of error</b>
280-08D6	FN14_2261
	<b>Error correction</b>
	FN14_2261
280-08D6	<b>Error message</b>
	FN14_2262
	<b>Cause of error</b>
280-08D7	FN14_2262
	<b>Error correction</b>
	FN14_2262
280-08D7	<b>Error message</b>
	FN14_2263
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2263
	<b>Error correction</b>
	FN14_2263



Virheen numero	Kuvaus
280-08D8	<b>Error message</b> FN14_2264
	<b>Cause of error</b> FN14_2264
	<b>Error correction</b> FN14_2264
280-08D9	<b>Error message</b> FN14_2265
	<b>Cause of error</b> FN14_2265
	<b>Error correction</b> FN14_2265
280-08DA	<b>Error message</b> FN14_2266
	<b>Cause of error</b> FN14_2266
	<b>Error correction</b> FN14_2266
280-08DB	<b>Error message</b> FN14_2267
	<b>Cause of error</b> FN14_2267
	<b>Error correction</b> FN14_2267
280-08DC	<b>Error message</b> FN14_2268
	<b>Cause of error</b> FN14_2268
	<b>Error correction</b> FN14_2268
280-08DD	<b>Error message</b> FN14_2269
	<b>Cause of error</b> FN14_2269
	<b>Error correction</b> FN14_2269

Virheen numero	Kuvaus
280-08DE	<b>Error message</b>
	FN14_2270
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2270
280-08DF	<b>Error correction</b>
	FN14_2270
	<b>Error message</b>
	FN14_2271
280-08E0	<b>Cause of error</b>
	FN14_2271
	<b>Error correction</b>
	FN14_2271
280-08E1	<b>Error message</b>
	FN14_2272
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2272
280-08E2	<b>Error correction</b>
	FN14_2272
	<b>Error message</b>
	FN14_2273
280-08E3	<b>Cause of error</b>
	FN14_2273
	<b>Error correction</b>
	FN14_2273
280-08E4	<b>Error message</b>
	FN14_2274
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2274
280-08E5	<b>Error correction</b>
	FN14_2274
	<b>Error message</b>
	FN14_2275
280-08E6	<b>Cause of error</b>
	FN14_2275
	<b>Error correction</b>
	FN14_2275

Virheen numero	Kuvaus
280-08E4	<b>Error message</b>
	FN14_2276
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2276
280-08E5	<b>Error correction</b>
	FN14_2276
	<b>Error message</b>
	FN14_2277
280-08E5	<b>Cause of error</b>
	FN14_2277
	<b>Error correction</b>
	FN14_2277
280-08E6	<b>Error message</b>
	FN14_2278
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2278
280-08E6	<b>Error correction</b>
	FN14_2278
	<b>Error message</b>
	FN14_2279
280-08E7	<b>Cause of error</b>
	FN14_2279
	<b>Error correction</b>
	FN14_2279
280-08E8	<b>Error message</b>
	FN14_2280
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2280
280-08E8	<b>Error correction</b>
	FN14_2280
	<b>Error message</b>
	FN14_2281
280-08E9	<b>Cause of error</b>
	FN14_2281
	<b>Error correction</b>
	FN14_2281

Virheen numero	Kuvaus
280-08EA	<b>Error message</b>
	FN14_2282
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2282
280-08EB	<b>Error correction</b>
	FN14_2282
	<b>Error message</b>
	FN14_2283
280-08EB	<b>Cause of error</b>
	FN14_2283
	<b>Error correction</b>
	FN14_2283
280-08EC	<b>Error message</b>
	FN14_2284
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2284
280-08ED	<b>Error correction</b>
	FN14_2284
	<b>Error message</b>
	FN14_2285
280-08ED	<b>Cause of error</b>
	FN14_2285
	<b>Error correction</b>
	FN14_2285
280-08EE	<b>Error message</b>
	FN14_2286
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2286
280-08EF	<b>Error correction</b>
	FN14_2286
	<b>Error message</b>
	FN14_2287
280-08EF	<b>Cause of error</b>
	FN14_2287
	<b>Error correction</b>
	FN14_2287

Virheen numero	Kuvaus
280-08F0	<b>Error message</b>
	FN14_2288
	<b>Cause of error</b>
280-08F1	FN14_2288
	<b>Error correction</b>
	FN14_2288
280-08F2	<b>Error message</b>
	FN14_2289
	<b>Cause of error</b>
280-08F3	FN14_2289
	<b>Error correction</b>
	FN14_2289
280-08F4	<b>Error message</b>
	FN14_2290
	<b>Cause of error</b>
280-08F5	FN14_2290
	<b>Error correction</b>
	FN14_2290
280-08F6	<b>Error message</b>
	FN14_2291
	<b>Cause of error</b>
280-08F7	FN14_2291
	<b>Error correction</b>
	FN14_2291
280-08F8	<b>Error message</b>
	FN14_2292
	<b>Cause of error</b>
280-08F9	FN14_2292
	<b>Error correction</b>
	FN14_2292
280-08FA	<b>Error message</b>
	FN14_2293
	<b>Cause of error</b>
280-08FB	FN14_2293
	<b>Error correction</b>
	FN14_2293

Virheen numero	Kuvaus
280-08F6	<b>Error message</b>
	FN14_2294
	<b>Cause of error</b>
280-08F7	FN14_2294
	<b>Error correction</b>
	FN14_2294
280-08F7	<b>Error message</b>
	FN14_2295
	<b>Cause of error</b>
280-08F8	FN14_2295
	<b>Error correction</b>
	FN14_2295
280-08F8	<b>Error message</b>
	FN14_2296
	<b>Cause of error</b>
280-08F9	FN14_2296
	<b>Error correction</b>
	FN14_2296
280-08F9	<b>Error message</b>
	FN14_2297
	<b>Cause of error</b>
280-08FA	FN14_2297
	<b>Error correction</b>
	FN14_2297
280-08FA	<b>Error message</b>
	FN14_2298
	<b>Cause of error</b>
280-08FB	FN14_2298
	<b>Error correction</b>
	FN14_2298
280-08FB	<b>Error message</b>
	FN14_2299
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2299
	<b>Error correction</b>
	FN14_2299

Virheen numero	Kuvaus
280-08FC	<p><b>Error message</b> FN22-käsky väärin</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmätoiminnon virhe: FN22-käsky on saanut aikaan virheen.</p> <p><b>Error correction</b> Peruuta ohjelma, korjaa FN22:n parametri ja uudelleenkäynnistä.</p>
280-08FD	<p><b>Error message</b> Parametrilauseetta ei ole olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> Parametrilauseetta ei ole olemassa Olet yrittänyt aktivoida olemattoman parametrilausen akselille.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse olemassa oleva parametrilause.</p>
280-08FE	<p><b>Error message</b> Käsky ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Käsky ei ole sallittu Ohjaus ei tue käskyä!</p> <p><b>Error correction</b> Älä käytä käskyä</p>
280-08FF	<p><b>Error message</b> Käsky ei ole sallittu tässä kohdassa</p> <p><b>Cause of error</b> Käsky ei ole sallittu tässä kohdassa Ohjauksen tukemaa käskyä on käytetty väärässä yhteydessä tai väärässä ohjauksen tilassa. Tämä voisi olla esimerkiksi hiontakäsky oikaisuohjelman sisällä.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista/korjaa ohjelma</p>
280-0900	<p><b>Error message</b> FN14_2304</p> <p><b>Cause of error</b> FN14_2304</p> <p><b>Error correction</b> FN14_2304</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0901	<b>Error message</b>
	FN14_2305
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2305
280-0902	<b>Error correction</b>
	FN14_2305
	<b>Error message</b>
	FN14_2306
280-0903	<b>Cause of error</b>
	FN14_2306
	<b>Error correction</b>
	FN14_2306
280-0904	<b>Error message</b>
	FN14_2307
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2307
280-0905	<b>Error correction</b>
	FN14_2307
	<b>Error message</b>
	FN14_2308
280-0906	<b>Cause of error</b>
	FN14_2308
	<b>Error correction</b>
	FN14_2308
280-0907	<b>Error message</b>
	FN14_2309
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2309
280-0908	<b>Error correction</b>
	FN14_2309
	<b>Error message</b>
	FN14_2310
280-0909	<b>Cause of error</b>
	FN14_2310
	<b>Error correction</b>
	FN14_2310



Virheen numero	Kuvaus
280-0907	<b>Error message</b> FN14_2311 <b>Cause of error</b> FN14_2311 <b>Error correction</b> FN14_2311
280-0908	<b>Error message</b> FN14_2312 <b>Cause of error</b> FN14_2312 <b>Error correction</b> FN14_2312
280-0909	<b>Error message</b> FN14_2313 <b>Cause of error</b> FN14_2313 <b>Error correction</b> FN14_2313
280-090A	<b>Error message</b> FN14_2314 <b>Cause of error</b> FN14_2314 <b>Error correction</b> FN14_2314
280-090B	<b>Error message</b> FN14_2315 <b>Cause of error</b> FN14_2315 <b>Error correction</b> FN14_2315
280-090C	<b>Error message</b> FN14_2316 <b>Cause of error</b> FN14_2316 <b>Error correction</b> FN14_2316

Virheen numero	Kuvaus
280-090D	<b>Error message</b>
	FN14_2317
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2317
280-090E	<b>Error correction</b>
	FN14_2317
	<b>Error message</b>
	FN14_2318
280-090F	<b>Cause of error</b>
	FN14_2318
	<b>Error correction</b>
	FN14_2318
280-0910	<b>Error message</b>
	FN14_2319
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2319
280-0911	<b>Error correction</b>
	FN14_2319
	<b>Error message</b>
	FN14_2320
280-0912	<b>Cause of error</b>
	FN14_2320
	<b>Error correction</b>
	FN14_2320
280-0913	<b>Error message</b>
	FN14_2321
	<b>Cause of error</b>
	FN14_2321
280-0914	<b>Error correction</b>
	FN14_2321
	<b>Error message</b>
	FN14_2322
280-0915	<b>Cause of error</b>
	FN14_2322
	<b>Error correction</b>
	FN14_2322

Virheen numero	Kuvaus
280-0913	<b>Error message</b> FN14_2323 <b>Cause of error</b> FN14_2323 <b>Error correction</b> FN14_2323
280-0914	<b>Error message</b> FN14_2324 <b>Cause of error</b> FN14_2324 <b>Error correction</b> FN14_2324
280-0915	<b>Error message</b> FN14_2325 <b>Cause of error</b> FN14_2325 <b>Error correction</b> FN14_2325
280-0916	<b>Error message</b> FN14_2326 <b>Cause of error</b> FN14_2326 <b>Error correction</b> FN14_2326
280-0917	<b>Error message</b> Ei-ympyrämäinen kanava ei aktiivinen <b>Cause of error</b> Ei-ympyrämäinen kanava ei aktiivinen On ohjelmoitu käsky, joka odottaa aktiivista ei-ympyrämäistä kanavaa (ei-ympyrämäinen ohjelma). <b>Error correction</b> Tarkista/korjaa ohjelma
280-0918	<b>Error message</b> Ei-ympyrämäinen kanava yhä aktiivinen <b>Cause of error</b> Ei-ympyrämäinen kanava yhä aktiivinen On ohjelmoitu käsky, joka ei ole sallittu aktiivisella, ei-ympyrä- mäisellä kanavalla. Tämä voisi olla esimerkiksi M3, M4 tai M5. <b>Error correction</b> Tarkista/korjaa ohjelma

Virheen numero	Kuvaus
280-0919	<p><b>Error message</b></p> <p>Käskey sallittu vain ei-ymprämäisessä kanavassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käskey sallittu vain ei-ymprämäisessä kanavassa Käskey on ohjelmoitu normaalissa ohjelmassa, joka on sallittu vain muoto-ohjelmassa (ei-ymprämäinen ohjelma). Muoto-ohjelma (ei-ymprämäinen ohjelma) on aloitettu normaaliohjelmalla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista/korjaa ohjelma Käynnistä ei-ymprämäinen ohjelma työkierron avulla äläkä täysisarjassa/yksittäislauseessa</p>
280-091A	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen muotokäskey</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virheellinen muotokäskey: Käskeysarja (työkierrat 175, 178, 179) ei ole sopiva muoto-ohjelman ajoa varten. Esimerkiksi muoto-ohjelma on käynnistynyt, vaikka mitään ei ole ladattu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista käskeysarjat 175, 178 ja 179.</p>
280-091B	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe muodon koneistuksessa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe muodon koneistuksessa.</p> <p><b>Error correction</b></p>
280-091C	<p><b>Error message</b></p> <p>Muoto-ohjelma virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Muoto-ohjelmavirhe: Työkierto 176 on ohjelmoitu muoto-ohjelman alussa (ei-ymprämuoto). Mahdollisten parametrien yhdistelmässä on virhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkierron 176 parametrit muoto-ohjelmassa.</p>
280-092F	<p><b>Error message</b></p> <p>Tool axis X, Y, Z permitted</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Only X, Y, and Z are possible as tool axes</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0930	<p><b>Error message</b> Karan aloituskulma puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b> For the imaging of tools, at least the spindle angle of one tooth must be known.</p> <p><b>Error correction</b> - Run TCH PROBE Cycle 624 in order to determine the tooth angles - Enter the spindle angle in the VTC-TOOLS.TAB table</p>
280-0931	<p><b>Error message</b> Maks. kippauskulma ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b> The maximum tilting angle of the probe contact was exceeded.</p> <p><b>Error correction</b> Check the setup of the probe contact, and correct it if required. The tilting angle of the probe contact must be within the prescribed limits of both axes.</p>
280-0932	<p><b>Error message</b> Karan kierrosluku ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Karan kierroslukua panoraamakuvaa varten ei voi asettaa.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
280-0933	<p><b>Error message</b> Karan kierrosluku ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> The spindle shaft speed cannot be set for the breakage control.</p> <p><b>Error correction</b> - Please contact your machine tool builder</p>
280-0934	<p><b>Error message</b> Kameratiedot virheellisiä</p> <p><b>Cause of error</b> Incorrect internal camera data. Caution: Collisions are possible when running the VTC cycles!</p> <p><b>Error correction</b> - Please contact HEIDENHAIN</p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0935	<p><b>Error message</b> Karan kulma ei tunnettu</p> <p><b>Cause of error</b> The spindle angles of the tool teeth have not been determined yet.</p> <p><b>Error correction</b> - Run VTC Cycle 624 - Or enter the angles in the TNC:\table\VTC-TOOLS.TAB table</p>
280-0936	<p><b>Error message</b> Panoraamakuvan optio puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b> Panoramataltioonin VTC-optiota ei voitu vapauttaa.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteyttä HEIDENHAIN-edustajaan.</p>
280-0937	<p><b>Error message</b> Karan nimi?</p> <p><b>Cause of error</b> The spindle designation is missing or unknown.</p> <p><b>Error correction</b> - Enter the spindle name in the table PLC:\VTC\VTC.TAB</p>
280-0938	<p><b>Error message</b> Virhe VTC.TAB</p> <p><b>Cause of error</b> Entries in the table PLC:\VTC\VTC.TAB are incorrect: - An entry is missing from the feed rate fields - Both FMAX and a numerical value were entered for a feed rate - An incorrect string was entered instead of FMAX</p> <p><b>Error correction</b> Check VTC.TAB and enter the values correctly</p>
280-093A	<p><b>Error message</b> Terien lukumäärä on liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Sallittu terien lukumäärä on ylitetty. Työkaluja enintään 32 terällä voidaan mitata.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
280-093B	<p><b>Error message</b> Väärä VTC-API-versio</p> <p><b>Cause of error</b> Kameratyökierrot eivät vastaa VTC -sovelluksen ohjelmointi-rajapintaa</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
280-093C	<p><b>Error message</b> Kielletty merkki työn nimessä</p> <p><b>Cause of error</b> Q-merkkijonossa QS620 työn nimeen on syötetty laitton merkki</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa NC-ohjelmaa - Tarkasta, että syötetyissä merkeissä ei ole erikoismerkkejä, kuten ?, , , välilyönti</p>
280-093E	<p><b>Error message</b> Ryntökulman väärä arvo R2:lla</p> <p><b>Cause of error</b> Ryntökulman arvo on aina positiivinen ja rajoitettu 0...90 asteeseen.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta ja tarvittaessa korjaa NC-ohjelma</p>
280-0940	<p><b>Error message</b> Ryntökulma 0 astetta ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Ryntökulman arvo 0 astetta ei ole sallittu kuula- tai torusjyrsimille.</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa arvo parametrissa Q629</p>
280-0941	<p><b>Error message</b> Työkiertoa ei voi käyttää poraustyökalujen kanssa</p> <p><b>Cause of error</b> Teräkulman tunnistusta ei voi käyttää poraustyökalujen kanssa. Poraustyökaluilla yksittäisiä lastuavia särmiä ei voida tallentaa kameraan 1.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
280-0942	<p><b>Error message</b></p> <p>Kameran lähestyminen/kääntäminen sisään ei ole mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>LJyrsimen ryntöpistettä ei voi siirtää kameran fokukseen. Reunaehdot ja mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Pöydän kinematiikkaa ja kulmapäitä ei tueta</li> <li>- Työkalun akselin on oltava Z</li> <li>- Kääntöpään asennot yli 45 astetta nolla-asennosta eivät ole mahdollisia.</li> <li>- Vähintään 5 mm:n etäisyyttä kameran lasiin ei voida säilyttää</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p>
280-0943	<p><b>Error message</b></p> <p>Arvo ei ole sallittulla alueella</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ryntökulman arvo on aina positiivinen ja rajoitettu 0...90 asteeseen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muuta lukuarvoa työkiekossa.</p>
280-0944	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe taulukossa VTC-TOOLS.TAB</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ryntökulman syöte puuttuu taulukosta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa taulukko, syötä ryntökulman arvo.</p>
280-0945	<p><b>Error message</b></p> <p>Ryntökulma Q629 erisuuri kuin 0</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lieriömäisillä jyrsimillä ja porakoneilla ryntökulmaksi Q629 on asetettava arvo 0</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta NC-ohjelmaa</li> </ul>
280-0946	<p><b>Error message</b></p> <p>Valintanäkymä Q622 erisuuri kuin 0</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Käytettäessä kameraa 2 on parametrin Q622 oltava arvossa 0.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muuta NC-ohjelmaa</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
280-0947	<p><b>Error message</b></p> <p>Oikaisutyökalun kulumisen laskeminen ei ole mahdollista</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Hiomatyökalun mittausta paljasti siihen liittyvän oikaisutyökalun kulumisen. Tämä voidaan määrittää oikein vain, jos oikaisutyökalun työkalun pituus XL ei ole nolla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Määrittele oikaisutyökalun XL oikein (kumpaa oikaisutyökalua käytetään, on määritetty hiomalaikan työkalutiedoissa)</li> <li>- Muuta hiomalaikan korjausmenetelmäksi "hiomalaikka korjauksella".</li> </ul>
280-0948	<p><b>Error message</b></p> <p>Oikaisutyökalujen kulumisen ylittää rikkotoleranssin</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Hiomatyökalun mittausta paljasti siihen liittyvän oikaisutyökalun kulumisen. Tämä ylittää oikaisutyökalun rikkotoleranssin RBREAK.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta hiomatyökalun vauriot</li> <li>- Tarkasta määritellyn oikaisutyökalun vauriot (kumpaa oikaisutyökalua käytetään, on määritetty hiomalaikan työkalutiedoissa)</li> <li>- Tarkasta määritellyn oikaisutyökalun työkalutiedot</li> <li>- Muuta hiomalaikan korjausmenetelmäksi "hiomalaikka korjauksella".</li> </ul>
292-0001	<p><b>Error message</b></p> <p>Esikatselu: sisäinen ohjelmavirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
292-0002	<p><b>Error message</b></p> <p>Profiilipooli: sisäinen ohjelmavirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
292-0003	<p><b>Error message</b></p> <p>Profiilipooli: sisäinen ohjelmavirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
292-0004	<p><b>Error message</b> Profiilipooli: sisäinen ohjelmavirhe</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
292-0005	<p><b>Error message</b> Esikatselu: sisäinen ohjelmavirhe</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
292-0006	<p><b>Error message</b> Kierteen lastuaminen: Kara synkronoitu liian myöhään (etäisyys, asemanohjaus)</p> <p><b>Cause of error</b> Kierteen lastuamisen aikana säädeltävällä karalla, ohjaus ei voinut synkronoida karaa riittävän nopeasti.</p> <p><b>Error correction</b> 1.) Suurena varmuusetäisyyttä 2.) Tarkista asemanohjauksen silmukka (kv-kerroin ja toleranssi-ikkuna)</p>
292-0007	<p><b>Error message</b> Kiinnitysakseli vaihtunut liikkeen aikana</p> <p><b>Cause of error</b> - Hätäseis-pysähtyminen liikkeen aikana - Lukitus kytkeytyi päälle akselin ollessa liikkeessä - Akseli on kytkeytynyt pois päältä sen ollessa liikkeessä</p> <p><b>Error correction</b> - Jos epäilet PLC-virhettä, ota yhteys työstökoneen valmistajan.</p>
292-0008	<p><b>Error message</b> Muodon koneistuksen väärä järjestys</p> <p><b>Cause of error</b> Olet käyttänyt kiellettyä koneistuskäskyjen yhdistelmää.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-ohjelma</p>
292-0009	<p><b>Error message</b> %1</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
292-000A	<p><b>Error message</b> Muodon koneistuksen parametri ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Ei-sylinterimäisen koneistuksen ohjauskäskyjä ei tueta (FN22 FNR720).</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
292-000B	<p><b>Error message</b> Lukitustila kytkettiin liian aikaisin</p> <p><b>Cause of error</b> - PLC-ohjelmassa on uudelleenasetettu PP_AxClampMode-Request (W1038) liian aikaisin, jopa ennen käyttöjen kytkemistä uudelleen päälle.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
292-000C	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe: ei syöttöarvoa</p> <p><b>Cause of error</b> Liike ilman syöttöarvoa on esiintynyt ilman ilmeistä syytä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
292-000D	<p><b>Error message</b> Kara ei saatavissa kierrossyöttöä varten!</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalulle ei ole saatavilla karaa.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa kinemaattinen konfiguraatio / kytke pois M14</p>
292-000E	<p><b>Error message</b> Uud.käynnistys heti epäpyöreän muodon pysäyt. jälkeen ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Jos ei-lieriömäinen muoto pysäytettiin koodilla G179 STOPP=1, uutta käynnistystä G178-koodilla ei sallita.</p> <p><b>Error correction</b> Poista koko ei-lieriömäinen muoto koodilla G179 STOPP=3 ja lataa uudelleen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
292-000F	<p><b>Error message</b> Epäpyöreä ohjelma liian pitkä RAM:lle</p> <p><b>Cause of error</b> Nykyinen ei-ympyrämäinen ohjelma on liian pitkä. Ei riittävästi vapaata RAM-muistia ohjelman ajamiseksi.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa tai vähennä NC-ohjelmaa.</p>
292-0010	<p><b>Error message</b> CMO ei ole nykyisessä kinemaatiikkakuvauksessa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt aktivoida tai deaktivoida törmäysvalvottua objektia (CMO) valvonnassa. Ohjaus ei löydä CMO:ta valittuna olevasta kinematiikasta.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa aktivoitavan tai deaktivoitavan CMO:n nimi.</p>
292-0011	<p><b>Error message</b> Työkalun törmäyksiä ei valvota</p> <p><b>Cause of error</b> Valitun työkalun säde on 0 ja pituus on 0. Sille ei näin ollen suoriteta törmäysvalvontaa.</p> <p><b>Error correction</b></p>
292-0012	<p><b>Error message</b> Työkalun törmäysvalvontaa ei sallita</p> <p><b>Cause of error</b> Olet lisännyt sorvaustyökalun, hiontatyökalun tai ei-lieriömäisen työkalun. Ohjaus ei voi suorittaa näille työkaluille törmäysvalvontaa.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä toista työkalua.</p>
292-0013	<p><b>Error message</b> Yleinen järjestelmävirhe törmäysvalvonnassa</p> <p><b>Cause of error</b> Yleinen järjestelmävirhe törmäysvalvonnassa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
292-0014	<p><b>Error message</b> DCM: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Dynamic collision monitoring (DCM) stopped the program in order to avoid a collision.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
292-0015	<p><b>Error message</b> Kara pyörii liian nopeasti</p> <p><b>Cause of error</b> The axis cannot follow because the spindle is turning too fast for the programmed thread.</p> <p><b>Error correction</b> Decrease the spindle speed.</p>
292-0016	<p><b>Error message</b> DCM ei aktiivinen: akseleita ei referoitu</p> <p><b>Cause of error</b> DCM ei ole aktiivinen, koska yhtä tai useampaa akselia ei ole referoitu</p> <p><b>Error correction</b> Suorita akselien referointi</p>
292-0017	<p><b>Error message</b> DCM ei aktiivinen: RTC (Real Time Coupling) aktivoitu</p> <p><b>Cause of error</b> DCM ei ole aktiivinen, koska yhdelle tai useammalle akselille on aktiivisena tosiaikainen kytkentätoiminto (RTC).</p> <p><b>Error correction</b> Peru tosiaikainen kytkentätoiminto (RTC)</p>
292-0019	<p><b>Error message</b> Akseleita ei ole referoitu aktiivisella DCM-toiminnolla</p> <p><b>Cause of error</b> Akseleita ei ole vielä ajettu referenssimerkkien yli ja DCM on kytketty päälle. NC-ohjelman toteutus on keskeytynyt.</p> <p><b>Error correction</b> - Aktivoi DCM, jos käytetään referoimattomia akseleita</p>
292-001A	<p><b>Error message</b> Jättöakselit aktiivisella DCM-toiminnolla</p> <p><b>Cause of error</b> Nykyisessä NC-ohjelmassa liikutetaan akseleita jättökäytöllä ja törmäysvalvonta DCM on aktiivinen. Jättöakselin törmäysvalvontaa ei tueta. NC-ohjelman toteutus on keskeytetty.</p> <p><b>Error correction</b> - Mukauta NC-ohjelma, deaktivoi DCM käyttämällä FUNCTION DCM -toimintoa tai - kytke DCM pois päältä ohjelmanäppäimen avulla</p>

Virheen numero	Kuvaus
292-001B	<p><b>Error message</b></p> <p>Kierteen lastuaminen: karan synkronointi keskeytetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kierteen lastuamisessa säädeltävällä karalla on liike keskeytynyt karan synkronoinnin aikana.</p> <p>Työkaluakseli pysähtyi vasta varmuusetäisyyden saavuttamisen jälkeen, vaikka karan pyörimisnopeus oli edelleen säätelyn alainen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta työkappaleen ja työkalun mahdolliset vahingot.</li> <li>- Luo huoltotiedosto ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
292-001D	<p><b>Error message</b></p> <p>DCM ei aktiivinen: Tasoluistin kinematiikka aktivoitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>DCM-törmäysvalvonta ei ole aktiivinen, koska tasoluistin kinematiikka on aktivoitu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivoi tasoluistin kinematiikka uudelleen.</li> </ul>
292-001E	<p><b>Error message</b></p> <p>Tasoluisti aktiivisella DCM:llä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tasoluisti on aktivoitu ja DCM-törmäysvalvonta on kytketty päälle.</p> <p>NC-ohjelman toteutus on keskeytynyt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Deaktivoi DCM, jos käytetään tasoluistia.</li> </ul>
292-001F	<p><b>Error message</b></p> <p>Deaktivoi käsipyörä akselille %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjaus odottaa akselin automaattista lukitusta. Aktivoitu käsipyörä estää tämän lukituksen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Deaktivoi käsipyörä tälle akselille.</p>
292-0020	<p><b>Error message</b></p> <p>CfgDCM/manualModeDistance-konfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The value configured for CfgDCM/manualModeDistance is less than the minimum permissible value.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Adapt the machine configuration</p>

Virheen numero	Kuvaus
292-0021	<p><b>Error message</b> Konekonfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Parametrin profileType tai profileTypeHi konfiguraatio on virheellinen. Jos "advancedTrapezoidal" pitää konfiguroida, on asetettava tämä asetus sekä parametri profileType kuten myös parametri profileTypeHi. Tällä hetkellä asetukset vaihtelevat keskenään.</p> <p><b>Error correction</b> Konfiguraation mukautus: Konfiguroi arvo "advancedTrapezoidal" parametrissa profileType ja profileTypeHi</p>
292-0022	<p><b>Error message</b> LookAhead: Sis. ohjelmistovirhe Koodi %1</p> <p><b>Cause of error</b> The control has detected an internal software error dealing with the motion control.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
292-0023	<p><b>Error message</b> %3 3D-mallia ei ole ladattu %2</p> <p><b>Cause of error</b> 3D-mallia ei voitu lukea, koska laatuvaatimukset eivät täyty. Seuraavat vaatimukset asetetaan 3D-malliin:  - Kaikki suuremäärittely yksikössä mm.  - Ei väliä kolmioiden välissä ("vesitiivis").  - Ei päällekkäisyyksiä.  - Ei denegeroituja kolmioita.</p> <p><b>Error correction</b> Luo 3D-malli uudelleen ja siirrä ohjaukseen.</p>
292-0024	<p><b>Error message</b> %3 3D-mallia ei ole ladattu %2</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe 3D-mallin sisäänluvussa: Tiedosto sisältää liian monta kolmiota.</p> <p><b>Error correction</b>  - Käytä suurempaa 3D-mallia.  - Tulosta 3D-malli uudelleen CAD-ohjelmalla ja siirrä ohjaukseen. Monissa CAD-ohjelmissa voidaan asettaa osittaisaste viennin yhteydessä.</p>

Virheen numero	Kuvaus
292-0025	<p><b>Error message</b> %3 3D-mallia ei ole ladattu %2</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe 3D-mallin sisäänluvussa: Tiedostoa ei voitu avata tai se ei ole tuettu 3D-dataformaatti.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta polku ja tarvittaessa korjaa se. - Suorita tiedosto uudelleen.</p>
293-0001	<p><b>Error message</b> Sisäinen virhe esikatseluketjun modulissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
293-0002	<p><b>Error message</b> Kielletty suodatintyyppi 2</p> <p><b>Cause of error</b> Toinen nimellisarvon suodatin ei saa olla teräasema-tyyppinen.</p> <p><b>Error correction</b> Säädä konfiguraatiota.</p>
293-0003	<p><b>Error message</b> Akseli %1 kahdella suodattimella</p> <p><b>Cause of error</b> Kaksi suodatinta on aktivoitunut yhden akselin parametri-lauseessa.</p> <p><b>Error correction</b> Säädä konfiguraatiota.</p>
293-0004	<p><b>Error message</b> Väärä suodatusmuoto akselilla %1</p> <p><b>Cause of error</b> Vain paikoitussuodattimet HSC-kaavan kanssa sallitaan.</p> <p><b>Error correction</b> Säädä konfiguraatiota</p>



Virheen numero	Kuvaus
293-0005	<p><b>Error message</b></p> <p>Terän sijaintisuodatin ei aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kiertoakseleiden toleranssi M128-koodin kanssa</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- on konfuguroitu tai ohjelmoitu, vaikka teräasema-tyyppinen nimellisarvon suodatin on aktiivinen.</li> <li>- on konfuguroitu tai ohjelmoitu, vaikka mikään ladatus- ta akseliparametreista ei toimi ensimmäisen suodattimen kanssa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Säädä konfiguraatiota tai muokkaa ohjelmaa.</p>
293-0006	<p><b>Error message</b></p> <p>Pyörintäakseleden toleranssi ei aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kiertoakseleiden toleranssi M128-koodin kanssa on deakti- voitunut, koska olet vaihtanut akseliparametrilauseeseen ilman teräasema-suodatinta.</p> <p>Tästä johtuen kaikille akseleille käytetään taas normaalia ratatoleranssia. Kiertoakselin ratatoleranssi M128-koodil- la on pysyy aktiivisena, kunnes teräasema-suodatusta taas käytetään.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaus ei ole tarpeellista.</p> <p>Varoitus voidaan mitätöidä deaktivoimalla kiertoakseleiden toleranssi ennen akseliparametrin vaihtoa.</p>
293-0007	<p><b>Error message</b></p> <p>Loogisen akselin %1 akseliparametrit on hukattu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen virhe</p> <p>Nimettyjen akseleiden viimeksi ohjelmoidut akseliparametrit ovat hävinneet epänormaalissa ohjelman peruutuksessa.</p> <p>Siksi käytetään konfiguroituja parametreja.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ohjaus jatkaa toimintaa ilman korjaamista.</p> <p>Jos hävineet akseliparametrit ovat edelleenkin tiedossasi, voit ohjelmoida ne.</p>
293-0008	<p><b>Error message</b></p> <p>Vieraat akseliparametrit on ohjelmoitu %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Akselit, joille akseliparametrit on ohjelmoitu, eivät kuulu kanavalle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa ohjelmaa</p>

Virheen numero	Kuvaus
293-0009	<p><b>Error message</b> Vieraat akseliparametrit on konfiguroitu %1</p> <p><b>Cause of error</b> Looginen akseli on merkitty toiselle fyysiselle akselille. Tämän fyysisen akselin parametria ei voi ylikirjoittaa loogisen akselin arvoilla.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta konfiguraatiota</p>
293-000A	<p><b>Error message</b> Akselin %1 tiedostosta CfgAxis puuttuu akseliparametri</p> <p><b>Cause of error</b> Akselin konfiguraatiossa ei ole sisäänsyöttöjä tässä käytettävälle akseliparametreille.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta konfiguraatiota</p>
293-000B	<p><b>Error message</b> Kaksi jyrsimen asemasuodatinta</p> <p><b>Cause of error</b> Molemmat asemasuodattimet ovat teräasema-tyyppisiä.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta konfiguraatiota.</p>
293-000C	<p><b>Error message</b> Asemasuodatin puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b> Teräasema-tyyppisellä asemasuodattimella toisen suodattimen tulee olla asema-tyyppinen.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta konfiguraatiota.</p>
293-000D	<p><b>Error message</b> Kaksi asemasuodatinta akselissa %1</p> <p><b>Cause of error</b> Kaksi asema-tyyppistä aseman suodatinta on konfiguroitu samalle akselille.</p> <p><b>Error correction</b> Muuta konfiguraatiota.</p>

Virheen numero	Kuvaus
293-000E	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei asemasuodatinta akselissa %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Akseleille, joilla on teräasema-tyyppiset suodattimet, on konfiguroitava myös toiset suodattimet.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muuta konfiguraatiota.</p>
293-000F	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselikohtaisen nykimisen optiota ei ole otettu käyttöön</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Akselikohtaiset nykimisarvot on aktivoitu koneen konfiguraatiossa, mutta optiota ei ole vielä otettu käyttöön. Nyt nykiminen, joka oli voimassa kanavassa, aktivoitiin tälle akselille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Poista akselikohtaisen nykimisen parametrit MP_axPathJerk ja MP_axPathJerkHi koneen konfiguraatiosta tai ota käyttöön ohjelmisto-optio.</p>
293-0010	<p><b>Error message</b></p> <p>Syöttöarvon suodattimen optiota ei ole otettu käyttöön</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aikavakio syöttöarvon suodattimelle on konfiguroitu koneen konfiguraatiossa, mutta optiota ei ole vielä otettu käyttöön. NC-ohjelmisto on deaktivoinut syöttöarvon suodattimen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Poista syöttöarvon suodattimen aikavakion parametri MP_filterFeedTime koneen konfiguraatiosta tai ota käyttöön ohjelmisto-optio.</p>
293-0011	<p><b>Error message</b></p> <p>Suodattimen päälle- tai poiskytkentä ohjelmanajossa ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>A filter can be switched on or off by changing the filter form, filter order or the frequency. Filter switched on: Form is not "Off" and the order is greater than 1. Filter switched off: Form is "Off" and the order is less than 1. Only for HSC filters: Filter is switched off if frequency = 0. The programmed parameters for the filter were not adopted.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>- Edit the program or the cycle.</p>

Virheen numero	Kuvaus
293-0012	<p><b>Error message</b></p> <p>Aseman ohjearvosuodattimen konfiguraatio virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The following filter parameters are no longer supported and must no longer be configured:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- CfgFilter/typeFilter1, typeFilter2, orderFilter1, orderFilter2,</li> <li>- CfgPositionFilter/filter1 Shape, filter2Shape, filter1LimitFreq, filter2LimitFreq</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>The old parameters of the position nominal value filter are automatically deleted by a correctly run configuration update.</p> <p>The following conditions must be met in order to conduct the update:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The config object CfgFilter must completely match the old level (with no new parameters).</li> <li>- Either only new parameters or only old parameters are permitted for each CfgPositionFilter config object in the system.</li> </ul>
293-0013	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselin (%2) parametrilauseen nimi (%2) on jo annettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kaksi tai useampia akseleita perustuu samaan parametrilauseeseen. Parametrilauseiden nimien on oltava yksiselitteisiä jokaiselle akselille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Anna jokaiselle akselille yksiselitteinen nimi parametrilauseita varten.</li> </ul>
293-0014	<p><b>Error message</b></p> <p>Poikittaiskiihdytyksen rajoituksen optiota ei ole vapautettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konekonfiguraatiossa poikittaiskiihdytykselle on konfiguroitu maksimiarvo, mutta optiota ei ole vielä vapautettu. NC-ohjelmisto on deaktivoinut poikittaiskiihdytyksen rajoituksen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista poikittaiskiihdytystä rajoittava parametri maxTransAcc ja maxTransAccHi konekonfiguraatiosta tai vapauta ohjelmisto-optio.</li> </ul>
293-0015	<p><b>Error message</b></p> <p>Laskentamoduuli DCC on aktivoitu</p>

Virheen numero	Kuvaus
293-0016	<p><b>Error message</b></p> <p>Virtuaaliakselin suodatinasetukset %1 eivät ole sallittuja</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An individual filter setting was configured for a virtual axis. That is not allowed for virtual axes. The individual filter setting was deactivated by the NC. An axis is virtual if CfgAxis/axisMode has the value "Virtual".</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Configuration: Delete the config object CfgPositionFilter for this axis and use CfgKeySynonym to connect it with the real axis</li> <li>- FN17: Use FN17 to delete filter settings from the NC program</li> <li>- Cycle 32: Delete HSC mode from Cycle 32</li> </ul>
293-0017	<p><b>Error message</b></p> <p>DCM-toleranssien käytössä ADP:n on oltava aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lisätoleranssit CfgDCM/maxLinearTolerance ja CfgDCM/maxAngleTolerance on konfiguroitu ja ADP ei ole aktiivinen. Se ei ole sallittua.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Aseta ADP päälle ja konfiguroimalla CfgHardware/setupADP = Premium. Huomioi ADP:n osalta teknisessä käsikirjassa annetut selitykset.</p>
293-0018	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian suuri muotopoikkeama (%1 mm) kierteessä (%2 mm sallittu)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Asetettu toleranssi ketjutetulle kierteelle on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mukauta NC-ohjelma. Mikäli mahdollista, pienennä pyörimisnopeutta.</li> <li>- Jos suurempi poikkeama on hyväksyttävissä, suurenn kierteen asetettua toleranssia.</li> </ul>
293-0019	<p><b>Error message</b></p> <p>Ketjutetun kierteen loppupistettä ei ole saavutettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The programmed end point of the successive thread was not reached.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the NC program and edit it if necessary</li> <li>- Reduce the spindle speed, if possible</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
293-001A	<p><b>Error message</b> Kelvoton numero FN17/18 Nr%1 ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> - Väärä FN17/18-numero on ohjelmoitu Lookahead-parametrin käytön yhteydessä. - Tämän numeron alla ei ole Lookahead-parametria.</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa vastaava käsky FN17 tai FN18.</p>
293-001B	<p><b>Error message</b> Kelvoton akseli FN17/18 Nr%1 ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b> - Väärä akseli/kara on ohjelmoitu, kun Lookahead-parametria on yritetty käyttää toiminnon FN17 tai FN 18. avulla - Tämän akseli-indeksin kanssa ei ole akselia tai karaa.</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa vastaava käsky FN17 tai FN18.</p>
293-001C	<p><b>Error message</b> Kohtisuora liike ei ole sallittu ketjutetun kierteen keskellä</p> <p><b>Cause of error</b> - Kierteen keskellä on ohjelmoitu kierteitysakselin suhteen kohtisuora liike. - Kohtisuora liike on sallittu vain nostoliikkeenä kierteen lopussa.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta ja tarvittaessa korjaa NC-ohjelma</p>
293-001E	<p><b>Error message</b> Programmed feed rate too small</p> <p><b>Cause of error</b> The programmed feed rate is too small.</p> <p><b>Error correction</b> Edit the NC program.</p>
293-001F	<p><b>Error message</b> NC-ohjelma on pidempi kuin % 1</p> <p><b>Cause of error</b> The total distance moved in the NC program is greater than permitted.</p> <p><b>Error correction</b> Shorten the NC program. Remove infinite loops.</p>

Virheen numero	Kuvaus
293-0020	<p><b>Error message</b> LookAheadChain-moduulin sisäinen virhe. Koodi %1</p> <p><b>Cause of error</b> The control has detected an internal software error dealing with the motion control.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency</p>
293-0021	<p><b>Error message</b> Kirjaamattoman akselin %1 kielletty dynaaminen laskenta</p> <p><b>Cause of error</b> Etukäteiskatselun tulee laskea kirjaamattoman akselin dynamiikka. Syynä voi olla deaktivoitu akseli, joka käyttää kinematiikkaa. Se ei ole sallittua.</p> <p><b>Error correction</b> - Aktivoi deaktivoitu akseli, tarkasta koneen konfiguraatio ja tarvittaessa korjaa - Aktivoi toinen konekinematiikka NC-ohjelman kautta - Muuta koneen konfiguraatiota, aktivoi toinen koneen kinematiikka</p>
293-0022	<p><b>Error message</b> NC-ohjelma sisältää useamman kuin % 1 lauseen</p> <p><b>Cause of error</b> NC-ohjelma sisältää liian monta lausetta.</p> <p><b>Error correction</b> Lyhennä NC-ohjelmaa. Poista päättymätön silmukka.</p>
296-0004	<p><b>Error message</b> Prosessin valvonnan tallenteet eivät ole yhteensopivia</p> <p><b>Cause of error</b> Prosessinvalvonnan asetuksia on muutettu koneen konfiguraatiossa. Tämä mitätöi olemassa olevat tallenteet.</p> <p><b>Error correction</b> Poista olemassa olevat tallenteet ja tallenna uudet referenssikoneistukset.</p>
296-0005	<p><b>Error message</b> Prosessin valvonnan tallenteet eivät ole yhteensopivia</p> <p><b>Cause of error</b> Tälle NC-ohjelmalle on olemassa prosessinvalvonnan tallenteita, jotka ovat peräisin vanhemmasta ohjelmistoversiosta. Nämä eivät ole yhteensopivia nykyisen ohjelmistoversion kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Poista olemassa olevat tallenteet ja tallenna uudet referenssikoneistukset.</p>

Virheen numero	Kuvaus
296-0006	<p><b>Error message</b> Process Monitoring export: memory limit almost reached.</p> <p><b>Cause of error</b> Die Obergrenze der Verzeichnisgröße für automatische Exporte der Prozessüberwachung ist fast erreicht.</p> <p><b>Error correction</b> Maschinenhersteller informieren und Verzeichnis leeren lassen.</p>
296-0007	<p><b>Error message</b> Not enough free hard disk space for Process Monitoring</p> <p><b>Cause of error</b> Für die Prozessüberwachung steht nicht genügend Festplattenspeicher zur Datenerfassung zur Verfügung.</p> <p><b>Error correction</b> Prozessüberwachung deaktivieren oder mehr Festplattenspeicher zur Verfügung stellen.</p>
296-0008	<p><b>Error message</b> Manufacturer texts for component monitoring are missing</p> <p><b>Cause of error</b> The machine configuration does not contain the machine parameter CfgOemTranslation with the key "COMPMON" for configuring the manufacturer-specific texts for component monitoring.</p> <p><b>Error correction</b> - Configure CfgOemTranslation with the key "COMPMON"</p>
296-0009	<p><b>Error message</b> Manufacturer texts for process monitoring are missing</p> <p><b>Cause of error</b> In der Maschinenkonfiguration fehlt der Maschinenparameter CfgOemTranslation mit Schlüssel "PROCMON" zur Konfiguration der herstellerspezifischen Texte für die Prozessüberwachung.</p> <p><b>Error correction</b> - CfgOemTranslation mit Schlüssel "PROCMON" konfigurieren</p>
2A0-0001	<p><b>Error message</b> ULKAINEN TIENTOLITÄNTÄ EI VALMIS</p> <p><b>Cause of error</b> - Liitäntää ei ole kytketty. - Ulkoista laitetta ei ole kytketty tai se on pois päältä. - Siirtokaapeli on viallinen tai väärä.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista tiedonsiirtoyhteys.</p>



Virheen numero	Kuvaus
2A0-0002	<p><b>Error message</b> VIRHE</p> <p><b>Cause of error</b> Tämä viesti osoittaa, että taustakäsittelyn kuvaruudulla on virheilmoitus.</p> <p><b>Error correction</b> Vaihda taustakäsittelytavalle ja katso virheilmoitus.</p>
2A0-0003	<p><b>Error message</b> TIETOLIITÄNTÄ VARATTU</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt määritellä jo käytössä olevan dataliitännän.</p> <p><b>Error correction</b> Lopeta tiedonsiirto ja aloita uudelleen.</p>
2A0-0004	<p><b>Error message</b> BAUD-LUKU EI MAHDOLLINEN</p> <p><b>Cause of error</b> Kahteen dataliitännäänsä asetetut Baud-luvut eivät salli samanaikaista tiedonsiirtoa molempien liitäntöjen kautta.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen Baud-luku.</p>
2A0-0005	<p><b>Error message</b> SIIRRETTY ARVO VIRHEELLINEN</p> <p><b>Cause of error</b> E BCC-tiedonsiirrossa signaali &lt;NAK&gt; on vastaanotettu 15 kertaa peräjälkeen. A...H Vastaanottomodulin virhekoodi ilman E johtuen seuraavista syistä: - TNC:n ja oheislaitteen Baud-luvun asetukset eivät täsmää. - Pariteettibitti on virheellinen. - Virheellinen datakehys. (esim. ei pysäytysbittiä). - Liitäntämoduulin vastaaotin on viallinen. K Virheen siirrossa TNC:lle ei ole välitetty merkkiä &lt;1&gt; merkin &lt;ESC&gt; jälkeen. L Virhelauseen &lt;ESC&gt;&lt;1&gt; jälkeen on vastaanotettu väärä virheen numero (virhenumerot 0...7 ovat sallittuja). M BCC-tiedonsiirrossa merkki &lt;NAK&gt; on välitetty 15 kertaa peräkkäin. N Odotettua kuittausta &lt;ACK&gt; tai &lt;NAK&gt; ei ole lähetetty määritellyssä ajassa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista tiedonsiirtokanava.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0006	<b>Error message</b> LSV2: Yhteys keskeytynyt <b>Cause of error</b> - DSR-signaali puuttuu <b>Error correction</b> - Tarkasta tiedonsiirtolinja.
2A0-0007	<b>Error message</b> LSV2: Siirtovirhe <b>Cause of error</b> - Merkkivirhe sähkeessä <b>Error correction</b> - Tarkasta tiedonsiirtolinja.
2A0-0008	<b>Error message</b> LSV2: Siirtovirhe <b>Cause of error</b> - Checksum-virhe vastaanotetussa sähkeessä <b>Error correction</b> - Tarkasta tiedonsiirtolinja - Jos vika uusiutuu, ilmoita asiakaspalveluun
2A0-0009	<b>Error message</b> LSV2: Siirtovirhe <b>Cause of error</b> - Checksum-virhe lähetetyssä sähkeessä <b>Error correction</b> - Tarkasta tiedonsiirtolinja - Jos vika uusiutuu, ilmoita asiakaspalveluun
2A0-000A	<b>Error message</b> LSV2: Aikakatkaissu virhe <b>Cause of error</b> - Ei reaktiota päätelaitteesta (T1) <b>Error correction</b> - Jos vika uusiutuu, ilmoita asiakaspalveluun - Tarkista LSV2TIME1 arvo OEM.SYS-tiedostossa
2A0-000B	<b>Error message</b> LSV2: Siirtovirhe <b>Cause of error</b> - Päätelaite ei valmis <b>Error correction</b> - Tarkista tiedonsiirto-software päätelaitteesta

Virheen numero	Kuvaus
2A0-000C	<p><b>Error message</b> LSV2: Aikakatkaissu virhe</p> <p><b>Cause of error</b> - Sähke epätäydellinen, ETX puuttuu (T0)</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista tiedonsiirtosoftware päätelaitteesta - Jos vika uusiutuu, ilmoita asiakaspalveluun - Tarkista LSV2TIME0 arvo OEM.SY-tiedostosta</p>
2A0-000D	<p><b>Error message</b> LSV2: Aikakatkaissu virhe</p> <p><b>Cause of error</b> - Ei reaktiota päätelaitteesta (T2)</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista tiedonsiirtosoftware päätelaitteesta - Jos vika uusiutuu, ilmoita asiakaspalveluun - Tarkista LSV2TIME2 arvo OEM.SYS-tiedostosta</p>
2A0-000E	<p><b>Error message</b> LSV2: Lähetysvirhe</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen software-virhe</p> <p><b>Error correction</b> - Jos vika uusiutuu, ilmoita asiakaspalveluun - Tarkista software-versio</p>
2A0-000F	<p><b>Error message</b> NÄPPÄIN ILMAN TOIMINTOA</p> <p><b>Cause of error</b> Tässä yhteydessä näppäimellä ei ole toimintoa.</p> <p><b>Error correction</b></p>
2A0-0010	<p><b>Error message</b> LUVATON TIEDOSTONIMI</p> <p><b>Cause of error</b> Syntaksivirhe tiedostonimen sisäänsyötössä.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä enintään 16 merkkiä tiedostonimelle.</p>
2A0-0011	<p><b>Error message</b> Näppäin lukittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet painanut näppäintä, joka on lukittu nykyisessä NC-ohjelmistossa.</p> <p><b>Error correction</b> Mikäli tarpeen, toista toiminto myöhemmin.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0012	<p><b>Error message</b> Toiminto ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt käyttää ominaisuutta, jota ohjaukseesi ei ole vapautettu toimintsisältötason hallinnan (FCL) avulla.</p> <p><b>Error correction</b> FCL-toiminnot lukittuvat oletusarvoisesti ohjelmistopäivityksen jälkeen. Kun syötät koodinumeron 65535 SIK-valikossa, voit vapauttaa nämä toiminnot tietyksi ajaksi testaus-tarkoituksia varten. Voit vapauttaa FCL-toiminnot pysyvästi käyttöön ostamalla sen ja syöttämällä vastaavan koodinumeron. Lisätietoja saat työstökoneesi valmistajalta tai ohjauksen huoltoedustajalta.</p>
2A0-0013	<p><b>Error message</b> Kaksi kiertoasemaa ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt määrittellä kuviossa tai kehikossa kaksi kiertoasemaa yhdellä kertaa.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele vain referenssiakselin tai apuakselin kiertoasema.</p>
2A0-0014	<p><b>Error message</b> Tiedostonimi jo olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt antaa uudelle tiedostolle nimen, joka on jo käytössä.</p> <p><b>Error correction</b> Käyttö toista tiedoston nimeä.</p>
2A0-0015	<p><b>Error message</b> Toimintoa ei ole vapautettu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt käyttää ohjelmaoptiota, joka ei ole vapautettu koneessasi.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneesi valmistajaan tai ohjauksen huoltoedustajaan hankkiaksesi ohjelmaoption.</p>
2A0-0016	<p><b>Error message</b> Huomio: Paik.korkeus määriteltä!</p> <p><b>Cause of error</b> Olet piilottanut tai estänyt pisteen, jolle on määriteltä esipai-koituskorkeus. Joissakin tapauksessa tämä johtaa törmäykseen.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista, voidaanko seuraaviin pisteisiin ajaa ilman vaara.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0017	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian vähän vapaata muistitilaa SYS:ssä:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmän osituksessa SYS ei ole riittävästi muistia: Ohjauksen oikeaa toimintaa ei voi enää taata.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
2A0-0018	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian vähän vapaata muistitilaa SYS:ssä:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmän osituksessa SYS ei ole riittävästi muistia: Ohjauksen oikeaa toimintaa ei voi enää taata.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
2A0-0019	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian vähän vapaata muistitilaa SYS:ssä:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmän osituksessa SYS ei ole riittävästi muistia: Ohjauksen oikeaa toimintaa ei voi enää taata.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
2A0-001A	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian vähän vapaata muistitilaa SYS:ssä:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmän osituksessa SYS ei ole riittävästi muistia: Ohjauksen oikeaa toimintaa ei voi enää taata.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
2A0-001B	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian vähän vapaata muistitilaa SYS:ssä:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmän osituksessa SYS ei ole riittävästi muistia: Ohjauksen oikeaa toimintaa ei voi enää taata.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-001C	<p><b>Error message</b> Liian vähän vapaata muistitilaa PLC:ssä:</p> <p><b>Cause of error</b> PLC:n osituksessa ei ole riittävästi muistia:. Ohjauksen oikeaa toimintaa ei voi enää taata.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
2A0-001D	<p><b>Error message</b> Liian vähän vapaata muistitilaa PLC:ssä:</p> <p><b>Cause of error</b> PLC:n osituksessa ei ole riittävästi muistia:. Ohjauksen oikeaa toimintaa ei voi enää taata.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
2A0-001E	<p><b>Error message</b> Liian vähän vapaata muistitilaa PLC:ssä:</p> <p><b>Cause of error</b> PLC:n osituksessa ei ole riittävästi muistia:. Ohjauksen oikeaa toimintaa ei voi enää taata.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
2A0-001F	<p><b>Error message</b> Liian vähän vapaata muistitilaa PLC:ssä:</p> <p><b>Cause of error</b> PLC:n osituksessa ei ole riittävästi muistia:. Ohjauksen oikeaa toimintaa ei voi enää taata.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
2A0-0020	<p><b>Error message</b> Liian vähän vapaata muistitilaa PLC:ssä:</p> <p><b>Cause of error</b> PLC:n osituksessa ei ole riittävästi muistia:. Ohjauksen oikeaa toimintaa ei voi enää taata.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0021	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian vähän vapaata muistitilaa TNC:ssä:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet tallentanut liian monta tiedostoa tai liian suuria tiedostoja ohjauksen TNC: ositukseen. Jos tallennat vielä lisää tiedostoja, estät ohjauksen turvallisen toiminnan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Poista NC-ohjelmat, joita ei enää tarvita</li><li>- Poista NC-ohjelmien varmuustiedostot (*.bak), joita ei enää tarvita</li><li>- Poista huoltotiedostot, joita ei enää tarvita</li><li>- Jos koneistusprosessi on nyt käynnissä, älä missään tapauksessa tallenna enää tiedostoja. Se voisi vaikuttaa toimenpiteen onnistumiseen.</li></ul>
2A0-0022	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian vähän muistitilaa TNC:ssä:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet tallentanut liian monta tiedostoa tai liian suuria tiedostoja ohjauksen TNC: ositukseen. Jos tallennat vielä lisää tiedostoja, estät ohjauksen turvallisen toiminnan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Poista NC-ohjelmat, joita ei enää tarvita</li><li>- Poista NC-ohjelmien varmuustiedostot (*.bak), joita ei enää tarvita</li><li>- Poista huoltotiedostot, joita ei enää tarvita</li><li>- Jos koneistusprosessi on nyt käynnissä, älä missään tapauksessa tallenna enää tiedostoja. Se voisi vaikuttaa toimenpiteen onnistumiseen.</li></ul>
2A0-0023	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian vähän muistitilaa TNC:ssä:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet tallentanut liian monta tiedostoa tai liian suuria tiedostoja ohjauksen TNC: ositukseen. Jos tallennat vielä lisää tiedostoja, estät ohjauksen turvallisen toiminnan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Poista NC-ohjelmat, joita ei enää tarvita</li><li>- Poista NC-ohjelmien varmuustiedostot (*.bak), joita ei enää tarvita</li><li>- Poista huoltotiedostot, joita ei enää tarvita</li><li>- Jos koneistusprosessi on nyt käynnissä, älä missään tapauksessa tallenna enää tiedostoja. Se voisi vaikuttaa toimenpiteen onnistumiseen.</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0024	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian vähän muistitilaa TNC:ssä:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet tallentanut liian monta tiedostoa tai liian suuria tiedostoja ohjauksen TNC: ositukseen. Jos tallennat vielä lisää tiedostoja, estät ohjauksen turvallisen toiminnan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista NC-ohjelmat, joita ei enää tarvita</li> <li>- Poista NC-ohjelmien varmuustiedostot (*.bak), joita ei enää tarvita</li> <li>- Poista huoltotiedostot, joita ei enää tarvita</li> <li>- Jos koneistusprosessi on nyt käynnissä, älä missään tapauksessa tallenna enää tiedostoja. Se voisi vaikuttaa toimenpiteen onnistumiseen.</li> </ul>
2A0-0025	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian vähän vapaata muistitilaa TNC:ssä:</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet tallentanut liian monta tiedostoa tai liian suuria tiedostoja ohjauksen TNC: ositukseen. Jos tallennat vielä lisää tiedostoja, estät ohjauksen turvallisen toiminnan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista NC-ohjelmat, joita ei enää tarvita</li> <li>- Poista NC-ohjelmien varmuustiedostot (*.bak), joita ei enää tarvita</li> <li>- Poista huoltotiedostot, joita ei enää tarvita</li> <li>- Jos koneistusprosessi on nyt käynnissä, älä missään tapauksessa tallenna enää tiedostoja. Se voisi vaikuttaa toimenpiteen onnistumiseen.</li> </ul>
2A0-0026	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei riittävästi vapata RAM-muistia.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>RAM-muistia on vähän jäljellä. Jos vielä käytät lisää RAM-muistia, estät ohjauksen turvallisen toiminnan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Peruuta muistia käyttävät sovellukset kuten editointigrafiiikka tai testiajotapa.</li> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> </ul>
2A0-0027	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei riittävästi vapata RAM-muistia.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>RAM-muistia on vähän jäljellä. Jos vielä käytät lisää RAM-muistia, estät ohjauksen turvallisen toiminnan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Peruuta muistia käyttävät sovellukset kuten editointigrafiiikka tai testiajotapa.</li> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
2A0-0028	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei riittävästi vapata RAM-muistia.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>RAM-muistia on vähän jäljellä. Jos vielä käytät lisää RAM-muistia, estät ohjauksen turvallisen toiminnan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Peruuta muistia käyttävät sovellukset kuten editointigrafiiikka tai testiajotapa.</li><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li></ul>
2A0-0029	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei riittävästi vapata RAM-muistia.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>RAM-muistia on vähän jäljellä. Jos vielä käytät lisää RAM-muistia, estät ohjauksen turvallisen toiminnan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Peruuta muistia käyttävät sovellukset kuten editointigrafiiikka tai testiajotapa.</li><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li></ul>
2A0-002A	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei riittävästi vapata RAM-muistia.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>RAM-muistia on vähän jäljellä. Jos vielä käytät lisää RAM-muistia, estät ohjauksen turvallisen toiminnan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Peruuta muistia käyttävät sovellukset kuten editointigrafiiikka tai testiajotapa.</li><li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li></ul>
2A0-002B	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei voi vaihtaa käyttötapaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet aloittanut kuviogeneraattorin tai muodon ohjelmoinnin koneistuslomakkeesta ja yrittänyt tässä tilassa vaihtaa toiselle käytettävälle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Sulje kuviogeneraattori tai muodon ohjelmointi ja sen jälkeen lopeta lomakkeen sisään syöttötapa (tallentamalla tai hylkäämällä tiedot), ennenkuin vaihdat toiselle käytettävälle.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-002C	<p><b>Error message</b></p> <p>Autom. näppäinlukitus on avattu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>TNC lukitsee avaimet tilan vaihdon aikana, mutta esto on avattu koska tilan vaihto ei ole päättynyt 15 sekunnin kuluessa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Odota, kunnes tilan vaihto on päättynyt.</p>
2A0-002D	<p><b>Error message</b></p> <p>Hakemistopuun luonti keskeytyi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Valittuasi pitkän smarT.NC-ohjelman olet peruuttanut hakemistopuun muodostamisen. Sen vuoksi TNC ei voi muodostaa ohjelman hakemistopuuta loppuun smarT.NC:ssä, et voi myöskään testata tai ajaa ohjelmaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse ohjelma uudelleen ja tällä kertaa odota, kunnes TNC on päättänyt hakemistopuun muodostamisen.</p>
2A0-002E	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelmaa muokataan rinnakkain</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt muokata lomaketietoa, jota ollaan parhaillaan muokkaamassa ohjelmointi- ja editointitavalla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Peruuta muokkaus ohjelmointi- ja editointitapa ja tee halutut muutokset smarT.NC-tavalla.</p>
2A0-002F	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelman alku jo olemassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt lisätä UNIT 700 (ohjelman alku), vaikka se on jo olemassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tee muutokset olemassa olevaan ohjelman alkuun.</p>
2A0-0030	<p><b>Error message</b></p> <p>Välimuisti tyhjä!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt lisätä lauseen välimuistista, mutta välimuisti on tyhjä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ensimmäiseksi on tieto poimittava välimuistiin toiminnolla KOPIOI LAUSE tai LEIKKAA LAUSE.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0031	<p><b>Error message</b> JÄRJESTELMÄMUISTI TÄYNNÄ</p> <p><b>Cause of error</b> Tämä virhe ilmenee, kun TNC:n muistitila ei riitä laskutoimituksen suorittamiseen, esim. muodostettaessa monimutkaista FK-grafiikkaa monimutkaisen työkappaleen koneistamiseksi.</p> <p><b>Error correction</b> Kuittaa virheilmoitus painamalla CE-näppäintä ja toista toimenpiteet.</p>
2A0-0032	<p><b>Error message</b> Toiminto ei sallittu!</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt käyttää työkappaleen aihion määrittelyä .hu-ohjelmasta, mutta et ole valinnut nykyistä muoto-ohjelmaa .hu -ohjelmasta.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä tätä toimintoa vain, kun olet aloittanut muoto-ohjelman UNIT-ohjelmasta.</p>
2A0-0033	<p><b>Error message</b> Tiedosto ei ole massassa</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt käyttää toimintoa "Viimeiset tiedostot" avaamaan tiedoston, joka on siirretty tai ei ole enää olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse eri tiedosto tai avaa uusi tiedosto.</p>
2A0-0034	<p><b>Error message</b> TIEDOSTOMUOTO MUUTTUNUT</p> <p><b>Cause of error</b> Tämä virheilmoitus näytetään binääritiedoston (*.H,*.T...) avauksessa, vaikka binäärimuoto on vaihtunut sitten edellisen tulostusversion.</p> <p><b>Error correction</b> Poista tiedosto.</p>
2A0-0035	<p><b>Error message</b> smarT.NC: Ohjelmointi smarT.NC: Ohjelmointi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0036	<p><b>Error message</b></p> <p>smarT.NC: Muotojen määrittely smarT.NC: Muotomääritt.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
2A0-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>smarT.NC: Asemien määrittely smarT.NC: Asem. määr.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
2A0-0038	<p><b>Error message</b></p> <p>Sovellusta %1 ei voi käynnistää</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmäresurssien puute (esim. muistitilaa vievä suurnopeuslastuaminen) estää järjestelmäohjelman lataamisen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kutsu haluttua toimintoa myöhemmin uudelleen.</p>
2A0-0039	<p><b>Error message</b></p> <p>%1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
2A0-003A	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelmointigrafiikka mahdoton</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelmointigrafiikan luonti on keskeytynyt sisäisen virheen seurauksena.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse NC-ohjelma uudelleen ja uudelleenkäynnistä uusi ohjelmointigrafiikka (ohjelmanäppäin RESET+START)</p>
2A0-003B	<p><b>Error message</b></p> <p>smarT.NC: Valitse DXF-elementit smarT.NC: Valitse elem.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-003C	<p><b>Error message</b> Virheellinen DXF-tiedosto</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt avata DXF-tiedostoa, jota TNC ei voi muokata.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista, onko DXF-tiedosto käytettävissä ASCII-formaatissa. - Toteuta DXF-tiedoston luku AutoCAD R12 (AC1009€) -formaattissa. Jos ongelma uusiutuu, yritä muodostaa DXF-tiedosto toisella CAD-järjestelmällä. - Tarvittaessa ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
2A0-003D	<p><b>Error message</b> Sovellusta 'DXF_CONVERTER' ei voi käynnistää</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt avata DXF-tiedostoa, jota TNC ei voi muokata.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista, onko DXF-tiedosto käytettävissä ASCII-formaatissa. - Toteuta DXF-tiedoston luku AutoCAD R12 (AC1009€) -formaattissa. Jos ongelma uusiutuu, yritä muodostaa DXF-tiedosto toisella CAD-järjestelmällä. - Tarvittaessa ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
2A0-003E	<p><b>Error message</b> Grafiikka-ajo ei mahdollinen!</p> <p><b>Cause of error</b> TNC on työstettävän kappaleen takia niin ylikuormitettu, että ohjelmanajo-grafiikkaa ei voi näyttää.</p> <p><b>Error correction</b> Mikään korjaustoimenpide ei ole mahdollinen.</p>
2A0-003F	<p><b>Error message</b> Globaalit PGM-aset. deaktivoitu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet valinnut smarT.NC-käyttötavalla ohjelmanajon alatavan, vaikka globaalit ohjelma-asetukset olivat aktiiviset.</p> <p><b>Error correction</b> TNC deaktivoi kaikki aktiiviset globaalit ohjelman asetukset. Tarvittaessa aktivoi asetukset uudelleen, kun jatkat työskentelyä ohjelmanajon yksittäislausekäytöllä tai ohjelmanajon jatkuvalla lauseajolla.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0040	<p><b>Error message</b> smarT.NC: Ohjelmanajo smarT.NC: Ohjelmanajo</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
2A0-0041	<p><b>Error message</b> IRTIAJO : NC-START</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
2A0-0042	<p><b>Error message</b> LAUSE-NUMERO VALITSEMATTA</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmanajon keskeytyksen jälkeen TNC ei voi enää palata ohjelmanajoon hetkellisestä kursorin paikasta.</p> <p><b>Error correction</b> Paina GOTO ja syötä lauseen numero valitaksesi haluamasi paikan ohjelman paluulle tai valitaksesi aloituksen ohjelman keskeltä.</p>
2A0-0043	<p><b>Error message</b> Testigrafiikka ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Tällä hetkellä järjestelmä estää testigrafiikan käytön.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä testigrafiikkaa myöhemmin.</p>
2A0-0044	<p><b>Error message</b> smarT.NC: Testaus smarT.NC: Testaus</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
2A0-0045	<p><b>Error message</b> TYÖKALUTAULUKKO ?</p> <p><b>Cause of error</b> NC-muistissa on useita työkalutaulukoita, eikä niistä mitään ole aktivoitu testiajon käytettävällä.</p> <p><b>Error correction</b> Aktivoi työkalutaulukko testiajon käytettävällä (tila "S").</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0047	<b>Error message</b> MENE taulukkoriville <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-0048	<b>Error message</b> ESTETTY AKSELI OHJELMOITU <b>Cause of error</b> - Olet ohjelmoinut lukitun akselin työkappaleohjelmassa. - Lukitulle akselille on laskettu poikittaisliike (esim. aktiivisen kierron johdosta). - Ohjelmoitu akseli on vapaasti liikkuva pyörintäakseli. <b>Error correction</b> - Mikäli tarpeen, aktivoi akseli. - Poista akseli työkappaleohjelman lauseesta.
2A0-0049	<b>Error message</b> KARA ? <b>Cause of error</b> Olet kutsunut kiinteän työkierron kytkemättä ensin karaa päälle. <b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.
2A0-004A	<b>Error message</b> TYÖKALU-AKSELI PUUTTUU <b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut kiinteän työkierron aktivoimatta ensin työkalua. <b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.

Virheen numero	Kuvaus
2A0-004B	<p><b>Error message</b></p> <p>TYÖKALUN SÄDE LIIAN PIENI</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Työkalun säde on liian pieni valitulle koneistukselle.</li> <li>- Työkierto 3 ja työkierto 253 Ura: Olet määrittänyt leveyden, joka on suurempi kuin neljä kertaa työkalun säde.</li> <li>- Työkierto 240: Olet syöttänyt keskiöintihalkaisijan, joka on suurempi kuin työkalun halkaisija.</li> <li>- Työkierto 210 Ura tai työkierto 211 Pyöreä ura: Uran leveys on suurempi kuin kuusi kertaa työkalun säde.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytä työkalua, jonka säde on suurempi.</li> <li>- Työkierto 3 ja työkierto 253 Ura: Määritä uran leveys, joka on suurempi kuin työkalun halkaisija ja pienempi kuin neljä kertaa työkalun säde.</li> <li>- Työkierto 240: Käytä suurempaa työkalua.</li> <li>- Työkierto 210 Ura tai työkierto 211 Pyöreä ura: Syötä uran leveys, joka on suurempi kuin työkalun halkaisija ja pienempi kuin kuusi kertaa työkalun säde.</li> </ul>
2A0-004C	<p><b>Error message</b></p> <p>TYÖKALUN SÄDE LIIAN ISO</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Muodon jysintä: Kaarilauseen säde sisänurkassa on pienempi kuin työkalun säde.</li> <li>- Kierteen jysintä: Kierteen sisähalkaisija on pienempi kuin työkalun halkaisija.</li> <li>- Uran jysintä: Rouhinnan uran leveys on pienempi kuin työkalun halkaisija.</li> <li>- Työkierto 251, suorakulmatasku: Pyörityssäde Q220 on pienempi kuin työkalun säde.</li> <li>- Työkierto 214: Annettu aihion halkaisija on pienempi kuin työkalun halkaisija.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytä pienempää työkalua</li> <li>- Uran jysintä: Tarvittaessa käytä pienempää työvaraa (Q368)</li> <li>- Työkierto 214: Käytä pienempää työkalua; korjaa aihion halkaisija</li> </ul>
2A0-004D	<p><b>Error message</b></p> <p>ALUE YLITETTY</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Digitoinnin aikana mittapää on siirtynyt digitointi-alueen ulkopuolelle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista tiedot aluetyökierrossa, erityisesti sisäänsyöttö kosketuspään akselille.</p>



Virheen numero	Kuvaus
2A0-004E	<p><b>Error message</b> ALKUPISTE VIRHEELLINEN</p> <p><b>Cause of error</b> Digitointi muotoviivoilla: On valittu virheellinen aloitusasema.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista muotoviivojen työkierrossa määritellyt akselit.</p>
2A0-004F	<p><b>Error message</b> KÄÄNTÖ EI SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b> - Pyörintä ei ole sallittu digitoinnin aikana. - Pyörintä ei ole sallittu automaattisen mittauksen aikana (mittaustyökiirroissa 400...418) yhteydessä 3D-pyörintään. - 3D-pyörintä ei ole sallittu työkierron 247 yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b> - Poista pyörintätyökierto. - Uudelleenasetta peruskääntö (manuaalitavalla). - Uudelleenasetta 3D-pyörintä.</p>
2A0-0050	<p><b>Error message</b> MITTAKERROIN EI SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut mittakaavakertoimen ennen työkiertoa TCH PROBE 0 (ISO: G55) tai ennen digitointityökiertoja.</p> <p><b>Error correction</b> Poista mittakaavakerroin tai akselikohtainen asteikko.</p>
2A0-0051	<p><b>Error message</b> PEILAUUS EI SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut peilikuvauksen ennen TCH PROBE 0 -työkiertoa (ISO: G55) tai ennen digitointi-työkiertoja.</p> <p><b>Error correction</b> Poista peilikuvaustyökierto.</p>
2A0-0052	<p><b>Error message</b> NOLLAPISTEEN SIIRTO EI SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b> Digitointi kahdella muotoviivalla: Nollapisteen siirto on voimassa.</p> <p><b>Error correction</b> Poista nollapisteen siirto.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0053	<p><b>Error message</b> SYÖTTÖARVO PUUTTUU</p> <p><b>Cause of error</b> Syöttöarvoa ei ole ohjelmoitu.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa, FMAX on voimassa vain lauseittain.</p>
2A0-0054	<p><b>Error message</b> SYÖTTÖARVO VIRHEELLINEN</p> <p><b>Cause of error</b> - Olet syöttänyt sisään arvon, joka ei ole sisäänsyöttöalueella. - Työkierto 209 (DIN/ISO: G209): Olet syöttänyt sisään poraussyvyyden lastunkatkaisuun saakka (Q257) arvolla 0.</p> <p><b>Error correction</b> - Syötä sisään sopiva arvo. - Aseta Q257 erisuureksi kuin 0.</p>
2A0-0055	<p><b>Error message</b> TYÖKIERRON ETUMERKIT VASTAKKAIN</p> <p><b>Cause of error</b> Asetusvälyksen algebralliset etumerkit, reijän kokonaissyvyys ja pistosyvyys eivät täsmää.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä sisään samat etumerkit.</p>
2A0-0056	<p><b>Error message</b> KULMA EI SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b> - Työkierrossa 19 Koneistustason kääntö (DIN/ISO: G80) ohjelmoitua tilakulmaa ei voi toteuttaa nykyisellä kiinnityspäällä (esim. yleispää jossa vain toinen puoli on mahdollinen). - Suorita kosketustyökierto vain akselin suuntaisella kulman asetuksella. - Aktiivisen työkalun kärkikulmaksi (T-ANGLE) on määriteltä 180°.</p> <p><b>Error correction</b> - Muuta tilakulman sisäänsyöttöä. - Suorita kosketustyökierto vain akselin suuntaisella kulman asetuksella. - Käytä kulman arvoa suurempi kuin 0 tai pienempi kuin 180°.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0057	<p><b>Error message</b> KOSKETUSPISTETTÄ EI SAAVUTETTU</p> <p><b>Cause of error</b> Työkierrossa TCH PROBE 0 (ISO: G55) tai manuaalisten mittaustyökiertojen käytön aikana ei ole saavutettu kosketuspistettä koneparametrin MP6130 määrittämän liikepitouden sisällä.</p> <p><b>Error correction</b> - Esipaikoita kosketuspää työkappaleelle. - Suurennan arvoa MP6130.</p>
2A0-0058	<p><b>Error message</b> LIIAN MONTA PISTETTÄ</p> <p><b>Cause of error</b> Pisteiden automaattinen järjestely paikoituksessa MDI-käyttötavalla: Tallennettujen pisteiden suurin sallittu lukumäärä (maks. 893) on ylittynyt.</p> <p><b>Error correction</b> Tallenna uudelleen digitointialue suurennettuasi ensin pisteväliä.</p>
2A0-0059	<p><b>Error message</b> TOISTA ANNETUT TIEDOT</p> <p><b>Cause of error</b> Syötetyt arvot ovat ristiriitaisia.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta syöttöarvot.</p>
2A0-005A	<p><b>Error message</b> TYÖKIERTO EPÄTÄYDELLINEN</p> <p><b>Cause of error</b> - Olet poistanut työkierron osan. - Olet lisännyt toisen kappaleohjelman lauseita työkierron sisään.</p> <p><b>Error correction</b> - Määrittele koko työkierto uudelleen. - Poista työkierrossa ohjelmoidut työkappaleohjelman lauseet.</p>
2A0-005B	<p><b>Error message</b> RIVIAKSELI EI TÄSSÄ SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b> Määriteltäessä muotoviivojen työkiertoa (TCH PROBE 7) olet ohjelmoinut korkeusakselin aloituspisteessä.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-005C	<p><b>Error message</b> VÄÄRÄ AKSELI OHJELMOITU</p> <p><b>Cause of error</b> - Väärä akseli on ohjelmoitu kirkkaalla taustalla olevaan lauseeseen. - Kosketustyökierto 403: Olet ohjelmoinut virheellisen tasausakselin (Q312).</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista, oletko ohjelmoinut akselin kahdesti tarvittaessa. - Kosketustyökierto 403: Valitse parametrissa Q312 vain ne tasausakselit, jotka ovat myös saatavilla kinematiikkakuvausvauksessa.</p>
2A0-005D	<p><b>Error message</b> VÄÄRÄ KIERROSLUKU</p> <p><b>Cause of error</b> Olet syöttänyt sisään mitättömän karanopeuden.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä sisään oikea nopeus, ks. koneen käsikirjaa.</p>
2A0-005E	<p><b>Error message</b> SÄTEEN KOMP. MÄÄRITTELEMÄTTÄ</p> <p><b>Cause of error</b> - Muodon määrittelyssä on muototasku tai muotorailo, jolle ei ole ohjelmoinut sädekorjausta. - Olet kutsunut koneistustyökierron, jonka työkalun säde on 0.</p> <p><b>Error correction</b> - Aseta työkalun sädekorjaus muodon aliohjelmassa määritelläksesi, onko muoto taskulle tai saarekkeelle. - Määrittele työkalun säteeksi muu kuin 0.</p>
2A0-005F	<p><b>Error message</b> PYÖRISTYSTÄ EI MÄÄRITELTY</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut peräkkäin paikoituslauseen ilman sädekompensointiä, pyöristyskaaren (RND, ISO: G25) ja ympyrä-lauseen sädekompensointiolla.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0060	<p><b>Error message</b> PYÖRISTYSSÄDE LIIAN ISO</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun olet ollut määrittelemässä muototaskun tai muoto-railon muotoja, olet ohjelmoinut pyöristyskaaren (RND, ISO: G25) niin isolla säteellä, että se ei sovi liittyvien elementtien väliin.</li> <li>- Kiinteässä työkierrossa (suorakulmainen tasku/suorakulmainen kaula) on määritelty pyöristyskaari, jota ei voi lisätä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Määrittele pienempi pyöristyssäde muotoaliohjelmassa.</li> <li>- Tarkista työkierron määrittely ja korjaa sisäänsyöttöarvot</li> </ul>
2A0-0061	<p><b>Error message</b> OHJELMAN ALKU MÄÄRITTELEMÄTÖN</p> <p><b>Cause of error</b> TNC ei pysty tarkalleen laskemaan geometriaa nykyisestä asemasta (esim. ensimmäisen paikoitus-lauseen ohjelmoidut koordinaatit ovat samat kuin kompensoitu todellisase-ma).</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Uudelleenaloita työkappaleohjelma.</li> <li>- Käytä aloitusta ohjelman keskeltä palataksesi keskeytyspis-teeseen.</li> </ul>
2A0-0062	<p><b>Error message</b> LIIKAA SISÄISIÄ ALIOHJELM.</p> <p><b>Cause of error</b> Muototaskun työkierrossa tai muotoajon työkierrossa olet kutsunut enemmän kuin 6 ohjelmaa (PGM CALL, ISO: %..). Ohjelmakutsu voi olla myös:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Työkierto 12 (PGM CALL, ISO: G39)</li> <li>- OEM-työkierron kutsu.</li> </ul> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>
2A0-0063	<p><b>Error message</b> KULMAN PERUSPISTE PUUTTUU</p> <p><b>Cause of error</b> LP/CP-lauseessa (ISO: G10, G11, G12, G13) ei ole määritelty kulmaa tai inkrementaalista napakulmaa, ts.:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Viimeksi ohjelmoidun aseman ja napapisteen välinen etäisyys on pienempi tai yhtäsuuri kuin 0.1 µm.</li> <li>- Pyörintää ei ole ohjelmoitu napapisteen oletuksen ja LP/CP-lauseen välissä.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjelmoi absoluuttinen napakulma.</li> <li>- Tarkista napapisteen sijainti.</li> <li>- Mikäli tarpeen, nollaa pyörintä.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0064	<p><b>Error message</b> YHTÄÄN TYÖKIERTO EI MÄÄRITELTY</p> <p><b>Cause of error</b> Kiinteää työkiertoa ei ole määritelty ennen työkiertoa 220/221 (ympyrämäinen/suoraviivainen pistejono).</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele kiinteä työkierto ennen työkiertoa 220/221.</p>
2A0-0065	<p><b>Error message</b> URAN LEVEYS LIIAN PIENI</p> <p><b>Cause of error</b> Uran työkierrossa määritellyä leveyttä ei pystytä koneistamaan aktivoitulla työkalulla.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä pienempää työkalua.</p>
2A0-0066	<p><b>Error message</b> TASKU LIIAN PIENI</p> <p><b>Cause of error</b> Taskun jyrksinnän työkierrossa määritellyt sivun pituudet ovat liian pieniä.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä pienempää työkalua.</p>
2A0-0067	<p><b>Error message</b> Q202 EI MÄÄRITELTY</p> <p><b>Cause of error</b> Kiinteissä työkierroissa 200...215 ei ole määritelty asetussyvyttä (Q202).</p> <p><b>Error correction</b> Syötä sisään asetussyvyys kiinteään työkiertoon.</p>
2A0-0068	<p><b>Error message</b> Q205 EI MÄÄRITELTY</p> <p><b>Cause of error</b> Et ole määritellyt pienintä asetussyvyyttä yleisporaustyökierrossa.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä sisään pienin asetussyvyys kiinteässä työkierrossa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0069	<p><b>Error message</b> Q218 OLTAVA SUUREMPI KUIN Q219</p> <p><b>Cause of error</b> Taskun jyrsinän työkierto: Q218 on oltava suurempi kuin Q219.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa arvot kiinteään työkiertoon.</p>
2A0-006A	<p><b>Error message</b> CYCL 210 EI SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b> Koneistustyökiertoa ei voi toteuttaa työkiertoilla KUVIOYM-PYRÄ tai KUVIOSUORA.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä esiasetettuja koneistustyökiertoja.</p>
2A0-006B	<p><b>Error message</b> CYCL 211 EI SALLITTU</p> <p><b>Cause of error</b> Työkiertoa 211 ei voi ajaa PISTEKAAREN tai PISTESUORAN työkierrossa.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä toista kiinteää työkiertoa.</p>
2A0-006C	<p><b>Error message</b> Q220 LIIAN ISO</p> <p><b>Cause of error</b> Taskun silityksen tai tappisilityksen työkierto: Pyörityssäde Q220 on liian suuri.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa pyörityssäde kiinteässä työkierrossa.</p>
2A0-006D	<p><b>Error message</b> Q222 OLTAVA SUUREMPI KUIN Q223</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyrätappisilityksen työkierto: Työkappaleen aihion halkaisijan Q222 on oltava suurempi kuin viimeistellyn kappaleen halkaisija Q223.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa työkappaleen aihion halkaisija kiinteässä työkierrossa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-006E	<p><b>Error message</b> Q244 OLTAVA SUUREMPI KUIN 0</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyräkuvion työkierto: Olet syöttänyt sisään nousu ympyrän halkaisijaksi arvon nolla.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa nousu ympyrän halkaisija työkierrossa.</p>
2A0-006F	<p><b>Error message</b> Q245 OLTAVA YHTÄ SUURI KUIN Q246</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyräkuvion työkierto: Syötä lopetuskulmaksi sama arvo kuin aloituskulma.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa aloitus- tai lopetuskulma työkierrossa.</p>
2A0-0070	<p><b>Error message</b> KULMAN OLTAVA &lt; 360 ASTETTA</p> <p><b>Cause of error</b> Ympyräkuvion työkierto: Olet syöttänyt sisään kulma-alueen, joka on suurempi kuin 360°.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa aloitus- tai lopetuskulma työkierrossa.</p>
2A0-0071	<p><b>Error message</b> Q223 OLTAVA SUUREMPI KUIN Q222</p> <p><b>Cause of error</b> Olet syöttänyt ympyrätaskun viimeistelytyökierrossa viimeistelyosalle halkaisijan (Q223), joka on pienempi kuin työkappaleen aihion halkaisija (Q222).</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa parametria Q222 työkierron määrittelyssä.</p>
2A0-0072	<p><b>Error message</b> Q214: 0 Ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Työkierron 204 määrittelyssä olet syöttänyt sisään vapautussuunnan 0.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä työkierrossa Q214 sisään arvo 1...4.</p>



Virheen numero	Kuvaus
2A0-0073	<p><b>Error message</b> Liikesuuntaa ei määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Olet syöttänyt kosketustyökierron liikesuunnan Q267 asetusarvoksi 0.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä parametrille Q267 joko +1 (positiivinen liikesuunta) tai -1 (negatiivinen liikesuunta).</p>
2A0-0074	<p><b>Error message</b> Nollapistetaulukko ei aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto nollakohdan asetukselle: Aikomuksesi on saada TNC kirjoittamaan mitattu piste nollapiste-aulukkoon, mutta et ole aktivoinut nollapistetaulukkoa ohjelmanajotavalla (tila M).</p> <p><b>Error correction</b> Yksittäislausekäytöllä tai jatkuvalla lauseajolla aktivoi nollapistetaulukko, johon haluat syöttää mitatun pisteen.</p>
2A0-0075	<p><b>Error message</b> Paikoitusvirhe: 1. aks. keskip.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittausta varten: 1. akselin keskikohta asematoleranssien ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
2A0-0076	<p><b>Error message</b> Paikoitusvirhe: 2. aks. keskip.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: 2. akselin keskikohta asematoleranssien ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
2A0-0077	<p><b>Error message</b> Reijän halkaisija liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Reijän halkaisija liian pieni toleranssia varten.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0078	<p><b>Error message</b></p> <p>Reijän halkaisija liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Työkappaleen mittauksen kosketustyökierto: Reijän halkaisijan toleranssi on ylitetty.</li> <li>- Työkierto 208: Ohjelmoitua reijän halkaisijaa (Q335) ei voi koneistaa voimassa olevalla työkalulla.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista työkappale ja mikäli tarpeen, mittauspöytäkirja.</li> <li>- Työkierto 208: Käytä isompaa työkalua. Reijän halkaisija ei saa olla isompi kuin kaksi kertaa työkalun halkaisija.</li> </ul>
2A0-0079	<p><b>Error message</b></p> <p>Tapin halkaisija liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Tapin halkaisija liian pieni toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
2A0-007A	<p><b>Error message</b></p> <p>Tapin halkaisija liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Tapin halkaisija liian suuri toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
2A0-007B	<p><b>Error message</b></p> <p>Tasku liian pieni: uusi 1. aks.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Taskun pituus 1. akselilla on liian pieni toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
2A0-007C	<p><b>Error message</b></p> <p>Tasku liian pieni: uusi 2. aks.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Taskun leveys 2. akselilla on liian pieni toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-007D	<p><b>Error message</b></p> <p>Tasku liian suuri: Peru 1. aks.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Taskun pituus 2. akselilla on liian suuri toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
2A0-007E	<p><b>Error message</b></p> <p>Tasku liian suuri: Peru 2. aks.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Taskun leveys 2. akselilla on liian suuri toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
2A0-007F	<p><b>Error message</b></p> <p>Tappi liian pieni: Peru 1. aks.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Tapin pituus 1. akselilla on liian pieni toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
2A0-0080	<p><b>Error message</b></p> <p>Tappi liian pieni: Peru 2. aks.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Tapin leveys 2. akselilla on liian pieni toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
2A0-0081	<p><b>Error message</b></p> <p>Tappi liian suuri: Uusi 1. aks.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Tapin pituus 1. akselille on liian suuri toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0082	<p><b>Error message</b> Tappi liian suuri: Uusi 2. aks.</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto työkappaleen mittaukselle: Tapin leveys 2. akselilla on liian suuri toleranssille.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
2A0-0083	<p><b>Error message</b> Mitt.työkierto: Maks.pit. ylitys</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto 425 tai 427: Mitattu pituus ylittää suurimman sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
2A0-0084	<p><b>Error message</b> Mitt.työkierto: Min.pit. alitus</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto 425 tai 427: Mitattu pituus on alle pienimmän sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
2A0-0085	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 426: Maks.pit. ylitys</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto 426: Mitattu pituus ylittää suurimman sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
2A0-0086	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 426: Min.pit. alitus</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto 426: Mitattu pituus on alle pienimmän sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0087	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 430: Halk. liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto 430: Mitattu pultinreikäympyrän halkaisija ylittää suurimman sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
2A0-0088	<p><b>Error message</b> TCHPROBE 430: Halk. liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> Kosketustyökierto 430: Mitattu pultinreikäympyrän halkaisija on alle pienimmän sallitun arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkappale ja tarvittaessa mittauspöytäkirja.</p>
2A0-0089	<p><b>Error message</b> Mittausakselia ei määriteltä</p> <p><b>Cause of error</b> Olet jättänyt määrittelemättä mittausakselin jossakin työkierroista 400, 402, 420, 425, 426 tai 427.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista Q272 vastaavassa työkierrossa. Sallitut sisään-syöttöarvot: 1 tai 2; työkierrolle 427: 1, 2 tai 3.</p>
2A0-008A	<p><b>Error message</b> Työkalun rikkotoleranssin ylitys</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalutaulukossa annettu työkalun rikkotoleranssi RBREAK on ylitetty työkappaleen tarkastuksen aikana käytettäessä mittaustyökiertoa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista, onko työkalu rikki.</p>
2A0-008B	<p><b>Error message</b> Syötä Q247 erisuuri kuin 0</p> <p><b>Cause of error</b> Olet mittaustyökierrossa syöttänyt sisään parametrille Q247 kulma-askeleen arvon, joka on 0.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä sisään muu kulma-askeleen (Q247) arvo kuin 0.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-008C	<p><b>Error message</b> Syötä Q247 suurempi kuin 5</p> <p><b>Cause of error</b> Olet mittaustyökierrossa syöttänyt sisään parametrille Q247 kulma-askeleen arvon, joka on pienempi kuin 5 astetta.</p> <p><b>Error correction</b> Varmistaaksesi riittävän mittaustarkkuuden syötä sisään kulma-askeleen (Q247) arvoksi suurempi kuin 5 astetta.</p>
2A0-008D	<p><b>Error message</b> NOLLAPISTETAULUKKO ?</p> <p><b>Cause of error</b> Työkappaleohjelman koneistus edellyttää nollapiste- taulukkoa. NC-muistissa ei ole taulukkoa tai useita taulukoita on tallennettu eikä yhtään aktivoitu.</p> <p><b>Error correction</b> Aktivoi nollapistetaulukko jatkuvan ohjelmanajon käyttötallalla (tila M).</p>
2A0-008E	<p><b>Error message</b> Syötä muu jysr.men. Q351 kuin 0</p> <p><b>Cause of error</b> Et ole määritellyt lastuamissuuntaa kiinteälle työkierrolle (myötä-/tai vasta-astu).</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele jysrintätapa myötälastuna (= 1) tai vastalastuna (= -1).</p>
2A0-008F	<p><b>Error message</b> Kierteen syvyys liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu kierteen syvyys plus 1/3 nousun arvosta on suurempi kuin poraus- tai upotussyvyys.</p> <p><b>Error correction</b> Reijän ohjelmoidun kokonaissyvyyden tulee olla vähintään 1/3 kierteen nousun arvon verran pienempi kuin reijän kokonaissyvyys.</p>
2A0-0090	<p><b>Error message</b> Puuttuvat kalibroititiedot</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt suorittaa mittauksen työkierrolla 440 suorittamatta ensin kalibroitintia.</p> <p><b>Error correction</b> Toista työkierto 440, mutta parametrilla Q363 = 0 (kalibroi)</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0091	<p><b>Error message</b> Toleranssi ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalutaulukossa TOOL.T sarakkeessa LTOL tai RTOL annettu raja-arvo on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista aktiivin kalibrointityökalun raja-arvot.</p>
2A0-0092	<p><b>Error message</b> Lauseajon käynnistys voimassa</p> <p><b>Cause of error</b> Lauseajon käynnistys ei ole sallittu ohjelmoituna toimintona.</p> <p><b>Error correction</b> Merkaa ohjelmoitu toiminto "Ylitä lohko" ja aktivoi tämä asetus. Suorita lauseajon käynnistys uudelleen.</p>
2A0-0093	<p><b>Error message</b> SUUNTAUS ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> - Koneessasi ei ole karan suuntaustoimintoa - Karan suuntaus ei ole mahdollinen</p> <p><b>Error correction</b> - Katso koneen käsikirjaa! - Tarkista koneparametri 7442 ja syötä M-toiminnoille numeromäärittely tai karan suuntaukselle -1 NC:n tekemää suuntausta varten. Katso koneen käsikirjaa!</p>
2A0-0094	<p><b>Error message</b> 3DROT ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt suorittaa seuraavat toiminnot koneistustason käännön ollessa voimassa: - Peruspisteen asetus - Kosketustökierto 40x vinon aseman määrittystä varten</p> <p><b>Error correction</b> Peruuta käännetyt työskentelytason toiminto ja käynnistä uudelleen ohjelma.</p>
2A0-0095	<p><b>Error message</b> Aktivoi 3D-kääntö</p> <p><b>Cause of error</b> Käsi käytöllä työstötason kääntö ei ole voimassa.</p> <p><b>Error correction</b> Aktivoi 3D-kääntö käsi käytöllä</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-0096	<p><b>Error message</b></p> <p>Tarkista syvyyden etumerkki</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
2A0-0097	<p><b>Error message</b></p> <p>Q303 ei ole määritetty!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Yhdessä mittaustyökierroista 410 - 418 ei ole määritetty parametria Q303 (mitatun arvon siirto)(tämän hetkinen arvo = -1). Turvallisuussyistä täytyy mitatun arvon siirron valinnassa kirjoittaa mittauksen lopputulos taulukkoon; nollapistet- tai esiasetustaulukko.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vaihda parametri Q303 siinä mittaustyökierrossa mikä aiheuttaa virheen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Q303 = 0: Kirjoita mitatut arvot suhteessa aktiivisen työkapaleen koordinaatiston mukaan aktiiviseen nollapistetauluk- koon (aktivoidaan ohjelmassa työkierrolla no. 7!)</li> <li>- Q303 = 1: Kirjoita mitatut arvot suhteessa koneen aktiivisen koordinaatistoon (REF-pisteet) mukaan esiasetustaulukkoon (aktivoidaan ohjelmassa työkierrolla no. 247!)</li> <li>- Q303 = -1: Mitatun arvon siirto on määrittelemätön. Tämä arvon tekee TNC automaattisesti luettaessa ohjelmaa ohjaukseen, joka on kirjoitettu TNC 4xx:lla tai vanhemmalla iTNC530-softwarella tai työkierron määrittelyssä kun käsky mitatun arvon siirrolle on hypähty yli EDN-näppäimellä.</li> </ul>
2A0-0098	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkaluakseli ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Olet kutsunut kosketustyökierron 419 kielletyllä työkaluak- selilla.</li> <li>- Olet kutsunut PATTERN DEF -toiminnon kielletyllä työka- luakselilla.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kutsu kosketustyökierto 419 työkaluakselilla X, Y tai Z.</li> <li>- Käytä PATTERN DEF -toimintoa vain työkaluakselilla Z (TOOL CALL Z).</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
2A0-0099	<p><b>Error message</b></p> <p>Lasketut arvot eivät oikeita</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kosketustyökierrossa 418 on TNC laskenut liian ison arvon. On ehkä määritetty työkierron toteutus väärin mitattaessa neijän reiän asemia.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkierron totetusjärjestys, varmista tarvittaessa kosketustyökierrot-käsikirjasta.</p>
2A0-009A	<p><b>Error message</b></p> <p>Ristiriitaiset mittapisteet</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Yhdessä kosketustyökierroista: 400, 403 tai 420 on määritetty ristiriitainen yhdistelmä mittauspisteiden ja mittausakseleiden välille.</li> <li>- Mittauspisteiden valinta työkierrossa 430 tuottaa jakotuloksen lähellä nollaa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mittausakseleille = REF-akselit (Q272=1), parametreihin Q264 ja Q266 on määritetty erilaiset arvot.</li> <li>- Mittausakseleille = Sivuakselit (Q272=2), parametreihin Q263 ja Q265 on määritetty erilaiset arvot.</li> <li>- Mittausakseleille = Kosketusakselit (Q272=3), parametreihin Q263 ja Q265 tai Q264 ja Q266 on määritetty erilaiset arvot.</li> </ul>
2A0-009B	<p><b>Error message</b></p> <p>Turvakorkeus syötetty väärin!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkierrossa 20 (DIN/ISO: G120) on syötetty turvaetäisyys (Q7) pienempänä arvona kuin työkappaleen yläpinta (Q5).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä turvaetäisyys (Q7) suurempana arvona kuin työkappaleen pinta (Q5).</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-009C	<p><b>Error message</b></p> <p>Ristiriitainen upotustapa!</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Jossakin työkierroista 251 - 254 on määritetty upotustapa, joka on ristiriidassa käytetylle työkalulle määritetyn upotuskulman kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vaihda parametri Q366 jossakin työkierrossa 251 - 254 tai vaihda työkalutaulukossa työkalun upotuskulma KULMA. Sallitut yhdistelmät parametrille Q366 ja upotuskulmalle KULMA:</p> <p>Pystysuoralle upotukselle: Q366 = 0 ja KULMA = 90 Kierteiselle upotukselle: Q366 = 1 ja KULMA &gt; 0</p> <p>Ei-aktiivista työkalutaulukkoa varten määrittele Q366 = 0 (vain kohtisuora upotus sallitaan).</p>
2A0-009D	<p><b>Error message</b></p> <p>Tämä kiint. työkier. ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>On yritetty ajaa kiinteä työkierto työkiertojen 220 tai 221 yhteydessä, vaikka sitä ei voida liittää näihin työkiertoihin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Seuraavia kiinteitä työkiertoja ei voi yhdistää työkiertoihin 220 ja 221:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Työkierrot ryhmistä: SLI ja SLII</li> <li>- Työkierrot: 210 ja 211</li> <li>- Työkierrot: 230 ja 231</li> <li>- Työkierto: 254</li> </ul>
2A0-009E	<p><b>Error message</b></p> <p>Rivi on kirjoitussuojattu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Yritit muuttaa tai poistaa kirjoitussuojatun rivin esiasetus- taulukosta.</li> <li>- Yritit kirjoittaa arvon esiasetustaulukon aktiiviselle riville.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aktiivisen esiasetuksen päällekirjoittaminen ei ole sallittua. Käytä toista esiasetusnumeroa.</li> <li>- Koneesi valmistaja on aktivoinut kirjoitussuojauksen. Tälle riville määritellään tarvittaessa kiinteä peruspiste. Ota tarvittaessa yhteyttä koneen valmistajaan.</li> <li>- Olet määrittänyt kirjoitussuojauksen tiedostossa TNC.SYS. Poista tarvittaessa kirjoitussuojaus sieltä.</li> <li>- Yritit vaihtaa riviä 0. Tätä ei voi muuttaa.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-009F	<p><b>Error message</b></p> <p>TYÖVARA SUUREMPI KUIN SYVYYS</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Muototyökierrot SLII tai jysintätyökierrot: Syvyysvara on suurempi kuin jysintäsyvyys.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SLII-työkierrot: Tarkasta Q4 työkierrossa 20 (DIN/ISO: G120).</li> <li>- Jysintätyökierrot 25x: Tarkasta Q369 ja syvyys Q201</li> </ul>
2A0-00A0	<p><b>Error message</b></p> <p>Kärkikulmaa ei määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Keskiöpöraustyökierrossa 240 olet määrittänyt parametrin Q343 siten, että se keskitetään halkaisijaan. Olet määrittänyt parametrin Q395 poraustyökierrossa siten, että syvyys on suhteessa työkalun halkaisijaan. Olet ohjelmoinut työkierron viisteitystä varten. Kärkikulman tulee olla 1 - 179 astetta. Aktiiviselle työkalulle ei kuitenkaan ole määritetty kärkikulmaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aseta parametri Q343 = 0 (keskiöporaus syötettyyn syvyyteen).</li> <li>- Aseta parametri Q395 = 0 (syvyys perustuu työkalun kärkeen).</li> <li>- Määrittele kärkikulma työkalutaulukon TOOL.T sarakkeessa T-ANGLE.</li> </ul>
2A0-00A1	<p><b>Error message</b></p> <p>Ristiriitaiset tiedot</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkierrossa 240 Keskiöporaus on määritelty syvyys/halkaisija (Q343) yhdessä parametrien syvyys (Q201) ja halkaisija (Q344) kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Mahdolliset määrittelyt:</p> <p>Q343=1 (sisäänsyötetty halkaisija aktiivinen): Q201 on oltava 0 ja Q344 ei saa olla 0.</p> <p>Q343=0 (sisäänsyötetty syvyys aktiivinen): Q201 ei saa olla 0 ja Q344 on oltava 0.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-00A2	<p><b>Error message</b> Uran sijainti 0 ei ole sallittu!</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt ajaa työkierron 254 uran asemalla 0 (Q367=0) yhdessä pistekuviotyökierron 221 kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä uran asemaa Q367 = 1, 2 tai 3, jos haluat ajaa työkierron 254 pistekuviotyökierrolla 221</p>
2A0-00A3	<p><b>Error message</b> Anna asetussyötöksi muu kuin 0</p> <p><b>Cause of error</b> Olet määritellyt kiinteän työkierron syvyydellä 0.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä syvyydeksi muu kuin 0.</p>
2A0-00A4	<p><b>Error message</b> Q399:n vaihto ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt kytkeä päälle kosketuspään työkierron 441 asettaaksesi päälle kulmaseurannan, vaikka tämä toiminto deaktivoidaan koneparametrilla 6165.</p> <p><b>Error correction</b> Aseta koneparametri 6165 = 1 (MOD-toiminto, koodinumero 123) ja sen jälkeen kalibroi kosketuspää.</p>
2A0-00A5	<p><b>Error message</b> Työkalu ei määritely</p> <p><b>Cause of error</b> Olet kutsunut työkalua, jota ei ole määritelty työkalutaulukossa.</p> <p><b>Error correction</b> - Lisää puuttuva työkalu työkalupöytään. - Käytä toista työkalua.</p>
2A0-00A6	<p><b>Error message</b> Työkalun numero ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Olet yrittänyt määritellä TOOL CALL - tai TOOL DEF -lauseessa työkalun numeron, vaikka se on estetty koneparametrin avulla.</p> <p><b>Error correction</b> - Käytä työkalun nimeä. - Ota käyttöön koneparametri 7483. Mikäli tarpeen, ota yhteys koneen valmistajan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-00A7	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun nimi ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt määritellä TOOL CALL tai TOOL DEF -lauseessa työkalun nimen, vaikka koneparametri kieltää sen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytä työkalun numeroa.</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
2A0-00A8	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelmaoptio ei aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt käyttää ohjelmaoptiota, jota ei ole vapautettu TNC-ohjauksessasi.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys koneen tai ohjauksen valmistajaan hankkiaksesi ohjelmaoption.</p>
2A0-00A9	<p><b>Error message</b></p> <p>Palautuskinematiikka ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt perustaa uudelleen kinematiikan, joka ei täsmää tällä hetkellä voimassa olevaan kinematiikkaan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Perusta uudelleen vain sellainen kinematiikka, jonka olet aiemmin tallentanut samanlaisesta kinematiikkakuvauksesta.</p>
2A0-00AA	<p><b>Error message</b></p> <p>Toiminto ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt käyttää toimintoa, joka on estetty TNC:ssäsi FCL-hallinnan kautta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>FCL-toiminnot estetään yleensä ohjelmistopäivityksen jälkeen. Kun syötät IM SIK -valikkoon avainkoodin 65535, voi vapauttaa näitä toimintoja testauskäyttöön tietyksi ajaksi. Kun syötät sisään maksullisen avainkoodin, voit vapauttaa FCL-toiminnot pysyvästi käyttöön. Ota tarvittaessa yhteys koneen tai ohjauksen valmistajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-00AB	<p><b>Error message</b> Aihion mitat ristiriitaiset</p> <p><b>Cause of error</b> Olet määritellyt koneistustyökierrossa aihion mitat pienemmäksi kuin valmisosan mitat.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta työkierron määrittely ja korjaa sisäänsyöttöarvot.</p>
2A0-00AC	<p><b>Error message</b> Mittausasema ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Kinemaattisen mittauksen tuloksena oli mittausasema 0° yhdessä kolmesta pyörintäaskelistä. Se ei ole mahdollista.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse aloituskulma, pysäytyskulma ja mikäli käytetään, kaikkien kolmen akselin mittauksen lukumäärä niin, että minkään mittauskulman tulokseksi ei tule 0°.</p>
2A0-00AD	<p><b>Error message</b> Kasipyora ei aktiiv.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
2A0-00AE	<p><b>Error message</b> Kasip. ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
2A0-00AF	<p><b>Error message</b> Vaara käyttötapa kasipyoralle</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
2A0-00B0	<p><b>Error message</b> Manuaalinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
2A0-00B1	<p><b>Error message</b> Kasipyora</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-00B2	<b>Error message</b> Sisaansyotto kasin <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-00B3	<b>Error message</b> Yksittaislause <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-00B4	<b>Error message</b> Jatkuva lauseajo <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-00B5	<b>Error message</b> Taulukon muokkaus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
2A0-00B6	<b>Error message</b> T%s:Työkalun kesto aika liian lyhyt <b>Cause of error</b> Jäljellä oleva kesto aika (TIME2-sarake työkalutaulukossa) on virheilmoituksen mukaan kyseiselle työkalulle ylittynyt. <b>Error correction</b> - Käytä uutta työkalua. - Korjaa kyseistä kesto aikaa (CUR.TIME-sarake työkalutaulukossa). TOOLLIST.ERR-tiedosto, joka on tallennettu TNC:\ Hakemistoon, sisältää täydellisen listauksen niistä työkaluista, joiden kesto aika on ylittynyt.
2A0-00B7	<b>Error message</b> FN 14: Virhenumero %s <b>Cause of error</b> Pakotusvirhe toiminnolla FN14 (ISO: D14). Tällä toiminnolla TNC kutsuu koneen valmistajan esiohjelmoidut viestit (esim. OEM-työkiertoa varten). Jos ohjelmanajon tai testauksen aikana TNC etenee lauseeseen, jossa on toiminto FN14 (D14), se pysäyttää toiminnan ja näyttää viestiä. <b>Error correction</b> Katso virheen kuvaus käyttäjän käsikirjasta. Korjaa virhe ja uudelleenkäynnistä ohjelma.

Virheen numero	Kuvaus
2A0-00B8	<p><b>Error message</b> FN 14: VIRHENUMERO %-3u</p> <p><b>Cause of error</b> Pakotusvirhe toiminnolla FN14 (ISO: D14). Tällä toiminnolla TNC kutsuu koneen valmistajan esiohjelmoidut viestit (esim. OEM-työkiertoa varten). Jos ohjelmanajan tai testauksen aikana TNC etenee lauseeseen, jossa on toiminto FN14 (D14), se pysäyttää toiminnan ja näyttää viestiä.</p> <p><b>Error correction</b> Katso virheen kuvaus käyttäjän käsikirjasta. Korjaa virhe ja uudelleenkäynnistä ohjelma.</p>
2A0-00B9	<p><b>Error message</b> LASKETTU VIRHENUMERO LIIAN SUURI</p> <p><b>Cause of error</b> FN14-toiminnolle (ISO: D14) lasketun virheen numeron laskenta on tuottanut tulokseksi sallitun alueen 0 - 499 ulkopuolisen arvon.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa työkappaleohjelmaa.</p>
2A0-00BA	<p><b>Error message</b> Työkalua %s ei määritetty</p> <p><b>Cause of error</b> On kutsuttu työkalu, joka ei ole asetettu työkalumakasiiniin.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista työkalun paikkataulukko ja lisää tarvittaessa työkalu. TOOLLIST.ERR-tiedosto, joka on tallennettu TNC:\ Hakemistoon, sisältää täydellisen listauksen niistä työkaluista, joita ei ole asetettu työkalumakasiiniin.</p>
2A0-00BB	<p><b>Error message</b> Lohkoskannaus ristiriitainen %s</p> <p><b>Cause of error</b> Lohkoskannauksen jälkeen koneen arvojen entiselleen saattamisen aikana (ohjelman aloittaminen keskeltä), koneen arvot kuten karan kierrosluku (S), liikealue (R) tai esiasetus (P) eivät ole samoja kuin olivat laskettuina lohkoskannauksessa.</p> <p><b>Error correction</b> - Sammuta ohjaus ja käynnistä se uudelleen. - Ota yhteys koneen valmistajaan.</p>



Virheen numero	Kuvaus
2A0-00BC	<p><b>Error message</b> RAJAKYTKIN %.2s-</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalun laskettu rata ylittää koneen liikealueen (ohjelmaliikeraja) - Ohjelmaliikeraja on saavutettu mauaalisella käytötavalla</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista ohjelmoidut koordinaatit. Tarvittaessa muokkaa ohjelmaa. - Tarkista referenssipiste. Tarvittaessa aseta uusi referenssipiste. - Siirrä työkalua vastakkaiseen suuntaan.</p>
2A0-00BD	<p><b>Error message</b> RAJAKYTKIN %.2s-</p> <p><b>Cause of error</b> Laskettu työkalun rata ylittää koneen liikerajat. Negatiivinen liikealue on määritelty parametrilla MP92x.x.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista ohjelmoidut koordinaatit. Tarvittaessa muokkaa ohjelmaa. - Tarkista referenssipiste. Tarvittaessa aseta uusi referenssipiste.</p>
2A0-00BE	<p><b>Error message</b> RAJAKYTKIN %.2s+</p> <p><b>Cause of error</b> - Työkalun laskettu rata ylittää koneen liikealueen (ohjelmaliikeraja). - Ohjelmaliikeraja on saavutettu mauaalisella käytötavalla</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista ohjelmoidut koordinaatit. Tarvittaessa muokkaa ohjelmaa. - Tarkista referenssipiste. Tarvittaessa aseta uusi referenssipiste. - Siirrä työkalua vastakkaiseen suuntaan.</p>
2A0-00BF	<p><b>Error message</b> RAJAKYTKIN %.2s+</p> <p><b>Cause of error</b> Laskettu työkalun rata ylittää koneen positiiviset liikerajat. Positiivinen liikealue on määritelty parametrilla MP91x.x.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista ohjelmoidut koordinaatit. Tarvittaessa muokkaa ohjelmaa. - Tarkista referenssipiste. Tarvittaessa aseta uusi referenssipiste.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-00C0	<p><b>Error message</b></p> <p>Vaadittu elementti puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>NC-lauseessa ei ole kaikkia tarvittavia tietoja.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Lisää tarvittavat tiedot.</p>
2A0-00C1	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedostoa ei ole olemassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Annettua tiedostoa ei ole olemassa.</li> <li>- Annettu tiedosto on poistettu siitä, kun viimeksi käytettiin.</li> <li>- smarT.NC: Olet valinnut ohjelman .HU, joka käyttää piste- taulukkoa, jota ei ole TNC:n kiintolevyllä.</li> <li>- Olet syöttänyt virheellisen radan kohtaan &gt;MOD &gt;Print (tulostustesti).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytä olemassa olevaa tiedostoa valitulle tiedosto-operaatiolle.</li> <li>- Tarkista, onko ohjelmassa .HU puuttuvia pistetaulukoita ja palauta tai lue sisään puuttuvat tiedostot.</li> <li>- Korjaa radan sisäänsyöttö.</li> </ul>
2A0-00C2	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedostotyyppi puuttuu tai väärä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt luoda uuden tiedoston määrittelemättä ensin sopivaa tiedostotyyppiä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä sisään oikea tiedostotyyppi.</p>
2A0-00C3	<p><b>Error message</b></p> <p>Nollapistetaulukkoa ei valittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt valita nollapistenumeron, vaikka ohjelman otsikossa ei ole valittu nollapistetaulukkoa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä ohjelman otsikon alla (UNIT 700) nollapistetaulukko, josta nollapistet voidaan valita.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-00C4	<p><b>Error message</b> Napakoordinaatit ei mahdollisia</p> <p><b>Cause of error</b> Olet painanut P-näppäintä napakoordinaattien sisään-syöttämiseksi. Napakoordinaatteja ei voi ohjelmoida tälle voimassa olevalle toiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b> Syötä sisään karteesiset koordinaatit aktiivisen toiminnon ohjelmoimiseksi tai käytä toimintoa, joka</p>
2A0-00C5	<p><b>Error message</b> Inkrementaaliarvo ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Yritit syöttää sisään inkrementaaliarvon.</p> <p><b>Error correction</b> Anna absoluuttiarvo.</p>
2A0-00C7	<p><b>Error message</b> MC: Järjestelmävirhe SPLC-RTS</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe SPLC:n suoritusaikajärjestelmässä (RTS) koneella</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
2A0-00C8	<p><b>Error message</b> PL/MB-laitteen vikatunnistus</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe on ilmennyt turvasidonnaisen PL- ja MB-laitteen tunnistamisen ja arvioinnin aikana.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista HSCI-PLs:n ja MB:n yhteys ja toiminta - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
2A0-00C9	<p><b>Error message</b> HSCI-PL/MB raportoi virheen</p> <p><b>Cause of error</b> Turvasidonnainen HSCI-PL tai MB syöttää kelvotonta tietoa.</p> <p><b>Error correction</b> - Etsi ja vaihda viallinen laite - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-00CA	<p><b>Error message</b> HSCI-PL/MB raportoi virheen</p> <p><b>Cause of error</b> Turvasidonnainen HSCI-PL tai MB raportoi virheen.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista PLs:n tai MB:n johdotus ja tila. - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
2A0-00CB	<p><b>Error message</b> MC: Järjestelmävirhe SPLC-RTS</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe SPLC:n suoritusaikajärjestelmässä (RTS) koneella</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
2A0-00CC	<p><b>Error message</b> MC: Järjestelmävirhe SPLC-RTS</p> <p><b>Cause of error</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe SPLC:n suoritusaikajärjestelmässä (RTS) koneella</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
2A0-00CD	<p><b>Error message</b> Suoritusaikavirhe SPLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b> - Suoritusaikavirhe SPLC-ohjelmassa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
2A0-00CE	<p><b>Error message</b> SPLC ei pysty lataamaan ohjelmaa</p> <p><b>Cause of error</b> SPLC-ohjelmaa ei voi ladata.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
2A0-00CF	<p><b>Error message</b> SPLC-ohjelma muuttunut</p> <p><b>Cause of error</b> SPLC-ohjelmaa tai NC-ohjelmistoa on muutettu koneen turvahyväksynnän jälkeen.</p> <p><b>Error correction</b> Palauta alkuperäinen SPLC-ohjelma tai suorita turvahyväksyntä uudelleen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-00D0	<p><b>Error message</b></p> <p>SPLC-ohjelmaa ei voi ajaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SPLC-ohjelmaa ei voi aloittaa</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Huomaa seuraavat virheviestit.</li><li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li></ul>
2A0-00D1	<p><b>Error message</b></p> <p>Kone ei ole turvakäytöllä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjauksen käyttöönottoa ei ole vielä päätetty. Koneen toiminnallinen turvallisuus ei ole taattu.</p> <p><b>Error correction</b></p>
2A0-00D2	<p><b>Error message</b></p> <p>SPLC-sisääntulojen konfiguraatio</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SPLC-sisäänsyöttöjen konfiguraatio käänteislogiikalla on viallinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkista turvasidonnaisten koneparametrien inpNoInverseA ja inpNoInverseB konfiguraatio.</li><li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li></ul>
2A0-00D3	<p><b>Error message</b></p> <p>SPLC-sisääntulojen konfiguraatio</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Minuuttitestiin osallisten SPLC-sisäänsyöttöjen konfiguraatio on viallinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkista turvasidonnaisen koneparametrin inpNoDynTest konfiguraatio.</li><li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li></ul>
2A0-00D4	<p><b>Error message</b></p> <p>SPLC-työkiertoajan konfiguraatio</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>SPLC:n konfiguroitu työkiertoaika on liian pitkä tai liian lyhyt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkista koneparametrin plcCount konfiguraatio.</li><li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-00D5	<p><b>Error message</b> FS-toiminturvallisuus ei ole varmistettu</p> <p><b>Cause of error</b> Tätä ohjausohjelmistoa voidaan käyttää vain testaustarkoitukseen! Koneen toiminnallinen turvallisuus ei ole taattu!</p> <p><b>Error correction</b></p>
2A0-00D6	<p><b>Error message</b> SAANTITASO: Toiminto lukittu</p> <p><b>Cause of error</b> - Haluttu toiminto aktiivisessa käyttötasossa ACCESSLEVEL on lukittu</p> <p><b>Error correction</b> - Vapauta toiminto käyttötason ACCESSLEVEL kautta</p>
2A0-00D7	<p><b>Error message</b> SUOJATTU TIEDOSTO!</p> <p><b>Cause of error</b> Et voi editoida tai poistaa tätä ohjelmaa, ennenkuin suojaus on poistettu.</p> <p><b>Error correction</b> Peruuta ohjelman suojaus.</p>
2A0-00D8	<p><b>Error message</b> smarT.NC: Kopioi/Leikkaa smarT.NC: Kopioi</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
2A0-00D9	<p><b>Error message</b> Muuttunut NC-ohjelmaversio</p> <p><b>Cause of error</b> - NC-ohjelmiston versiota on muutettu koneen turvahyväksynnän jälkeen. - NC-ohjelmistoversio ja käytettävän tiedoston versio, SplcApiMarker.def, eivät täsmää.</p> <p><b>Error correction</b> - Siirrä asennetulle NC-ohjelmiston versiolle sopiva tiedosto SplcApiMarker.def SPLC-projektiin. - Syötä vakion SPLC_API_VERSION arvo tästä tiedostosta turvaperusteiseen koneparametriin splcApiVersion tiedostossa CfgSafety. - Toista turvatarkistus ja koneen hyväksyntä sopivilla asiayhteyksillä. - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-00DA	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe SPLC-konfiguraatietiedoissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC:n konfiguraatietiedot ovat väärin. PLC-ohjelmaa ei voi kääntää, ennen kuin nämä tiedot korjataan.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa SPLC:n konfiguraatietiedot. Huomaa tätä koskevat muut virheilmoitukset.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
2A0-00DB	<p><b>Error message</b></p> <p>Turvallisen ulostulon virhetila %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ilmoitettu SPLC-ulostulo on looginen 1 (+24 V), vaikka SPLC määrittelee loogisen 0 (0 V) ulostulolle.</li> <li>- Viallinen johdotus (oikosulku +24 V:iin)</li> <li>- PLD-moduli viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista johdotus.</li> <li>- Vaihda viallinen PLD-moduli</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
2A0-00DC	<p><b>Error message</b></p> <p>AFC: Referenssitehoa ei määritetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Adaptiivinen syötönsäätö AFC, opettelutapa: TNC ei pystynyt määrittämään referenssitehoa. Mahdolliset syyt: testilastu on tehty ilmassa</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tee opettelulastu uudelleen.</p>
2A0-00DD	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun/terän no. virhejärjestely</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>AFC: AFC-asetuksissa nykyisen lastun numeron määrittely nykyiselle työkalulle on viallinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Toista opetusprosessi. TNC uudelleenasettaa nykyisen lastun automaattisesti asetukseen "Opeta".</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-00DE	<p><b>Error message</b> SPLC-sisäänmenon %1 johdotus</p> <p><b>Cause of error</b> According to the configuration (CfgSafety / inpNoDynTest), the SPLC input named in the text participates in the dynamic test but does not drop out although the corresponding test output was switched off.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the wiring - Check the configuration</p>
2A0-00DF	<p><b>Error message</b> Johdotus HÄTÄ-SEIS</p> <p><b>Cause of error</b> An emergency stop input does not drop out, although the associated test output was switched off.</p> <p><b>Error correction</b> Check the wiring. All emergency stop circuits must be supplied with current over the corresponding test outputs.</p>
2A0-00E0	<p><b>Error message</b> Väärä sisäänmeno %1 dynaamiselle testille</p> <p><b>Cause of error</b> Der angegebene SPLC-Eingang kann im Minutentest (dynamischer Test) nicht geprüft werden - Es gibt keinen physikalischen PLC-Eingang mit der angegebenen Nummer - Der PLC-Eingang befindet sich weder auf einer System-PL (PLB 62xxFS) noch auf einem sicheren Maschinen-Bedienfeld (MB 6xxFS) obwohl im HSCI-System mehr als eine System-PL existieren.</p> <p><b>Error correction</b> - Maschinen-Parameter inpNoDynTest in CfgSafety prüfen. - Kundendienst benachrichtigen</p>



Virheen numero	Kuvaus
2A0-00E1	<p><b>Error message</b></p> <p>MC risteysvertailun sisäänmeno %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kaksikanavaisen FS-sisääntulon molemmissa liittimissä on erilaiset loogiset tilat.</p> <p>Mahdollisia syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneen käyttöpaneelin painiketta on painettu vinosti</li> <li>- FS-sisääntulon johdotuksen johdinrikko</li> <li>- FS-sisääntulon johdotuksen oikosulku jännitteeseen 0 V tai 24 V</li> <li>- Käänteisten FS-sisääntulujen viallinen konfiguraatio (SMP) (esim. yksinomaisella tai käännetyllä signaalilla)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta koneen käyttöpaneelin painikkeet. Jos syynä oli painikkeen vino painallus, mitään toimenpiteitä ei tarvita.</li> <li>- Tarkasta kyseisen kaksikanavaisen sisääntulon johdotus</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul> <p>Huomaa, että sisääntulo voidaan siirtää kytkentätilaan vasta, kun molemmat sisääntuloliittimet ovat olleet samanaikaisesti lepotilassa.</p>
2A0-00E2	<p><b>Error message</b></p> <p>SPLC-sisääntulon odottamaton tila %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koneparametrikonfiguraation mukaan määriteltä SPLC-sisääntulo saa lepotilassa antaa yhteen kanavaan 0 V jännitteen ja toiseen kanavaan 24 V jännitteen.</p> <p>Näin ei ole tilanne.</p> <p>Mahdollisia syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC-sisääntulon konfiguraatio virheellinen</li> <li>- Sisääntulo on itsetestauksen aikana lepotilassa</li> <li>- Virheellinen johdotus</li> <li>- Liitetty käsipyörä ei ole sopiva toimintaturvallisuukselle</li> <li>- Käsipyörän tilalle on laitettu sopimaton umpipistoke (ei sovi toimintaturvallisuukselle FS)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta johdot</li> <li>- Tarkasta konfiguraatio</li> <li>- Tarkasta liitetty käsipyörä ja tarvittaessa vaihda</li> <li>- Tarkasta umpipistoke ja tarvittaessa vaihda</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
2A0-00E3	<p><b>Error message</b></p> <p>Valitse muunnos: Käsipyörä/Ohj.pan. KAYTA VAROEN</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-00E4	<p><b>Error message</b> Säätömenetelmää ei löydy tiedostosta AFC.TAB, käytetään oletusarvoista</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus ei löytänyt aktiiviselle työkalulle osoitettua säätömenetelmää taulukossa AFC.TAB.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa sisään syötöt työkalutaulukon sarakkeeseen AFC.TAB.</p>
2A0-00E5	<p><b>Error message</b> Syöttömerkki %1 asetettu SPLC-ohjelmasta</p> <p><b>Cause of error</b> - SPLC-ohjelmassa on asetettu sisääntulomerkki arvoon TRUE (= 1). Se ei ole sallittua - Sisääntulomerkki voidaan poistaa SPLC-ohjelmasta (= 0), mutta sitä ei voi asettaa (= 1)</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta ja tarvittaessa korjaa SPLC-ohjelma - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
2A0-00EC	<p><b>Error message</b> AFC-parametri ei sallittu sorvauskäytöllä</p> <p><b>Cause of error</b> On ohjelmoitu AFC-parametri, joka ei ole sallittu sorvauskäytöllä, esim. TIME tai DIST.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta ja tarvittaessa korjaa NC-ohjelma</p>
2A0-00ED	<p><b>Error message</b> Ohjelmagrafiikka: Esitys epätäydellinen</p> <p><b>Cause of error</b> The TNC is so busy machining the current workpiece that the program-run graphics are sometimes not being updated, and can therefore be incomplete.</p> <p><b>Error correction</b> No corrective action possible</p>
2A0-00EE	<p><b>Error message</b> AFC: Joutokäyntitehoa ei määritetty</p> <p><b>Cause of error</b> The acceleration phase to the starting speed could not be concluded before the first cutting block was reached; therefore the idle power could not be determined.</p> <p><b>Error correction</b> Only perform the first cutting block once it is ensured that the starting speed has been reached.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A0-00EF	<p><b>Error message</b></p> <p>Toiminto ei voimassa, sisäänsyöttöarvo epäyhtenevät</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>A FUNCTION MODE ... command was executed after the TOOL CALL. That is not allowed.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Edit the NC program</p>
2A8-0003	<p><b>Error message</b></p> <p>Sijoita käsipyörä laturiin</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Johdoton käsipyörä ei sijaitse latausasemassa, vaikka käsipyörän tapa ei ole aktiivinen. Jos käsipyörän ladattava paristo tyhjennetään ja radioliitännässä on häiriö, TNC vapauttaa hätäpysäytyksen.</p> <p>Tässä tilanteessa ohjelman ajo peruutetaan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Sijoita käsipyörä latausasemaan, kun et työskentele sen kanssa.</p>
2A8-0004	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatiovirhe OEM-käsipyörällä tai ohjelmanäppäimellä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>OEM-käsipyörävalikon tai OEM-käsipyöräohjelmanäppäinten konfiguraatio on puutteellinen tai virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
2A8-0007	<p><b>Error message</b></p> <p>Akku melkein tyhjä, aseta käsipyörä laturiin</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Radio-ohjatun käsipyörän akku on lähes tyhjä.</p> <p>Jos akku tyhjenee, käsipyörän yhteys katkeaa.</p> <p>Sen seurauksena on hätäpysäytys ja ohjelmanajo katkeaa!</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aseta käsipyörä nyt latausasemaan akun lataamista varten.</li> <li>- Suositus: aseta käsipyörä aina latausasemaan, kun et työskentele sen parissa.</li> </ul>
2A9-0001	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen BLK-FORM</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määriteltä aihion määrittely on virheellinen eikä ohjaus voinut tulkita sitä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa BLK FORM NC-ohjelmassa.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
2A9-0002	<p><b>Error message</b> Virheelliset työkalutiedot</p> <p><b>Cause of error</b> 3D-simulaatiografiikka ei pysty käsittelemään työkalutietoja.</p> <p><b>Error correction</b> Työkalutietojen mukautus</p>
2A9-0003	<p><b>Error message</b> 3D-simulaatiografiikka lasketaan uudelleen...</p>
2A9-0004	<p><b>Error message</b> Grafiikkamuisti loppuunkäytetty</p> <p><b>Cause of error</b> Grafiikkamuisti 3D-aineenpoistosimuloinnin näyttämiseen on käytetty loppuun. Simulaatio keskeytettiin automaattisesti, jotta järjestelmän vakautta ei vaarannettaisi.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mukauta grafiikka-asetuksia, esim. aseta mallin laatu "matalaksi"</li> <li>- Käynnistä simulaatio uudelleen</li> </ul> </p>
2A9-0005	<p><b>Error message</b> 3D-testigrafiikka lasketaan uudelleen</p> <p><b>Cause of error</b>            3D-aineenpoistosimuloinnin graafinen esitys kuluttaa liikaa grafiikkamuistia. Simulaatio asetetulla osakuvasyvyydellä ei ole mahdollista.            NC-ohjelman simuloinnin lopettamiseksi käytettiin automaattisesti yksinkertaistettua työkappalemallia, jossa muistitarve on pienempi.            Näytön laatu voi heiketä tämän seurauksena.         </p> <p><b>Error correction</b></p>
2A9-0009	<p><b>Error message</b> Pikaliikelaastu lähellä lausetta %1</p> <p><b>Cause of error</b> Simulaatio on havainnut mahdollisen työkappaleen käsitte-lyn pikaliikkeellä annetun lausunumeron läheisyydessä.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta BLK FORM -komennon sijainti ja suuruus</li> <li>- Suurennä simulaation laatua</li> <li>- Mukauta NC-ohjelma</li> </ul> </p>

Virheen numero	Kuvaus
2A9-000B	<p><b>Error message</b></p> <p>Järjestelmävirhe grafiikkalaskennassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmävirhe 3D-grafiikkakuvauksen sisäisessä laskennassa ohjelmanajossa tai ohjelman testauksessa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
2A9-000C	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkappaleen heikennys lähellä lausetta %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Simulaatio on havainnut mahdollisen työkappaleen heikentymisen määritellyn lauseen numeron läheisyydessä olevan eilastuavan työkalun osan (pidin tai varsi) vuoksi.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta BLK FORM -komennon sijainti ja suuruus sekä työkalutiedot ja tarvittaessa mukauta NC-ohjelmaan.</p>
2A9-000D	<p><b>Error message</b></p> <p>%2 3D-mallia ei ole ladattu %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Error while reading the 3-D model: the file could not be opened or is not a supported 3-D data format.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the path and correct it if necessary</li> <li>- Reload the file</li> </ul>
2A9-000E	<p><b>Error message</b></p> <p>%2 3D-mallia ei ole ladattu %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Could not load the 3-D model because it does not fulfill the quality requirements.</p> <p>The following requirements are in place for 3-D models:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- All dimensions in mm</li> <li>- No gaps between triangles ("waterproof")</li> <li>- No overlapping</li> <li>- No degenerated triangles</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Regenerate the 3-D model and transfer it to the control.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2A9-000F	<p><b>Error message</b></p> <p>%2 3D-mallia ei ole ladattu %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Error while reading the 3-D model: the file contains too many triangles.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Use a rougher 3-D model</li> <li>- Generate the 3-D model with the CAD program again and transfer it to the control. In many CAD programs the level of detail can be set when exporting.</li> </ul>
2A9-0010	<p><b>Error message</b></p> <p>Workpiece could not be exported</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Could not write the file.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the path and correct it if necessary</li> <li>- Check the available memory</li> </ul>
2A9-0011	<p><b>Error message</b></p> <p>Ext. workpiece monitoring temporarily deactivated</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Too many blocks with violations of the workpiece were found.</p> <p>Extended workpiece monitoring will be deactivated until the next BLK FORM.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Check and correct as necessary:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tool data</li> <li>- Position and shape of the workpiece</li> <li>- Cuts at FMAX</li> </ul>
2A9-0012	<p><b>Error message</b></p> <p>Workpiece could not be exported</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>There is no workpiece present.</p> <p><b>Error correction</b></p>
2A9-001E	<p><b>Error message</b></p> <p>Mukana kulkeva grafiikka pysähtynyt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tällä hetkellä käytettävissä oleva työmuisti ei riitä käynnissä olevan grafiikan näyttämiseen.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
2A9-001F	<p><b>Error message</b></p> <p>Grafiikan tilaksi vaihdettiin 2.5D.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vain pieni määrä työmuistia on käytettävissä simulaatio-grafiikan näyttämiseen. Työmuistin säästämiseksi tilaksi vaihdettiin 2.5D.</p> <p><b>Error correction</b></p>
2A9-0020	<p><b>Error message</b></p> <p>Kiinnittimen heikentyminen lauseen %1 lähellä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Havaittiin mahdollinen kiinnittimen vaurioituminen leikkaavasta tai leikkaamattomasta työkalun osasta lähellä määritettyä lausenumeroa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kiinnittimen asema</li> <li>- Tarkasta työkalutiedot</li> <li>- Tarvittaessa mukauta NC-ohjelma</li> </ul>
2AA-0005	<p><b>Error message</b></p> <p>Tietokantavirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Access to the table was not possible for the following reasons:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The table is write-protected</li> <li>- The table is corrupted</li> <li>- The table does not exist</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Check the table</p>
2D4-0000	<p><b>Error message</b></p> <p>Python-merkkijonon '%1' aloitus epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Python-komentolauseen käynnistystä varten tarvittava kommunikaatio PLC:n kanssa epäonnistui.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käännä PLC-ohjelma</li> <li>- Käynnistä Python-komentolause uudelleen</li> </ul>
2D4-0001	<p><b>Error message</b></p> <p>Python-merkkijonon '%1' aloitus epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tarkka virheen syy ei ole tunnettu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun.</p>

Virheen numero	Kuvaus
2D4-0002	<p><b>Error message</b></p> <p>Python-merkkijonon '%1' aloitus epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Python-optio ei ole saatavilla. Jotta Python-sovellukset voitaisiin suorittaa ohjauksessa, täytyy ohjelmisto-option "Python OEM Process" olla otettu käyttöön SIK:ssä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota SIK:ssä käyttöön ohjelmisto-optio "Python OEM Process"</li> </ul>
2D4-0003	<p><b>Error message</b></p> <p>Python-merkkijonon '%1' aloitus epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liian vähän työmuistia käytettävissä Python-komentolauseen suorittamista varten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Määrittele koneparametrin avulla vähäisempi muistitarve Python-komentolauseetta varten (koneparametri 'memLimit')</li> <li>- Lopeta käynnissä olevat Python-prosessit muistitilan vapauttamiseksi</li> </ul>
2D4-0004	<p><b>Error message</b></p> <p>Python-merkkijonon '%1' aloitus epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koneparametrin 'memLimit' (maksimiprosessimuisti) arvo on kelvoton.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja korjaa koneparametri 'memLimit'</li> </ul>
2D4-0005	<p><b>Error message</b></p> <p>Python-merkkijonon '%1' aloitus epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koneparametriin määriteltä polku Python-komentolauseetta varten on kelvoton.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa koneparametri 'path' konfigurointiobjektissa CfgSoftkeyOverlay</li> </ul>
2D4-0006	<p><b>Error message</b></p> <p>Python-merkkijonon '%1' aloitus epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koneparametriin määriteltä nimi Python-prosesseja varten on kelvoton.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa koneparametri 'jobName' konfigurointiobjektissa CfgSoftkeyOverlay</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
2D4-0007	<p><b>Error message</b> Python-merkkijonon '%1' aloitus epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> Python-prosessi käy valmiiksi samalla nimellä.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarvittaessa lopeta käynnissä oleva Python-prosessi</p>
2D4-0008	<p><b>Error message</b> Python-merkkijonon '%1' aloitus epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> Konekonfiguraatiossa on määritelty kelvottomia parametreja Python-komentolausetta varten.</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa koneparametri 'parameter' konfigurointiobjektissa CfgSoftkeyOverlay</p>
303-0001	<p><b>Error message</b> Referoitu OPC UA-nimitila %1 ei ole olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> Entiteetit CfgOpcUaObject ja CfgOpcUaPlcVar seuraavilla avaimilla viittaavat olemattomaan OPC UA-Namespace-konfiguraatioon: %1 Nimettyjä solmuja ja kaikkia alatasen elementtejä ei laadita.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta määrite withinNamespace</p>
303-0002	<p><b>Error message</b> Referoitu OPC UA-emosolmu %1 ei ole olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> Entiteetit CfgOpcUaObject ja CfgOpcUaPlcVar seuraavilla avaimilla viittaavat määritteeseen parentNode olemattomassa ylätasen solmussa: %1 Solmuja ja kaikkia alatasen elementtejä ei laadita.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta määrite parentNode</p>

Virheen numero	Kuvaus
303-0003	<p><b>Error message</b></p> <p>Kelvoton arvo nodeIdIdentifier %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfiguraatitiedoissa %1 on nodeIdType asetettu numeroarvoon. Määritteelle nodeIdIdentifier syötetty tieto ei kuitenkaan ole numeroarvo. Kaikkia solmuja ja alatason elementtejä ei laadita.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista määritellyissä konfiguraatitiedoissa määritteet nodeIdType ja nodeIdIdentifier.</p>
303-0004	<p><b>Error message</b></p> <p>Kelvoton arvo päiväykselle publicationDate %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfiguraatitiedossa %1 määritelty julkaisupäivä ei vastaa formaattia YYYY-MM-DDThh:mm:ss.sssTZD.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta konfiguraatitieto</p>
303-0005	<p><b>Error message</b></p> <p>Moninkertainen määrittely Namespace-URI %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Määritteeseen OPC UA-Namespaces kuuluvan Namespace-URIn on oltava yksiselitteinen. namespaceUri entiteeteissä CfgOpcUaNamespace seuraa- villa avaimilla on identtinen: %1 (%2 Entitäten) Vain ensimmäisenä nimetty Namespace-konfiguraatio on aktiivinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta määritteen namespaceUri konfiguraatio</p>
303-0006	<p><b>Error message</b></p> <p>Arvo päiväykselle namespaceUri %1 ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfigurointitiedoissa %1 määritelty OPC UA-Namespace-URI ei ole sallittu, koska se on käsitteellisesti lähellä aiemmin määriteltyjä nimiä tai Namespace-URia. Namespacea ja kaikkia sisältyviä solmuja ei laadita.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse muu URI määritteelle OPC UA-Namespace</p>

Virheen numero	Kuvaus
303-0007	<p><b>Error message</b></p> <p>Monikertainen käyttö NodeId %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Entiteeteille CfgOpcUaObject ja CfgOpcUaPlcVar seuraavilla avaimilla on konfiguroitu sama NodeId: %1 (%2 Entiteetit)</p> <p>Vain ensimmäinen mainittu solmu luodaan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista määritteiden withinNamespace, nodeIdType ja nodeIdIdentifier konfiguraatio.</p>
303-0008	<p><b>Error message</b></p> <p>Päiväys% 1 ei ole konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfiguraatiotietoon %1 ei ole määritetty mitään arvoa. Tämä vaaditaan ehdottomasti. Kaikkia solmuja ja alatasen elementtejä ei laadita.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta konfiguraatiotieto</p>
303-0009	<p><b>Error message</b></p> <p>Jaksottainen emo-alataso-suhde</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Entiteetit CfgOpcUaObject ja CfgOpcUaPlcVar seuraavilla avaimilla muodostavat määritteensä parentNode avulla syklisen referenssin: %1 Se ei ole sallittua. Mainittuja solmuja ja alatasen elementtejä ei laadita.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta kukin määrite parentNode</p>
303-000A	<p><b>Error message</b></p> <p>Kelvoton Namespace-URI %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfiguraatiotietoon %1 on syötetty määritteessä namespaceUri kelvoton Namespace-URI. Kaikkia solmuja ja alatasen elementtejä ei laadita.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele oikea Namespace-URI</p>

Virheen numero	Kuvaus
303-000B	<p><b>Error message</b> Kelvoton emosolmu: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Entiteetti CfgOpcUaObject %1 referoi ylätasoon solmuna entiteettiä CfgOpcUaPlcVar. Se ei ole sallittua. Kaikkia solmuja ja alatasen elementtejä ei laadita.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta määrite parentNode</p>
303-000C	<p><b>Error message</b> Kielletty moninkertainen käyttö browseName %1</p> <p><b>Cause of error</b> Entiteetteihin CfgOpcUaObject ja CfgOpcUaPlcVar seuraavilla avaimilla käytetään samaa määritettä browseName saman ylätasoon solmun alla: %1 (%2 Entiteetit) Vain ensimmäinen mainittu solmu luodaan.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista määritteen browseName konfiguraatio</p>
303-000D	<p><b>Error message</b> Useampia kuin %1 muuttujaa konfiguroitu</p> <p><b>Cause of error</b> Koneen valmistaja konfiguroi monia muuttujia käytettäväksi OPC UA NC -palvelimen kautta. Jos OPC UA-Clients Subscriptions -tilaukset tehdään kaikille näille muuttujille, tämä voi johtaa järjestelmän ylikuormitukseen. Useampia kuin %2 muuttujaa konfiguroitu.</p> <p><b>Error correction</b> Vähennä muuttujien lukumäärää</p>
303-000E	<p><b>Error message</b> OPC UA NC-palvelimen konfiguraatio muuttunut</p> <p><b>Cause of error</b> OPC UA NC-palvelimen OEM-kohtainen konfiguraatio muuttunut. Muutokset tallennetaan seuraavan palvelin uudelleenkäynnistyksen yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b> Muutosten saattamiseksi voimaan käynnistä palvelin uudelleen. Aktiiviset liitännät erotetaan tätä kautta.</p>

Virheen numero	Kuvaus
303-0012	<p><b>Error message</b> Kelvoton aluemäärittely %1</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatiotietoon %1 määritelty alue on kelvoton. Minimiarvo suurempi kuin maksimiarvo. Muuttujasolmua ei laadita.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta konfiguraatiotieto</p>
303-0013	<p><b>Error message</b> Puutteellinen aluemäärittely %1</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatiotietoon %1 määritelty alue on epätäydellinen. Joko minimiarvo tai maksimiarvo puuttuu. Muuttujasolmua ei laadita.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta konfiguraatiotieto</p>
303-0014	<p><b>Error message</b> EURange alueen InstrumentRange ulkopuolella</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatiotietoon %1 määritelty EURange-alue ylittää konfiguraatiotietoon %2 määritellyn InstrumentRange-alueen. InstrumentRange ilmaisee suurimman sallitun arvoalueen, joten EURange ei saa ylittää sitä. Muuttujasolmua ei laadita.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta konfiguraatiotieto</p>
303-0015	<p><b>Error message</b> Tuntematon UnitCode %1</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatiotietoon %1 määritelty UnitCode on ohjaukselle tuntematon. Muuttujasolmua ei laadita.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkasta konfiguraatiotieto</p>

Virheen numero	Kuvaus
303-0016	<p><b>Error message</b> Unknown PLC symbol %1</p> <p><b>Cause of error</b> Im Konfigurationsdatum %1 wurde ein PLC-Symbolname angegeben, der im PLC- Programm nicht definiert ist.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurationsdatum prüfen</p>
303-0017	<p><b>Error message</b> Meta-information does not match the PLC operand</p> <p><b>Cause of error</b> In Konfigurationsdatum %1 wurden Meta-Informationen für numerische Werte konfigu- riert. Der Datentyp des angegebenen PLC-Operanden ist jedoch nicht numerisch. Die Meta-Informationen werden ignoriert.</p> <p><b>Error correction</b> Meta-Informationen löschen oder korrekten PLC-Operanden angeben</p>
303-0018	<p><b>Error message</b> Meta-information does not match the PLC operand</p> <p><b>Cause of error</b> A valuePrecision was entered in the configuration datum %1. However, this is supported only for the data types Word and DWord. The indicated valuePrecision will be ignored.</p> <p><b>Error correction</b> Delete the value for valuePrecision or enter a correct PLC operand</p>
303-0019	<p><b>Error message</b> Invalid index for PLC symbol %1</p> <p><b>Cause of error</b> Im Konfigurationsdatum %1 wurde ein PLC-Symbol mit einem ungültigen Index adres- siert.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurationsdatum prüfen</p>

Virheen numero	Kuvaus
303-001A	<p><b>Error message</b> PLC symbol %1 has no valid data value</p> <p><b>Cause of error</b> Im Konfigurationsdatum %1 wurde ein PLC-Symbolname angegeben, der keinen gültigen Datenwert beschreibt (z.B. eine PLC-Struktur).</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurationsdatum prüfen. (Bei PLC-Strukturen können deren Elemente als separate Variablen konfiguriert werden.)</p>
303-001B	<p><b>Error message</b> Write-access configured for PLC constant</p> <p><b>Cause of error</b> In Konfigurationsdatum %1 wurde der PLC-Operand über valueWritable als schreibbar konfiguriert. Der angegebene PLC-Operand ist jedoch eine Konstante und kann somit nicht geändert werden. Das Attribut valueWritable wird ignoriert.</p> <p><b>Error correction</b> Konfigurationsdatum prüfen</p>
320-0001	<p><b>Error message</b> Virhe viestin lähetysessa PLC:hen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
320-0002	<p><b>Error message</b> PLC-ohjelmaa ei ole muodostettu oikein</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
320-0003	<p><b>Error message</b> Argumentti on arvoalueen ulkopuolella</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
320-0004	<p><b>Error message</b> PLC käy simulaatiotavalla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
320-0005	<p><b>Error message</b> PLC-käännösargumentti ( %1 ) puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
320-0006	<p><b>Error message</b> Sopimaton PLC-kutsuparametri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
320-000A	<p><b>Error message</b> Karalle on ohjelmoitu liian pieni kierrosluku</p> <p><b>Cause of error</b> Olet ohjelmoinut liian pienen karan kierrosluvun.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi suurempi kierrosluku tai konfiguraatietieto Tarkasta Akselit-&gt;Parametrisarjat-&gt;????-&gt;CfgFeedLimits-&gt;minFeed. "????" tarkoittaa konfiguraatiossa olevan tietueen nykyistä nimeä.</p>
320-000B	<p><b>Error message</b> Ohjelmoitu karan pyörintänopeus on liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmoitu akselinopeus tälle akselille on liian pieni.</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi suurempi akselinopeus tai tarkista konfiguraatietieto Axes-&gt;ParameterSets-&gt;????-&gt;CfgFeedLimits-&gt;minFeed. "????" määrittelee konfiguraatiosetin hetkellisen nimen.</p>
320-000C	<p><b>Error message</b> %1</p> <p><b>Cause of error</b> siehe Maschinenhandbuch</p> <p><b>Error correction</b> siehe Maschinenhandbuch</p>
320-000D	<p><b>Error message</b> PLC-ohjelma on pysähtynyt</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelma on pysähtynyt PLC:n järjestelmävirheen takia.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys työstökoneesi valmistajaan.</p>



Virheen numero	Kuvaus
320-000E	<b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa <b>Cause of error</b> Virhe on esiintynyt PLC-ohjelman toteutuksen aikana. <b>Error correction</b> Tee ilmoitus työstökoneesi valmistajalle.
320-000F	<b>Error message</b> PLC-järjestelmävirhe <b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
320-0010	<b>Error message</b> Yleinen järjestelmävirhe <b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
320-0011	<b>Error message</b> Karanopeus ohjelmoitu ilman konfiguroitua karaa <b>Cause of error</b> Kara ei ole käytettävissä, mutta nopeus on ohjelmoitu. <b>Error correction</b> Konfiguroi kara (CfgAxes->spindleIndices) tai älä ohjelmoi karanopeutta.
320-0012	<b>Error message</b> Konfiguraatiotieto %1/%2 sisältää virheen <b>Cause of error</b> Annetut konfiguraatiotiedot sisältävät virheitä eikä niitä hyväksytä ohjauksen toimintaan. <b>Error correction</b> Korjaa annetut konfiguraatiotiedot tai tee ilmoitus työstökoneesi valmistajalle.

Virheen numero	Kuvaus
320-0013	<p><b>Error message</b> Konfiguraatiopäiväys %1 kanavalle %2 puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b> Annettuja konfiguraatietietoja ei löydy.</p> <p><b>Error correction</b> Lisää annetut konfiguraatietiedot tai tee ilmoitus työstökoneesi valmistajalle.</p>
320-0014	<p><b>Error message</b> Konfiguraatiopäiväys %1 kanavalle %2 jo määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Annetut konfiguraatietiedot saavat aikaan ulostulon monimäärittelyn PLC:lle.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa annetut konfiguraatietiedot tai ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
320-0015	<p><b>Error message</b> Operandia %1 konfiguraatiopäiväykselle %2 ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b> Annetuissa konfiguraatietiedoissa kuvattua operandia ei ole määritelty PLC:ssä.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa annetut konfiguraatietiedot, valitse toinen PLC-ohjelma ja/tai ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
320-0016	<p><b>Error message</b> PLC-poimintatietoja kanavalle %1 ei voitu siirtää</p> <p><b>Cause of error</b> PLC:lle määriteltyyn tulostukseen kuuluvia tietoja ei voitu tallentaa PLC-merkitsijöihin.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa liittyvät konfiguraatietiedot tai tee ilmoitus työstökoneesi valmistajalle.</p>

Virheen numero	Kuvaus
320-0017	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatio ja PLC-ohjelma yhteensopimattomat</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- On valittu PLC-ohjelma, joka ei ole yhteensopiva koneen konfiguraation kanssa.</li> <li>- PLC-ohjelmat, jotka toimivat numeerisen muistiliitännän API 1.0 (TNC-merkitsinliitäntä) kanssa, voivat ohjata enintään yhtä kanavaa ja enintään yhtä karaa.</li> <li>- Symbolisella muistiliitännällä API 3 toimivien PLC-ohjelmien tulee asettaa API-tietorakenteet vähintään konfiguraatioon sopivalla lukumäärällä.</li> <li>- PLC-ohjelmien tulee määritellä riittävän suuri muistivedos, jotta kaikki kiinteästi, jäännöksenä tai absoluuttisesti osoitetut merkitsimet mahtuvat vedokseen.</li> <li>- PLC-ohjelmien tulee määritellä kaikki merkitsimet, joihin PLC-ohjelman alussa on osoitettu konfiguraatietietoja.</li> <li>- Huomioi myös mahdollisesti muut aiemmin annetut varoitukset.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa koneen konfiguraatio ja käytä tarkoitukseen sopivaa PLC-ohjelmaa.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
320-0018	<p><b>Error message</b></p> <p>Epäjohdonmukainen PLC-ohjelma</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Valitussa PLC-ohjelmassa käytetty API-versio ei ole yhteensopiva ohjausohjelmiston kanssa, tai API:n määrittely PLC-ohjelmassa on virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Päivitä tiedosto ApiMarker.DEF tai korjaa PLC-ohjelma.</p>
320-0019	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa: Sisäänsyöttöä on muutettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC-ohjelma on yrittänyt vaihtaa sisäänsyöttömerkitsijää (esim. I3).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa PLC-ohjelma. Sisäänsyöttömerkitsijöitä voidaan vain lukea, ei koskaan kirjoittaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
320-001A	<p><b>Error message</b> PLC-virhetaulukkoa ei voi lukea (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> PLC ei voi lukea virhetaulukkoa. Saattaa olla, että taulukolle konfiguroitu polku on virheellinen tai taulukon muoto on väärä.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista konfiguraatio ja PLC-virhetaulukko.</p>
320-001B	<p><b>Error message</b> PLC-virhetaulukko virheellinen (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-virhetaulukossa on annettu kelvoton virheen merkitsijä. Saattaa olla, että symbolinen nimi on kirjoitettu väärin.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa PLC-virhetaulukko.</p>
320-001C	<p><b>Error message</b> Ohjaus ei voi lukea käyttöaikoja</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjaus ei pysty lukemaan yhtä tai useampaa tiedostoon tallennettua käyttöajan tietoa. Tiedosto on oletettavasti tuhoutunut.</p> <p><b>Error correction</b> Jos virheilmoitus toistuu, ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
320-001D	<p><b>Error message</b> PLC-järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe: Jatkuva käyttöaikamuisti tiedostossa on vikaantunut, oletettavasti siksi että tiedostojärjestelmässä on virhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
320-0023	<p><b>Error message</b></p> <p>Sopimaton konfiguraatio nopealle sisäänsyötölle Numero %1 - Operandi %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Pikasisääntulojen konfiguraatio on virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa konfiguraatio seuraavilla ehdoilla:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- TNC-merkitsijöitä käyttävät PLC-ohjelmat voivat käyttää vain merkitsijöitä M4590-4593</li> <li>- Datatyyppiä D (DWORD) tarvitaan kaikkien kylkien reisteröimiseen</li> <li>- Symboliset operandit on ohjelmoitava PLC-ohjelmassa</li> </ul>
320-0024	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatiopäivä %1/%2 puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Annettua konfiguraatietietoa ei löydetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Lisää määritelty konfiguraatietieto tai tee ilmoitus työstökoneesi valmistajalle.</p>
320-0025	<p><b>Error message</b></p> <p>PLC-ohjelma on pysähtynyt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfiguraatietietojen muuttumisen vuoksi PLC on pysähtynyt ja käynnistetään uudelleen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjausta ei tarvita.</p>
320-0026	<p><b>Error message</b></p> <p>PLC: Jako nollalla / Modulo-virhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ajoaikavirhe PLC-ohjelmassa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syynä jako nollalla.</li> <li>- Modulilaskenta on suoritettu väärin.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa PLC-ohjelmaa. Muuta PLC-kääntäjän asetusta DIVERERROR/MODERROR.</p>
320-0027	<p><b>Error message</b></p> <p>PLC: Ylivuoto kertolaskussa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ajoaikavirhe PLC-ohjelmassa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ylivuoto kertolaskussa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa PLC-ohjelmaa. Muuta PLC-kääntäjän asetusta MULERROR.</p>

Virheen numero	Kuvaus
320-0028	<p><b>Error message</b> Kielletty konfiguraatio PLC-aritmetiikkavirheelle operandi %1</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-aritmetiikkavirheiden käsittelykonfiguraatio on kielletty.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa konfiguraatio huomioimalla seuraavat seikat: - Tutki sisäänsyöttöjä MULERROR, DIVERERROR ja MODERROR PLC-kääntäjän konfiguraatitiedostossa (katso sisäänsyöttö kohdassa CfgPlcPath) - PLC-ohjelmat, jotka käyttävät TNC-merkitsijä-liitäntää, voivat käyttää vain merkitsijöitä M4200 ... M4202 - Symboliset operandit on määriteltävä PLC-ohjelmassa</p>
320-0029	<p><b>Error message</b> PLC-järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b> On kutsuttu PLC-palvelimen toiminto, jota ei ole vielä tulkittu.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
320-002A	<p><b>Error message</b> PLC-järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-palvelin ei pysty löytämään viestin lähettäjää.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
320-002B	<p><b>Error message</b> PLC-järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-palvelin ei pysty saavuttamaan viestin lähettäjää.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
320-002C	<p><b>Error message</b> PLC-järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b> PLC:ssä on tapahtunut ohjelmistovirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
320-002D	<p><b>Error message</b> PLC MAIN -tiedostoa ei voitu lukea (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> PLC ei voi lukea ohjelmatiedostoaan.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista konfiguraatio ja PLC-ohjelmatiedosto.</p>
320-002E	<p><b>Error message</b> PLC-käännöstiedostoa ei voitu lukea (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> PLC ei voi lukea annettua kääntäjän tiedostoa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista PLC-kääntäjän konfiguraatietiedosto (.cfg). Tarkista PLC-kääntäjän virhetekstitiedosto (.err).</p>
320-002F	<p><b>Error message</b> Operandikenttä %1 päiväyksessä %2 liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Annettu symbolinen nimi viittaa PLC-operandin kenttään. Kentän koko on liian suuri annetulle konfiguraatietietokohteelle.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa konfiguraatietietokohde, tai ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
320-0030	<p><b>Error message</b> Operandikenttä %1 päiväyksessä %2 liian pieni</p> <p><b>Cause of error</b> Annettu symbolinen nimi viittaa PLC-operandin kenttään. Kentän koko on liian pieni annetulle konfiguraatietietokohteelle.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa konfiguraatietietokohde, tai ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
320-0031	<p><b>Error message</b> Sopimaton tekstilähde</p> <p><b>Cause of error</b> Dialogille konfiguroitua tekstilähdettä ja virhetekstejä ei voida ladata.</p> <p><b>Error correction</b> Konfiguroi toinen kieli tai ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
320-0032	<p><b>Error message</b> PL510-häiriö työkiertokäytössä</p> <p><b>Cause of error</b> EMC-häiriö on esiintynyt syklisellä PL 510 -tavalla. Kehää (periferia) ei voi käyttää.</p> <p><b>Error correction</b> Tee ilmoitus työstökoneesi valmistajalle</p>
320-0033	<p><b>Error message</b> PLC-järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
320-0034	<p><b>Error message</b> Mittausmerkkiä ei ole jäljitetä</p> <p><b>Cause of error</b> Tutkaimen tulostusta ei ole toteutettu esilauseajon jälkeen</p> <p><b>Error correction</b></p>
320-0035	<p><b>Error message</b> Järjestelmänhallintaväylän alustus epäonnistui</p> <p><b>Cause of error</b> Ei järjestelmänhallinnan väylätukea tai käyttöjärjestelmän versio on liian vanha.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
320-0036	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-Python-koodissa</p> <p><b>Cause of error</b> Määritellyssä PLC Python -kirjoituksessa on virhe.</p> <p><b>Error correction</b> Tee ilmoitus työstökoneesi valmistajalle.</p>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b> PLC ajoaikavirhe: Virhe ilmenee, kun API on kutsuttu PLC-ohjelmassa.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa PLC-ohjelmaa.</p>



Virheen numero	Kuvaus
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- Ohjelmoitu parametri on voimassa olevan arvoalueen ulkopuolella</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- Ohjelmoitu parametri ei ole voimassa/olemassa</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- Ohjelmoitu osoite on voimassa olevan arvoalueen ulkopuolella</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- Osoitteen ja lausepituuden summa on voimassa olevan arvoalueen ulkopuolella</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- Ohjelmoitu osoite ei ole sana- tai kaksoisosoite</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- Ohjelmoitua arvoa ei voi/saa muuttaa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- Ohjelmoitu tiedosto virheellinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- Väärä NC-käyttötapa aktiivinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- Suoritetaan valmiiksi paikoituskäsky tai muu tehtävä</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- Työkalunvaihtajaa ei ole määritelty</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- Merkkijono ei muunneltavissa tai merkkijonossa luvattomia merkkejä</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- Merkkijonon loppua ei tunnisteta tai merkkijono epätäydellinen</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- Ei yhteyttä liitännän kautta tai palvelimeen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- V24-liitäntä varattu tai ei osoitettu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- V24-lähetyspuskuri ei tyhjä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- V24-vastaanottopuskuri tyhjä</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- V24-tiedonsiirtonopeus ei mahdollinen</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- V24-liitännän tiedonsiirtovirhe</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- Ei virransäädintä olemassa</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- PLC-moduulia ei ole kutsuttu SUBMIT- tai Spawn-työnä</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b> An error occurred when a PLC module was called in the PLC program. The PLC module was called during program run without a strobe.</p> <p><b>Error correction</b> - Check and correct the PLC program - Inform your service agency</p>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b> - Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe - Näppäinjonon ylivuoto</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b> - Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe - PLC-virheilmoitusjonon ylivuoto</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b> - Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe - PLC-moduuli on kutsuttu SUBMIT- tai Spawn-työnä</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- Liian monta elementtiä vakiokentässä</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- Kielletty elementti ohjelmoitu vakiokentässä</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- Karan suuntaus valmiiksi aktiivinen</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- Ohjelmoitu moduulitoiminto on valmiiksi aktiivinen</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- Ohjelmoitu tiedostotyyppi ei ole sopiva</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- Kentän ohjelmoitu nimi ei ole olemassa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- Syntaktivirhe kyselyviittauksessa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- Ei sopivaa tietuetta olemassa kyselyä varten</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- Ohjelmoitua akselia ei ole referoitu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- Liitetyn ulkosen laitteen nollaus on virheellinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- Editori ei ole aktiivinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- Tiedoston saannissa on tapahtunut yleinen virhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- Ohjauksen järjestelmämuisti on liian pieni</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- Virhe tapahtunut jäsentelyn aikana</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- Nopea PLC-tulo asettuu, kun käyttöyksikkö tulee kytkeä päälle</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- Käyttöyksiköiden päällekytkentä ei ole mahdollinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- Lukutyypin tarkastus syötettäessä työkalutaulukkoon on keskeytynyt</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- Powerfail-valvonta ei ole katkaistavissa</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- Ohjausjärjestelmä on järjestelmä ilman toiminnallista turvallisuutta FS</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- Virhe on esiintynyt ohjelmanäppäinresurssitiedoston arvioinnissa</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- PLC-moduulin suoritus on keskeytynyt</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li> <li>- Profibus-vika on tapahtunut</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe.</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe</li><li>- PLC-moduuli ei tue ohjelmoitua toimintoa</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe</li><li>- Ohjelmoitu toiminto on tuettu vain kaksiprosessoriohjauksessa</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe</li><li>- Ohjauksen laitteisto ei käytä sarjaliitaintä</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe</li> <li>- Ohjelmoitu toiminto ei ole tuettu kaksiprosessoriohjauksessa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe</li> <li>- Määriteltä tiedostoa ei voitu estää</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe</li> <li>- Määriteltä tiedostoa ei löydetty</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe</li> <li>- Toimintoa (ohjelmisto-optio tai FCL) ei ole vapautettu</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe</li><li>- Toimintoa ei voi käyttää useammassa kuin yhdessä konfiguroidussa NC-kanavassa</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe</li><li>- Ohjelmoitua prosessia (Python) ei voitu käynnissä</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe</li><li>- Tämä laitteisto ei tue ohjelmoitua analogiaulostuloa X8/X9</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Kun PLC-ohjelmasta on kutsuttu PLC-moduulia, on esiintynyt virhe</li><li>- PLC-moduulia ei voitu suorittaa</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta ja tarvittaessa korjaa PLC-ohjelma</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe</li> <li>- Annettu symboli/tunniste ei ole olemassa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe</li> <li>- Handle-määrettä ei voitu luoda</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe</li> <li>- Annettu Handle-määre ei ole kelvollinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0037	<p><b>Error message</b> Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe</li> <li>- Väärä tietosuunta tiedonsiirrossa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
320-0037	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe PLC-ohjelmassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- PLC-moduulin kutsun yhteydessä PLC-ohjelmassa on tapahtunut virhe</li><li>- Toiminnallisen turvallisuuden FS ominaisuuksilla varustettu ohjaus ei tue kutsuttua toimintoa</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta PLC-ohjelma ja korjaa</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
320-0038	<p><b>Error message</b></p> <p>Operandi %1 konfiguraatiopäivälle %2 kielletty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Annetulla konfiguraatiopäiväyksellä määritelty operandi ei ole luvallinen tässä paikassa.</p> <p>Useimmissa tapauksissa konfiguraatietiedot voivat viitata vain tavallisiin PLC-merkkeihin (tyyppi M) tai tavallisiin aritmeettisiin PLC-operandeihin (tyypit B,W,D).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa konfiguraatiopäiväys, valitse toinen PLC-ohjelma tai ota yhteys laitevalmistajaan.</p>
320-0039	<p><b>Error message</b></p> <p>Konfiguraatiopäivä %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Korjaa konfiguraatiopäiväys tai ota yhteys koneen valmistajaan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>On määritelty liian monia syötetyn tiedon tyyppisiä konfiguraatiopäiväyksiä.</p>
320-003A	<p><b>Error message</b></p> <p>PLC: Virhe makasiinin ohjaustiedostossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Valittu makasiinin ohjaustiedosto puuttuu tai sisältää virheitä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Palauta tai korjaa makasiinin ohjaustiedosto.</p>

Virheen numero	Kuvaus
320-003B	<p><b>Error message</b></p> <p>IOC-laitteen perusasetus puutteellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>IOC-laitteen (HSCI/Profibus) käytön perusasetus on virheellinen (katso myös parametria iocProject kohdassa CfgPlcPeriphery):</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- IOC-tiedosto ei ole saatavilla.</li> <li>- IOC-tiedosto on konfiguroitu, mutta vastaavaa laitetta ei ole saatavilla.</li> <li>- IOC-laite on saatavilla, mutta IOC-tiedostoa ei ole konfiguroitu.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Mukauta IOC-konfiguraatiotiedosto ja laite.</p>
320-003C	<p><b>Error message</b></p> <p>Profibus-alustus virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Alustuksen aikana on ProfiNet-laitteessa tapahtunut virhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> <li>- Lisää diagnoositietoja on diagnoosivalikolla.</li> </ul>
320-003D	<p><b>Error message</b></p> <p>Profibus-virhe työkiertokäytössä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Saannin aikana on ProfiNet-laitteessa tapahtunut virhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Lisää diagnoositietoja on diagnoosivalikolla.</li> </ul>
320-003E	<p><b>Error message</b></p> <p>IOC-laitteen alistus virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>IOC-laitteen (HSCI/ Profibus) IOC-konfiguraatiotiedosto (iocProject-määre kohdassa CfgPlcPeriphery) on virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta IOC-konfiguraatiotiedosto</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Lisää diagnoositietoja on diagnoosivalikolla.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-003F	<p><b>Error message</b> HSCI-alustus virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Alustuksen aikana on HSCI-laitteessa tapahtunut virhe.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys asiakaspalveluun - Lisää diagnoositietoja on diagnoosivalikolla.</p>
320-0040	<p><b>Error message</b> Virhe PL/MB sykklisessä käytössä</p> <p><b>Cause of error</b> PL-komponentti (PLB), koneen ohjauspaneeli (MB, TE) tai PL-osakompaktitasasuuntaajassa (UEC, UMC) on ilmoittanut virheen.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys asiakaspalveluun - Lisää diagnoositietoja kyseiselle laitteelle ja syitä saat väylädiagnoosista kohdassa HSCI</p>
320-0041	<p><b>Error message</b> SPLC MAIN -tiedostoa ei voi lukea (%1) (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> PLC ei voi lukea SPLC-ohjelman ohjelmatiedostoa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista konfiguraatio ja SPLC-ohjelmatiedosto.</p>
320-0042	<p><b>Error message</b> Epäyhtenäinen SPLC-ohjelma</p> <p><b>Cause of error</b> Valittavan SPLC-ohjelman API-versio ei ole yhteensopiva ohjausohjelmiston kanssa tai API-version määrittely SPLC-ohjelmassa on viallinen.</p> <p><b>Error correction</b> Päivitä tiedosto SplcApiMarker.DEF tai korjaa SPLC-ohjelma. Tiedosto SplcApiMarker.def on sisällytettävä SPLC-ohjelmaan ennen kaikkia muita määrittelytiedostoja.</p>
320-0043	<p><b>Error message</b> Epäyhtenäinen SPLC-ohjelma</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-ohjelman ja SPLC-ohjelman välillä siirrettyjen merkitsinten määrittely on viallinen.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa SPLC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
320-0044	<p><b>Error message</b> SPLC-ohjelma muuttunut</p> <p><b>Cause of error</b> SPLC-ohjelmaa on muokattu. Osittainen hyväksymistesti on toteutettu, ennen kuin konetta voidaan käyttää tämän muokattun SPLC-ohjelman kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Aiottu muutos: Poista virheilmoitus, sen jälkeen uudelleenaloita ohjaus ja suorita vaadittava osittainen hyväksymistesti. Aikomaton muutos: Peruuta SPLC-ohjelman muutos ja käännä SPLC-ohjelma.</p>
320-0045	<p><b>Error message</b> SPLC-ohjelman binäärikoodia muutettu</p> <p><b>Cause of error</b> SPLC-ohjelman binäärikoodia muutettiin, vaikka lähdekoodi on pysynyt muuttumattomana. SPLC-kääntäjää on ehkä muutettu ohjelmistopäivityksen aikana, joten osittainen hyväksymistesti on suoritettava uudelleen. Jos tämä virhe esiintyy ilman edeltävää ohjelmistopäivitystä, binääritiedosto on korruptoitunut.</p> <p><b>Error correction</b> Viesti esiintyy ohjelmistopäivityksen jälkeen: Poista virheilmoitus, sen jälkeen uudelleenaloita ohjaus ja suorita vaadittava osittainen hyväksymistesti. Viesti esiintyy, vaikka mitään ohjelmistopäivitystä ei ole suoritettu: Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
320-0046	<p><b>Error message</b> %1</p> <p><b>Cause of error</b> siehe Maschinenhandbuch</p> <p><b>Error correction</b> siehe Maschinenhandbuch</p>
320-0047	<p><b>Error message</b> PLC-kääntäjän konfiguraatio: syötä %1</p> <p><b>Cause of error</b> Vakioksi on määritelty ohjausmallille sopimaton arvo PLC-kääntäjän konfiguraatiotiedostossa. Vakioiden OMG_COUNT, CHANNEL_COUNT, AXIS_COUNT ja SPINDLE_COUNT arvot on syötettävä oikein.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista PLC-kääntäjän konfiguraatiotiedosto ja korjaa se mikäli tarpeen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
320-0048	<p><b>Error message</b> PLC-ohjelman lähdekoodi vaaditaan</p> <p><b>Cause of error</b> Uudelleenkonfiguroinnin takia PLC-ohjelma ei ole enää sopiva ohjaukselle. PLC-ohjelma on regeneroitava lähdekoodista.</p> <p><b>Error correction</b> - Peruuta konfiguraation muutos (jätä huomiotta toistettu virheilmoitus). - Kopioi PLC-ohjelman lähdekoodi ohjaukseen ja laadi se.</p>
320-004A	<p><b>Error message</b> AC-virtakatko</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe on esiintynyt AC-vikaprosessissa. Linjajännite on keskeytynyt katkonaisesti. Mahdolliset syyt: - Virtakatkos - Virtajännitteen pudotus - Virtalähteen johdinlinjan viallinen suojaus - Tarkista virtalähteen johdotus</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista virtapiirin katkaisijat - Tarkista virtalähteen johdotus - Tarkista linjajännitteen laatu (mahdolliset jännitepudotukset) - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
320-004B	<p><b>Error message</b> DC-virtakatko</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe on esiintynyt DC-vikaprosessissa. dc-linkkijännite on määritellyn rajan alla.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista DC-linkkijännite - Tarkista DC-linkin latauskontaktori keskeytysten varalta - Tarkista virtalähde - Tarkista virtapiirin katkaisijat - Tarkista virtapiirin johdotus - Tarkista linjajännitteen laatu (mahdolliset jännitepudotukset) - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
320-004C	<p><b>Error message</b> Virhe: Prosessia %1 ei voitu käynnistää</p> <p><b>Cause of error</b> The hardware used does not have enough main memory.</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency.</p>

Virheen numero	Kuvaus
320-004D	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe: Prosessia %1 ei voitu käynnistää</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The command line transferred to the process is too long.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ensure that the command line has fewer than 127 characters.</p>
320-004E	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe: Prosessia %1 ei voitu käynnistää</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The name selected for the process is ambiguous.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Select another unique name for the process.</p>
320-004F	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe: Prosessia %1 ei voitu käynnistää</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The given path does not lead to a valid Python script.</li> <li>- Fatal errors occurred during initialization of the Python script.</li> <li>- The assigned memory was exhausted during initialization of the Python script.</li> <li>- Other system resources were exhausted during initialization of the Python script.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the path of the Python script and correct it if necessary.</li> <li>- Ensure that all required libraries are installed in the required versions.</li> <li>- Increase the memory reserved for the script.</li> </ul>
320-0050	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe: Prosessia %1 ei voitu käynnistää</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An excessively long name was entered for the Python process.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Edit the Python script. The name of the Python process must be shorter than 17 characters.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-0051	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe: Prosessia %1 ei voitu käynnistää</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- The path given for the Python script is too long.</li><li>- No file was found in the path given for the Python script.</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Ensure that a Python script has been saved in the given path.</li><li>- Check the path information. The path must have fewer than 260 characters.</li></ul>
320-0052	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe: Prosessia %1 ei voitu käynnistää</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- You have assigned too much memory to the Python script.</li><li>- You have assigned more memory to the script than is available in total for all Python processes.</li><li>- You have assigned a negative value to the Python script.</li><li>- You have not assigned any memory to the Python script.</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Adapt the Python script so that it is assigned a correct memory size.</li></ul>
320-0053	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe: Prosessia %1 ei voitu käynnistää</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The maximum memory available for Python processes is in use.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Edit the Python scripts so that fewer processes are started at the same time.</li><li>- Assign less memory for the individual processes.</li></ul>
320-0054	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe: Prosessia %1 ei voitu käynnistää</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Could not start the Python process because it would exceed the maximum number of simultaneous Python processes.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Edit the Python scripts so that fewer processes are active at the same time.</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-0055	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe: Prosessia %1 ei voitu käynnistää</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The software option #46 (Python OEM Process) required for execution of Python processes is not enabled.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Order the software option from your service agency.</li> </ul>
320-0056	<p><b>Error message</b></p> <p>IOC-laitteen alustus varoituksilla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>IOC-laitteen ja IOC-konfiguraatiodokumentin alustuksen yhteydessä on esiintynyt varoituksia (katso parametri iocProject kohdassa CfgPlcPeriphery).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Lisätietoja saat diagnoosivalikosta.</p>
320-0057	<p><b>Error message</b></p> <p>ProfiNET: alustus virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Alustuksen aikana on ProfiNET-laitteessa tapahtunut virhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Lisätietoja saat diagnoosivalikosta.</li> </ul>
320-0058	<p><b>Error message</b></p> <p>ProfiNET: virhe työkiertokäytössä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Saannin aikana on ProfiNET-laitteessa tapahtunut virhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> <li>- Lisätietoja saat diagnoosivalikosta.</li> </ul>
320-0059	<p><b>Error message</b></p> <p>IOC-konfiguraatio sisältää keltomaisia PLC-operandiosoitteita</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>IOC-konfiguraatio sisältää PLC-operandiosoitteita, jotka ylittävät sallitun PLC-muistialueen. Kyseessä oleva operandialue näkyy IOC-diagnoosissa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLC-kääntäjän konfiguraatiodokumentissa on oltava suurennettut alueet kyseisiä operandeja varten.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
320-005A	<p><b>Error message</b> IOC-konfiguraatio tarvitsee liikaa muistia</p> <p><b>Cause of error</b> - IOC-konfiguraatio vaatii vähintään yhdelle väyläjärjestelmälle (esim. HSCI) liian paljon muistia kenttäväylälaitteessa. - BUS-diagnoosi sisältää lisätietoja.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta IOC-konfiguraatio. - Vähennä konfiguroitujen järjestelmäkomponenttien määrää - Laadi huoltotiedosto. - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
320-005B	<p><b>Error message</b> HSCI-varoitus työkiertokäytössä</p> <p><b>Cause of error</b> Käytön aikana on HSCI-laitteessa esiintynyt varoitus.</p> <p><b>Error correction</b> - Lisää diagnoositietoja on HSCI-väylädiagnoosissa.</p>
320-005C	<p><b>Error message</b> Tiedoston %1/%2 muuttaminen edellyttää PLC-ohjelman kääntämistä</p> <p><b>Cause of error</b> Muutettu konfiguraatietieto sopii PLC-ohjelman symbolien määrittelyyn. PLC-ohjelma on käännettävä uudelleen, jotta muutos tulee voimaan.</p> <p><b>Error correction</b> Käännä PLC-ohjelma uudelleen</p>
320-005D	<p><b>Error message</b> Sisäiset IOT: Alustus virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäisten IO-laitteiden (PL/PL510/SPI) alustuksen aikana on tapahtunut virhe.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys asiakaspalveluun. - Lisätietoja saat diagnoosivalikosta.</p>
320-005E	<p><b>Error message</b> Sisäiset IOT: virhe työkiertokäytössä</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäisten IO-laitteiden (SPI-moduuli) käytön aikana on tapahtunut virhe.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys asiakaspalveluun - Lisätietoja saat diagnoosivalikosta.</p>

Virheen numero	Kuvaus
320-005F	<p><b>Error message</b></p> <p>Kara ei käytettävissä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>NC-toiminto saa aikaan karan ohjauksen, joka ei ole tällä hetkellä käytettävissä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kara toimii sen ajan NC-akselina</li> <li>- Kara on toisen kanavan varaama</li> <li>- Kara on vaihdettava NC-akseliksi siksi aikaan, kun se on NC:n varaama</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muuta NC-ohjelmaa tai ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
320-0060	<p><b>Error message</b></p> <p>IOC-konfiguraatio sisältää kelvottomia PLC-operandeja</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The IOC configuration includes PLC operands that have already been assigned. The BUS diagnosis shows which operands are affected. Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Use of operands that are occupied by an internal PL board.</li> <li>- Use of operands that are occupied by a handwheel.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Correct the operand addresses in the IOC file:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- If an internal PL board is active, then the operands I0-I32 and O0-O31 must not be used.</li> <li>- If the default data of a handwheel are active, then the operands I160-I175 and O96-O111 must not be used.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
320-0061	<p><b>Error message</b></p> <p>Kielletty IOC-konfiguraatio PLC-operandeille Operandia %1 ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>IOC-tiedostossa merkittyä operandia ei ole määritelty PLC-ohjelmassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa PLC-ohjelma tai IOC-projekti.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-0062	<p><b>Error message</b></p> <p>Kelvoton IOC-konfiguraatio PLC-operandeille Operandi %1 ei sovi liittimeen (%2)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>IOC-tiedostossa merkitty operandi ei sovi liittimeen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tiedon koko ei ole sopiva.</li> <li>- Liittimen kuvaustila ei sovi operandin tyyppiin.</li> <li>- Loogisten ja aritmeettisten tietotyyppien yhdistäminen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa PLC-ohjelma tai IOC-projekti.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-0063	<p><b>Error message</b></p> <p>Kielletty konfiguraatio PLC-tiedostoille</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfiguraatio kohdassa CfgPlcLogging ei ole voimassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
320-0064	<p><b>Error message</b></p> <p>Signaali %1 keskeytynyt</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>NC-ohjelman toteutus on keskeytetty M-, S- tai T-signaalin tulostuksessa PLC-ohjelmaan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Järjestelmästi on mahdollisesti epäyhtenäisessä tilassa. Tarkasta, että koneen näytettävä tila ja todellisen tilanteen aktiivinen työkalu täsmäävät toisiinsa.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
320-041A	<p><b>Error message</b></p> <p>PLC: LIIAN MONTA KETJUTUSTA</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC ajoaikavirhe:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Olet yrittänyt ketjuttaa enemmän kuin 32 modulikutsua toistensa sisällä.</li> <li>- Olet ohjelmoinut rekursiivisen modulikutsun, joka ylittää 32 tason rajan.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa PLC-ohjelmaa.</p>
320-041B	<p><b>Error message</b></p> <p>PLC: PINON ALITUS</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC ajoaikavirhe: Olet yrittänyt palauttaa tietoa pinosta, vaikka tietoa ei ole kirjoitettu sinne.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa PLC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
320-041C	<p><b>Error message</b> PLC: PINON YLITYS</p> <p><b>Cause of error</b> PLC ajoaikavirhe: Olet yrittänyt kirjoittaa enemmän kuin 128 tavua tietoa pinoon. Sanaoperandit (B/W/D/K) vaativat kukin 4 tavua, logiikkaoperandit (M/I/O/T/C) vaativat 2 tavua.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa PLC-ohjelma.</p>
320-041D	<p><b>Error message</b> PLC: AIKA UMMESSA</p> <p><b>Cause of error</b> PLC ajoaikavirhe: - Syklisesti toteutettavat ohjelmanosat vievät liikaa tilaa. Tarkista aliohjelmastruktuuri paljon lasku-toimituksia sisältävistä ohjelmanosista, jotka voit käynnistää SUBMIT-tehtävinä. - Näytettävä prosessiaika kasvaa tiedonsiirron aikana ja käsipyöräkäytöllä. Epäilyttävissä tapauksissa valitse käsipyörätapa ja käynnistä samanaikaisesti tiedonsiirto maksiminopeudella. Tarkista samalla maksimi prosessi-aika PLC-ohjelmoinnissa. Arvot eivät saisi ylittää 150%. (huomioi turvallisuus poikkeuksellisissa käyttö- olosuhteissa!).</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa PLC-ohjelmaa.</p>
320-041E	<p><b>Error message</b> PLC: SOPIMATON ALUE CASE:LLE</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-ajoaikavirhe: CASE-käskyn operandi sisältää arvon, jota ei voi tulkita siirroksi CM-taulukossa (pienempi kuin 0 tai suurempi tai yhtäsuuri kuin pöydän pituus).</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkistuta PLC-ohjelma - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
320-041F	<p><b>Error message</b> PLC: ALIOHJ. EI MÄÄRITELTY</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-ajoaikavirhe: Aliohjelmaa ei ole määritelty.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa PLC-ohjelmaa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
320-0420	<p><b>Error message</b></p> <p>PLC: INDEKSIALUE VÄÄRÄ</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC-ajokaikavirhe.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kirjoitettu osoite pääsyä varten tietotyypeille B/W/D/M/I/O/T/C on indeksirekisterin sisällön mukaan tämän operandityypin alueen ulkopuolella.</li> <li>- Indeksirekisteri sisältää vakiokenttään pääsyn vuoksi arvon, joka ei ole mahdollinen tälle kentälle (pienempi kuin 0 tai suurempi tai yhtäsuuri kuin kentän pituus).</li> <li>- Merkkijonon osoite aiheuttaa indeksirekisterin sisällöstä johtuen voimassa olemattoman arvon.</li> </ul> <p>Dialogin numero (S#Dn(X)) tai virheilmoituksen numero (S#En[X]) aiheuttaa indeksirekisterin sisällön mukaan mitätöimän arvon (pienempi kuin 0 tai suurempi kuin 999).</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhe komponenttijonon osoitemäärittelyn aikana.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa PLC-ohjelmaa.</p>
320-0421	<p><b>Error message</b></p> <p>PLC: VIRHETAULUKKO EI SAATAVILLA</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC-virhetaulukkoa ei ole olemassa.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- PLC-virhemoduli 9085/9086 on kutsuttu, vaikka virhetaulukkoa ei ole muodostettu, tai taulukossa ei ole sisäänsyöttömäärittelyjä.</li> <li>- PLC-virhemoduli 9085/9086 on kutsuttu tai virheen merkit-sin on asetettu, vaikka virhetaulukkoa on muokattu tai se on poistettu muodostuksen jälkeen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laadi PLC-virhetaulukko.</li> <li>- Tarkista sisäänsyötöt PLC-virhetaulukossa.</li> </ul>
320-0422	<p><b>Error message</b></p> <p>PLC: VIRHE MODULIKUTSULLA</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vakava virhe PLC-modulin kutsun aikana (esim. moduli 9031: virhe koneparametri konvertoinnissa MP).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa PLC-ohjelmaa.</p>
320-0423	<p><b>Error message</b></p> <p>PLC: Tulostiedosto puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Järjestelmätiedostossa plc.cfg ei ole löydetty tiedostoa, jonka määrittely on PLCEVENTS=.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
320-0424	<p><b>Error message</b> PLC: Liian monta tulosta</p> <p><b>Cause of error</b> Voimassa olevalle SPAWN-prosessille (yhteensopiva monitehtäväohjaus) on määritelty enemmän kuin 15 tapah- tumaa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
320-0442	<p><b>Error message</b> PLC: VIRHETAULUKKO EI .PET</p> <p><b>Cause of error</b> Tiedostossa plc.cfg valittu PLC-virhetaulukko ei ole PET- tiedostossa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista PLC-virhetaulukon muoto.</p>
320-0443	<p><b>Error message</b> PLC: VIRHETAULUKKO EI LÖYDY</p> <p><b>Cause of error</b> Plc.cfg-tiedostossa olevaa PLC-virhetaulukkoa ei ole löydet- ty.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista tiedoston nimi tai polun nimi.</p>
320-0444	<p><b>Error message</b> PLC: VIRHETAUL. VÄÄRÄ MUOTO</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-virhetaulukko: Tiedostossa plc.cfg valittua PLC-virhetaulukkoa ei ole päivitetty binäärimuotoon (esim. ohjelmiston vaihdon jälkeen).</p> <p><b>Error correction</b> Poista PLC-virhetaulukko ja poista PLC-virhetaulukko tiedon- siirtoliitännän kautta.</p>
320-0445	<p><b>Error message</b> PET-aulukko: Liikaa rivejä</p> <p><b>Cause of error</b> PET-aulukkoon on määritetty liian monta virheilmoitusta.</p> <p><b>Error correction</b> PET-aulukkoon voidaan määrittää ainoastaan rajallinen määrä rivejä. Ylimääräisiä rivejä ei huomioida.</p>

Virheen numero	Kuvaus
320-07D0	<b>Error message</b> PLC: TARKISTA SUMMA-VIRHE <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-07D1	<b>Error message</b> PLC: M4005, M4006, M4007 VÄÄRIN <b>Cause of error</b> PLC-ajokaikavirhe: Merkitsijöistä M4005 (M03), M4006, (M04), M4007 (M05) on asetettu useampi kuin yksi. <b>Error correction</b> Muokkaa PLC-ohjelmaa.
320-07D2	<b>Error message</b> PLC: MERKIT AKTIVOITU SAMANAIK. <b>Cause of error</b> PLC-ajokaikavirhe: Toiminnoista "PLC-paikoitus", "nollapisteen siirto" tai "karan suuntaus" on aktivoitu useampi kuin yksi. <b>Error correction</b> Muokkaa PLC-ohjelmaa.
320-07D3	<b>Error message</b> PLC: määrittelemätön käyntiaikavirhe <b>Cause of error</b> Määrittämätön käyntiaika-virhe <b>Error correction</b> Informoi huoltoa tapahtuneesta.
320-07D4	<b>Error message</b> Syöttöjännite X44:n puuttuu <b>Cause of error</b> Releen ohjausjännite 24 V puuttuu. <b>Error correction</b> Tarkista 24 V:n virtalähde.
320-07D5	<b>Error message</b> HÄTÄSEIS-kytkennän väärä johdotus <b>Cause of error</b> - HÄTÄSEIS-piirin johdot ovat väärin. <b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Tarkista johdot

Virheen numero	Kuvaus
320-07D6	<p><b>Error message</b> LOPETA PLC:n kautta</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-ohjelma on lopettanut järjestelmän</p> <p><b>Error correction</b> Huomioi muut viestit. Tarvittaessa ota yhteys työstökoneen valmistajaan. Ohjaus on sammutettava ja käynnistettävä uudelleen.</p>
320-07D7	<p><b>Error message</b> M0-999 ja B0-127 poistettu</p> <p><b>Cause of error</b> Tiedot on poistettu koodinumeron 532110 avulla. Järjestelmä on pysäytetty.</p> <p><b>Error correction</b> Uudelleenkäynnistä ohjaus</p>
320-07D8	<p><b>Error message</b> VAIHDA PUSKURIPARISTO !</p> <p><b>Cause of error</b> Puskuripariston jännite virtalähteessä on liian alhainen.</p> <p><b>Error correction</b> Vaihda puskuriparisto (katso käyttäjän käsikirjaa).</p>
320-07D9	<p><b>Error message</b> LÄMPÖTILA LIIAN KORKEA (CPU%1 := %2°C)</p> <p><b>Cause of error</b> Lämpötila-anturi on havainnut erittäin korkean lämpötilan ohjauskotelon sisällä. - Sähkökaapin riittämätön lämmönsiirto. - Likaantuneet suodatinpalat - Viallinen ilmastonohjausyksikkö sähkökaapissa - Viallinen tuuletin ohjauskotelossa - Viallinen lämpötila-anturi. - Komponenttien kelvoton kiinnitys</p> <p><b>Error correction</b> - Puhdista suodatinpalat. - Viallinen ilmastonohjausyksikkö sähkökaapissa - Vaihda tuuletin - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>



Virheen numero	Kuvaus
320-07DA	<p><b>Error message</b></p> <p>Päätietokoneen MC lämpötila on liian korkea:= %1°C</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lämpötila-anturi on havainnut erittäin korkean lämpötilan ohjauskotelon sisällä.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sähkökaapin riittämätön lämmönsiirto.</li> <li>- Likaantuneet suodatinpalat</li> <li>- Viallinen ilmastonohjausyksikkö sähkökaapissa</li> <li>- Viallinen tuuletin ohjauskotelossa</li> <li>- Viallinen lämpötila-anturi.</li> <li>- Komponenttien kelvoton kiinnitys</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Puhdista suodatinpalat.</li> <li>- Viallinen ilmastonohjausyksikkö sähkökaapissa</li> <li>- Vaihda tuuletin</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
320-07DB	<p><b>Error message</b></p> <p>MC Tuulettimen vika</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tuulettimen pyörintänopeus on liian pieni.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda tuuletin</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
320-07DC	<p><b>Error message</b></p> <p>Syöttöjännite laitteella puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>HSCI-piirin laitteen syöttöjännitteet ovat määritellyn alueen ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista syöttöjännite liitetyissä laitteissa</li> <li>- Vaihda laite</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
320-0BB8	<p><b>Error message</b></p> <p>%1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
320-0FA1	<p><b>Error message</b></p> <p>M</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
320-0FA2	<b>Error message</b> S <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FA3	<b>Error message</b> T0 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FA4	<b>Error message</b> TOOL CALL <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FA5	<b>Error message</b> TOOL DEF <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FA6	<b>Error message</b> Mittamerkki <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FA7	<b>Error message</b> Kuittaus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FA8	<b>Error message</b> Parametri <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FA9	<b>Error message</b> Pyörintänopeus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
320-0FAA	Error message Tapa Cause of error Error correction
320-0FAB	Error message Vaihdelaue Cause of error Error correction
320-0FAC	Error message Indeksi Cause of error Error correction
320-0FAD	Error message Makasiini Cause of error Error correction
320-0FAE	Error message Paikka Cause of error Error correction
320-0FAF	Error message anava Cause of error Error correction
320-0FB0	Error message Tila Cause of error Error correction
320-0FB1	Error message Manuaalinen Cause of error Error correction

Virheen numero	Kuvaus
320-0FB2	<b>Error message</b> Inkrementaalinen <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FB3	<b>Error message</b> Referointi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FB4	<b>Error message</b> Kosketus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FB5	<b>Error message</b> Negatiivinen suunta <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FB6	<b>Error message</b> Asema <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FB7	<b>Error message</b> Syöttöarvo <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FB8	<b>Error message</b> Ilman rajakytkintä <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
320-0FB9	<b>Error message</b> Ilman NC-pysäytystä <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
320-0FBB	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei jännitteensyöttöä HSCI-laitteeseen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>On tunnistettu, että HSCI-väylän laitteesta puuttuu +24 V:n syöttöjännite. S-tilan signaali -PF.BOARD on päällä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Avaa väyläsignaali ja tarkasta HSCI-väyläjärjestelmään liitetyn laitteen tilaviestit</li> <li>- Kaikkiin HSCI-väyläjärjestelmään liitettyihin laitteisiin syötetään oikea jännite +24 V-NC ja +24 V-PLC</li> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> </ul>
320-0FBC	<p><b>Error message</b></p> <p>TNC ajetaan alas, koneen toiminnot suoritetaan loppuun</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The PLC program is delaying shutdown of the control</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Run the machine functions requested by the PLC program.</p>
320-0FBE	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalu ristiriitainen</p>
320-0FBF	<p><b>Error message</b></p> <p>PET-virhettä varten ei ole määritelty enempää kuin yksi virheluokka</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhetaulukossa (.PET) olevalle virheelle on määritelty useampi virheluokka.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Määrittele kyseiselle virheelle vain yksi virheluokka.</li> <li>- Lisätietoja (taulukon nimi ja virheen numero) on virheluettelossa, joka avautuu ohjelmanäppäimellä "Sisäinen info".</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
320-0FC0	<p><b>Error message</b></p> <p>Nopea PLC-sisääntulo väärin parametroitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nopeaa PLC-sisääntuloa ei ole määritelty IOC-tiedostossa tai se on parametroitu virheellisesti.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta IO-konfiguraatio</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-0FC2	<p><b>Error message</b></p> <p>JHIOSim-asennus epätäydellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Windows: JHIOSim-DLL ei olemassa  Virtual Box: asennus epätäydellinen  Virtual Box: yhteistä kansiota /mnt/sf/IOsim ei ole olemassa</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta Virtual Box- ja Windows-asennus</p>
320-0FC3	<p><b>Error message</b></p> <p>NC-ohjelman käynnistys tällä hetkellä ei ole sallittu.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>NC-ohjelman käynnistys ei ole tällä hetkellä sallittu, koska akselit suorittavat nykyisiä liiketehtäviä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Yritä käynnistää NC-ohjelma myöhemmin uudelleen</p>
320-0FC4	<p><b>Error message</b></p> <p>Järjestelmä ylikuormitettu - viestipuskuri täynnä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>PLC-käsittelyaikajärjestelmään on määritelty hyvin monta tehtävää lyhyessä ajassa. Tämä saa aikaan sen, että siihen liittyviä tietoja ei voitu enää asettaa järjestelmässä. Nämä tehtävät tulevat PLC-moduulin kutsujen ja OEM-sovellusten Python-toimintokirjaston kutsujen kautta. Järjestelmässä tietojen puskurointia varten käytettävissä oleva kapasiteetti on täyttynyt, PLC-ohjelma on keskeytynyt.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muuta PLC-ohjelmaa tai OEM-sovellusta.  Ajoita PLC-moduulin kutsut ja OEM-sovellusten Python-toimintokirjaston kutsut paremmin.</p>
320-0FC6	<p><b>Error message</b></p> <p>Päätiетokoneen MC lämpötila on liian korkea: %1°C (Varoitus)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lämpötila-anturi on havainnut erittäin korkean lämpötilan ohjauskotelon sisällä.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sähkökaapin riittämätön lämmönsiirto.</li> <li>- Likaantuneet suodatinpalat</li> <li>- Viallinen ilmastonohjausyksikkö sähkökaapissa</li> <li>- Viallinen tuuletin ohjauskotelossa</li> <li>- Viallinen lämpötila-anturi.</li> <li>- Komponenttien keltoton kiinnitys</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Puhdista suodatinpalat.</li> <li>- Viallinen ilmastonohjausyksikkö sähkökaapissa</li> <li>- Vaihda tuuletin</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
320-0FC7	<p><b>Error message</b></p> <p>Päätiетokoneen MC lämpötila on liian matala: %1°C (Varoitus)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lämpötilantunnistin tunnistaa liian matalan lämpötilan päätiетokoneen kotelon sisällä.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kytkinkaapissa tai ohjauspöydässä on viallinen ilmastointilaite (MC:n asennuspaikka)</li> <li>- Viallinen lämpötila-anturi</li> <li>- Komponenttien epäsopiva asennus</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kytkinkaapin lämpötilaolosuhteet.</li> <li>- Tarkasta ilmastointilaite ja tarvittaessa korjaa.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
320-0FC8	<p><b>Error message</b></p> <p>Päätiетokoneen MC lämpötila on liian matala: %1°C</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lämpötilantunnistin tunnistaa liian matalan lämpötilan päätiетokoneen kotelon sisällä.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kytkinkaapissa tai ohjauspöydässä on viallinen ilmastointilaite (MC:n asennuspaikka)</li> <li>- Viallinen lämpötila-anturi</li> <li>- Komponenttien epäsopiva asennus</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kytkinkaapin lämpötilaolosuhteet.</li> <li>- Tarkasta ilmastointilaite ja tarvittaessa korjaa.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
320-0FC9	<p><b>Error message</b></p> <p>Ulkoinen työkalukutsu ei ole tällä hetkellä sallittua</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ulkoinen työkalu voidaan kutsua vain, jos se ladataan kutsuttaessa karaan. Tällä hetkellä kutsutun työkalun pitäisi kuitenkin jäädä entiselle paikalleen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määritä työkalulle paikka paikkataulukossa.</p>
322-0002	<p><b>Error message</b></p> <p>Väärä työkalupaikka esilauseajon alussa ( %1 )</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Esilauseajo käynnistetty väärällä koodilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vaihda oikea työkalua ja käynnistä uudelleen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
322-0003	<p><b>Error message</b> Konfiguraatiopäiväys %1 - %2 sisältää virheen</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatietiedoissa määritelty työkalun vaihdon kuvaus-tiedosto sisältää virheitä eikä sitä voida vastaanottaa ohjauksen käyttöön.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
322-0004	<p><b>Error message</b> Työkalukutsu epäselvä</p> <p><b>Cause of error</b> Kaksi työkalua yritetään asentaa tai vaihtaa samanaikaisesti.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa NC-ohjelma.</p>
322-0005	<p><b>Error message</b> TIEDOSTOA EI LÖYDY</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatietiedoissa syötettyä työkalun vaihdon kuvaustiedostoa ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
322-0006	<p><b>Error message</b> Paikkataulukko viallinen</p> <p><b>Cause of error</b> Paikkataulukolle TOOL_P ei ole määritelty primääriavainta (TOOL_P.P, makasiinin numero ja paikkanumero).</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
322-0007	<p><b>Error message</b> Paikkataulukko viallinen</p> <p><b>Cause of error</b> Paikkataulukolle TOOL_P on määritelty primääriavaimeksi väärä sarake (ei TOOL_P.P, makasiinin numero ja paikkanumero).</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan.</p>



Virheen numero	Kuvaus
322-0008	<p><b>Error message</b> Paikkataulukko viallinen</p> <p><b>Cause of error</b> Paikkataulukon sarakkeeseen P on syötetty kelpaamaton arvo.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
322-0009	<p><b>Error message</b> Paikkataulukko viallinen</p> <p><b>Cause of error</b> Paikkataulukon sarakkeeseen ST on syötetty kelpaamaton arvo.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
322-000A	<p><b>Error message</b> Paikkataulukko viallinen</p> <p><b>Cause of error</b> Paikkataulukon sarakkeeseen F on syötetty kelpaamaton arvo.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
322-000B	<p><b>Error message</b> Paikkataulukko viallinen</p> <p><b>Cause of error</b> Paikkataulukon sarakkeeseen PTYP on syötetty kelpaamaton arvo.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
322-000C	<p><b>Error message</b> Paikkataulukko viallinen</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalu on merkitty paikkataulukkaan monta kertaa.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa paikkataulukko. Poista työkalu paikoista, joihin se ei kuulu tai merkitse paikat varatuiksi.</p>

Virheen numero	Kuvaus
322-000D	<p><b>Error message</b> Taskutaulukko voisi olla epätasainen</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjauksen sisäinen tieto ladatulle työkalulle ei vastaa taskutaulukon sisältöä. Tämä voi tapahtua sen jälkeen, kun taskutaulukkoa muokataan tai ylikirjoitetaan, tai kun työkalun vaihto on peruutettu. Taskutaulukon sisältö ei ehkä enää vastaa työkalun konfiguraatiota työkalumuistissa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista taskutaulukon sisältö ja korjaa tarpeen mukaan.</p>
322-000E	<p><b>Error message</b> Paikkataulukko viallinen</p> <p><b>Cause of error</b> Vaadittua saraketta (P, T tai RSV) ei ole määritelty paikkataulukossa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
322-000F	<p><b>Error message</b> TIEDOSTOA EI LÖYDY</p> <p><b>Cause of error</b> Paikkataulukon tiedostoa ei löydy määritellyltä polulta.</p> <p><b>Error correction</b> Palauta tiedosto alkuperäiselle polulle tai luo uusi tiedosto alkuperäisellä polulla tai ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
322-0010	<p><b>Error message</b> PLC-järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
322-0011	<p><b>Error message</b> Pääsy paikkataulukkaan ei onnistu</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalun kutsua ei voida jatkaa, koska paikkataulukkaan pääsy on estetty. Syynä estoon voi olla paikkataulukon editointi tai PLC-ohjelma.</p> <p><b>Error correction</b> Lopeta paikkataulukon editointi tai ota yhteys koneen valmistajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
322-0012	<p><b>Error message</b></p> <p>Paikkataulukko viallinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Yhden paikkataulukon sarakkeen konfiguraatiodot puuttuvat tai ovat virheelliset.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
322-0013	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedostoon pääsy ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Paikkataulukon tiedosto puuttuu tai tähän tiedostoon pääsy on estetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Luo tiedosto uudelleen tai tarkista tiedoston käyttöoikeudet. Poista kaikki kirjoitusuojaukset.</p>
322-0014	<p><b>Error message</b></p> <p>Paikkataulukko viallinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Paikkataulukon tiedosto on kesken, sisältää eripituisia rivejä, syntaksivirheitä tai tuntemattomia sarakkeita.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa tiedosto tai luo tiedosto uudelleen tai ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
322-0015	<p><b>Error message</b></p> <p>Paikkataulukko viallinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Paikkataulukon sarakkeeseen T on syötetty kelpaamaton arvo.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa tiedosto tai luo se uudelleen tai ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
322-0016	<p><b>Error message</b></p> <p>PLC-järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
322-0017	<p><b>Error message</b> Pääsy paikkatauluktoon ei onnistu</p> <p><b>Cause of error</b> Pääsy taskutauluktoon on lukittu toisen sovelluksen toimesta. Ohjaus ei siksi voinut enää päivittää taskutaulukkoa työkalunvaihdon jälkeen. Taskutaulukon sisältö ei ehkä enää vastaa työkalun konfiguraatiota työkalumuistissa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista taskutaulukon sisältö ja korjaa tarpeen mukaan. Päätä taskutaulukon muokkaus tai ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>
322-0018	<p><b>Error message</b> PLC-järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
322-0019	<p><b>Error message</b> Paikkataulukko viallinen</p> <p><b>Cause of error</b> Paikkataulukon sarakkeeseen RSV on syötetty kelpaamaton arvo.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa tiedosto tai luo se uudelleen tai ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
322-001A	<p><b>Error message</b> Työkalun vaihto ilman konfiguroitua karaa käsketty</p> <p><b>Cause of error</b> Kanavalle %1 tai (vain kanava 0) ei ole konfiguroitu signaalia. Karaa ei ole voitu yksiselitteisesti määritellä.</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa NC-ohjelmaa tai ota yhteys työstökoneen valmistajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
322-001B	<p><b>Error message</b> PLC-päiväystä %1 ei voi muuttaa</p> <p><b>Cause of error</b> PLC-tietoja on yritetty muuttaa annetulla määrittelyllä. Tietoa ei ole, sitä ei voi muuttaa tai uusi arvo ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista, onko tieto annetulla määrittelyllä olemassa ja vapaa muutettavaksi. Tarkista, onko uusi arvo sallittu tälle päiväykselle. Muokkaa NC-ohjelmaa niin, että käytössä on oikea määrittely ja sallittu arvo.</p>
322-001C	<p><b>Error message</b> PLC-järjestelmävirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
322-001D	<p><b>Error message</b> Paikkataulukko virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Kelvoton arvo on luettu paikkataulukon sarakkeessa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys koneen valmistajaan</p>
322-001E	<p><b>Error message</b> Paikka työkalumakasiinissa estetty</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalukutsua ei voi suorittaa, koska paikka on estetty työkalumakasiinissa. Tämä esto voidaan perustaa muokkaamalla paikkataulukkoa tai PLC-ohjelman avulla.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa paikkataulukkoa tai ota yhteys koneen valmistajaan.</p>
330-0002	<p><b>Error message</b> Turvaväöntö pois (-STO.B.x) on aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b> - Error in program run - Safety function Safe Torque Off (STO) is active</p> <p><b>Error correction</b> - Inform your service agency</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-0003	<p><b>Error message</b> Ulkoinen HÄTÄ-SEIS</p> <p><b>Cause of error</b> - PLC-tulo "Ohjaus käyttövalmis" ei ole aktiivinen. - HÄTÄ-SEIS-piiri on keskeytetty käsin tnai ohjauksen kautta.</p> <p><b>Error correction</b> - Vapauta HÄTÄ-SEIS-painike, kytke ohjausjännite päälle, kuitaa virhe - Tarkasta HÄTÄ-SEIS-piiri. (HÄTÄ-SEIS-painike, akselin rajakytkin, johdotus, jne.)</p>
330-0004	<p><b>Error message</b> OHJAUSJÄNNITTEEN KATKAISU</p> <p><b>Cause of error</b> Koneen ohjausjännite on yhä kytkettynä päälle.</p> <p><b>Error correction</b> Kytke koneen ohjausjännite pois päältä.</p>
330-0005	<p><b>Error message</b> RELE: LEPOKONTAKTI AUKI ?</p> <p><b>Cause of error</b> Releketjussa yhden tai useamman releen normaalisti kiinni oleva kontakti on auki.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista releen oikea toiminta. - Mikäli tarpeen, ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
330-0006	<p><b>Error message</b> OHJAUSJÄNNITTEEN KYTKENTÄ</p> <p><b>Cause of error</b> Koneen ohjausjännite on poiskytkettynä.</p> <p><b>Error correction</b> Kytke koneen ohjausjännite päälle.</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-0008	<p><b>Error message</b></p> <p>Invertteri ei käyttövalmis</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käytön päällekytkentä ei ole mahdollista, koska invertteri ei ole valmis (RDY-signaali).</li> <li>- Siemensin invertterin liitännäpiirilevyissä toinen akseli ei ole vapautettu</li> <li>- Ei kytkentäsinaaleja invertterin kontakteihin tai releisiin</li> <li>- Kompakti invertteri, invertterin syöttöjännite tai tehomoduli on viallinen</li> <li>- Keskeytys invertterin väyläkaapelissa (syöttöväylä, yksikköväylä, PWM-väylä)</li> <li>- Viallinen PWM-liitäntä ohjauksessa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista keskeytys sähkökaapissa</li> <li>- Vaihda viallinen kompakti invertteri, virtalähde tai tehomoduli</li> <li>- Vaihda viallinen akku</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
330-0012	<p><b>Error message</b></p> <p>MC koneen näppäintä painettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koneen näppäimen kontakti on kiinni!</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vapauta näppäin, jos sitä on painettu. Muussa tapauksessa ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
330-0013	<p><b>Error message</b></p> <p>Rele: Lepokontakti suljettu?</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Releketjussa kaikkien releiden normaalisti kiinni oleva kontakti on kiinni.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista releiden oikea toiminta. Tarvittaessa ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
330-0014	<p><b>Error message</b></p> <p>CC%2 invertteri karalle RDY=0</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Karan tehomodulia ei voitu kytkeä valmiustilaan.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Turvarele ei ole päällä (esim. liitin X71 liitännälle UE/UV/UVR, liitin X73 HEIDENHAIN-laajennuskortille Simodrive-ohjausta varten)</li> <li>- Viallinen tehomoduli</li> <li>- PWM-väyläkaapeli on keskeytetty</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista johdotus ja ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-0015	<p><b>Error message</b> CC%2 invertteri akselille RDY=0</p> <p><b>Cause of error</b> Akselin tehomodulia ei voitu kytkeä valmiustilaan. - Turvarele ei ole päällä (esim. liitin X72 liitännälle UV, liitin X73 HEIDENHAIN-laajennuskortille Simodrive-ohjausta varten) - Viallinen tehomoduli - PWM-väyläkaapeli on keskeytetty</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista johdotus ja ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
330-0016	<p><b>Error message</b> CC%2 invertteri karalle RDY=1</p> <p><b>Cause of error</b> Karan virtalähde on käyttövalmiustilassa, vaikka sen pitäisi olla kytkettynä pois päältä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
330-0017	<p><b>Error message</b> CC%2 invertteri akselille RDY=1</p> <p><b>Cause of error</b> Akselin virtamoduli on valmis käyttöä varten, vaikka sen pitäisi olla kytketty pois päältä.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
330-001A	<p><b>Error message</b> Sisääntulo (ES.B) erisuuri kuin 0</p> <p><b>Cause of error</b> Dynaamisen testin aikana sisääntulon NE2 jännitteen oletetaan olevan 0 V. Jos se on 24 V, annetaan virheilmoitus.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
330-001B	<p><b>Error message</b> Poiskytk.kanavatesti ei voimassa</p> <p><b>Cause of error</b> MC (Päätietokoneen keskusyksikkö) on epäonnistunut poiskytkentäkanavien testauksessa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>



Virheen numero	Kuvaus
330-001F	<b>Error message</b> CC%2 FS-tarkistussummavirhe <b>Cause of error</b> Tarkistussummavirhe virheellisen tiedon takia. <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
330-0020	<b>Error message</b> Käskypuskurin ylivuoto <b>Cause of error</b> CC ei voinut ajaa niin montaa käskyä MC:ltä. <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
330-0021	<b>Error message</b> Käskyt eivät täsmää <b>Cause of error</b> Ohjauksen kaikuna kuittaama käsky ei vastaa koneelta lähetettyä käskyä. <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
330-0022	<b>Error message</b> CC%2 käskyä ei kuitattu <b>Cause of error</b> Käskyä ei ole kuitattu tietokoneen ohjausyksiköstä (CC) 200 millisekunnin kuluessa. <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
330-0023	<b>Error message</b> FS-toimintoa ei suoritettu <b>Cause of error</b> Työkierrossa ole ole suoritettu yhtä tai useampaa FS-toimintoa. <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.

Virheen numero	Kuvaus
330-0024	<p><b>Error message</b> MC käsip. valtuuspainike painettu</p> <p><b>Cause of error</b> Käsipyörän valtuutuspainiketta on painettu. Väärä käsipyörä on valittu parametrilla CfgHandwheel-&gt;type.</p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista valtuutuspainike</li> <li>- Aseta konfiguraatiodot oikein;</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> </ul> </p>
330-0025	<p><b>Error message</b> Virhetietoja CC%2:lta</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
330-0026	<p><b>Error message</b> MC-tahtiaika eri kuin CC%2</p> <p><b>Cause of error</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laitevika (Kvartsigeneraattori)</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> </p> <p><b>Error correction</b>  <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Vaihda käyttöyksikön ohjauskortti tai prosessorikortti</li> <li>- Tarkista ohjelmiston versio</li> </ul> </p>

Virheen numero	Kuvaus
330-0027	<p><b>Error message</b></p> <p>Asemavirhe ylisuuri akselilla %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Laskettu nopeuskoodaajan ja asemankoodaajan välinen aseman poikkeama on suurempi kuin arvo parametrasta CfgAxisSafety-&gt;positionDiffRef tai CfgAxisSafety-&gt;positionDiffRun.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Liian suuri ero asemankoodaajan pulssien ja nopeuskoodaajan pulssien avulla laskettujen asemien välillä</li> <li>- Alkukäytön jälkeen: Nopeuskoodaajan pulssien virheellinen standardisointi (esim. virheellinen ruuvien nousu syötetty)</li> <li>- Liian suuri välily</li> <li>- Viallinen kytkin, vaihde, jne.</li> <li>- Kulunut hihna</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kytke ohjaus pois ja uudelleen päälle</li> <li>- Tarkista CfgAxisSafety-&gt;positionDiffRef, CfgAxisSafety-&gt;positionDiffRun</li> </ul> <p>Alkukäytön jälkeen: Tarkista nopeuskoodaajan pulssien standardisointi (esim. syötä oikea ruuvien nousu)</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista välily</li> <li>- Korjaa viallinen kytkin, vaihde, jne.</li> <li>- Vaihda hihna</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
330-0028	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei aseman arvoja CC%2:lta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>CC ei ole lähettänyt paikoitusarvoja MC:hun tietyn ajan kuluessa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kytke ohjaus pois päältä ja uudelleen päälle</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
330-0029	<p><b>Error message</b></p> <p>CC%2 ei aseman arvoja MC:lta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>MC ei saa lähettää mitään paikoitusarvoja CC:hun.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kytke ohjaus pois päältä ja uudelleen päälle</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-002A	<p><b>Error message</b> MC/CC%2 tarkist.aks. ei samat</p> <p><b>Cause of error</b> Tarkistettujen asemien arvot ovat ristiriitaiset MC:ssa ja CC:ssa.</p> <p><b>Error correction</b> - Kytke ohjaus pois päältä ja uudelleen päälle - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-002B	<p><b>Error message</b> CC%2 väärä sisällystiedost. vers.</p> <p><b>Cause of error</b> - Yhden kutsutun Include-tiedoston version numerot ovat erilaiset MC:ssä ja CC:ssä - Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista ohjelmiston versio - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-002D	<p><b>Error message</b> Kytke kara päälle</p> <p><b>Cause of error</b> Suojaoven A/S ollessa auki on painettu karan käynnistyspainiketta mutta ei valtuutuspainiketta.</p> <p><b>Error correction</b> Paina karan käynnistyspainiketta ja valtuutuspainiketta</p>
330-002E	<p><b>Error message</b> SMP tai tarkistussumma virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> - Safety-related machine parameter (SMP) was changed. - Checksum over safety-related machine parameter was changed.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the safety-related machine parameter and the checksum. - Change must be conducted only by the machine manufacturer using a manufacturer's password. - If there are changes, it may be necessary to conduct acceptance tests on the machine. - Inform your service agency</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-002F	<p><b>Error message</b> SMP tai tarkistussummamäärittäminen virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Safety-related machine parameter (SMP) was changed.</li> <li>- Checksum over safety-related machine parameter was changed.</li> <li>- Machine parameter file could not be opened or does not exist.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the safety-related machine parameter and the checksum.</li> <li>- Change must be conducted only by the machine manufacturer using a manufacturer's password.</li> <li>- If there are changes, it may be necessary to conduct acceptance tests on the machine.</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
330-0030	<p><b>Error message</b> Turva-akseleilla tulee olla sinimuotoiset sisääntulot</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Turvaperusteinen (SG) virhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p>
330-0031	<p><b>Error message</b> Akselin tilaa ei vi määrittää</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Turvaperusteinen (SG) virhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p>
330-0033	<p><b>Error message</b> Ei käytettävällä REF</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The axes can be tested only in the Reference Run REF operating mode.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Press CE to acknowledge the error message and switch to the REF mode.</li> <li>- Then home the axes.</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
330-0034	<p><b>Error message</b> Kelvoton akseli</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The axis to be tested is not a safe axis.</li> <li>- The given axis number is invalid.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Internal software error.</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-0035	<p><b>Error message</b> Akseli valmiiksi testattu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Axis to be tested has already been checked.</li> <li>- The given axis number is invalid.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Internal software error.</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
330-0036	<p><b>Error message</b> Akselia ei ole referoitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The axis to be tested has not yet been homed.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Internal software error.</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
330-0037	<p><b>Error message</b> Akseli liikkeessä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The axis to be tested is not yet stationary.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Press CE to acknowledge the error message and bring the axis to a standstill.</li> <li>- Then test the axis.</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
330-0038	<p><b>Error message</b> Akseli ei ole testiasemassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The axis to be tested is not located at the test position (S machine parameter positionMatch in CfgAxisSafety).</li> <li>- Axis deviates too far away from the test position (S machine parameter positionDiffRef in CfgAxisSafety).</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Press CE to acknowledge the error message and move the axis to the test position.</li> <li>- Then test the axis.</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-0039	<p><b>Error message</b></p> <p>Puuttuva valtuutus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- When testing the axis (message: "Confirm with permissive key") control receives no permission through a permissive key.</li> <li>- Permissive key(s) defective.</li> <li>- Test of the axes cannot be concluded without permission.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the hardware of the permissive keys.</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
330-003A	<p><b>Error message</b></p> <p>Testausoikeus puuttuu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The axis(or axes) cannot be tested in the safety-related operating mode SOM_1.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Press CE to acknowledge the error message and switch to a safety-related mode (e.g. SOM_3).</li> <li>- Then test the axis.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
330-003C	<p><b>Error message</b></p> <p>MC S-sis.s.signaalit %2 erisuuret</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Safety-oriented input of the SPLC-MC is not equal to input of the SPLC-CC (e.g. FB_NCC.x, KSW.x, ES.x).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Inform your service agency.</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-003D	<p><b>Error message</b></p> <p>CC%2 turvasis.tulot %1 ei samat</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Turvasuojattu sisäänmeno CCU:lle &gt;400ms on erisuurikuin sisäänmeno MCU:lle</li> <li>- Erilaiset signaalitasot turvamodulin sisäänmenoissa:</li> <li>0 = Akseliasetus A1/A2</li> <li>1 = Akseliasetus B1/B2</li> <li>2 = -- (vapaa)</li> <li>3 = Käyttöpaneelin valtuuspainikkeet</li> <li>4 = Poiskytkentä-ilmoitus</li> <li>5 = -- (vain CC: NC-seis)</li> <li>6 = -- (vain CC: Kara-seis)</li> <li>7 = Käsipyörän sallintapainikkeet</li> <li>8 = Turvallinen akseleiden nopeuden alennus</li> <li>9 = -- (vapaa)</li> <li>10 = Turvallinen apuakseleiden nopeuden alennus</li> <li>11 = Käyttötapa 3 (Avainkytkin 1, asento 3) (turvallinen akseleiden/karan pysäytys)</li> <li>12 = -- (vapaa)</li> <li>13 = Työkalunvaihtajan sallintapainikkeet</li> <li>14 = -- (vain CC: Konenäppäimet aktiiviset)</li> <li>15 = -- (vain CC: Kone päällä)</li> <li>16 = -- (vain CC: NC+kara seis)</li> <li>17 = Työkalun kiinnittimen avauksen aktivointi</li> <li>18 = Käyttötapa 2 (Avainkytkin 1, asento 2)</li> <li>19 = Käyttötapa 4 (Avainkytkin 2)</li> <li>- Johdotusvirhe X65, X66, (X67)</li> <li>- Turvamoduli viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> <li>- Tarkista johdot X65, X66 (X67)</li> <li>- Vaihda turvamoduli</li> </ul>
330-003E	<p><b>Error message</b></p> <p>MC-rajakytkin %2 +</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Violation of the absolute positive limit position value (in the positive traverse direction) of the safety function SLP.</li> <li>- The calculated path of the tool exceeds the defined traversing range (software limit switch) of the machine.</li> <li>- The software limit switch (absolute position limit value) was reached in a manual operating mode.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the programmed coordinates. If required, edit the program.</li> <li>- Check the reference point. If required, set a new reference point.</li> <li>- Move the tool in the opposite direction.</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
330-003F	<p><b>Error message</b> CC-rajakytkin %2 +</p> <p><b>Cause of error</b> Laskettu työkalun rata ylittää koneen positiiviset liikerajat. Nykyistä koneen asetusta ei otaksuttavasti käytetty ja siksi työkappale on väärässä paikassa työskentelytilassa. Positiivisen ohjelmistoliikerajan kytkin on määritelty konfiguraatietiedoilla CfgPositionLimits-&gt;swLimitSwitchPos.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ohjelmoidut koordinaatit. Tarvittaessa muokkaa ohjelmaa.</li> <li>- Tarkista referenssipiste. Tarvittaessa aseta uusi referenssipiste.</li> </ul>
330-0040	<p><b>Error message</b> MC-rajakytkin %2 -</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Violation of the absolute negative limit position value (in the negative traverse direction) of the safety function SLP.</li> <li>- The calculated path of the tool exceeds the defined traversing range (software limit switch) of the machine.</li> <li>- The software limit switch (absolute position limit value) was reached in a manual operating mode.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the programmed coordinates. If required, edit the program.</li> <li>- Check the reference point. If required, set a new reference point.</li> <li>- Move the tool in the opposite direction.</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
330-0041	<p><b>Error message</b> CC-rajakytkin %2 -</p> <p><b>Cause of error</b> Laskettu työkalun rata ylittää koneen negatiivisen liikerajan. Nykyistä koneen asetusta ei otaksuttavasti käytetty ja siksi työkappale on väärässä paikassa työskentelytilassa. Negatiivisen ohjelmistoliikerajan kytkin on määritelty konfiguraatietiedoilla CfgPositionLimits-&gt;swLimitSwitchNeg.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista ohjelmoidut koordinaatit. Tarvittaessa muokkaa ohjelmaa.</li> <li>- Tarkista referenssipiste. Tarvittaessa aseta uusi referenssipiste.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-0042	<p><b>Error message</b> MC-pys.tilan valvonta %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Turvapysäytystavan asemavirhe (SBH) on suurempi kuin konfiguraatietiedossa CfgAxisSafety-&gt;positionRangeVmin määritelty arvo.</li> <li>- Jos hätäpysäytyksen aikana akseleita ja karaa hidastetaan, akselit pysähtyvät aiemmin kuin kara, sen jälkeen valvotaan karan pysähdystilaa arvolla CfgAxisSafety-&gt;positionRangeVmin, kunnes kara pysähtyy.</li> <li>- Jos turvaovi on kiinni automaattitavalla, niiden akselien, joiden käyttöyksiköt kytkeytyvät pois päältä (esim. lukitut akselit) pysähdystilaa valvotaan arvolla CfgAxisSafety-&gt;positionRangeVmin.</li> <li>- Kun valtuutuspainiketta on painettu, työkalumakasiinin akseli jatkaa liikettään yli kolmen sekunnin ajan.</li> </ul> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
330-0044	<p><b>Error message</b> MC-syotto suurempi kuin SLS %2</p> <p><b>Cause of error</b> The feed rate exceeds the permissible limit value for the active safety-related operating mode (SOM).</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency.</p>
330-0045	<p><b>Error message</b> CC-syotto suurempi kuin SLS %2</p> <p><b>Cause of error</b> The feed rate exceeds the permissible limit value for the active safety-related operating mode (SOM).</p> <p><b>Error correction</b> Inform your service agency.</p>
330-0046	<p><b>Error message</b> MC S-sisaantulo %2 eri kuin 0</p> <p><b>Cause of error</b> Irritettavien avainkytkinten, ovikontaktien ja hätäpysäytyksen turvaperusteisia sisääntuloja ei ole asetettu arvoon 0 työkierrotestin aikana.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan!</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-0047	<p><b>Error message</b> CC%1 S-sisaantulo %2 eri kuin 0</p> <p><b>Cause of error</b> Irrotettavien avainkytkinten, ovikontaktien ja hätäpysäytyksen turvaperusteisia sisääntuloja ei ole asetettu arvoon 0 työkiertotestin aikana.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan!</p>
330-0048	<p><b>Error message</b> MC NC-lampotila toler. ulkona</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjauksen sisäinen lämpötila on toleranssialueen ulkopuolella. - Sähkökaapin tukkeutuneet suodatinpalat. - Viallinen ilmastonohjausyksikkö sähkökaapissa - Viallinen tuuletin ohjauskotelossa - Viallinen ohjaus</p> <p><b>Error correction</b> - Puhdista suodatinpalat. - Korjaa ilmastointilaite - Vaihda ohjauskaapin tuuletin / mikäli tarpeen, vaihda koko ohjaus Paranna tuuletusta sähkökaapissa.</p>
330-0049	<p><b>Error message</b> CC%2 NC-lampotila toler. ulkona</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjauksen sisäinen lämpötila on toleranssialueen ulkopuolella. - Sähkökaapin tukkeutuneet suodatinpalat. - Viallinen ilmastonohjausyksikkö sähkökaapissa - Viallinen tuuletin ohjauskotelossa - Viallinen ohjaus</p> <p><b>Error correction</b> - Puhdista suodatinpalat. - Korjaa ilmastointilaite - Vaihda ohjauskaapin tuuletin / mikäli tarpeen, vaihda koko ohjaus Paranna tuuletusta sähkökaapissa.</p>
330-004A	<p><b>Error message</b> MC +5V toleranssi ulkona</p> <p><b>Cause of error</b> - MC:n sisäinen +5 V virransyöttö on sallitun toleranssialueen ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b> - Vaihda viallinen laite (MC). - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-004B	<p><b>Error message</b> CC%2 +5V toleranssin ulkona</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjauksen 5V virtalähde on toleranssialueen ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
330-004C	<p><b>Error message</b> MC:n käyttötila eri kuin CC:n</p> <p><b>Cause of error</b> The automatic SLS, SOS, STO operating states of the MC and CC are compared cyclically. If the values remain unequal for longer than 500 ms, a Safe Stop 1 (SS1) is released.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Press CE to acknowledge the error message</li> <li>- Switch the machine off and on</li> <li>- Inform your service agency</li> <li>- Check the software version</li> </ul>
330-004D	<p><b>Error message</b> CC%2 käyttötila eri kuin MC:n</p> <p><b>Cause of error</b> - The automatic SLS, SOS, STO operating states of the MC and CC are compared cyclically. If the values remain unequal for longer than 500 ms, a Safe Stop 1 (SS1) is released.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Press CE to acknowledge the error message</li> <li>- Switch the machine off and on</li> <li>- Inform your service agency</li> <li>- Check the software version</li> </ul>
330-004E	<p><b>Error message</b> MC amplitudi liian suuri %2</p> <p><b>Cause of error</b> Koodaajan signaalivahvistus on liian suuri, tai likaantumisen signaali on aktivoitunut.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virheellinen säätö pään ja koodaajan välillä, ilmarako liian pieni (asianomaiset koodaajat)</li> <li>- Liian suuri syöttöjännite</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koodaajan signaalin amplitudi.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-004F	<p><b>Error message</b> CC amplitudi liian suuri %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koodaajan signaalivahvistus on liian suuri, tai likaantumisen signaali on aktivoitunut.</li> <li>- Virheellinen säätö pään ja koodaajan välillä, ilmarako liian pieni (asianomaiset koodaajat)</li> <li>- Liian suuri syöttöjännite</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista koodaajan signaalin amplitudi.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
330-0050	<p><b>Error message</b> MC amplitudi liian pieni %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koodaajan signaalivahvistus on liian pieni, tai likaantumisen signaali on aktivoitunut.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koodaaja likainen</li> <li>- Koodaaja viallinen</li> <li>- Kosteutta tunkeutunut</li> <li>- Skannauspää epäkohdistuksessa (etäisyys, yhdensuuntaisuus, jne.)</li> <li>- Koodaajan kaapeli viallinen</li> <li>- Koodaajan sisäänsyöttö ohjaukseen viallinen</li> <li>- Tärinä</li> <li>- Häiriösignaalit</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
330-0051	<p><b>Error message</b> CC amplitudi liian pieni %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koodaajan signaalivahvistus on liian pieni, tai likaantumisen signaali on aktivoitunut.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koodaaja likainen</li> <li>- Koodaaja viallinen</li> <li>- Kosteutta tunkeutunut</li> <li>- Skannauspää epäkohdistuksessa (etäisyys, yhdensuuntaisuus, jne.)</li> <li>- Koodaajan kaapeli viallinen</li> <li>- Koodaajan sisäänsyöttö ohjaukseen viallinen</li> <li>- Tärinä</li> <li>- Häiriösignaalit</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-0052	<p><b>Error message</b></p> <p>MC frekvenssi liian suuri %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mittalaitteen sisääntulossa on ylitetty suuri sisääntulotaajuus.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Häiriö kierroslukuanturin signaalissa</li> <li>- Tärinää koneessa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta kierroslukuanturin liitäntä (maaliitäntä)</li> <li>- Tarkasta kierroslukuanturi</li> <li>- Tarkasta mittaussjärjestelmän signaalin sisääntulotaajuus.</li> <li>- Poista tärinä</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
330-0053	<p><b>Error message</b></p> <p>CC frekvenssi liian suuri %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Maksimaalinen sisäänsyöttötaajuus on ylitetty yhdessä koodaajan sisäänmenossa.</li> <li>- Virheellinen moottorin koodaajan signaali.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan.</li> <li>- Tarkista moottorin koodaajan kytkentä (maadoituskytkentä).</li> <li>- Tarkista moottorin koodaaja</li> <li>- Tarkista koodaajan signaalin sisäänsyöttötaajuus.</li> </ul>
330-0054	<p><b>Error message</b></p> <p>MC-nopeus suurempi kuin SLS %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The rotational speed exceeds the permissible limit value for the active safety-related operating mode (SOM).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Inform your service agency.</p>
330-0055	<p><b>Error message</b></p> <p>CC-nopeus suurempi kuin SLS %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The feed rate exceeds the permissible limit value for the active safety-related operating mode (SOM).</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Inform your service agency.</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-0056	<p><b>Error message</b> MC: Koneen valtuuspainiketta painettu</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalun vaihtajan sallintakytkintä on painettu.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta sallintapainikkeet. - Ota yhteys JH-huoltoon.</p>
330-0057	<p><b>Error message</b> CC%2 SH1=0</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-0058	<p><b>Error message</b> CC%2 SH1=1</p> <p><b>Cause of error</b> - Laitevika - Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-0059	<p><b>Error message</b> Ei laitetta toimintaturvalle</p> <p><b>Cause of error</b> Laitteiston osat eivät ole yhteensopivia turva-softwaren kanssa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
330-005A	<p><b>Error message</b> MC ei muistia saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-005B	<p><b>Error message</b> MC turvaovet auki</p> <p><b>Cause of error</b> Suojaovet ovat auki.</p> <p><b>Error correction</b> Sulje suojaovet.</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-005C	<p><b>Error message</b> Akselia %2 ei ole MC-testannut</p> <p><b>Cause of error</b> Akselia ei ole vielä testattu.</p> <p><b>Error correction</b> Testaa akseli.</p>
330-005E	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmavirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
330-005F	<p><b>Error message</b> FS-laitetta käytetty ilman FS-ohjelmaa!</p> <p><b>Cause of error</b> Turvalaitetta ei voi asentaa ilman turvaohjelmistoa!</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
330-0060	<p><b>Error message</b> FS-virhe konfiguraatiossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The machine parameter or config object is erroneous, incomplete, or the like (datum was read as additional info).</li> <li>- Axis group from config object CfgAxisSafety is not configured.</li> <li>- Safe spindle not in the axis group for spindles</li> <li>- Maximum velocity for SOM 2 is missing or incorrect</li> <li>- Safe feed axis not in the axis group for spindles</li> <li>- The encoder input (position or motor) was configured incorrectly or not at all</li> <li>- PWM output was configured incorrectly</li> <li>- Safe axis not controlled through CC (analog, simulation, PLC spindle, etc.)</li> <li>- Safe axis configured for "referencing on the fly"; check machine parameter MP_refType (400401)</li> <li>- Differing line counts for motor encoder in various parameter sets of one axis</li> <li>- Several axis groups assigned with identical ID</li> <li>- Invalid index number assigned for axis group (negative, too large)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Correct the machine configuration</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
330-0064	<p><b>Error message</b> MC jarrutestiä ei suoritettu</p> <p><b>Cause of error</b> Jarrutesti käynnistettiin, mutta se ei päättynyt kahden sekunnin kuluessa CC:stä.</p> <p><b>Error correction</b> - Sisäinen ohjelmistovirhe - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-0065	<p><b>Error message</b> MC-komento %1 ei lauennut</p> <p><b>Cause of error</b> Käskyä ei ole kuitattu ohjausyksiköstä MC 400ms kuluessa.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoon.</p>
330-0066	<p><b>Error message</b> MC PWM-ulostulo ei saatavilla</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-0067	<p><b>Error message</b> CC%2 aikaylitys versiovertailussa</p> <p><b>Cause of error</b> CC ei ole lähettämässä version numeroita 2 sekunnin sisällä(STOPP 0).</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-0068	<p><b>Error message</b> MC väärä lukumäärä FS-CC</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Vaihda ohjelmisto</p>
330-0069	<p><b>Error message</b> MC turvatarkistussummavirhe</p> <p><b>Cause of error</b> Tarkistussummavirhe virheellisen tiedon takia.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-006A	<p><b>Error message</b> CC%2 aikaylit. SMP-tark.summassa</p> <p><b>Cause of error</b> CC ei löydä SG-MP-tarkistussummia 2 sekunnin aikana (STOPP 0).</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-006B	<p><b>Error message</b> MC SOM 2 vain yhdelle aksel. sall.</p> <p><b>Cause of error</b> SOM 2-käyttötavassa on yritetty liikuttaa enemmän kuin yhtä akselia.</p> <p><b>Error correction</b> Liikuta vain yhtä akselia.</p>
330-006C	<p><b>Error message</b> MC-liitäntä +24V jarrujohtoon</p> <p><b>Cause of error</b> Jarrukanavalla A MC on oikosulku 24V.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta jarrukanava A. - Ota yhteys huoltoon.</p>
330-006D	<p><b>Error message</b> MC katkos 0V jarrukanavassa 1 %2</p> <p><b>Cause of error</b> Jarrukanavalla A MC on oikosulku 0V.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta jarrukanava A. - Ota yhteys huoltoon.</p>
330-006E	<p><b>Error message</b> Paina MC SOM 4 sallintanäppäintä</p> <p><b>Cause of error</b> Käyttötavassa SOM 4 sallinta näppäintä ei ole painettu parametrissa MP529 määritetyn ajan puitteissa.</p> <p><b>Error correction</b> Paina sallintanäppäintä.</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-006F	<p><b>Error message</b> MC SOM 4 ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Käyttötapa BA4 on asetettu avainlukituskytkimellä eikä sitä vielä ole vapautettu konfiguraatitiedon "permitSom4" avulla.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan - Vapauta käyttötapa konfiguraatitiedon "permitSom4" avulla</p>
330-0070	<p><b>Error message</b> MC SOM 4 ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> 1. Avainkytkin ei ole kohdassa SOM 1.</p> <p><b>Error correction</b> 1. Käännä avainkytkin kohtaan SOM 1.</p>
330-0071	<p><b>Error message</b> MC käyttötapa ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Kaapelointivirhe SG sisäänmenoissa BA2.x, BA3.x ja BA4.x.</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoon. - Tarkasta kaapelointi.</p>
330-0073	<p><b>Error message</b> CC%2 virranmittauksen aikaylitys</p> <p><b>Cause of error</b> Poiskytkentätestin aikana ohjaus suorittaa koneen käynnistämää virran mittausta. Jos enintään 2 sekunnin aikana ei tule vastausta, tuloksena on Stop0-reaktio.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-0074	<p><b>Error message</b> MC: Väärä turva-akseliryhmä</p> <p><b>Cause of error</b> - The axis-group definition is not allowed in the safe machine parameter axisGroup in CfgAxisSafety.</p> <p><b>Error correction</b> - Correct the machine parameter axisGroup in CfgAxisSafety. - Changes in this safe machine parameter may be performed solely by the machine tool builder. - Inform your service agency</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-0075	<p><b>Error message</b> MC-jarrutestiä ei aktivoitu</p> <p><b>Cause of error</b> - Siirrä akseli turvalliseen asemaan ennen virran katkaisua - Jarrutestiä ei ole käsketty MC:n toimesta</p> <p><b>Error correction</b> - Ohjelmistovirhe - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-0076	<p><b>Error message</b> CC: Turvaovet ovat auki</p> <p><b>Cause of error</b> Yksi tai useampi CC:n suojaovi (A/S/T) on auki.</p> <p><b>Error correction</b> - Sulje ovet tai tarkista johdot - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-0077	<p><b>Error message</b> TARKISTA SUMMA-VIRHE A</p> <p><b>Cause of error</b> EPROMin IC-P1:n ja IC-P2:n CRC-summa on virheellinen.</p> <p><b>Error correction</b> - Kytke ohjaus pois ja uudelleen päälle (uudelleenlataus) - Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
330-0078	<p><b>Error message</b> MC-liikevalvonta %2</p> <p><b>Cause of error</b> - Viallinen laite - Karaa ei voi ohjata</p> <p><b>Error correction</b> - Sääda kara - Vaihda laitteisto - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-0079	<p><b>Error message</b> MC-virhe jarrutuksessa %2</p> <p><b>Cause of error</b> Akselit eivät ole säädeltäviä. dv/dt-valvonta on lauennut.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkasta koneparametri CfgAxParSafety/timeToleranceDvDt - Kompensoi akselit - Vaihda laitteisto - Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-007A	<p><b>Error message</b> CC: Koneen näppäintä painettu</p> <p><b>Cause of error</b> Yksi tai useampi "MT":hen (koneen avain) yhdistetty koneen painike on aktiivinen CC:n puolella.</p> <p><b>Error correction</b> - Vapauta painike tai tarkista johdot - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-007B	<p><b>Error message</b> MC: Koneen valtuuspain. painettu</p> <p><b>Cause of error</b> Koneen valtuutuspainiketta on painettu MC:n puolella.</p> <p><b>Error correction</b> - Vapauta painike tai tarkista johdot - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-007C	<p><b>Error message</b> CC: Koneen valtuuspain. painettu</p> <p><b>Cause of error</b> Koneen valtuutuspainiketta on painettu CC:n puolella.</p> <p><b>Error correction</b> - Vapauta painike tai tarkista johdot - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-007D	<p><b>Error message</b> CC: Koneen valtuuspainiketta painettu</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalunvaihtajan valtuuspainike on aktiivinen CC:n puolella.</p> <p><b>Error correction</b> - Vapauta painike tai tarkista johdot</p>
330-007E	<p><b>Error message</b> MC-invertteri RDY=0 %2</p> <p><b>Cause of error</b> Vaikka SH1B.x=1 niin RDY.x=0</p> <p><b>Error correction</b> - Laitevirhe - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-007F	<p><b>Error message</b> MC-invertteri RDY=1 %2</p> <p><b>Cause of error</b> Vaikka SH1B.x=0 niin RDY.x=1</p> <p><b>Error correction</b> - Laitevirhe - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-0080	<p><b>Error message</b> MC 1. rajakytkimen %2+ ylitys</p> <p><b>Cause of error</b> Turvarajakytkin on lauennut ensimmäisen kerran.</p> <p><b>Error correction</b> - Paina "kone päälle" peruuttaaksesi virheilmoituksen ja siirtyäksesi rajakytkimen alueelle.</p>
330-0081	<p><b>Error message</b> MC 1. rajakytkimen %2- ylitys</p> <p><b>Cause of error</b> Turvarajakytkin on lauennut ensimmäisen kerran.</p> <p><b>Error correction</b> - Paina "kone päälle" peruuttaaksesi virheilmoituksen ja siirtyäksesi rajakytkimen alueelle.</p>
330-0082	<p><b>Error message</b> MC-asetus/hetkellisarvon ero on liian suuri %2</p> <p><b>Cause of error</b> - Liikeakselin seurausvirhe on suurempi kuin konfiguraatio-tietoon positionDiffRun määritelty arvo.</p> <p><b>Error correction</b> - Pienennä muodon koneistuksen syöttöarvoa, suureenna pyörintänopeutta. - Poista kaikki tärinän lähteet. - Ota yhteys huoltoedustajaan, jos virhe toistuu.</p>
330-0083	<p><b>Error message</b> MC S-ohjelmavirhe %1</p> <p><b>Cause of error</b> - Ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-0084	<p><b>Error message</b> Katkaisukanavien MC-käynnistystesti ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b> Katkaisukanavien aloitustestit on kutsuttu PLC:n kautta, vaikka koneen päälläolon sisäänkytö ei ole aktivoitu.</p> <p><b>Error correction</b> - Virhe PLC-ohjelmassa - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-0085	<p><b>Error message</b> CC: Käsipyörän valtuuspainiketta painettu</p> <p><b>Cause of error</b> CC:n puolen käsipyörän valtuutuspainiketta on painettu. Väärä käsipyörä on valittu parametrilla CfgHandwheel-&gt;type.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista valtuutuspainike - Aseta konfiguraatiotiedot oikein - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-0086	<p><b>Error message</b> Hätäpysäytys SPLC:stä</p> <p><b>Cause of error</b> - Lopeta SPLC-ohjelman vapauttaman hätäpysäytyksen (SS1) reaktio</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-0087	<p><b>Error message</b> Kohtalokas virhe SPLC:stä</p> <p><b>Cause of error</b> - Lopeta SPLC-ohjelman vapauttaman vakavan virheen (SS1) reaktio</p> <p><b>Error correction</b> - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-0088	<p><b>Error message</b> Koneen valtuusnäppäintä painettu</p> <p><b>Cause of error</b> Konekäyttöalueen tai käsipyörän valtuuspainiketta on painettu.</p> <p><b>Error correction</b> - Vapauta valtuuspainike - Tarkasta sisääntulot</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-0089	<p><b>Error message</b> Ohj. valtuusnäppäintä painettu</p> <p><b>Cause of error</b> Konekäyttöalueen tai käsipyörän valtuuspainiketta on painettu.</p> <p><b>Error correction</b> - Vapauta valtuuspainike - Tarkasta sisääntulot</p>
330-008A	<p><b>Error message</b> CC%2 Vaihtosuuntaaja akselille RDY=0 (turvarele)</p> <p><b>Cause of error</b> Akseleiden turvareleessa (K1) on oikosulku 0 volttiin.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista laite.</p>
330-008B	<p><b>Error message</b> CC%2 Vaihtosuuntaaja akselille RDY=1 (turvarele)</p> <p><b>Cause of error</b> Akseleiden turvareleessa (K1) on oikosulku +24 volttiin.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista laite.</p>
330-008C	<p><b>Error message</b> MC Aikaylitys jarrutuksessa (SS1) %2</p> <p><b>Cause of error</b> - The maximum permissible time for braking at the current limit (SS1 reaction) was exceeded.</p> <p><b>Error correction</b> - Check the parameter values: timeLimitStop1: Default time for stopping the axes/spindle at the emergency braking ramp for SS1 reaction - Inform your service agency.</p>
330-008D	<p><b>Error message</b> Koneen liikealue ylitetty kohteessa SS2 %2</p> <p><b>Cause of error</b> Kun jarrutus tapahtuu muodolla (SS2), suurin sallittu rata turvaperusteissa koneparametrissa distLimitStop2 on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b> - Tarkista sisään syöttö distLimitStop2 - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>



Virheen numero	Kuvaus
330-008E	<p><b>Error message</b> Konevaihto SOM_2/SOM_3:sta SOM_4:ään ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Operaation SOM_1 turvaperusteista tapaa ei ole valittu</li> <li>- Esim. avainlukituskytkin 1 ei ole SOM_1-asennossa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Valitse operaation SOM_1 turvaperusteinen tapa</li> <li>- Esim. avainlukituskytkin 1 ei ole SOM_1-asennossa</li> </ul>
330-008F	<p><b>Error message</b> Konevaihto SOM_4:sta SOM_2/SOM_3:een ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Operaation SOM_1 turvaperusteista tapaa ei ole valittu</li> <li>- Esim. avainlukituskytkin 1 ei ole SOM_1-asennossa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Valitse operaation SOM_1 turvaperusteinen tapa</li> <li>- Esim. avainlukituskytkin 1 ei ole SOM_1-asennossa</li> </ul>
330-0090	<p><b>Error message</b> MC SPLC pyytää keltottoman pysäytyksen reaktiota</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC vaatii keltottoman pysäytysreaktion (SS0, SS1, SS1F tai SS2) akselille/kararyhmälle</li> <li>- Virhe SPLC-ohjelmassa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista SPLC-ohjelma.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
330-0091	<p><b>Error message</b> MC SPLC pyytää keltottoman turvallisuuden toimintoa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC vaatii keltottoman turvatoiminnon (SLI, SLS, STO, SOS tai AUTO) akselille/kararyhmälle</li> <li>- Virhe SPLC-ohjelmassa</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista SPLC-ohjelma.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
330-0092	<p><b>Error message</b> Konejarrua ei voi deaktivoida %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käyttö on kytkettyyn päälle, vaikka akselin tai karan STO-turvatoiminto (turvamomentti pois) on yhä aktiivinen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-0093	<p><b>Error message</b> MC-järjestelmäkello MC ei sama kuin SKERN MC</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC ei suurena sisäistä vahtikoiran laskenta-arvoa</li> <li>- On olemassa MC-laitevika tai sisäinen ohjelmistovika</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
330-0094	<p><b>Error message</b> MC-järjestelmäkello MC ei sama kuin SPLC MC</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC ei saa viestejä SPLC MC:stä</li> <li>- On olemassa SPLC MC -laitevika tai sisäinen ohjelmistovika</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
330-0095	<p><b>Error message</b> MC-järjestelmäkello MC ei sama kuin SPLC CC</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- MC ei saa viestejä SPLC CC:stä</li> <li>- On olemassa SPLC CC -laitevika tai sisäinen ohjelmistovika</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
330-0096	<p><b>Error message</b> MC-virhe ristiinvertailun aikana: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ristiinvertailu MC:n ja CC:n turvaperusteisten tietojen välillä on raportoinut virheitä</li> <li>- Ohjelmointiliitännän tiedot SPlcApiFromSaftey (NN_xxx) ovat erilaiset MC:llä ja CC:llä</li> <li>- Ohjelmointiliitännän tiedot SPlcApiToSaftey (PP_xxx) ovat erilaiset MC:llä ja CC:llä</li> <li>- Laitevika- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-0097	<p><b>Error message</b></p> <p>MC Turvaulostulo ei sama: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Takaisinlukutulostuksen ristiinvertailu raportoi virheitä</li><li>- Laite viallinen.</li><li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkista johdotus.</li><li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li></ul>
330-0098	<p><b>Error message</b></p> <p>MC +3.3V toleranssin ulkona</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- MC:n sisäinen +3.3 V virransyöttö on sallitun toleranssialueen ulkopuolella.</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Vaihda viallinen laite (MC).</li><li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li></ul>
330-0099	<p><b>Error message</b></p> <p>MC +3,3 V-PIC toleranssin ulkona</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- PIC:n sisäinen +3.3 V virransyöttö on sallitun toleranssialueen ulkopuolella.</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Vaihda viallinen laite (MC).</li><li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li></ul>
330-009A	<p><b>Error message</b></p> <p>MC +12V toleranssin ulkona</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- MC:n sisäinen +12 V virransyöttö on sallitun toleranssialueen ulkopuolella.</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Vaihda viallinen laite (MC).</li><li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li></ul>
330-009B	<p><b>Error message</b></p> <p>MC Tuulett. 1 nopeus liian hidas</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- MC:n sisäinen tuuletin 1 on sallitun toleranssialueen (liian hidas).</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Vaihda viallinen laite (MC).</li><li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-009C	<p><b>Error message</b> MC Tuulett. 2 nopeus liian hidas</p> <p><b>Cause of error</b> - MC:n sisäinen tuuletin 2 on sallitun toleranssialueen (liian hidas).</p> <p><b>Error correction</b> - Vaihda viallinen laite (MC). - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-009D	<p><b>Error message</b> MC tuuletinta ei tunnistettu</p> <p><b>Cause of error</b> - Laite (MC) viallinen.</p> <p><b>Error correction</b> - Vaihda viallinen laite (MC). - Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
330-009E	<p><b>Error message</b> MC virhe todellisarvon mitassa %2 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Koodaaja raportoi sisäisen virheen todellisessa arvon vastaanotossa</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
330-00A0	<p><b>Error message</b> MC akseli %2 servo-ohjauksessa</p> <p><b>Cause of error</b> - SPLC-ohjelma pyytää STO-turvatoimintoa, vaikka akseli on yhä servo-ohjauksessa. - Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
330-00A1	<p><b>Error message</b> MC kara %2 servo-ohjauksessa</p> <p><b>Cause of error</b> - SPLC-ohjelma pyytää STO-turvatoimintoa, vaikka kara on yhä servo-ohjauksessa. - Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-00A2	<p><b>Error message</b> Asetus-/todellisnopeuden %2 MC-liikapoikkeama</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Turvatoiminto raportoi virheen "todellisen ja asetun nopeusarvon vertailu"</li> <li>- Todellisen ja asetetun nopeusarvon sallittu ero (speedDiff-Nom) ylittää koneparametrissa timeToleranceSpeed sallitun ajan</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista syötöt turvasidonnaisissa koneparametreissa speedDiffNom ja timeToleranceSpeed tiedostossa CfgAxisSafety.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
330-00A3	<p><b>Error message</b> MC Virheellisen SPLC-tiedot %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Data transfer error</li> <li>- CRC checksum error</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
330-00A4	<p><b>Error message</b> MC S-tilareaktio aktiivinen: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- An error bit was set in the S status by an internal hardware or software error:</li> <li>-STO.B.CC.WD: Watchdog WD.B.CC of a CC controller unit has timed out</li> <li>-SMOP.WD: Watchdog WD.A.SMOP or WD.B.SMOP of an MB machine operating panel has timed out</li> <li>-SPL.WD: Watchdog WD.A.SPL or WD.B.SPL of a PLB has timed out</li> <li>-PF.BOARD: The internal voltage monitoring of the HSCI components has detected a faulty operating voltage</li> <li>-REQ.SS2: The internal temperature or fan monitoring of the HSCI components has detected a fault</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
330-00A5	<p><b>Error message</b> MC -SMC.A.WD=0</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-00A6	<p><b>Error message</b></p> <p>MC SMC-autom.testiohj. ladattu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Unsafe test software loaded for acceptance tests</li> <li>- Caution: Safety functions have been partly deactivated!</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
330-00A7	<p><b>Error message</b></p> <p>MC Aikaylitys jarrutuksessa (SS2) %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ohjatun pysäytyksen suurin sallittu aika (SS2 – jarrutus muodolla) on ylitetty</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista parametriarvot: timeLimitStop2: Oletusaika akseleiden tuomiseksi ohjattuun pysäytykseen SS2-reaktiota varten</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
330-00A8	<p><b>Error message</b></p> <p>Turvallisen koneparametrin tarkistussumma kelvoton</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vähintään yhtä seuraavaa konfiguraatiota varten ei ole lainkaan tarkistussummaa tai tarkistussumma on kelvoton:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- katso konfiguraatiodot</li> <li>- Laitekonfiguraatio</li> <li>- Mittalaitteiden konfiguraatio</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta turvakoneparametrin sisään syöttö ja tarvittaessa korjaa se</li> <li>- Jos turvakoneparametrien arvot ovat muuttuneet, muutokset tulee vastaanottaa syöttämällä sisään valmistajan salasana.</li> <li>- Sen jälkeen suoritetaan vastaava vastaanottotesti.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
330-00A9	<p><b>Error message</b></p> <p>Turvallisen koneparametrin tarkistussumma muuttunut</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Turvakoneparametrien sisäisesti tallennettu tarkistussumma ei täsmää yhteen uuden tarkistussumman kanssa.</li> <li>- Yksi tai useampi turvakoneparametri on muuttunut.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta turvakoneparametrin sisään syöttö</li> <li>- Jos turvakoneparametrien arvot ovat muuttuneet, muutokset tulee vastaanottaa syöttämällä sisään valmistajan salasana.</li> <li>- Sen jälkeen suoritetaan vastaava vastaanottotesti.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-00AA	<p><b>Error message</b></p> <p>Tarkistussumma muuttunut laitekonfiguraation kautta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-järjestelmän laitekonfiguraation sisäisesti tallennettu tarkistussumma ei täsmää yhteen uudelleen lasketun tarkistussumman kanssa.</li> <li>- HSCI-komponentteja on muutettu, poistettu ja lisätty uudelleen.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta laitekonfiguraatio ja tarvittaessa korjaa se</li> <li>- Jos konfiguraatio on muuttunut, muutokset tulee vastaanottaa syöttämällä sisään valmistajan salasana.</li> </ul> <p>Sen jälkeen suoritetaan vastaava vastaanottotesti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
330-00AB	<p><b>Error message</b></p> <p>Tarkistussumma muuttunut mittalaitekonfiguraation kautta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mittalaitekonfiguraation sisäisesti tallennettu tarkistussumma ei täsmää yhteen uudelleen lasketun tarkistussumman kanssa.</li> <li>- Mittalaitteita on muutettu, poistettu ja lisätty uutena.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta mittalaitteen konfiguraatio ja tarvittaessa korjaa se</li> <li>- Jos konfiguraatio on muuttunut, muutokset tulee vastaanottaa syöttämällä sisään valmistajan salasana.</li> </ul> <p>Sen jälkeen suoritetaan vastaava vastaanottotesti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
330-00AC	<p><b>Error message</b></p> <p>Turvallisen koneparametrin tarkistussumma muuttunut</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Turvakoneparametrin sisäänsyötöt muuttuneet</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta turvakoneparametrin sisäänsyöttö</li> <li>- Sammuta ohjaus ja käynnistä uudelleen</li> <li>- Jos turvakoneparametrien arvot ovat muuttuneet, muutokset tulee vastaanottaa syöttämällä sisään valmistajan salasana.</li> </ul> <p>Sen jälkeen suoritetaan vastaava vastaanottotesti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-00AD	<p><b>Error message</b></p> <p>Kielletyt turvakoneparametrien poikkeamat</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Turvakoneparametrit poikkeavat turva-akselien yksittäisten parametrilauseiden välillä. Se ei ole sallittua. Arvot tulee olla samat yhden akselin kaikissa parametrilauseissa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mittalaitteen sisääntulo</li> <li>- PWM-ulostulo</li> <li>- Mittalaitteen erottelu per liike</li> <li>- Laskentasuunta</li> <li>- Viivaluku</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta turvakoneparametrin sisäänsyöttö ja tarvittaessa korjaa se</li> <li>- Sammuta ohjaus ja käynnistä uudelleen</li> <li>- Jos turvakoneparametrien arvot ovat muuttuneet, muutokset tulee vastaanottaa syöttämällä sisään valmistajan salasana.</li> </ul> <p>Sen jälkeen suoritetaan vastaava vastaanottotesti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
330-00AE	<p><b>Error message</b></p> <p>Turvakoneparametrien kelvoton määrittäminen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfigurointitieto CfgAxisSafety sisältää seuraavissa turvakoneparametreissa keltotoman arvon:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- positionMatch</li> </ul> <p>Määritetty asema tai arvo on keltoton</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- positionDiffRef</li> </ul> <p>Määritetty poikkeama tai arvo on keltoton</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- speedLimitSom2</li> </ul> <p>Määritetty nopeus tai arvo on keltoton</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- axisGroup</li> </ul> <p>Keltoton akseliryhmä, liian monta karaa, liian monta akselia tai akseli konfiguroitu karaksi</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta turvakoneparametrin sisäänsyöttö ja tarvittaessa korjaa se</li> <li>- Sammuta ohjaus ja käynnistä uudelleen</li> <li>- Jos turvakoneparametrien arvot ovat muuttuneet, muutokset tulee vastaanottaa syöttämällä sisään valmistajan salasana.</li> </ul> <p>Sen jälkeen suoritetaan vastaava vastaanottotesti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
330-00AF	<p><b>Error message</b></p> <p>Turvakoneparametrien kelvoton määrittäminen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfiguraatiodata CfgAxGroupSafety sisältää turvakoneparametrissa kielletyn arvon.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Akseliryhmän numero turvakoneparametrissa "id" on kelvoton.</li> <li>- Akseliryhmä ei ole SPINDLE-tyyppinen, mutta turvakoneparametrissa "brakeAfter" on merkitty riippuvuus vähintään yhteen toiseen akseliryhmään.</li> <li>- Akseliryhmä ei ole SPINDLE-tyyppinen, mutta turvakoneparametrissa "idleState" on asetettu arvo "STO".</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta turvakoneparametrin syötteet ja tarvittaessa korjaa.</li> <li>- Kytke ohjaus pois päältä ja uudelleen päälle</li> <li>- Muutetuilla turvakoneparametrin arvoilla on tehty muutoksia valmistajan salasanaa käyttämällä.</li> </ul> <p>Sen jälkeen suoritetaan vastaava vastaanottotesti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
330-00B0	<p><b>Error message</b></p> <p>Turvakoneparametrien kelvoton määrittäminen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Turvakoneparametri cfgSafety sisältää keltomaisia arvoja.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta turvakoneparametrin sisäänsyöttö ja tarvittaessa korjaa se</li> <li>- Sammuta ohjaus ja käynnistä uudelleen</li> <li>- Jos turvakoneparametrien arvot ovat muuttuneet, muutokset tulee vastaanottaa syöttämällä sisään valmistajan salasana.</li> </ul> <p>Sen jälkeen suoritetaan vastaava vastaanottotesti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-00B1	<p><b>Error message</b></p> <p>Turvakoneparametrien kelvoton määrittäminen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Turvakoneparametrien konfiguraatio on virheellinen. Seuraavat syyt ovat mahdollisia:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- On konfiguroitu kelvoton mittalaitteen sisääntulo (kierroslukuanturi tai paikoitusmittalaite) tai ei mitään</li> <li>- On konfiguroitu kelvoton PWM-ulostulo tai ei mitään</li> <li>- Akselin/karan kelvoton osoitus säätökantakorteille</li> <li>- PWM-ulostulon ja mittalaitteen sisääntulon (kierroslukuanturi tai paikoitusmittalaite) kelvoton osoitus säätökantakorteille</li> <li>- PWM-ulostulon ja mittalaitteen sisääntulon (kierroslukuanturi tai paikoitusmittalaite) välinen konfiguraatio on kelvoton</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta turvakoneparametrien konfiguraatio ja tarvittaessa korjaa</li> <li>- Sammuta ohjaus ja käynnistä uudelleen</li> <li>- Jos turvakoneparametrien arvot ovat muuttuneet, muutokset tulee vastaanottaa syöttämällä sisään valmistajan salasana.</li> </ul> <p>Sen jälkeen suoritetaan vastaava vastaanottotesti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
330-00B2	<p><b>Error message</b></p> <p>Turvakoneparametrien poikkeamat</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Turvakoneparametrit poikkeavat turva-akseleiden yksittäisten parametrilauseiden välillä. Se ei ole sallittua. Arvot tulee olla samat yhden akselin kaikissa parametrilauseissa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Mittalaitteen sisääntulo</li> <li>- PWM-ulostulo</li> <li>- Mittalaitteen erottelu per liike</li> <li>- Laskentasuunta</li> <li>- Viivaluku</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta turvakoneparametrin sisäänsyöttö ja tarvittaessa korjaa se</li> <li>- Sammuta ohjaus ja käynnistä uudelleen</li> <li>- Jos turvakoneparametrien arvot ovat muuttuneet, muutokset tulee vastaanottaa syöttämällä sisään valmistajan salasana.</li> </ul> <p>Sen jälkeen suoritetaan vastaava vastaanottotesti.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-00B3	<p><b>Error message</b></p> <p>MC-itsetestaus %1 ei lauennut</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Turvallisuuden itsetestauksessa on havaittu virhe. Testaus-tarkoituksia varten on asetettava tietty signaali, eikä sitä voi vapauttaa HSCI-komponentin avulla.</p> <p>Virheilmoitus sisältää seuraavia tietoja:</p> <p>MC-itsetestaus STES_&lt;Signaali&gt;, STES-DEV_&lt;HSCI-komponentti&gt;, &lt;HSCI-osoite&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Asetettava signaali on määritelty kohdassa STES_</li> <li>- HSCI-komponentti, joka ei ole asettanut signaalia, on määritelty kohdassa STESDEV_</li> <li>- Virheilmoituksessa määritelty luku vastaa kyseisten HSCI-komponenttien HSCI-osoitetta</li> </ul> <p>Mahdollisia virheen syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-komponentti viallinen</li> <li>- Virheellinen johdotus</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda viallinen HSCI-komponentti</li> <li>- Tarkasta johdot</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
330-00B4	<p><b>Error message</b></p> <p>MC-itsetestaus %1 ei tunnettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Turvallisuuden itsetestauksessa on havaittu virhe. Testaus-tarkoituksia varten on asetettu tietty signaali, eikä sitä voi tunnistaa määritellyn HSCI-komponentin avulla.</p> <p>Virheilmoitus sisältää seuraavia tietoja:</p> <p>MC-itsetestaus STES_&lt;Signaali&gt;, STES-DEV_&lt;HSCI-komponentti&gt;, &lt;HSCI-osoite&gt;</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Asetettu signaali on määritelty kohdassa STES_</li> <li>- HSCI-komponentti, joka ei ole tunnistanut asetettua signaalia, on määritelty kohdassa STESDEV_</li> <li>- Virheilmoituksessa määritelty luku vastaa kyseisten HSCI-komponenttien HSCI-osoitetta</li> </ul> <p>Mahdollisia virheen syitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- HSCI-komponentti viallinen</li> <li>- Virheellinen johdotus</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vaihda viallinen HSCI-komponentti</li> <li>- Tarkasta johdot</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
330-00B5	<p><b>Error message</b></p> <p>MC Väärä käsky MC:ltä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-00B6	<p><b>Error message</b> MC Kelvoton SPLC:n käyttötapa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Virhe SPLC-ohjelmassa</li> <li>- SPLC pyytää keltotonta käyttötapaa</li> </ul> <p>Kelvolliset tavat ovat SOM_1, SOM_2, SOM_3, SOM_4</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista SPLC-ohjelma.</li> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
330-00B7	<p><b>Error message</b> MC Jarruohjausvika %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Invertteri viallinen</li> <li>- Jarruohjauksen virheellinen johdotus (oikosulku 0 V:iin, oikosulku 24 V:iin)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
330-00B8	<p><b>Error message</b> MC Jarruohjausvika</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Invertteri viallinen</li> <li>- Jarruohjauksen virheellinen johdotus (oikosulku 0 V:iin, oikosulku 24 V:iin)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ota yhteys huoltoedustajaan</li> </ul>
330-00B9	<p><b>Error message</b> Konevirhe katkaisukanavassa STO.A.x (-STO.A.P.x=0) %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Katkaisukanavien testauksessa on todettu virhe: Akselikohtainen pulssinpoisto virtalähdettä varten A-kanavan kautta on virheellinen. Katkaisusignaali: STO.A.P.x Katkaisusignaali: STO.A.x Tämän katkaisukanavan palautesignaalin tila on väärä, ts.</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- JH-vaihtosuuntaajalla: Virtalähde ilmoittaa "Käyttövalmis" (RDY.x=1), vaikka odotetaan signaalia "Ei käyttövalmis" (RDY.x=0).</li> <li>- DRIVE-CLiQ-vaihtosuuntaajalla: Kyseinen diagnoosisignaali on "1", vaikka sen odotetaan olevan "0".</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta johdotus (PWM-kaapeli)</li> <li>- Laitevika (virtalähde, säätöyksikkö)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-00BA	<p><b>Error message</b></p> <p>Konevirhe katkaisukanavassa STO.A.x (-STO.A.P.x=1) %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Katkaisukanavien testauksessa on todettu virhe:  Akseli kohtainen pulssinvapautus virtalähdettä varten A-kanavan kautta on virheellinen.  Katkaisusignaali: STO.A.P.x  Katkaisusignaali: STO.A.x  Tämän katkaisukanavan palautesignaalin tila on väärä, ts.  - JH-vaihtosuuntaajalla: Virtalähde ilmoittaa "Ei käyttövalmis" (RDY.x=0), vaikka odotetaan signaalia "Käyttövalmis" (RDY.x=1).  - DRIVE-CLiQ-vaihtosuuntaajalla: Kyseinen diagnoosisignaali on "0", vaikka sen odotetaan olevan "1".</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta johdotus (PWM-kaapeli)</li> <li>- Laitevika (virtalähde, säätöyksikkö)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
330-00BB	<p><b>Error message</b></p> <p>CC%2 error in cut-out channel STO.A.x (-STO.A.MC.WD=0) ax-grp A</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The cutout channel test detected a fault:  The CC-specific pulse deletion for the corresponding power modules of the NC axis group (A) over the A channel is defective.  Switch-off signal: STO.A.MC.WD  Switch-off signal: STO.A.x  At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when  - JH inverter: At least one power module reports "readiness" (RDY.x=1), although for all power modules of the axis group A of the CC, "No readiness" (RDY.x=0) is expected.  - DRIVE-CLiQ inverter: At least one of the associated diagnostic signal is "1", although "0" is expected.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the wiring (PWM cable)</li> <li>- Hardware error (power module, controller unit)</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
<b>330-00BC</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>CC%2 error in cut-out channel STO.A.x (-STO.A.MC.WD=0) ax-grp. S</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The cutout channel test detected a fault: The CC-specific pulse deletion for the corresponding power modules of the spindle axis group (S) over the A channel is defective. Switch-off signal: STO.A.MC.WD Switch-off signal: STO.A.x At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- JH inverter: At least one power module reports "readiness" (RDY.x=1), although for all power modules of the axis group S of the CC, "No readiness" (RDY.x=0) is expected.</li> <li>- DRIVE-CLiQ inverter: At least one of the associated diagnostic signal is "1", although "0" is expected.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the wiring (PWM cable)</li> <li>- Hardware error (power module, controller unit)</li> <li>- Inform your service agency.</li> </ul>
<b>330-00BD</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>CC%2 error in cut-out channel STO.A.x (-STO.B.P.x) axis group A</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The cutout channel test detected a fault: The CC-specific pulse release for the corresponding power modules of the NC axis group (A) over the A channel is defective. The ready signal RDY for one axis group is missing. The cutout channel STO.A.x was switched to inactive for the test of the cutout channel STO.B.x for all power modules. At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- At least one power module reports "No readiness" (RDY.x=0), although "Readiness" (RDY.x=1) is expected for all power modules of the axis group of the CC.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the wiring (e.g. pulse release X72 of the supply module, X73 Heidenhain interface PCB, PWM cable is defective)</li> <li>- Exchange defective hardware (power module)</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
<b>330-00BE</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>CC%2 error in cut-out channel STO.A.x, RDY signal missing</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The cutout channel test detected a fault:  The CC-specific pulse release for the corresponding power modules of the spindle (S) over the A channel is defective.  The ready signal RDY for one axis group is missing.  The cutout channel STO.A.x was switched to inactive for the test of the cutout channel STO.B.x for all power modules of the axis group S.  At least one of the acknowledgment signals for this cutout channel has the wrong condition, i.e. when</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- At least one power module reports "No readiness" (RDY.x=0), although "Readiness" (RDY.x=1) is expected for all power modules of the axis group of the CC.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Check the wiring (e.g. pulse release X71 of the supply module,</li> <li>X73 Heidenhain interface PCB, PWM cable is defective)</li> <li>- Exchange defective hardware (power module)</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
<b>330-00C0</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>Self-test required</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suurin sallittu jaksoaika itsetestaukselle on ylitetty</li> <li>- Koneen jatkokäyttöä varten avoimilla turvaovilla täytyy itsetestauksen olla suoritettuna</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä itsetestaus</li> <li>- Suljetuilla turvaovilla voidaan kuitata virheilmoitus ja jatkaa koneen käyttöä</li> <li>- Avoimilla turvaovilla tai ennen turvaovien avaamista täytyy käynnistää itsetestaus koneen käytön jatkamiseksi</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
<b>330-00C1</b>	<p><b>Error message</b></p> <p>MC-käytön päällekytkentä ei mahdollinen: NN_GenSafe = 0</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- SPLC-liitäntäsignaali NN_GenSafe = 0. Sen vuoksi ei ole mahdollista kytkeä käyttöä päälle.</li> <li>- SPLC-ohjelma ei aseta liitäntäsignaalia.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta SPLC-ohjelma.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-00C2	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe FS-konfiguraation aktivoinnissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FS-konfiguraation aktivointi on keskeytynyt, koska FS-tietueiden CRC-tarkistussummat ovat erilaiset.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Palauta viimeksi muutetun FS-tietueen tila "Vastaanotettu"</li> <li>- Palauta viimeksi tekemäsi muutokset manuaalisesti</li> <li>- Aja koneeseen voimassa oleva varmuuskopio (Backup)</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
330-00C3	<p><b>Error message</b></p> <p>FS-konfiguraatiovirhe: Koneen tunniste ei täsmää</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Toisen FS-konfiguraation aktivointi on keskeytynyt, koska FS-konfiguraatioiden sisäänsyötetyt konetunnukset ovat erilaiset.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta FS-konfiguraatioiden konetunnukset</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
330-00C4	<p><b>Error message</b></p> <p>Maksimilukumäärä FS-tietueita saavutettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Toisen FS-konfiguraation aktivointi on keskeytynyt, koska erilaisten FS-tietueiden suurin sallittu lukumäärä on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista tarpeettomat FS-tietueet</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
330-00C5	<p><b>Error message</b></p> <p>Maksimilukumäärä FS-konfiguraatioita saavutettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Toisen FS-konfiguraation aktivointi on keskeytynyt, koska erilaisten FS-konfiguraatioiden suurin sallittu lukumäärä on ylitetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Poista tarpeettomat FS-konfiguraatiot</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
330-00C6	<p><b>Error message</b></p> <p>MC-käsipyöräkäyttö sallittu vain yhdelle akselille</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käyttötavalla "Sähk. käsipyörä" liikutetaan useampaa kuin yhtä akselia.</li> <li>- Useamman akselin samanaikainen liike ei kuitenkaan ole mahdollista.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Likuta vain yhtä akselia käsipyöräkäytöllä.</li> <li>- Tarkasta vastaavien turvakoneparametrien sisäänkytö ja tarvittaessa korjaa</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
330-00C7	<p><b>Error message</b></p> <p>On lauennut vakava uudelleenkonfiguraatiovirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Toiminnallisen turvallisuuden FS rekonfiguraatiovaihe epäonnistui.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kaikkien toiminnallisen turvallisuuden konfiguraatioiden ja tietueiden tilaksi on palautettu "Hyväksytty".</li> <li>- Vertailutietueet poistetaan.</li> <li>- Asenna koneen täydellinen varmuuskopio.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
330-00C8	<p><b>Error message</b></p> <p>Hyväksyntä konfiguraatiovaiheen aikana ei sallitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tietueiden ja konfiguraatioiden hyväksyntä on suoritettu FS-konfiguraatiovaiheen aikana. Se ei ole sallittua.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suorita hyväksyntä, jos konfiguraatiovaihe on suoritettu loppuun.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
330-00C9	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe FS-konfiguraation aktivoinnissa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Yksi seuraavista koneparametreista on muuttunut itsetestauksen alkamisen jälkeen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Aika seuraavaan itsetestaukseen</li> <li>- Aikavalvonta jarrutestiä varten</li> </ul> <p>Näitä koneparametreja saa muuttaa vain ennen turvallisuuden itsetestauksen alkamista.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kumoa kyseisiin koneparametreihin tehdyt muutokset.</li> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-00CA	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseliryhmäkohtaiset suojaovet auki (MC) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Akseliryhmän turvaovet on avattu</li> <li>- Jotta turvallisuuden itsetestaus tai akselin jarrutestaus voitaisiin suorittaa, täytyy kunkin akseliryhmän turvaovien olla suljettu</li> </ul> <p>Muita syitä voisivat olla:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Turvaovien johdotus virheellinen</li> <li>- Turvaovikontakti viallinen</li> <li>- SPLC-liitäntäsignaali PP_AxGrpStateReq erisuuri kuin S_S-TATE_AUTO [10]</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sulje akseliryhmäkohtaiset turvaovet turvallisuuden itsetestauksen tai jarrutestauksen suorittamiseksi</li> </ul> <p>Mahdollisia muita toimenpiteitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta turvaovikontaktien johdotus</li> <li>- Tarkasta turvaovikontakti</li> <li>- Tarkasta SPLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
330-00CB	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseliryhmäkohtaiset suojaovet auki (CC) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Turvaovet on avattu</li> <li>- Jotta turvallisuuden itsetestaus tai akselin jarrutestaus voitaisiin suorittaa, täytyy turvaovien olla suljettu</li> </ul> <p>Muita syitä voisivat olla:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Turvaovien johdotus virheellinen</li> <li>- Turvaovikontakti viallinen</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sulje turvaovet turvallisuuden itsetestauksen tai jarrutestauksen suorittamiseksi</li> </ul> <p>Mahdollisia muita toimenpiteitä:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta turvaovikontaktien johdotus</li> <li>- Tarkasta turvaovikontakti</li> <li>- Tarkasta SPLC-ohjelma</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
330-00CC	<p><b>Error message</b></p> <p>Aika seuraavaan jarrutestiin on akselille keltoton %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ei turvalliselle akselille on konfiguroitu suurempi aika kuin 0</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Ajan määrittelyn pitää olla 0 sellaiselle akselille, joka ei kuulu toiminnallisen turvallisuuden FS valvonnan piiriin.</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-00DE	<p><b>Error message</b></p> <p>FS-käyttöönotto toiminto aktiivinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Toiminnallisen turvallisuuden FS toimintojen käyttöönotto on aktiivinen:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- NC-ohjelmiston avulla ei tapaht nopeuden rajoittamista</li> <li>- Voi tapahtua mahdollisesti odottamattomia liikkeitä tai vaarallisia tilanteita</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Koneetta saa käyttää vain vastaavan koulutuksen saanut henkilö!</li> <li>- Käytä konetta suurella varovaisuudella</li> <li>- Tämän toiminnon saa aktivoida vain käyttöönotto tarkoituksessa</li> <li>- Peruuta tämän toiminnon aktivointi uudelleen ennen koneen toimittamista</li> </ul>
330-00E7	<p><b>Error message</b></p> <p>FS-tietuetta ei voi vastaanottaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- On olemassa vähintään kaksi FS-tietuetta samalla ID-määrityksellä eri parametrilauseissa ja vähintään yhdellä SMP-turvaparametrilla on erilainen arvo parametrilauseissa.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Vertaa samassa tietueessa olevien SMP-turvaparametrin arvoja ja sovita ne yhteen.</li> <li>- Tällaisen virheen estämiseksi HEIDENHAIN suosittelee toiminnon "KeySynonym" käyttämistä.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
330-00E8	<p><b>Error message</b></p> <p>Itsetestaus vaaditaan</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Suurin sallittu jaksoaika itsetestaukselle on ylitetty</li> <li>- Koneen jatkokäyttöä varten avoimilla turvaovilla täytyy itsetestauksen olla suoritettuna</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä itsetestaus.</li> <li>- Avoimilla turvaovilla tai ennen turvaovien avaamista täytyy käynnistää itsetestaus koneen käytön jatkamiseksi.</li> </ul>
330-00EA	<p><b>Error message</b></p> <p>Automaattisen muutostilan aktivointi ei mahdollinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FS-uudelleenkonfigurointia ei ole vielä päätetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Odota, kunnes FS-uudelleenkonfigurointi on kokonaan päättynyt ja yritä sen jälkeen uudelleen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-00EC	<p><b>Error message</b></p> <p>MC: S-tilan reaktio aktiivinen: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An error bit was set in the S status by an internal hardware or software error:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>-SCC.B.WD: Watchdog WD.B.CC of a CC controller unit has timed out</li> <li>-SMOP.WD: Watchdog WD.A.SMOP or WD.B.SMOP of an MB or TE machine operating panel has timed out</li> <li>-SPL.WD: Watchdog WD.A.SPL or WD.B.SPL of a PLB has timed out</li> <li>-PF.BOARD: The internal voltage monitoring of an HSCI component has detected a faulty supply voltage</li> <li>-REQ.SS2: The internal temperature or fan monitoring of an HSCI component has detected a fault</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Generate the service file</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>
330-00ED	<p><b>Error message</b></p> <p>MC error, device-specific evaluation CC %2 / %3, error %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The CC controller unit reports a device-specific error.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Inform your service agency</p>
330-00EE	<p><b>Error message</b></p> <p>SKERN-MC: Single-Event-Upset-virhe (SEU) on todettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe</li> <li>- Mahdollisesti ajoittainen virhe EMC-säteilyn vuoksi.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen.</li> <li>- Tarkasta laitteen suojaus tai suojayhteys.</li> <li>- Suojaa tai poista mahdolliset EMC-häiriölähteet.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
330-00EF	<p><b>Error message</b></p> <p>SMC-virhe konfiguraatietiedoissa %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konfiguraatioparametrit eivät täsmää odotusarvoihin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkasta koneparametrit ja tarvittaessa korjaa ne.</p>

Virheen numero	Kuvaus
330-00F0	<p><b>Error message</b></p> <p>Eri akseliryhmien akseleiden tarkastus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Yritit tarkistaa eri akseliryhmien akseleita samanaikaisesti.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkista kokoonpano: Jäykkään portaaliryhmään kytkettyjen akselien on kuuluttava samaan akseliryhmään</li> <li>- Irrota dynaamisen portaaliryhmän kytkentä testausta varten</li> <li>- Ilmoita tarvittaessa koneen valmistajalle</li> </ul>
330-00F1	<p><b>Error message</b></p> <p>Uudelleenkonfigurointi akselitarkastuksen aikana</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Turvallisten koneparametrien uudelleenkonfigurointi tapahtui akseleita tarkastettaessa. Tarkastus peruutettiin sen vuoksi.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Toista akselin tarkistus</li> <li>- Jos ongelma ei poistu, ota yhteyttä koneen valmistajaan</li> </ul>
330-00F2	<p><b>Error message</b></p> <p>Ulkoisesti valvotun akselin tarkastus</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Yritit tarkistaa ulkoisesti valvottujen akseliryhmien akseleita samanaikaisesti. Ohjaus voi tarkastaa automaattisesti vain ohjattuja akseleita.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta parametri CfgAxParSafety/encoderForSafety</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>
330-00F3	<p><b>Error message</b></p> <p>Puuttuva valtuutus tarkastuksessa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Et painanut valtuutuspainiketta tarkistettaessa akselia ohjauksen määrittämässä ajassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Toista akselin tarkastus.</p>
330-00F4	<p><b>Error message</b></p> <p>Tarkastus kohtalokkaan virheen aikana</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Yritit tarkastaa akselia, kun toiminnallinen turvallisuus oli kohtalokkaan virheen tilassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Käynnistä ohjaus uudelleen</li> <li>- Tarvittaessa ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-00F5	<p><b>Error message</b></p> <p>Akseli ei ole tarkastusasemassa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkastettava akseli ei ole tarkastusasemassa (turvallinen koneparametri positionMatch kohdassa CfgAxisSafety)</li> <li>- Akseli poikkeaa liian paljon tarkastusasemasta (turvallinen koneparametri positionDiffRef kohdassa CfgAxisSafety)</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Kuittaa virheilmoitus CE:llä ja vie akseli tarkastusasemaan</li> <li>- Tarkasta sen jälkeen akseli</li> </ul> <p>Viesti näkyy, vaikka akseli on oikeassa tarkastusasemassa:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Portaaliyhmien tapauksessa muu kuin tarkastettu akseli ei välttämättä ole asemassaan. Tarvittaessa tarkasta portaali-ryhmä.</li> <li>- Tarkasta akselin liikesuunnan määrittäminen ja korjaa tarvittaessa (koneparametri signCorrActualVal, signCorrNominalVal tai syöte moottoritaulukon sarakkeessa DIR)</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan</li> </ul>
330-00F6	<p><b>Error message</b></p> <p>FS configuration with a parameter whose value cannot be accepted</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Acceptance of CfgSafety/CfgAxParSafety &gt; speedPosComp-type with the value noComp is not allowed.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Reset the acceptance status</li> <li>- Reset the parameter value</li> </ul>
330-00F7	<p><b>Error message</b></p> <p>Axis in motion</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Possible causes:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- The axis to be checked is still in motion</li> <li>- Another axis that belongs to the same axis group as the axis to be checked is still in motion</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Press CE to acknowledge the error message and bring the axis to a standstill</li> <li>- Then check the axis</li> <li>- Inform your service agency</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
330-00F8	<p><b>Error message</b> Internal software error</p> <p><b>Cause of error</b> You checked an axis while another axis was still being checked</p> <p><b>Error correction</b> - Conclude checking of the first axis before checking another axis - Inform your service agency</p>
330-00F9	<p><b>Error message</b> Checking of axes of different axis groups</p> <p><b>Cause of error</b> You checked two or more axes at the same time even though they belong to different axis groups</p> <p><b>Error correction</b> - Make sure that all internally monitored axes of a gantry combination belong to the same axis group - Inform your machine manufacturer - Inform your service agency</p>
330-00FA	<p><b>Error message</b> CC-virhe akseleiden tarkastuksessa</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjausyksikössä CC tapahtui virhe akseleita tarkistettaessa.</p> <p><b>Error correction</b> Huomioi ohjausyksikön CC lisävirheilmoitus</p>
330-00FB	<p><b>Error message</b> Sisäinen ohjelmistovirhe SMC</p> <p><b>Cause of error</b> Toimintaturvallisuudessa tapahtunut sisäinen ohjelmistovirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys asiakaspalveluun</p>
400-071F	<p><b>Error message</b> NÄPPÄIN ILMAN TOIMINTOA</p> <p><b>Cause of error</b> Tässä yhteydessä napäimellä ei ole toimintoa.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
400-0720	<p><b>Error message</b> LAUSE-NUMERO VALITSEMATTA</p> <p><b>Cause of error</b> Ohjelmanajon keskeytyksen jälkeen ohjaus ei pysty palauttamaan ohjelmanajoa hetkellisestä kursorin asemasta.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse haluamasi kohta ohjelmanajon jatkamista varten toiminnolla "GOTO" + lauseen numero tai tee valinta esilauseajon toiminnolla.</p>
400-073E	<p><b>Error message</b> Parametria ei löydy %1</p> <p><b>Cause of error</b> Arvoa ei voitu lukea konfiguraatietiedoista.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista konfiguraatietiedot.</p>
400-075F	<p><b>Error message</b> Virhe mallitietoja luettaessa tiedostosta %1</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe mallitietoja luettaessa.</p> <p><b>Error correction</b> Poista virheellinen tiedosto ja tee uusi.</p>
400-0760	<p><b>Error message</b> Virhe kirjoitettaessa mallitietoja tiedostoon %1</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe mallitietoja kirjoitettaessa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista muistikapasiteetti. Virhe tiedostojärjestelmässä.</p>
400-0761	<p><b>Error message</b> Hakemistoa '%1' ei voitu luoda.</p> <p><b>Cause of error</b> Hakemistoa ei löydetty.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista muistikapasiteetti. Virhe tiedostojärjestelmässä.</p>
400-0768	<p><b>Error message</b> Valinta %1 ei sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalutaulukko tool.t on tarkoitettu vain ohjelmanajoa varten.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen työkalutaulukko.</p>



Virheen numero	Kuvaus
400-0773	<p><b>Error message</b> Parametria ei voi kirjoittaa</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatiotiedosto saattaa olla kirjoitussuojattu.</p> <p><b>Error correction</b></p>
400-0774	<p><b>Error message</b> Virhe esiasetustalukossa</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe esiasetustaulukossa: - Esiasetustaulukko on kirjoitussuojattu tai sitä ei ole olemassa.</p> <p><b>Error correction</b> - Luo esiasetustaulukko tai peruuta kirjoitussuojaus.</p>
400-0775	<p><b>Error message</b> Puutteellinen grafiikkamalli</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
400-0777	<p><b>Error message</b> Virhe käskyn tiedonsiirrossa PLC-palvelimelle</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
400-077F	<p><b>Error message</b> Tiedostoa ei tallenneta eikä voi avata</p> <p><b>Cause of error</b> Tiedosto on tallennettu suoraan editorissa.</p> <p><b>Error correction</b> - Valitse tiedosto uudelleen muistin päättämisen jälkeen. - Tila on tunnistettavissa kuvakkeessa 'Odota'.</p>
401-0001	<p><b>Error message</b> Viestiä %1 ei voitu lähettää</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
401-0002	<p><b>Error message</b> Sovellusta ei voitu alustaa</p> <p><b>Cause of error</b> Kirjautuminen konfiguraatiopalvelimella ei ole mahdollinen. Ohjelmoitavien akseleiden konfiguraatio on ristiriitainen.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista konfiguraatiotiedot ja muokkaa.</p>
401-0003	<p><b>Error message</b> Sopimaton optio %1 määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
401-0004	<p><b>Error message</b> Tiedosto %1 sisältää jo binäärikoodatun NC-ohjelman</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
401-0005	<p><b>Error message</b> Tiedosto %1 ei sisällä NC-ohjelmaa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
401-0006	<p><b>Error message</b> Tiedosto %1 sisältää jo salasanasuojatun NC-ohjelman</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
401-0007	<p><b>Error message</b> Tiedosto %1 sisältää tuntemattomassa muodossa olevia tietoja</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
401-0008	<p><b>Error message</b> Tiedosto %2 korvataan tiedostolla %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
401-0009	<p><b>Error message</b> Määriteltyä asemaa %2 tiedostolle %1 ei voi vaihtaa</p> <p><b>Cause of error</b> NC-ohjelma tulee asentaa johonkin muuhun levyasemaan kuin 0:, R: tai V:.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista ja muokkaa työkiertojen ja NC-makrojen konfiguraatietietoja.</p>
401-000A	<p><b>Error message</b> Tiedosto %2 on konvertoitu ( %1 )</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
401-000B	<p><b>Error message</b> Tiedostoa %1 ei voitu konvertoida tiedostoksi %2</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe NC-ohjelman konvertoinnissa. Tiedostoa ei voitu tallentaa.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista polku ja kohdetiedoston kirjoitussuojaus.</p>
401-000C	<p><b>Error message</b> Tiedosto %2 on salasanasuojattu</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
401-000D	<p><b>Error message</b> Työkiertojen asennus on päättynyt</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
401-000E	<p><b>Error message</b> VIRHE:</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>
401-000F	<p><b>Error message</b> Tiedosto %2 on konvertoitu</p> <p><b>Cause of error</b> <b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
401-0010	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedosto %1 sisältää tietoja lukukelvottomassa muodossa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelma on aiemmin muunnettu lukukelvottomaan formaattiin. Varmuuskopiota ei tehty, josta voitaisiin tehdä toinen muunnos.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kopioi tiedosto ohjelman lähdetekstistä ohjaukseen ja käynnistä muunnos uudelleen.</p>
401-0011	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedosto %1 sisältää syntaktisesti virheellisen NC-lauseen %2.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelma käyttää tuntematonta työkiertoa tai akselia tai sisältää muita syntaksivirheitä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kopioi tiedosto korjatulla ohjelmalauseeteksillä ohjataksesi uudelleen tai uudelleenkäynnistääksesi konvertoinnin.</p>
402-0001	<p><b>Error message</b></p> <p>FK-ohjelmointi: Ristiriitainen sisäänsyöttö</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet ohjelmoinut ristiriitaisia tietoja muotoelementtiin tai eri muotoelementteihin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista syöttötiedot ja muokkaa sitä.</p>
402-0002	<p><b>Error message</b></p> <p>FK-ohjelmointi: Määrittelemätön aloitusasema</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Et ole määritellyt yksiselitteistä työkaluasemaa ennen FK-jakson alkamista.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ennen FK-jakson aloittamista ohjelmoi paikoituslause työtasen molemmilla koordinaateilla.</p>
402-0003	<p><b>Error message</b></p> <p>FK-ohjelmointi: FPOL ei määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet ohjelmoinut napakoordinaatit FK-jakson sisällä määrittelemättä ensin napaa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Käytä FPOL-toimintoa napapisteen ohjelmointiin.</p>

Virheen numero	Kuvaus
402-0004	<p><b>Error message</b></p> <p>FK-ohjelmointi: FSELECT ei sallittu.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>FK-jakso sisältää FSELECT-lauseen, vaikka muoto on jo selvästi määritelty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa NC-ohjelmaa: Poista vastaava FSELECT-lause.</p>
402-0005	<p><b>Error message</b></p> <p>FK-ohjelmointi: Muoto liian monimutkainen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ratkaisemattomien FK-lauseiden lukumäärä tai valittavissa olevien vaihtoehtoisten muotojen lukumäärä ylittää sallitun arvon 32 kummallekin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Käytä FSELECT-lausetta ratkaistaksesi FK-jakson aiemmin, tai syötä lisätiedot.</p>
402-0006	<p><b>Error message</b></p> <p>FK-ohjelmointi: Sisäinen ohjelmistovirhe</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjausohjelmisto ei pystynyt laskemaan ohjelmoitua muotoa, vaikka se täyttää kaikki muodolliset testatut vaatimukset.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Yritä ohjelmoida haluamasi muoto toisella tavalla. Mikäli tarpeen, ota yhteys ohjauksesi huoltoedustajaan.</p>
402-0007	<p><b>Error message</b></p> <p>FK-ohjelmointi: Kielletty koordinaatti</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet ohjelmoinut kielletyn akselin FK-jakson sisällä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ohjelmoi vain työtason koordinaatteja, jotka olet määritellyt käyttämällä FPOL-lausetta (oletusarvo: XY-taso).</p>

Virheen numero	Kuvaus
402-0008	<p><b>Error message</b></p> <p>FK-ohjelmointi: Epätäydellinen sisäänsyöttö</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Et ohjelmoinut kaikkia tarvittavia tietoja FK-jaksossa. Seuraavat ovat kiellettyjä:  Vain yksi koordinaatti FPOL-lauseessa,  Vain yksi apupisteen koordinaatti (PD, P1, P2 or P3),  PD-apupiste ilman etäisyyttä DP tai päinvastoin,  Ympyränkaari FC/FCT ilman kiertosuunnan (DR) määrittelyä,  Yhdensuuntausviiva (DC) ilman yhdensuuntaisperustetta (PAR) tai päinvastoin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Lisää puuttuvat tiedot NC-ohjelmaan.</p>
402-0009	<p><b>Error message</b></p> <p>FK-ohjelmointi: Kielletty paikoituslause</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet ohjelmoinut ratkaisemattoman FK-jakson sisällä kielletyn paikoituslauseen, joka on eri kuin FK-lauseet, RND/CHF, APPR/DEP ja L-lauseet, joissa on vain FK-tason suuntaisia liikekomponentteja.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ensimmäiseksi ratkaise FK-jakso kokonaan tai poista kielletyt paikoituslauseet. Geometriatoiminnot, jotka on merkitty harmailla muotoilunäppäimillä ja sisältävät työtason koordinaatteja, ovat kiellettyjä (poikkeus: RND, CHF, APPR/DEP).</p>
402-000A	<p><b>Error message</b></p> <p>FK-ohjelmointi: Kielletty toimenpide</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavat käskyt ovat kiellettyjä avoimessa FK-jaksossa: PGM END (ohjelman loppu), CYCL DEF 7-11 ja 26 (koordinaattimuunnokset), TOOL CALL (työkalun vaihto) ja PGM CALL (ohjelmakutsut)</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ensimmäiseksi ratkaise FK-jakso tai ohjelmoi kyseisen operaatio muualla ohjelmassa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
<b>402-000B</b>	<p><b>Error message</b> FK-ohjelmointi: Kielletty lausereferointi</p> <p><b>Cause of error</b> FK-jaksossa on käytetty loppupisteelle tai lauseen loppu-tangentille ohjelmoidussa viittauksessa sellaista lauseen numeroa, joka</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- ei ole olemassa</li> <li>- on liian kaukana (&gt; 64 lausetta myöhemmin &gt; 32 lausetta aikaisemmin)</li> <li>- ei ole paikoituslause</li> <li>- kuuluu niiden paikoituslauseiden ryhmään, joita ei voi käyttää referenssinä (liitynnät, CC, FPOL, vain akseliarvoja sisältävät lauseet tai konekoordinaatit)</li> </ul> <p><b>Error correction</b> Tee viittaus toiseen lauseeseen tai älä tee lainkaan viittausta</p>
<b>402-000C</b>	<p><b>Error message</b> FK-ohjelmointi: Sisäänsyöttö epätäydellinen</p> <p><b>Cause of error</b> The FK sequence is not complete at its program end. You will have to program additional data or NC blocks.</p> <p><b>Error correction</b> * Add FK blocks as the end or edit them. * Add the missing data or NC blocks within the program. Note:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- In each block, program the data that do not change. (Non-programmed data are treated as unknown.)</li> <li>- If the first block of an FK contour is an FCT or FLT block, you must program at least two NC blocks with the gray path function keys to fully define the direction of contour approach.</li> </ul> <p>An FK contour must not be programmed immediately after an LBL command</p>
<b>600-0009</b>	<p><b>Error message</b> Valutyö on keskeytetty sisäisen virheen takia. Koneistus ei ole mahdollista. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Tiedon ylivuoto tai liian vähän muistia.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista ohjelma. Tarvittaessa korjaa valmisosa.</p>

Virheen numero	Kuvaus
600-000A	<p><b>Error message</b> Aihio on määritelty pienemmäksi kuin valmisosa. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe osan määrittelyssä.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele uudelleen taulukko.</p>
600-000B	<p><b>Error message</b> Poran kärki on pidempi kuin reikä! Sitä ei voi esiporata. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Ehkäpä muodon sisäpuoli on syntynyt vahingossa valmisosan muodon luonnin yhteydessä.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista ohjelma. Tarvittaessa korjaa valmisosa.</p>
600-000C	<p><b>Error message</b> Ei enää vapaata muistitilaa. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Datamoduli on liian pieni tai muodot ovat liian suuria.</p> <p><b>Error correction</b> Mikäli mahdollista, yksinkertaista osa.</p>
600-000F	<p><b>Error message</b> Sisäinen virhe - lisätietoja järjestelmävaroituksessa %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
600-0011	<p><b>Error message</b> Mitään koneistettavaa ei ole tai näillä ehdoilla koneistusta ei voi suorittaa. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Virhe tiedoissa.</p> <p><b>Error correction</b> Määrittele uudelleen ohjelma.</p>



Virheen numero	Kuvaus
600-0012	<p><b>Error message</b></p> <p>Tälle toiminnolle ei ole käytössä automaattitoimintoa. Tee manuaalinen koneistus. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virheellinen pääkoneistustapa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele uudelleen pääkoneistustapa.</p>
600-0013	<p><b>Error message</b></p> <p>Koska "kiinnitys" ei ole käytössä, käytetään ulko- kiinnitystä 15 mm kiinnityspituudella. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Osa ei ole kiinni.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Keskeytä TURN PLUS ja kiinnitä osa.</p>
600-0015	<p><b>Error message</b></p> <p>Koska lastuamisrajoitusta ei ole annettu, tämä asetetaan työkappaleen loppuun %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lastuamisrajan määrittely lopetetaan ilman tietoa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kiinnitä tai syötä tiedot lastuamisrajaa varten.</p>
600-0031	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalu %2 on ohjelmoitu ilman lastuamisnopeutta. Käytetään oletusarvoa. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tietokanta on puutteellinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Täydennä tietokantaa.</p>
600-0032	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalu %2 on ohjelmoitu ilman pääsyöttöarvo! Käytetään oletusarvoa. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tietokanta on puutteellinen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Terän tietokantaa on täydennettävä!</p>

Virheen numero	Kuvaus
600-0033	<p><b>Error message</b></p> <p>Yrität ladata lastamistietoja tunnistuskelvottomalle työkalun numerolle. Se ei ole mahdollista. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koska työkalu oli jo ladattu DCS:n kautta, syynä voi olla vain ohjelmisto- tai laitevika.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Lataa osa uudelleen ja uudelleenkäynnistä.</p>
600-0034	<p><b>Error message</b></p> <p>Tälle työkalulle ei ole saatavilla lastuamistietoja. (Työkalunumero, materiaali, teräaine %2) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tietokannassa ei ole tietoa terän materiaalin nykyisen yhdistelmän lisäksi.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Täydennä tern tietoja, sen jälkeen uudelleenkäynnistä automaattinen työsuunnitelman muodostustoiminto.</p>
600-0041	<p><b>Error message</b></p> <p>Määritelty alikoneistus on kelvoton! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelmistovirhe tai viheelliset tiedot koneistusjaksossa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista syötetty koneistusjakso.</p>
600-0049	<p><b>Error message</b></p> <p>Muodostettu työlause sisältää virheellisen tietueen tyyppin tai teknologiatietue puuttuu. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Teknologia-tietuetta ei ole tehty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista, onko työkalu valittu.</p>
600-0051	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalugeometriaperusteisen lastunrajoituksen takia viimeisteltävää aluetta ei voi koneistaa. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalun halkaisija on liian suuri.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse tai määrittele toinen työkalu.</p>

Virheen numero	Kuvaus
600-0081	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalunvaihtoaseman automaattisessa laskennassa tulee työkalun valinnan tapahtua revolverilla! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalun valinnan parametri on väärin asetettu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Aseta työkalun valinta revolverille parametrieditorissa.</p>
600-0083	<p><b>Error message</b></p> <p>Kelvollista luistin numeroa ei löydetty, käytetään luistin numeroa 1! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ylätunniste on sopimaton.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Luistin numero on syötettävä ylätunnisteeseen.</p>
600-00A9	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneistusaluetta ei ole määritelty; automaattinen työkalun valinta ei ole mahdollista! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tietoja ei ole syötetty oikein.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä tiedot uudelleen sisään.</p>
600-00AA	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneistussuuntaa ei ole määritelty; automaattinen työkalun valinta ei ole mahdollista! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tietoja ei ole syötetty oikein.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä tiedot uudelleen sisään.</p>
600-00AB	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneistustyyppiä ei ole määritelty; automaattinen työkalun valinta ei ole mahdollista! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tietoja ei ole syötetty oikein.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä tiedot uudelleen sisään.</p>

Virheen numero	Kuvaus
600-00B1	<p><b>Error message</b></p> <p>Koska riittävän pitkää poranterää ei ole käytettävissä, läpireikää ei voi tehdä. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ei sopivaa työkalua saatavilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Mikäli mahdollista, lisää tietopankkiin.</p>
600-00B2	<p><b>Error message</b></p> <p>Koska sopivaa sisäpuolista rouhintatyökalua ei löydy, alueen koneistusta ei voi tehdä. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sopivaa työkalua ei ole saatavilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Mikäli mahdollista lisää tietopankkiin.</p>
600-00B3	<p><b>Error message</b></p> <p>Koska sopivaa sisäpuolista silitystyökalua ei löydy, alueen koneistusta ei voi tehdä. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sopivaa työkalua ei ole saatavilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Mikäli mahdollista lisää tietopankkiin.</p>
600-00B4	<p><b>Error message</b></p> <p>Sopivaa työkalua ei ole käytettävissä (Ideaali-/vaihtoehto-/häätätyökalu: %2)! %3 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tietokanta on liian pieni.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä lisää työkaluja tai suurennat mahdollisia toleranssiarvoja.</p>
600-00B5	<p><b>Error message</b></p> <p>Tuntematon työkalutyypin määritelmä! Automaattinen työkalun valinta ei ole mahdollista. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalutyypin sisäänsyöttövirhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä uudelleen sisään työkalun tyyppi.</p>

Virheen numero	Kuvaus
600-00CC	<p><b>Error message</b></p> <p>1. reiän rajahalkaisija ei saa olla pienempi kuin 2. reiän rajahalkaisija. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>UBD2 &gt; UBD1</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vaihda halkaisijan arvot.</p>
600-00F9	<p><b>Error message</b></p> <p>Teknisten lastuamisrajoitusten takia täytyy tietyt koneistusalueet jättää pois. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Istukan lastuamisrajoitukset.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kiinnitä osa eri tavalla.</p>
600-0101	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun valinta ei onnistu käytettävissä olevilla koneistustavan, -alueen ja -suunnan määrittelyillä! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tietoja ei ole syötetty oikein.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä tiedot uudelleen sisään.</p>
600-0149	<p><b>Error message</b></p> <p>Valmisosan muodossa on elementtejä, joiden koneistustilan asetukset ovat tuntemattomia. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virhe analyysissä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Lataa muoto uudellen ja uudelleenkäynnistä automaattinen työsuunnitelman muodostustoiminto.</p>
600-0181	<p><b>Error message</b></p> <p>Kierteen aloitus- tai yliajopituus liian suuri! Törmäys työkappaleeseen tai kiinnitysleukaan! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aloituspituus tai yliajopituus on määritelty liian suureksi.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa aloitus- tai yliajopituus.</p>

Virheen numero	Kuvaus
600-0189	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun alikoneistussuunta on kelvoton; otsapinnan elementeille ei tehdä tasosilitystä. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tason koneistuksen aputerä määrittelemättä tai väärin määritelty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele aputerä oikein.</p>
600-01C3	<p><b>Error message</b></p> <p>Kierteelle ei ole annettu määrettä. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Kierteen määreitä ei ole määritelty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele kierteen määreet.</p>
600-01C4	<p><b>Error message</b></p> <p>Muoto sisältää kierteen, jonka reunaelementtiä ei ole koneistettu valmiiksi. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koneistamattomia muotoalueita.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Koneista manuaalisesti tai toisen kiinnityksen jälkeen.</p>
600-01C9	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneistusalueen sisäpuolella on määritelty enemmän kuin kuusi kierrettä. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Yhtä koneistusaluetta varten on määritelty enemmän kuin kuusi kierrettä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele yhdelle koneistusalueelle enintään kuusi kierrettä.</p>
600-0211	<p><b>Error message</b></p> <p>Viimeistelty osa ei ole kokonaan työkappaleen aihion sisällä. Määriteltyä osaa ei voi koneistaa tässä tilassa. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Osat on syötetty väärin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista yksi osa ja määrittele se uudelleen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
600-0212	<p><b>Error message</b></p> <p>Muodon kiertosuuntaa ei ole määritetty! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Osat on syötetty väärin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista osa ja määrittele ne uudelleen.</p>
600-0213	<p><b>Error message</b></p> <p>Aihion muoto sisältää korjaamattomia virheitä! Koneistus ei ole siten mahdollista. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Osat on syötetty väärin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista osa ja määrittele se uudelleen.</p>
600-0214	<p><b>Error message</b></p> <p>Valmisosan muoto sisältää korjaamattomia virheitä! Koneistus ei ole siten mahdollista. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Osat on syötetty väärin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista osa ja määrittele se uudelleen.</p>
600-0215	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei ohjelman ylätunnisteen määrittelyä! Se on määriteltävä ennen koneistamista. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjelman ylätunnistetta ei ole luotu tai se on vanhan rakenteen mukainen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Luo ohjelman ylätunniste.</p>
600-0229	<p><b>Error message</b></p> <p>Nurkka ei sovellu erotuspisteeksi. Ehto: nurkan sisäkulma &gt; 180 astetta - sisäkopiointikulma %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Automaattinen työsuunnitelman muodostustoiminto ei voi noudattaa koneistusmenetelmää johtuen valitusta erotuspisteestä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Koneista osa vuorovaikutteisella työsuunnitelman muodostustoiminnolla (ATM) tai muuta erotuspistettä.</p>

Virheen numero	Kuvaus
600-022A	<p><b>Error message</b></p> <p>Erotuspisteen avulla koneistettava muotoelementti on kiinnitysalueella. Erotuspiste poistetaan. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Erotusopiste sijaitsee kiinnitysalueen sisäpuolella.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Kiinnitä eri tavalla tai muuta erotuspistettä.</p>
600-0239	<p><b>Error message</b></p> <p>On määriteltävä joko kaikki alikoneistukset tai ei mitään. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p>
600-0261	<p><b>Error message</b></p> <p>Taskun/saarekkeen jyrshintä ei ole vielä mahdollista. Vaihtoehtoisesti jyrshintään muoto. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet määritellyt muodon ilman määreitä. Et määritellyt, onko koneistus sisäinen vai ulkoinen, siksi oletuksena on taskun jyrshintä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele muotomääreet.</p>
600-0262	<p><b>Error message</b></p> <p>Jyrsimen sädettä ei voi määrittää muodon perusteella. Käytetään oletusarvoista terää (%2). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Muodossa on nyt kaarevat sisänurkat. Jyrsimen halkaisijaa ei voi määrittää.</p> <p><b>Error correction</b></p>
600-0263	<p><b>Error message</b></p> <p>Muodon kiertosuuntaa ei ole määritelty. Jyrsimen sädettä ei voi määrittää ==&gt; standardijyrsin (%2 halk.) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Muoto on auki. Vain avoimia muotoja voidaan kaivertaa.</p> <p><b>Error correction</b></p>



Virheen numero	Kuvaus
600-0264	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneistuspuoli ei ole yksiselitteinen. Koneistuspuoli valitaan syvyyden perusteella. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Muodon määreitä ei ole määritetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele muodon määreet.</p>
600-0265	<p><b>Error message</b></p> <p>Taskut voidaan koneistaa vain sisäpuolisesti. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet määritellyt taskun määreeksi joko "muoto" tai "ulkoinen".</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele "sisäinen" määre.</p>
600-0266	<p><b>Error message</b></p> <p>Saarekkeet voidaan koneistaa vain ulkopuolisesti. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet määritellyt saarekkeen määreeksi joko "muoto" tai "ulkoinen".</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele "ulkoinen" määre.</p>
600-0267	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua %2 halkaisijalla ei löydetty. Vaihtoehtoisesti valitaan työkalu %3 halkaisijalla. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vastaava työkalu ei ole revolverissa tai tiedostossa, tai työkalu annetulla halkaisijalla ei sovi hyvin tehtävään.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valmistele työkalut käyttöön tai vaihda parametria.</p>
600-02D9	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Etupinta on koneistettava vasemmanpuoleisella ja takapinta oikeanpuoleisella työkalulla. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
600-02DA	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedostosta ei löydy sellaista työkalua, jolla koneistus voitaisiin suorittaa. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista parametrit.</p>
600-02DB	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedostosta ei löydy sellaista työkalua, jolla koneistusprosessi voitaisiin suorittaa. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>
600-02DC	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei löydy sellaista työkalua, joka mahdollistaa koneistamisen alikoneistuksen suuntaan. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>
600-02DD	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Muotoa ei voi koneistaa annetulla asetus- ja kärkikulmalla %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
600-02DE	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Työkalun terän leveys (ilman sädetä) on liian suuri pistouraa varten. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>
600-02DF	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Työkalun pistosyvyys ei ole riittävä. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>
600-02E0	<p><b>Error message</b></p> <p>Sellaista työkalua ei löydy, jonka pyörintäsuunta sopii muodon koneistuspinnalle ja jyrsintätyypille. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Etsittävänä on työkalu, jonka pyörintäsuuntaa ei ole vielä määritelty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vaihda koneistusmäärittelyssä myötälastusta vastalastuun tai päinvastoin.</p>
600-02E1	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Koneistus on sallittu vain kiinteillä työkaluilla. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
600-02E2	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Koneistus on sallittu vain pyörivillä työkaluilla. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>
600-02E3	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Tarkasta jyrsimen hammastus. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>
600-02E4	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Työkalun hyötypituus ei ole riittävä %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>
600-02E5	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Tarkasta jyrsimen halkaisija. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
600-02E6	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Tarkasta jyrsimen kulma. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>
600-02E7	<p><b>Error message</b></p> <p>Moniterätyökaluja ei tueta ja siksi ne hylätään. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Automaattinen työkalun valinta ei toimi moniteräisillä työkaluilla.</p> <p><b>Error correction</b></p>
600-02E8	<p><b>Error message</b></p> <p>Sellaista työkalua ei löytynyt, joka sopii työkalun kiinnittimen paikkaan. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalun ja työkalunpitimen kiinnittimen tyypit eivät täsmää.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Jos kiinnittimen tyyppi on väärä, muuta työkalun kiinnittimen tyyppi sopivaksi työkalunpitimen työkalupaikkojen kiinnittintyypeille.</p>
600-02E9	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Työkalun hyötypituus ei ole riittävä %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
600-02EA	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Tarkasta poranterän halkaisija. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>
600-02EB	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Tarkasta kärkikulma. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>
600-02EC	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Tarkasta kaulan halkaisija. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>
600-02ED	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Tarkasta kaulan pituus. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
600-02EE	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Tarkasta upotuskulma. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>
600-02EF	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Tarkasta kierteen nousu. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>
600-02F0	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Tarkasta keskiöintikulma. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Optimointi poistaa kaikki työkalut, koska ne ovat sopimattomia automaattiselle työsuunnitelman muodostustoiminnolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista työkalun geometriaan tallennetut parametrit työkalun parametrien suhteen.</p>
600-02F1	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalua ei löydy. Työkaluilta puuttuu teräaineen määrittely. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalutietoihin ei ole syötetty terän materiaaleja.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä terän materiaalit työkalutietoihin.</p>

Virheen numero	Kuvaus
600-0301	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalunvalinnan tyyppin valintaparametria ei ole asetettu! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parametrivirhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Aseta parametrieditorissa työkalun valintatavan parametri!</p>
600-0302	<p><b>Error message</b></p> <p>Syötetylle luistin numerolle ei ole määritelty työkalu- ja revolveritietoja. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parametrivirhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Aseta parametrieditorissa työkalun valintatavan parametri!</p>
600-0304	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneistus voidaan tehdä vain revolverista! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Automaattinen työsuunnitelman muodostustoiminto ei tue automaattista makasiinipaikan varausta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Aseta parametrieditorissa työkalun valintatavan parametri!</p>
600-0305	<p><b>Error message</b></p> <p>Kelvoton luistin/karan järjestely ohjelman alussa! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virheellinen parametrikuvaus ohjelman ylätunnisteessa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muuta ohjelman ylätunnistetta.</p>
600-0306	<p><b>Error message</b></p> <p>Kelvoton luistin numeromäärittely ohjelman alussa! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Virheellinen parametrikuvaus ohjelman ylätunnisteessa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muuta ohjelman ylätunnistetta.</p>



Virheen numero	Kuvaus
600-0307	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun %2 kiinnittimen tyyppi ei sovi minkään tyyppiseen kiinnittimeen revolverissa. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tiedostosta tapahtuvan automaattisen työkalunvalinnan aikana ohjaus vertaa revolverille listattuja työkalunkiinnittimen tyyppejä NC-ohjelmassa oleviin työkalunkiinnittimen tyyppeihin. Niiden tulee olla yhtenevät.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Varmista, että työkalunpitimen tyyppi on sopiva.</p>
600-0309	<p><b>Error message</b></p> <p>Valittu työkalu ei ole revolverissa. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Revolveri oli väärin varusteltu, tai työkalunvalinnan parametri on väärin asetettu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Aseta työkalunvalinta asetukseen "UUSI" revolveri ja käynnistä INI_REVBELEGUNG.</p>
600-030A	<p><b>Error message</b></p> <p>Revolveri on täynnä! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Revolveri on täynnä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista revolverin varustelu ja poista ylimääräiset työkalut.</p>
600-030B	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalunvalinnan tyypin valintaparametria ei ole asetettu! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Parametrivirhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Aseta parametrieditorissa työkaluvalinnan tyypin parametri.</p>

Virheen numero	Kuvaus
600-030C	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalu %2 ei sovellu kiinnitinpaikkaan %3. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Due to its mount type and preferred mount in the tool carrier description, the tool does not fit into its ideal, alternative, or emergency location. It is therefore simply placed in a vacant location.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa työkalukiinnittimien paikkoja työkalunpitimen kuvauksessa.</p>
600-030D	<p><b>Error message</b></p> <p>Vapaata työkalun kiinnittimen paikkaa ei enää ole tai työkalu ei sovi pitimeen kiinnittimen tyypistä johtuen. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalunpidin on täynnä, tai pitimen työkalut tai vapaat paikat eivät sovi yhteen kiinnittimen tyyppien kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Jos kiinnittimen tyyppi on virheellinen, sovita työkalun kiinnittimen tyyppi yhteen työkalupaikkojen kiinnitintyyppien kanssa.</p>
600-030E	<p><b>Error message</b></p> <p>Sellaista työkalua ei löytynyt, joka sopii työkalun kiinnittimen paikkaan. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The mount types of tool and tool carrier do not match.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>If the mount type is incorrect, adjust the mount type of the tool to the mount type of the tool-carrier mount positions.</p>
600-030F	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalu %2 ei sisällä nokan tai paikan numeroa. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nokan numero tai koodinnumero puuttuu tietokannasta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä koodinnumero tai nokan numero kooditietoihin.</p>

Virheen numero	Kuvaus
600-0379	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalu ei ole tietokannassa. (Tunnusnumero %2)! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalu on syötetty suoraan revolveriin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tallenna työkalutiedot tietueeseen.</p>
600-0399	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselia ei ole esikoneistettu, joten koneistus taaksepäin ei onnistu tällä kiinnityksellä. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Akselilla on vakiosuuruinen halkaisija.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista osa ja määrittele se uudelleen.</p>
603-0027	<p><b>Error message</b></p> <p>Muotoalue ei koneistettavissa aktiivisella työkalulla.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tämä on ehkä aihion määrittelyvirhe, mikä tarkoittaa että rajamuoto on aloituselementin lähellä aihion ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista aihion määrittely kappaleohjelmasta ja tarvittaessa korjaa se.</p>
603-0161	<p><b>Error message</b></p> <p>Rajamuodon pidennys tulokulmassa on mahdotonta, koska sitä kautta tapahtuu muotosilmukka. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet valinnut lähestymiskulman, jossa rajaava muoto leikkaa itsensä, kun sitä jatketaan lähestymiskulmassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse sellainen lähestymiskulma, joka sulkee pois muotosilmukan tai valitse toinen koneistusalue.</p>
603-0162	<p><b>Error message</b></p> <p>Rajamuodon pidennys lähtökulmassa on mahdotonta, koska sitä kautta tapahtuu muotosilmukka. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet valinnut poistumiskulman, jossa rajaava muoto leikkaa itsensä, kun sitä jatketaan poistumiskulmassa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse sellainen poistumiskulma, joka sulkee pois muotosilmukan tai valitse toinen koneistusalue.</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-0164	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe valmisosassa tai aihion määrittelyssä. BEA-alueen lähtöelementti aihion ulkopuolella. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tämä on ehkä aihion määrittelyvirhe, mikä tarkoittaa että rajamuoto on aloituselementin lähellä aihion ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista aihion määrittely kappaleohjelmasta ja tarvittaessa korjaa se.</p>
603-0165	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe valmisosassa tai aihion määrittelyssä. BEA-alueen loppuelementti aihion ulkopuolella. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tämä on ehkä aihion määrittelyvirhe, mikä tarkoittaa että rajamuoto on lopetuselementin lähellä aihion ulkopuolella.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista aihion määrittely kappaleohjelmasta ja tarvittaessa korjaa se.</p>
603-0182	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun terän geometriasta johtuen työkappaleeseen jää jäännösmateriaalia! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet valinnut huonosti sopivan työkalun.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse työkalu, jonka geometria mahdollistaa muodossa olevien urien koneistamisen.</p>
603-01A2	<p><b>Error message</b></p> <p>Koko koneistusalue on sisäänpistomuoto ja siksi poistettu. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tällä työkierrolla ei ole tarkoitus koneistaa sisäänpistemuotoja. Se poistettiin, koska se yksilöi koko rajamuodon sisäänpistomuodoksi.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse työkierto "sisäänpistolla" tai valitse toinen koneistusalue.</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-01A3	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian monta sisäänpistoaluetta! Työkiertoa ei voi toteuttaa muistin puutteen takia. Pienennä koneistusaluetta. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäänpistomuodot on tallennettu sisäisesti muotolistaan. Koska kaikille sisäänpistomuodoille ei ollut riittävästi muistitilaa, työkierto täytyi keskeyttää.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Yritä ajaa työkierto pienemmällä koneistusalueella.</p>
603-01E0	<p><b>Error message</b></p> <p>Kielletty asema aihion nurkalle (X1,Z1) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aihion nurkka on määriteltä niin, että aihio ei ole kokonaan ICP-muodon sisällä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa koordinaatit (X1,Z1)</p>
603-01E2	<p><b>Error message</b></p> <p>Pistouraan jää jäännösmateriaalia johtuen pistotyökalun terän leveydestä. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Terän geometrian takia työkalu ei pääse kulkemaan valitun koneistusalueen jokaiseen kohtaan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen työkalu tai toinen koneistusalue.</p>
603-0242	<p><b>Error message</b></p> <p>Valitulla muotoalueella työkiertoon ei jää mitään koneistettavaa. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Saattaa olla, että työvara on suurempi kuin rajamuodon ja aihion muodon välinen maksimietäisyys.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse pienempi työvara tai toinen koneistusalue.</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-0243	<p><b>Error message</b></p> <p>Valitulla muotoalueella työkiertoon ei jää mitään koneistettavaa. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet valinnut työvaran, joka on suurempi kuin rajamuodon ja aihion muodon välinen maksimietäisyys, tai olet ohjelmoinut koneistusalueen, joka on jo koneistettu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse pienempi työvara tai toinen koneistusalue.</p>
603-0244	<p><b>Error message</b></p> <p>Pituussuuntainen lastunrajoitus nykyisellä työkalun asemalla on yhteensopimaton. Paikoita työkalu! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet määritellyt pituussuuntainen lastunrajoituksen ja työkalu on paikoitettu niin, että lastunrajoitus suojaa rajamuotoa työkalulta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Työkalu on paikoitettava samalla puolelle lastunrajoitusta kuin koneistettava muoto. Paikoita työkalu uudelleen sen mukaisesti.</p>
603-0245	<p><b>Error message</b></p> <p>Poikkisuuntainen lastunrajoitus nykyisellä työkalun asemalla on yhteensopimaton. Paikoita työkalu! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet määritellyt poikittaisen lastunrajoituksen ja työkalu on paikoitettu niin, että lastunrajoitus suojaa rajamuotoa työkalulta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Työkalu on paikoitettava samalla puolelle lastunrajoitusta kuin koneistettava muoto. Paikoita työkalu uudelleen sen mukaisesti.</p>
603-0247	<p><b>Error message</b></p> <p>Tasaetäisyysinen työvaramuoto ei ole laskentakelpoinen. Työkiertoa ei voi toteuttaa. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Samaetäisyydet ovat saaneet aikaan virheilmoituksen eikä niitä toteutettu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-0261	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneistus valitulla työkalulla on mahdoton. Valitse toinen työkalu! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Apukoneistussuuntaa, joka on seuraus lastuavan terän geometriasta, ei ole syötetty toimintoon WZ_NORM. Siksi tämän työkalun käyttö ei ole sallittu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen työkalu.</p>
603-0281	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkaluasema tuntematon! Paikoita työkalu. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet määritellyt pituussuuntaisen lastunrajoituksen. Työkalulle ei ole määritetty voimassaolevia aseman koordinaatteja.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Paikoita työkalu.</p>
603-0282	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkaluasema tuntematon! Paikoita työkalu. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lastunrajoitustaso on määritetty. Työkalulle ei kuitenkaan ole määritetty voimassaolevia aseman koordinaatteja.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Paikoita työkalu.</p>
603-0283	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalu on paikoitettu täsmälleen lastunrajoituksen pituussuuntaiseen linjaan. Koneistusalue määrittämätön. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjaus ei pysty tunnistamaan, kummalla lastunrajoituksen puolella koneistaminen rajamuotoa pitkin tulee tehdä, koska työkalu on tarkalleen rajoitusakselilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Paikoita työkalu pitkittäin lastunrajoituksen koneistettavalle puolelle.</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-0284	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalu on paikoitettu täsmälleen lastunrajoituksen poikkisuuntaiseen linjaan. Koneistusalue määrittämätön. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ohjaus ei pysty tunnistamaan, kummalla lastunrajoituksen puolella koneistaminen poikittain rajamuodon suhteen tulee tehdä, koska työkalu on tarkalleen rajoitusakselilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Paikoita työkalu poikittain lastunrajoituksen koneistettavalle puolelle.</p>
603-02A1	<p><b>Error message</b></p> <p>Rouhintatyökierto on kutsuttu kielletyllä työkalulla! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen työkalu.</p>
603-02A2	<p><b>Error message</b></p> <p>Pistotyökierto on kutsuttu kielletyllä työkalulla! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen työkalu.</p>
603-02A3	<p><b>Error message</b></p> <p>Silitystyökierto on kutsuttu kielletyllä työkalulla! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen työkalu.</p>
603-02A4	<p><b>Error message</b></p> <p>Muotoalue ei ole koneistuskelpoinen nykyisen työkalun pää- (+Z) eikä aputerällä (+X). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen muotoalue tai toinen työkalu.</p>



Virheen numero	Kuvaus
603-02A5	<p><b>Error message</b></p> <p>Muotoalue ei ole koneistuskelpoinen nykyisen työkalun pää- (+Z) eikä aputerällä (-Z). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen muotoalue tai toinen työkalu.</p>
603-02A6	<p><b>Error message</b></p> <p>Muotoalue ei ole koneistuskelpoinen nykyisen työkalun pää- (+Z) eikä aputerällä (-X). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen muotoalue tai toinen työkalu.</p>
603-02A7	<p><b>Error message</b></p> <p>Muotoalue ei ole koneistuskelpoinen nykyisen työkalun pää- (+X) eikä aputerällä (+Z). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen muotoalue tai toinen työkalu.</p>
603-02A8	<p><b>Error message</b></p> <p>Muotoalue ei ole koneistuskelpoinen nykyisen työkalun pää- (+X) eikä aputerällä (-Z). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen muotoalue tai toinen työkalu.</p>
603-02A9	<p><b>Error message</b></p> <p>Muotoalue ei ole koneistuskelpoinen nykyisen työkalun pää- (+X) eikä aputerällä (-X). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen muotoalue tai toinen työkalu.</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-02AA	<p><b>Error message</b></p> <p>Muotoalue ei ole koneistuskelpoinen nykyisen työkalun pää- (-Z) eikä aputerällä (+Z). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen muotoalue tai toinen työkalu.</p>
603-02AB	<p><b>Error message</b></p> <p>Muotoalue ei ole koneistuskelpoinen nykyisen työkalun pää- (-Z) eikä aputerällä (X). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen muotoalue tai toinen työkalu.</p>
603-02AC	<p><b>Error message</b></p> <p>Muotoalue ei ole koneistuskelpoinen nykyisen työkalun pää- (-Z) eikä aputerällä (-X). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen muotoalue tai toinen työkalu.</p>
603-02AD	<p><b>Error message</b></p> <p>Muotoalue ei ole koneistuskelpoinen nykyisen työkalun pää- (-X) eikä aputerällä (+Z). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen muotoalue tai toinen työkalu.</p>
603-02AE	<p><b>Error message</b></p> <p>Muotoalue ei ole koneistuskelpoinen nykyisen työkalun pää- (-X) eikä aputerällä (+X). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen muotoalue tai toinen työkalu.</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-02AF	<p><b>Error message</b></p> <p>Muotoalue ei ole koneistuskelpoinen nykyisen työkalun pää- (-X) eikä aputerällä (-Z). %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen muotoalue tai toinen työkalu.</p>
603-02B0	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneistussuunta on yhteensopimaton muotosuunnan kanssa. Pituus- tai poikkisuuntaista työkiertoa ei voi toteuttaa. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Pituus- tai poikkisuuntainen työkierto on kutsuttu työkalulla, jonka koneistussuunta ei täsmää rajamuodon suunnan kanssa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen työkalu tai muuta koneistussuuntaa.</p>
603-02B1	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäänpisto ei onnistu valitulla työkalulla. Tarkasta SISÄÄNPISTO JA TYÖKALUVALINTA. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Olet yrittänyt koneistaa uraa, jonka leveys on 0, tai olet yrittänyt koneistaa pyöreätä uraa aksiaalisella pistoterällä tai päinvastoin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista uran pisto ja valittu työkalu.</p>
603-02C1	<p><b>Error message</b></p> <p>Tulo rajamuotoon tässä tulokulmassa on mahdoton työkalun terän geometriasta johtuen! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Lähestyminen rajamuotoon tässä kulmassa ei ole sallittu ohjelmoidulla työkalulla, koska muuten sivuterä rouhaisee työkappaletta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen lähestymiskulma tai toinen työkalu.</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-02C2	<p><b>Error message</b></p> <p>Lähtö rajamuodosta tässä lähtökulmassa on mahdoton työkalun terän geometriasta johtuen! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Poistuminen rajamuodosta tässä kulmassa ei ole sallittu ohjelmoidulla työkalulla, koska muuten sivuterä rouhaisee työkappaletta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen poistumiskulma tai toinen työkalu.</p>
603-02C3	<p><b>Error message</b></p> <p>Poikkisuuntainen lastunrajoitus nykyisellä työkalun asemalla on yhteensopimaton. Paikoita työkalu! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nykyinen työkalun asema ja valittu poikittainen lastunrajoitus tekevät mahdottomaksi koneistaa rajamuodon rouhinta-työkierrolla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Paikoita työkalu niin, että se on lastunrajoitusakselin toisella puolella tai valitse toinen poikittainen lastunrajoitus.</p>
603-02C4	<p><b>Error message</b></p> <p>Pituussuuntainen lastunrajoitus nykyisellä työkalun asemalla on yhteensopimaton. Paikoita työkalu! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nykyinen työkalun asema ja valittu pituussuuntainen lastunrajoitus tekevät mahdottomaksi koneistaa rajamuodon rouhintatyökierrolla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Paikoita työkalu niin, että se on lastunrajoitusakselin toisella puolella tai valitse toinen pituussuuntainen lastunrajoitus.</p>
603-02E1	<p><b>Error message</b></p> <p>Pituussuuntainen lastunrajoitus nykyisellä työkalun asemalla on yhteensopimaton. Paikoita työkalu! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nykyinen työkalun asema ja valittu pituussuuntainen lastunrajoitus tekevät mahdottomaksi koneistaa rajamuodon uranpiston työkierrolla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Paikoita työkalu niin, että se on lastunrajoitusakselin toisella puolella tai valitse toinen pituussuuntainen lastunrajoitus.</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-02E2	<p><b>Error message</b></p> <p>Poikkisuuntainen lastunrajoitus nykyisellä työkalun asemalla on yhteensopimaton. Paikoita työkalu! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Nykyinen työkalun asema ja valittu pituussuuntainen lastunrajoitus tekevät mahdottomaksi koneistaa rajamuodon uranpiston työkierrolla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Paikoita työkalu niin, että se on lastunrajoitusakselin toisella puolella tai valitse toinen poikittainen lastunrajoitus.</p>
603-0301	<p><b>Error message</b></p> <p>Riittämätön muistitila yksittäisille muotoalueille. Työkierto ei voi toteuttaa. Pienennä koneistusaluetta. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Rajamuoto vaihtuu niin usein työkappaleen muodon kanssa, että yksittäisiä rajamuodon alueita ei voi tallentaa muotoiltaan.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Pienennä koneistusaluetta ja yritä uudelleen.</p>
603-0321	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 2 tai WO 8. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-0322	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 4 tai WO 6. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-0323	<p><b>Error message</b> Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 5 tai WO 7. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-0324	<p><b>Error message</b> Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 1 tai WO 3. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse yksi ehdotetuista työkaluista.</p>
603-0325	<p><b>Error message</b> Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 1 tai WO 2. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-0326	<p><b>Error message</b> Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 2 tai WO 3. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-0327	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 3 tai WO 4. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-0328	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 4 tai WO 5. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-0329	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 5 tai WO 6. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-032A	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 6 tai WO 7. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-032B	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 7 tai WO 8. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-032C	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 8 tai WO 1. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-032D	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 2, WO 3, WO 5 tai WO 6 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista. HUOMAUTUS: Työkalun valinnalla määrätään, tuleeko muoto koneistaa vasemmalta tai oikealta!</p>
603-032E	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 1, WO 2, WO 6 tai WO 7 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista. HUOMAUTUS: Työkalun valinnalla määrätään, tuleeko muoto koneistaa vasemmalta tai oikealta!</p>



Virheen numero	Kuvaus
603-032F	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 1, WO 8, WO 3 tai WO 4 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista. HUOMAUTUS: Työkalun valinnalla määrätään, tuleeko muoto koneistaa vasemmalta tai oikealta!</p>
603-0330	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 4, WO 5, WO 7 tai WO 8 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista. HUOMAUTUS: Työkalun valinnalla määrätään, tuleeko muoto koneistaa vasemmalta tai oikealta!</p>
603-0331	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 1, WO 3, WO 5 tai WO 7 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista. HUOMAUTUS: Työkalun valinnalla määrätään, tuleeko muoto koneistaa vasemmalta tai oikealta!</p>
603-0332	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 2, WO 4, WO 6 tai WO 8 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista. HUOMAUTUS: Työkalun valinnalla määrätään, tuleeko muoto koneistaa vasemmalta tai oikealta!</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-0333	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneistusmuoto ylittää pyörintäkeskipisteen mitat Muuta vastaavia koordinaatteja! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Koneistettavan muodon nurkat on ohjelmoitu kiertokeskipisteen ohi</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä koordinaatit niin, että ne kaikki ovat kiertokeskipisteen yhdellä ja samalla puolella</p>
603-0334	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei koneistuspintaa Työkierrossa ei ole mitään koneistettavaa! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkierto ei voi laskea koneistuspintaa, koska muoto käsittää vain akselin suuntaisen segmentin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa syötettyjä koordinaatteja</p>
603-0335	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkaluasema ei ole sallittu! Tee paikoitus koneistusalueen eteen tai yläpuolelle! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkierto ei pysty siirtämään työkalua määritellystä asemasta koneistuksen lähtöpisteeseen ilman törmäysvaaraa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Paikoita työkalu koneistusalueen eteen tai yläpuolelle</p>
603-0336	<p><b>Error message</b></p> <p>RAM-muisti on täynnä! Ota yhteys huoltoon! %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Liian vähän muistitilaa muodon laskentaa varten</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tämän ongelman voi ratkaista vain huoltoedustaja.</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-0337	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu sorvaukselle. Valitse sorvaustyökalu. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista. HUOMAUTUS: Työkalun valinnalla määrätään, tuleeko muoto koneistaa vasemmalta tai oikealta!</p>
603-0338	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu pistokoneistukselle. Valitse pistotyökalu. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista. HUOMAUTUS: Työkalun valinnalla määrätään, tuleeko muoto koneistaa vasemmalta tai oikealta!</p>
603-0339	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 1, WO 3 tai WO 2. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista.</p>
603-033A	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 1, WO 3 tai WO 4. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-033B	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 2, WO 8 tai WO 1. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-033C	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 2, WO 8 tai WO 7. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-033D	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 4, WO 6 tai WO 3. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-033E	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 4, WO 6 tai WO 5. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-033F	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 5, WO 7 tai WO 6. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-0340	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 5, WO 7 tai WO 8. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-0341	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 1, WO 2, WO 3, WO 4 tai WO 5 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-0342	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 3, WO 4 tai WO 5 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-0343	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 3, WO 4, WO 5, WO 6 tai WO 7 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-0344	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 5, WO 6 tai WO 7 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-0345	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 5, WO 6, WO 7, WO 8 tai WO 1 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-0346	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 7, WO 8 tai WO 1 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-0347	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 7, WO 8, WO 1, WO 2 tai WO 3 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-0348	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 1, WO 2 tai WO 3 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-0355	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 5, WO 6, WO 7, WO 8 tai WO 1 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-0356	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 7, WO 8 tai WO 1 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>

Virheen numero	Kuvaus
603-0357	<p><b>Error message</b> Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 7, WO 8, WO 1, WO 2 tai WO 3 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-0358	<p><b>Error message</b> Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 1, WO 2 tai WO 3 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-0359	<p><b>Error message</b> Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 1, WO 2, WO 3, WO 4 tai WO 5 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-035A	<p><b>Error message</b> Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 3, WO 4 tai WO 5 %1</p> <p><b>Cause of error</b> Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>



Virheen numero	Kuvaus
603-035B	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 3, WO 4, WO 5, WO 6 tai WO 7 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-035C	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalu koneistukselle. Valitse WO 5, WO 6 tai WO 7 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-035D	<p><b>Error message</b></p> <p>Päälastuamissuunta ei sovi muotoon.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Seuraavaa toimenpidettä varten on valittu sopimaton työkalu.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse yksi ehdotetuista työkaluista</p>
603-0360	<p><b>Error message</b></p> <p>Kelvoton työkalusuuntaus tasotyökiertoa varten (rouhinta)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>In the facing cycle (transverse machining), tool orientations 2 and 6 are not possible for roughing</p> <p><b>Error correction</b></p>
603-0361	<p><b>Error message</b></p> <p>Kelvoton työkalusuuntaus pituustyökiertoa varten (rouhinta)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>In longitudinal machining, tool orientations 4 and 8 are not possible for roughing</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
603-0366	<p><b>Error message</b></p> <p>The cycle cannot completely create the programmed contour; residual material will remain. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Aufgrund von z. B. der Schneidengeometrie und/oder dem Anstellwinkel zwischen Werkzeug und Werkstück kann der Zyklus Teile der programmierten Kontur nicht erreichen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Prüfen Sie die aktuelle Bearbeitungssituation und beurteilen Sie, ob</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- die zu bearbeitende Kontur</li> <li>- das gewählte Werkzeug</li> <li>- die gewählte Anstellung</li> <li>- der programmierte Zyklus</li> </ul> <p>der geforderten Bearbeitung entspricht bzw. korrigieren Sie diese.</p> <p>Prüfen Sie, ob ein evtl. nachfolgender (Schlicht-)Zyklus das Restmaterial ohne Überlastung des Werkzeugs bearbeiten kann und korrigieren Sie auch hier gegebenenfalls die oben genannten Parameter.</p> <p>Falls das verbleibende Restmaterial für ihre Bearbeitungssituation akzeptabel ist, können Sie diese Meldung ignorieren.</p>
605-024E	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelmoitu leikkaussyvyys liian pieni %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The programmed value is too small.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Check the NC program</p>
605-0278	<p><b>Error message</b></p> <p>Syöttöakselia jarrutetaan valmiiksi kierteessä %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The run-out length P in the thread cycle G31 is less than the cutting width SB of the tool being used.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Enter a run-out length P at least as large as the cutting width SB of the tool, or select a tool with a smaller cutting width SB.</p>

Virheen numero	Kuvaus
605-0279	<p><b>Error message</b></p> <p>Syöttöakselia kiihdytetään vielä kierteessä %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The run-in distance of the feed axis is too small. The tool cannot achieve the speed necessary in order to cut the thread correctly.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Increase the run-in length B</p>
605-027A	<p><b>Error message</b></p> <p>Määritetty aloituspituus liian lyhyt %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The space automatically determined from the recess or undercut is too short for the run-in length.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Program a run-in length, or increase the recess or undercut</p>
605-027B	<p><b>Error message</b></p> <p>Määritetty lopetuspituus liian lyhyt %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The space automatically determined from the recess or undercut is too short for the run-out length.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Program a run-out length, or increase the recess or undercut</p>
605-032C	<p><b>Error message</b></p> <p>,TOOL_P' konfiguroitu ilman työkalumakasiinia</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Konekonfiguraatioissa on annettu paikkataulukon polku, vaikka työkalumakasiinia ei ole konfiguroitu. PLC-käyntiaikajärjestelmän pääsy paikkataulukkoon on vapautettu symbolisen nimen TOOL_P avulla vain työkalumakasiinia varten.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Koneen konfiguraation mukautus: - Poista paikkataulukon polkumäärittely TOOL_P, jos työkalumakasiinia ei ole konfiguroitu.</p>

Virheen numero	Kuvaus
605-032D	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalumakasiini konfiguroitu ilman polkumäärittelyä TOOL_P:lle</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalumakasiini on konfiguroitu paikkataulukolle ilman polkumäärittelyä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Koneen konfiguraation mukautus:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Syötä symbolinen nimi TOOL_P paikkataulukolle parametrisissa CfgTablePath</li> <li>- Syötä polku paikkataulukolle kohdassa TOOL_P</li> </ul>
605-0342	<p><b>Error message</b></p> <p>Aktiivinen työkalupaikka ei tunnettu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkalunvaihto on keskeytetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa mahdolliset virheilmoitukset ja toista työkalunvaihto.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
605-0344	<p><b>Error message</b></p> <p>Akselinjärjestelmän suojavyöhykevalvonta B-akselilla ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Akselinjärjestelmän suojavyöhykevalvonta ei huomioi pyöröakselin (esim. B-akseli) kautta tapahtuvia työkalun paikoitus- aseman muutoksia.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Laajennetun suojavyöhykevalvonnan aktivointi vaaditaan (MP_enhancedProtZone = 2: koneperusjärjestelmä)</li> <li>- Lisäksi takapuolisen työstön mahdollistavissa koneissa vaaditaan kinematiikan alueen mukautuksia.</li> <li>- Ota yhteys koneen valmistajaan.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun.</li> </ul>
605-0358	<p><b>Error message</b></p> <p>Starting block of channel &lt;%2&gt; cannot be reached because other channels are already waiting at the sync. point %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The starting blocks were set on the individual channels in such a manner that, because of sync. points, they cannot be reached.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Cancel the mid-program startup, and set the starting block before the sync. point.</p>

Virheen numero	Kuvaus
605-0359	<p><b>Error message</b></p> <p>Program run blocked due to a serious error (e.g., configuration data or table) %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The configuration data or tables are not complete. Reliable program execution cannot be performed. See the LogFile.log for more information.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Correct the configuration data and complete the tables.</p>
605-035A	<p><b>Error message</b></p> <p>Sorvaustyökierrolle ei ole määritetty aihiota</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Ratojen laskemiseksi sorvaustyökierto vaatii aihion määrittelyn. Tämä aihion määritelmä ei vastaa BLK FORM:sta määritettyä työkappaleen aihiota.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määritä aihio "FUNCTION TURNDATA BLANK" -toiminnolla sorvaustyökiertoa varten.</p>
606-0062	<p><b>Error message</b></p> <p>Saapumisliikkeen laskenta ei mahdollinen 1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Täysin sopimaton valmisosan tai aihion muoto!</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Tarkista muodot.</p>
606-02E2	<p><b>Error message</b></p> <p>Koneistettavaa aluetta ei ole annettu %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Jos virhe esiintyy TURN-PLUS:lla, kyseessä on SISÄINEN OHJELMISTOVIRHE, koska työkiertoa ei saa vapauttaa, ennenkuin koneistusalue on määritetty.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
606-02E3	<p><b>Error message</b></p> <p>Negatiivinen varmuusetäisyys ei sallittu %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Paikallinen koneistusparametri on virheellinen, tai olet asettanut varmuusetäisyyden sopimattomaan arvoon G47-koodilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muokkaa globaaleja koneistusparametreja, tai aseta varmuusetäisyys G47-koodilla ennen työkierron kutsua.</p>
606-0343	<p><b>Error message</b></p> <p>Last.syvyys ei määriteltä; työkierto käsitellään arvolla 2/3 työk. %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>G-toiminnon P-parametrin arvo on pienempi tai yhtäsuuri kuin 0.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele uudelleen NC-lauseen P-parametri.</p>
606-0345	<p><b>Error message</b></p> <p>Lastunkäsittelyn sisäinen muisti on täynnä %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Esimerkki: 50 mm:n työvara 0.003 mm:n lastuamissyvyydellä. Työkierto vaatisi liian paljon muistitilaa kaikkien lastuamisviivojen tallentamiseen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Syötä suurempi lastuamissyvyys.</p>
606-0385	<p><b>Error message</b></p> <p>Liian monta kulma-askelta simulaanisorvaustyökiertoa varten</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Calculation of the simultaneous turning cycle takes too long because the resolution of the angle range is too high. The resolution was reduced automatically.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
606-0386	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei kelpollista koneistusmuotoa simultaanisorvaustyökierrolle</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Työkierto sisältää kelvottoman muodon.</li><li>- Sisäinen ohjelmistovirhe.</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Tarkasta muoto: aihion, työkalunpitimen ja koneistuksen muoto ei saa olla suljettu. Kaikkien elementtien pitää olla suurempi kuin nolla.</li><li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li></ul>
606-0387	<p><b>Error message</b></p> <p>Contour elements not properly marked (simultaneous turning)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Keskipisteradan muotoelementtejä ei ole merkitty oikein simultaanisorvaustyökierrolle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Seuraavien ehtojen tulee toteutua:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Muodon vapaan alueen merkinnän on oltava "CYC".</li><li>- Alueen aloituselementin täytyy olla muodon ensimmäinen elementti.</li></ul>
606-0388	<p><b>Error message</b></p> <p>Internal error in the simultaneous turning cycle</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Simultaanisorvaustyökiertoa ei voitu suorittaa sisäisen virheen vuoksi.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Huomaa muut tiedot kohdassa "SISÄINEN INFO".</li><li>- Luo huoltotiedostot ja ota yhteys asiakaspalveluun.</li></ul>
606-0389	<p><b>Error message</b></p> <p>Muotoa ei voi työstää kokonaan</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Simultaanisorvaustyökierto ei pysty silittämään ohjelmoitua muotoa valituilla parametreilla kokonaan ilman törmäystä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Mikäli teknisesti järkevää, mukauta työkierron asetuskulman alue ja valitse tarvittaessa toinen työkalu koneistukseen.</p>

Virheen numero	Kuvaus
606-038B	<p><b>Error message</b></p> <p>Simultaanisorvaus: työkalu liian kaukana muodon takana</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Jotta saapumis- ja poistumisliike voidaan toteuttaa oikein, työkalu ei saa olla Z-akselin suunnassa aihion tai koneistus-tason 'takana'.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Paikoita työkalu kauemmas istukasta (sununta Z+) oikean saapumis- ja poistumisliikkeen mahdollistamiseksi.</p>
606-038C	<p><b>Error message</b></p> <p>Kääntöliike aiheuttaa törmäyksen työkalun kanssa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkierto ei pystynyt kiertämään työkalua lähtöasennosta työkierron laskemaan aloitusasentoon tai loppuasennosta takaisin lähtöasentoon.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Paikoita työkalu törmäysalueen ulkopuolelle, kauemmas työkappaleesta.</p>
606-038D	<p><b>Error message</b></p> <p>Simultaanisorvaus: terän säde ei saa olla nolla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Samanaikainen sorvaustyökierto tarvitsee työkalun, jonka terän säde on suurempi kuin nolla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Valitse toinen työkalu koneistusta varten</p>
606-038E	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun sijainti ei määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Avoimilla muodoilla on samanaikaiselle sorvaustyökierrolle ohjelmoitava työkalun asema.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Määrittele, tuleeko työkalun työskennellä muodon oikealla vai vasemmalla puolella.</p>
606-038F	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei voimassa olevaa työkalun muotoa simultaanisorvauksen työkierrolle</p> <p><b>Cause of error</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Työkierto sisältää kelvottoman muodon.</li> <li>- Sisäinen ohjelmistovirhe.</li> </ul> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Tarkasta muoto: aihion, työkalunpitimen ja koneistuksen muoto ei saa olla suljettu. Kaikkien elementtien pitää olla suurempi kuin nolla.</li> <li>- Ota yhteys asiakaspalveluun</li> </ul>



Virheen numero	Kuvaus
606-0391	<p><b>Error message</b></p> <p>Törmäysvapaat saapumista/poistumista ei voi laskea.</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Annetulle sorvausmuodolle ja työkalun asemalle ei voitu laskea törmäysvapaata saapumis- ja poistumisliikettä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>On mahdollista, että muoto ei mahdollista törmäysvapaa- ta saapumis- ja poistumisliikettä. Tarkasta muoto ja korjaa mahdollisesti työkalun asema.</p>
606-0392	<p><b>Error message</b></p> <p>Haluttua asetuskulmaa ei voi saavuttaa ilman törmäystä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkiertoa ei voi suorittaa, koska ohjelmoitu asetuskulma voisi johtaa törmäykseen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muuta NC-ohjelmaa - mukauta asetuskulma sen mukaan</p>
606-0393	<p><b>Error message</b></p> <p>Haluttua asetuskulmaa ei voi saavuttaa muodon alussa %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkiertoa ei voi suorittaa, koska ohjelmoitu asetuskulma voisi johtaa törmäykseen.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Muuta NC-ohjelmaa - mukauta asetuskulma sen mukaan</p>
606-0394	<p><b>Error message</b></p> <p>Clearance angle + cutting edge angle must be less than 180 %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Clearance angle + cutting edge must not be more than 180°.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Decrease the clearance angle or</li> <li>- Select a different tool</li> </ul>
606-0396	<p><b>Error message</b></p> <p>Cycle changes angle of incidence at starting point %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>An inclination angle was defined at the beginning of machining, together with the option "do not approach".</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Select a different type of approach or</li> <li>- Approach the desired inclination angle manually</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
606-0397	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalupään apumuoto virheellinen, törmäysvalvonta ei mahdollinen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The description of the tool head does not include a closed envelope.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Adapt or correct the description of the tool head.</p>
606-0398	<p><b>Error message</b></p> <p>Kulumiskorj. heikentää pit. työvaraa %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The wear compensations of the tool are greater than the selected holder oversize</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Check the wear compensations and the holder oversize; you might need to choose a different tool</p>
606-0399	<p><b>Error message</b></p> <p>Maksimiasetuksen ylitys</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Halutun asetussyötön on oltava pienempi kuin maksimiasetussyöttö.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Pienennä haluttua maksimisyöttöä tai tarvittaessa suureнна maksimiasetusta.</p>
606-039A	<p><b>Error message</b></p> <p>Alustava työkalukulma ei ole sallitulla alueella</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The pre-positioned tool angle violates the minimum or maximum inclination angle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Either pre-position the tool angle within the permitted angle range or expand the angle range correspondingly</p>

Virheen numero	Kuvaus
606-039B	<p><b>Error message</b></p> <p>%2 Loppumateriaali jää paikalleen %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Tavoitemuotoa ei voi työstää kokonaan, jäännösmateriaali jää voimaan. Tähän voi olla erilaisia syitä, esim. työkalu ei saavuta kaikkia alueita geometrisesti tai annettu asetuskulman ei mahdollista jäännösmateriaalin saavuttamista jne.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Jäännösmateriaalia ei tule huomioida seuraavissa koneistuksissa.</p>
606-039C	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkierto ei voi työstää annettua kohdemuotoa</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Valituilla syöttöparametreilla ja valitulla työkalulla ei voi työtää tavoitemuotoa.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Korjaa vastaavat syöttöparametrit tai mukauta tavoitemuoto tai valitse sopiva työkalu</p>
606-039D	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun maksimiasetus ylitetty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Haluttu asetus ylittää 2/3 työkalun terän pituudesta. Tarvittaessa mukautetaan lastuamislinjat.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Pienennä haluttua asetusta tai valitse sopiva työkalu</p>
606-039F	<p><b>Error message</b></p> <p>Asetus ei sovi terän pituuteen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Mahdolliset syyt:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Nykyinen asetus on suurempi kuin maksimilastuamissyvyys</li><li>- Maksimilastuamissyvyys on suurempi kuin 2/3 todellisesta lastuamispituudesta</li></ul> <p><b>Error correction</b></p> <p>Vähennä (maksimi)asetusta tai käytä sopivaa työkalua</p>

Virheen numero	Kuvaus
606-03A0	<p><b>Error message</b></p> <p>The safety clearance is too small %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The cycle requires a greater safety clearance in order to work without collision.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Program a greater safety clearance.</p>
60C-000B	<p><b>Error message</b></p> <p>Kelvollista lastuamisnopeutta ei ole ohjelmoitu</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkiertoa ei voida suorittaa määritetyillä tiedoilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa määrittelyt</li> <li>- Käynnistä ohjelma uudelleen</li> </ul>
60C-000C	<p><b>Error message</b></p> <p>Virheellinen työkalun pyörimissuunta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkiertoa ei voida suorittaa määritetyillä tiedoilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa määrittelyt</li> <li>- Käynnistä ohjelma uudelleen</li> </ul>
60C-000D	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedot epätäydellisesti määritelty (%2)</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkiertoa ei voida suorittaa määritetyillä tiedoilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa määrittelyt</li> <li>- Käynnistä ohjelma uudelleen</li> </ul>
60C-000E	<p><b>Error message</b></p> <p>Tiedot puuttuvat kohdass %2</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkiertoa ei voida suorittaa määritetyillä tiedoilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Korjaa määrittelyt</li> <li>- Käynnistä ohjelma uudelleen</li> </ul>

Virheen numero	Kuvaus
60C-000F	<p><b>Error message</b></p> <p>Tavoitepisteen on oltava aloituspisteen takana</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkiertoa ei voida suorittaa määritetyillä tiedoilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Korjaa määrittelyt</li><li>- Käynnistä ohjelma uudelleen</li></ul>
60C-0010	<p><b>Error message</b></p> <p>Oletusarvo %2 ei vastaa oletusarvoa %3</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkiertoa ei voida suorittaa määritetyillä tiedoilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Korjaa määrittelyt</li><li>- Käynnistä ohjelma uudelleen</li></ul>
60C-0011	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun halkaisija on liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkiertoa ei voida suorittaa määritetyillä tiedoilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Korjaa määrittelyt</li><li>- Käynnistä ohjelma uudelleen</li></ul>
60C-0012	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalutyypin %2 ei vastaa koneistusta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkiertoa ei voida suorittaa määritetyillä tiedoilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Korjaa määrittelyt</li><li>- Käynnistä ohjelma uudelleen</li></ul>
60C-0013	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalu %2 ei vastaa koneistusta</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkiertoa ei voida suorittaa määritetyillä tiedoilla.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Korjaa määrittelyt</li><li>- Käynnistä ohjelma uudelleen</li></ul>

Virheen numero	Kuvaus
60C-0014	<p><b>Error message</b> Koneistuspään halkaisijaa ja moduulia ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Työkiertoa ei voida suorittaa määritetyillä tiedoilla.</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa määrittelyt - Käynnistä ohjelma uudelleen</p>
60C-0015	<p><b>Error message</b> Työkalun hampaiden lukumäärä ei vastaa hammaspyörää Olo: %2 Asetus: %3</p> <p><b>Cause of error</b> Työkiertoa ei voida suorittaa määritetyillä tiedoilla.</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa määrittelyt - Käynnistä ohjelma uudelleen</p>
60C-0016	<p><b>Error message</b> Asetussyvyyttä ei voi laskea</p> <p><b>Cause of error</b> Asetussyvyyksien ja syöttöarvojen laskenta ei ole mahdollista.</p> <p><b>Error correction</b> Vaihtele lastujen lukumäärää tai aseta arvoksi 0 (lastuluvun automaattinen laskenta)</p>
60F-0033	<p><b>Error message</b> Valmisosa ei ole enää todellisen työkappaleen sisäpuolella. %1</p> <p><b>Cause of error</b> Valmisosamuodon alue, esim. loppupiste, on määritellyn aihion ulkopuolella. Tällä ohjeella ei ole vaikutusta ohjelman koneistukseen.</p> <p><b>Error correction</b></p>
612-0001	<p><b>Error message</b> Järjestelmävaroitusta: %s</p> <p><b>Cause of error</b> Järjestelmävaroitusta. On esiintynyt palautumaton sisäinen virhe. Prosessia EI peruuteta.</p> <p><b>Error correction</b></p>

Virheen numero	Kuvaus
612-0002	<p><b>Error message</b> Järjestelmävirhe: %s</p> <p><b>Cause of error</b> On ilmennyt vakava virhe. Toimenpide peruutetaan.</p> <p><b>Error correction</b></p>
620-004D	<p><b>Error message</b> Työkalutunnusta %1 ei löydy</p> <p><b>Cause of error</b> Revolveri- tai makasiinimäärittelyssä on annettu työkalu, joka ei sisälly työkalutaulukkoon.</p> <p><b>Error correction</b> Poista työkalu revolveri- tai makasiinimäärittelystä tai lisää työkalu työkalutaulukkoon.</p>
620-00C9	<p><b>Error message</b> Työkalua ei löydy (%1)</p> <p><b>Cause of error</b> Revolveri- tai makasiinimäärittelyssä on annettu työkalu, joka ei sisälly työkalutaulukkoon.</p> <p><b>Error correction</b> Poista työkalu revolveri- tai makasiinimäärittelystä tai lisää työkalu työkalutaulukkoon.</p>
621-003F	<p><b>Error message</b> Kierukan halk. suurempi kuin kaksi kertaa jys. halk. %1</p> <p><b>Cause of error</b> With the selected cutter diameter, material remains standing in the middle of the plunging helix.</p> <p><b>Error correction</b> Program a smaller "Diameter of helix"</p>
621-0040	<p><b>Error message</b> Esiporaukset on laskettu toista muotoa varten %1</p> <p><b>Cause of error</b> For the calculation of the pilot hole positions, a different contour was programmed than the one in the current milling cycle.</p> <p><b>Error correction</b> Change the position marker of the pilot holes or exchange the contour to be machined</p>

Virheen numero	Kuvaus
621-0041	<p><b>Error message</b></p> <p>Esiporaukset on laskettu toista pyörreleveyttä varten %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>For the calculation of the pilot hole positions, a different trochoid width was programmed than the one in the current milling cycle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Correct the trochoid width.</p>
621-0042	<p><b>Error message</b></p> <p>Esiporaukset on laskettu toista työvaraa varten %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>For the calculation of the pilot hole positions, a different oversize was programmed than the one in the current milling cycle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Correct the oversize</p>
621-0043	<p><b>Error message</b></p> <p>Ei nurkkaa saatavilla pyörteilyä varten %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>For slots and circular pockets, there are no corners to be milled trochoidally.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Program the machining operation as "Complete" or "W/o corner machining"</p>
621-0044	<p><b>Error message</b></p> <p>Esiporaukset muodon toisella puolella %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>For the calculation of the pilot hole positions, a different tool position was programmed than the one in the current milling cycle.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Correct the tool position</p>
621-0045	<p><b>Error message</b></p> <p>Työkalun halkaisija liian suuri %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The tool diameter must be smaller than the plunging length or the diameter of the helix.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Use a suitable tool</p>



Virheen numero	Kuvaus
621-0047	<p><b>Error message</b> Jyrsimen halk. oltava alle puolet pyörteen leveydestä %1</p> <p><b>Cause of error</b> With the current cutter diameter and the programmed trochoid width, no trochoidal paths can be calculated.</p> <p><b>Error correction</b> Select a cutter with smaller diameter, or program a larger trochoid width</p>
621-0048	<p><b>Error message</b> Palautussäde on suurempi kuin puolet pyörteen leveydestä %1</p> <p><b>Cause of error</b> With the programmed radius, the path for return lies outside of the trochoidal path.</p> <p><b>Error correction</b> Program a smaller radius for return or a larger trochoid width</p>
621-0049	<p><b>Error message</b> Pyört. leveyden oltava pienempi kuin tunk.kierukan halk. %1</p> <p><b>Cause of error</b> The plunging paths lie partially outside of the trochoidal path.</p> <p><b>Error correction</b> Program a smaller plunging helix or larger trochoid width</p>
621-004A	<p><b>Error message</b> Esiporaukset eivät ole olemassa %1</p> <p><b>Cause of error</b> No position markers were programmed under the specified position marker.</p> <p><b>Error correction</b> Correct the position marker</p>
621-004B	<p><b>Error message</b> Siporaussyvyys pienempi kuin jyrsintäsyvyys %1</p> <p><b>Cause of error</b> The drilling depth must not be less than the milling depth.</p> <p><b>Error correction</b> Correct the drilling or milling depth</p>

Virheen numero	Kuvaus
621-004C	<p><b>Error message</b></p> <p>Pyörteen leveyttä ei ole ohjelmoitu %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Without a specified trochoid width, the cycle cannot calculate any paths.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Program the trochoid width</p>
621-004D	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelmoitu työvara on liian pieni %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The oversize is so large that inside machining of the contour is no longer possible.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Correct the oversize</p>
621-004E	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjelmoitu pyörteen leveys on liian suuri %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>The trochoid width must be less than the slot width or rectangle width when the oversize values are taken into account.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Correct the trochoid width.</p>
659-004B	<p><b>Error message</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe / 3D-grafiikka pois päältä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen ohjelmistovirhe 3D-grafiikassa. Tämä ei vaikuta ohjauksen muihin käyttötapoihin.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Suorita ohjauksen uudelleenkäynnistys.</p>
663-04EA	<p><b>Error message</b></p> <p>Virhe dialogin latauksessa: %1</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäänsyöttödialogia ei voitu avata, koska koneen valmistajan dialogikuvaus puuttuu tai sisältää virheitä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys koneen valmistajaan Ota yhteys asiakaspalveluun</p>

Virheen numero	Kuvaus
900-0BB8	<b>Error message</b> Tiedostoa '%1' ei löydy <b>Cause of error</b> Annettu tiedostopolku ei viittaa graafiseen tiedostoon. <b>Error correction</b> Valitse toinen grafiikkatiedosto.
900-0BB9	<b>Error message</b> Sisäisen viestin lähetys epäonnistui <b>Cause of error</b> Virhe sisäisessä järjestelmäyhteydessä. <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
900-0BBA	<b>Error message</b> Konfigurointipalvelimen jonoa ei pystytä avaamaan <b>Cause of error</b> Virhe sisäisessä järjestelmäyhteydessä. <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
900-0BBB	<b>Error message</b> Konfigurointitietoja ei pystytä lukemaan '%1' <b>Cause of error</b> Virhe sisäisessä järjestelmäyhteydessä. <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
900-0BBC	<b>Error message</b> Konfigurointitietoja '%1' ei voitu kirjoittaa <b>Cause of error</b> Virhe sisäisessä järjestelmäyhteydessä. <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.
900-0BBD	<b>Error message</b> Sisäinen virhe! <b>Cause of error</b> Sisäinen GRED-ohjelmavirhe. <b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.

Virheen numero	Kuvaus
900-0BBE	<p><b>Error message</b> Sisäinen virhe: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen GRED-ohjelmavirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
900-0BBF	<p><b>Error message</b> Sopimaton tieto grafiikkatiedostossa: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Olemassa olevia tietoja ei voi lukea grafiikkatietoina.</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa/poista ja tallenna vastaavat tiedot, tai - Poista graafinen tiedosto ja tee uusi</p>
900-0BC0	<p><b>Error message</b> Ei grafiikkatiedostoa: %1</p> <p><b>Cause of error</b> Määriteltyä tiedostoa ei voi lukea graafisena tiedostona.</p> <p><b>Error correction</b> Valitse toinen grafiikkatiedosto.</p>
900-0BC1	<p><b>Error message</b> Puuttuva objekti '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Puuttuva objekti valitussa grafiikkatiedostossa.</p> <p><b>Error correction</b> - Lisää vastaav objekti ja tallenna, tai - Poista grafiikkatiedosto ja tee uusi</p>
900-0BC2	<p><b>Error message</b> Objekti '%1' on epätäydellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Puuttuvat objektielementit valitussa grafiikkatiedostossa.</p> <p><b>Error correction</b> - Korjaa vastaava objekti ja tallenna, tai - Poista raafinen tiedosto ja tee uusi</p>
900-0BC3	<p><b>Error message</b> Objekti '%1' on jo olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> Näytettävä objekti on jo olemassa valitussa graafisessa tiedostossa.</p> <p><b>Error correction</b> - Poista ylimääräinen objekti ja tallenna, tai - Poista graafinen tiedosto ja tee uusi</p>

Virheen numero	Kuvaus
900-0BC4	<p><b>Error message</b></p> <p>Työsuunnitelma '%1' on epätäydellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Vaiheet puuttuvat edelleenkin työsuunnitelmasta.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Lisää puuttuvat työvaiheet ja tallenna, tai</li><li>- Poista kaikki sisäänsyötöt työsuunnitelmasta</li></ul>
900-0BC5	<p><b>Error message</b></p> <p>Geometriaobjekttilista on epätäydellinen</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Työkappaleen muodon kuvaaminen edellyttää useampia geometriaobjekteja.</p> <p><b>Error correction</b></p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Lisää puuttuvat geometriaobjektit ja tallenna, tai</li><li>- Poista graafinen tiedosto ja tee uusi</li></ul>
900-0BC6	<p><b>Error message</b></p> <p>Ylivuoto-objekti '%1' esillä</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Valitussa grafiikkatiedostossa on ylimääräinen objekti ja sitä ei enää käytetä.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Poista ylimääräinen objekti manuaalisesti ja tallenna:</p> <ul style="list-style-type: none"><li>- Poista objekti grafiikkatiedostosta ja tallenna tiedosto, tai</li><li>- Tallenna uudelleen grafiikkatiedosto</li></ul>
900-0BC7	<p><b>Error message</b></p> <p>Ympäristömuuttujaa '%1' ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen GRED NC-malliohjelmavirhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
900-0BC8	<p><b>Error message</b></p> <p>Ohjausstruktuurimuuttujaa '%1' ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p>Sisäinen GRED NC-malliohjelmavirhe.</p> <p><b>Error correction</b></p> <p>Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
900-0BC9	<p><b>Error message</b> Ohjausstruktuurien maksimi ketjutussvyys on saavutettu</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen GRED NC-malliohjelmavirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
900-0BCA	<p><b>Error message</b> Ohjausstruktuurien virheellinen kokoonpano</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen GRED NC-malliohjelmavirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
900-0BCB	<p><b>Error message</b> Tuntematon ohjausstruktuuri '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen GRED NC-malliohjelmavirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
900-0BCC	<p><b>Error message</b> Sopimaton arvo '%1' objektissa '%2'</p> <p><b>Cause of error</b> Nykyisessä objektissa on virheellinen määrään arvo.</p> <p><b>Error correction</b> Käytä tekstieditoria ja korjaa määrään arvo objektissa ja tallenna se uudelleen vastaavaan grafiikkatiedostoon.</p>
900-0BCD	<p><b>Error message</b> Työkalutiedot epätäydelliset: '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Tarvittavat työkalun tiedot puuttuvat.</p> <p><b>Error correction</b> Lisää tarvittavat työkalutiedot työkappaleen taulukkoon ja tallenna se.</p>
900-0BCE	<p><b>Error message</b> Virhe työkalutaulukon avauksessa '%1'</p> <p><b>Cause of error</b> Vastaavaa työkalutaulukkoa ei voi avata:  - Työkalutaulukko puuttuu annetusta tiedstopolusta  - Työkalutaulukossa on sopimaton formaatti  - Työkalutaulukko on ristiriitainen</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>

Virheen numero	Kuvaus
900-0BCF	<p><b>Error message</b> Sisäänsyöttökaavan '%1' uudet parametrit lisätty</p> <p><b>Cause of error</b> Lomakkeesta puuttuu joitakin tarvittavia parametreja.</p> <p><b>Error correction</b> Järjestelmä on jo tehnyt korjauksen. Tarkista tulos!</p>
900-0BD0	<p><b>Error message</b> Sisäänsyöttökaavan '%1' vanhat parametrit poistettu</p> <p><b>Cause of error</b> Esillä olevassa lomakkeessa on liian monta parametria.</p> <p><b>Error correction</b> Järjestelmä on jo tehnyt korjauksen. Tarkista tulos!</p>
900-0BD1	<p><b>Error message</b> Muuttujan nimi '%1' jo olemassa</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen GRED NC-malliohjelmavirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
900-0BD2	<p><b>Error message</b> Grafiikkatiedostoa '%1' ei voi avata</p> <p><b>Cause of error</b> Graafisen tiedoston avauksessa on esiintynyt virhe.</p> <p><b>Error correction</b> Varmista, että graafinen tiedosto on olemassa, annettu polku on oikein ja että tiedosto on luettavassa muodossa.</p>
900-0BD3	<p><b>Error message</b> Grafiikkatiedosto '%1' on liian suuri</p> <p><b>Cause of error</b> Graafinen tiedosto ei sovi tarkoitettuun tilaan.</p> <p><b>Error correction</b> Varmista, että graafinen tiedosto täyttää mittavaatimukset.</p>
900-0BD4	<p><b>Error message</b> Virhe työkalutietojen '%1' kirjoituksessa</p> <p><b>Cause of error</b> Työkalua ei voi tallentaa taulukkoon.</p> <p><b>Error correction</b> Tarkista vastaavat työkalutiedot.</p>

Virheen numero	Kuvaus
900-0BD5	<p><b>Error message</b> Objekti '%1' on virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Valitussa grafiikkatiedostossa on virheellisiä objektielementtejä.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa vastaava objekti ja tallenna.</p>
900-0BD6	<p><b>Error message</b> Parametria '%1' ei ole määritelty</p> <p><b>Cause of error</b> Annettua parametria ei ole täysin määritelty konfiguraatiossa.</p> <p><b>Error correction</b> Täydennä konfiguraation määrittely ja tallenna.</p>
900-0BD7	<p><b>Error message</b> Ympäristömuuttujaa '%1' ei ole alustettu</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäinen GRED NC-malliohjelmavirhe.</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan.</p>
900-0BD8	<p><b>Error message</b> Virhe työkalutietojen '%1' luvussa</p> <p><b>Cause of error</b> Tarvittavat työkalun tiedot puuttuvat.</p> <p><b>Error correction</b> Lisää vastaavat työkalutiedot.</p>
900-0BD9	<p><b>Error message</b> Konfiguraatietiedot ovat epätäydelliset</p> <p><b>Cause of error</b> Annetut konfiguraatietietoja koskevat referenssit/tiedostot ovat epätäydellisiä.</p> <p><b>Error correction</b> Täydennä konfiguraatietiedot.</p>
900-0BDA	<p><b>Error message</b> Parametri '%1' ei ole sallittu tässä kaavassa!</p> <p><b>Cause of error</b> Sisäänsyöttökaavassa on kielletty parametri, jota ei pystytä arvioimaan.</p> <p><b>Error correction</b> Poista vastaava kaavaparametri ja vaihde se toiseen.</p>



Virheen numero	Kuvaus
900-0BDB	<p><b>Error message</b> Konfiguraatio-objekti '%1' on virheellinen</p> <p><b>Cause of error</b> Konfiguraatio-objekti on virheellinen tai puutteellinen.</p> <p><b>Error correction</b> Korjaa konfiguraatio-objekti ja tallenna.</p>
903-0001	<p><b>Error message</b> Epäpyöreän muodon aloitusasema ei työkappalejärjestelmässä</p> <p><b>Cause of error</b> - Akseliarvon ohjelmointi aktiivinen</p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa ohjelmaa</p>
903-0002	<p><b>Error message</b> Polaarinen aloitusasema ohjelmoitu inkrementaalisesti</p> <p><b>Cause of error</b> Polaarisesti ohjelmoitavan aloitusaseman säde tai kulma on ohjelmoitu inkrementaalisesti</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa ohjelmaa tai työkiertoa</p>
903-0003	<p><b>Error message</b> Aloitusasema ohjelmoitu inkrementaalisesti</p> <p><b>Cause of error</b> Polaarisena ohjelmoitava aloitusasema on ohjelmoitu inkrementaalisesti</p> <p><b>Error correction</b> Muokkaa ohjelmaa tai työkiertoa</p>
903-0004	<p><b>Error message</b> Heilahdusliikkeen aloitusaseman suhteellinen ohjelmointi ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Heilahdusliikkeen aloitusasema on ohjelmoitu suhteellisina arvoina</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi aloitusasema absoluuttisina arvoina</p>

Virheen numero	Kuvaus
903-0005	<p><b>Error message</b> Päästövektorin absoluuttinen ohjelmointi ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> - Päästövektori on ohjelmoitu absoluuttisesti eikä inkrementaalisesti</p> <p><b>Error correction</b> - Ohjelmoi päästövektori inkrementaalisesti</p>
903-0006	<p><b>Error message</b> Asetussyöttöliikkeen aloitusaseman suhteellinen ohjelmointi ei ole sallittu!</p> <p><b>Cause of error</b> Asetussyötön aloitusasema on ohjelmoitu suhteellisina arvoina</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi aloitusasema absoluuttisina arvoina</p>
903-0007	<p><b>Error message</b> Ohjelmoitu akseli ei ole hionta-akseli</p> <p><b>Cause of error</b> Väärä akseli valittu hiontaa varten</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi hionta-akseli</p>
903-0008	<p><b>Error message</b> Ohjelmointiarvoa ei tulkita koordinaatiksi</p> <p><b>Cause of error</b> Oletettavasti järjestelmävirhe</p> <p><b>Error correction</b> Ota yhteys huoltoedustajaan</p>
903-0009	<p><b>Error message</b> Aloitusaseman inkrementaalinen ohjelmointi ei ole sallittu</p> <p><b>Cause of error</b> Aloitusasema on ohjelmoitu inkrementaalisesti</p> <p><b>Error correction</b> Ohjelmoi aloitusasema absoluuttisina arvoina</p>
903-000A	<p><b>Error message</b> Heilahdusliikkeen pituus ei saa olla nolla</p> <p><b>Cause of error</b></p> <p><b>Error correction</b> - Muokkaa ohjelmaa</p>

Virheen numero	Kuvaus
905-2711	<b>Error message</b> Esiasema [Ls] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2712	<b>Error message</b> Kierretyyppi (0=ulko / 1=sisä) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2713	<b>Error message</b> Kierteen nousu <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2714	<b>Error message</b> Kierteen syvyys <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2715	<b>Error message</b> Asetussyötön määrä <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2716	<b>Error message</b> Jälj.oleva lastujako (0 = Kyllä) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2717	<b>Error message</b> Testiajojen lukumäärä <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2718	<b>Error message</b> Yliajopituus kierteen lopussa <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2719	<b>Error message</b> Lähtökulma <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-271A	<b>Error message</b> Pyörintänopeus (rpm) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-271B	<b>Error message</b> Kehänopeus (m/min) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-271C	<b>Error message</b> Työkapp. pyörintänopeus (1/min) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-271D	<b>Error message</b> Kartiokulma (>0 = nouseva) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-271F	<b>Error message</b> Standardikierre (0=ej, 1=ISO,..) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2720	<b>Error message</b> Nimellishalkaisija <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2721	<b>Error message</b> Kierteen suunta 0=oik., 1=vas. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2722	<b>Error message</b> Palautus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2723	<b>Error message</b> Sisäänajopituus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2724	<b>Error message</b> Sisäänajonopeus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2725	<b>Error message</b> Lastun pituus kokosyvyydellä <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2726	<b>Error message</b> Liikenopeus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2727	<b>Error message</b> Ulosajopituus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2728	<b>Error message</b> Ulosajonopeus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2729	<b>Error message</b> Tavoiteasema X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-272A	<b>Error message</b> Tavoiteasema Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-272B	<b>Error message</b> Heilurisyöttöarvo [F] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-272C	<b>Error message</b> Asetussyöttöarvo [D] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-272D	<b>Error message</b> Kipinäiskujen lukumäärä [H] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2737	<b>Error message</b> Työkalun numero (T0 - T9) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2738	<b>Error message</b> Virheen numero <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2739	<b>Error message</b> Virheen seuraus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-273A	<b>Error message</b> Virheen taso <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-273B	<b>Error message</b> Laikan paikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-273C	<b>Error message</b> Oikaisulaikan paikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-273D	<b>Error message</b> Laikan reuna <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-273E	<b>Error message</b> Paikka – Bitti <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-273F	<b>Error message</b> Koneistustapa <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2740	<b>Error message</b> Käskyn numero <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2741	<b>Error message</b> Oikaisulaikan numero <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2742	<b>Error message</b> Arvo 1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2743	<b>Error message</b> Arvo 2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2744	<b>Error message</b> Arvo 3 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2745	<b>Error message</b> Kalibrointi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2746	<b>Error message</b> Mittauslaite <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2747	<b>Error message</b> Pituusmittaus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2748	<b>Error message</b> Halkaisija <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2749	<b>Error message</b> Poista Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-274A	<b>Error message</b> Poista X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Virheen numero	Kuvaus
905-274B	<b>Error message</b> Määrittele laikan muoto <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-274C	<b>Error message</b> Opettele leveys <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-274D	<b>Error message</b> Määrittele työkalu <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-274E	<b>Error message</b> Jatka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-274F	<b>Error message</b> Kysymysmerkki Kysymysmerkki <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2750	<b>Error message</b> Opettele Z Opettele Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2751	<b>Error message</b> Opettele X Opettele X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2752	<b>Error message</b> Poista oikaisulaikka Poista oikaisulaikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2753	<b>Error message</b> Oikaisukara <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2754	<b>Error message</b> Oikaisulaatta <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2755	<b>Error message</b> Oikaisutimantti <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2756	<b>Error message</b> Oikaisulaikan suuntaus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2757	<b>Error message</b> Opettele oikaisuasema <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2758	<b>Error message</b> Uusi oikaisulaikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2759	<b>Error message</b> V V <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-275A	<b>Error message</b> Siirtosuhde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-275B	<b>Error message</b> Alusta Alusta <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-275C	<b>Error message</b> Laske Laske <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-275D	<b>Error message</b> Lataa tiedot uudelleen <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-275E	<b>Error message</b> Asetukset Asetukset <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-275F	<b>Error message</b> Ulkopuoli Ulkopuoli <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2760	<b>Error message</b> Sisäpuoli Sisäpuoli <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2761	<b>Error message</b> Etsintäkriteerit <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2762	<b>Error message</b> Vahvista tiedot <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2763	<b>Error message</b> Seuraava Seuraava <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2764	<b>Error message</b> Edellinen Edellinen <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2765	<b>Error message</b> Seuraava identtinen <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2766	<b>Error message</b> Edellinen identtinen <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2767	<b>Error message</b> Työkaluinformaatio <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2768	<b>Error message</b> Sisähionta <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2769	<b>Error message</b> Ulkohionta <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-276A	<b>Error message</b> Yleiset laikan tiedot <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-276B	<b>Error message</b> Tasolaikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-276C	<b>Error message</b> Vino laikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-276D	<b>Error message</b> Suora laikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-276E	<b>Error message</b> Loppu ? <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-276F	<b>Error message</b> Aloitusasema X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2770	<b>Error message</b> Aloitusasema Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2771	<b>Error message</b> Loppuasema X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2772	<b>Error message</b> Loppuasema Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2773	<b>Error message</b> Heiluriaseman 1 arvo X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2774	<b>Error message</b> Heiluriaseman 1 arvo Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2775	<b>Error message</b> Heiluriaseman 2 arvo X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2776	<b>Error message</b> Heiluriaseman 2 arvo Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2777	<b>Error message</b> Heilurisyöttöarvo [F1] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2778	<b>Error message</b> Heilurisyöttöarvo [F2] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2779	<b>Error message</b> Asetussyöttöarvo [F] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-277A	<b>Error message</b> Asetussyöttömäärä [D] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-277B	<b>Error message</b> Kosketuspään hakurata <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-277C	<b>Error message</b> Siirto [L] Siirto [L] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-277D	<b>Error message</b> Viiveaika [H] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-277E	<b>Error message</b> Viiveaika [H1] heiluriasemassa 1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-277F	<b>Error message</b> Viiveaika [H2] heiluriasemassa 2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2780	<b>Error message</b> Kipinäiskujen lukumäärä [N] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2781	<b>Error message</b> Muunnoskytkimen valinta [O] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2782	<b>Error message</b> Irtinostomäärä [A] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2783	<b>Error message</b> Absol. (=0) tai suhteell. (=1) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2784	<b>Error message</b> Akselikohtainen 1=kyllä, 0=ei <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2785	<b>Error message</b> Aset. asemassa 1, 2 tai molempi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2786	<b>Error message</b> Virhemenettely alimitalla <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2787	<b>Error message</b> Virhemenettely ylimitalla <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2788	<b>Error message</b> Loppuaseman siirto [K] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2789	<b>Error message</b> Sensori jo aktiivinen alussa <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Virheen numero	Kuvaus
905-278A	<b>Error message</b> Sensori ei ole vastannut <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-278B	<b>Error message</b> Kosketuspää jo aktiivinen alussa <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-278C	<b>Error message</b> Kosketuspää ei ole vastannut <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-278D	<b>Error message</b> Tilainformaation tyyppi 0-4 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-278E	<b>Error message</b> Liikkeen tyyppi 0-2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-278F	<b>Error message</b> Toteutustapa 0-1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2790	<b>Error message</b> Liikkeen tyyppi 0-8 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2791	<b>Error message</b> Liikkeen tyyppi 0-3 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2792	<b>Error message</b> Toiminnan tyyppi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2793	<b>Error message</b> Reaktion tyyppi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2794	<b>Error message</b> Signaali OK <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2795	<b>Error message</b> Reaktio toimintatestissä 1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2796	<b>Error message</b> Reaktio toimintatestissä 2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2797	<b>Error message</b> Reaktio toimintatestissä 3 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2798	<b>Error message</b> Oikaisumäärä [D] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2799	<b>Error message</b> Oikaisusyöttöarvo [F] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-279A	<b>Error message</b> Toistojen lukumäärä [E] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-279B	<b>Error message</b> Vapaaliikkeiden lukumäärä [H] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-279C	<b>Error message</b> Asetuskulma [Q] <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-279D	<b>Error message</b> Oikaisujen välinen kappalemäärä <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-279E	<b>Error message</b> Timantin numero ulkopuolella <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-279F	<b>Error message</b> Timantin numero sisäpuolella <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27A0	<b>Error message</b> Oikaisutapa <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27A1	<b>Error message</b> Oikaisustrategia <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-27A2	<b>Error message</b> Aineenpoisto halkaisijalla <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27A3	<b>Error message</b> Aineenpoisto ulkoreunalla <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27A4	<b>Error message</b> Aineenpoisto sisäreunalla <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27A5	<b>Error message</b> Venttiilin numero <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27A6	<b>Error message</b> Operaation koodi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27A7	<b>Error message</b> Siirtotapa 0=X,1=Z,2=X/Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27A8	<b>Error message</b> Irtinostotapa (0=X,1=Z,2=X/Z) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27A9	<b>Error message</b> Asetussuunnan X-komponentti <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-27AA	<b>Error message</b> Asetussuunnan Z-komponentti <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27AB	<b>Error message</b> Irtinostomäärä välioikaisussa <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27AC	<b>Error message</b> Irtinoston X-komponentti <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27AD	<b>Error message</b> Irtinoston X-komponentti <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27AE	<b>Error message</b> Irtinosto X (sis. suunta) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27AF	<b>Error message</b> Irtinosto Z (sis. suunta) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27B0	<b>Error message</b> Irtinostonopeus (0=FMAX) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27B1	<b>Error message</b> Sensori aktivoitu <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-27B2	<b>Error message</b> Mittaohjaus aktivoitu <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27B3	<b>Error message</b> Mittaohjausventtiili <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27B4	<b>Error message</b> Alusta välioikaisu suoraan <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27B5	<b>Error message</b> Aloita heiluriliike <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27B6	<b>Error message</b> Aloituksen esiasetus X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27B7	<b>Error message</b> C-akselin aktivointi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27B8	<b>Error message</b> Aloituksen esiasetus Y <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27B9	<b>Error message</b> Loppuasema <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-27BA	<b>Error message</b> Aloituksen esiasetus Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27BB	<b>Error message</b> C-akselipaikoituksen syöttöarvo <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27BC	<b>Error message</b> Aloituksen esiasetus R (säde) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27BD	<b>Error message</b> Aloituksen esiasetus H (kulma) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27BE	<b>Error message</b> Aloituksen esiasetus B <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27BF	<b>Error message</b> Aloituksen esiasetus C <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27C0	<b>Error message</b> Käynnistyksen esiasetus C <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27C1	<b>Error message</b> Työkalukorjaus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-27C2	<b>Error message</b> Kierrosten lukumäärä <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27C3	<b>Error message</b> Ei-lieriöm. liikkeen uud.aloitus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27C4	<b>Error message</b> Ei-lieriöm. liikkeen pysäytys <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27C5	<b>Error message</b> Älä aja mittauslaitetta ulos <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27C6	<b>Error message</b> Halkaisija Q400 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27C7	<b>Error message</b> Leveys Q401 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27C8	<b>Error message</b> Ulkonema Q402 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27C9	<b>Error message</b> Syvyys Q403 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Virheen numero	Kuvaus
905-27CA	<b>Error message</b> Kulma Q404 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27CB	<b>Error message</b> Kulma Q405 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27CC	<b>Error message</b> Säde Q406 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27CD	<b>Error message</b> Säde Q407 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27CE	<b>Error message</b> Säde Q408 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27CF	<b>Error message</b> Minimihalkaisija <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27D0	<b>Error message</b> Minimileveys <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27D1	<b>Error message</b> Laikan tyyppi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-27D2	<b>Error message</b> Laikan tyyppi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27D3	<b>Error message</b> Työkalun numero Työkalun numero <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27D4	<b>Error message</b> Kulma Q414 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27D5	<b>Error message</b> Lastuamisnopeus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27D6	<b>Error message</b> Paikan numero <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27D7	<b>Error message</b> Maksimihalkaisija <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27D8	<b>Error message</b> Minimihalkaisija <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27D9	<b>Error message</b> Maksimileveys <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-27DA	<b>Error message</b> Minimileveys <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27DB	<b>Error message</b> Viisteen leveys Q421 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27DC	<b>Error message</b> Viisteen kulma Q422 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27DD	<b>Error message</b> Nurkan säde Q423 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27DE	<b>Error message</b> Sivun pituus Q424 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27DF	<b>Error message</b> Päästökulma Q425 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27E0	<b>Error message</b> Päästösyvyys Q426 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27E1	<b>Error message</b> Syvennyspituus Q427 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-27E2	<b>Error message</b> Lähtökulma Q428 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27E3	<b>Error message</b> Kokonaissyvyys Q429 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27E4	<b>Error message</b> Varmuusetäisyys X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27E5	<b>Error message</b> Varmuusetäisyys Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27E6	<b>Error message</b> Varmuusetäisyys Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27E7	<b>Error message</b> X-reuna Q433 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27E8	<b>Error message</b> Minimi (V) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27E9	<b>Error message</b> Maksimi (V) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-27EA	<b>Error message</b> Moottorin hihnapyörä <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27EB	<b>Error message</b> Laikan hihnapyörä <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27EC	<b>Error message</b> Säde Q438 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27ED	<b>Error message</b> Pituus Q439 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27EE	<b>Error message</b> Pituus Q440 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27EF	<b>Error message</b> Paikan numero Q441 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27F0	<b>Error message</b> Looginen paikka Q442 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27F1	<b>Error message</b> Suuntaus Q443 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-27F2	<b>Error message</b> Oikaisulaikan tyyppi Q444 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27F3	<b>Error message</b> Todellisasema X Q445 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27F4	<b>Error message</b> Todellisasema Z Q446 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27F5	<b>Error message</b> Pyörintänopeus Q447 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27F6	<b>Error message</b> Leveys Q448 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27F7	<b>Error message</b> Korjaus Q449 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27F8	<b>Error message</b> Asetusasema X Q450 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27F9	<b>Error message</b> Asetusasema Z Q451 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-27FA	<b>Error message</b> Työk.tyyppi (valinta ohjel.näp.) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27FB	<b>Error message</b> Säde Q453 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27FC	<b>Error message</b> Pituus Q454 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27FD	<b>Error message</b> Pituus Q455 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27FE	<b>Error message</b> Halkaisija X Q456 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-27FF	<b>Error message</b> Pituus Z Q457 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2800	<b>Error message</b> Todellisasema X Q458 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2801	<b>Error message</b> Todellisasema Z Q459 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2802	<b>Error message</b> Reunan valinta Q460 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2803	<b>Error message</b> Laikan muodon valinta Q461 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2804	<b>Error message</b> Asema X Q462 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2805	<b>Error message</b> Asema Z Q463 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2806	<b>Error message</b> Aseman numero (1...4) Q464 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2807	<b>Error message</b> Varmuusasemien lukumäärä Q465 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2808	<b>Error message</b> Nollapistesiirto X Q466 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2809	<b>Error message</b> Nollapistesiirto Z Q467 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Virheen numero	Kuvaus
905-280A	<b>Error message</b> Peruspisteen valinta Q468 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-280B	<b>Error message</b> Poista sisäänsyöttö tai tila <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-280C	<b>Error message</b> Mittausarvo akselijärjestelmässä <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-280D	<b>Error message</b> Akseli <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-280E	<b>Error message</b> Akselinumero <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-280F	<b>Error message</b> Parametrilause <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2810	<b>Error message</b> Mittapään sisääntulo X12 tai X13 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2811	<b>Error message</b> Epäpyöreysohjelman nimi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2812	<b>Error message</b> Laikan nimi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2813	<b>Error message</b> Toleranssiarvo 1? <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2814	<b>Error message</b> Toleranssiarvo 2? <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2815	<b>Error message</b> Syöttöarvoraja? <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2816	<b>Error message</b> Ls <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2817	<b>Error message</b> I <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2818	<b>Error message</b> P <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2819	<b>Error message</b> T <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-281A	Error message D Cause of error Error correction
905-281B	Error message B Cause of error Error correction
905-281C	Error message H Cause of error Error correction
905-281D	Error message K Cause of error Error correction
905-281E	Error message C Cause of error Error correction
905-281F	Error message S Cause of error Error correction
905-2820	Error message V Cause of error Error correction
905-2821	Error message S Cause of error Error correction

<b>Virheen numero</b>	<b>Kuvaus</b>
<b>905-2822</b>	<b>Error message</b> W <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2823</b>	<b>Error message</b> L L <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2824</b>	<b>Error message</b> Q <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2825</b>	<b>Error message</b> X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2826</b>	<b>Error message</b> R <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2827</b>	<b>Error message</b> A <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2828</b>	<b>Error message</b> E <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2829</b>	<b>Error message</b> Ve <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-282A	Error message M Cause of error Error correction
905-282B	Error message Vm Cause of error Error correction
905-282C	Error message K Cause of error Error correction
905-282D	Error message Vk Cause of error Error correction
905-282E	Error message X Cause of error Error correction
905-282F	Error message Z Cause of error Error correction
905-2830	Error message F Cause of error Error correction
905-2831	Error message D Cause of error Error correction

Virheen numero	Kuvaus
905-2832	<b>Error message</b> H <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2833	<b>Error message</b> Työkalun numero <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2834	<b>Error message</b> Virheen numero <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2835	<b>Error message</b> Virheen seuraus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2836	<b>Error message</b> Virheen taso <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2837	<b>Error message</b> W_PL <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2838	<b>Error message</b> D_PL <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2839	<b>Error message</b> E <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

<b>Virheen numero</b>	<b>Kuvaus</b>
<b>905-283A</b>	<b>Error message</b> B <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-283B</b>	<b>Error message</b> E <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-283C</b>	<b>Error message</b> NR <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-283D</b>	<b>Error message</b> D_Nr <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-283E</b>	<b>Error message</b> D1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-283F</b>	<b>Error message</b> D2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2840</b>	<b>Error message</b> D3 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2841</b>	<b>Error message</b> K <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2842	<b>Error message</b> Q <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2843	<b>Error message</b> L <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2844	<b>Error message</b> D <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2845	<b>Error message</b> Poista Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2846	<b>Error message</b> Poista X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2848	<b>Error message</b> Opettele leveys <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2849	<b>Error message</b> Määrittele työkalu <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-284A	<b>Error message</b> Jatka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Virheen numero	Kuvaus
905-284F	<b>Error message</b> Oikaisukara <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2850	<b>Error message</b> Oikaisulaatta <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2851	<b>Error message</b> Oikaisutimantti <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2852	<b>Error message</b> Suuntaus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2853	<b>Error message</b> Opettele oikaisu <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2854	<b>Error message</b> Uusi oikaisulaikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2856	<b>Error message</b> Suhde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2859	<b>Error message</b> Lataa tiedot uudell. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-285D	<b>Error message</b> Etsintäkriteerit <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-285E	<b>Error message</b> Vahvista tiedot <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2861	<b>Error message</b> Seuraava identtinen <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2862	<b>Error message</b> Seuraava identtinen <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2863	<b>Error message</b> Työkaluinformaatio <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2864	<b>Error message</b> Sisähionta <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2865	<b>Error message</b> Ulkohionta <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2866	<b>Error message</b> Yleiset laikkatiedot <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2867	<b>Error message</b> Tasolaikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2868	<b>Error message</b> Vino laikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2869	<b>Error message</b> Suora laikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-286A	<b>Error message</b> loppu <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-286B	<b>Error message</b> X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-286C	<b>Error message</b> Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-286D	<b>Error message</b> X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-286E	<b>Error message</b> Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-286F	<b>Error message</b> X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2870	<b>Error message</b> Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2871	<b>Error message</b> X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2872	<b>Error message</b> Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2873	<b>Error message</b> F1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2874	<b>Error message</b> F2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2875	<b>Error message</b> F <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2876	<b>Error message</b> D <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2877	<b>Error message</b> Etsintärata <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2879	<b>Error message</b> H <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-287A	<b>Error message</b> H1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-287B	<b>Error message</b> H2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-287C	<b>Error message</b> N <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-287D	<b>Error message</b> O <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-287E	<b>Error message</b> A <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-287F	<b>Error message</b> I <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2880	Error message M91 Cause of error Error correction
905-2881	Error message E Cause of error Error correction
905-2882	Error message ER1 Cause of error Error correction
905-2883	Error message ER2 Cause of error Error correction
905-2884	Error message K Cause of error Error correction
905-2885	Error message ER3 Cause of error Error correction
905-2886	Error message ER4 Cause of error Error correction
905-2887	Error message ER5 Cause of error Error correction

Virheen numero	Kuvaus
905-2888	Error message ER6 Cause of error Error correction
905-2889	Error message E Cause of error Error correction
905-288A	Error message E Cause of error Error correction
905-288B	Error message S Cause of error Error correction
905-288C	Error message E Cause of error Error correction
905-288D	Error message K Cause of error Error correction
905-288E	Error message E Cause of error Error correction
905-288F	Error message R Cause of error Error correction

<b>Virheen numero</b>	<b>Kuvaus</b>
<b>905-2890</b>	<b>Error message</b> S <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2891</b>	<b>Error message</b> R1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2892</b>	<b>Error message</b> R2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2893</b>	<b>Error message</b> R3 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2894</b>	<b>Error message</b> D <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2895</b>	<b>Error message</b> F <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2896</b>	<b>Error message</b> E <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
<b>905-2897</b>	<b>Error message</b> H <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Virheen numero	Kuvaus
905-2898	<b>Error message</b> Q <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2899	<b>Error message</b> N <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-289A	<b>Error message</b> Timantin no. ulkop. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-289B	<b>Error message</b> Timantin no. sisäp. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-289C	<b>Error message</b> Oikaisutyyppi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-289D	<b>Error message</b> Oikaisustrategia <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-289E	<b>Error message</b> D <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-289F	<b>Error message</b> O <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-28A0	<b>Error message</b>   <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28A1	<b>Error message</b> V <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28A2	<b>Error message</b> C <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28A3	<b>Error message</b> RL <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28A4	<b>Error message</b> RA <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28A5	<b>Error message</b> dX <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28A6	<b>Error message</b> dZ <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28A7	<b>Error message</b> AZ <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-28A8	Error message dXA Cause of error Error correction
905-28A9	Error message dZA Cause of error Error correction
905-28AA	Error message AX Cause of error Error correction
905-28AB	Error message AZ Cause of error Error correction
905-28AC	Error message FA Cause of error Error correction
905-28AD	Error message SA Cause of error Error correction
905-28AE	Error message MA Cause of error Error correction
905-28AF	Error message MV Cause of error Error correction

Virheen numero	Kuvaus
905-28B0	<b>Error message</b> D_OK <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28B1	<b>Error message</b> P <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28B2	<b>Error message</b> X <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28B3	<b>Error message</b> E <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28B4	<b>Error message</b> Y <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28B5	<b>Error message</b> C <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28B6	<b>Error message</b> Z <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28B7	<b>Error message</b> F <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-28B8	Error message R Cause of error Error correction
905-28B9	Error message H Cause of error Error correction
905-28BA	Error message B Cause of error Error correction
905-28BB	Error message C Cause of error Error correction
905-28BC	Error message C Cause of error Error correction
905-28BD	Error message COR Cause of error Error correction
905-28BE	Error message COUNT Cause of error Error correction
905-28BF	Error message RESET Cause of error Error correction

Virheen numero	Kuvaus
905-28C0	<b>Error message</b> STOPP <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28C1	<b>Error message</b> U <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28C2	<b>Error message</b> Halkaisija <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28C3	<b>Error message</b> Laikan leveys <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28C4	<b>Error message</b> Ulkonema <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28C5	<b>Error message</b> Laikan syvyys <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28C6	<b>Error message</b> Vinoasetuskulma <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28C7	<b>Error message</b> Nurkkakulma <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-28C8	<b>Error message</b> Nurkkasäde RV <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28C9	<b>Error message</b> Nurkkasäde RV1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28CA	<b>Error message</b> Nurkkasäde RV2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28CB	<b>Error message</b> Minimihalkaisija <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28CC	<b>Error message</b> Minimileveys <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28CD	<b>Error message</b> Suora, kalteva, taso <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28CE	<b>Error message</b> Ulko / Sisä <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28D0	<b>Error message</b> B-akselin siirto <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-28D1	<b>Error message</b> Lastuamisnopeus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28D2	<b>Error message</b> Paikka no. (0..99) <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28D3	<b>Error message</b> Ylärajahalkaisija <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28D4	<b>Error message</b> Alarajahalkaisija <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28D5	<b>Error message</b> Ylärajaleveys <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28D6	<b>Error message</b> Alarajaleveys <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28D7	<b>Error message</b> Leveys <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28D8	<b>Error message</b> Kulma <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Virheen numero	Kuvaus
905-28D9	<b>Error message</b> Säde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28DA	<b>Error message</b> Sivun pituus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28DB	<b>Error message</b> Kulma <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28DC	<b>Error message</b> Syvyys <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28DD	<b>Error message</b> Pituus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28DE	<b>Error message</b> Säde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28DF	<b>Error message</b> Syvyys <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28E0	<b>Error message</b> Halkaisija <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-28E1	<b>Error message</b> Ulkopuoli <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28E2	<b>Error message</b> Sisäpuoli <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28E3	<b>Error message</b> Reunan valinta <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28E4	<b>Error message</b> Lastuamismopeus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28E5	<b>Error message</b> Lastuamismopeus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28E6	<b>Error message</b> Halkaisija <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28E7	<b>Error message</b> Halkaisija <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28E8	<b>Error message</b> Timantin säde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-28E9	<b>Error message</b> Pituus L1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28EA	<b>Error message</b> Pituus L2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28EB	<b>Error message</b> Oikaisulaikan paikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28EC	<b>Error message</b> Oikaisulaikan paikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28ED	<b>Error message</b> Kohdistus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28EE	<b>Error message</b> Oikaisulaikan tyyppi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28EF	<b>Error message</b> Oikaisulaikan paikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28F0	<b>Error message</b> Oikaisulaikan paikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-28F1	<b>Error message</b> Oikaisukara <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28F2	<b>Error message</b> Oikaisulaatan leveys <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28F3	<b>Error message</b> Korjaustapa <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28F4	<b>Error message</b> Oikaisulaikan aseman <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28F5	<b>Error message</b> Oikaisulaikan asema <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28F6	<b>Error message</b> Työkalutyyppe <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28F7	<b>Error message</b> Kosketuspään säde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28F8	<b>Error message</b> Pituus L1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-28F9	<b>Error message</b> Pituus L2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28FA	<b>Error message</b> Kalibrointi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-28FF	<b>Error message</b> Laikan muoto <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2903	<b>Error message</b> Varmuusasema Varmuusasema Varmuusasema Varmuusasema <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2905	<b>Error message</b> Nollapistesiirto Nollapistesiirto <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2906	<b>Error message</b> Kalibrointi Kalibrointi Kalibrointi Kalibrointi Kalibrointi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2907	<b>Error message</b> E <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2908	<b>Error message</b> Akselijärjestelmä <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2909	<b>Error message</b> Säde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-290A	<b>Error message</b> A <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-290B	<b>Error message</b> Akseli <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-290C	<b>Error message</b> P <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-290D	<b>Error message</b> Mittauspään sisääntulo <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-290E	<b>Error message</b> PGM_NAME <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-290F	<b>Error message</b> Laikan nimi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2910	<b>Error message</b> TOLERANSSI 1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2911	<b>Error message</b> TOLERANSSI 2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2912	<b>Error message</b> Syöttöarvoja <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2913	<b>Error message</b> Laikan tiedot <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2914	<b>Error message</b> Laikan tiedot <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2915	<b>Error message</b> Laikan tiedot <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2916	<b>Error message</b> Laikan tiedot <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2917	<b>Error message</b> Ulkopuoli <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2918	<b>Error message</b> Sisäpuoli <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2919	<b>Error message</b> Asetukset <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-291A	<b>Error message</b> Lastuamisnopeus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-291B	<b>Error message</b> Lastuamisnopeus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-291C	<b>Error message</b> Suhde <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-291D	<b>Error message</b> Varustuspaikka 0 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-291E	<b>Error message</b> Varustuspaikka 1 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-291F	<b>Error message</b> Varustuspaikka 2 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Virheen numero	Kuvaus
905-2920	<b>Error message</b> Varustuspaikka 3 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2921	<b>Error message</b> Varustuspaikka 4 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2922	<b>Error message</b> Varustuspaikka 5 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2923	<b>Error message</b> Varustuspaikka 6 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2924	<b>Error message</b> Varustuspaikka 7 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2925	<b>Error message</b> Varustuspaikka 8 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2926	<b>Error message</b> Varustuspaikka 9 <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2927	<b>Error message</b> Laikan tiedot <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2928	<b>Error message</b> Jyrsimen tiedot <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2929	<b>Error message</b> Oikaisulaikan tiedot <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-292A	<b>Error message</b> Kosketuspään tiedot <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-292B	<b>Error message</b> Poran tiedot <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-292C	<b>Error message</b> Etsintäkriteeri <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-292D	<b>Error message</b> Kosk.pää/mittakuula <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-292E	<b>Error message</b> Uusi oikaisulaikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-292F	<b>Error message</b> Määritä oik.laikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2930	<b>Error message</b> Määritä oik.laikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2931	<b>Error message</b> Määritä oik.laikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2932	<b>Error message</b> Määritä suunta <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2933	<b>Error message</b> Oikaisulaikan asema <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2934	<b>Error message</b> Oikaisulaikan asema <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2935	<b>Error message</b> Kalibrointi: Valinta <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2936	<b>Error message</b> Opetteluasemat <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2937	<b>Error message</b> Opettele leveys <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2938	<b>Error message</b> Laikan muoto <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2939	<b>Error message</b> Työk. nollap.siiro <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-293A	<b>Error message</b> Laik. nollap.siiro <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-293B	<b>Error message</b> Varmuusasema <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-293C	<b>Error message</b> Varm.asemien lukum. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-293D	<b>Error message</b> T-käsky <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-293E	<b>Error message</b> Q-käsky <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2940	<b>Error message</b> Kierteen hionta <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2941	<b>Error message</b> Kierteen pisto <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2942	<b>Error message</b> Kierteen heilurikon. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2943	<b>Error message</b> C-akseli <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2944	<b>Error message</b> Hionnan aloitus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2945	<b>Error message</b> Hionnan loppu <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2946	<b>Error message</b> Konfig. heiluriliike <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2947	<b>Error message</b> Konfig. heiluripar. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2948	<b>Error message</b> Asetussyötön alkuas. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2949	<b>Error message</b> Epätaht. aset.syöttö <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-294A	<b>Error message</b> Tahdis. asetussyöttö <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-294B	<b>Error message</b> Yleinen asetussyöttö <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-294C	<b>Error message</b> Mitt.as. epät. aset. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-294D	<b>Error message</b> Mitt.as. tahd. aset. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-294E	<b>Error message</b> Mittauspään asetus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-294F	<b>Error message</b> Aset.syöt. runkoääni <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2950	<b>Error message</b> Kosk.pään as.syöttö <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2951	<b>Error message</b> Yleinen oikaisu <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2952	<b>Error message</b> Välioikaisu <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2953	<b>Error message</b> Lataa muoto-ohjelma <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2954	<b>Error message</b> Muoto-ohjelman alku <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2955	<b>Error message</b> Muoto-ohjelman loppu <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2956	<b>Error message</b> Muoto-ohjelman alku <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2957	<b>Error message</b> Muoto-ohjelman loppu <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2958	<b>Error message</b> Epät. as.syöt. määr. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2959	<b>Error message</b> Tahd. as.syöt. määr. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-295A	<b>Error message</b> Yl. aset.syöt. määr. <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-295B	<b>Error message</b> Muunnososoitus <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-295C	<b>Error message</b> Hionnan alku <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-295D	<b>Error message</b> Hionnan loppu <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-295E	<b>Error message</b> Hiontatila <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-295F	<b>Error message</b> Odota hionnan loppua <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2960	<b>Error message</b> Aktivoi toiminta <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>



Virheen numero	Kuvaus
905-2961	<b>Error message</b> Peruuta toiminta <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2962	<b>Error message</b> Tarkista toiminta <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2963	<b>Error message</b> Laikan tiedot <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2964	<b>Error message</b> Laikan pää <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2965	<b>Error message</b> Oikaisutiedot <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2966	<b>Error message</b> Kalibrointi <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2967	<b>Error message</b> Varmuusasema <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2968	<b>Error message</b> Työkapp. np-siirto <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2969	<b>Error message</b> Hiomalaik. np-siirto <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-296A	<b>Error message</b> T-käsky <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-296B	<b>Error message</b> Q-käsky <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-296C	<b>Error message</b> Laikan tila <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-296D	<b>Error message</b> Poista oikaisulaikka <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-296E	<b>Error message</b> Valitse param.lause <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-296F	<b>Error message</b> Aloita oikaisu <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>
905-2970	<b>Error message</b> Vetäydy takaisin <b>Cause of error</b> <b>Error correction</b>

Virheen numero	Kuvaus
905-2971	<b>Error message</b>
	Korjaa laikka
	<b>Cause of error</b>
	<b>Error correction</b>
905-2972	<b>Error message</b>
	Refer.järjestelmä
	<b>Cause of error</b>
	<b>Error correction</b>
905-2973	<b>Error message</b>
	PLC-käsky
	<b>Cause of error</b>
	<b>Error correction</b>